

371
107

Альбом

ОСНОВНЫХ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
ГАЗОГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКИ ВИМЭ-Ф1
К КОЛЕСНОМУ ТРАКТОРУ СТЗ-ХТЗ

ОГЛАВЛЕНИЕ

	Стр.
1. Газогенератор	3—4
2. Детали газогенератора	6—12
3. Охладитель	22
4. Грубый охладитель	24
5. Фильтр	26
6. Воздухоочиститель-смеситель	28
7. Всасывающие трубы	30
8. Крепление газогенератора на раме трактора СТЗ-ХТЗ	32



43-5544

Отв. редактор Л. М. ФРОЛОВ

Л 23368

Подписано к печати 17/III 43 г.

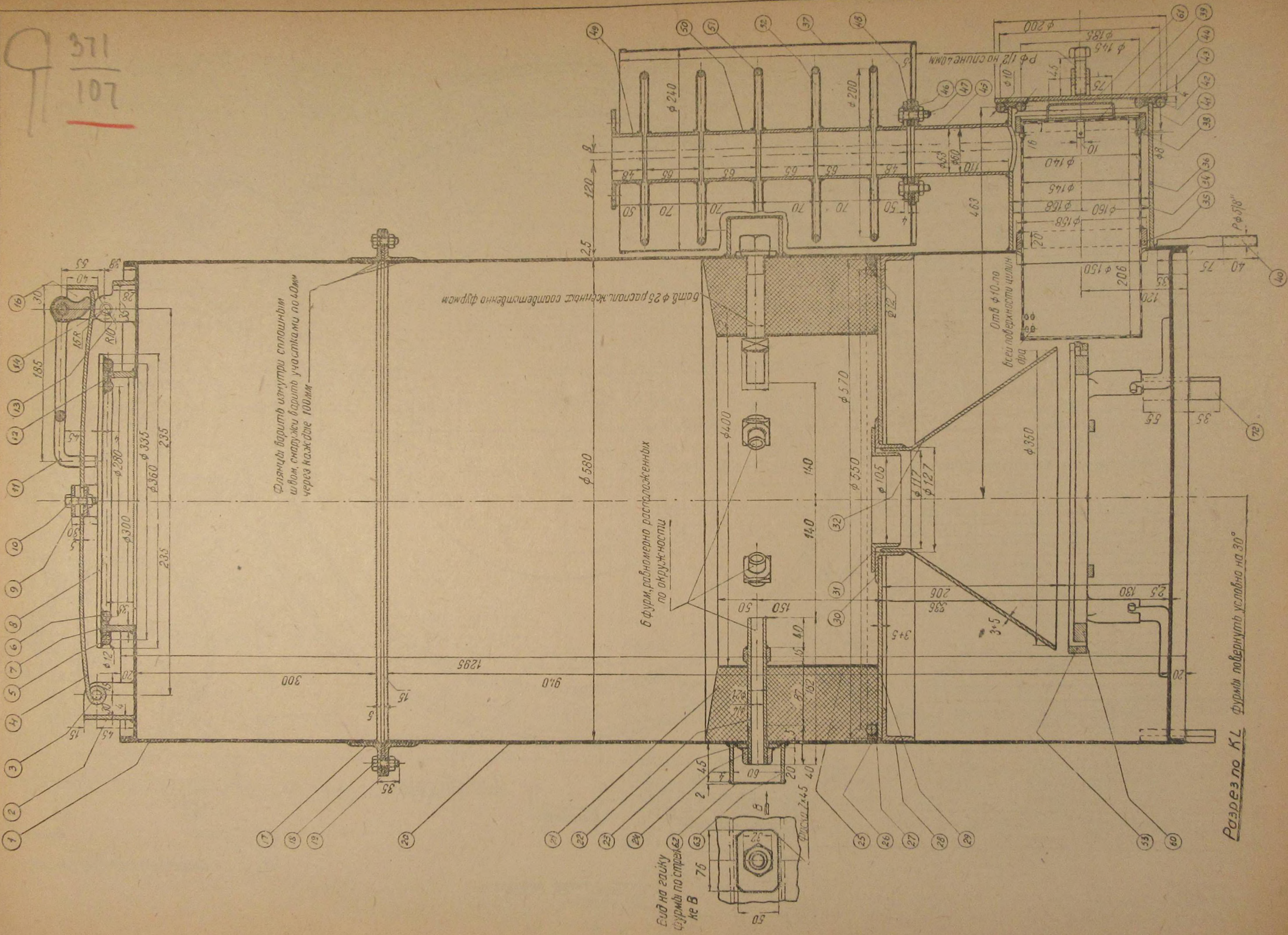
Бумага 70×105

4 печ. листа

Тираж 4100

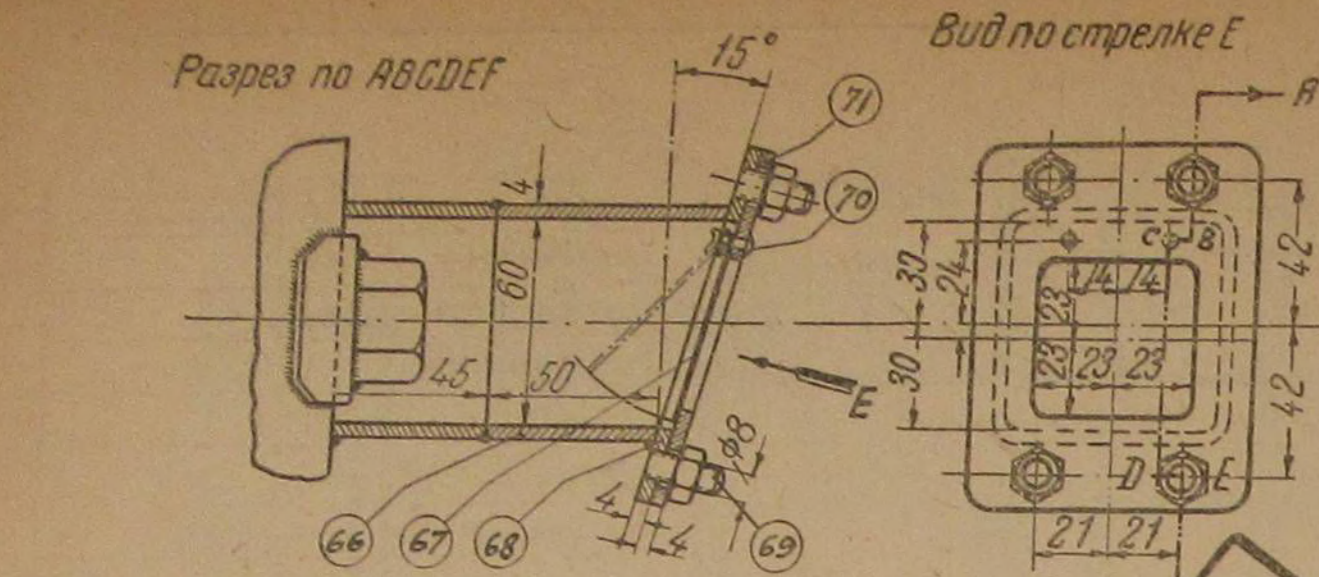
Типография газеты „Правда“ имени Сталина. Москва, улица „Правды“. 24. Зак. 502

371
125
107

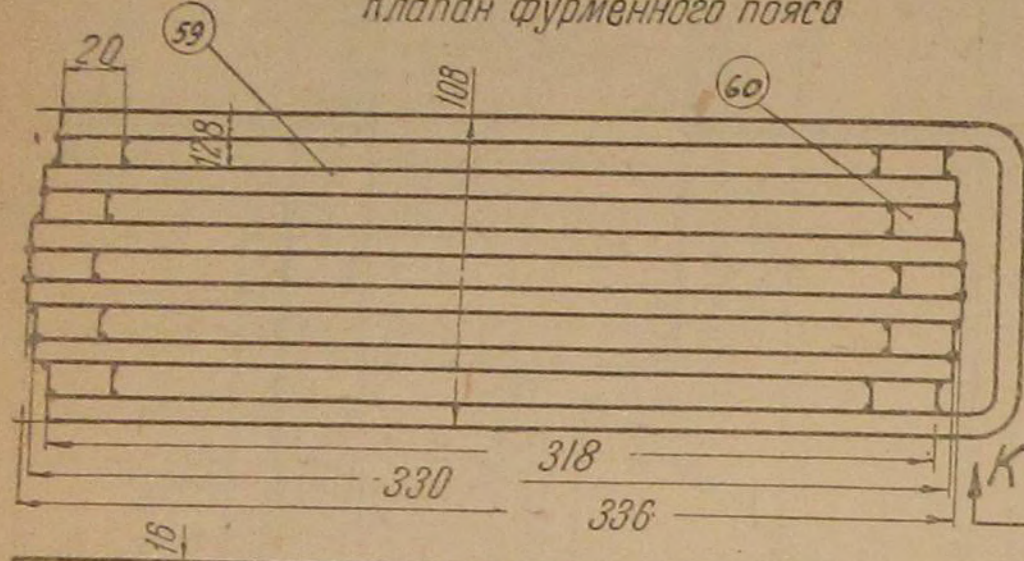


Разрез по ABCDEF

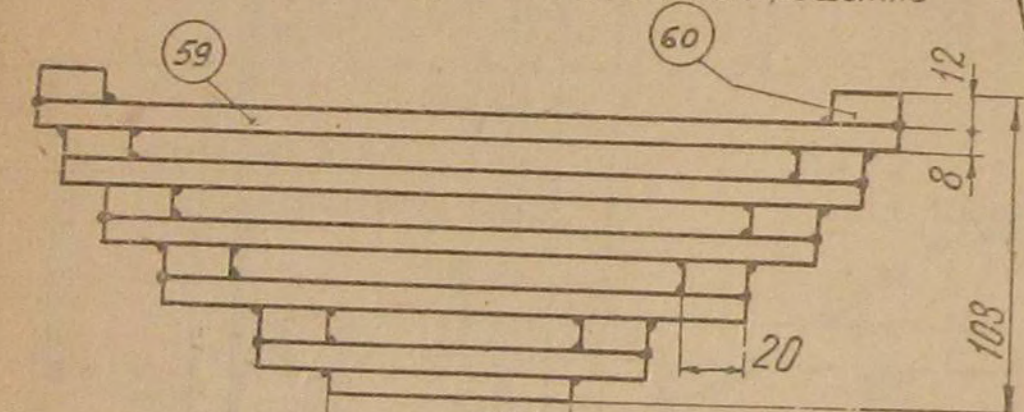
Вид по стрелке E



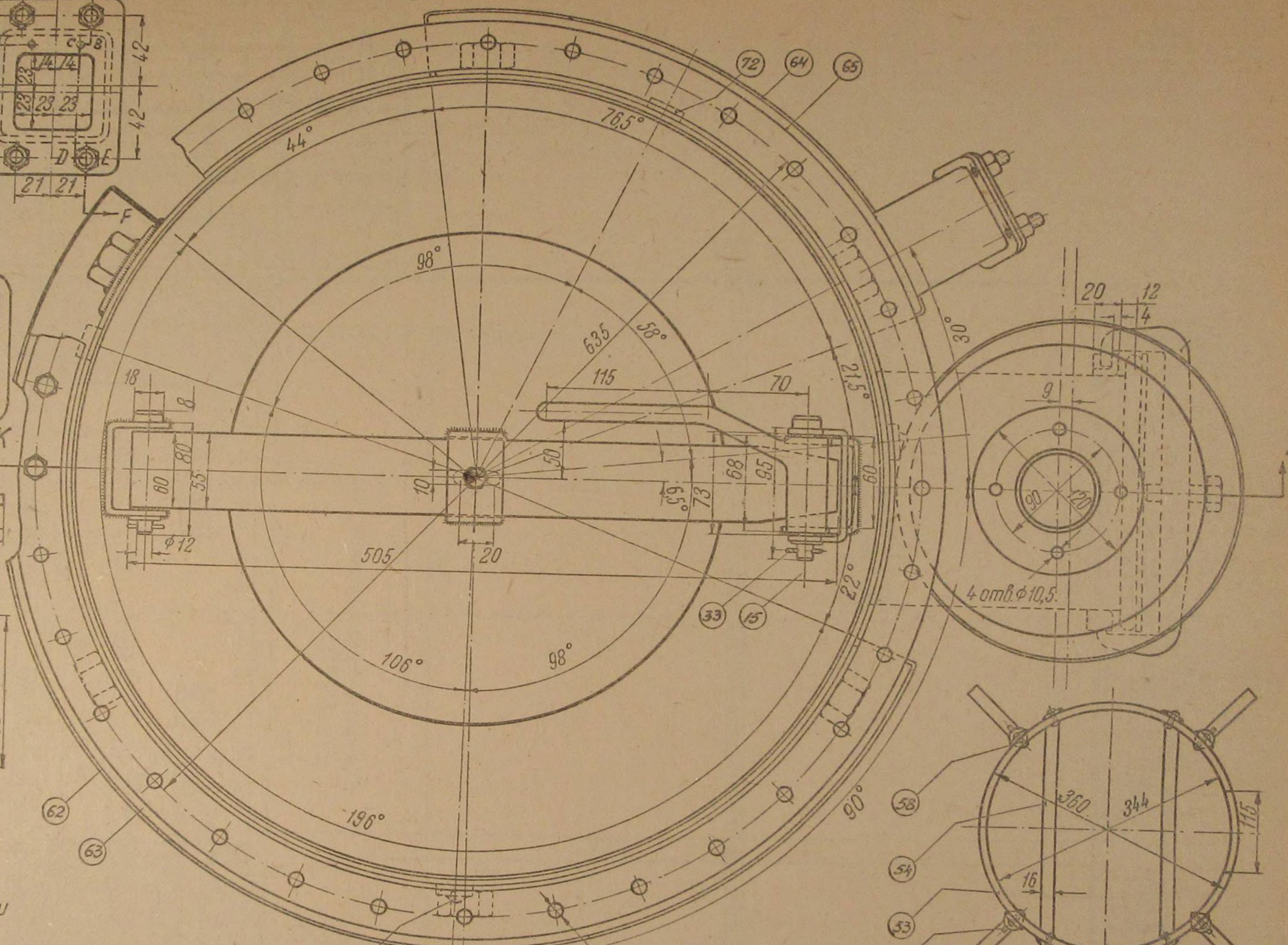
Клапан фуэрменного пояса



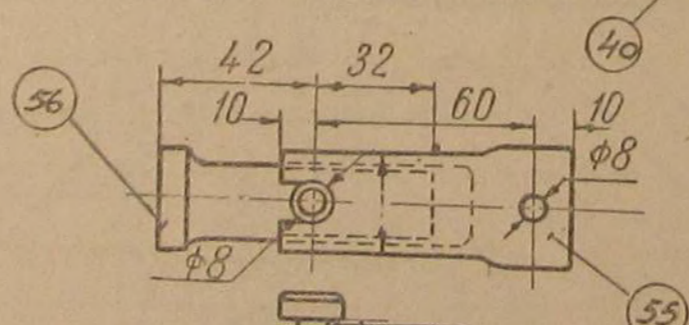
Средняя секция колосниковой решетки



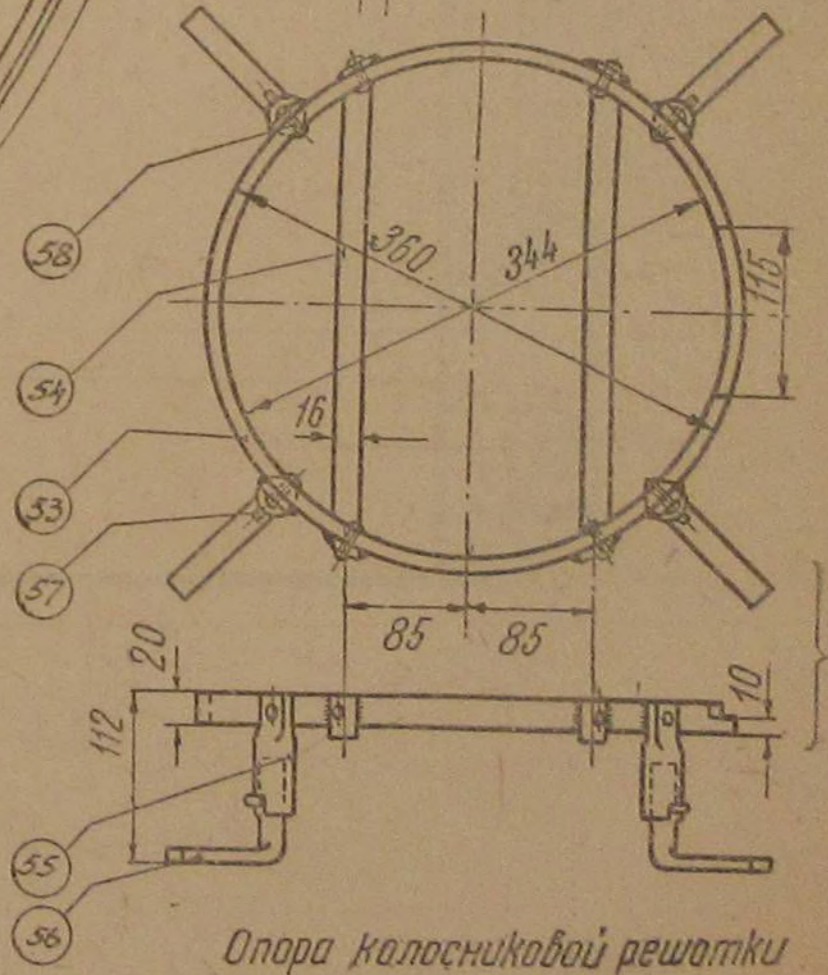
Боковая секция колосниковой решетки



Вид сверху



Стойка опоры колосниковой решетки

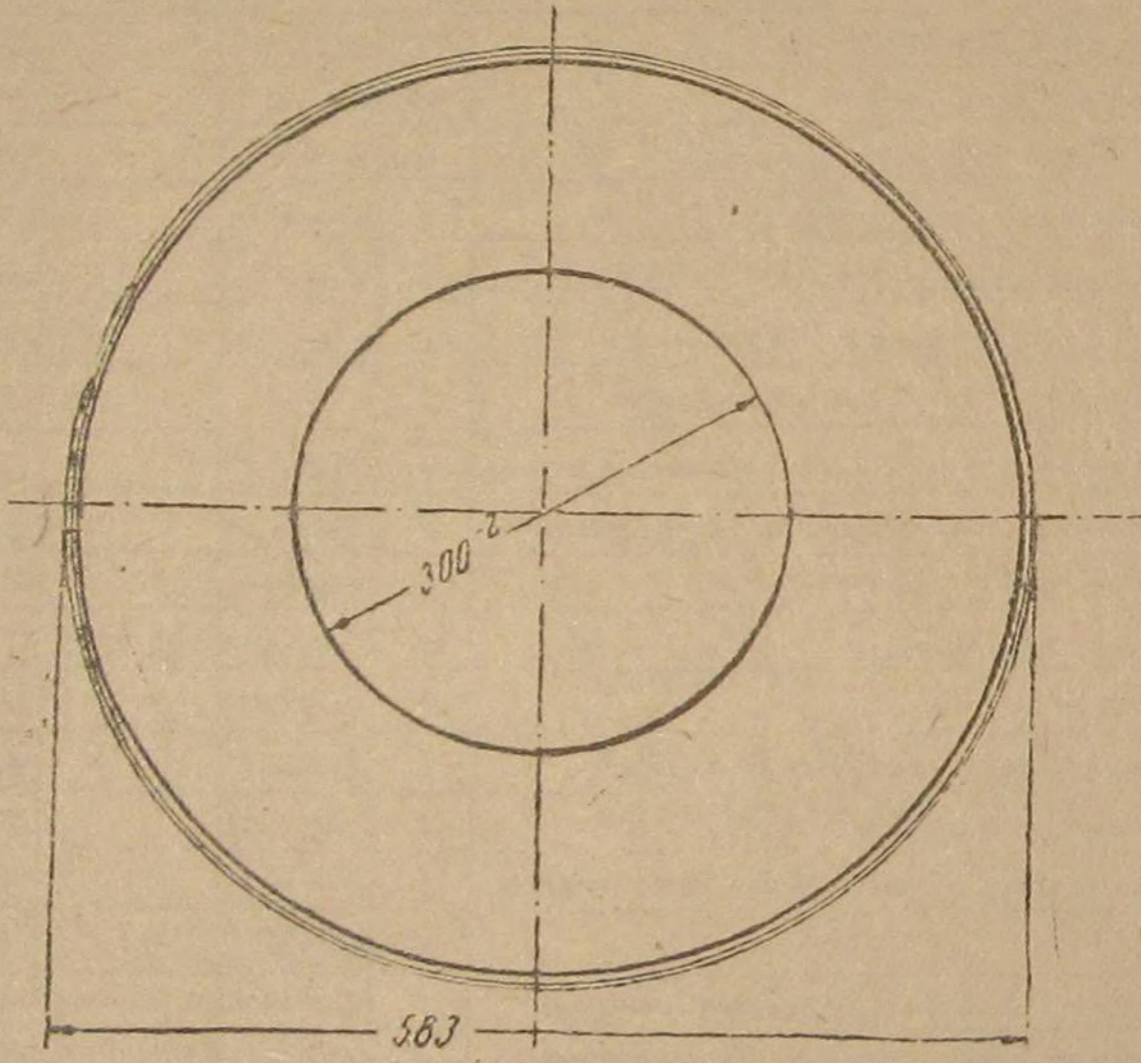
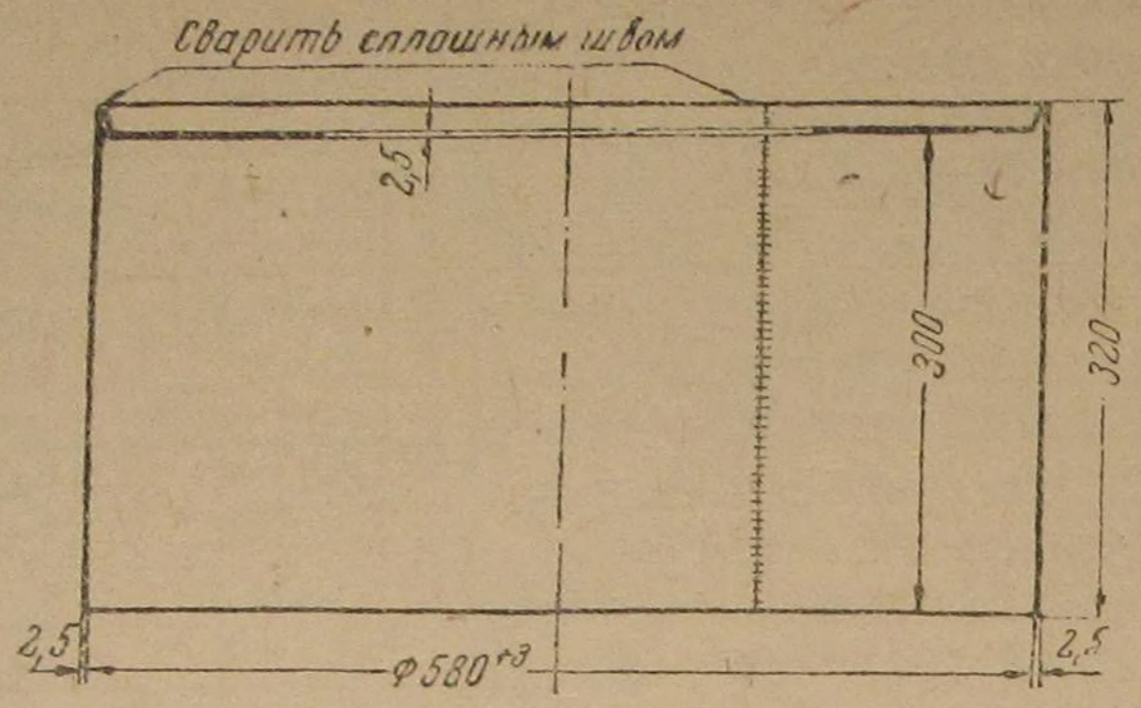


Опора колосниковой решетки

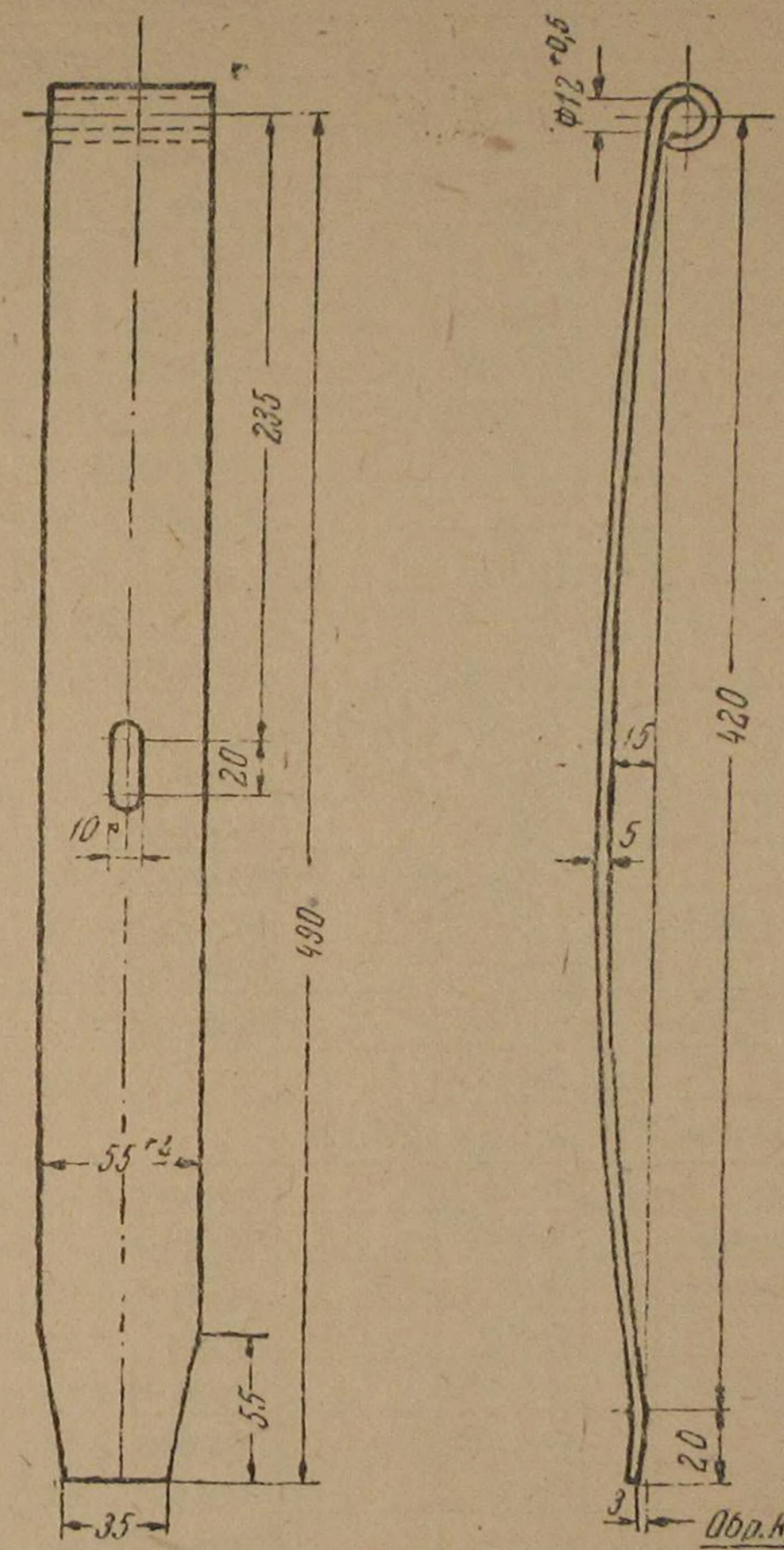
Г-34	Патрон очистителя	1	Лист.ст.		1.24	1.91	
Г-33	Шплинт	3	Гот.изд.	2.7x20			
Г-32	Юбка топливника	1	Лист.ст.	640x640x5	14.30	16.00	
Г-31	Стенная горловина	1	Ст.О	450	0.95	0.95	Δ 35x35x4
Г-30	Кольца юбки	1	Ст.О	508	1.06	1.06	Δ 35x35x4
Г-29	Днище топливника	1	Ст.О	570x570x5	9.84	12.9	
Г-28	Опорный угольник топливника	1	Ст.О	1696	5.05	5.05	Δ 40x40x5
Г-27	Кольца жесткости	1	Ст.О	1727x12	1.53	1.53	
Г-26	Прокладка днища топливника	1	Асбест.	1800x15	0.81	0.81	
Г-25	Кожух топливника	1	Лист.ст.	1262x200x2	3.80	3.88	
Г-24	Гайка фурмы	6	Гот.изд.	S=32			
Г-23	Пластина фурмы	6	Ст.О	50x75x5	0.12	0.15	
Г-22	Фурма	6		21x182	0.23	0.23	Труба φ 1/2"
Г-21	Изоляция топливника	1	Смесь		59.00	59.00	битый кирпич, зола, песок
Г-20	Бункер	1	Лист.ст.		34.86	35.96	Бочка на 250кг.
Г-19	Прокладка флянца	1	Асбест	660x660x5	0.92	5.45	
Г-18	Болт флянца с гайкой	32	Гот.изд.	3/8x35			
Г-17	Флянец бункера	2	ЛНЧ	1966	5.72	5.84	Δ 40x40x5
Г-16	Серьга замка рессоры	1	Ст.О	158x80x5	0.29	0.49	
Г-15	Шайба	3	Гот.изд.	35x35x7	0.02	0.02	
Г-14	Валик серьги замка рессоры	2	Ст.О	12x105	0.09	0.09	
Г-13	Стойка замка рессоры	1	Ст.О	170x53x5	0.22	0.33	
Г-12	Горловина загрузочного люка	1	Ст.О	967x35x8	2.12	2.12	
Г-11	Замок рессоры	1	Ст.О		0.91	1.50	
Г-10	Болт опорной скобы с гайкой	1	Гот.изд.	5/16x30			
Г-9	Опорная скоба рессоры	1	Ст.О	130x35x4	0.20	0.26	
Г-8	Крышка загрузочного люка	1	Ст.О	360x360x5	3.97	5.05	
Г-7	Прокладка загрузочного люка	1	Асбест	15x967	0.42	0.42	
Г-6	"	1	Ст.О	12x880	0.78	0.78	
Г-5	Кольцо крышки загруз. люка	1	Ст.О	12x1052	0.93	0.93	
Г-4	Рессора	1	Ст.5150	55x5x543	1.15	1.16	Передняя рессора ГАЗ-АА
Г-3	Валик шарнира рессоры	1	Ст.О	12x90	0.08	0.08	
Г-2	Стойка шарнира рессоры	1	Ст.О	150x60x4	0.34	0.95	
Г-1	Крышка бункера	1	Лист.ст.		11.67	11.86	Бочка на 250кг.
№	Название детали	Кол.	Мат.	Детали Загот. Размер	Чист. Вес 1дет.	Загот.	Примечан.

Газогенератор

Г-72	Лопка бункера установочная	2	Ст.О		90x30x6	0.09	0.09	Для установки на тр-р СТЗ
Г-71	Крышка коробки воздушного клапана	2	Ст.О		105x80x4	0.18	0.24	
Г-70	Обв. воздушного клапана	2	Ст.О		2x70	0.03	0.03	
Г-69	Шпилька флянца с гайкой	8	Гот.изд.	5/16x20				
Г-68	Флянец коробки воздушного клапана	2	Лист.ст.		105x80x4	0.11	0.24	
Г-67	Клапан воздушный	2	Лист.ст.		56x75x06	0.015	0.02	
Г-66	Коробка воздушного клапана	2	Ст.О		256x69x4	0.49	0.49	
Г-65	Стенка фурменного пояса малого	2	Ст.О		450x45x4	0.78	0.78	
Г-64	Фурменный пояс малый	1	Ст.О		550x68x2	0.71	0.71	
Г-63	Стенка фурменного пояса большого	2	Ст.О		1160x45x4	1.65	1.65	
Г-62	Фурменный пояс большой	1	Ст.О		1255x68x2	1.33	1.33	
Г-61	Ручка крышки патрона	1	Ст.О		155x15x2	0.35	0.35	
Г-60	Прокладка пластины решетки	50	Ст.О		12x16x20	0.03	0.03	
Г-59	Пластина колосниковой решетки		Ст.О		450x6x6x8	4.53	4.53	Размер дан для всех пластин
Г-58	Заклепка	8	Гот.изд.	8x28				
Г-57	Шпилька лопки	4	Ст.О		16x65	0.03	0.10	
Г-56	Лопка опоры	4	Ст.О		170x20	0.40	0.42	
Г-55	Трубка лопки опоры	4	Труба 3/4"		27x80	0.13	0.13	Труба φ 3/4"
Г-54	Поперечина опоры	2	Ст.О		375x16x4	0.19	0.19	
Г-53	Кольцо опоры колосников. решет.	1	Ст.О		1105x20x8	1.31	1.39	
Г-52	Диск компенсатора	10	Лист.ст.		215x215x15	0.44	0.53	
Г-51	Кольцо компенсатора	5	Ст.О		8x628	0.19	0.19	
Г-50	Соединит. патрубков компенсат.	4	Труба 2"		60x65	0.32	0.32	Труба φ 2"
Г-49	Конечный патрубок компенсат.	2	Труба 2"		60x48	0.24	0.24	Труба φ 2"
Г-48	Прокладка флянца	2	Асбест.		125x125x3	0.08	0.10	
Г-47	Болт флянца	4	Гот.изд.	3/8x30				
Г-46	Флянец	3	Лист.ст.		120x120x4	0.27	0.47	
Г-45	Газоотводный патрубок	1	Труба 2"		60x110	0.47	0.47	Труба φ 2"
Г-44	Крышка зольникового люка	1	Лист.ст.		200x200x4	1.13	1.38	
Г-43	Прокладка зольникового люка	1	Асбест.		15x518	0.22	0.22	
Г-42	"	1	Ст.О		10x580	0.46	0.46	
Г-41	Кольцо крышки зольник. люка	1	Ст.О		10x455	0.29	0.29	
Г-40	Крепежная лопка бункера	2	Ст.О		5/8"x115	0.18	0.18	Только для трактора
Г-39	Крышка патрона очистителя	1	Лист.ст.		190x190x1.5	0.30	0.42	
Г-38	Штифт лопки	4	Ст.О		8x80	0.003	0.01	
Г-37	Кожух компенсатора	4	Лист.ст.		760x610	3.54	5.43	
Г-36	Горловина зольникового люка		Лист.ст.		515x182x4	2.83	2.90	
Г-35	Кольцо патрона-очистителя	2	Ст.О		515x20x6	0.32	0.32	
№	Название детали	Кол.	Мат.	Детали Загот. Размер	Чист. Вес 1дет.	Загот.	Примечан.	

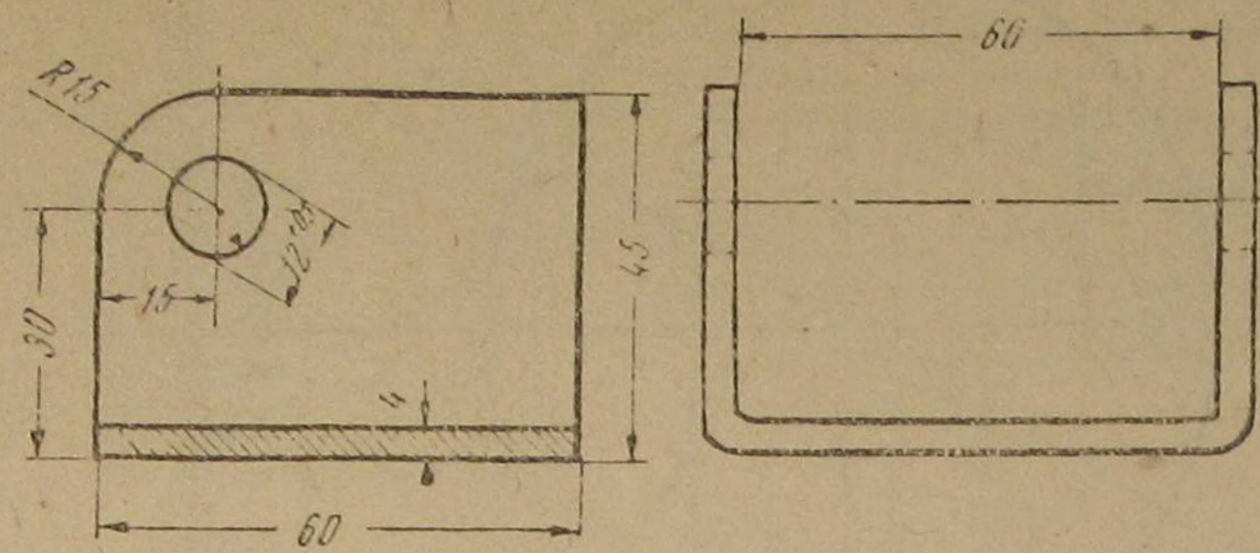


Г-4	Крышка бункера	1	Длина ст 116722
1	2	3	4 5



Примечание:
1. Как материал использовать переднюю рессору ГАЗ-АА

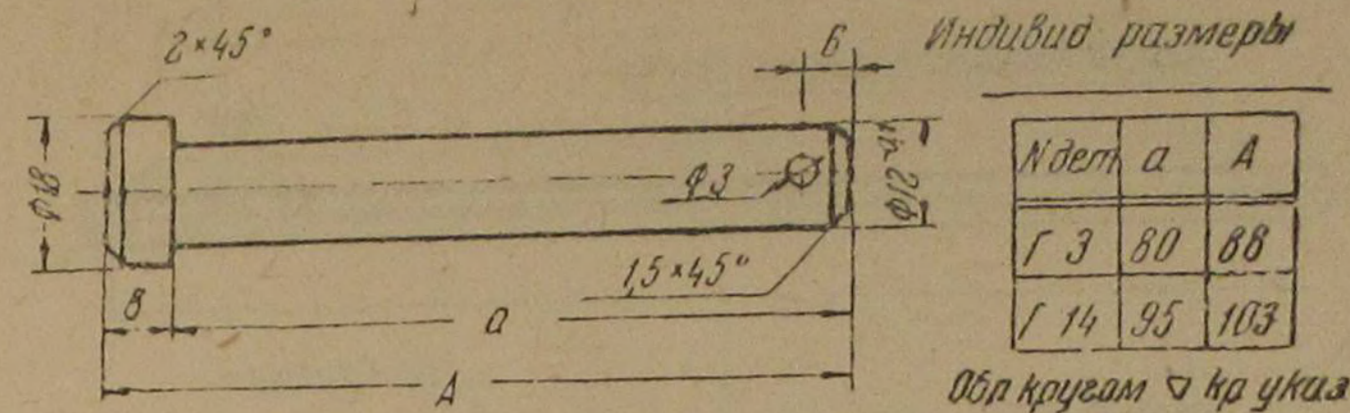
Г-4	Рессора крышки загр. люка	1	ст 5150	115 кг
1	2	3	4	5



Деталь Г-2 приварить к дет. Г-1
электросваркой

Обр кругом ~ кр указ.

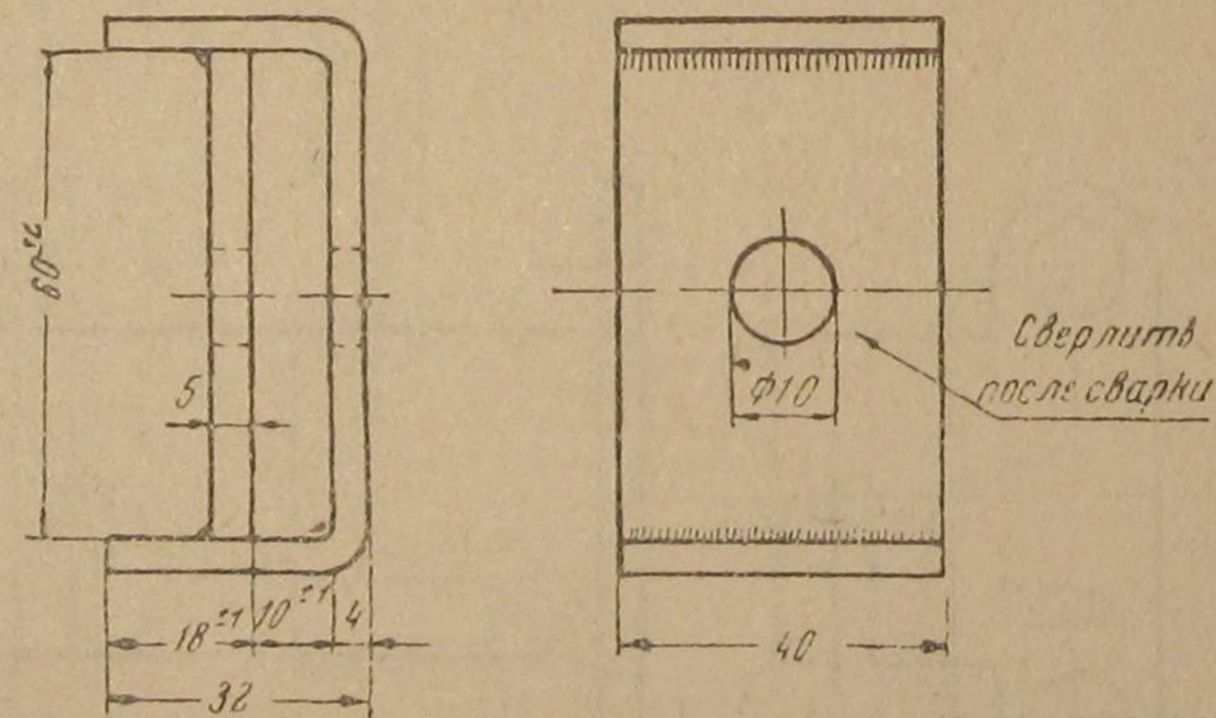
Г-2	Стойка шарнира рессоры	1	сталь 0	2,34 кг
1	2	3	4	5



Обр кругом ~ кр указ

Размеры без допусков выдержат с точностью ±0,3 мм

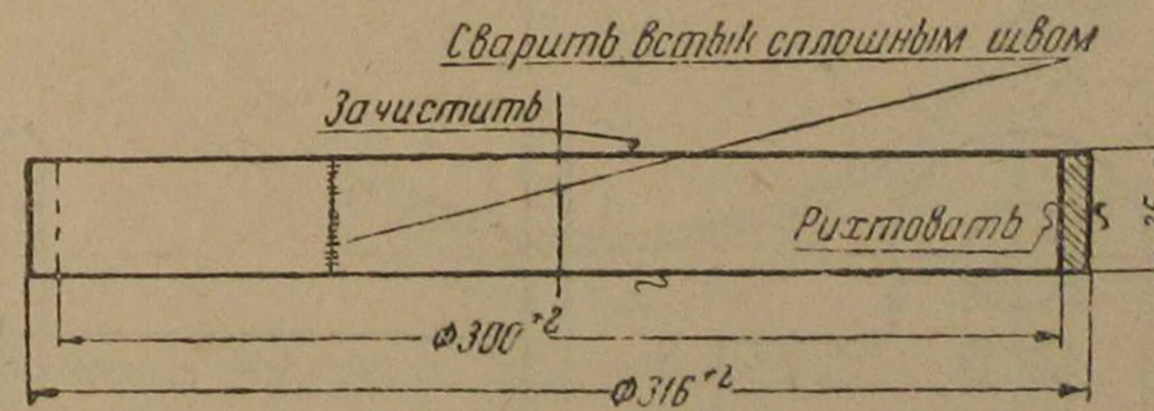
Г-14	Валик серьги рессоры	1	-	0,09 кг
Г-3	Валик шарнира рессоры	1	ст 0	0,08 кг
1	2	3	4	5



Деталь Г-9 приварить к дет. Г-8

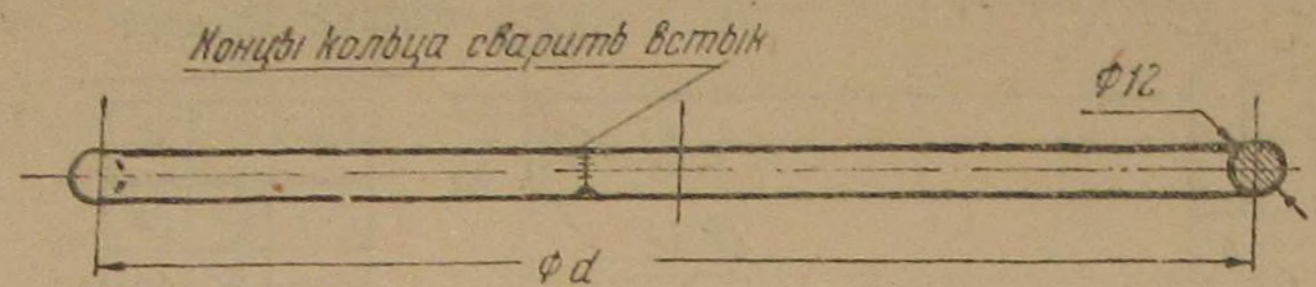
Обр кругом ~ кр указ

Г-9	Опорная скоба рессоры	1	ст 0	0,2 кг
1	2	3	4	5



Деталь Г-12 приварить к дет. Г-1

Г-12	Горловина загрузочн. люка	1	ст. 0	2,12 кг
1	2	3	4	5



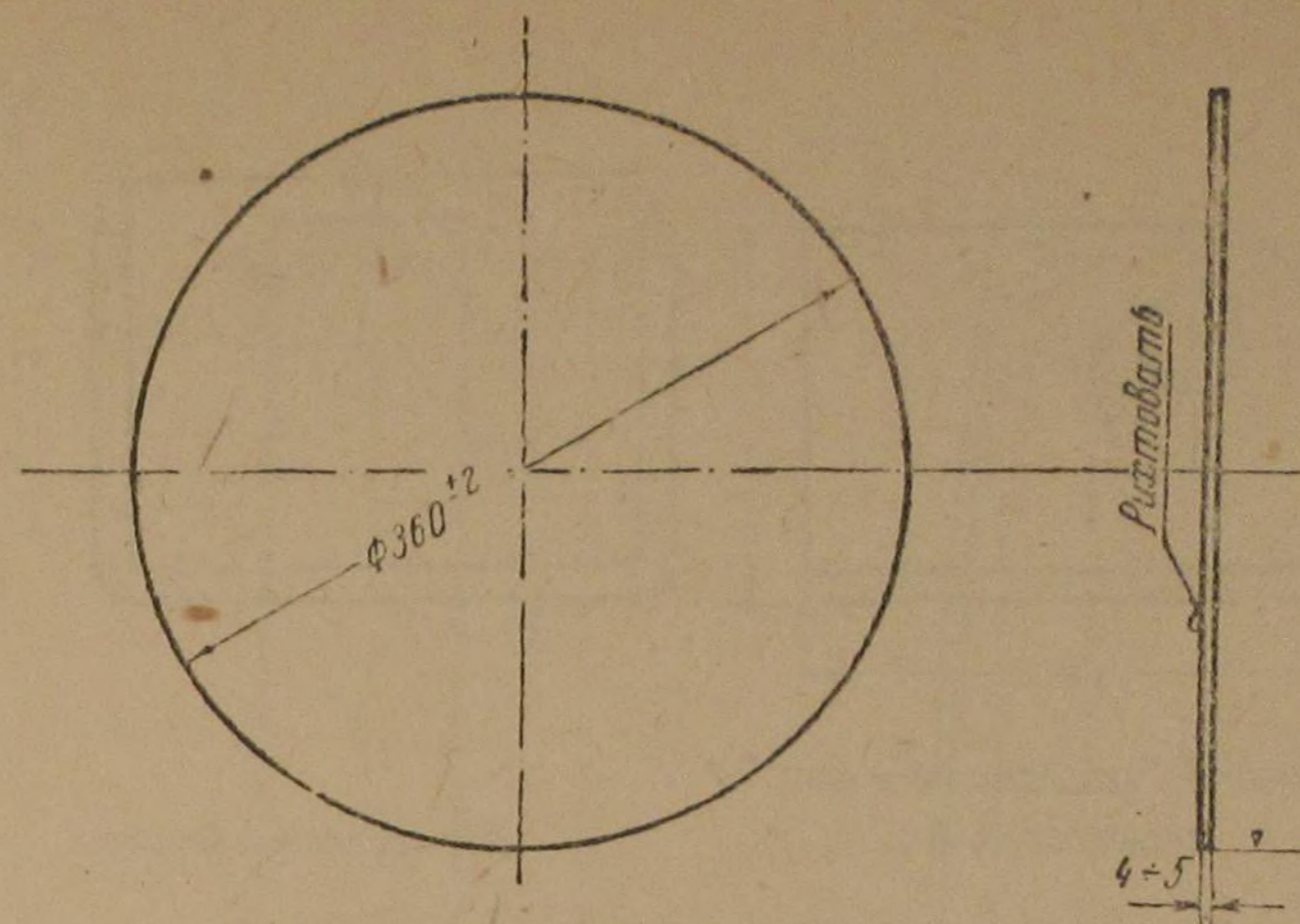
Обр кругом

Индивид. размеры

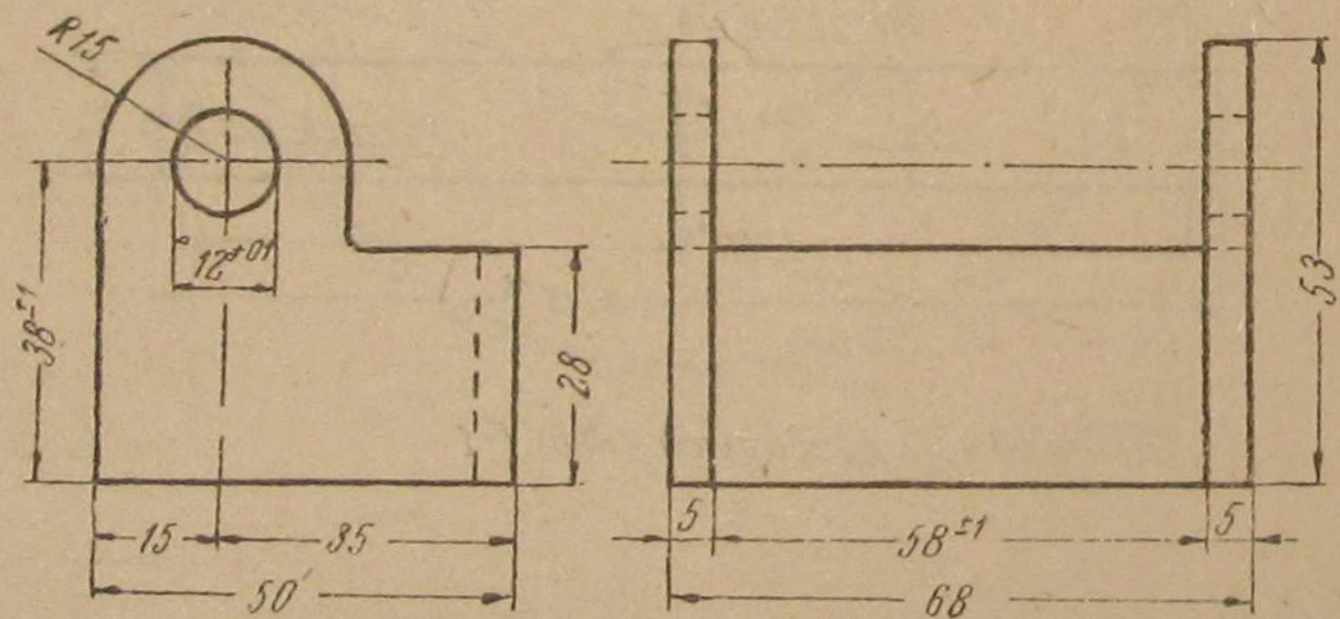
№дет	а
Г-6	$\phi 280^{+2}$
Г-5	$\phi 336^{+2}$

Детали Г-5 и Г-6 приварить к дет. Г-8 прерывистым швом - в 8 точек

Г-6	---	1	---	0,78кз
Г-5	Кольцо крышки загр. люка	1	ст. 0	0,95кз
	2	3	4	5

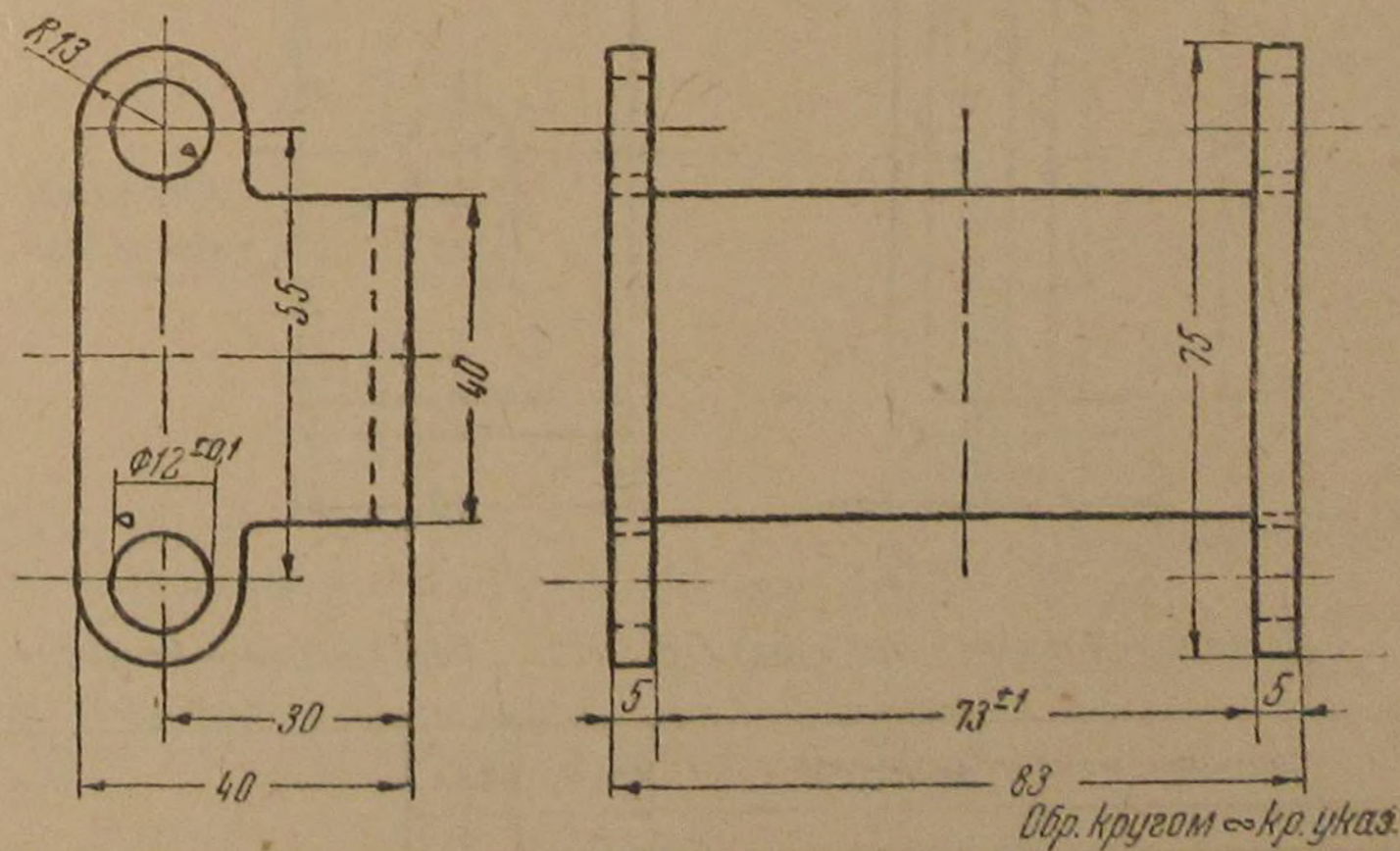


Г-8	Крышка загрузочн. люка	1	ст. 0	3,97кз	
	1	2	3	4	5

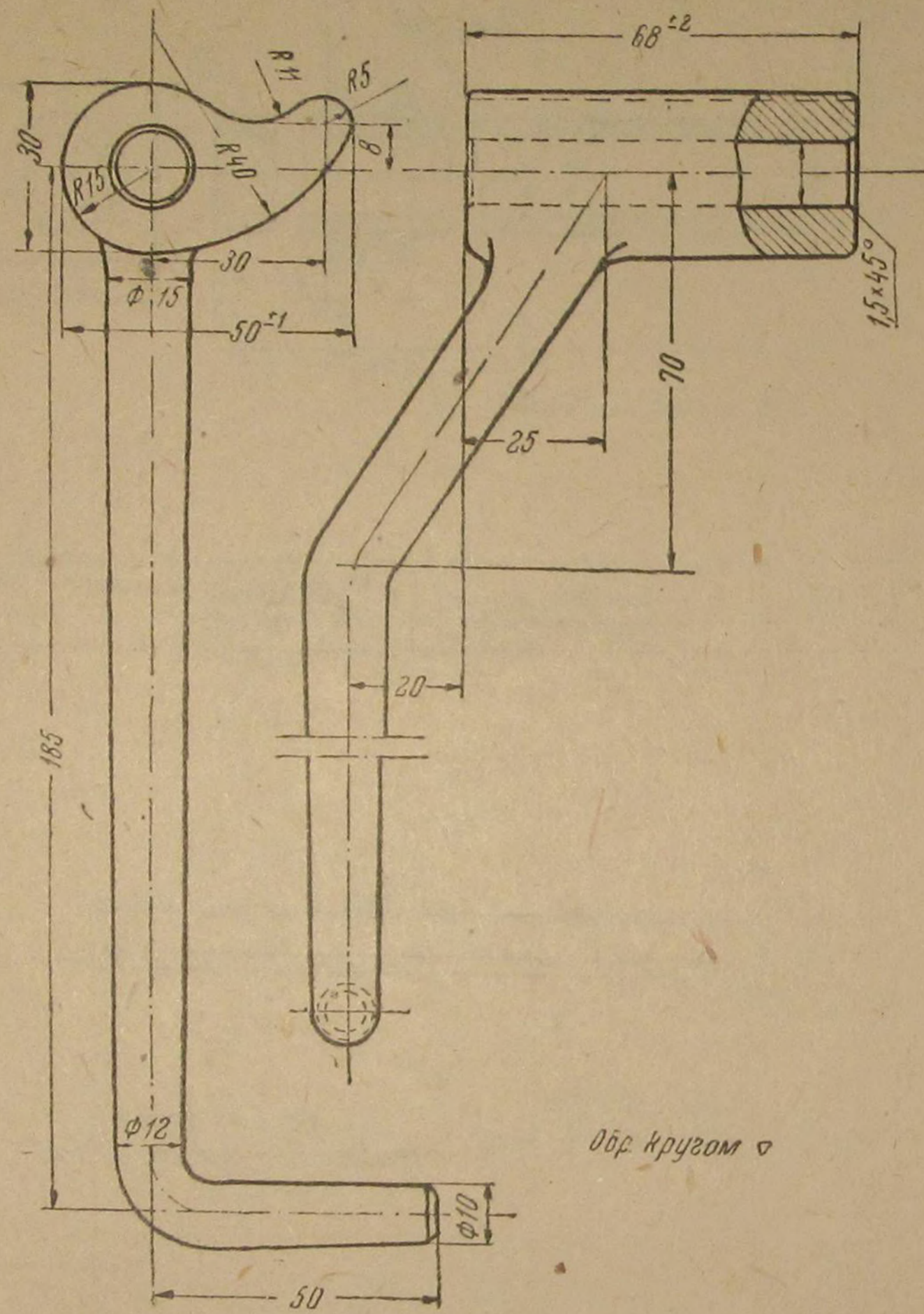


Обр кругом ~ кр указ

Г-13	Стойка замка рессоры	1	ст. 0	0,22 кз	
	1	2	3	4	5

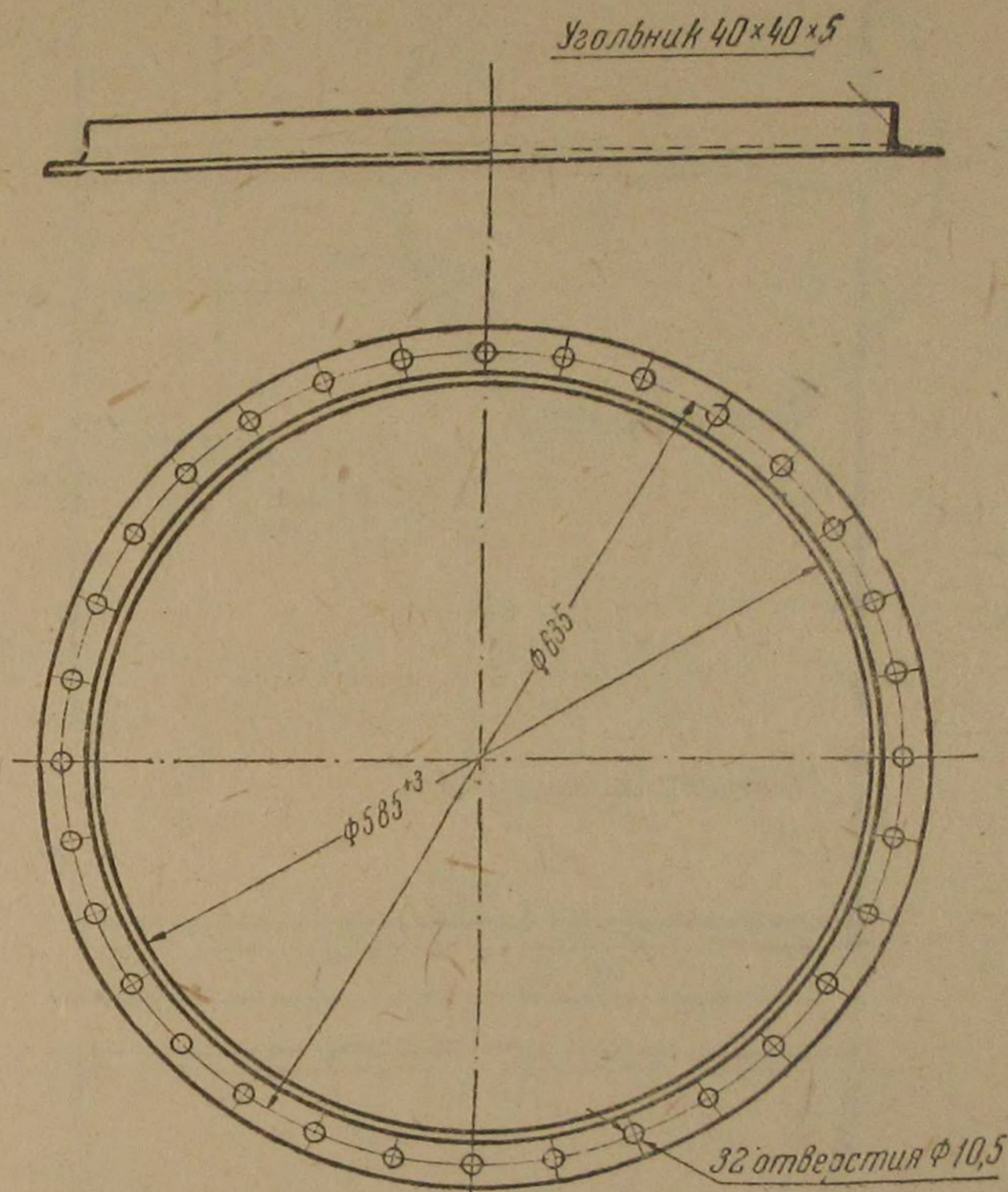


Г-16	Сержа замка рессоры	1	ст. 0	0,29кз	
	1	2	3	4	5



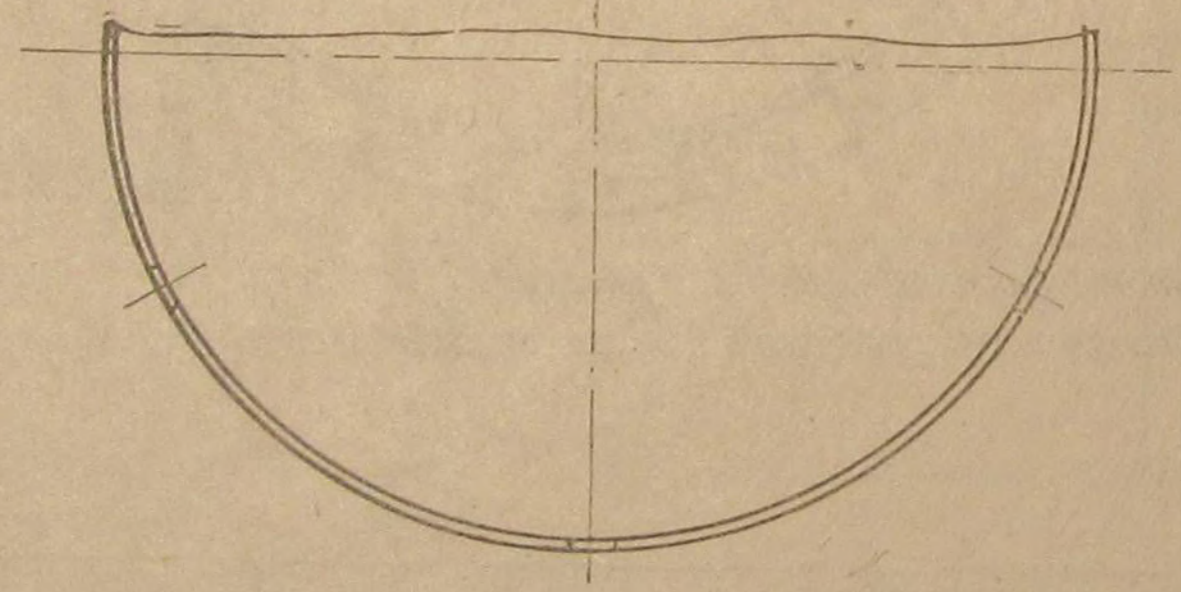
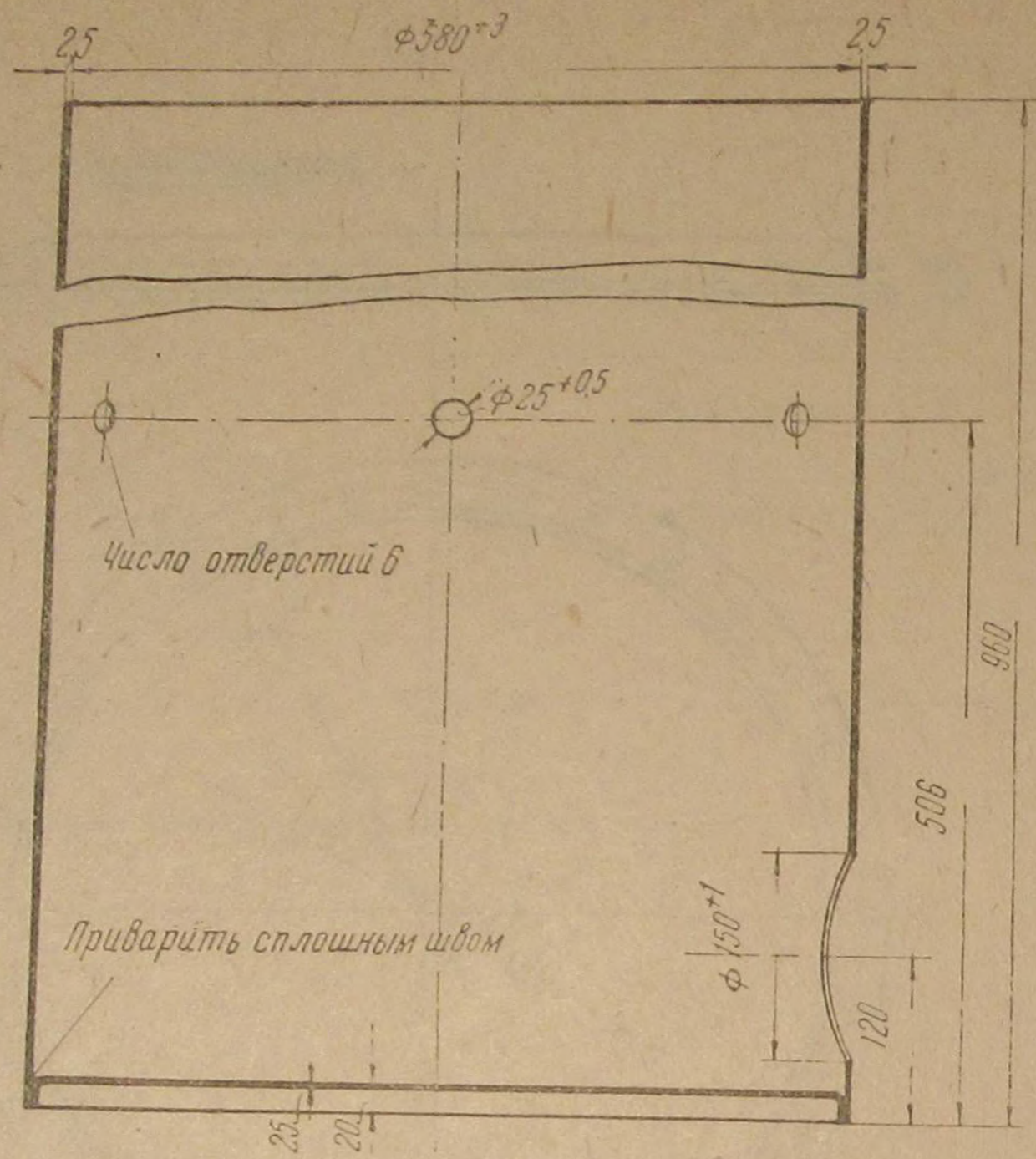
Обр. кругом

Г-11	Замок крышки загр. люка	1	ст. 0	991 кг
1	2	3	4	5

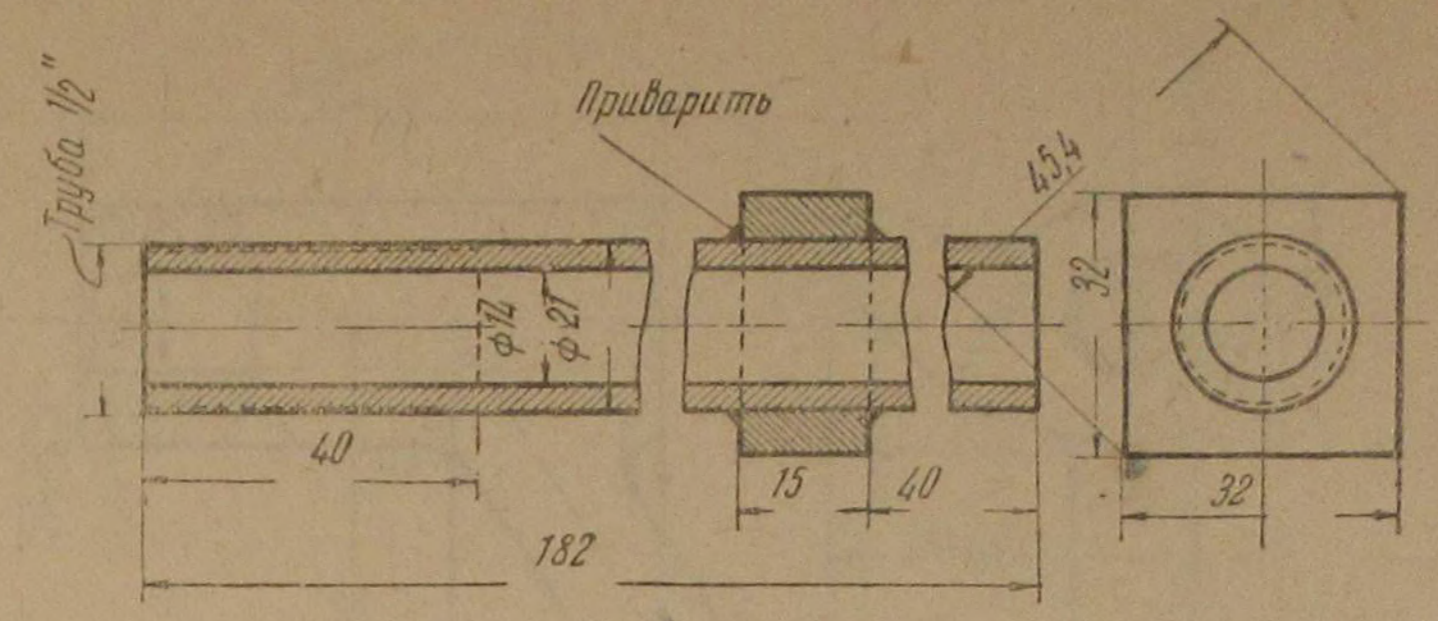


1. Отверстие сверлить в 2-х фланцах одновременно
2. Один фланец приварить сплошным швом к дет. Г-1

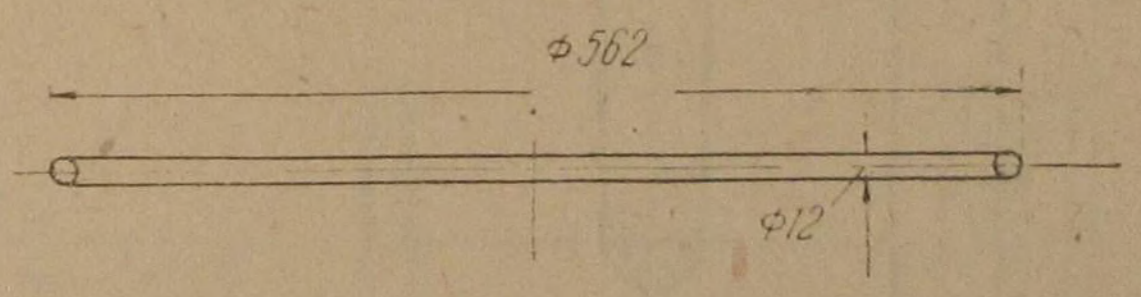
Г-17	Флянец бункера	2	42 x 4	572 кг
Шифр дет.	Наименование детали	кол	номер	ч.ст. вес
1	2	3	4	5



Г-20	Бункер	1	Лист ст	34,8 кг
1	2	3	4	5

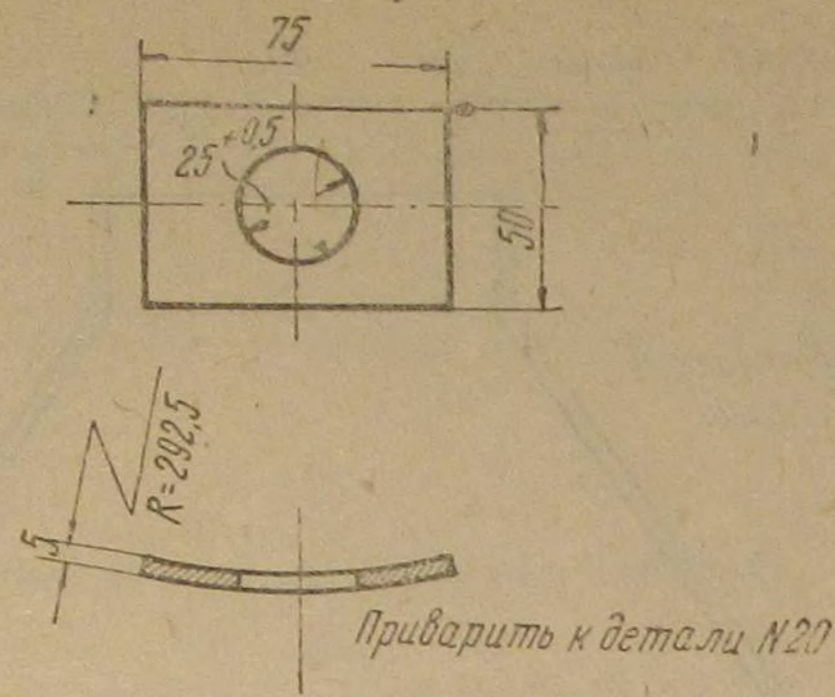


Г-22	Фурма	6	Труба $\phi 1/2$	0,23 кг
1	2	3	4	5

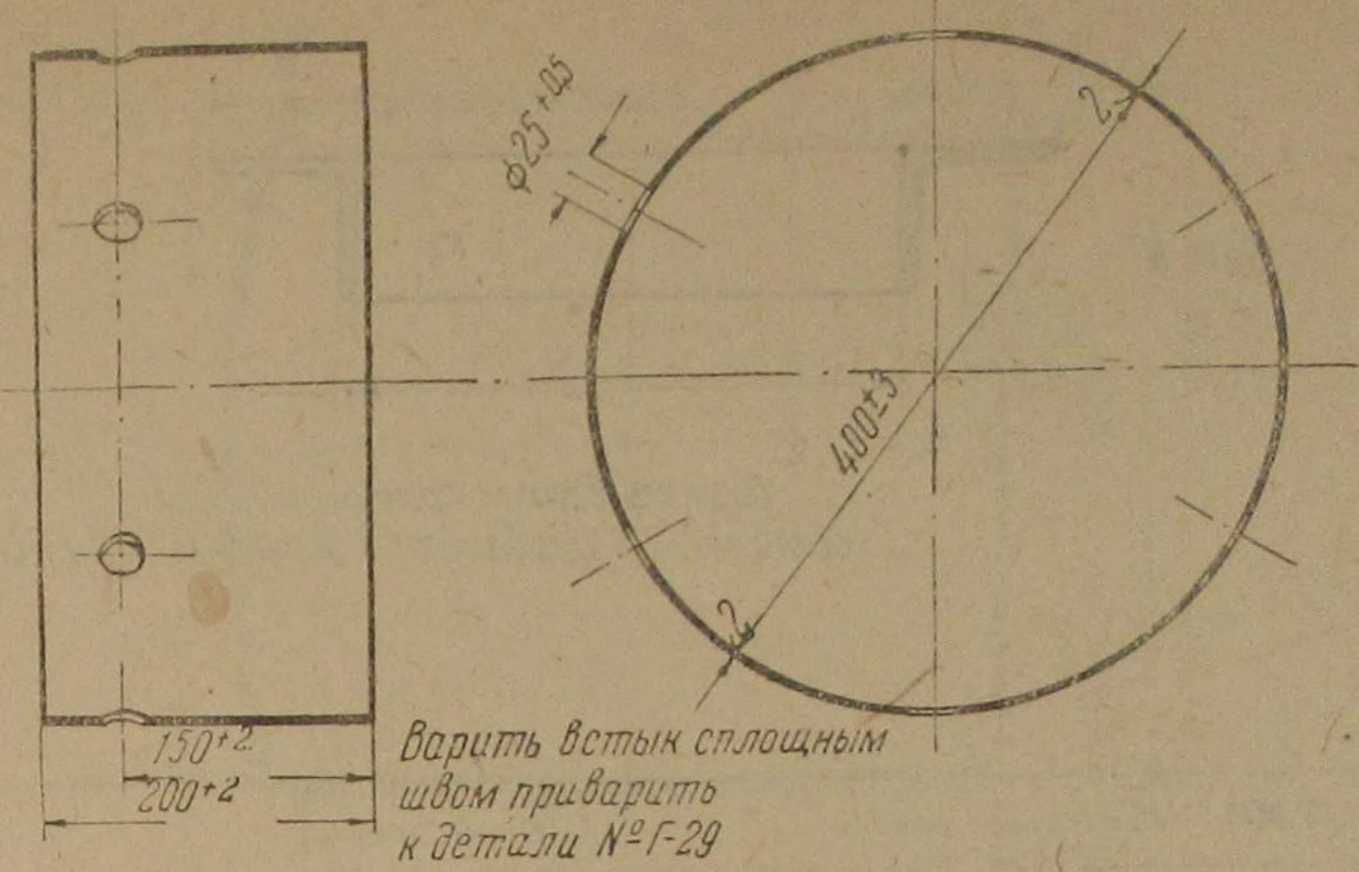


Варить встык
приварить к детали № Г-29

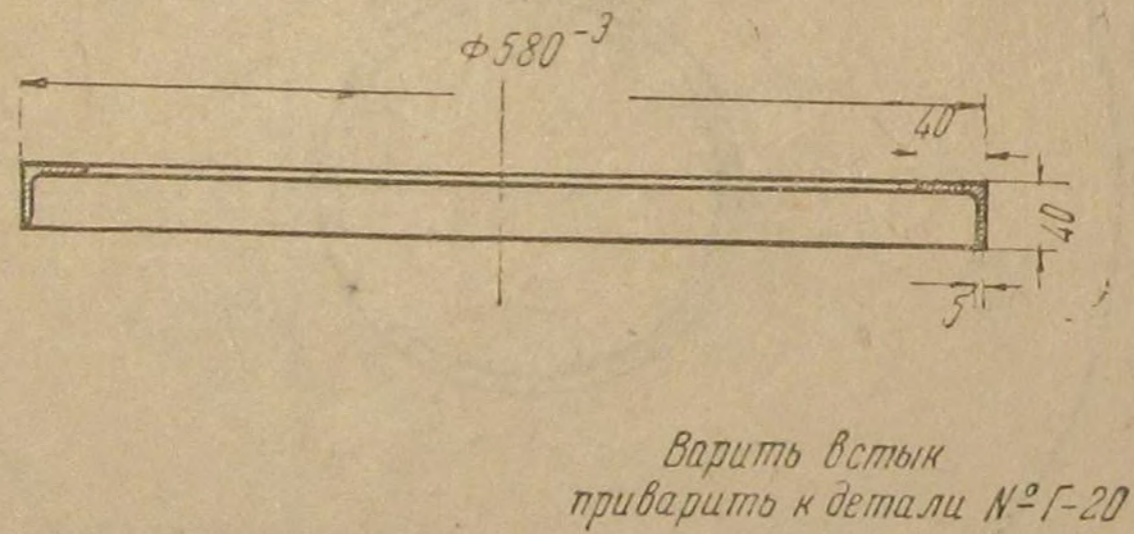
Г-27	Кольцо жесткости	1	Ст. 0	1,53 кг
1	2	3	4	5



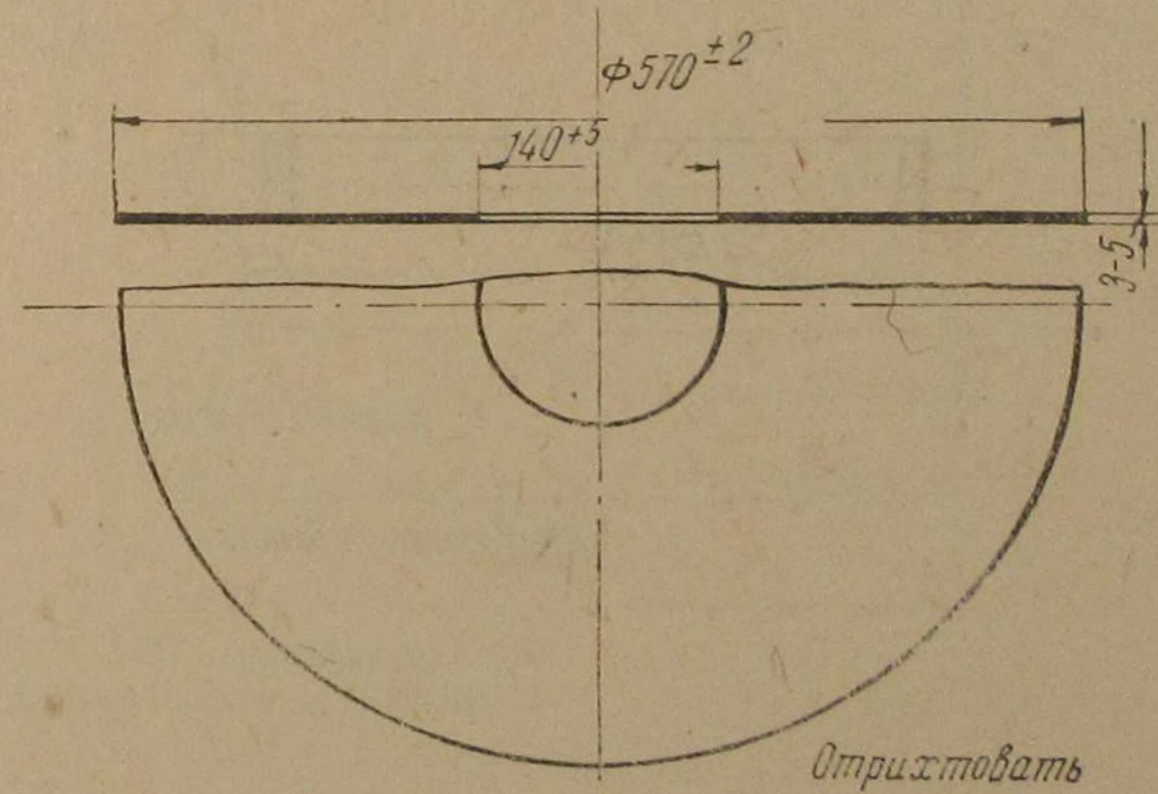
Г-23	Пластина фуры	6	Ст. 0	0.12 кг
1	2	3	4	5



Г-25	Кожух топливника	1	Лист ст.	3.8 кг
1	2	3	4	5



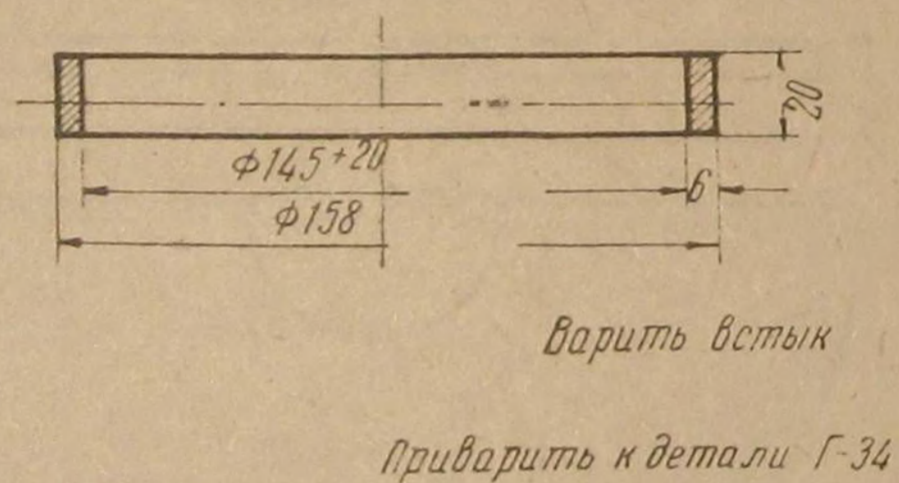
Г-28	Опорный угольник топливника	1	Ст. 0	5.05 кг
1	2	3	4	5



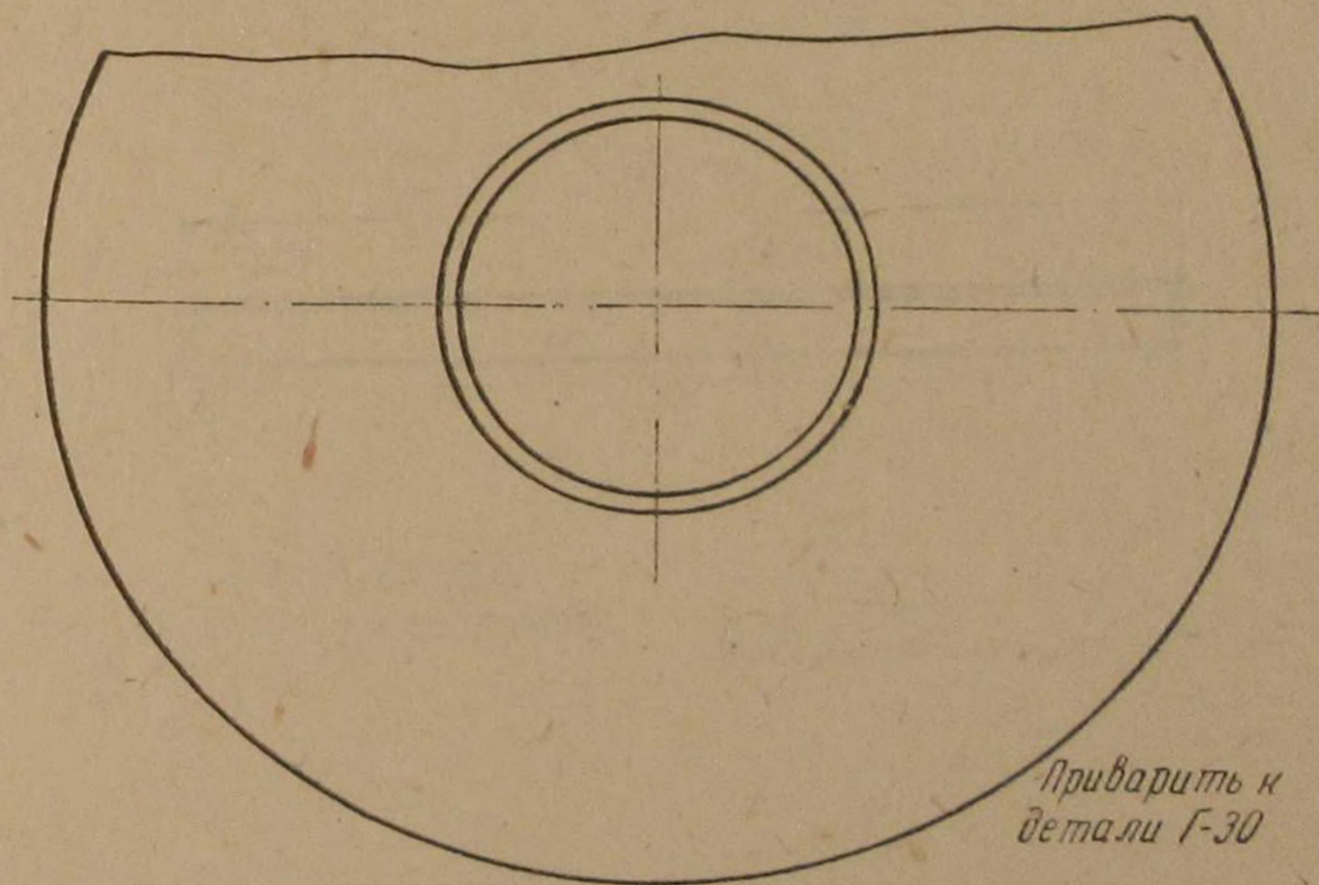
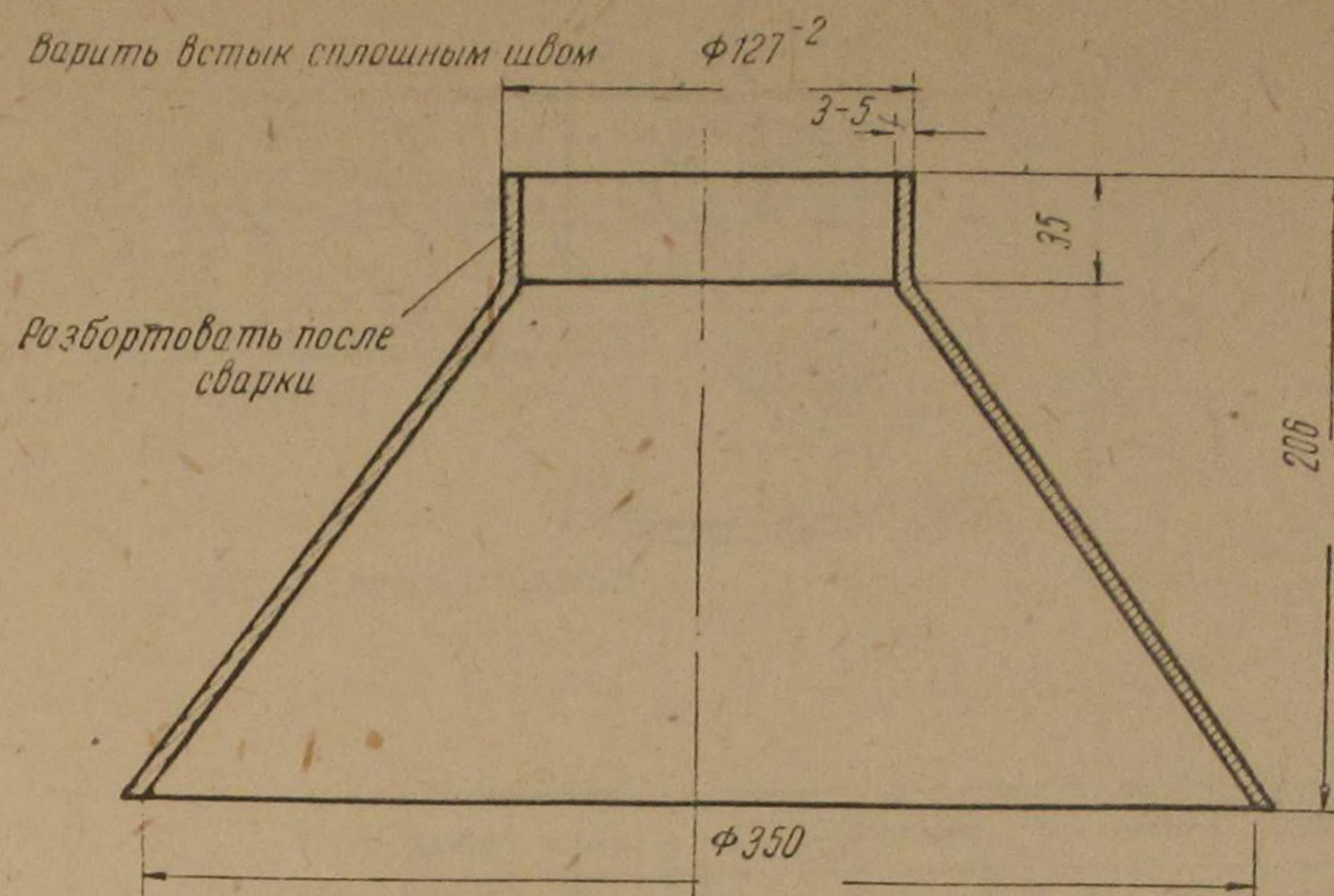
Г-29	Днище топливника	1	Ст. 0	9.84 кг
1	2	3	4	5



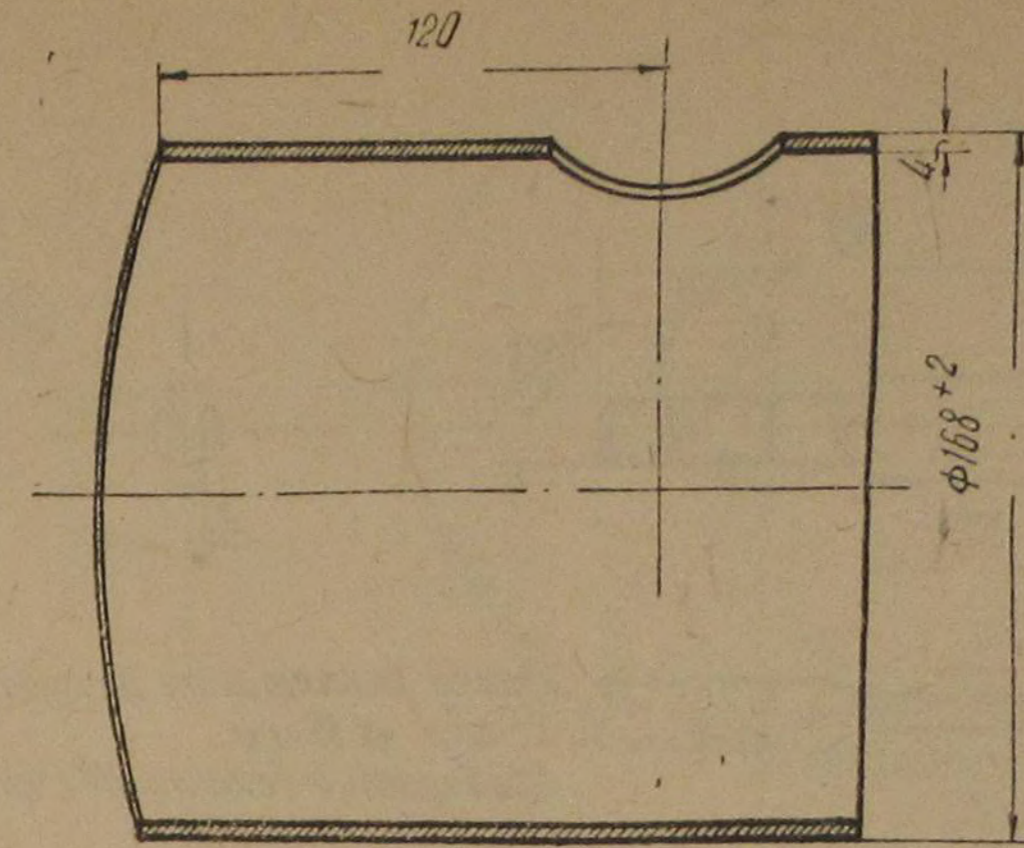
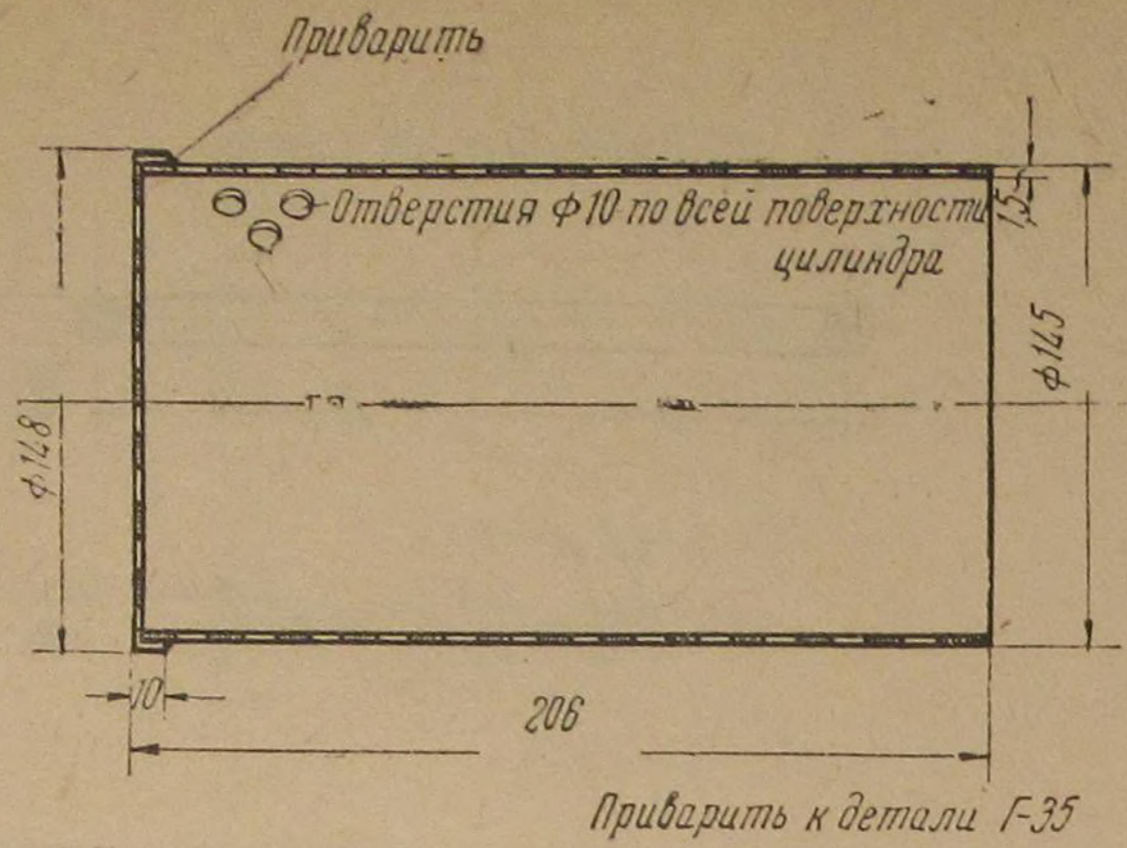
Г-30	Кольцо юбки	1	Ст. 0	1,06 кг.
Г-31	Сменная горловина	1	Ст. 0	0,95 кг.
1	2	3	4	5



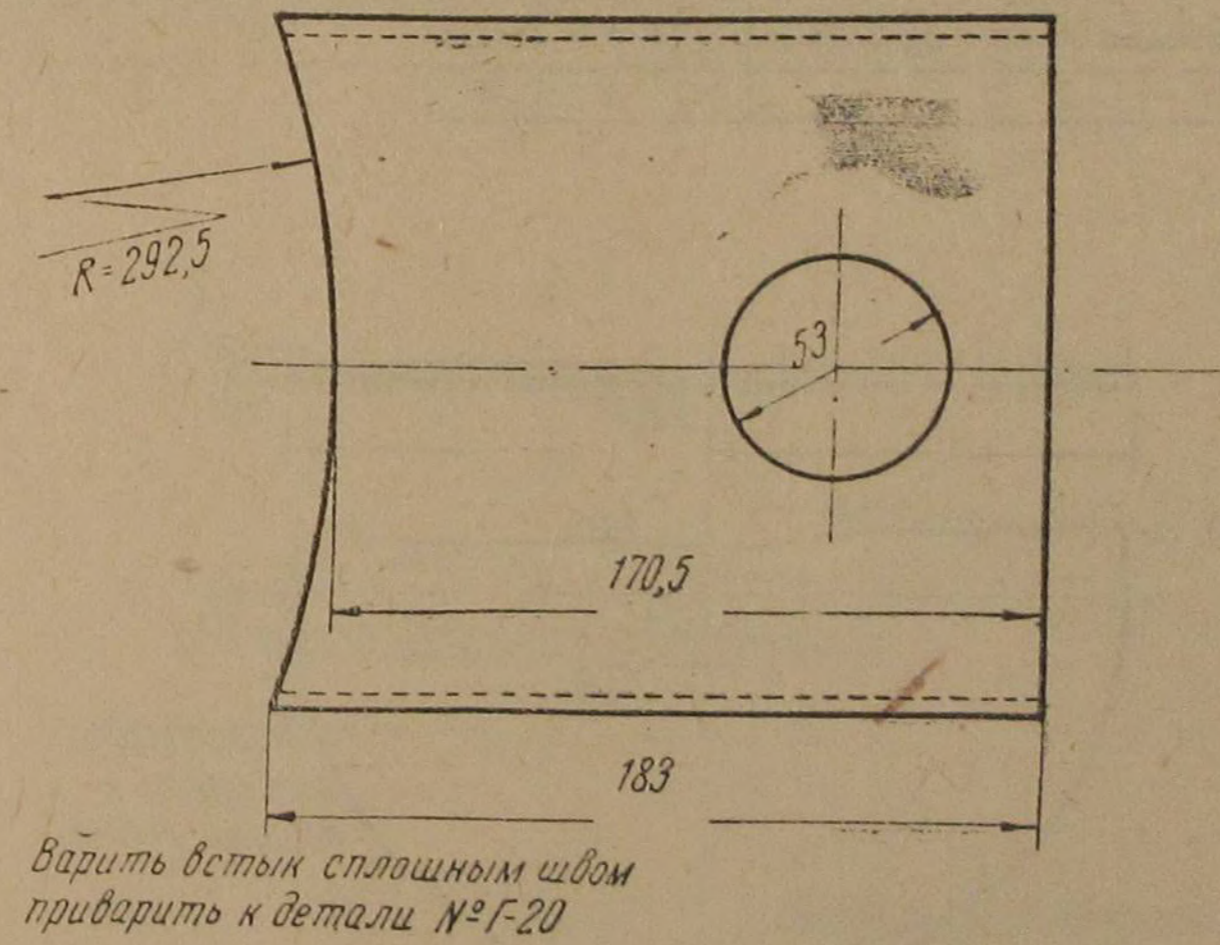
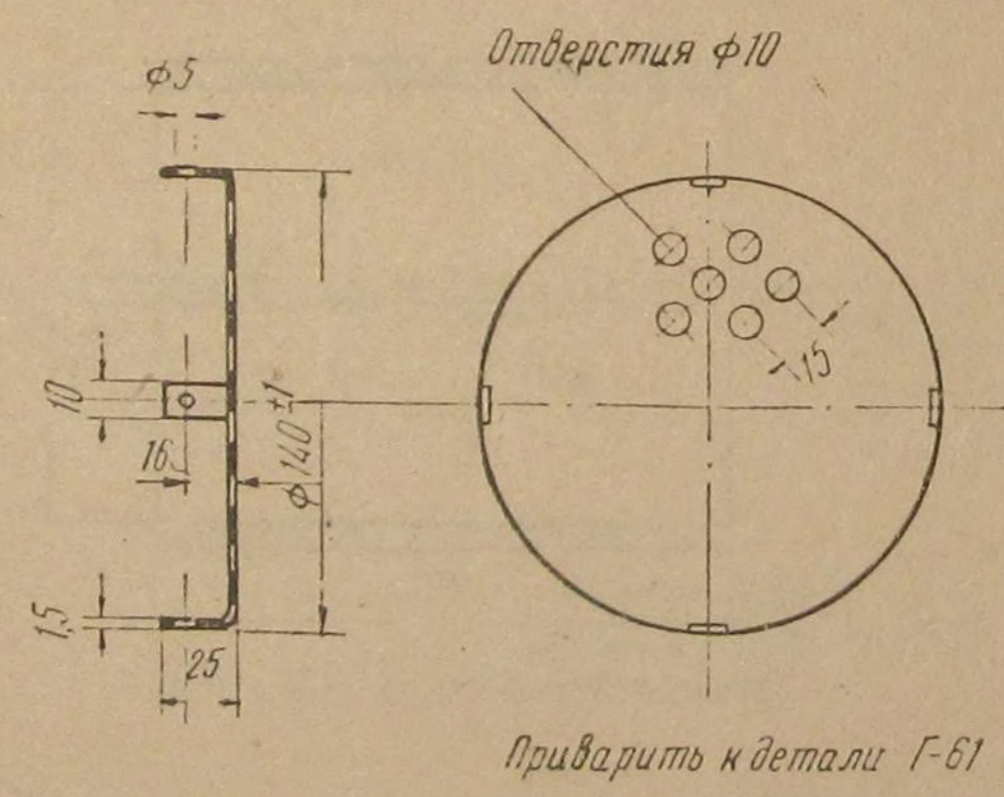
Г-35	Кольцо патрона-очистителя	2	Ст. 0	0,32 кг.
1	2	3	4	5



Г-32	Юбка топливника	1	Лист. ст.	1,60 кг.
1	2	3	4	5

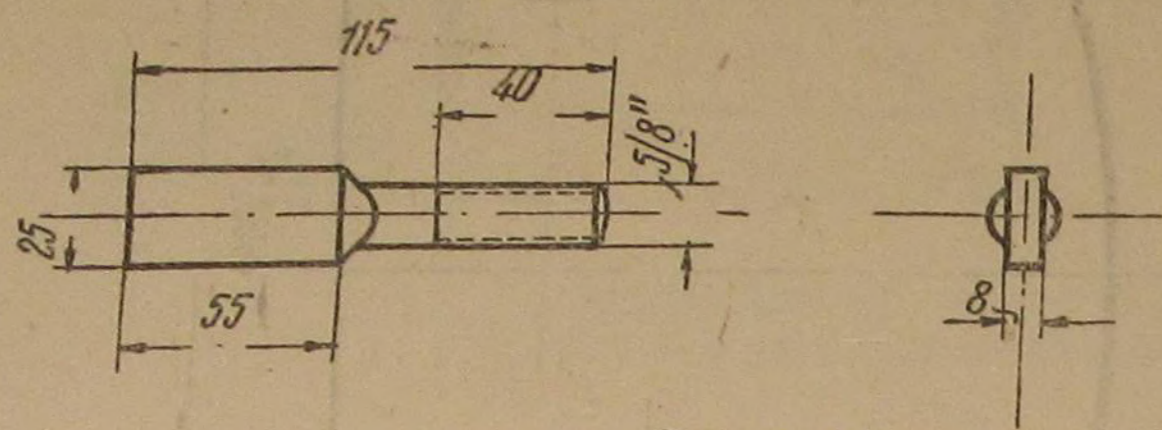


Г-34	Патрон-очиститель	1	Лист.ст.	1,24кг.
1	2	3	4	5



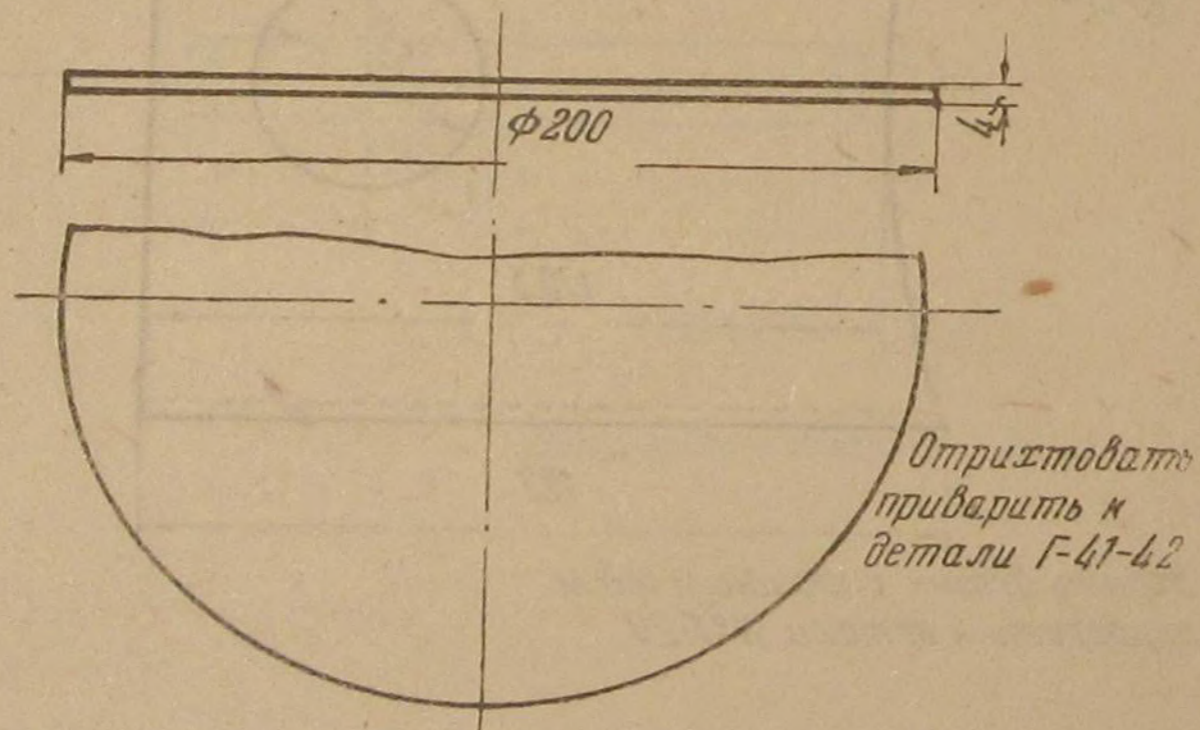
Г-39	Крышка патрона-очистителя	1	Лист.ст.	0,30кг.
1	2	3	4	5

Г-36	Горловина зольников лака	1	Лист.ст.	2,83кг.
1	2	3	4	5

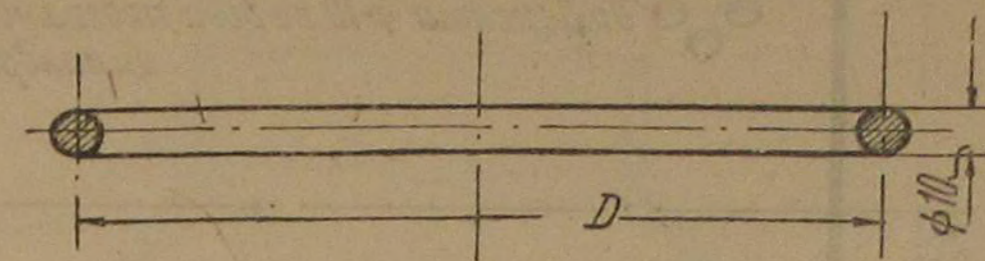


Латку растлющить из круглой стали $\phi 16$ мм
Приварить к детали № F-20

F-40	Крепежная латка бункера	2	Ст. 0	0,18 кг.
1	2	3	4	5

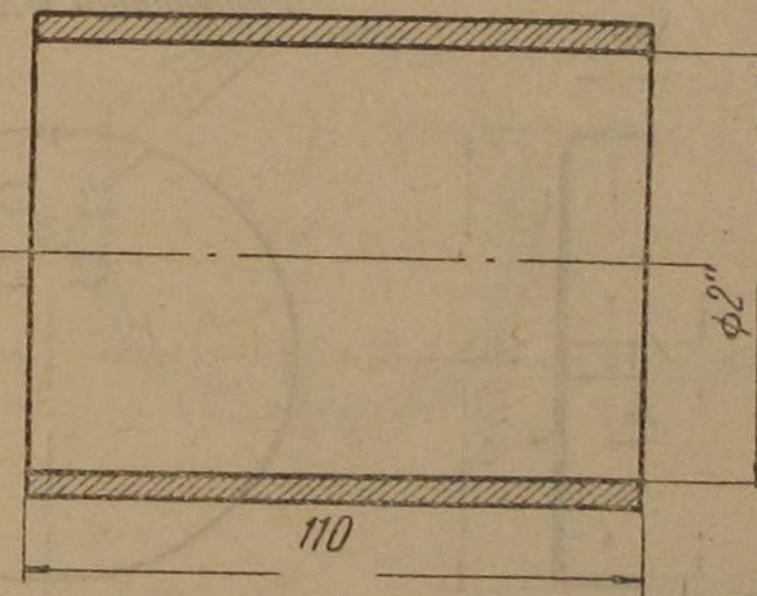


F-44	Крышка зольникового люка	1	Лист ст.	1,13 кг.	1:2
1	2	3	4	5	6



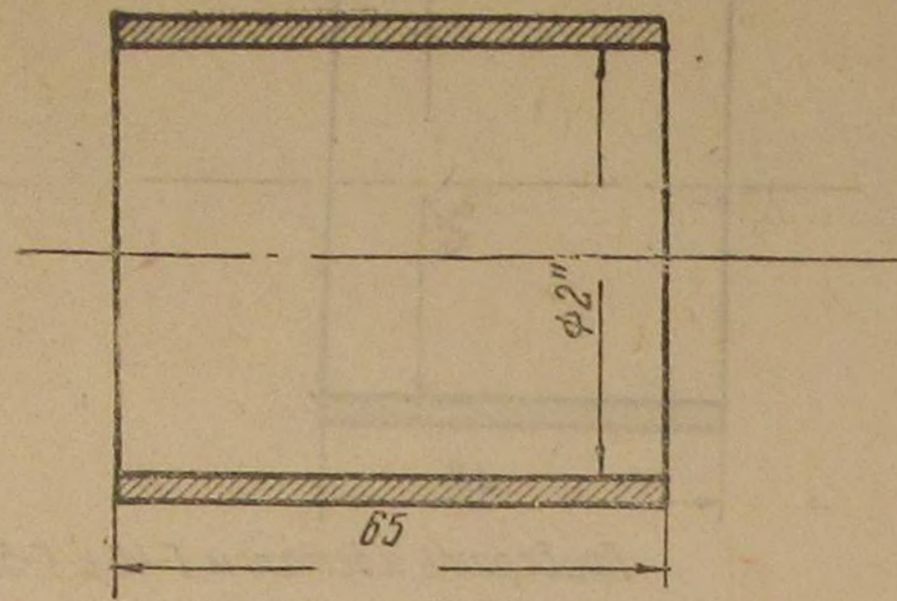
Идет D
F-41 145±1
F-42 185±1
Варить встык
Приварить к детали F-44

F-41	Кольцо крышки зольникового люка	1	Ст. 0	0,29 кг.
F-42	Кольцо крышки зольникового люка	1	Ст. 0	0,46 кг.
1	2	3	4	5



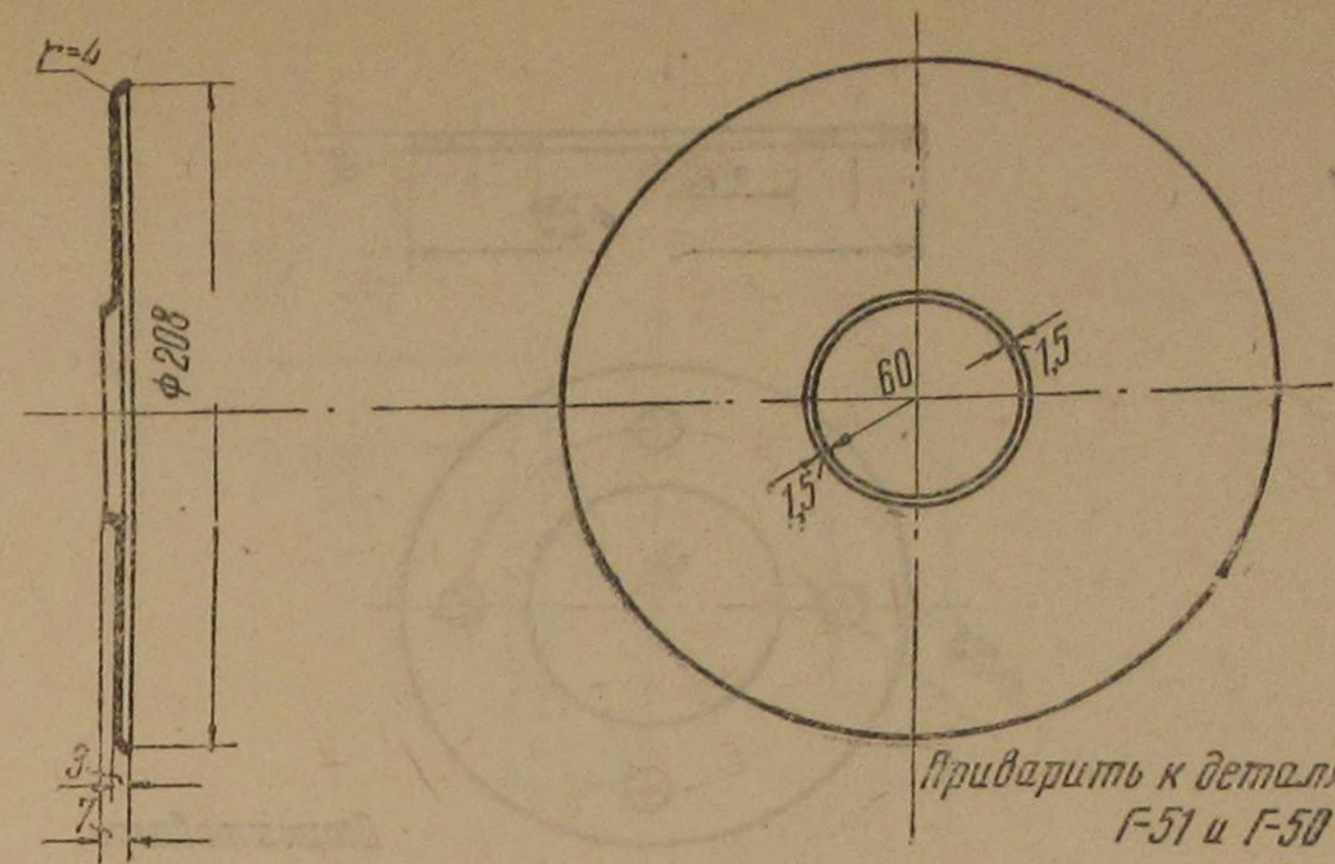
Приварить к детали F-36 и F-46

F-45	Газоотводный патрубок	1	труба $\phi 2"$	0,98 кг.
1	2	3	4	5



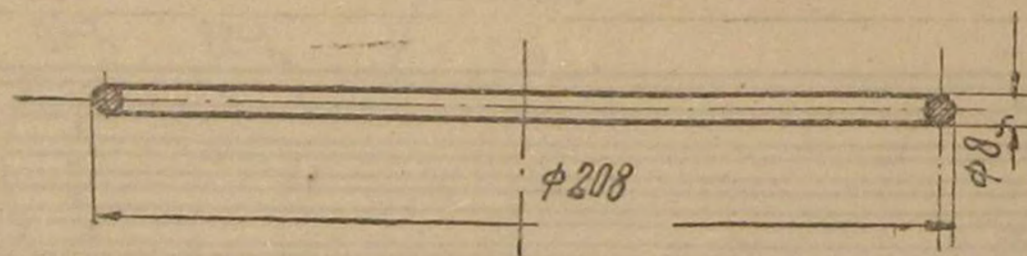
Приварить деталь Г-52

Г-50	Соединительный патрубок компенсатора	4	труба	0,32кз
1	2	3	4	5



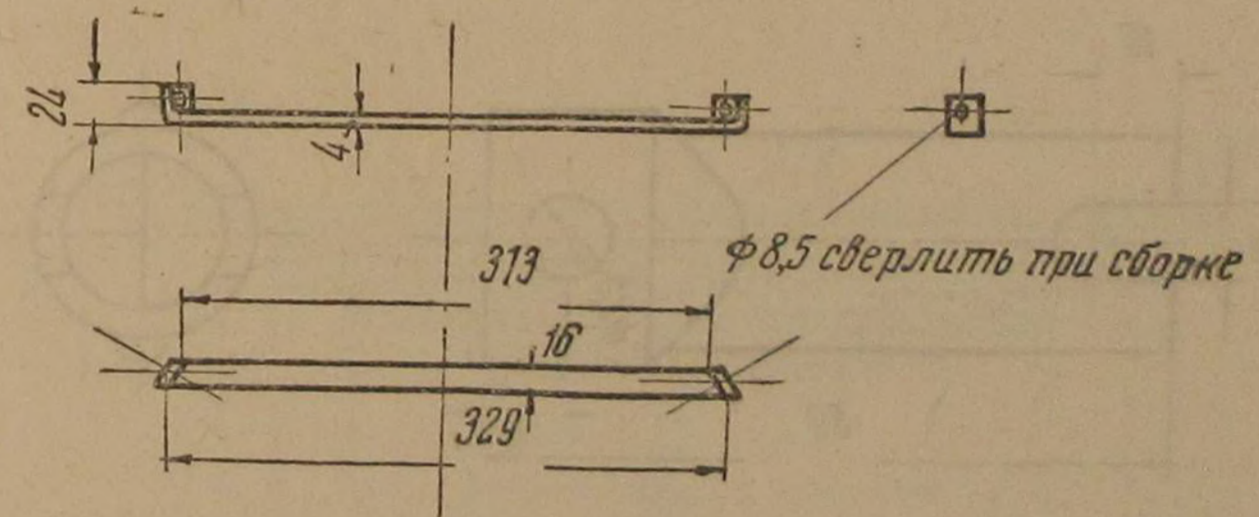
Приварить к деталям Г-51 и Г-50

Г-52	Диск компенсатора	10	Лист ст.	0,4кз
1	2	3	4	5



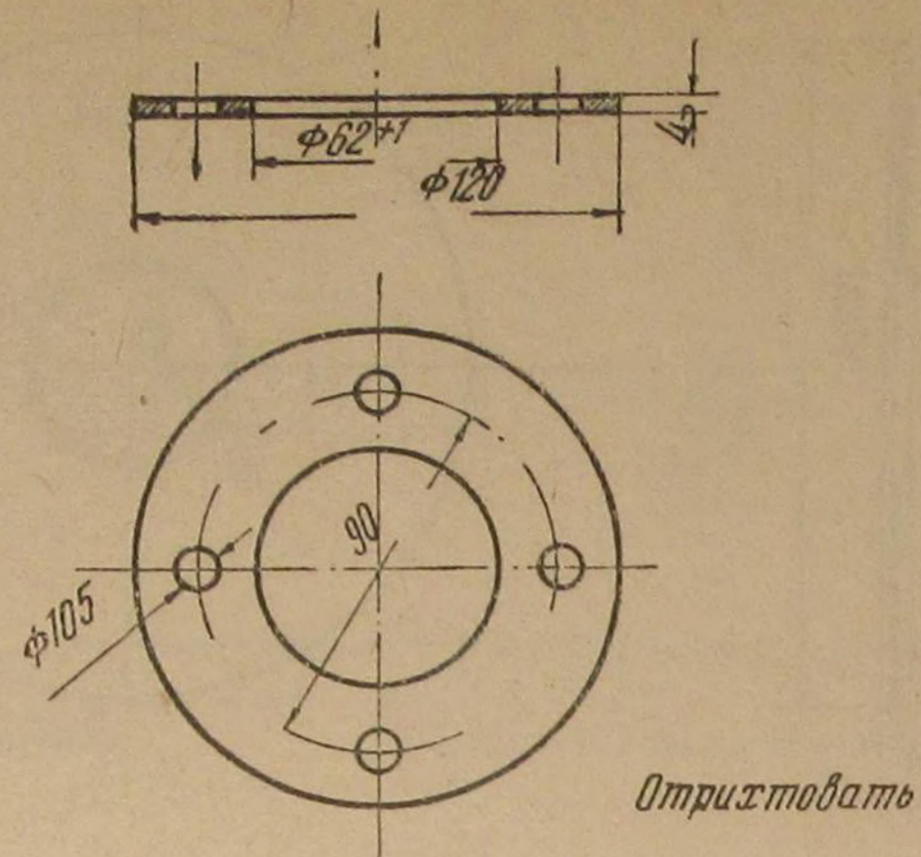
Варить встык
Приварить к детали Г-52

Г-51	Кольцо компенсатора	5	Ст. 0	0,19кз
1	2	3	4	5

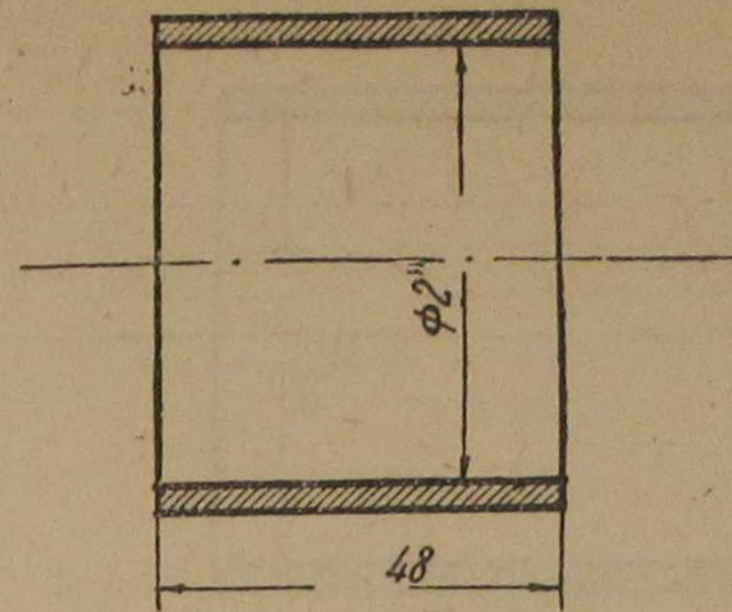


Приварить к детали Г-53

Г-54	Поперечина опоры	2	Ст. 0	0,19кз
1	2	3	4	5

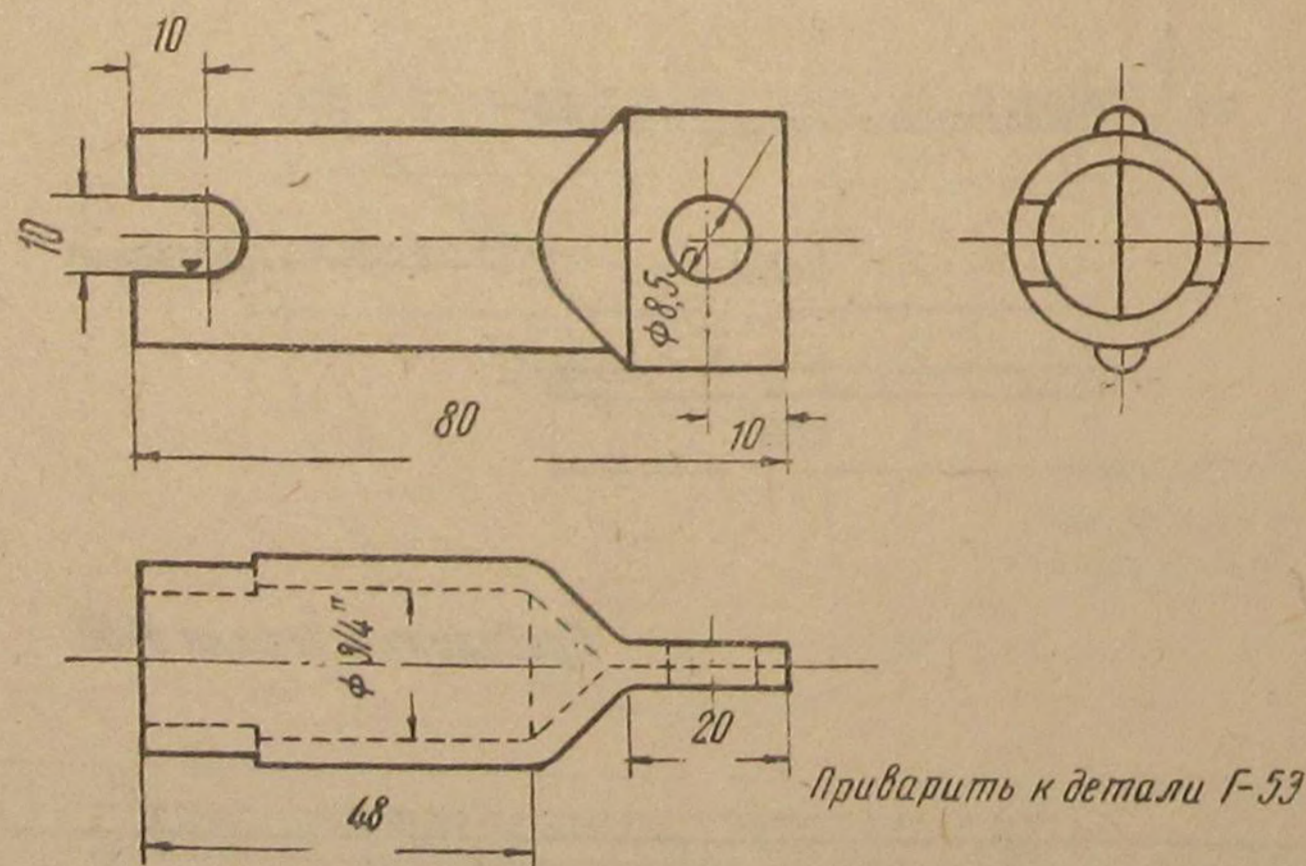


Г-46	Флянец	3	Лист-сталь	0,27к2
1	2	3	4	5

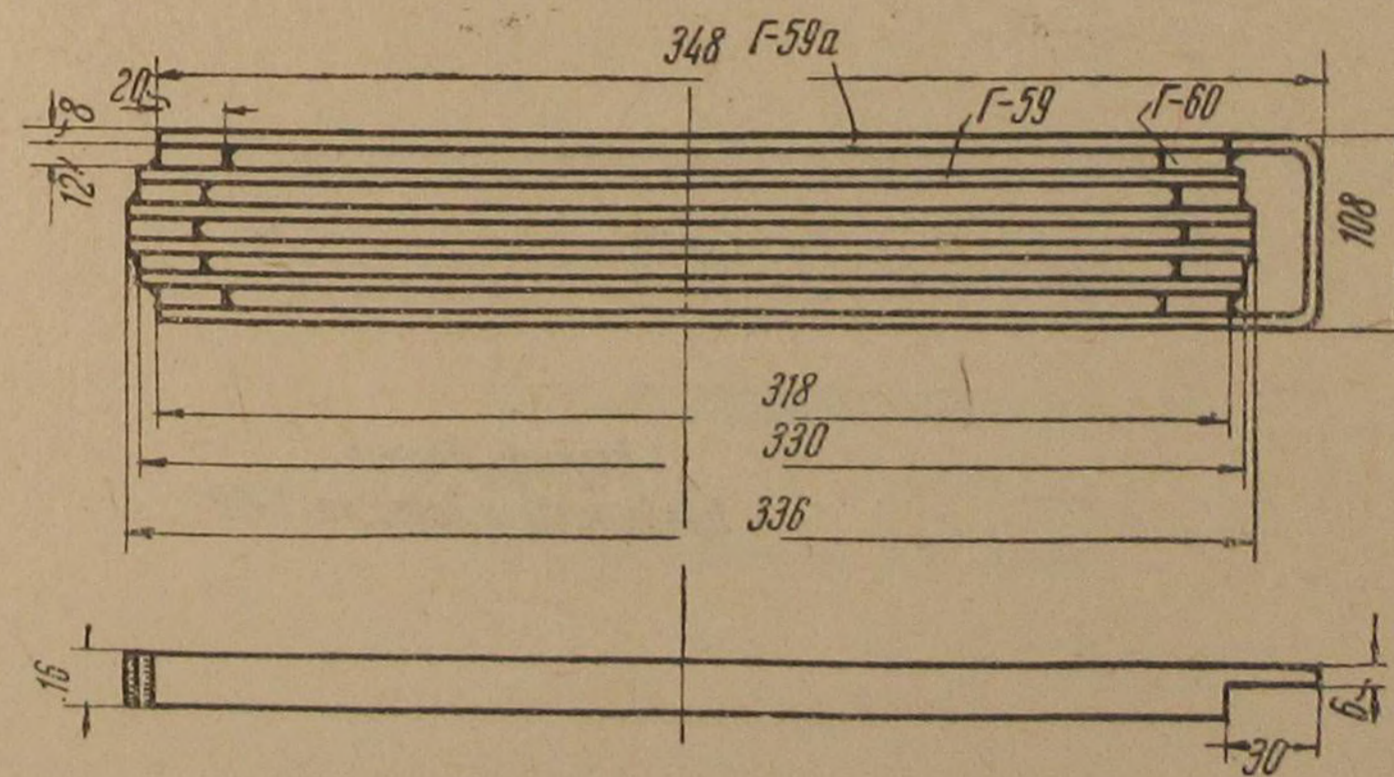


Приварить к деталям Г-46 и Г-52

Г-49	Конечный патрубок компенсатора	2	труба φ=2"	0,24к2
1	2	3	4	5

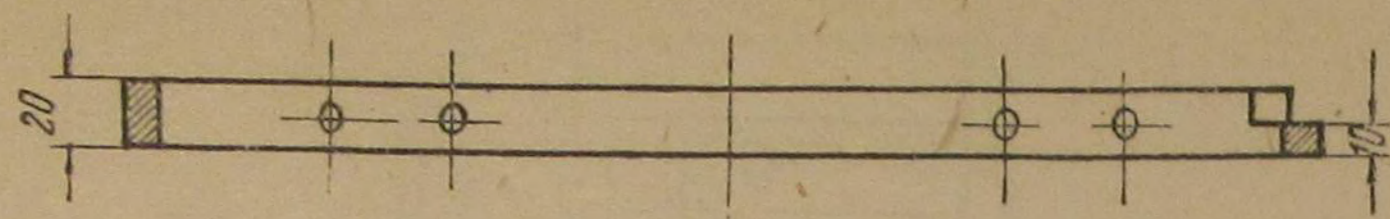


Г-55	Трубка лапки опоры	4	труба φ 1 3/4"	0,11к2
1	2	3	4	5

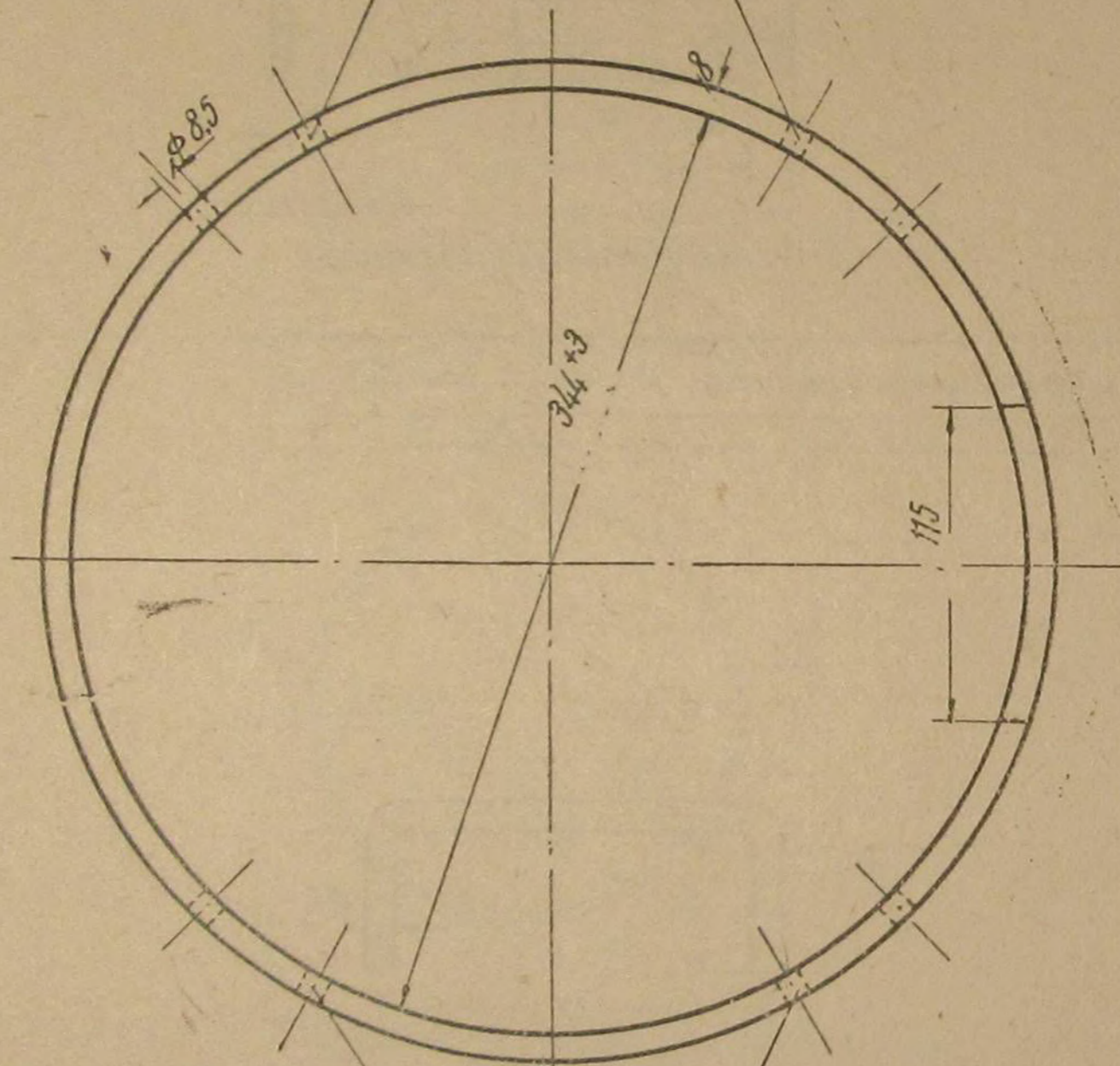


Пластины (дет. Г-59), прокладку (дет. Г-60) и скобу (дет. Г-59а) соединить сваркой

Г-59, Г-60, Г-59а	Средняя секция колосниковой решетки	1	Ст. 0	
1	2	3	4	5
Лист	Название детали	Ма. на уст.	Матер.	Чист. вес



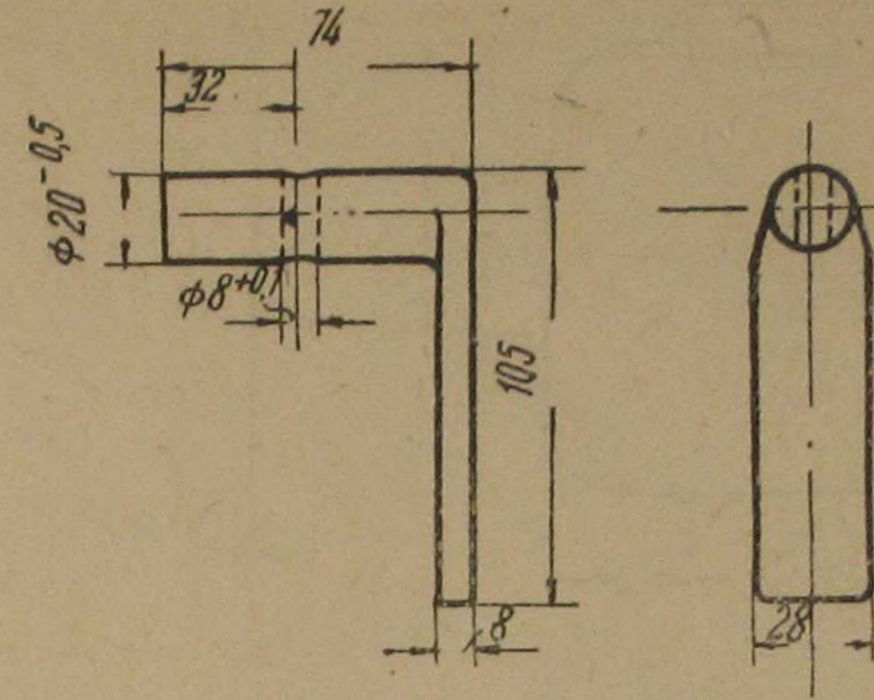
$\phi 8,5$ сверлить при сварке



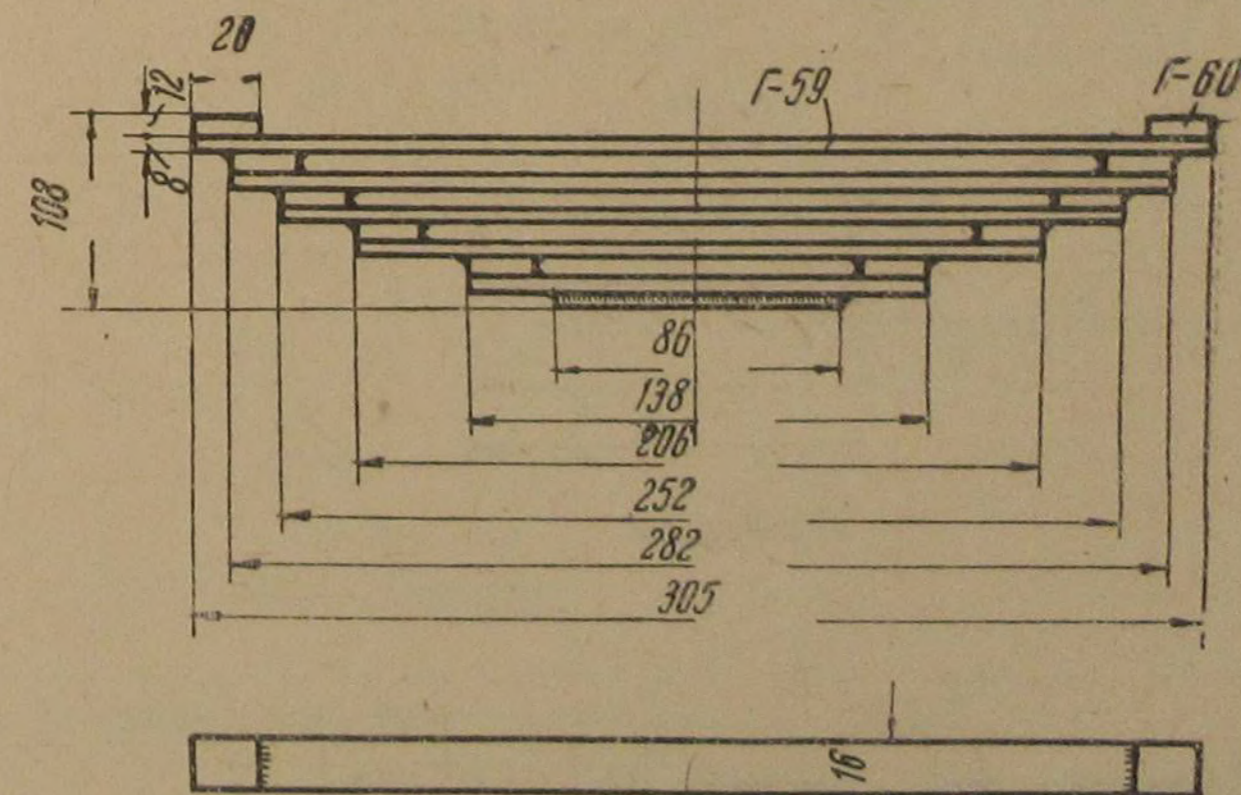
$\phi 8,5$ сверлить при сварке

Приварить к деталям Г-55 и Г-54

Г-53	Кольцо опоры колосниковой решетки	1	Ст.О	1.31кз
1		3	4	5

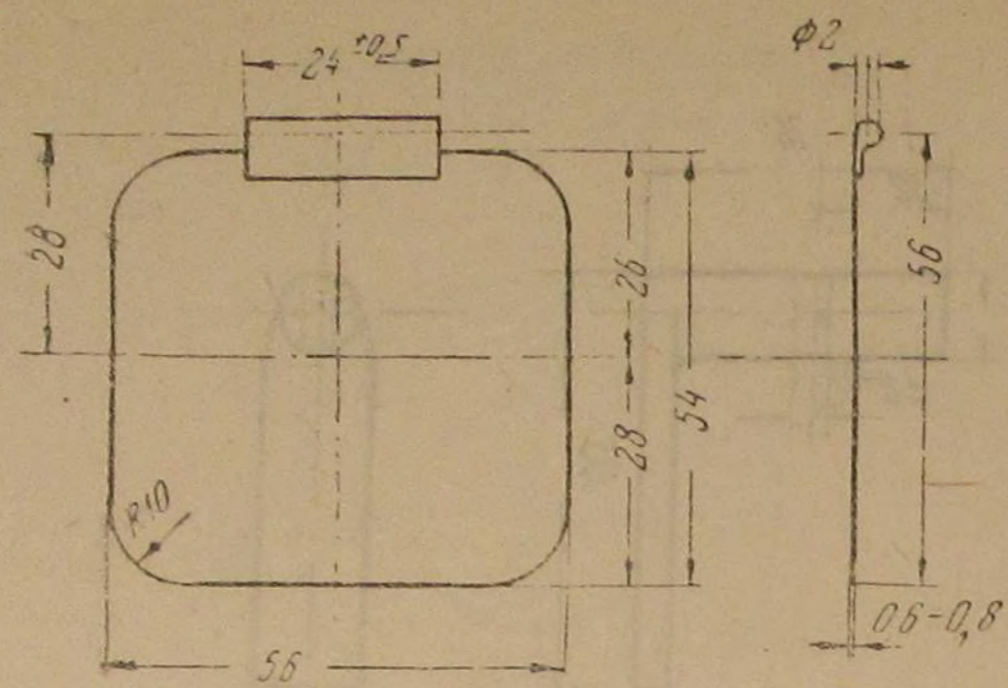


Г-56	Ланка опоры	4	Ст.О	0.42
1		3	4	5

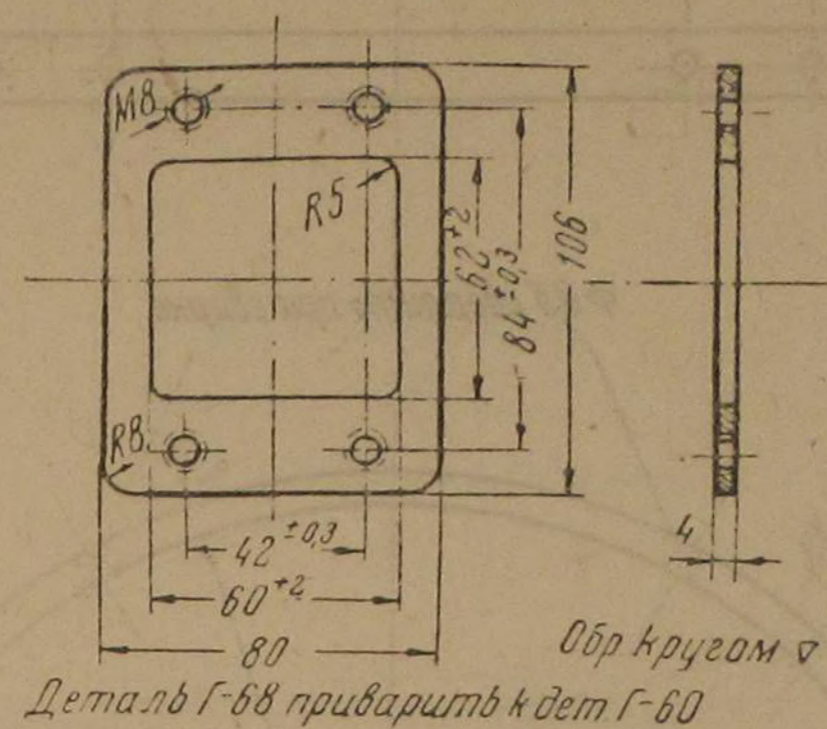


Пластины колосниковой решетки (дет. Г-59) приварить к прокладке (дет. Г-60)

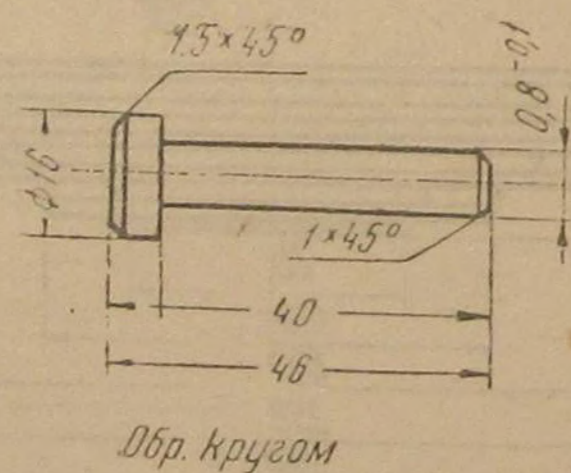
Г-59	Боковая секция колоснико-	2	Ст.О	
Г-60	вой решетки			
1		3	4	5



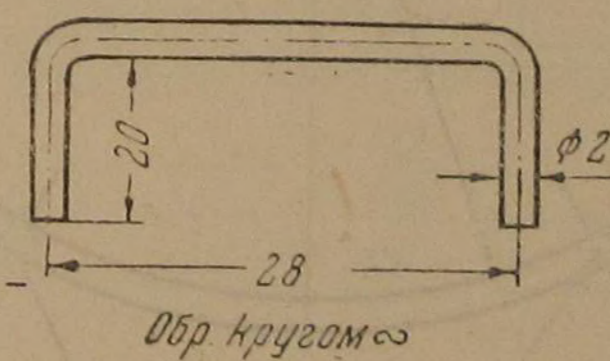
Г-67	Воздушный клапан	2	лист ст	0,015 кг
1	2	3	4	5



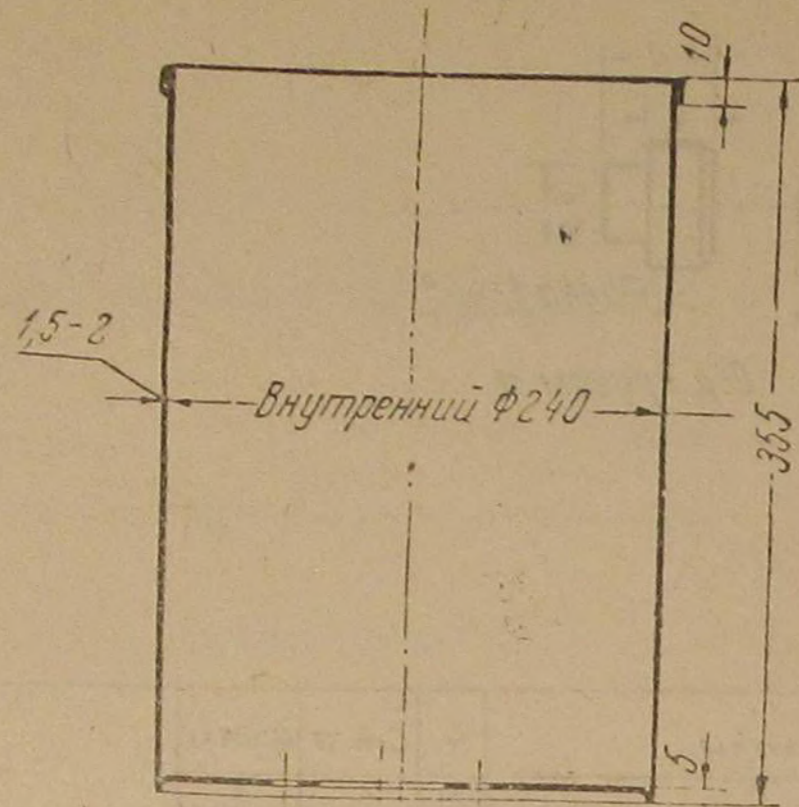
Г-68	Фланец воздушного клапана	2	лист ст	0,11 кг
1	2	3	4	5



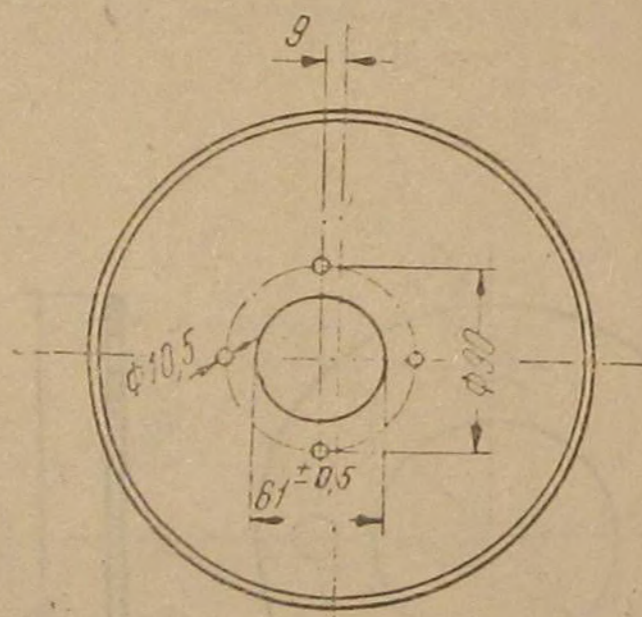
Г-69	Шпилька лопки решетки	4	ст. D	0,03
1	2	3	4	5



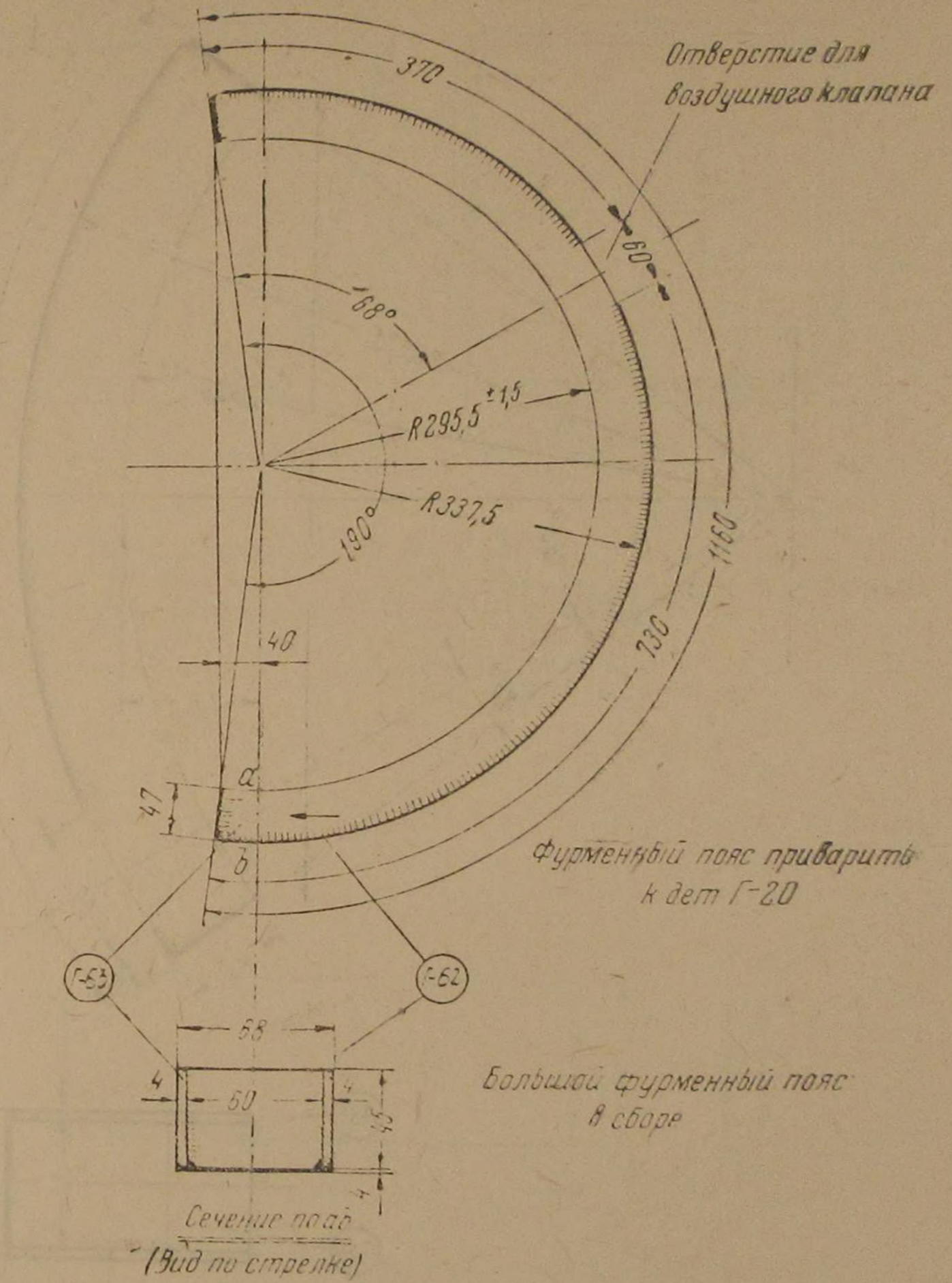
Г-70	Ось воздушного клапана	2	ст. D	0,03 кг
1	2	3	4	5



Днище приварить электросваркой

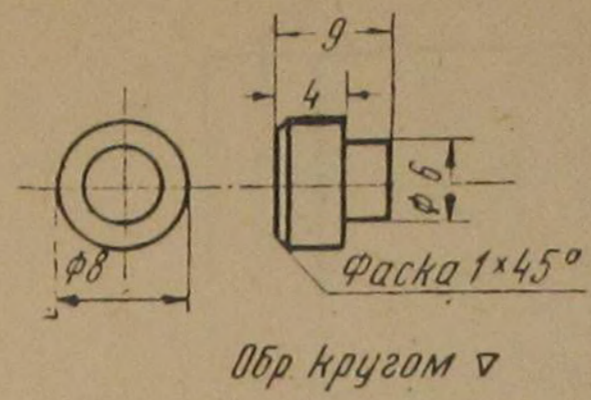
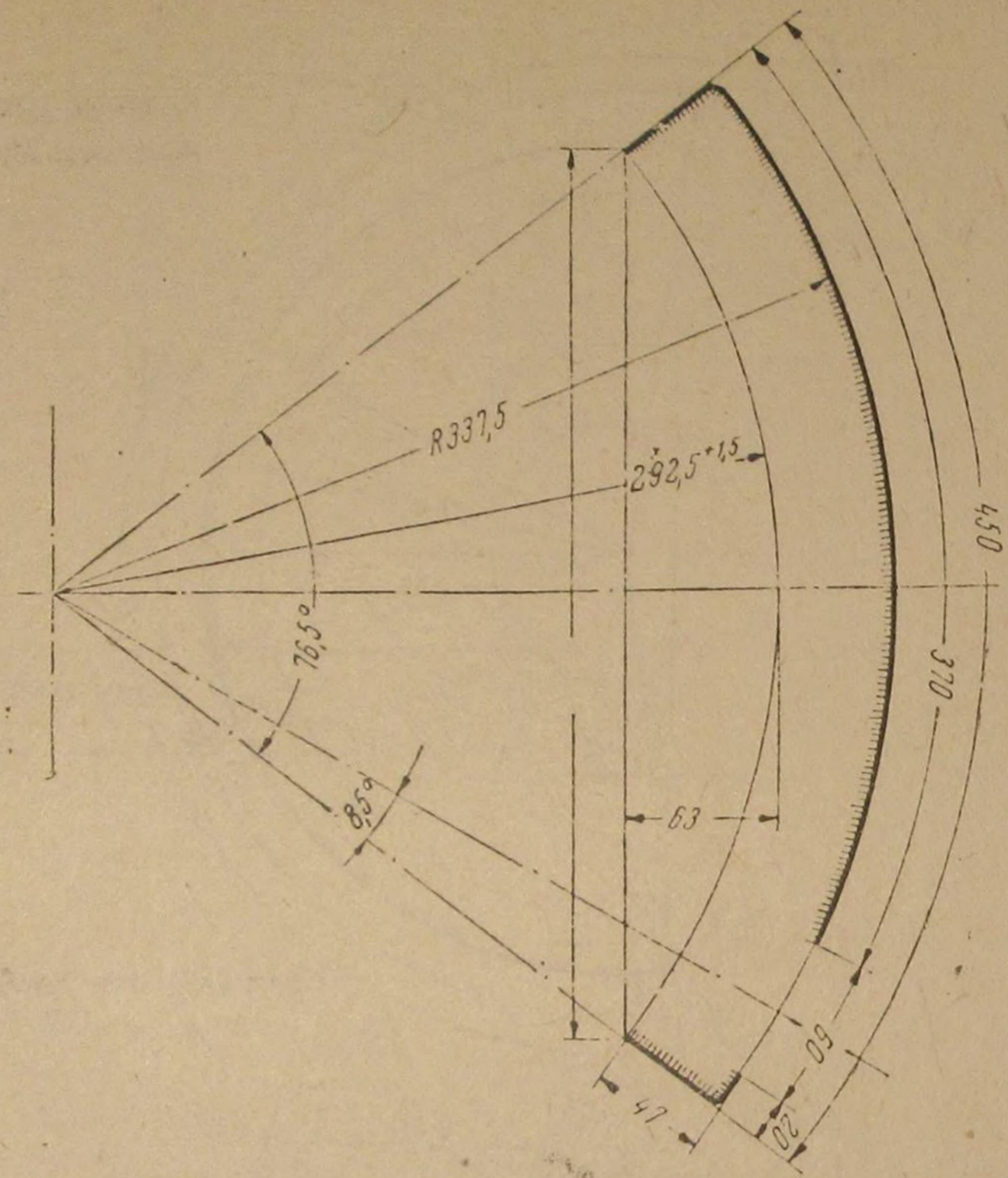


Отверстия ф10,5 сверлить по дет Г-4б

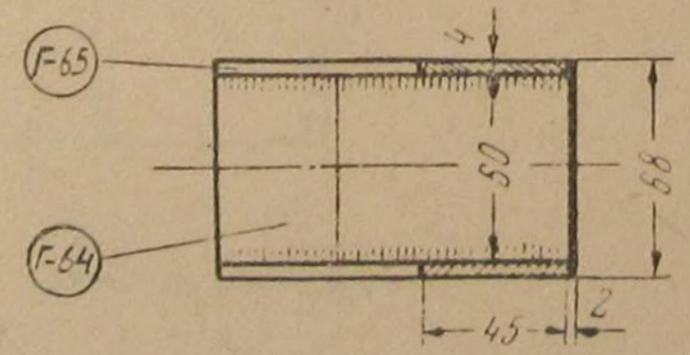


Шифр	Наименование детали	кол	мат.	числ	вес
1	2	3	4	5	
Г-37	Кожух компенсатора	1	лист		3,54 кг.

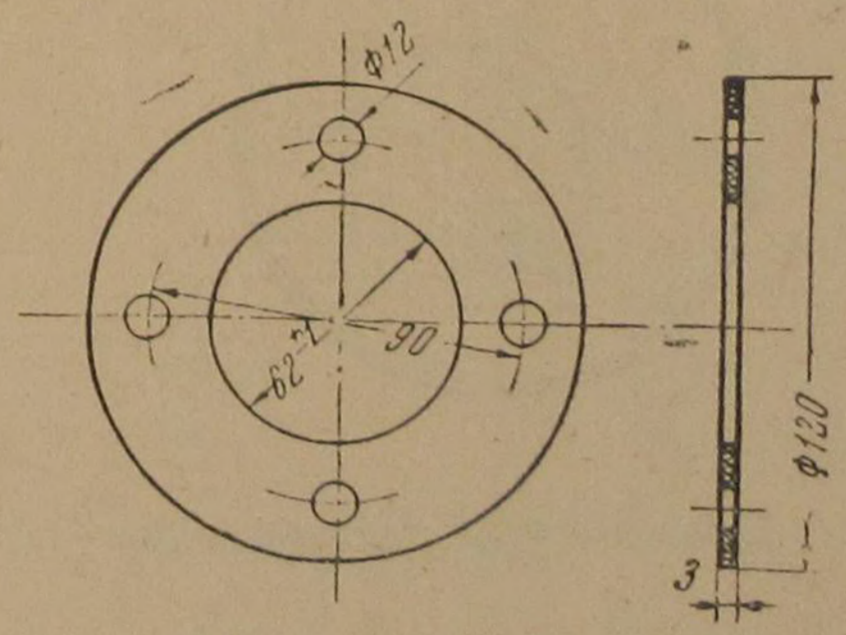
Г-63	Стенка больш. фурт пояса	2	ст 0		165 кг.
Г-62	Большой фурменный пояс	1	ст 0		1,37 кг.
1	2	3	4	5	



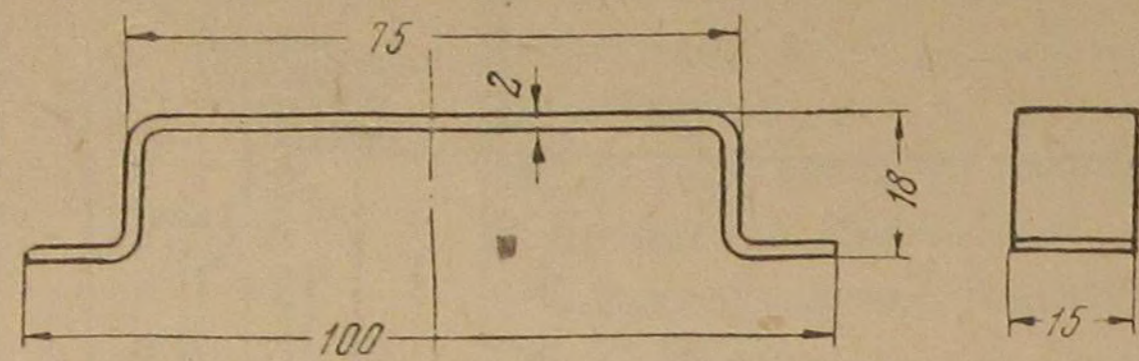
Г-38	Штифты ланки	4	Ст. 0	0,003 кг
1	2	3	4	5



Г-65	Стенка малого фурм. пояса	2	Ст. 0	0,64 кг
Г-64	Малый фурменный пояс	1	Ст. 0	0,71 кг
1	2	3	4	5



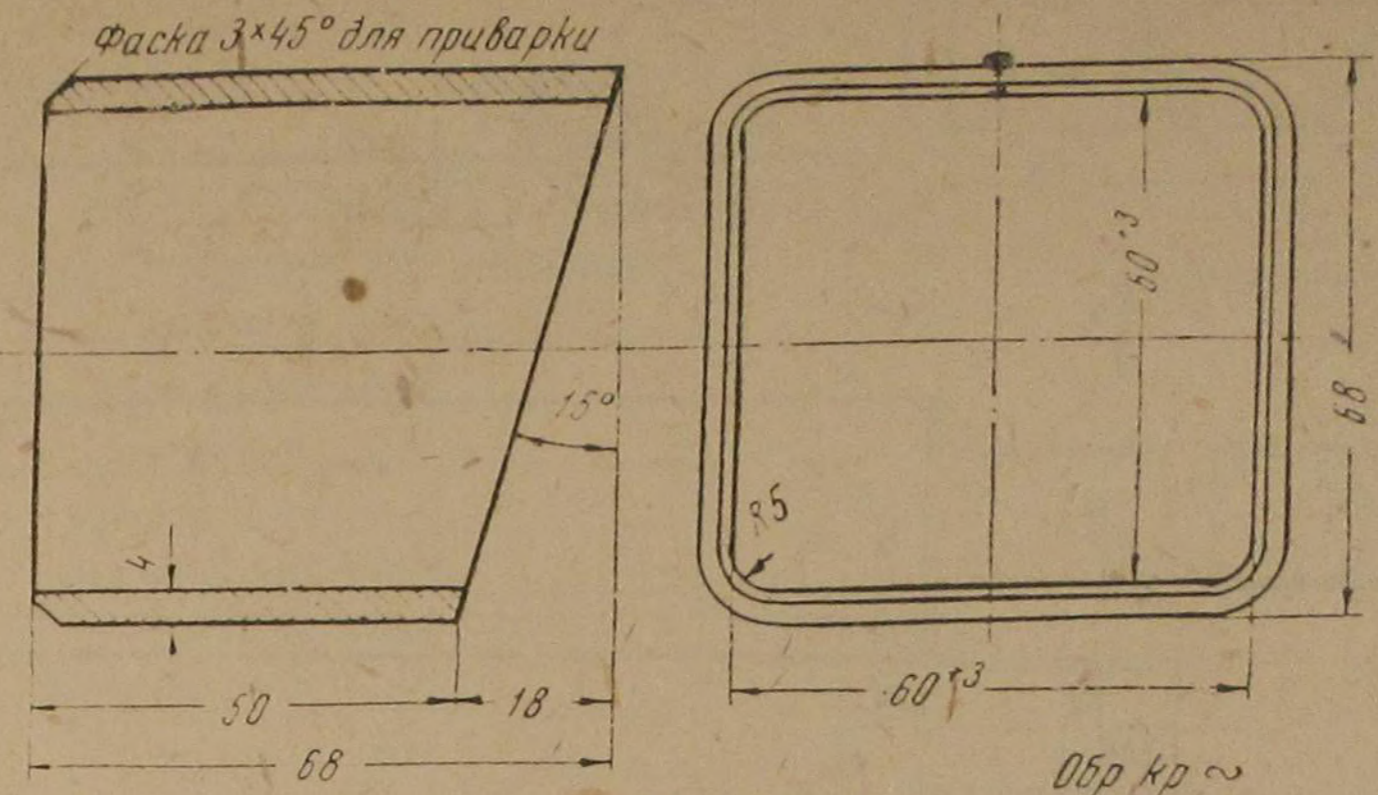
Г-48	Прокладка флянца	3	асбест	0,08 кг
1	2	3	4	5



Деталь Г-61 приварить к дет Г-34

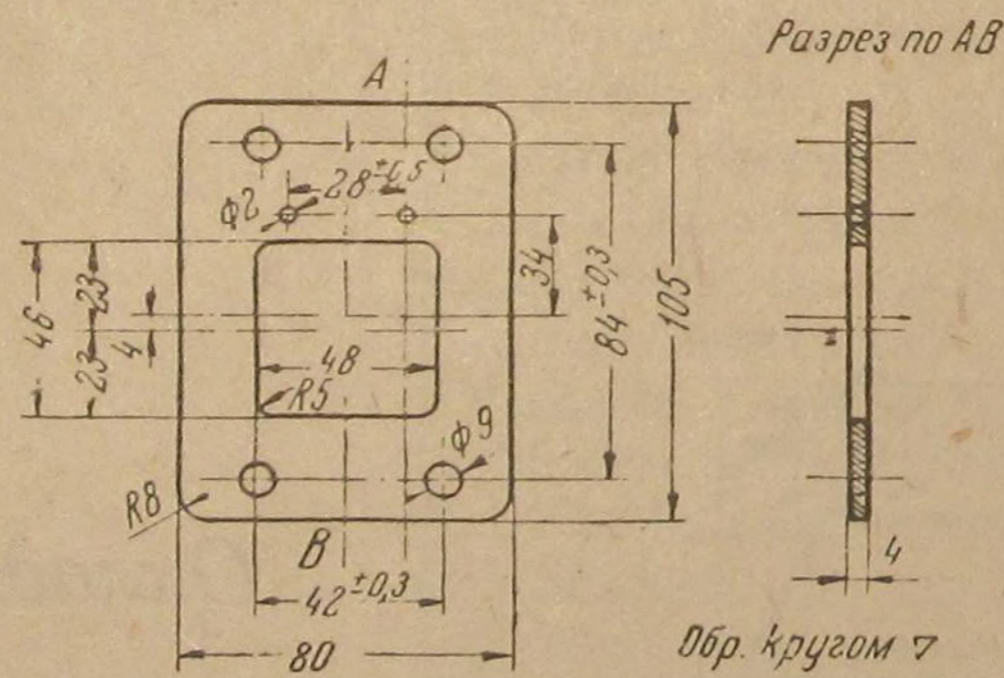
Обр кр ~

Г-61	Ручка крышки патрона	1	ст. 0	0,35 кг
1	2	3	4	5



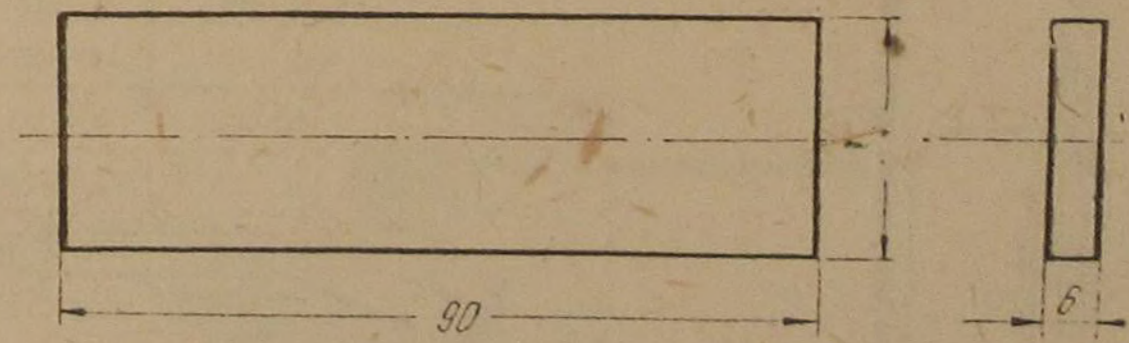
Деталь Г-66 приварить к дет Г-63 и Г-65

Г-66	Воробка воздушного клапана	2	ст. 0	0,49 кг
1	2	3	4	5



Обр. кругом 7

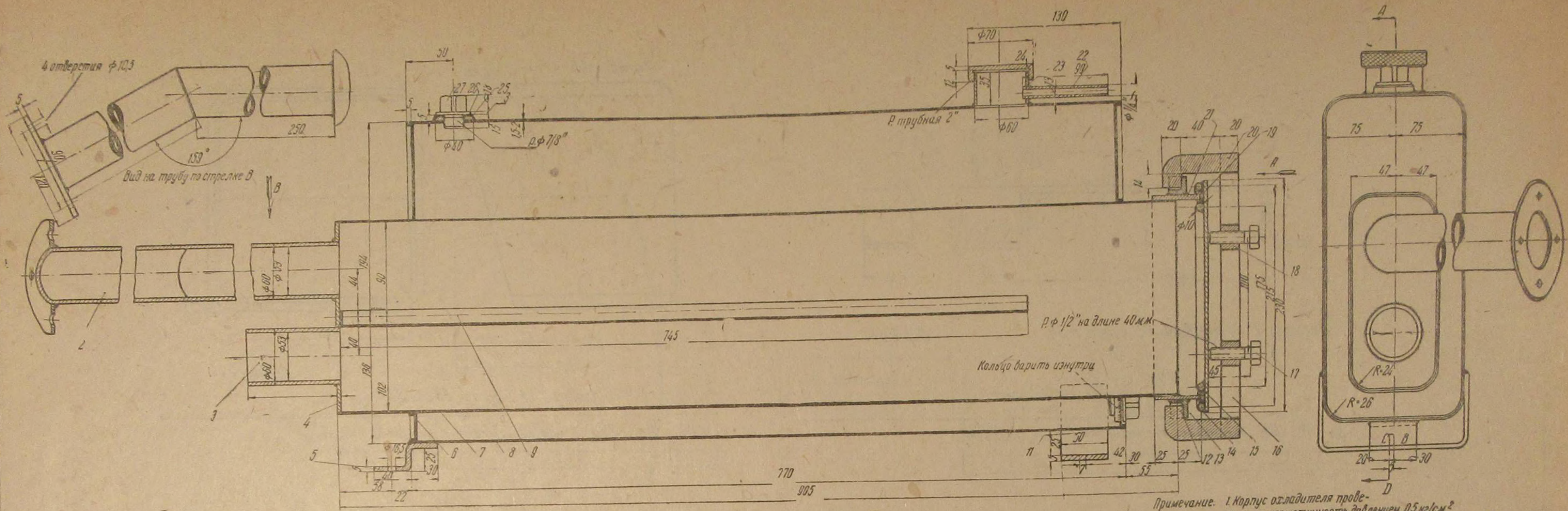
Г-71	Крышка воздушного клапана	2	ст. 0	0,16 кг
1	2	3	4	5



Деталь Г-72 приварить к дет. Г-20

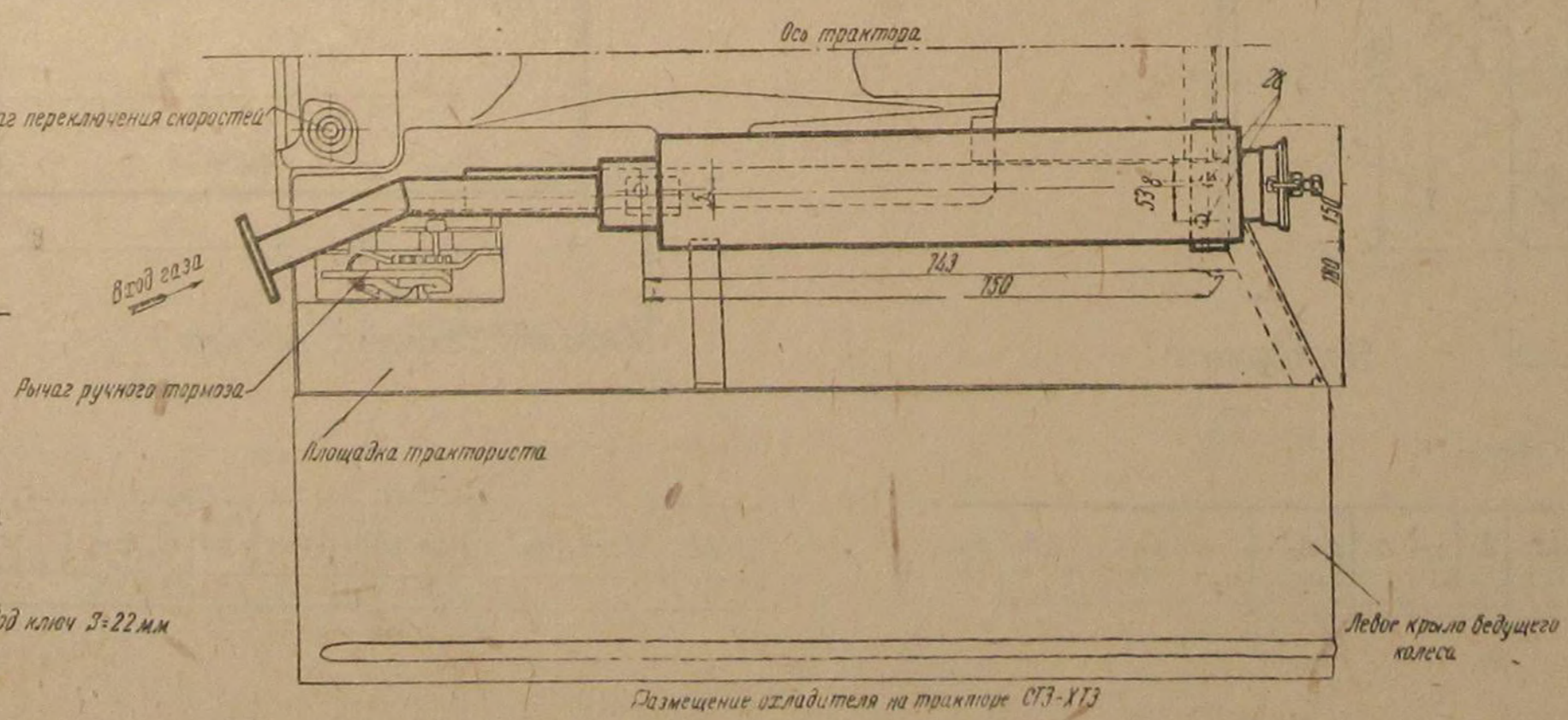
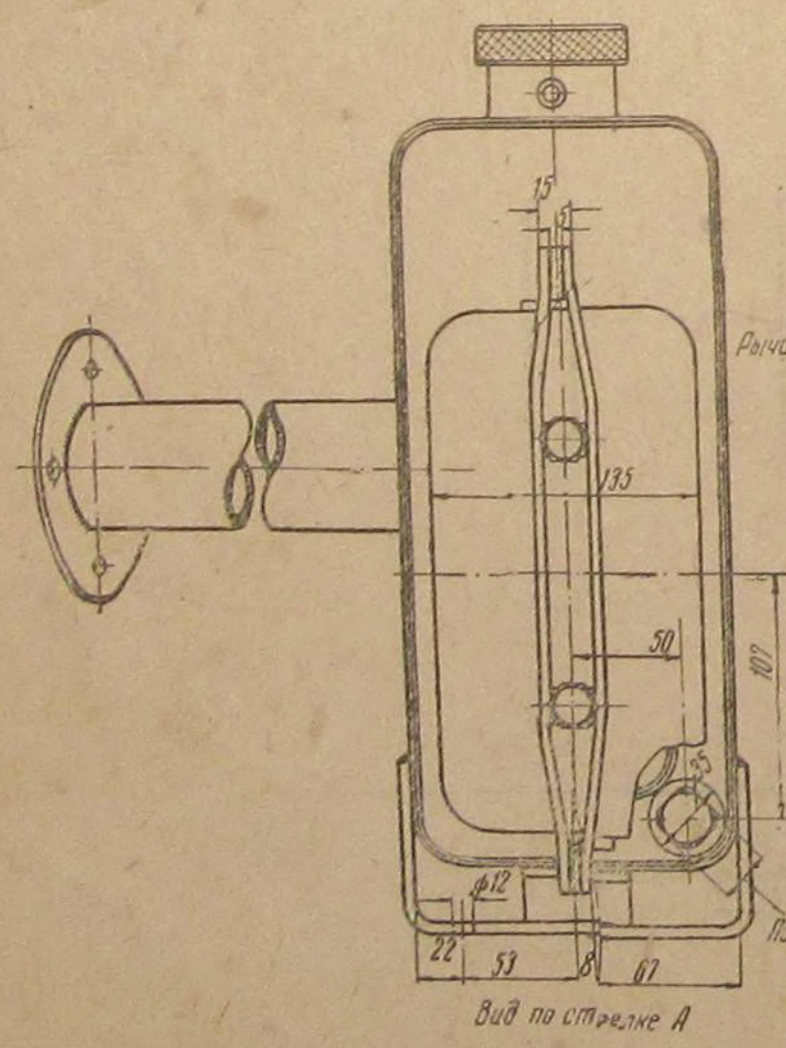
Обр кр ~

Г-72	Установочная лапка бункера	2	ст. 0	0,069
1	2	3	4	5



Разрез по ABCD
подводящая труба показана условно

Примечание. 1 Корпус охладителя проверить на герметичность давлением 0,5 кг/см²
2 кожух охладителя проверить на плотность швов водой

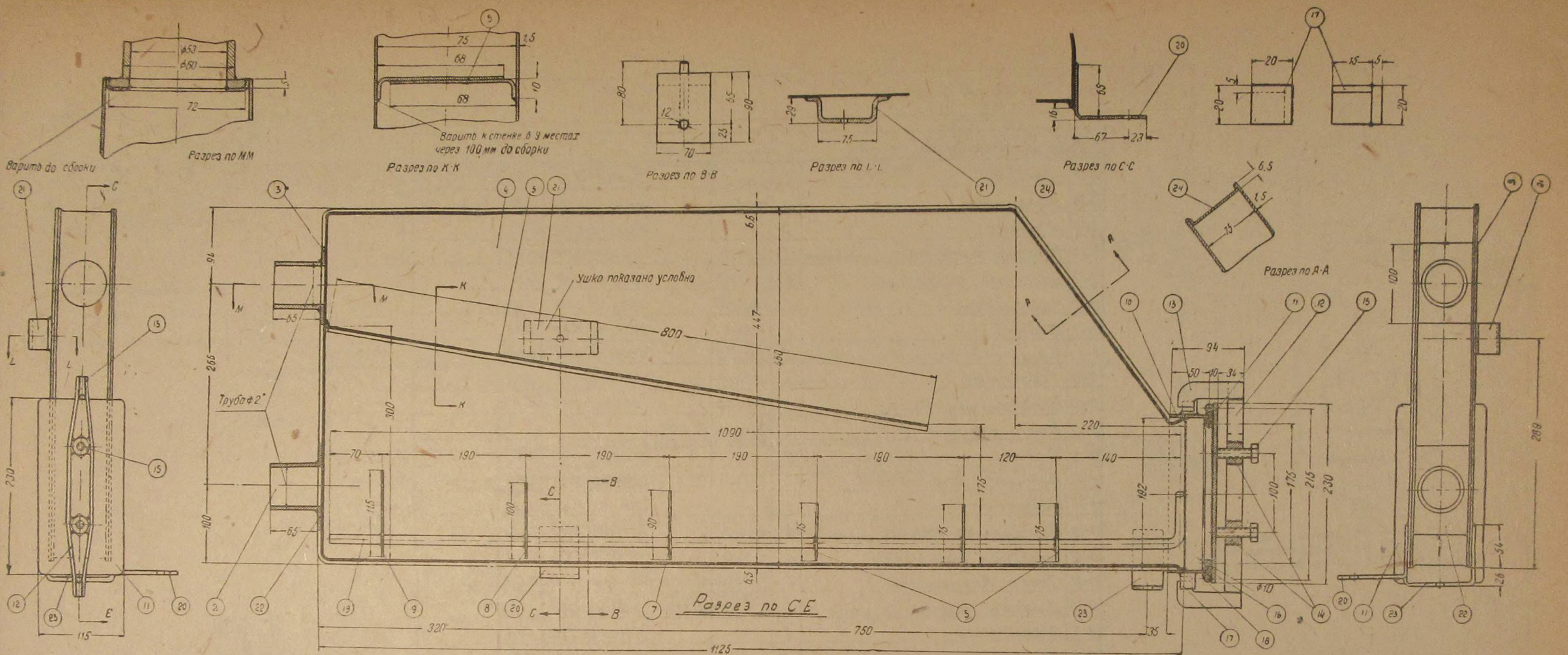


Размещение охладителя на тракторе СТЗ-ХТЗ

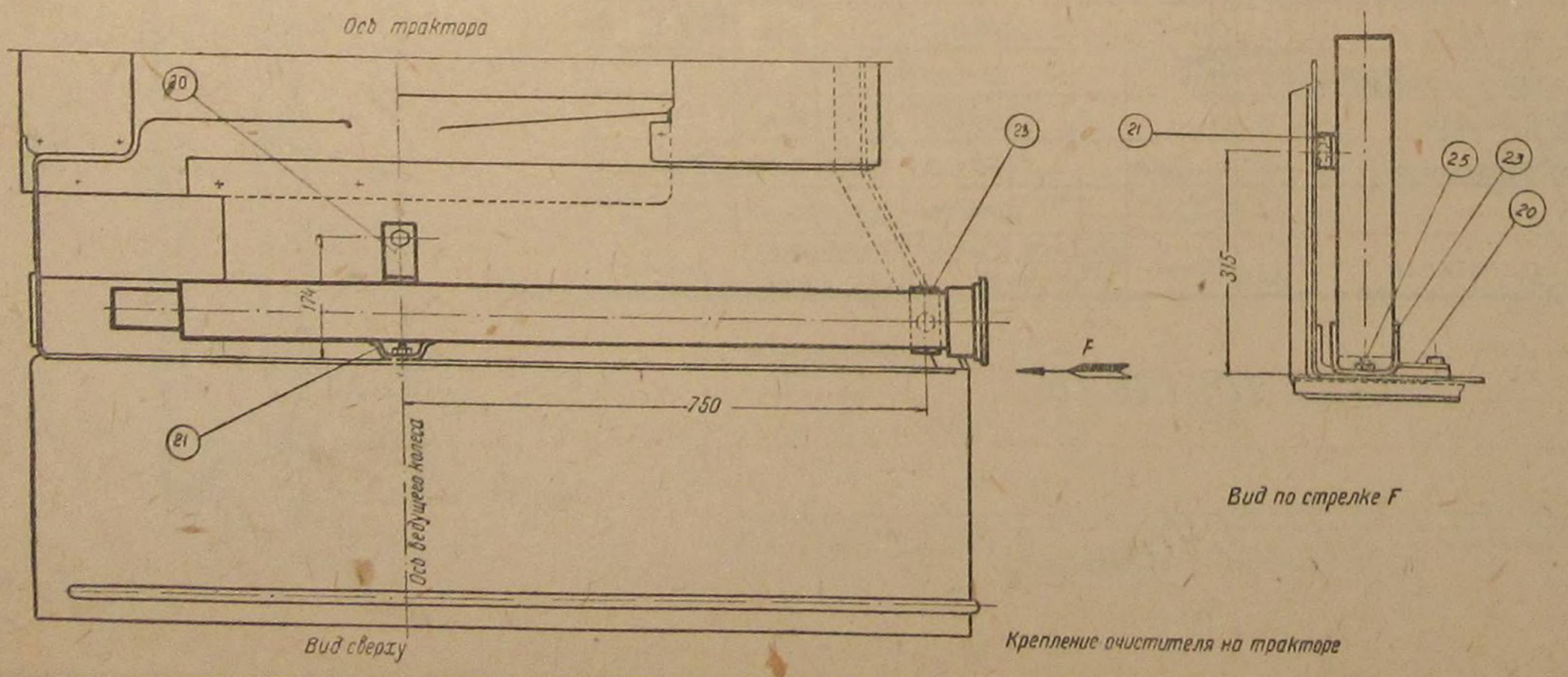
Охладитель

0-28	Болт крепежной скобы	2	Загот. из г.	3/8" x 25					с гайкой
0-27	Пробка	2	ст. 0		36 x 55	0.12	0.44		
0-26	Прокладка	2	фибра		40 x 40 x 2	0.002	0.004		или картон
0-25	Кольцо	2	"		45 x 45 x 5	0.05	0.50		
0-24	Крышка заливной горловины	1	ст. 0		75 x 25	0.25	0.87		
0-23	Заливная горловина	1	труба 2"		60 x 35	0.16	0.16		
0-22	Пароотводная трубка	1	труба 1/4"		13.5 x 20	0.06	0.06		
0-21	Горловина	1	ст. 0		545 x 50 x 4	0.85	0.85		
0-20	Крюк траверса	2	ст. 30		20 x 90 x 5	0.08	0.08		
0-19	Прокладка	1	асбест		10 x 600	0.12	0.12		
0-18	Гайка траверса	2	ст. 30		26 x 40	0.05	0.17		
0-17	Болт траверса	2	Загот. из г.	1/2" x 45					
0-16	Пластина траверса	2	"		235 x 20 x 5	0.23	0.23		
0-15	Крышка горловины	1	ст. 0		230 x 125 x 4	0.95	1.00		
0-14	Наружное кольцо	1	"		80 x 10	0.38	0.38		
0-13	Внутреннее кольцо	1	ст. 0		480 x 10	0.30	0.30		
0-12	Угольник траверса	2	ст. 0		35 x 35 x 4	0.03	0.04		
0-11	Скоба крепежная	1	ст. 0		330 x 50 x 5	0.65	0.65		Для крепления на тр-р СХТЗ
0-10	Стенка кожуха задняя	4	ст. 0	5 x 12	336 x 56 x 2	0.60	0.79		
0-9	Делитель	1	"		745 x 125 x 15	1.10	1.10		
0-8	Кожух охладителя	1	"		910 x 770 x 2	10.95	11.00		
0-7	Корпус охладителя	1	"		455 x 305 x 2	7.85	7.85		
0-6	Стенка кожуха передн.	1	лист. ст.		336 x 56 x 2	0.60	0.79		
0-5	Крепежная лапка	1	ст. 0		50 x 95 x 5	0.17	0.19		Для крепления на тр-р СХТЗ
0-4	Передняя стенка корпуса	1	лист. ст.		90 x 200 x 4	0.28	0.57		
0-3	Труба отводящая	1	"		60 x 104	0.51	0.51		
0-2	Труба подводящая	1	труба 2"		60 x 500	2.85	2.44		Сварная
0-1	Фланец	1	лист. ст.		120 x 120 x 4	0.27	0.47		Используется сталь Г-46
№	Название детали	кол.	Мат.	Детали Размер	Загот. Вес	Чист. Вес 1 дет.	Загот. Примеч.		

Охладитель

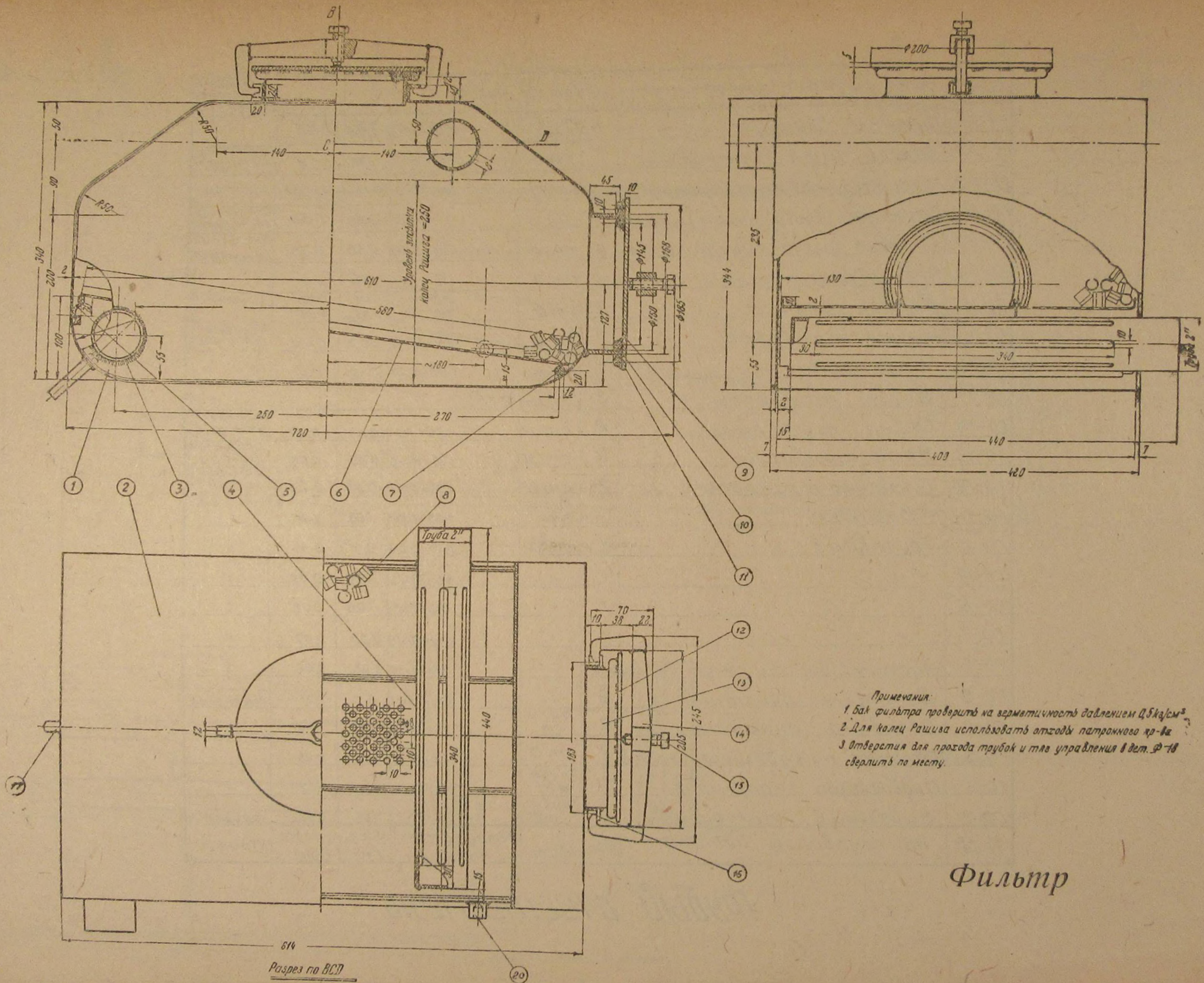


Грубый очиститель



ГО-25	Болт заднего ушка	1	Гот. изг.	5/16" x 20				Для крепления на трактор СТЗ-ХТЗ
ГО-24	Стенка боковин	1	Лист ст.	2900 x 88 x 15	3.06	3.06		
ГО-23	Заднее ушко очистителя	1	ст 0	230 x 40 x 5	0.38	0.38		Для крепления на тракт. схтз
ГО-22	Накладка подводящего патрубков	1	ст-0	100 x 72 x 5	0.17	0.28		
ГО-21	Верхнее ушко очистителя	1	ст-0	155 x 50 x 5	0.30	0.30		Для крепления на тракт. схтз
ГО-20	Среднее ушко очистителя	1	ст-0	155 x 50 x 5	0.30	0.30		Для крепления на тракт. схтз
ГО-19	Пруток очистительной секции	1	ст 0	12 x 1170	1.04	1.04		
ГО-18	Кольцо крышки	2	ст 0	655 x 10 505 x 10	0.41 0.31	0.41 0.31		
ГО-17	Угольник траверсы	2	ст-0	35 x 35 x 4	0.03	0.04		Использов. дет. 0-12
ГО-16	Прокладка	1	резина	554 x 10	0.12	0.12		
ГО-15	Болт траверсы	2	Гот. изг.	12 x 45				
ГО-14	Гайка траверсы	2	ст-30	26 x 40	0.05	0.17		Использов. дет. 0-18
ГО-13	Крюк траверсы	2	ст-30	90 x 20 x 5	0.08	0.08		Использов. дет. 0-20
ГО-12	Пластина траверсы	2	ст-0	295 x 20 x 5	0.23	0.23		Использов. дет. 0-16
ГО-11	Крышка	1	Лист ст.	230 x 115 x 5	1.00	1.00		"
ГО-10	Горловина	1	ст-0	470 x 50 x 5	0.92	0.92		"
ГО-9	"	1	"	45 x 70 x 15	0.09	0.09		"
ГО-8	"	1	"	100 x 70 x 15	0.08	0.08		"
ГО-7	"	1	"	90 x 70 x 15	0.07	0.07		"
ГО-6	Пластина очистительной секции	3	"	75 x 70 x 15	0.06	0.06		"
ГО-5	Делитель очистителя	2	"	810 x 75 x 15	0.71	0.71		лист мат.
ГО-4	Боковина очистителя	2	Лист ст.	1125 x 460 x 15	5.78	6.10		"
ГО-3	Накладка отводящего патрубка	1	ст 0	100 x 72 x 5	0.17	0.28		
ГО-2	Подводящий патрубок	1	Труба ф 2"	60 x 65	0.32	0.32		"
ГО-1	Выводящий патрубок	1	Труба ф 2"	60 x 65	0.32	0.32		труба ф 2
№№	Наименование детали	Кол.	Мат.	Детали Загот. Размер	Чист. Вес	Загот. Дет.		Примеч.

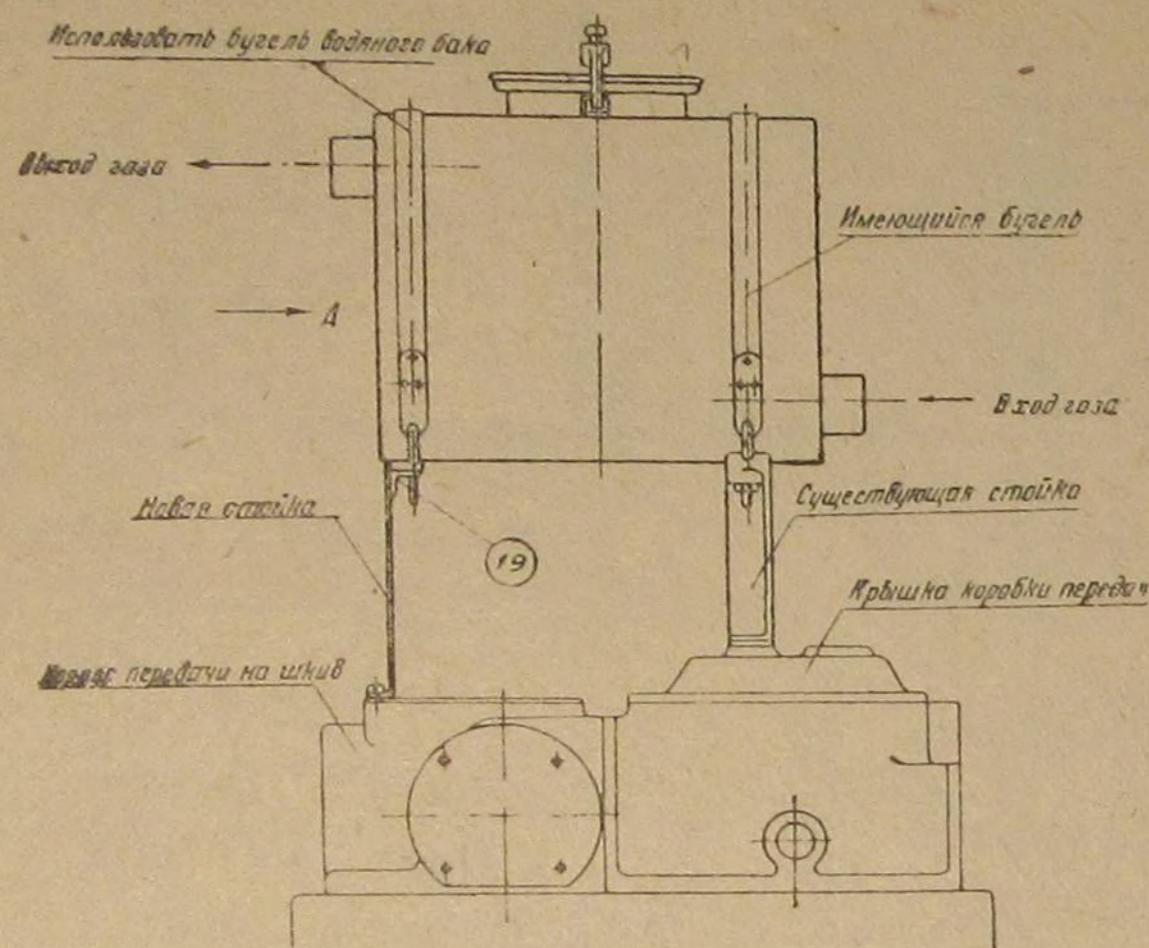
ГРУБЫЙ ОЧИСТИТЕЛЬ



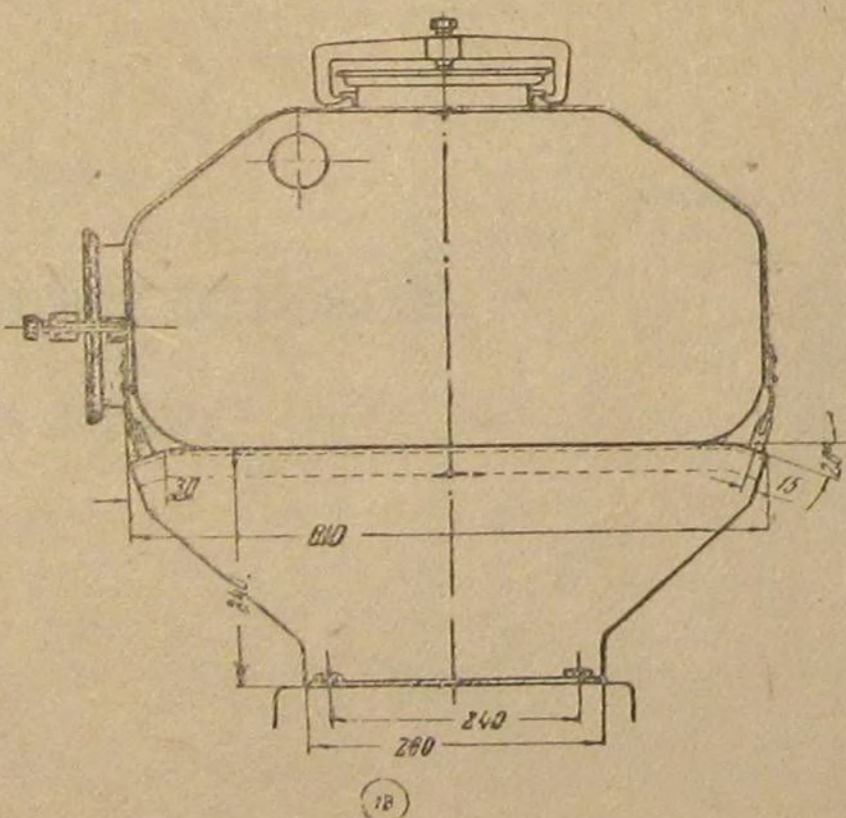
Примечания:
 1. бак фильтра проверить на герметичность давлением 0,5 кг/см²
 2. Для колец Рашига использовать отходы патронного хл-ка
 3. Отверстия для прохода труб и т.п. управления в дет. Ф-10 сверлить по месту.

Фильтр

Размещение фильтра на тракторе ЛТЗ-ХТЗ

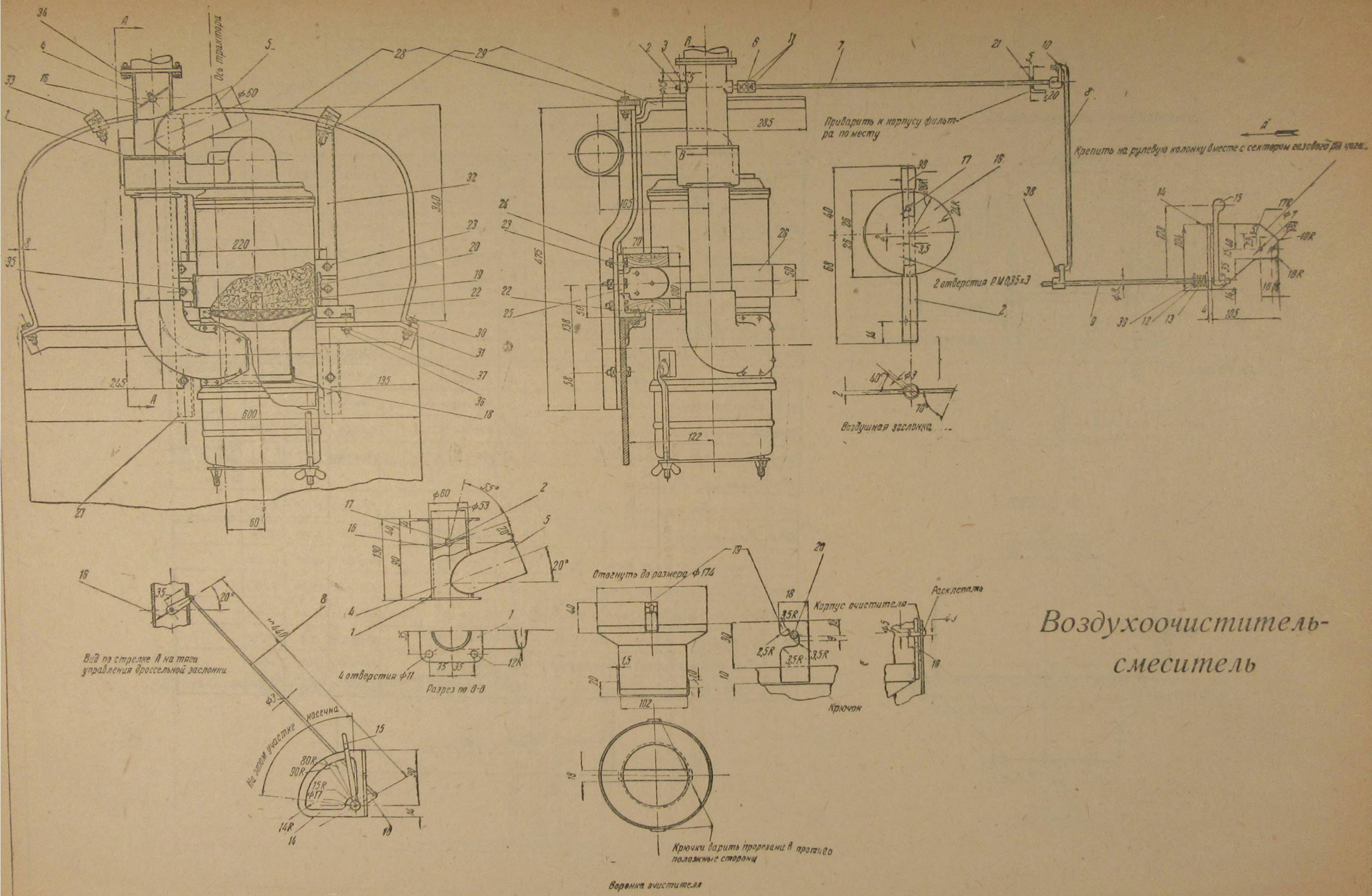


Вид по стрелке А



ф-20	Подшипн. тяги возд. заслонки	1	Ст. 0	20x40	0.03	0.10	
ф-19	Уголок стойки фильтра	1	д 25x25x3	615	0.68	0.69	
ф-18	Стойка фильтра	1	Лист ст.	610x270x2	2.04	2.51	
ф-17	Сливная трубка	1	Труба 1/4"	13,5x70	0.04	0.04	
ф-16	Угольник траверсы	4	Ст. 0	35x35x4	0.03	0.04	Использовать дет. 0-12
ф-15	Винт траверсы	2	2от. изг.	12x45			Использовать дет. 0-17
ф-14	Траверса	2	"		0.68	0.68	
ф-13	Горловина люка	2	"	515x45x4	0.73	0.73	
ф-12	Наружное кольцо	2	Ст. 0	10x580	0.46	0.46	Использовать дет. 2-42
ф-11	Прокладка	2	Резина	518x10x10			
ф-10	Внутреннее кольцо	2	Ст. 0	10x455	0.29	0.29	Использовать дет. 2-41
ф-9	Крышка горловины	2	Лист ст.	200x200x4	1.13		Использовать дет. Г-44
ф-8	Кольца Рашига	Ирос	"				Вес 1000шт. 2 кг.
ф-7	Опорный пруток решетки	1	Ст. 0	12x400	0.35	0.35	
ф-6	Решетка	3	Лист ст.	590x150x2	0.70	1.14	
ф-5	Опорная скоба решетки	1	Лист ст.	400x35x4	0.40	0.40	
ф-4	Труба отвода газа	1	"	60x440	2.04	2.14	
ф-3	Труба подвода газа к фильтру	1	Труба 2"	60x440	2.04	2.14	
ф-2	Боковина бака	1	"	1860x420x2	11.1	12.24	
ф-1	Дно бака заднее и переднее	2	Лист ст.	355x625x2	3.20	3.45	
N	Название детали	кол.	Мат.	Детали размер	Загот.	Чист. вес 1 дет.	Залог Примеч.

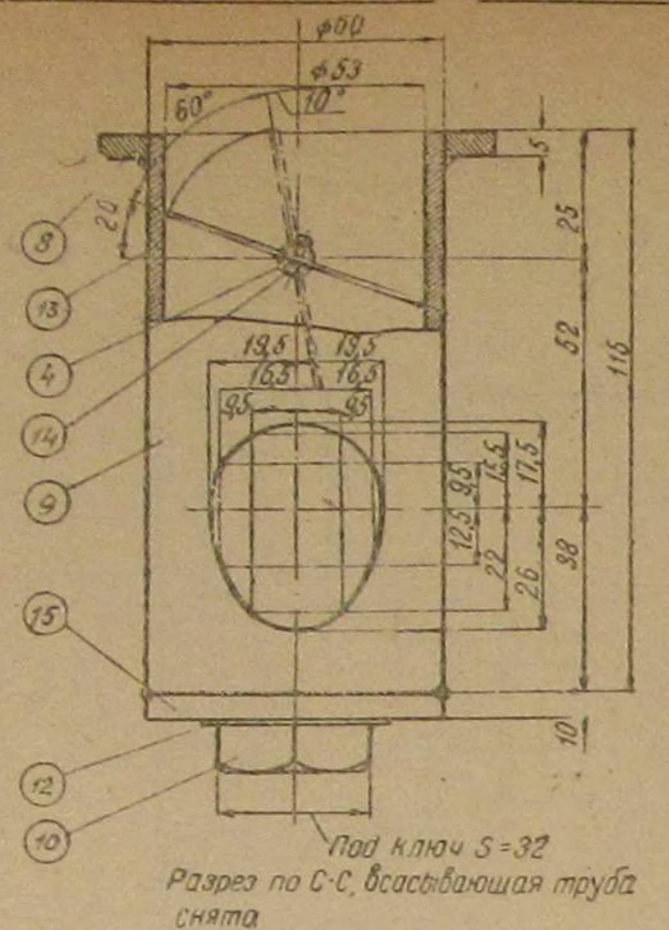
Фильтр



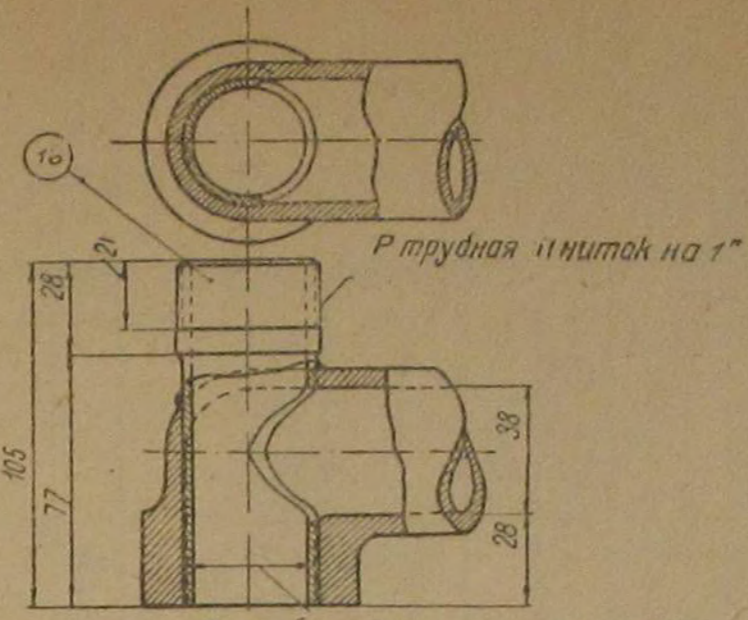
Воздухоочиститель-смеситель

СВ-39	Шплицт	1	—	2,7x15				ОСТ 150
СВ-38	Шплицт	2	—	13x8				ОСТ 150
СВ-37	Гайка под болт 5/16"	11	—					ОСТ 145
СВ-36	Болт	11	—	5/16x20				ОСТ 135
СВ-35	Закленка	6	готов. изг.					
СВ-34	Прокладка	2	картон		95x95x1,5			
СВ-33	Пластина продольная левая	1	Листов. сталь		320x25x3	0,18	0,19	
СВ-32	Угольник вертикальный правый	1	Уголок		500	0,50	0,55	25x25x3
СВ-31	Гайка под болт 3/8"	10	—					ОСТ 145
СВ-30	Болт	10	готов. изгел.	3/8"x20				ОСТ 135
СВ-29	Пластина продольная правая	1	—		320x25x3	0,18	0,19	
СВ-28	Сюба	1	Лист. ст.		1200x30x8		2,26	
СВ-27	Угольник вертикальный левый	2	Уголок		500	0,50	0,55	25x25x3
СВ-26	Бугель	1	Ст 4		525x50x1	0,31	0,31	
СВ-25	Пластина бугеля	1	Лист. ст.		100x50x2	0,075	0,08	
СВ-24	Опора воздухоочистителя	1	Берега		150x100x70	0,80	0,84	
СВ-23	Пластина	1	Лист. ст.		242x25x3	0,13	0,14	
СВ-22	Угольник поперечный	1	Угольник		292	0,26	0,27	25x25x3
СВ-21	Подшипник тяги дет. 7	1	Лист. ст.		45x5	0,025	0,026	
СВ-20	Шпилька старорная	2	Ст. 3		15x5	0,002	0,0023	
СВ-19	Крючок	2	—		40x18x2	0,010	0,011	
СВ-18	Рукоятка воронки	1	Лист. ст.		142x18x1,5	0,035	0,035	
СВ-17	Винт о цилиндрич. головкой	2	Затоб. изг.	3x10				
СВ-16	Воздушная заслонка	1	Лист. ст.		60x60x2	0,04	0,06	Использовать дет. В-13
СВ-15	Рычажок управления	1	Ст. 3			0,12		
СВ-14	Сектор управления	1	Лист. сталь		104x25x4	0,36	0,71	
СВ-13	Пружина	1	Ст. 6		1,5x200	0,0027	0,0027	
СВ-12	Шайба	2	—					
СВ-11	Штифт	5	Затоб. мед.	3x21				ОСТ 2072
СВ-10	Рычажок воздушной заслонки	2	Ст. 0			0,08	0,10	Использовать дет. В-6
СВ-9	Пляга управл. заслонк. / короткая	1	—		8x300	—	0,12	
СВ-8	Пляга управл. заслонк. / наклонная	1	—		3x480	—	0,026	
СВ-7	Пляга управл. заслонк. / длинная	1	—		8x550	—	0,217	
СВ-6	Муфтачка оси заслонки	1	Ст. 3		15x57	0,037	0,058	
СВ-5	Газовая труба	1	—		60x118	0,46	0,59	
СВ-4	Воздушная труба	1	Труба		60x130	0,54	0,64	
СВ-3	Подшипник оси	2	Ст. 0		15x5	0,005	0,02	Использовать дет. В-7
СВ-2	Ось воздушной заслонки	1	Ст. 0		10x150	0,04	0,09	Использовать дет. В-4
СВ-1	Фляноч	2	Ст. 0		95x95x4	0,19	0,98	
№	Название детали	Кол.	Мат.	Детали Загот.	Размер	Чист. Загот.	Вос. 1 дет.	Примечан.

Воздухоочиститель-смеситель



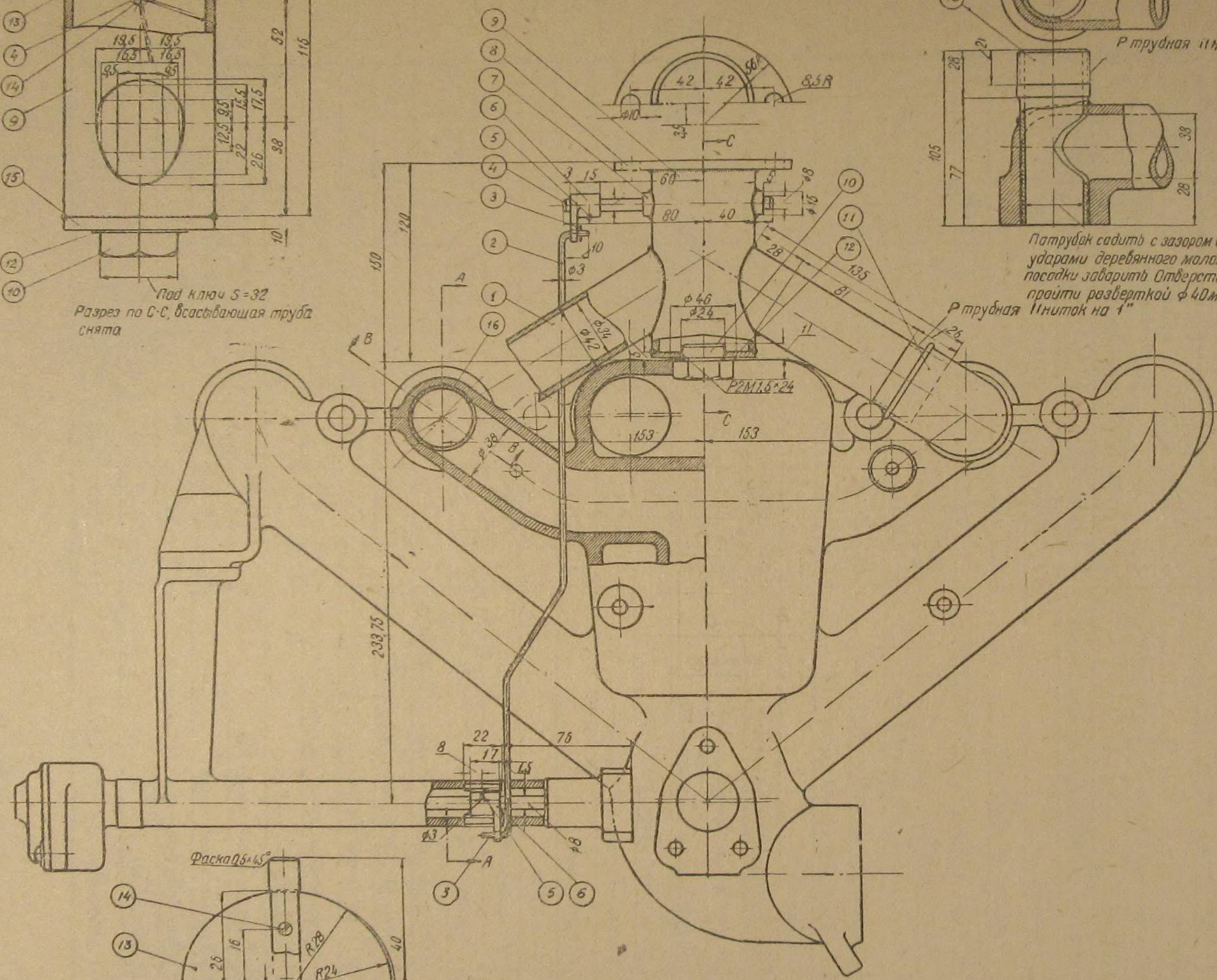
Под ключ 3=32
Разрез по С-С, всасывающая труба
снята



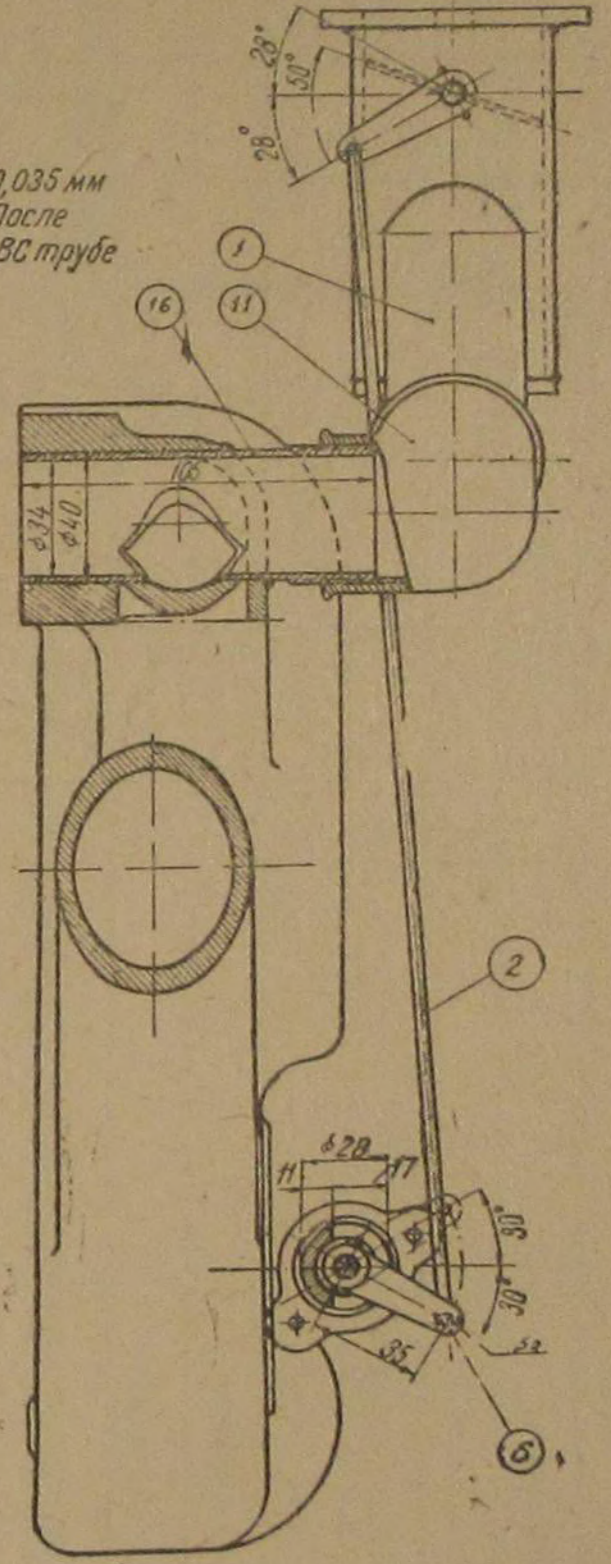
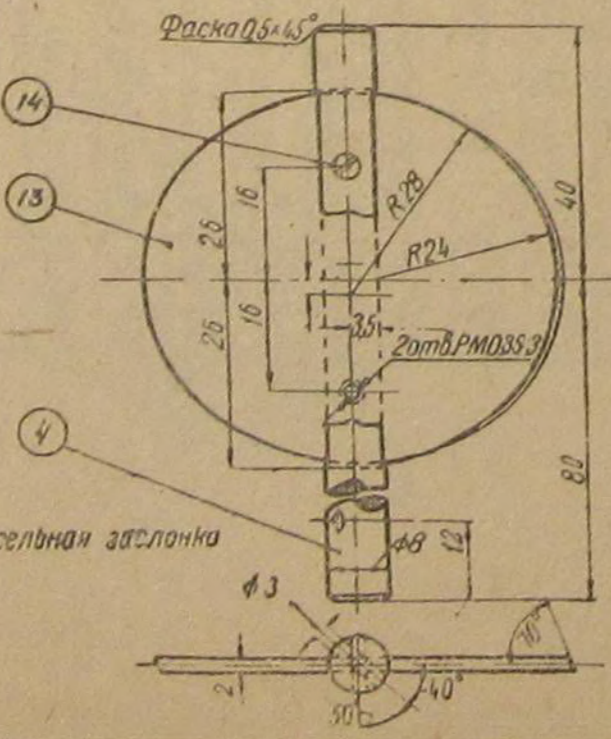
Р трубная 1 1/2"

Патрубок садить с зазором 0,01-0,035 мм
ударами деревянного молотка. После
подсадки забарить отверстие во ВС трубе
проти развёрткой ф 40 мм

Р трубная 1 1/2"



Дроссельная заслонка

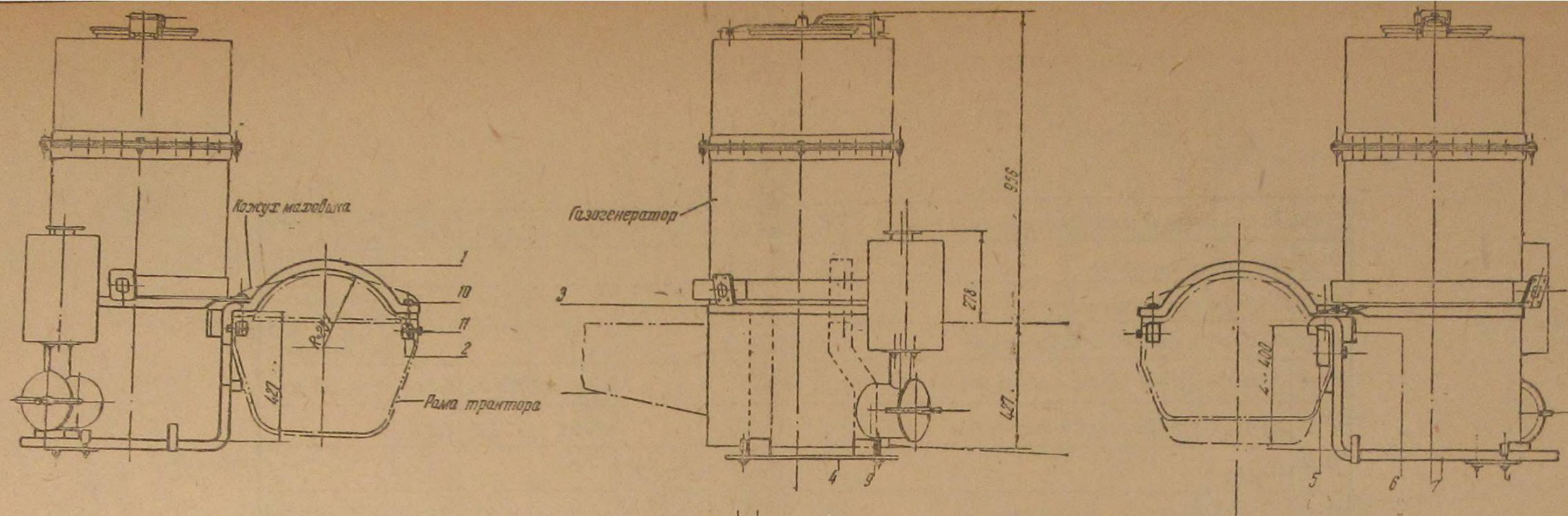


Разрез по АА

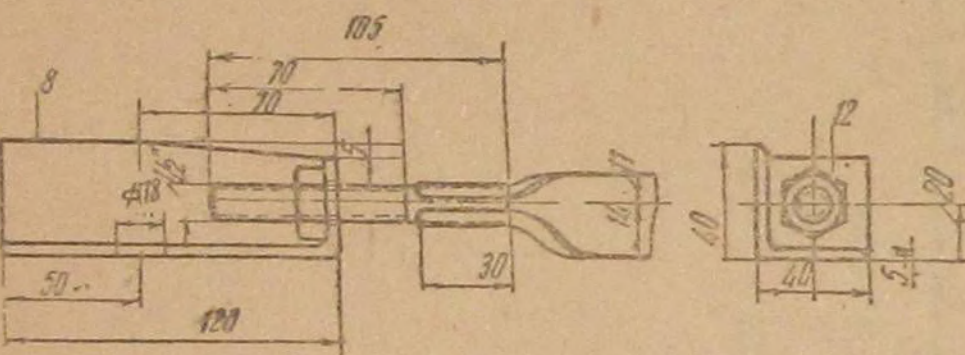
Всасывающие трубы трактора СТЗ-ХТЗ

В-20	Заглушка к карбюратору	1	Кров. ж.з.		173x62x0,5	0,05	0,05	См. деталировку
В-19	Тяга дросселя	1	Ст. 1020.					Использовать дет. 366-СТЗ
В-18	Корпус тяги дросселя	1						Использовать дет. 363-СТЗ
В-17	Коллектор ВС и ВК труб	1	Литве					Использовать дет. 305-СТЗ
В-16	Патрубок всасывающий	2	Труба 1/4"		42x105	0,30	0,33	Труба ф 1/4"
В-15	Дно подводящей трубы	1	Ст. 0		60x25	0,18	0,56	
В-14	Шуруп	2	Готов. из л. Лист.	3x10				
В-13	Дроссельная заслонка	1	Ст.		60x60x2	0,04	0,06	Лист. мат. в: 2
В-12	Прокладка	1	Кр. медь		50x50x1,5	0,01	0,03	Лист. мат. в: 1,5"
В-11	Угольник подводящей трубы	2	Готов. из л.	ф 1/4"				Водопроводный угольник ф 1/4"
В-10	Пробка	1	Ст. 0		32x50	0,14	0,35	Шестигранник
В-9	Труба подводящая	1	Труба 2"	60x115	60x115	0,49	0,56	Труба ф 2"
В-8	Фланец подводящей трубы	1	Ст. 0		105x80x5	0,14	0,32	
В-7	Подшипн. оси дроссельн. заслонки	2	Ст. 0	-	15x15	0,005	0,02	
В-6	Рычажок дроссельной заслонки	2	Ст. 0	-	-	0,08	0,10	
В-5	Шпилька	2	Гот. из л.	3x18	-			
В-4	Ось дроссельной заслонки	1	Ст. 0		10x150	0,04	0,09	
В-3	Шплинт	2	Гот. из л.	13x12	-	-	-	
В-2	Поводок дроссельной заслонки	1	Ст. 0	3x280	3x400	0,02	0,02	Проволока
В-1	Всасывающая труба	2	Труба 1/4"	42x135	42x135	0,40	0,42	Труба ф 1/4"
№	Название детали	Кол.	Мат.	Детали Загот.	Размер	Чист. Загот.	Вес 1 дет.	Примечан.

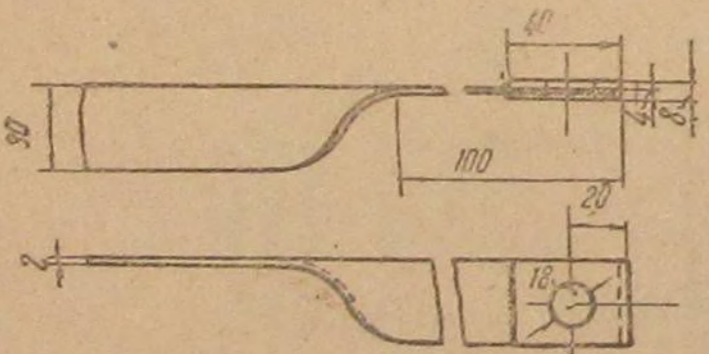
Всасывающие
трубы трактора СТЗ-ХТЗ



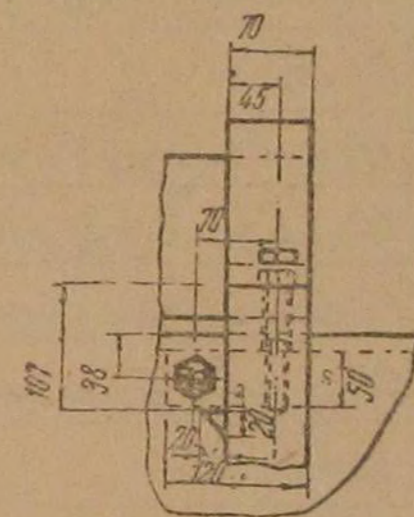
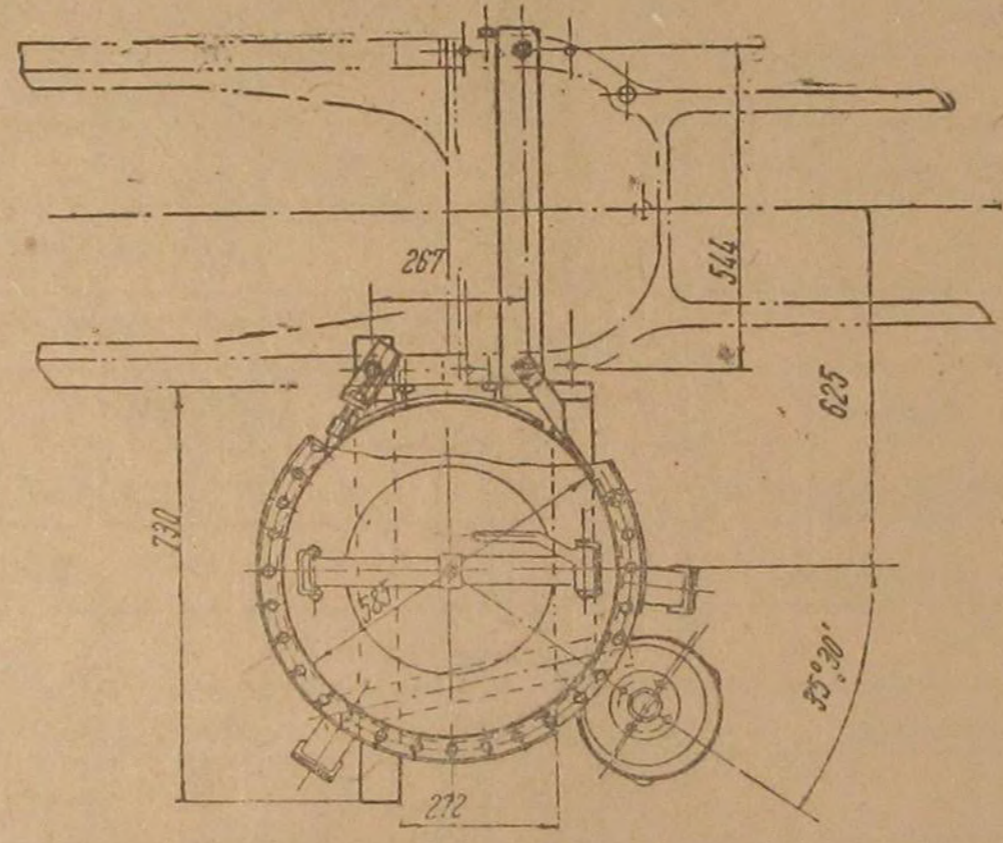
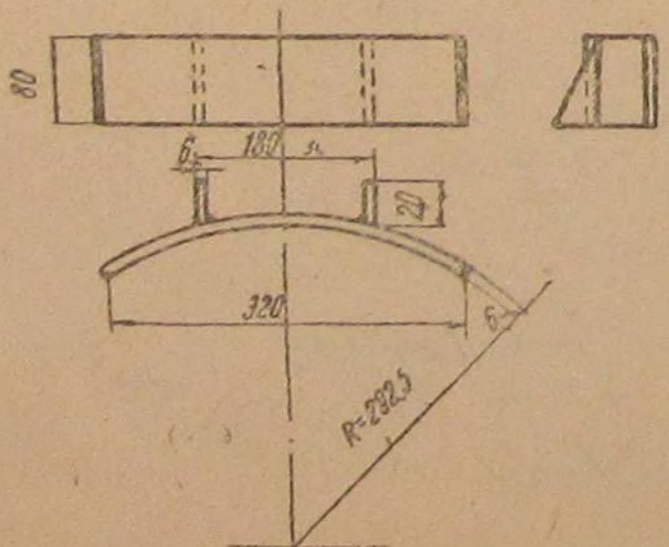
Передний конец бугеля



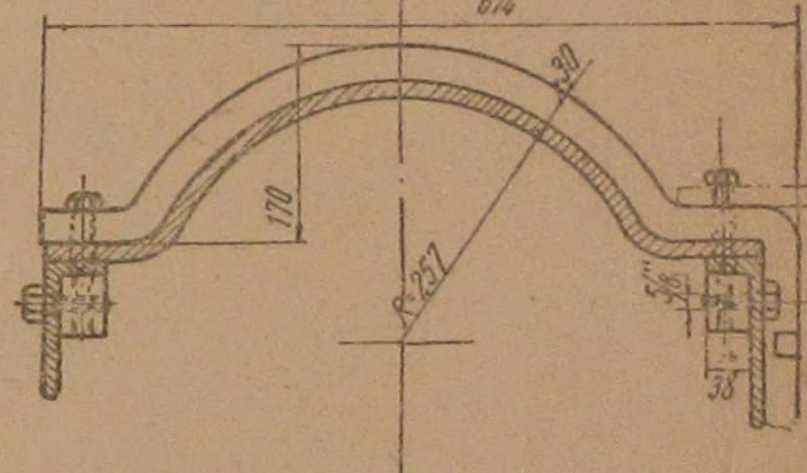
Задний конец бугеля



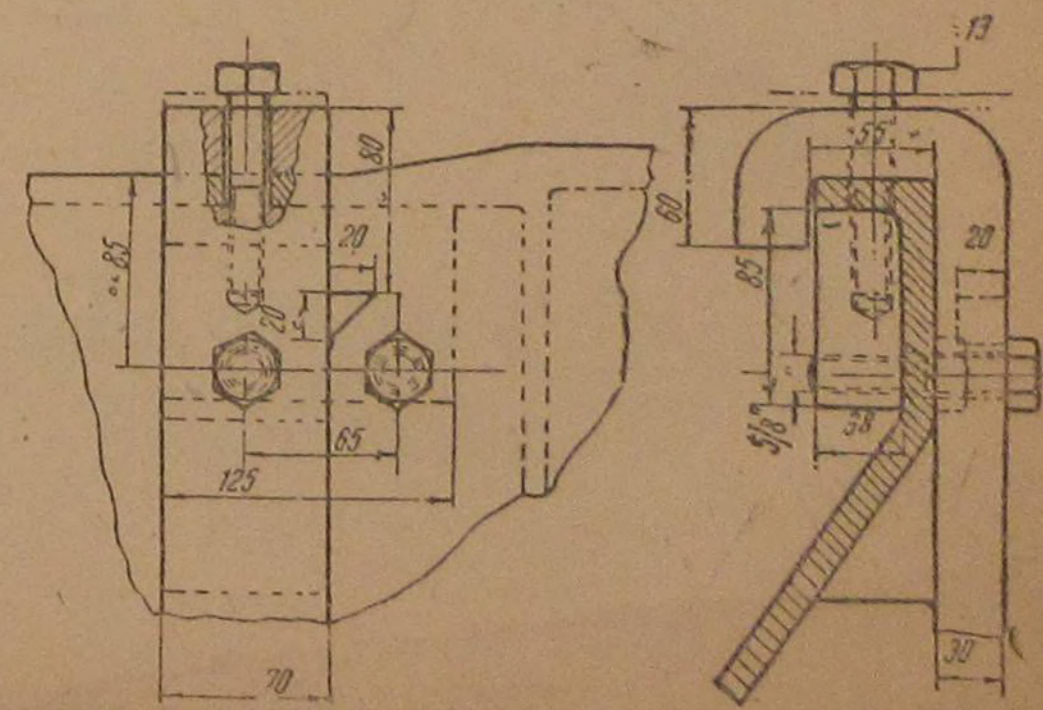
Подкладка



Крепление задней лапы



Крепление передней лапы



13	Винт 5/8": l-90; l ₀ -60	2	---			0,16	ОСТ 132-133	
12	Гайка 1/2"	1	---			0,04	ОСТ 146-147	
11	" 5/8": l-55; l ₀ -45	3	---			0,09	---	
10	Винт 5/8": l-110; l ₀ -60	2	---			0,18	ОСТ 132-133	
9	Гайка 3/8"	2	---			0,017	ОСТ 146-147	
8	Угольник крепежный	1	---	150	0,35	0,36	40x40x5	
7	Лапа передняя	1	---	1200x70x30	19,9	20,00		
6	Подкладка	1	---	336x80x6	1,34	1,34		
5	Бобышка передняя	1	---	125x85x38	3,00	3,15		
4	Пластина крепежная	1	---	565x60x10	2,85	3,09		
3	Бугель	1	---	1670x30x2	0,85	0,90		
2	Бобышка задняя	2	---	120x50x38	1,48	1,58		
1	Лапа задняя	1	Ст-3	1750x70x30	30,9	31,02		
№	Название детали	к-во	Материал	Детали Заготов	Размер	чист	Загот	Примечан
						Вес	дет.	

Крепление газогенератора на раме трактора СТЗ-ХТЗ