

34
С 247

МИНИСТЕРСТВО ЛЕСНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
УПРАВЛЕНИЕ ГЛАВНОГО МЕХАНИКА И ЭНЕРГЕТИКА

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ РЕМОНТА
ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ

А Л Ь Б О М
РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ДЕТАЛЕЙ
МОТОВОЗА
МУЗГ-4

ГОСЛЕСБУМИЗДАТ-1954

С $\frac{34}{247}$
МИНИСТЕРСТВО ЛЕСНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

Управление главного механика и энергетика

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ РЕМОНТА
ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ

АЛЬБОМ
РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
ДЕТАЛЕЙ МОТОВОЗА МУЗГ-4

ГОСЛЕСБУМИЗДАТ

Москва

1954

Ленинград

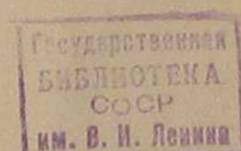
В полный комплект материалов типовой технологии входят:

- 1) технические условия на приемку в капитальный ремонт и выдачу из ремонта,
- 2) технические условия на контроль и сортировку (разбраковку) деталей при капитальном ремонте,
- 3) технические условия на ремонт, сборку и испытание после ремонта,
- 4) карты технологических процессов восстановления (ремонта) изношенных деталей,
- 5) карты технологических процессов изготовления деталей,
- 6) карты технологических процессов разборки и сборки,
- 7) альбом чертежей деталей ремонтных размеров и дополнительных деталей (насадков),
- 8) альбом рабочих чертежей ремонтируемых и изготавливаемых деталей,

9) альбом чертежей нестандартного оборудования, приспособлений и инструмента.

Настоящий альбом рабочих чертежей ремонтируемых и изготавливаемых деталей мотовоза МУЗГ-4 составлен в отделе технологии ремонта лесозаготовительного оборудования Гипролеспрома под руководством доц. Н. С. Решетникова. В составлении альбома чертежей участвовали групповой инженер И. И. Хазов, инженеры: Е. И. Быкова, В. В. Грекалов, Р. В. Леванова, техники: П. Д. Денисова, Н. И. Казанов, А. П. Борова. Контроль чертежей производили групповой инженер В. В. Денисов и инженер Ю. П. Рудаков (Онежский машиностроительный завод).

Альбом рабочих чертежей деталей мотовоза МУЗГ-4 прошел экспертизу и одобрен Управлением главного механика и энергетика Минлеспрома СССР.



54-93650

ПРЕДИСЛОВИЕ

Отсутствие на ремонтных предприятиях Минлеспрома СССР технических условий на ремонт, сборку и испытание машин и механизмов, чертежей деталей ремонтных размеров, карт технологических процессов восстановления изношенных деталей, технических условий на контроль и сортировку деталей при ремонте и другой технической документации приводит к низкому качеству ремонта, затрудняет взаимозаменяемость деталей при ремонте и ухудшает экономику ремонтного производства.

В целях улучшения технологии ремонтного производства, освоения и внедрения передовых методов ремонта, повышения качества ремонта машин и механизмов Министерство лесной промышленности СССР разработало типовую производственно-техническую документацию по ремонту лесозаготовительного оборудования.

Альбом рабочих чертежей мотовоза МУЗГ-4 входит в комплект материалов типовой технической документации по ремонту мотовозов МУЗГ-4.

В альбоме приводятся чертежи основных деталей мотовозов МУЗГ-4, переложенные с рабочих чертежей Онежского машиностроительного завода «Главлесзапчасти».

Альбом рабочих чертежей предназначен в качестве справочного материала, необходимого ремонтным предприятиям в процессе производ-

ства ремонта мотовозов МУЗГ-4, восстановления изношенных деталей, изготовления запасных частей и т. д.

В связи с этим все ремонтные предприятия (РММ, ЦРММ и РМЗ) системы Министерства лесной промышленности СССР при ремонте мотовозов МУЗГ-4 должны руководствоваться данными, указанными в чертежах настоящего альбома.

Исходя из того, что существующие технические процессы восстановления изношенных деталей совершенствуются, что в повседневной работе ремонтных предприятий будут создаваться новые, более рациональные способы ремонта, в частности, в связи с возможными конструктивными изменениями отдельных узлов мотовоза МУЗГ-4, желательно, чтобы руководители и инженерно-технические работники ремонтных мастерских и заводов своевременно сообщали как о всех рационализаторских мероприятиях в деле ремонта мотовозов МУЗГ-4, так и о всех замеченных недочетах в чертежах настоящего альбома.

Замечания и предложения просьба направлять в адрес Управления главного механика и энергетика Минлеспрома СССР, а также в адрес отдела технологии ремонта лесозаготовительного оборудования Гипролеспрома (Москва, Рыбный пер., 2, пом. 44).

Управление главного механика и энергетика Минлеспрома СССР

СОДЕРЖАНИЕ

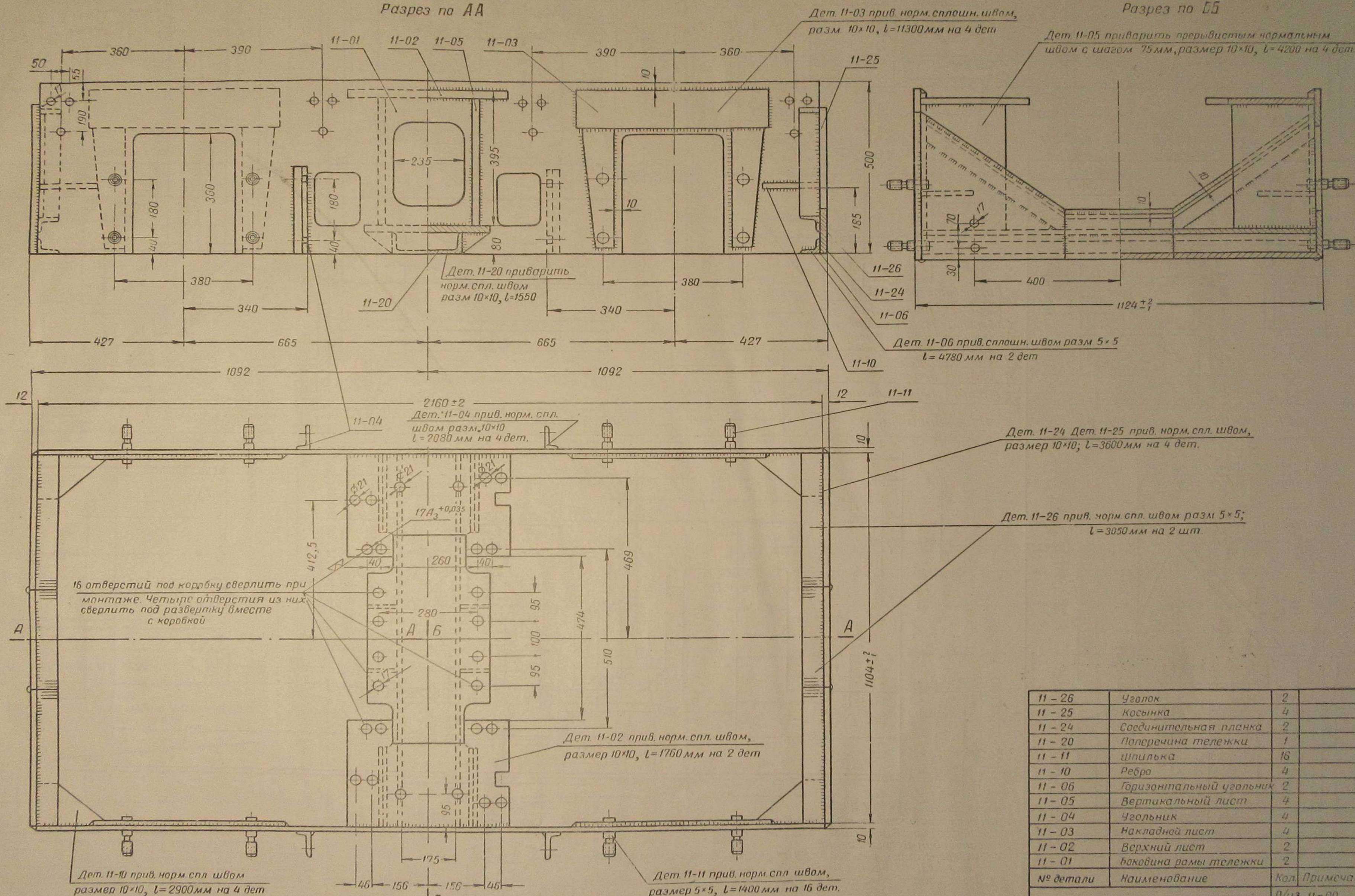
№ п/п	№ детали	Наименование	Стр.	№ п/п	№ детали	Наименование	Стр.	№ п/п	№ детали	Наименование	Стр.
РАМА ТЕЛЕЖКИ											
1	п/уз 11—00	Рама тележки	7	44	13—61	Сварная скоба	16	90	20—12	Заглушка	22
2	11—01	Боковина рамы тележки	8	45	(вариант)		15	91	20—13	Крышка смотрового люка	22
3	11—02	Верхний лист	8	46	13—61a	Скоба наружная	15	92	20—16	Дистанционная втулка	24
4	11—03	Накладной лист	8	47	13—62	Скоба внутренняя	15	93	20—17	Звездочка $z = 12, t = 50$	23
5	11—03a	Планка	9	48	13—63	Шпилька	14	94	20—18	Шпонка	24
6	11—04	Угольник	8	49	13—64	Швеллер № 166	15	95	20—27	Болт крепления верхней части бо- робки передачи	24
7	11—05	Вертикальный лист	8	50	13—65	Ребро	15	96	20—28	Кольцо упорное	24
8	11—06	Горизонтальный угольник	9	51	13—66	Шека	15	97	20—29	Замок гаечный	24
9	11—10	Ребро	8	52	п/уз 13—70	Швеллер № 166	16	98	20—31	Штырь скрепления пята с подпят- ником	24
10	11—11	Шпилька	9	53	13—71	Буксовая направляющая правая	15			Стопорная шайба	24
11	11—20	Поперечина тележки	9	54	13—72	Швеллер № 166	14	99	20—33	Стопорная шайба	24
12	11—20	Поперечина тележки	9					100	20—34		
(вариант)											
13	11—22	Ребро	9	55	п/уз 14—00	Колесная пара	17			ЦЕПЬ ГАЛЛЯ-ЗАМОК	
14	11—23	Лист	9	56	14—01	Колесо	17	101	21—02	Звено изогнутое	78
15	11—23	Лист	9	57	14—02	Ось	17		(вариант)		
(вариант)					58	14—03	Ступица звездочки $z = 22, t = 50$	102	21—02	Звено изогнутое	78
16	11—24	Соединительная планка	9	59	14—05	Зубчатая звездочка ската	17	103	21—03	Ось цепи	78
17	11—25	Косынка	9	60	14—05	Разъемный зубчатый венец	78			КАРДАННОЕ СОЧЛЕНЕНИЕ	
18	11—26	Уголок	9								
ТОРМОЗ (ПОДВЕСНАЯ ЧАСТЬ)											
					15—01	Подвеска колодок	18	104	30—01	Сварное кольцо	27
					15—02	Ушко с нарезкой	19	105	30—04	Болт чистый	27
					15—05	Колодка тормозная	19	106	п/уз 30—05	Кожух	25
19	п/уз 12—00	Наметельник	10	61	п/уз 15—06	Стяжная муфта	19	107	30—05a	Конус	25
20	12—01	Угольник	10	62	15—06a	Труба $\varnothing 60 \times 3,5$	19	108	30—05b	Малый цилиндр	27
21	12—02	Планка	10	63	15—06b	Муфта	19	109	30—05b	Большой цилиндр	27
					15—07	Угольник рычага колодки	19	110	30—08	Шайба	27
					15—08	Пружина колодки	19	111	30—09	Втулка	27
					15—09	Крючок колодки тормоза	19	112	30—10	Вилка шлицованная	26
					15—14	Державка крайняя	20	113	30—12	Разъемное кольцо	26
					15—15	Державка средняя	20	114	30—13	Вилка кардана	26
					15—16	Валик	20	115	30—19	Вал кардана	25
					15—17	Валик	20	116	30—20	Стопорная шайба	27
					15—19	Шайба	20	117	п/уз 30—30	Малый хомут	26
					15—22	Вал тормозных колодок внутренний	20		п/уз 30—40	Большой хомут	26
22	п/уз 13—00	Рессорное подвешивание, букса и буксовая направляющая	10	74	15—22	Вал тормозных колодок наружный	20	118	30—31	Хомут	27
23	13—05	Корпус буксы	11	75	15—23	Триангель	20	119	30—41	Хомут	27
24	13—07	Крышка буксы	12	76	п/уз 15—30	Вал триангеля	18	120	30—43	Цилиндр	27
25	13—08	Пружина крышки	12	77	15—31	Плечо триангеля	18	121	30—44	Квадрат	27
26	13—09	Валик	12	78	15—32	Головка триангеля	18			РЕВЕРС	
27	13—13	Подшипник	12	79	15—33	Рычаг колодочный	20				
28	13—14	Буксовый клин	14	80	15—41	Рычаг колодочный	20				
29	13—15	Крышка пылевой шайбы	14	81	15—51		20	122	40—01	Корпус коробки реверса	28
30	п/уз 13—30	Рессора пятилистовая	13	82				123	40—02	Крышка коробки реверса	29
31	п/уз 13—30	Рессора пятилистовая	13					124	40—03	Вал моторный	78
(вариант)									(вариант)		
32	13—31	Лист рессоры $860 \times 76 \times 9,5$	14	83	20—01	Корпус коробки передачи	21, 22	125	40—03	Вал моторный	29
33	13—31	Лист рессоры $860 \times 76 \times 9,5$	14	84	20—02	Крышка	78	126	40—04	Шпонка шестерни переключения	30
(вариант)										Шестерня переключения	30
34	13—33	Лист рессоры	15	85	20—03	Колокол установки подшипников продольного вала	23	127	40—06	Шестерня переключения	30
35	13—36	Планка хомута	14			Поперечный вал	22	128	40—06		
36	13—37	Хомут	14			Продольный вал	23		(вариант)		
37	13—37	Хомут (для рессоры с гладким ли- стом)	15	86	20—04	Шестерня коробки передачи	24	129	40—07	Крышка моторного люка	30
(вариант)										Крышка моторного вала	30
38	13—39	Скоба	15	87	20—05	Шайба пластинчатая	24	130	40—09		
39	13—40	Скоба	15	88	20—07			131	40—12	Вилка	30
40	13—50	Пылевая шайба	16	89	20—08						
41	13—51	Шека пылевой шайбы	15								
42	п/уз 13—60	Буксовая направляющая левая	16								
43	13—61	Скоба	15								

№ п/п	№ детали	Наименование	Стр.	№ п/п	№ детали	Наименование	Стр.	№ п/п	№ детали	Наименование	Стр.						
132	40—13	Поводок	31	198	57—67	Штифт Ø 10 мм	38	УСТАНОВКА ЗАВОДНОГО ПРИСПОСОБЛЕНИЯ МОТОВОЗА Установка заводного приспособления мотовоза									
133	40—14	Вал паразитный	31	199	57—68	Ручка	38					50					
134	40—15	Шпонка паразитного вала	32	200	57—70	Шарнир	38					50					
135	40—16	Шестерня	31	201	57—71	Шарнир	38					51					
136	40—17	Кольцо	31	202	57—91	Петля шарнира	38	51	51	50	50						
137	40—18	Кольцо упорное	32	УСТАНОВКА ПОДНОЖКИ МОТОВОЗА Установка подножки мотовоза								50					
138	40—19	Вал промежуточный	32									40	256	п/уз 67—00	67—01	50	
139	40—22	Шестерня	31									257	67—05	67—06а	51		
140	40—23	Шестерня	31									258	67—06а	67—06б	51		
141	40—24	Кольцо упорное	31	203	п/уз 58—00	Угольник правый	40	259	67—06б	50	50						
142	40—25	Кольцо дистанционное	31	204	58—02	» левый	40	260	67—09	50	50						
143	40—26	Крышка промежуточного вала	33	205	58—03	УСТАНОВКА МОТОРА Шайба косая Рычаг коробки передач Заклушка окна компрессора											
144	40—28	Вал ведущий	32	206	58—04									42	261	68—05	52
145	40—30	Упорное кольцо	33	207	60—02									41	262	68—06	51
146	40—31	Шестерня ведущего вала	32	208	60—07									41	263	п/уз 68—10	52
147	40—38	Прокладка заглушки	33	209	60—08	41	264	68—13	51	52	52						
148	40—40	Кронштейн крепления реверса правый	33	ЦЕПНАЯ МУФТА Цепная муфта								265	68—14	52			
149	40—41	Кронштейн крепления реверса левый	33									210	61—01	41	266	п/уз 68—20	52
150	40—42	Стопорная шайба	33									211	п/уз 62—10	42	267	68—21	53
151	40—43	Болт специальный	33									212	62—15	41	268	68—22	52
152	п/уз 40—60	Крышка коробки реверса	33	ПЕДАЛЬ МУФТЫ СЦЕПЛЕНИЯ Педальная установка Рычаг педали								269	68—23	51			
153	40—61	Крышка картера коробки реверса	33									213	63—01	42	270	68—24	51
154	40—62	Кольцо	33									214	63—03	42	271	п/уз 68—30	51
155	40—01	Рычаг зашелки	34									215	п/уз 63—04	42	272	68—32	52
156	41—02	Ось рычага зашелки	34	216	63—05	43	273	68—36	52	52	52						
157	41—04	Тяга зашелки	35	217	п/уз 63—06	43	274	68—37	53								
158	41—05	Пружина зашелки	35	218	63—07	43	275	68—41	52								
159	41—06	Защелка	34	219	63—08	44	276	68—44	51								
160	41—08	Шпилька поводка	34	220	63—11	43	277	п/уз 68—45	52								
161	41—09	Рычаг переводной	35	ВЫХЛОПНАЯ ТРУБА Скоба длинная Скоба короткая Выхлопная труба (средняя секция) Выхлопная труба (передняя секция) Выхлопная труба (задняя секция) Хомут Планка Фланец выхлопной трубы								278	68—46	51			
162	41—11	Ось рычага зашелки	34									279	68—47	51			
163	41—12	Сектор	34									280	69—10	53			
164	41—14	Ось рычага	35									281	69—53	55			
165	41—15	Кронштейн реверса	34	221	64—05	44	282	69—54	55								
166	51—01	Верхний скользян	35	222	64—09	44	283	69—55	55								
167	51—02	Пята	35	223	64—11	44	284	п/уз 69—65	53								
168	51—03	Болт к пята	35	224	п/уз 64—40	44	285	69—66	53								
169	51—04	Пробка к масленке	35	РЕШЕТКА РАДИАТОРА Пружина зашелки Палец шарнира крышки Защелка Решетка радиатора								286	69—67	53			
170	51—05	Косая шайба	35									225	66—01	46	287	п/уз 69—70	55
171	57—01	Воронка	39									226	66—02	49	288	(вариант)	54
172	57—03	Нижняя труба	40									227	66—04	49	289	п/уз 69—70	54
173	57—07	Стержень	40	228	66—05	48	290	69—71	54								
174	57—08	Клапан	39	229	66—07	49	291	69—72	54								
175	57—09	Поддерживающее ушко	40	230	66—08	44	292	69—73	55								
176	57—10	Рычаг стержня	40	231	66—10	45	293	69—74	54								
177	57—11	Пружина рычага	37	232	66—11	45	294	69—75	53								
178	57—12	Упорная пружина	37	233	66—14	46	295	69—76	54								
179	57—14	Разрыхлитель	37	234	66—15	46	296	69—77	53								
180	57—16	Воронка	37	235	66—17	46	297	69—78	53								
181	57—17	Наконечник к воронке	39	236	66—19	46	298	(вариант)	54								
182	57—18	Хомут	40	237	66—22	46	299	69—79	54								
183	57—21	Уголок	38	238	66—23	46	300	69—80	53								
184	57—26	Донышко воронки	38	239	66—24	46	301	69—81	53								
185	п/уз 57—40	Общий вид управления песочницей	36	240	66—25	45	302	70—01	58								
186	57—41	Колодка поручней	38	241	п/уз 66—30	47	303	70—03	57								
187	57—42	Поводок	37	242	66—31	48	304	70—04	58								
188	57—43	Вал большой	37	243	66—32	48	305	п/уз 70—08	58								
189	57—49	Вал малый	37	244	66—33	48	306	70—12	57								
190	57—52	Рукоятка	38	245	66—34	49	307	70—13	58								
191	п/уз 57—60	Установка крышки передней песоч- ницы	37	246	66—35	48	308	70—14	59								
192	п/уз 57—60 (вариант)	Установка крышки передней песоч- ницы	39	247	66—36	49	309	70—15	59								
193	57—61	Лист рамы передний	37	248	66—37	48	310	70—18	59								
194	57—62	Лист крышки	38	249	66—38	49	311	70—19	60								
195	57—62 (вариант)	Крышка	39	250	66—39	48	312	70—20	60								
196	57—63	Рамка	38	251	66—40	49	313	п/уз 70—25	60								
197	57—64	Рамка	38	252	66—41	47	314	70—26	60								
				253	66—42	47											
				254	66—43	49											
				255	п/уз 66—50	49											

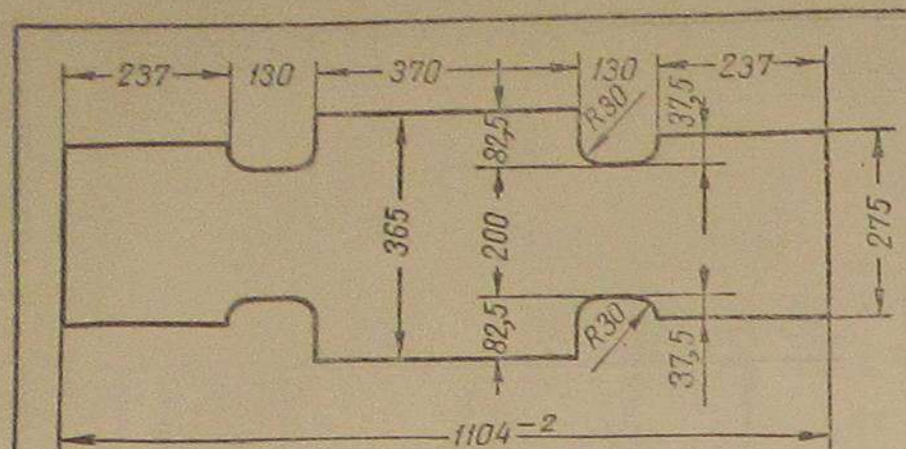
№ п/п	№ детали	Наименование	Стр.	№ п/п	№ детали	Наименование	Стр.	№ п/п	№ детали	Наименование	Стр.
315	70—27	Муфта	60	363	п/уз 80—30	Рама крепления газогенератора ЗИС-21	65	413	95—21	Скоба	71
316	п/уз 70—30	Рычаг	58					414	95—22	Хомут	71
317	70—31	Наконечник рычага	56	364	80—31	Балка передняя	62	415	95—23	Шар	72
318	70—32	Рычаг	60	365	80—32	Балка задняя длинная	62	416	95—24	Гайка верхняя	72
319	70—33	Накладка	60	366	80—33	Балка поперечная	63	417	95—25	Планка	72
320	п/уз 70—35	Рычаг мотовоза	61	367	80—34	Подкладка	62	418	95—27	Шайба	72
321	70—41	Рычаг тормоза	56	368	80—35	Косынка	63	419	95—28	Гайка нижняя	72
322	70—42	Шайба	57	369	80—36	Балка задняя короткая	62	420	95—29	Стержень	72
323	70—46	Трубка ручки	60	370	80—37	Лапка	64	421	95—30	Втулка ручки	71
324	70—47	Болт ручки	56	371	80—38	Угольник	63	422	п/уз 95—50	Стеклоочиститель	72
325	п/уз 70—50	Тяга с вилкой (с правой резьбой)	59	372	80—41	Планка опорная	62	423	95—32	Ручка	71
326	70—51	Тяга с правой резьбой	60	373	80—47	Лапка	63	424	95—51	Ось	72
327	п/уз 70—55	Тяга с вилкой (с левой резьбой)	60	374	80—49	Шиток	62	425	95—53	Тарелка	72
328	70—56	Тяга	56	375	80—52	Угольник	63	426	95—57	Скоба	72
329	70—57	Вилка	56					427	95—63	Ручка	71
330	70—60	Корпус коробки шестерен тормозного механизма	61			ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ				СТУЛ ВОДИТЕЛЯ	
331	70—62	Крышка коробки шестерен тормозного механизма	56	376	п/уз 94—00	Пост управления	66			Стул водителя	73
332	70—63	Вал маховика тормоза	61	377	94—07	Сектор	67	428	п/уз 96—00	Колонка сиденья	73
333	70—64	Коническая шестерня тормоза	59	378	94—24	Сектор	67	429	96—01	Опора для сиденья	75
334	70—65	Шайба	59	379	94—26	Пружинка	70	430	96—02	Рамка сиденья	75
335	70—66	Пята тормозного винта	59	380	94—28	Рычажок дросселя	67	431	96—03	Рамка спинки стула	75
336	70—69	Накладка верхняя	58	381	94—27	Ось педали	67	432	96—07	Откидное сиденье	74
337	70—70	Швеллер	58	382	94—31	Вилка	67	433	п/уз 96—50	Направляющий кронштейн правый	74
338	70—71	Накладка нижняя	58	383	94—32	Рычаг	67	434	96—51	Опорный кронштейн	74
		ГАЗОГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА ЗИС-21		384	94—35	Вал дросселя	67	435	96—52	Верхняя державка опоры	74
				385	94—36	Тяга дросселя	67	436	96—53	Державка направляющего кронштейна	74
				386	94—38	Тяга к педали	70	437	96—54	Заклепка направляющего кронштейна	74
				387	п/уз 94—39	Педаль акселератора	70	438	96—55	Заклепка опорного кронштейна	74
				388	п/уз 94—40	Кнопка троса Боудена	70	439	96—56	Направляющий кронштейн левый	74
339	80—01	Труба тонкого очистителя	64	389	94—42	Оболочка троса Боудена	70	440	96—57	Сиденье стула	73
340	80—02	Труба газогенератора ЗИС-21	65	390	94—43	Трубка	70	441	п/уз 96—70	Боковая обвязка (левая)	75
341	80—03	Труба вентилятора	64	391	94—44	Кнопка	70	442	96—71	Поперечная обвязка	75
342	80—04	Труба отстойника	64	392	94—46	Гайка	70	443	96—72	Поперечная обвязка	75
343	80—06	Труба	64	393	94—47	Шпилька	68	444	96—73	Доска сиденья	74
344	80—07	Колодка	65	394	94—73	Кожух	70	445	96—74	Боковая обвязка (правая)	75
345	80—08	Труба промежуточная	64	395	94—74	Панель	68	446	96—76		
346	80—09	Патрубок тонкого очистителя	64	396	94—75	Откидная панель	68			БУФЕР	
347	п/уз 80—10	Хомут в сборе	63	397	94—76	Петля верхняя	68			Буферный стакан	76
348	80—11	Хомут	65	398	94—77	Петля нижняя	68	447	301	Балансир	77
349	80—12	Болт М6×1	62	399	94—79	Каркас щита	69	448	302	Болт крюка	77
350	80—13	Цилиндр	64	400	п/уз 94—80	Угольник задний	69	449	303	Палец балансира	77
351	80—14	Квадрат	64	401	94—81	Угольник верхний левый	69	450	304	Пружина	76
352	80—15	Газогенератор ЗИС-21 (чертеж до- полнительной обработки)	62	402	94—82	Планка верхняя	66	451	306	Втулка	77
353	80—17	Шланг соединительный	63	403	94—83	Боковая связь	66	452	307	Шайба	77
354	80—18	Шланг соединительный теплостойкий	63	404	94—85; 94—87	Планка нижняя	66	453	308	Упорная подушка	77
355	80—19	Шланг соединительный	63	405	94—84	Угольник верхний правый	69	454	309	Буферный стержень	76
356	п/уз 80—20	Отстойник (чертеж дополнительной обработки)	64	406	94—86	Угольник передний	69	455	п/уз 310	Стержень	76
357	80—22	Заглушка	63	407	94—88	Связь нижняя	69	456	310а	Шайба	77
358	80—23	Патрубок (чертеж дополнительной обработки)	65	408	94—89	Сектор с насечкой поста управления	69	457	311	Шайба	77
359	80—24	Патрубок	63	409	94—90			458	312	Крюк	76
360	п/уз 80—25	Хомут в сборе	63			УСТАНОВКА ФАРЫ И ПЛАФОНА		459	331	Звено цепи	77
361	80—26	Хомут	65	410	п/уз 95—00	Установка фары и плафона	71	460	332	Серьга цепи	77
362	80—28	Хомут трубы	64	411	95—03	Панель плафона	71	461	333	Ключ стяжки	77
				412	п/уз 95—20	Поворотная фара	72	462	334	Шаровый груз	77
								463	335		

Разрез по АА

Разрез по ББ



11-26	Уголок	2	
11-25	Косынка	4	
11-24	Соединительная планка	2	
11-20	Поперечина тележки	1	
11-11	Шпилька	16	
11-10	Ребра	4	
11-06	Горизонтальный угольник	2	
11-05	Вертикальный лист	4	
11-04	Угольник	4	
11-03	Накладной лист	4	
11-02	Верхний лист	2	
11-01	Наковина рамы тележки	2	
№ детали	Наименование	Кол.	Примечание
Рама тележки		1/43. 11-00	—

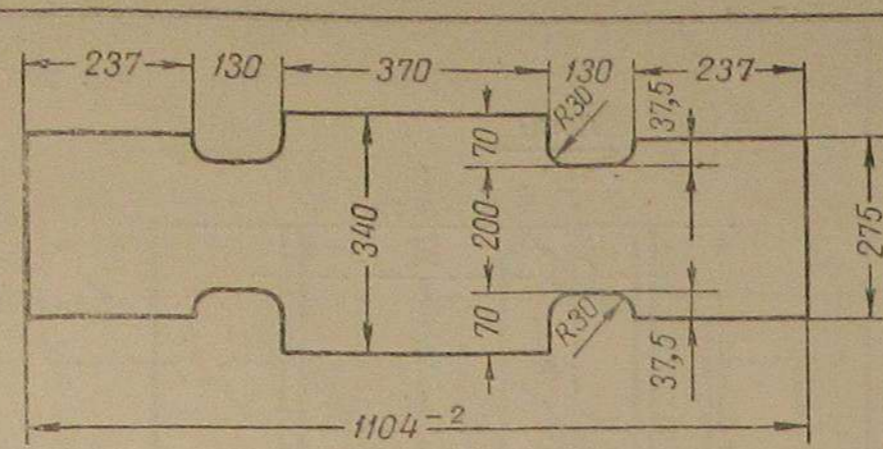


Толщина 12

Лист

11-23

Ст. 3

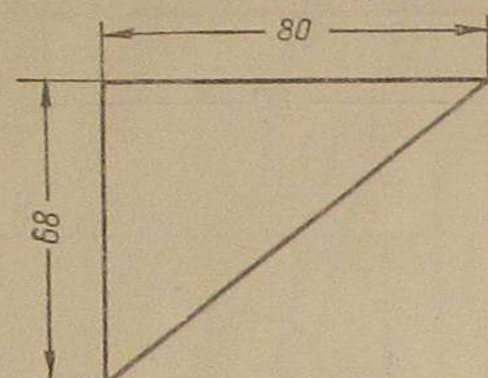


Толщина 12

Лист

11-23 (вариант)

Ст. 3

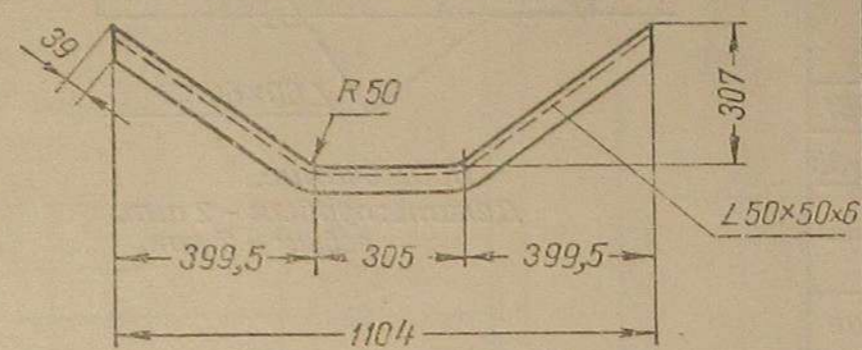


Толщина 10

Ребро

11-22

Ст. 3



Длина заготовки 1316

Уголок

11-26

Ст. 3

Примечание: \rightarrow остальное

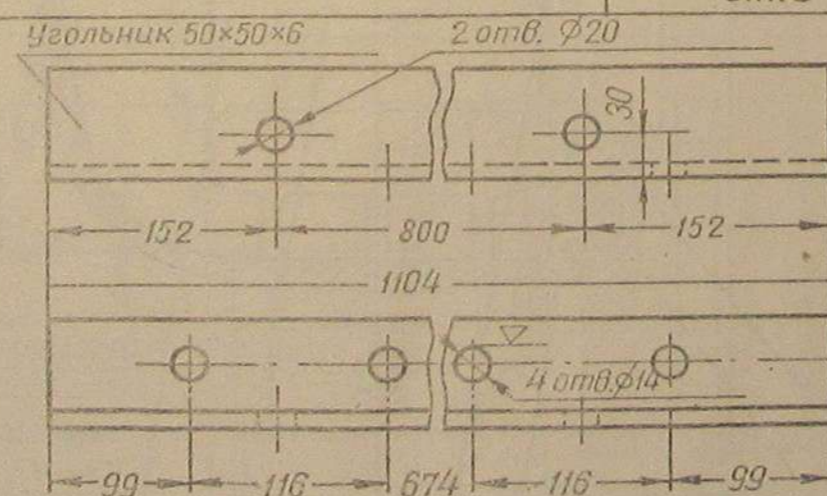
Отверстия сверлить только в 4-х косынках



Косынка

11-25

Ст. 3



Отверстия сверлить только в 2-х угольниках

Горизонтальный угольник

11-06

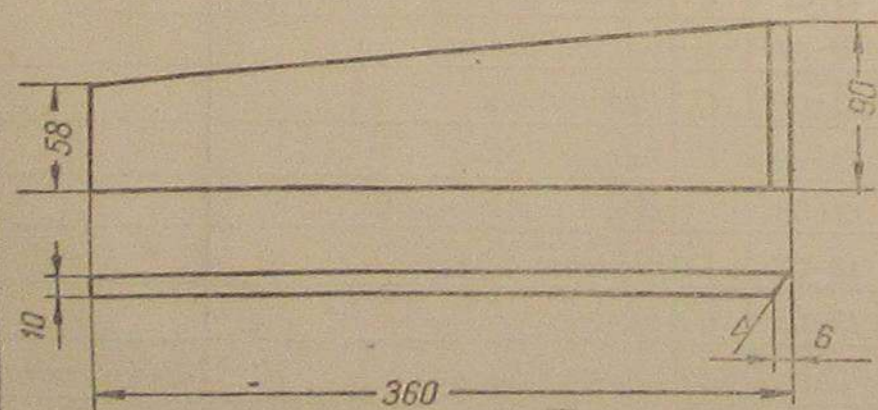
Ст. 3

Соединительная планка

11-24

Ст. 3

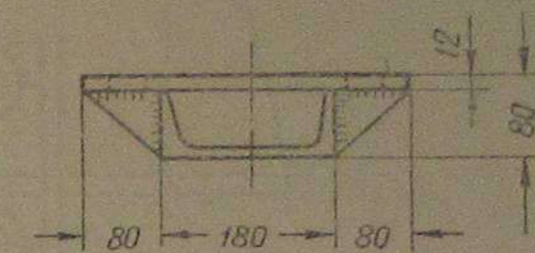
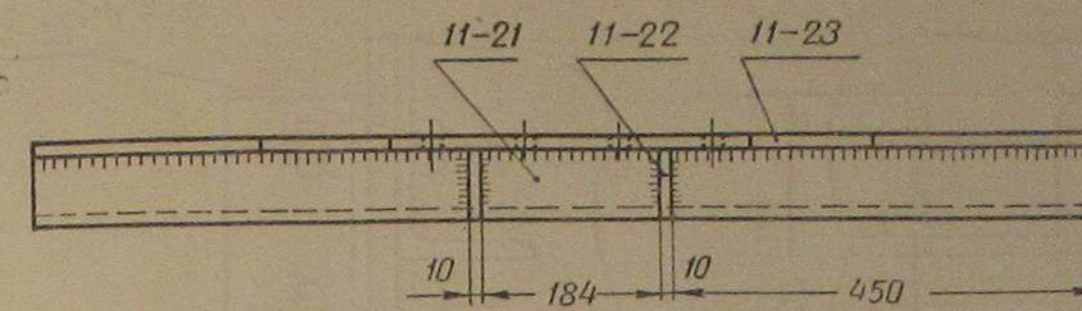
Примечание:
Изготовить 1 шт. левую и 1 шт. правую.
На чертеже показана левая



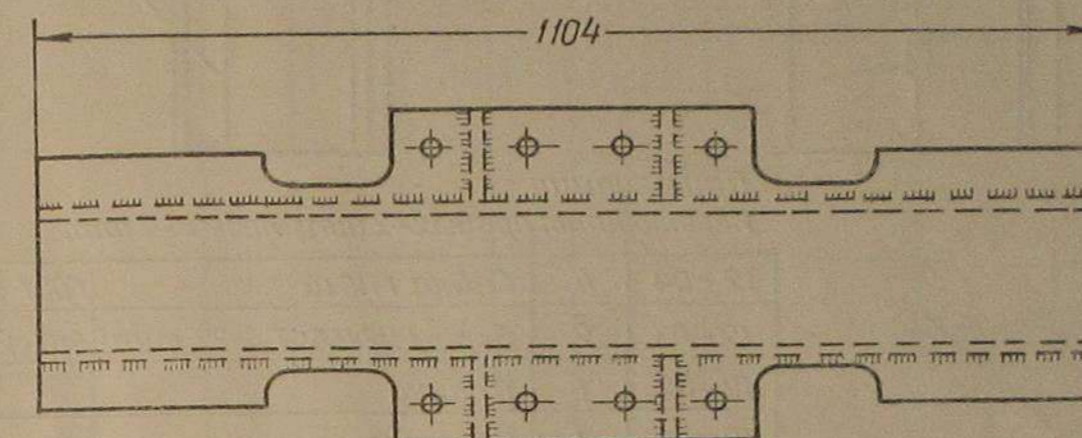
Планка

11-03а

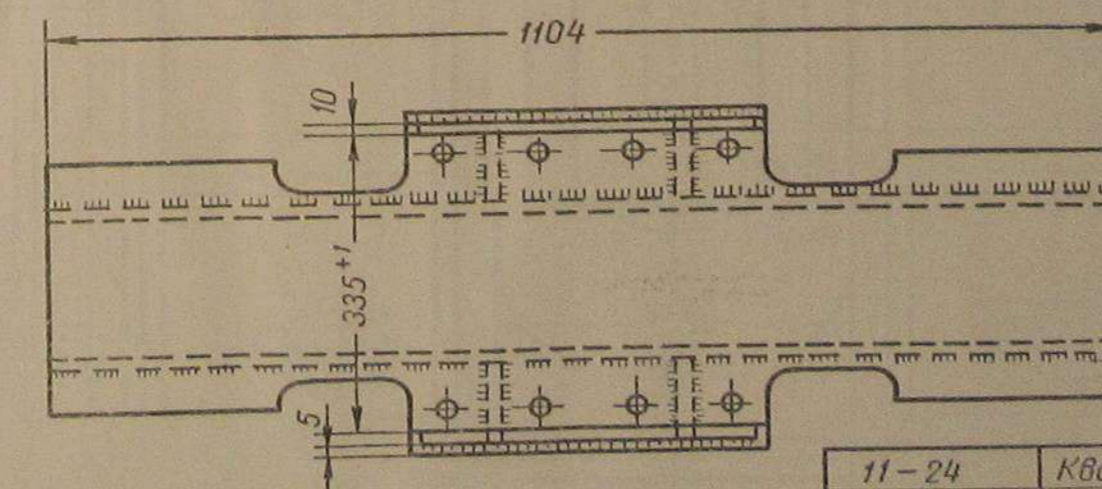
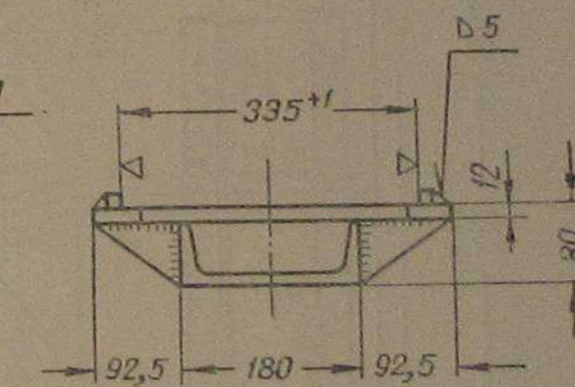
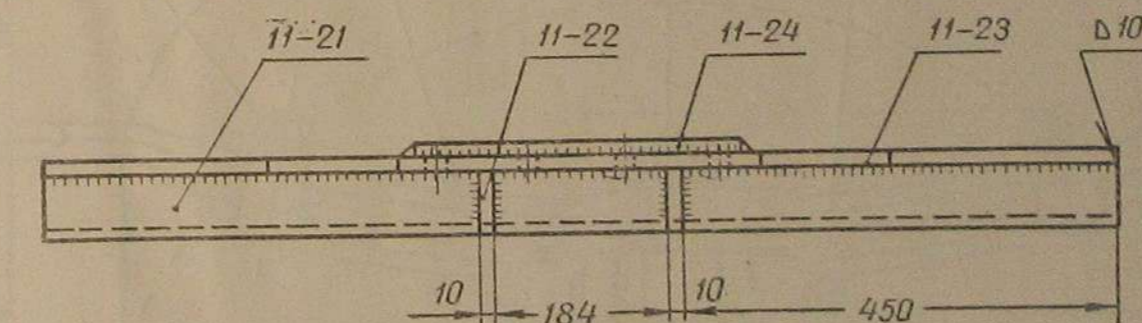
Ст. 3



Сварочные швы нормальные
сплошные, размером 10x10,
общ. длина $l=3395$

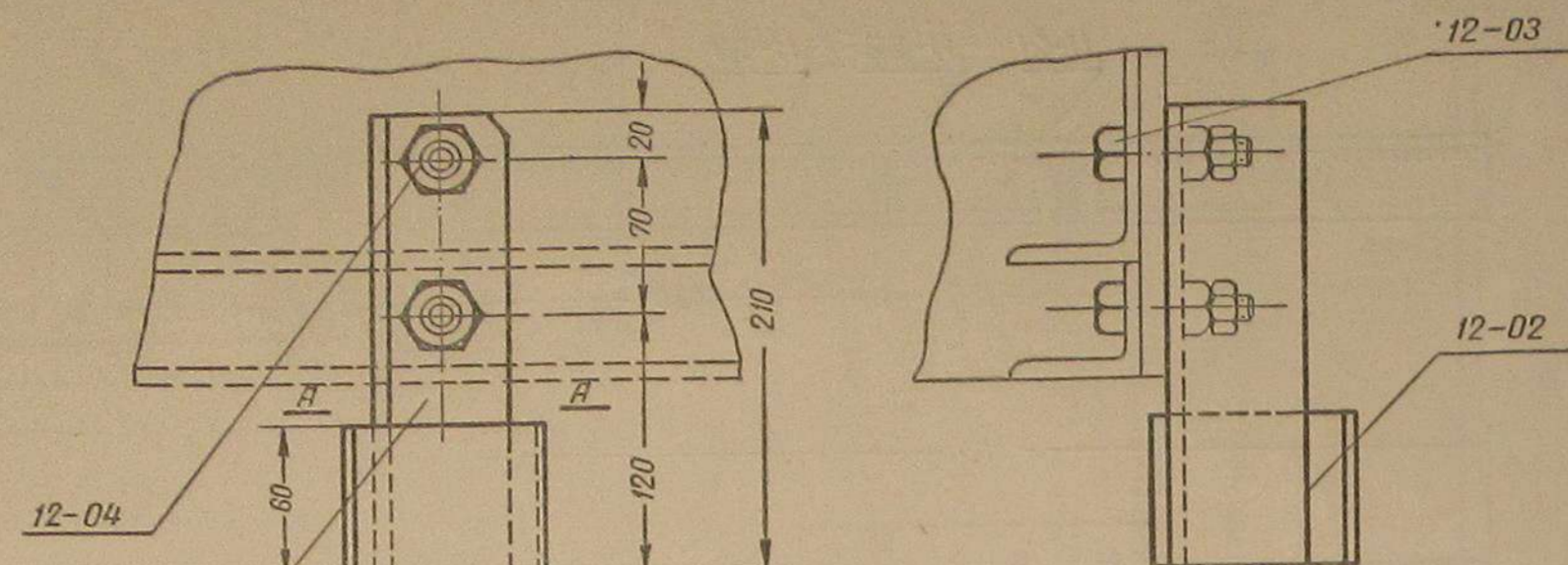


11-23 (вариант)	Лист	1	
11-22	Ребра	4	
11-21	Швеллер № 18а, $l=1104$	1	
№ детали	Наименование	Кол.	Примечание
Поперечина тележки		11-20 (вариант)	



Сварочный шов нормальный
сплошной размером 10x10,
 $l=3395$ мм и размером 5x5
 $l=750$

11-24	Квадрат 10x10, $l=350$	2	
11-23	Лист	1	
11-22	Ребра	4	
11-21	Швеллер № 18а, $l=1104$	1	
№ детали	Наименование	Кол.	Примечание
Поперечина тележки		11-20	



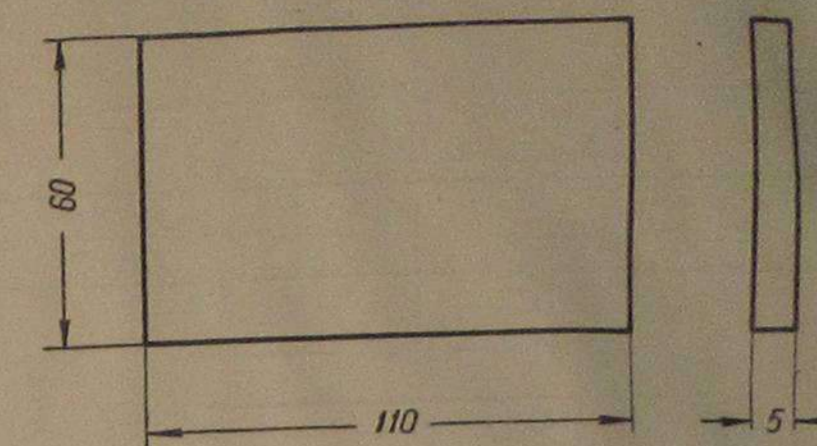
Примечание.
Изготовить: правых-2 шт; левых-2 шт.

12-04	4	Гайка М16 ш	ГОСТ 5909-51
12-03	2	Болт М16х55; $l_0=32$, тип 9	ГОСТ 20035-38
12-02	1	Планка	
12-01	1	Угольник	
№ детали	Кол.	Наименование	Примечание

Наметельник

П/МЗ. 12-00

Примечание.
Делать: правых - 2 шт.
левых - 2 шт.

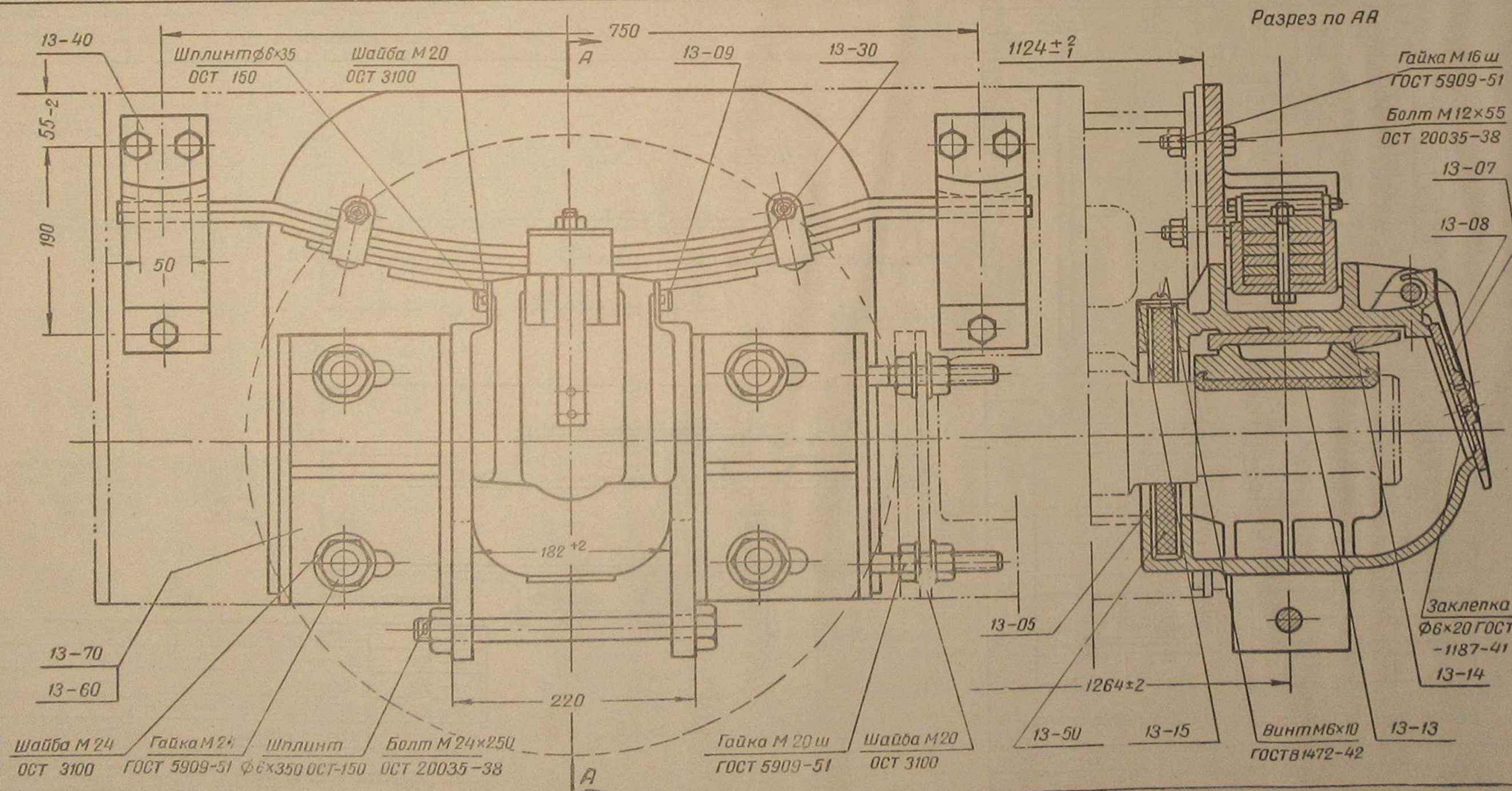


Сварные швы сплошные нормальные,
размером $8 \times 8, l=150$

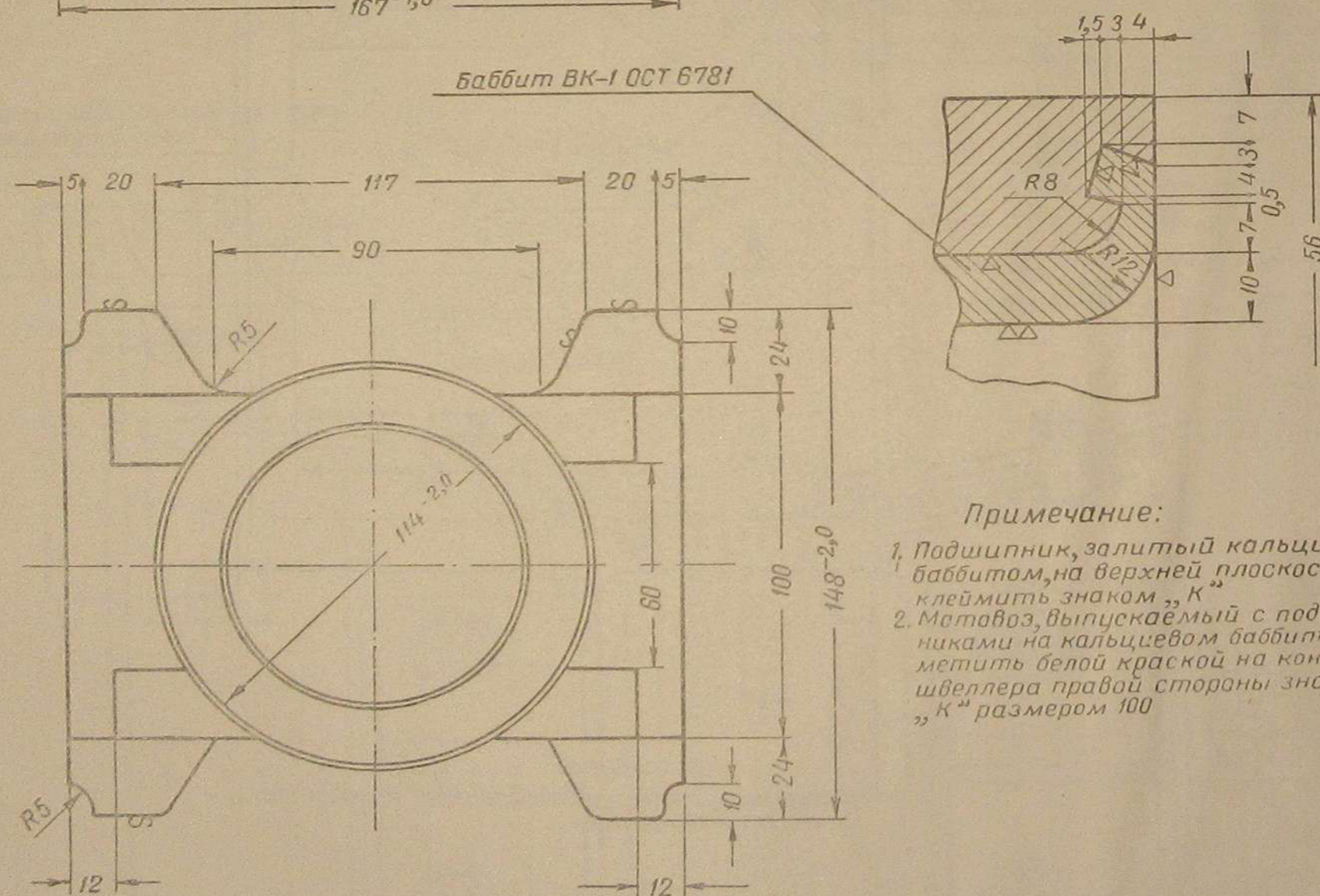
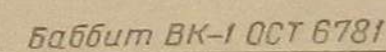
Наметельник	П/уз. 12-00
-------------	-------------

Угольник	12-01
	Ст. 3

	Планка	12-02
		Ст. 0

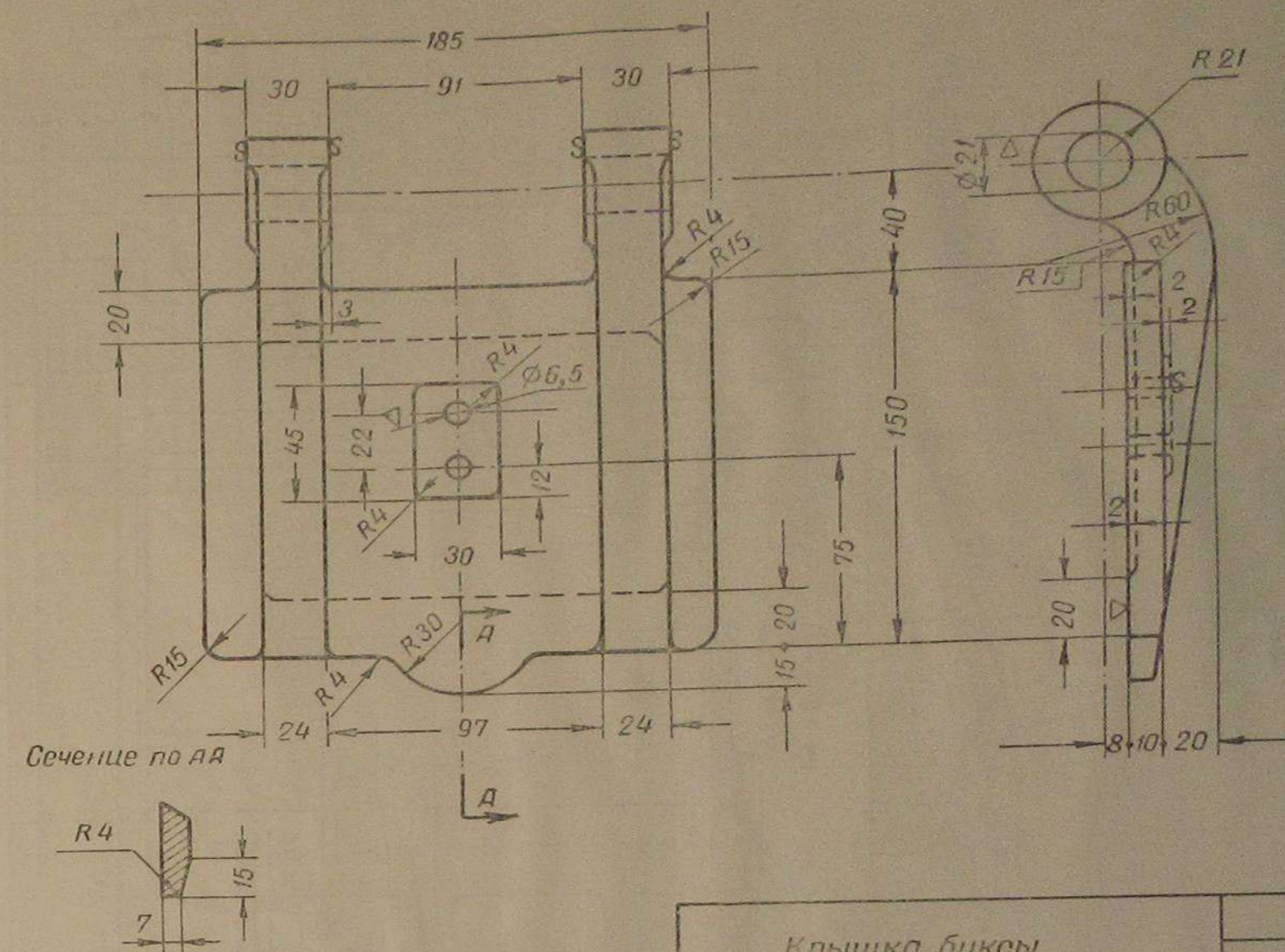


ОСТ 20035-38	1	Болт М24×250; l = 35	
ГОСТ 5909-51	9	Гайка М24ш	
ГОСТ 1472-42	2	Винт М6×10	
ГОСТ 1187-41	2	Заклепка ø6×20	
ОСТ 150	3	Шплинт ø6×35	
ОСТ 3100	6	Шайба М20	
ОСТ 3100	4	Шайба М24	
ГОСТ 5909-51	4	Гайка М20ш	
ГОСТ 5909-51	12	Гайка М16ш	
ОСТ 20035-38	6	Болт скобы М16×55; l ₀ = 32	
13-70	1	буксовая направляющая правая	
13-60	1	буксовая направляющая левая	
13-50	1	Пылевая шайба	
13-40	2	Упорная скоба рессор	
13-30	1	Рессора 5 листовая	
13-15	1	Крышка пылевой шайбы	
13-14	1	Буксовый клин	
13-13	1	Подшипник	
13-09	1	Валик	
13-08	1	Пружина крышки	
13-07	1	Крышка буксы	
13-05	1	Букса	
№ детали Кол. Наименование			Примечание
Рессорное подвешивание, букса и буксовая направляющая			7/уз. 13-00

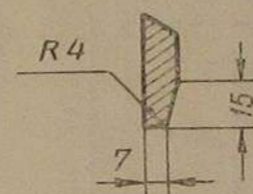


Примечание:

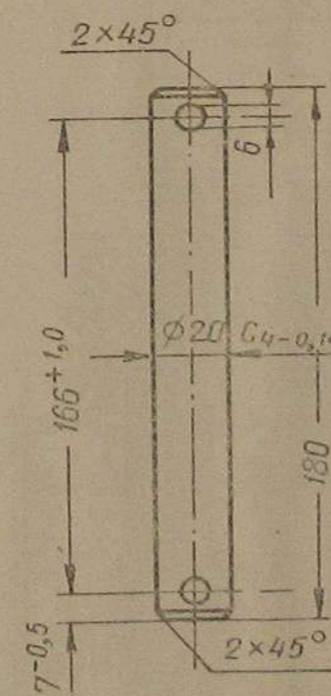
1. Подшипник, залитый кальциевым баббитом, на верхней плоскости клеймить знаком „К“
2. Мотовоз, выпускаемый с подшипниками на кальциевом баббите, метить белой краской на конце швеллера правой стороны знаком „К“ размером 100



Сечение по АД

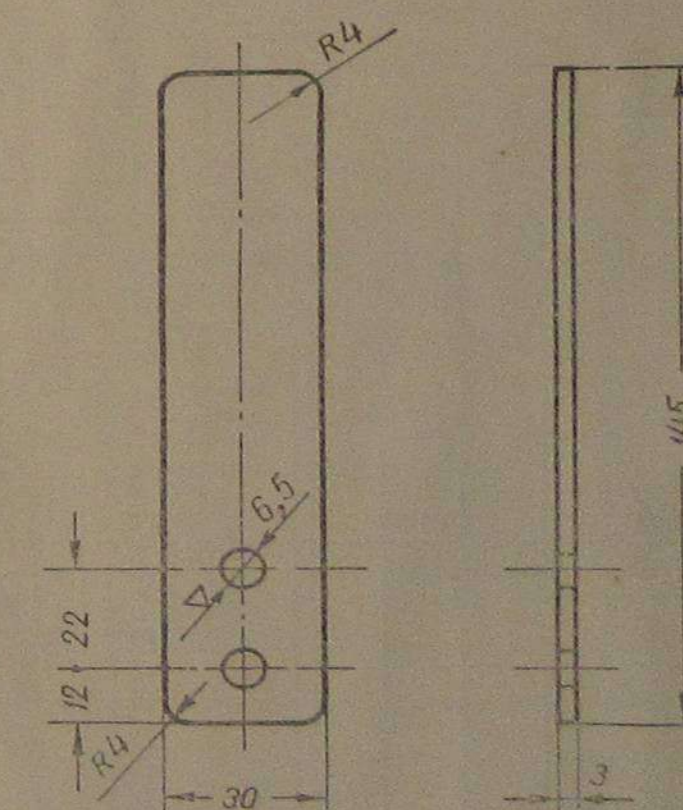


▽▽4: кругом

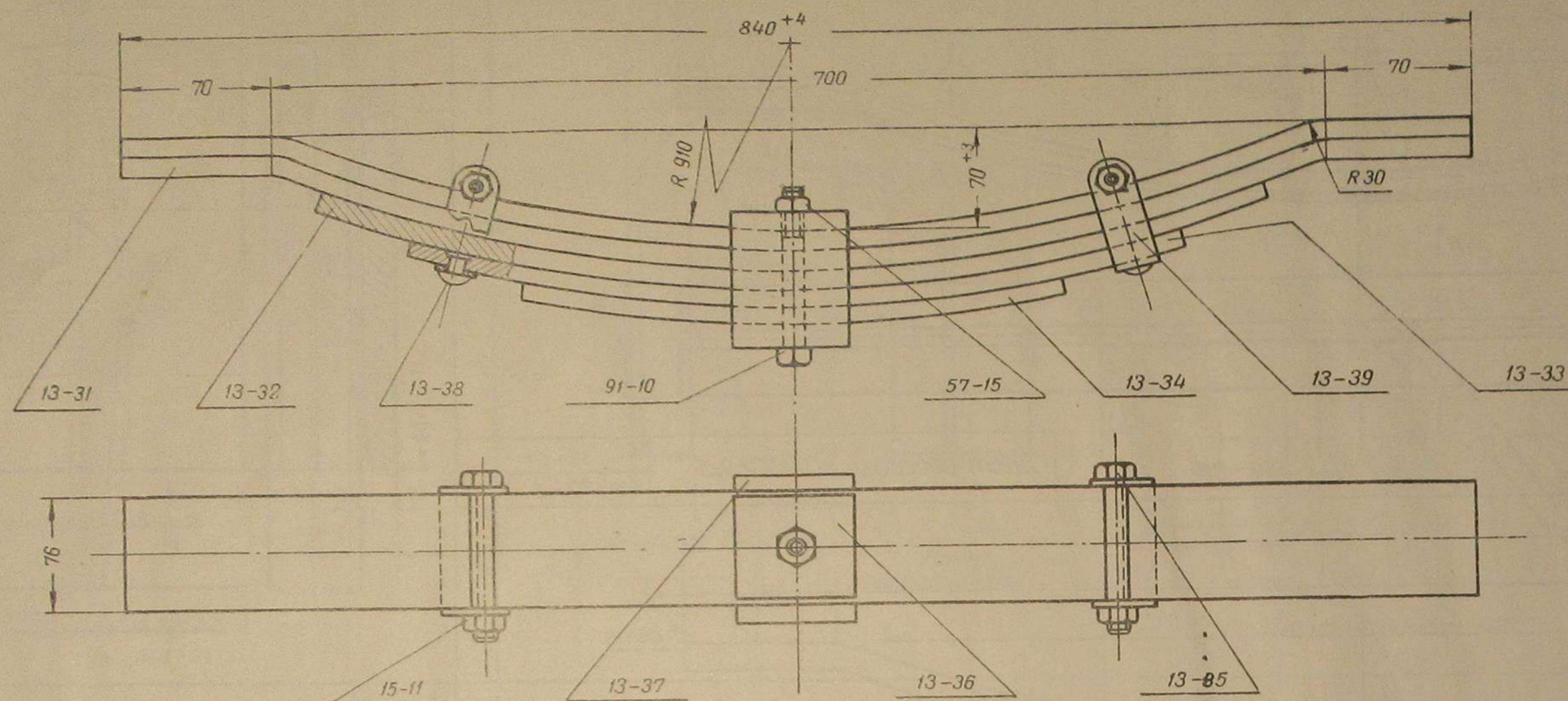


Примечание:

При наличии прутка по ГОСТ 2590-44 повышенной точности прокатки с допуском по диаметру $20 \pm 0,3$, допускается изготовление без обработки по диаметру



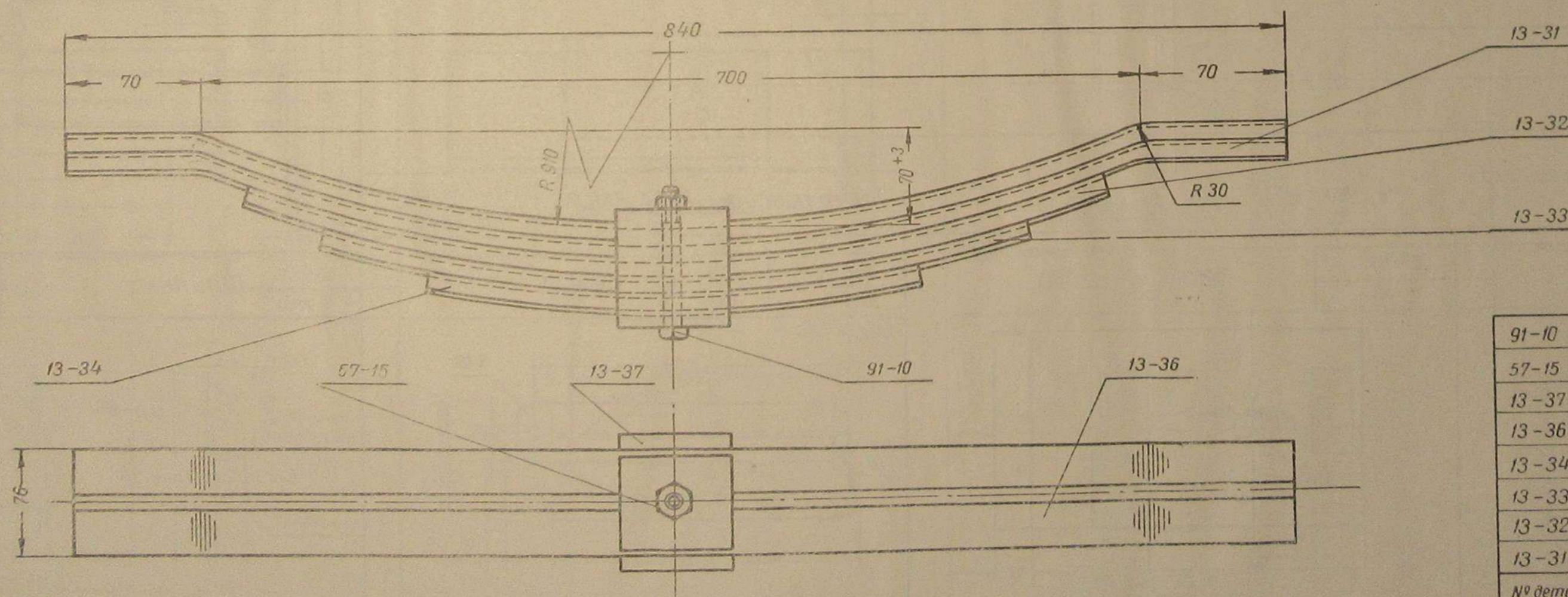
HRC 39-46



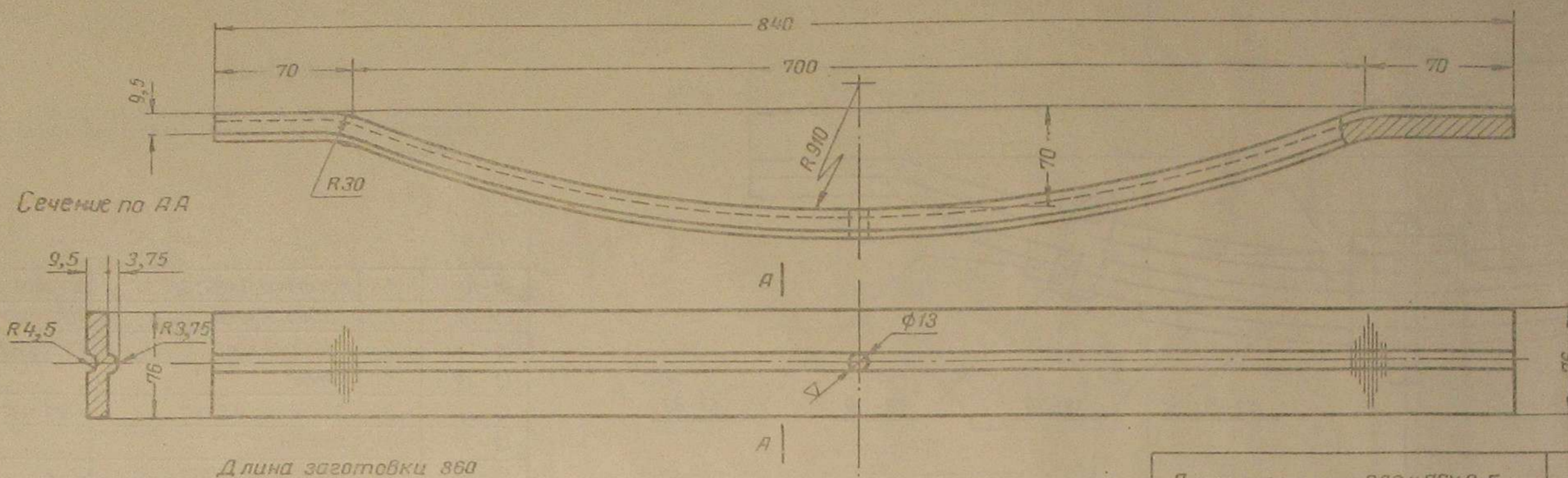
Примечание.

Вариант рессоры с желобчатым профилем поперечного сечения листа, смотри черт. № 13-30 (вариант).

91-10	1	Болт М12; $l=85$; $l_0=20$	ОСТ 20035-38
57-15	1	Гайка М12 ш	ГОСТ 5909-51
15-11	2	Гайка М10 ш	ГОСТ 5909-51
13-39	2	Скоба	
13-38	2	Заклёпка $\phi 8 \times 20$	ГОСТ 1187-41
13-37	1	Хомут	
13-36	1	Планка хомута	
13-35	2	Болт М10х100 т.9	ОСТ 20035-38
13-34	1	Лист рессоры $340 \times 76 \times 9,5$	
13-33	1	Лист рессоры $480 \times 76 \times 9,5$	
13-32	1	Лист рессоры $620 \times 76 \times 9,5$	
13-31	2	Лист рессоры $860 \times 76 \times 9,5$	
№ детали	Кол.	Наименование	Примечание
Рессора 5-листовая			п/уз. 13-30



91-10	1	Болт М12; $l=85$, $l_0=20$	ОСТ 20035-38
57-15	1	Гайка М12 ш	ГОСТ 5909-51
13-37	1	Хомут	
13-36	1	Планка хомута	
13-34	1	Лист рессоры $340 \times 76 \times 9,5$	
13-33	1	Лист рессоры $480 \times 76 \times 9,5$	
13-32	1	Лист рессоры $620 \times 76 \times 9,5$	
13-31	2	Лист рессоры $860 \times 76 \times 9,5$	
№ детали	Кол.	Наименование	Примечание
Рессора 5-листовая			п/уз. 13-30 (вариант)

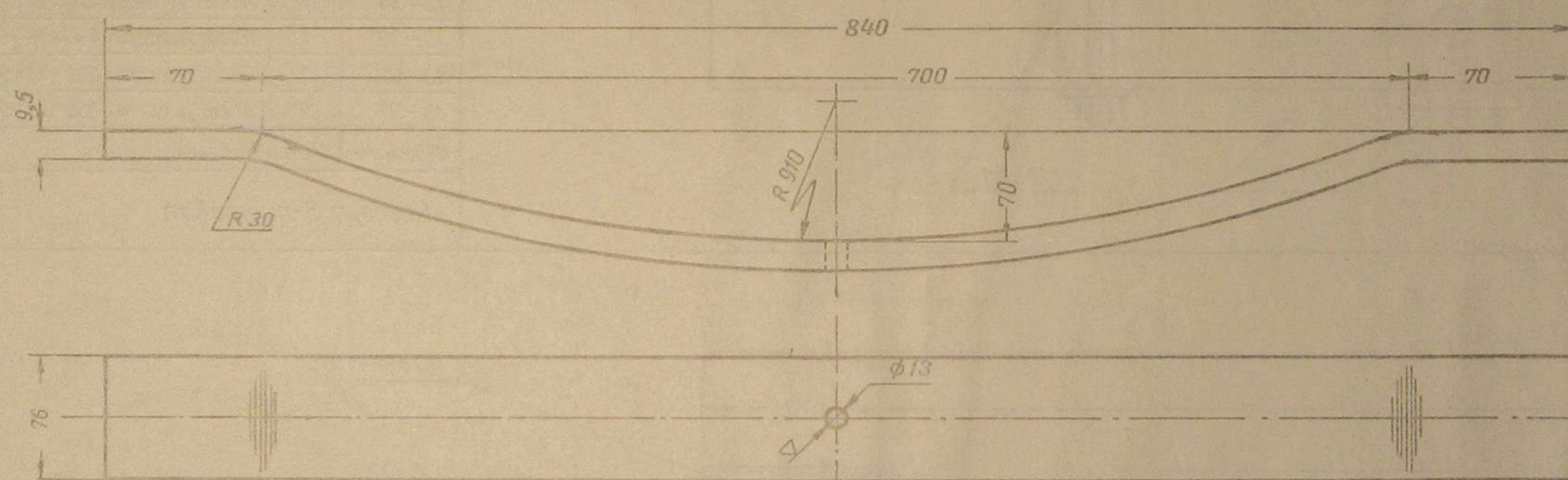


Длина заготовки 860

Нв - 369 ÷ 415

Лист рессоры 860×76×9,5

13-31
Ст. 55С2

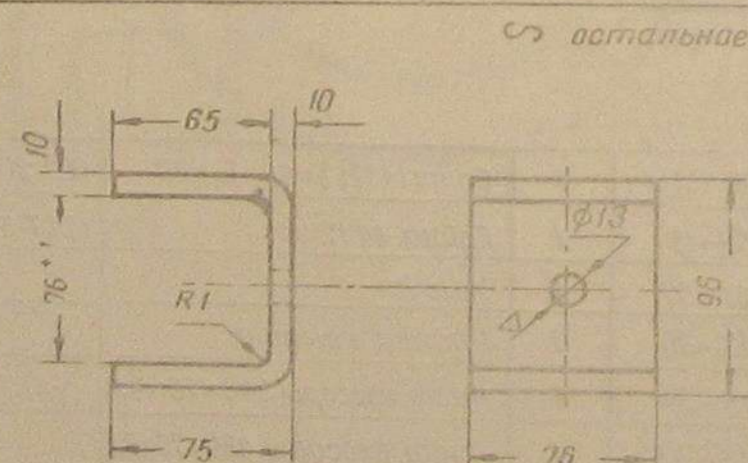


Длина заготовки 860

Нв - 368 ÷ 415

Лист рессоры 860×76×9,5

13-31 (вариант)
Ст. 55С2

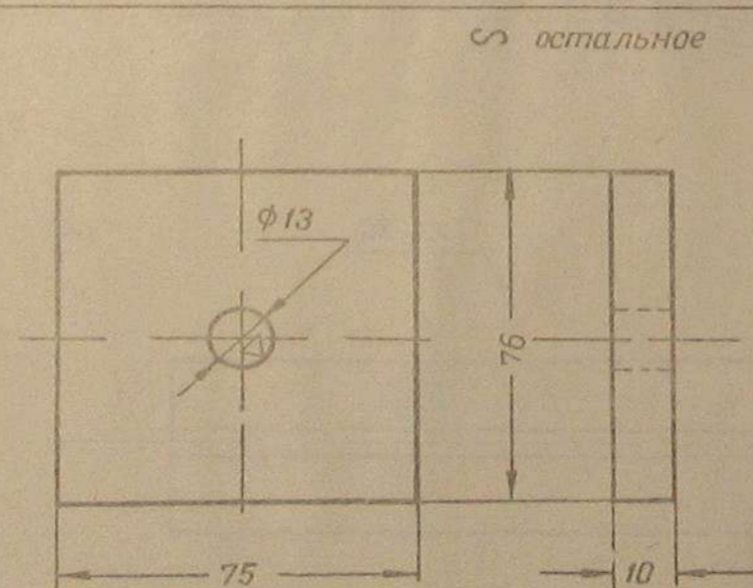


Заготовка L=220

Для рессоры с желобчатым листом

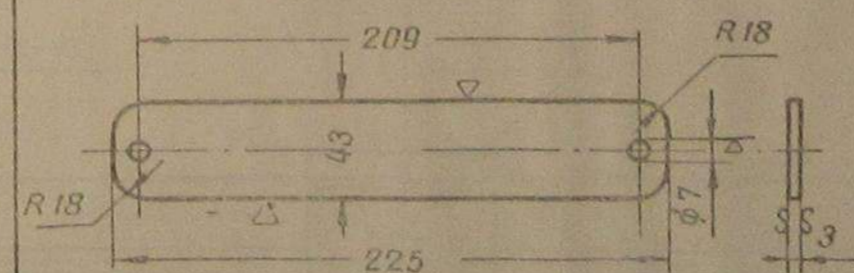
Хомут

13-37
Ст. 3



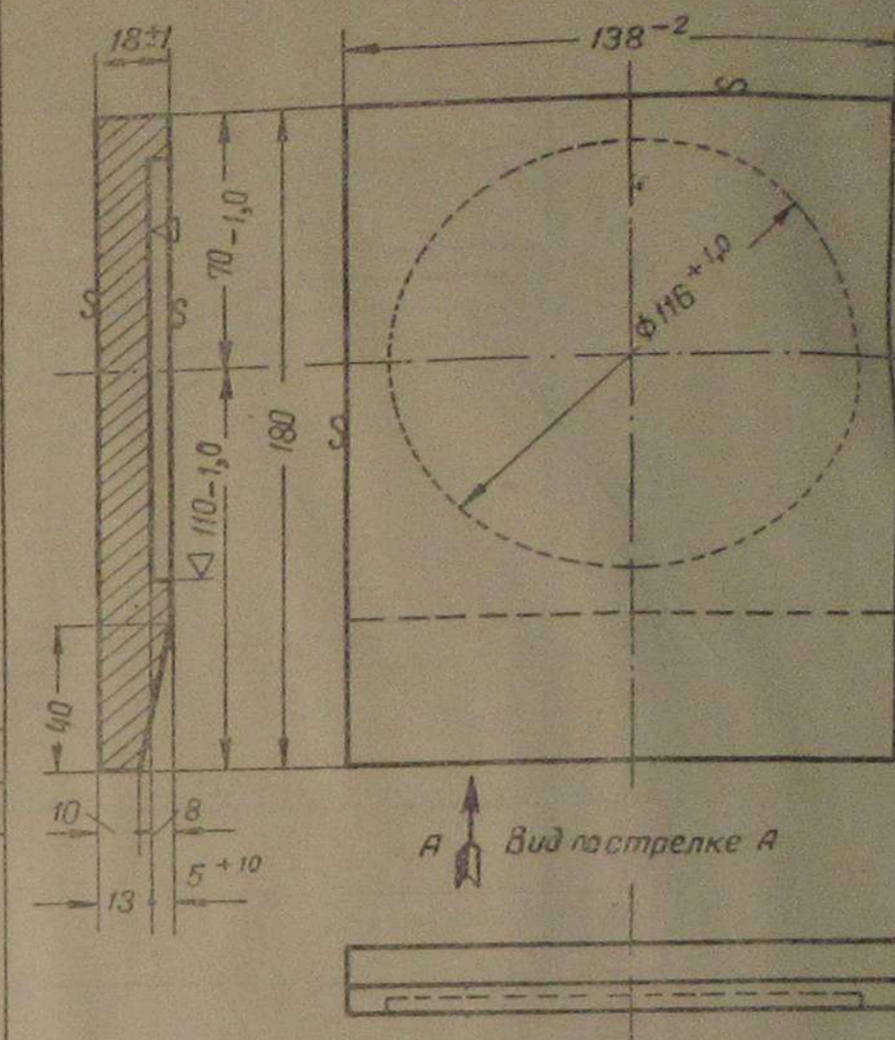
Планка хомута

13-36
Ст. 3



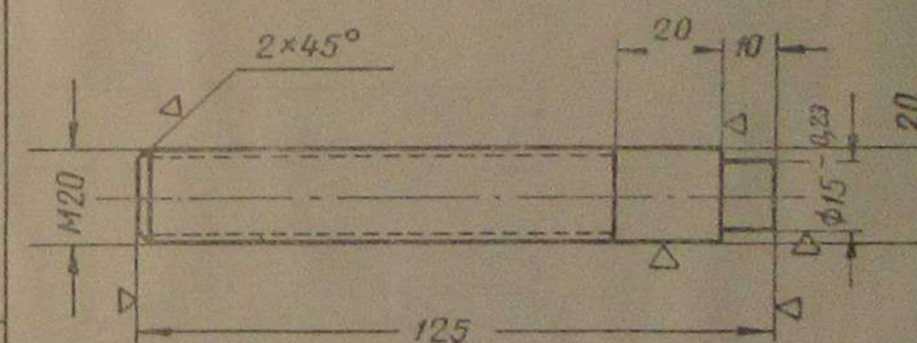
Крышка пылевой шайбы

13-15
Ст. 0-3



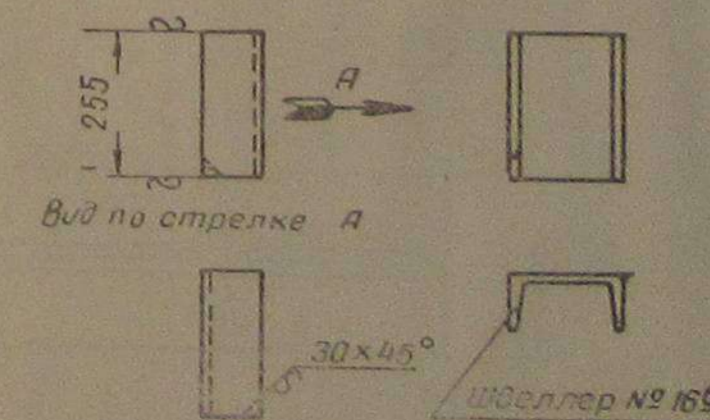
Буксовый клин

13-14
Ст. 3



Шпилька

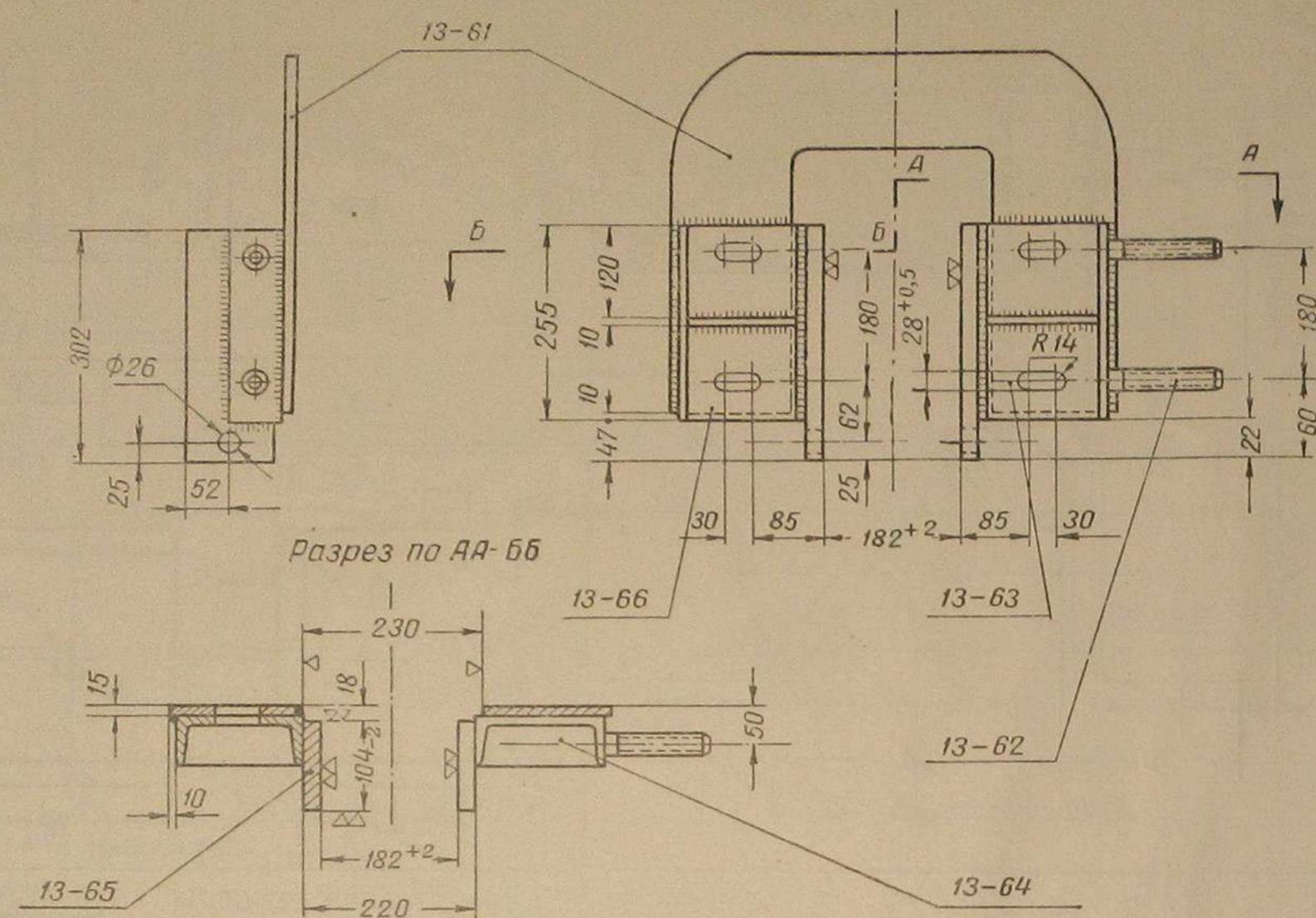
13-62
Ст. 3



Швеллер № 16б

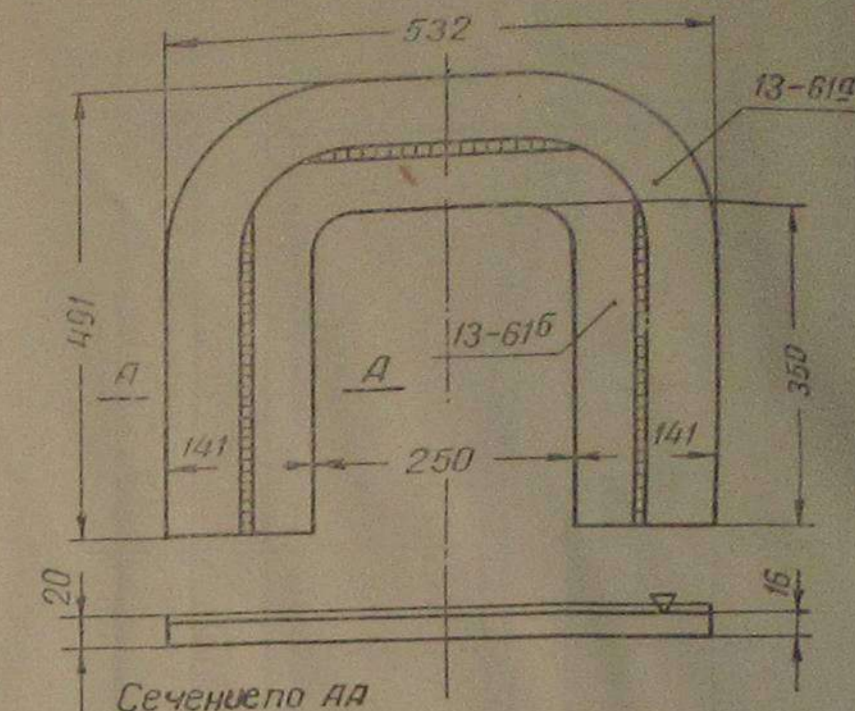
13-72
Ст. 3

	<p>С остальное</p>	<p>С остальное</p>	<p>С остальное</p> <p>Скоба</p> <p>13-39 Ст. 3</p> <p>С остальное</p> <p>Заготовка 210.</p>
<p>Лист рессоры</p> <p>13-33 Ст. 55С2</p>	<p>Скоба внутренняя</p> <p>13-61б Ст. 3</p>	<p>Скоба</p> <p>13-40 Ст. 3</p>	<p>Хомут (для рессоры с гладким листом)</p> <p>13-37 (вариант) Ст. 3</p>
	<p>С остальное</p>		
<p>Скоба</p> <p>13-61 Ст. 3</p>	<p>Щека</p> <p>13-65 Ст. 3</p>	<p>Швеллер №16б</p> <p>13-71 Ст. 3</p>	<p>Швеллер №16б</p> <p>13-63 Ст. 3</p>
<p>С кругом</p>	<p>С кругом</p>		
<p>Скоба наружная</p> <p>13-61а Ст. 3</p>	<p>Ребра</p> <p>13-64 Ст. 3</p>	<p>Швеллер №16б</p> <p>13-66 Ст. 3</p>	<p>Щека пылевой шайбы</p> <p>13-51 фанера</p>



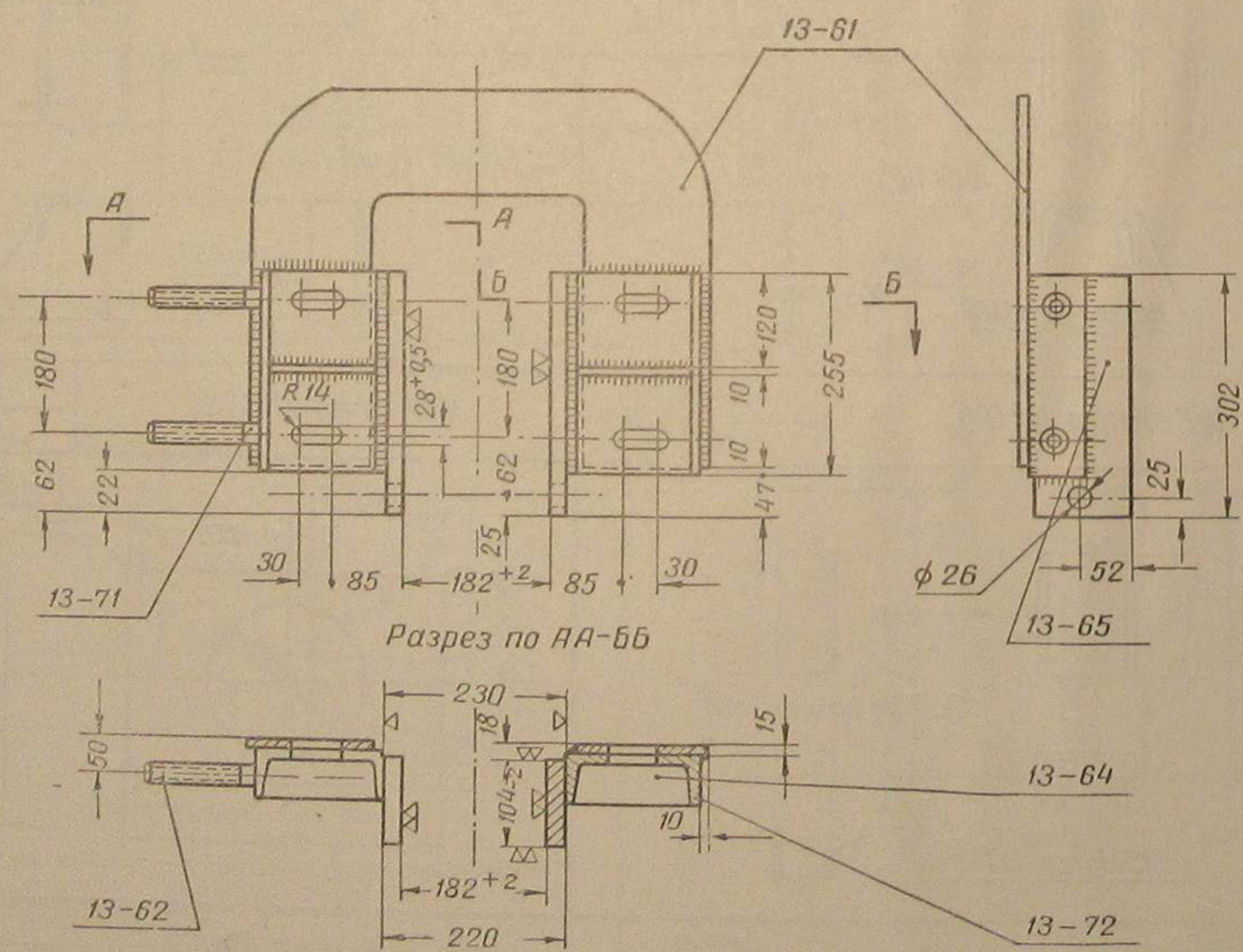
Примечание:
1. Сварные швы сплошные нормальные
разм. $10 \times 10, l=3500$.
2. Отверстия на деталях 13-61, 13-63, 13-66
сверлятся после сварки.

13-66	1	Швеллер № 16б	
13-65	2	Щека	
13-64	2	Ребро	
13-63	1	Швеллер № 16б	
13-62	2	Шпилька	
13-61	1	Скоба	
№ дет.	Кол.	Наименование	Примечание
Буксовая направляющая левая		п/уз. 13-60	



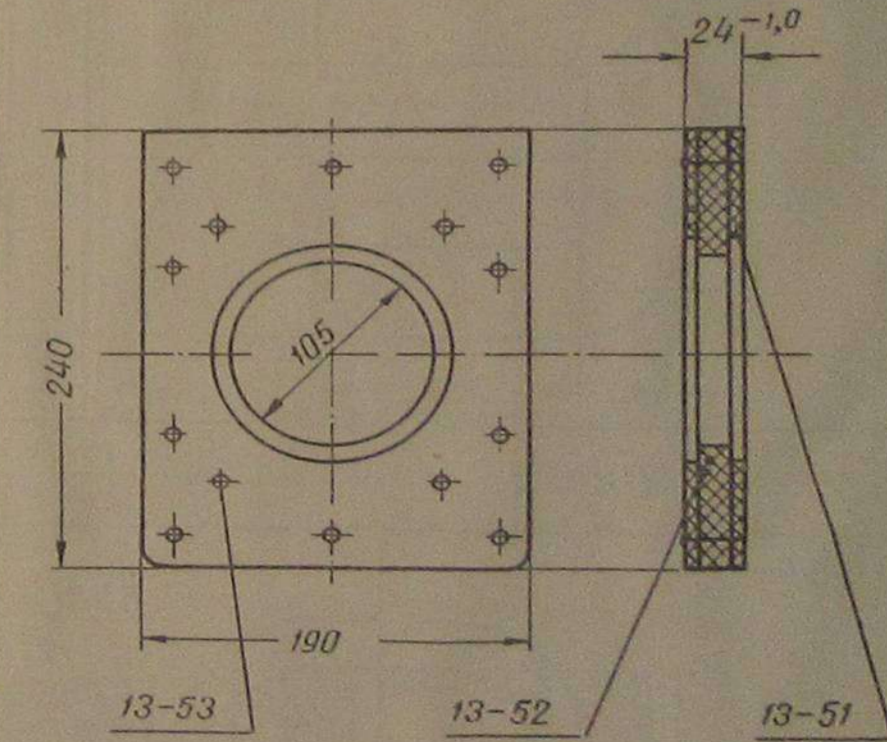
Сечение по АА
Примечание:
После сварки с деталями п/узла
13-60 прострогать до толщины 16.

13-61б	1	Внутренняя скоба	
13-61а	1	Наружная скоба	
№ дет.	Кол.	Наименование	Примечание
Сварная скоба		п/уз. 13-60	

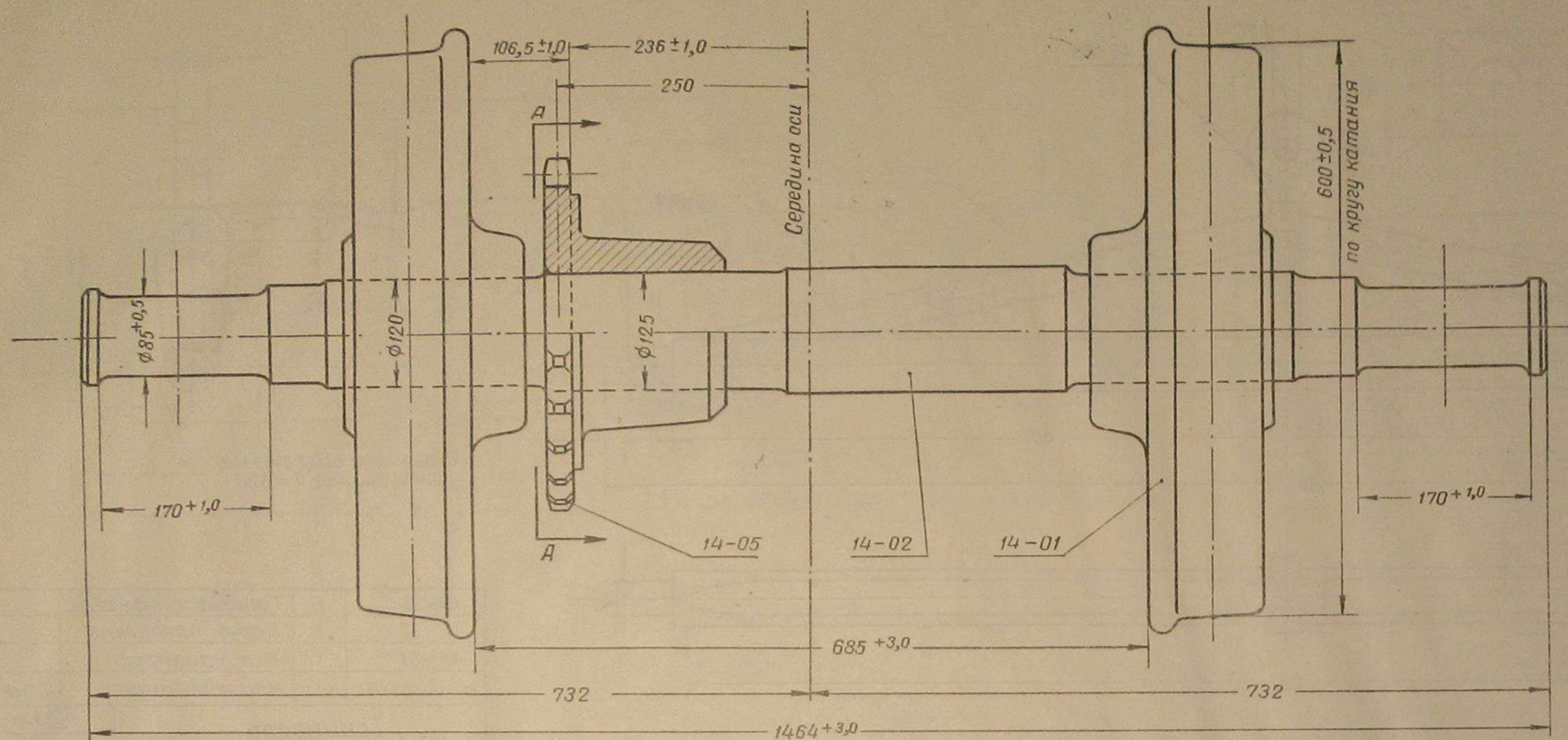


Примечание:
1. Сварные швы сплошные нормальные
размером $10 \times 10, l=3500$.
2. Отверстия на деталях 13-61, 13-71, 13-72
сверлятся после сварки.

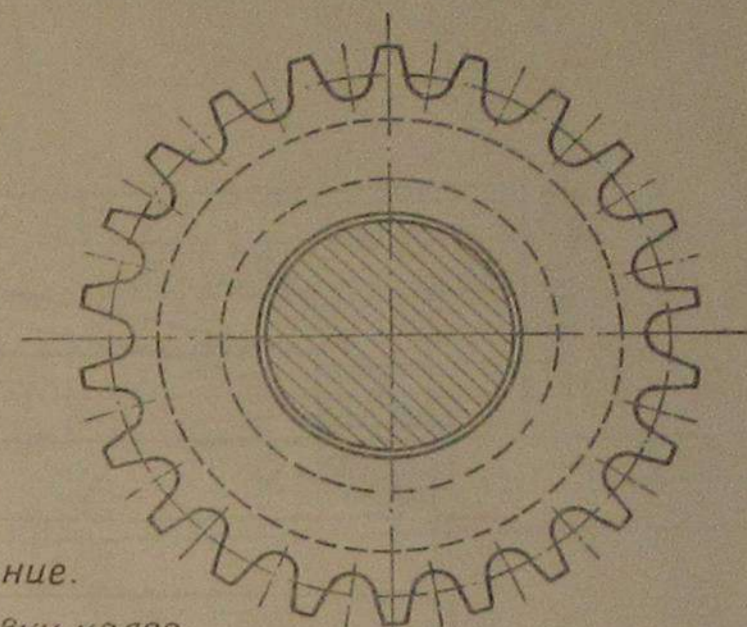
13-72	1	Швеллер № 16б	
13-65	2	Щека	
13-64	2	Ребро	
13-71	1	Швеллер № 16б	
13-62	2	Шпилька	
13-61	1	Скоба	
№ детали	Кол.	Наименование	Примечание
Буксовая направляющая правая		п/уз. 13-70	



13-53	14	Гвоздь I-1,6x25	дет. НКП - 3237
13-52	1	Сердцевина пылевой шайбы	
13-51	2	Щека пылевой шайбы	
№ детали	Кол.	Наименование	Примечание
Пылевая шайба		п/уз. 13-70	



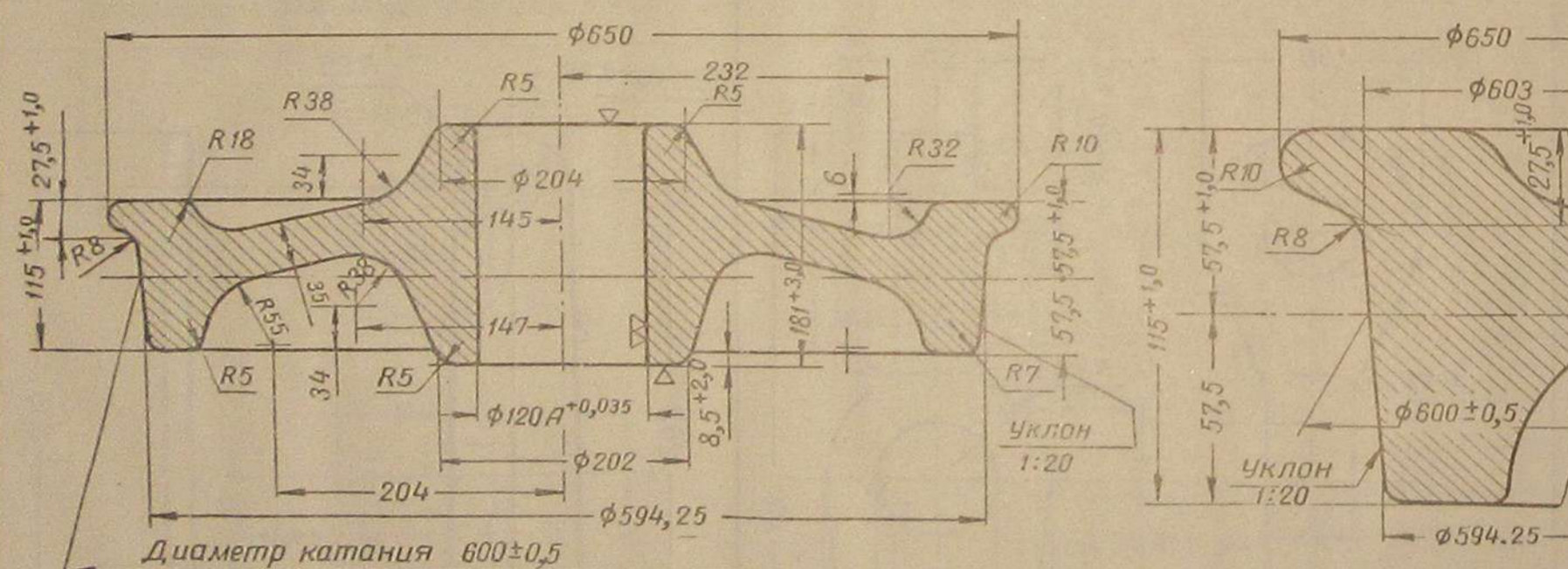
Разрез по АА



Примечание.

1. Запрессовку колес
производить при давлении $30 \div 48$ т
2. Запрессовку зубчатой звездочки ската
производить при давлении $40 \div 70$ т.

14-05	Зубчат. звезд. ската	1	
14-02	Ось	1	
14-01	Колесо	2	
№ детали	Наименование	Кол.	Примечан.
Колесная пара		п/уз	14-00

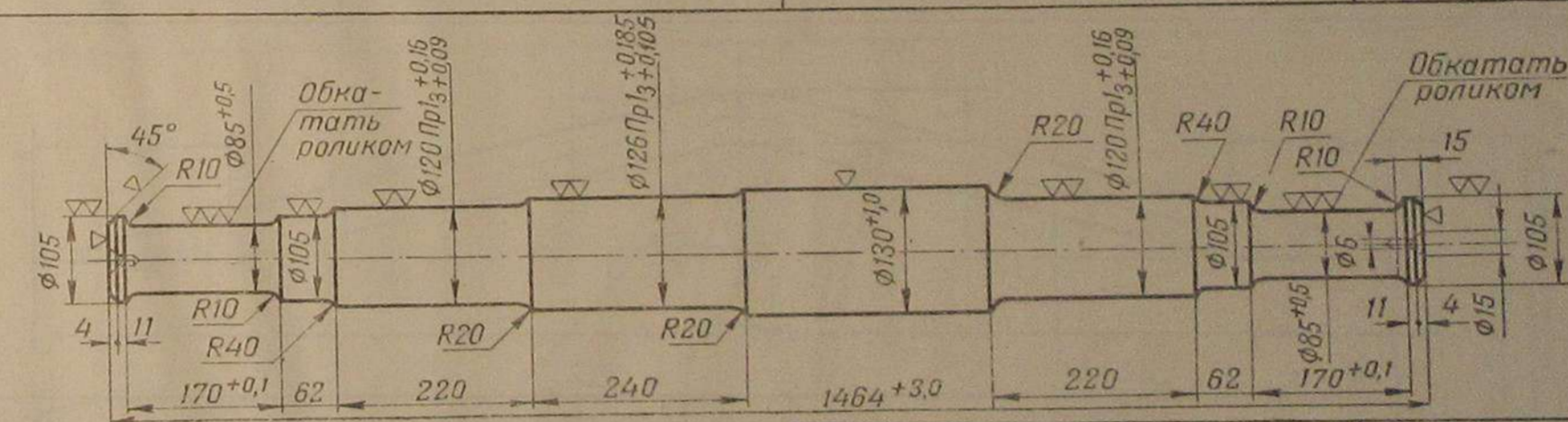


Насадка колеса:

1. Разница в диаметре колес, насаженных на одну ось по окружности катания, должна быть не более 2 мм.
2. Биение колес по окружности катания допускается: не более 1 мм — в радиальном направлении; не более 2 мм — в осевом направлении (по разности показаний индикатора).
3. Натяг при насадке должен быть в пределах $0,2 \div 0,3$ мм путем выборочной сборки.

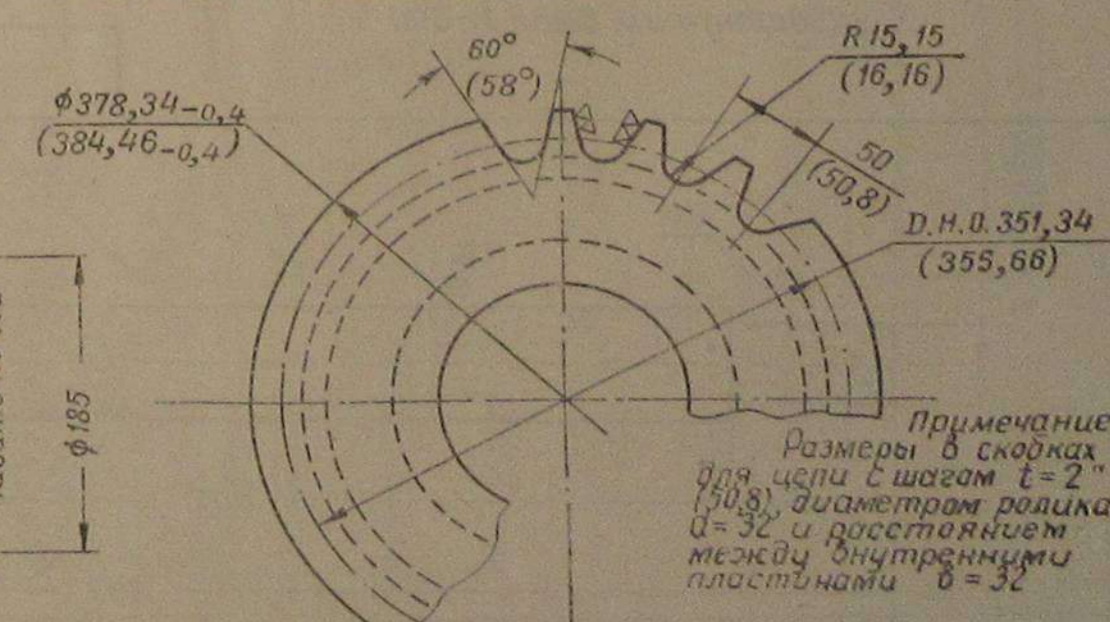
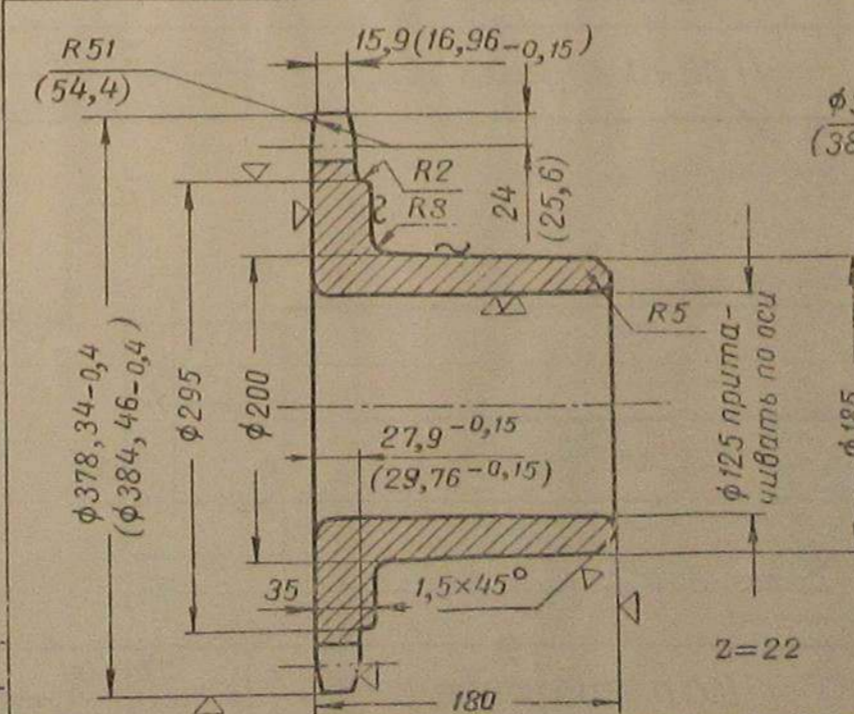
Глубина чистого
отбела:

1. От 7 до 18 мм по поверхности катания
2. От 7 до 14 мм — в реборде.
3. Разность глубины чистого отбела в одном и том же сечении не более 8 мм.



Осв

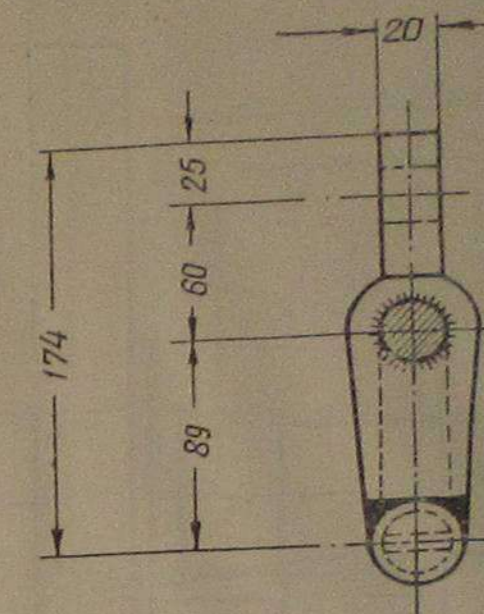
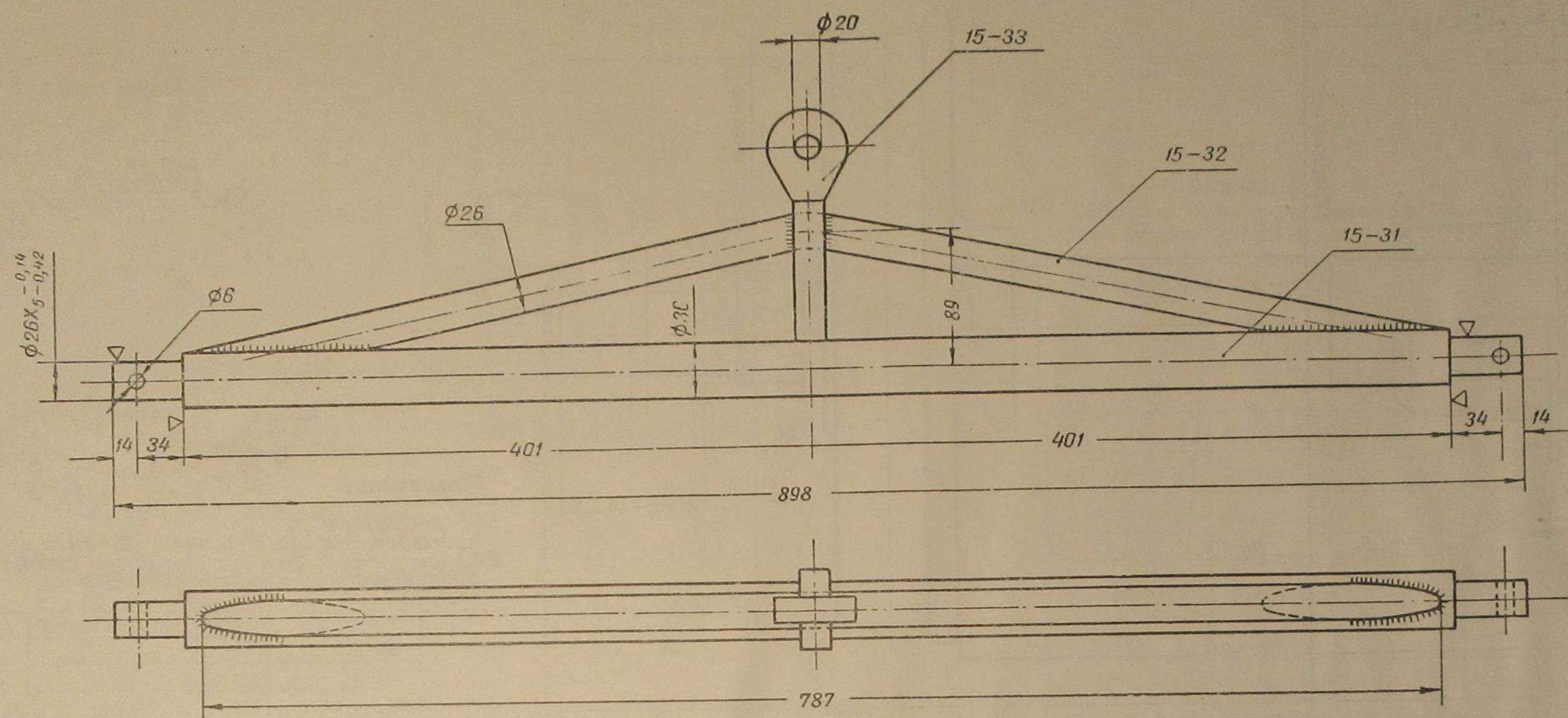
14-02
Cm. 5



Примечание
Размеры в скобках
для цепи с шагом $t=2"$
(50,8), диаметром ролика
 $d=32$ и расстоянием
между внутренними
плоскостями $b=32$

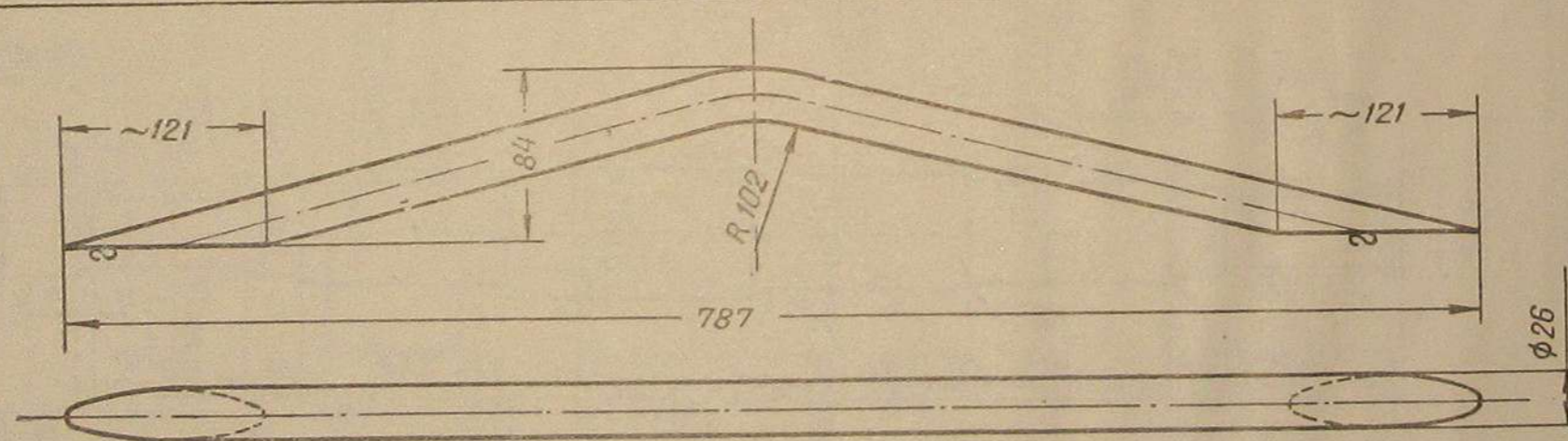
Зубчатая звездочка ската

14-65
Cm. 5



Сварочные швы размером
10×10, длиной $l=820$

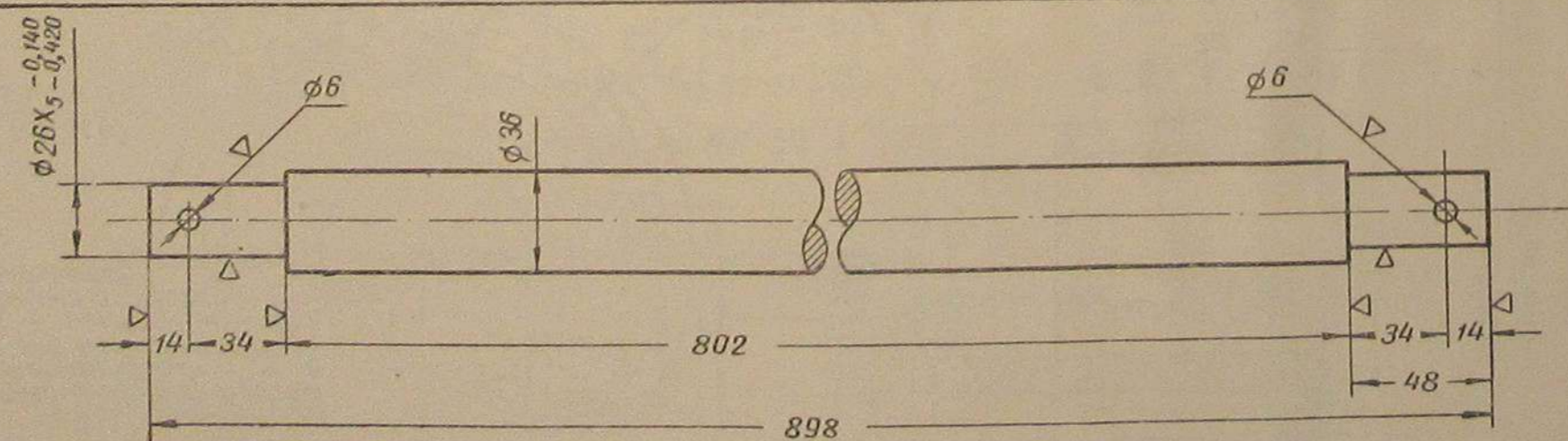
15-33	1	Головка триангеля	
15-32	1	Плечо триангеля	
15-31	1	Вал триангеля	
№ детали	Кол.	Наименование	Примечан.
Триангель			П/УЗ.15-30



В развернутом виде $l=800$

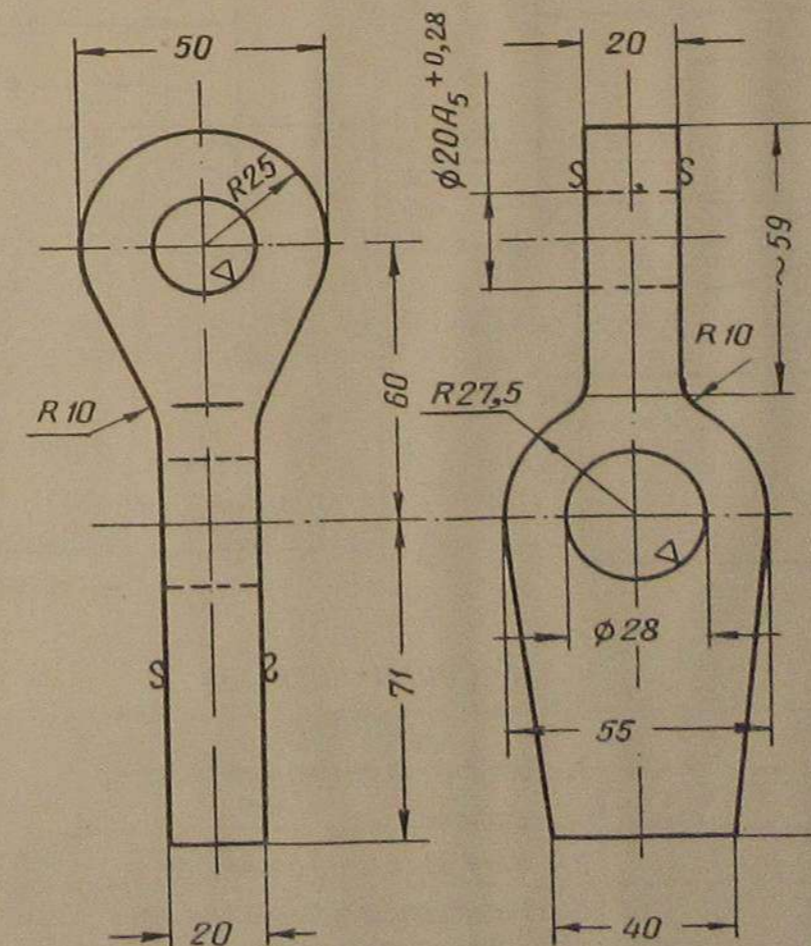
Плечо триангеля

15-32
Ст. 3



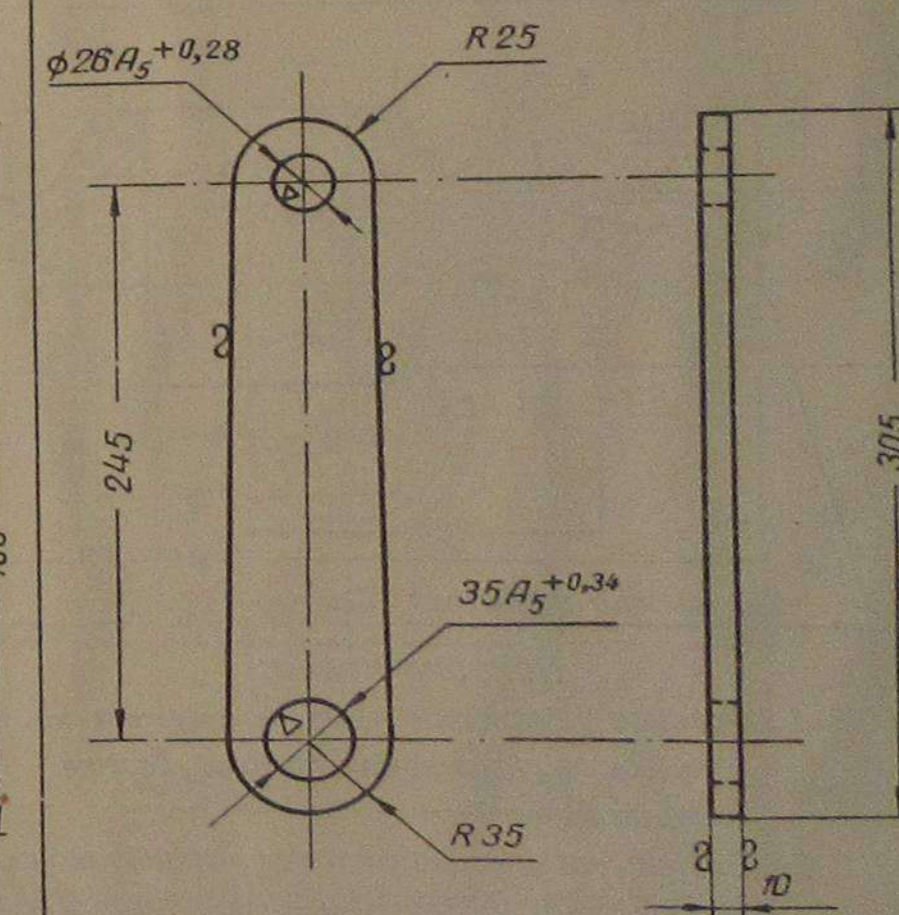
Вал триангеля

15-31
Ст. 3



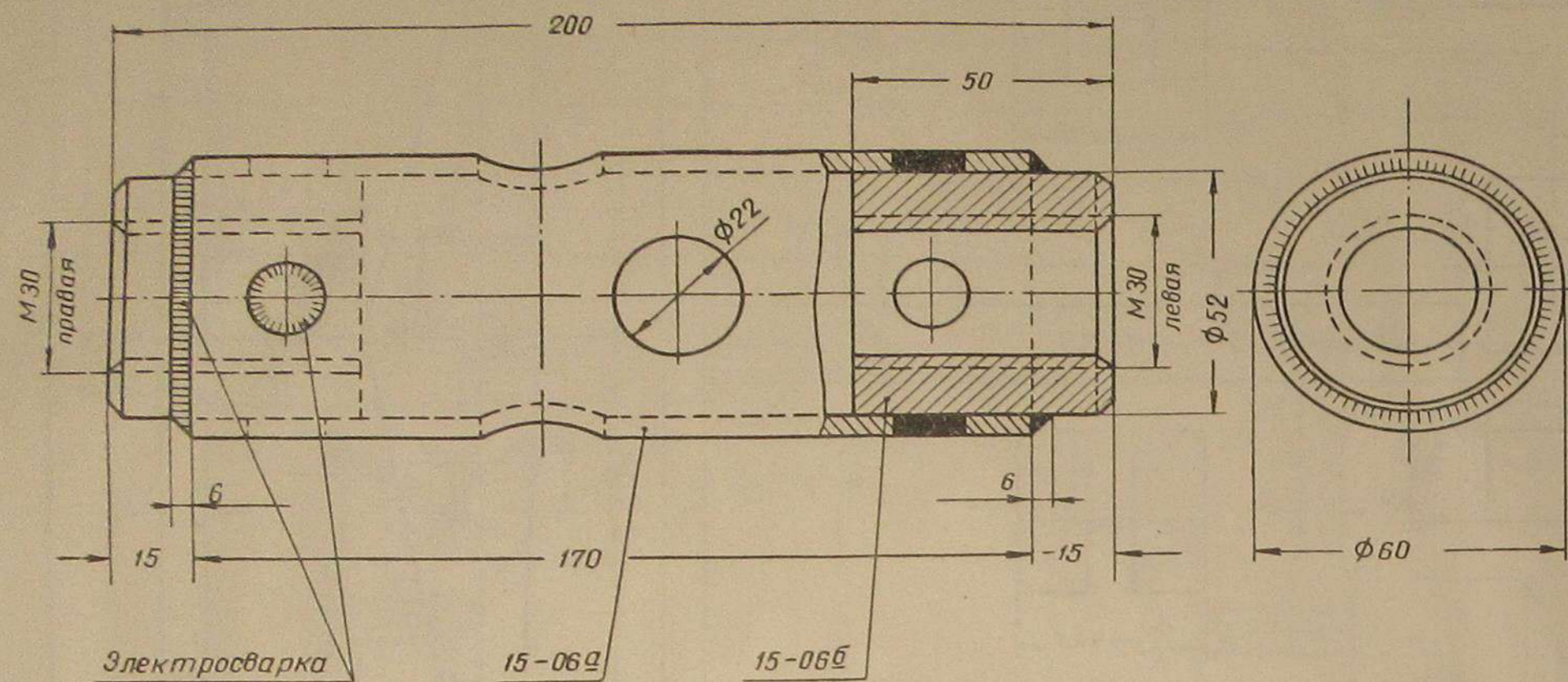
Головка триангеля

15-33
Ст. 3



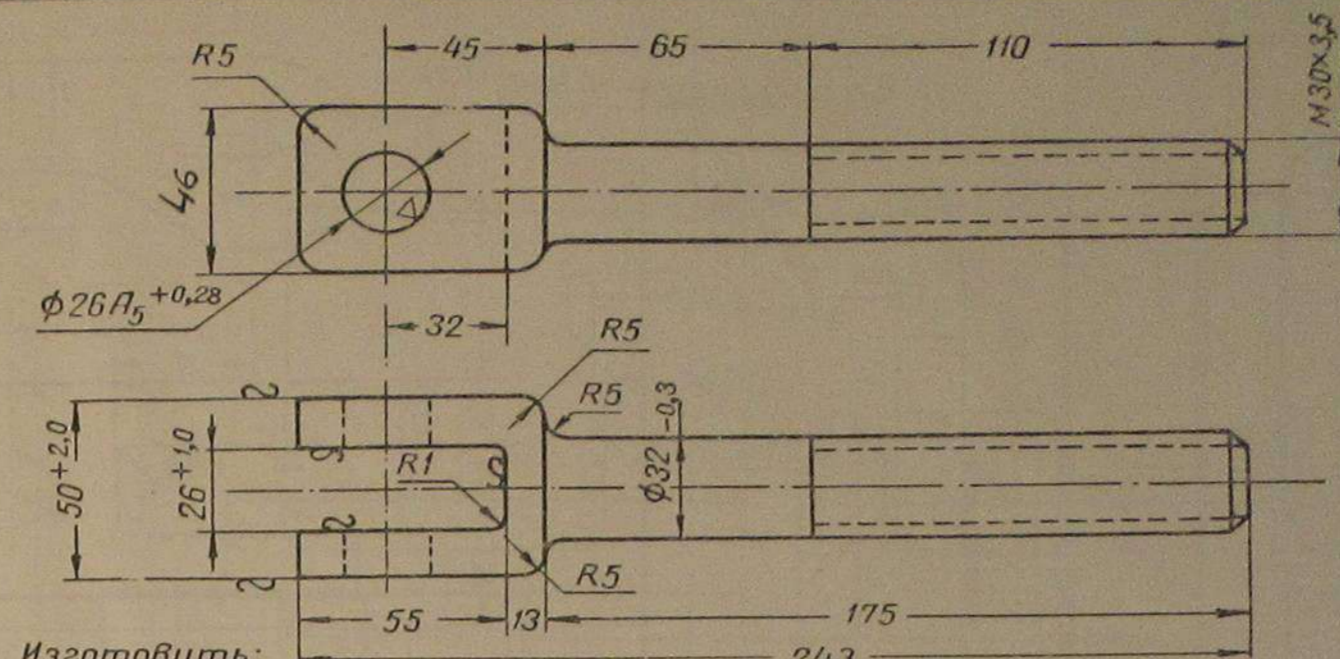
Подвеска колодок

15-01
Ст. 3



Электросварка сплошная, швы нормальные
размером 3х6. Общая длина $l=550$

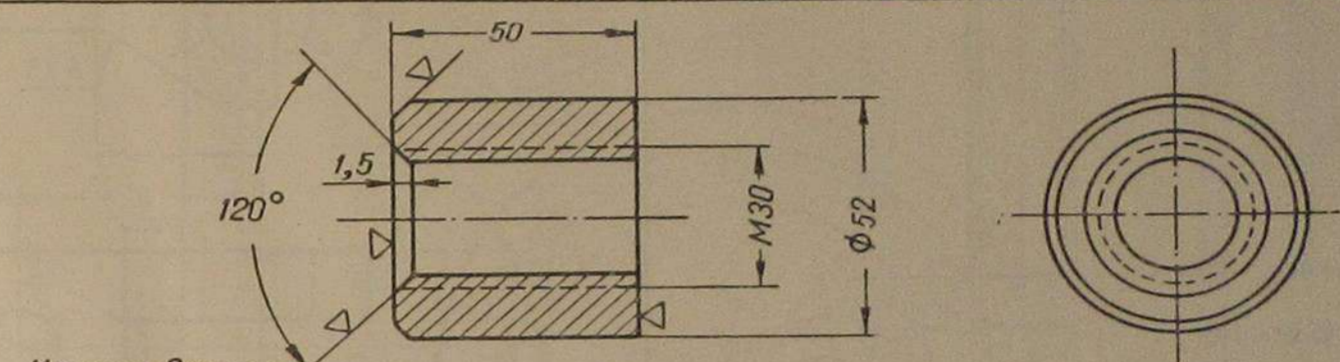
15-06б	Муфта	2	
15-06а	Труба $\phi 60 \times 3,5$	1	ГОСТ 301-44
№ детали	Наименование	Кол.	Примечан.
Стяжная муфта		п/уз.	15-06



Изготовить:
4 шт.-с левой резьбой
4 шт.-с правой резьбой

Ушко с нарезкой

15-02
Ст. 3

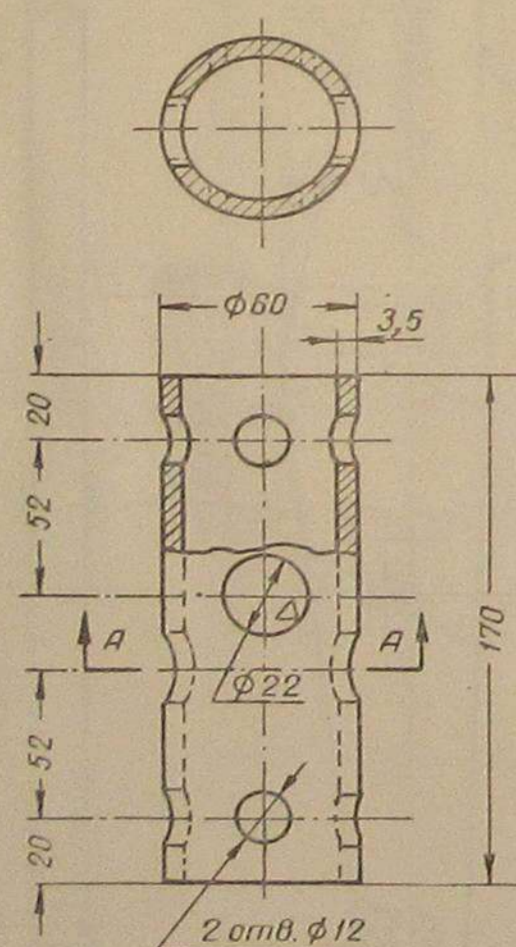


Изготовить:
4 шт.-с левой резьбой
4 шт.-с правой резьбой

Муфта

15-06б
Ст. 3

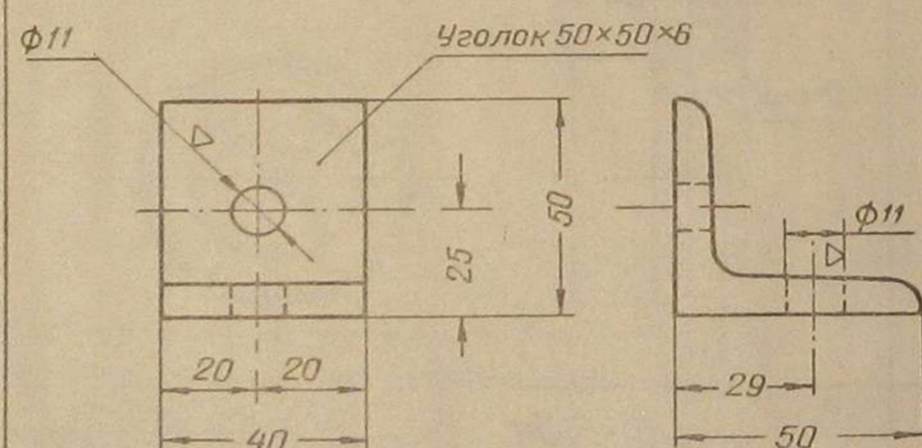
Разрез по АА



ГОСТ 301-44

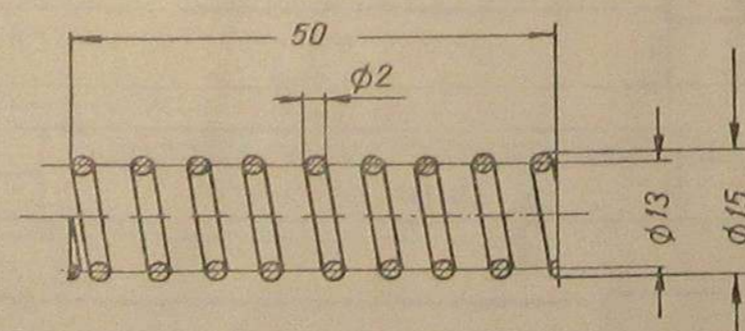
Труба $\phi 60 \times 3,5$

15-06а
Ст. 3



Угольник рычага колодки

15-07
Ст. 3

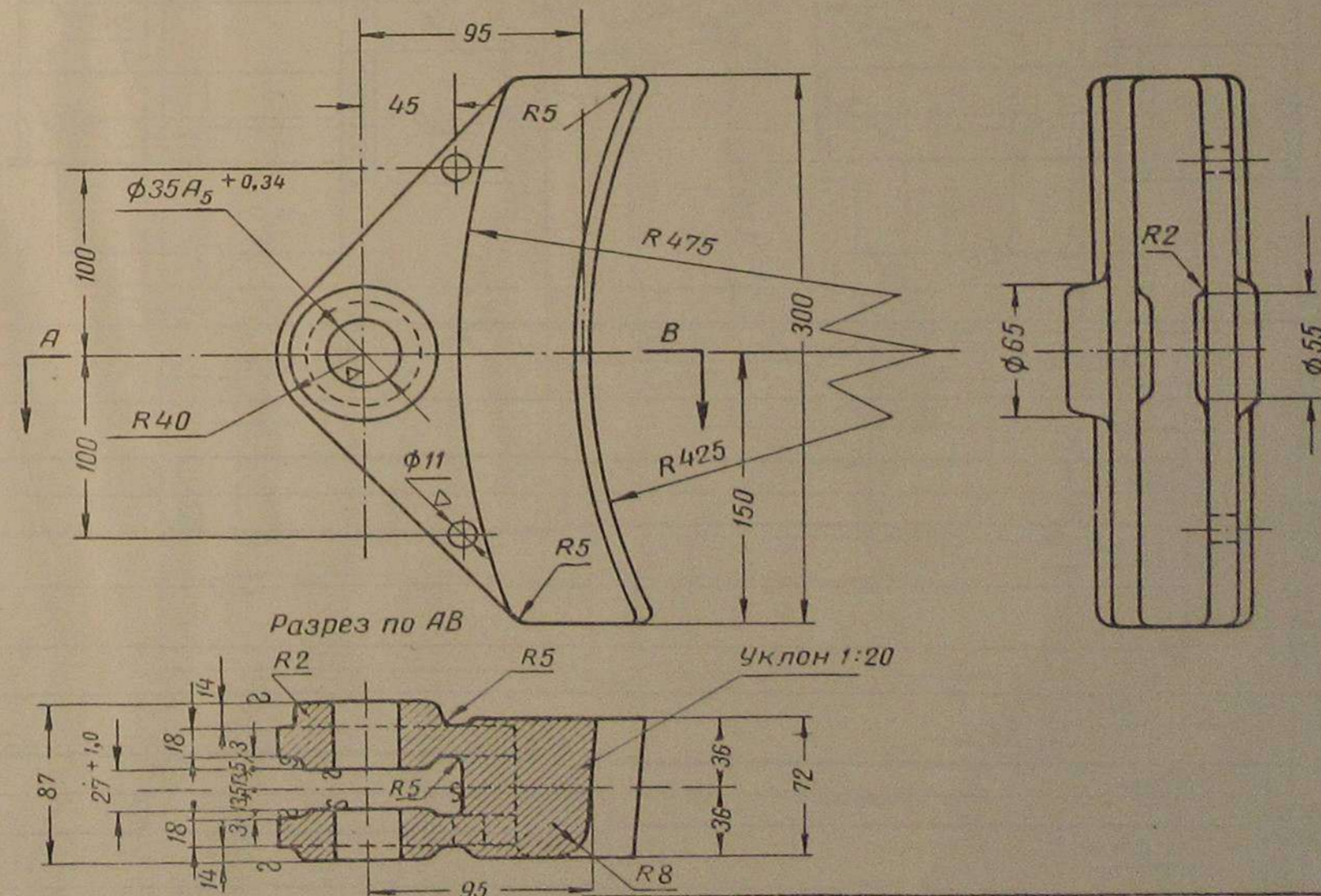


Число витков = 10
Длина заготовки $l=410$

HRC 43-48

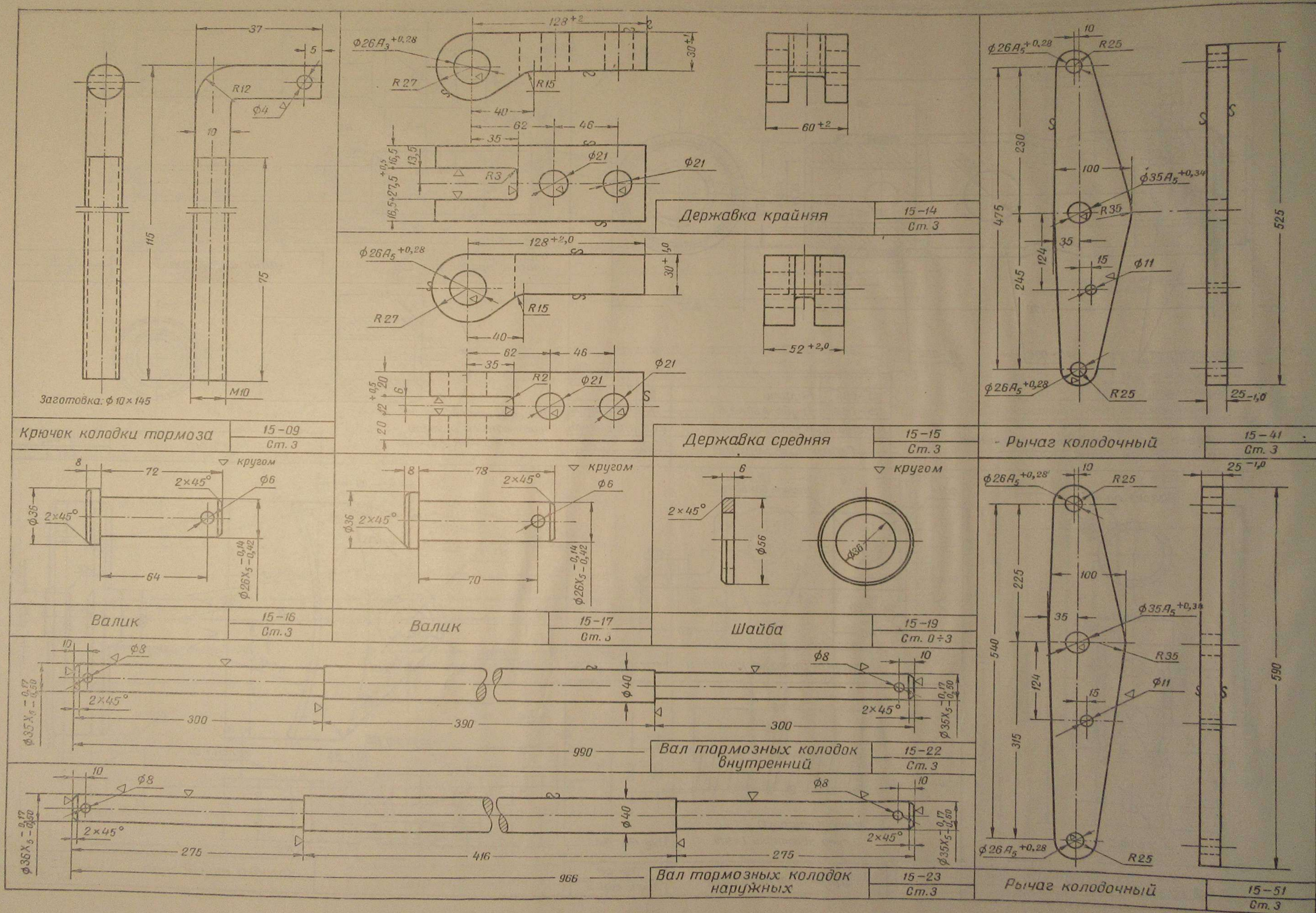
Пружина колодки

15-08
Пруж. пр. 2

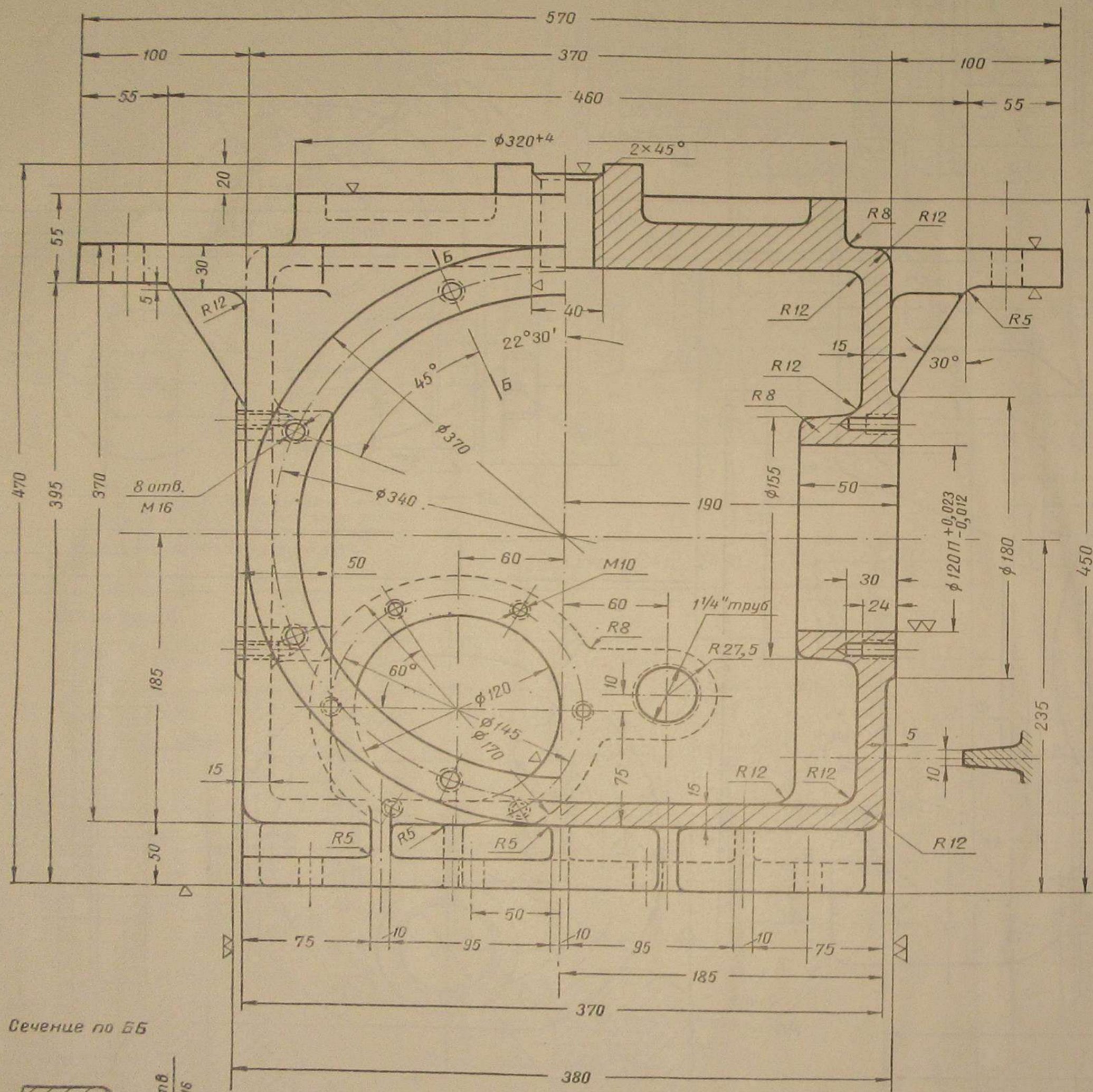


Колодка тормозная

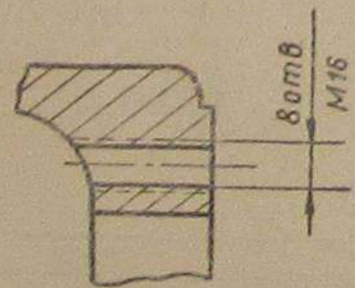
15-05
Ст. 15-32



Разрез по АА

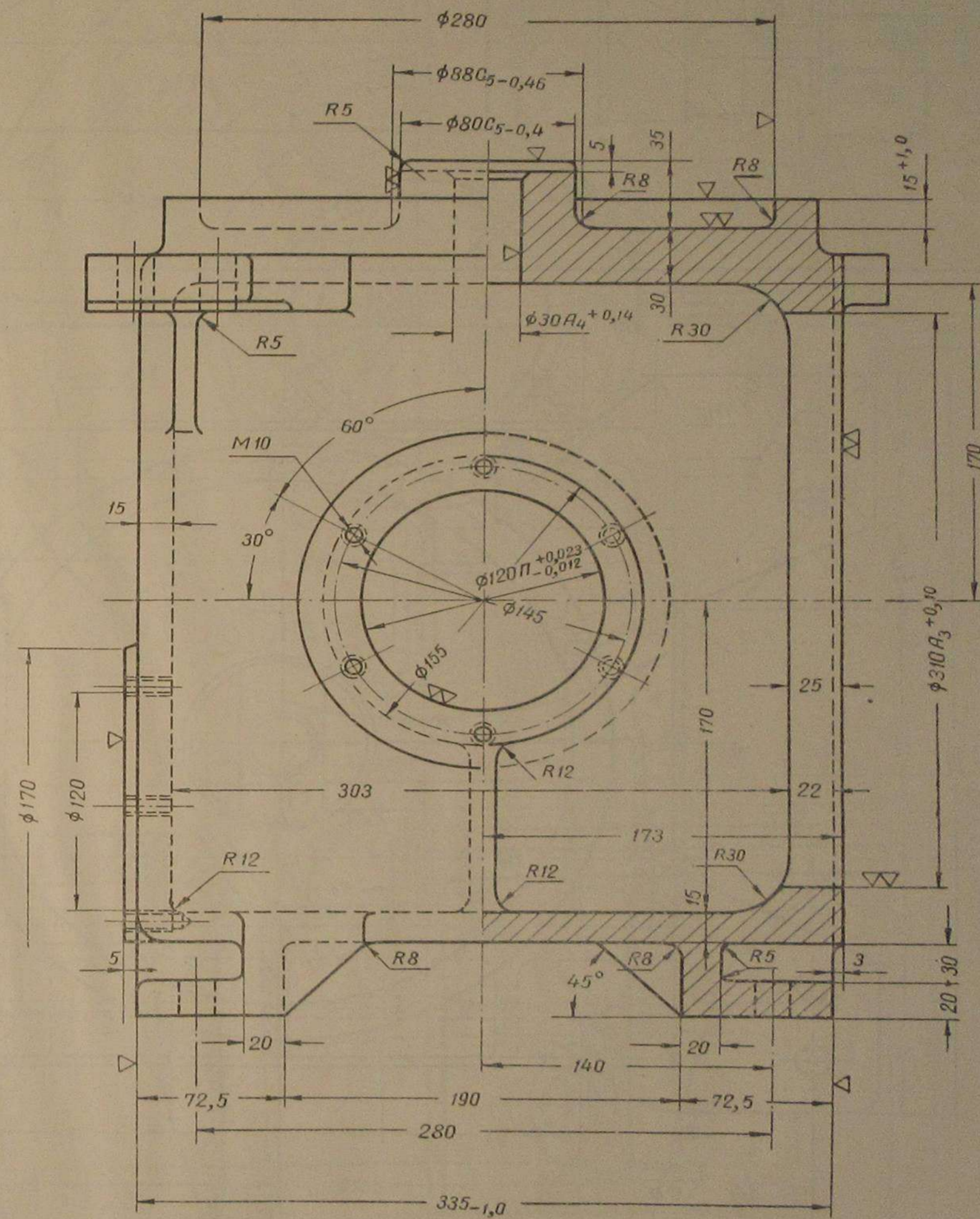


Сечение по ББ



и *остальное*

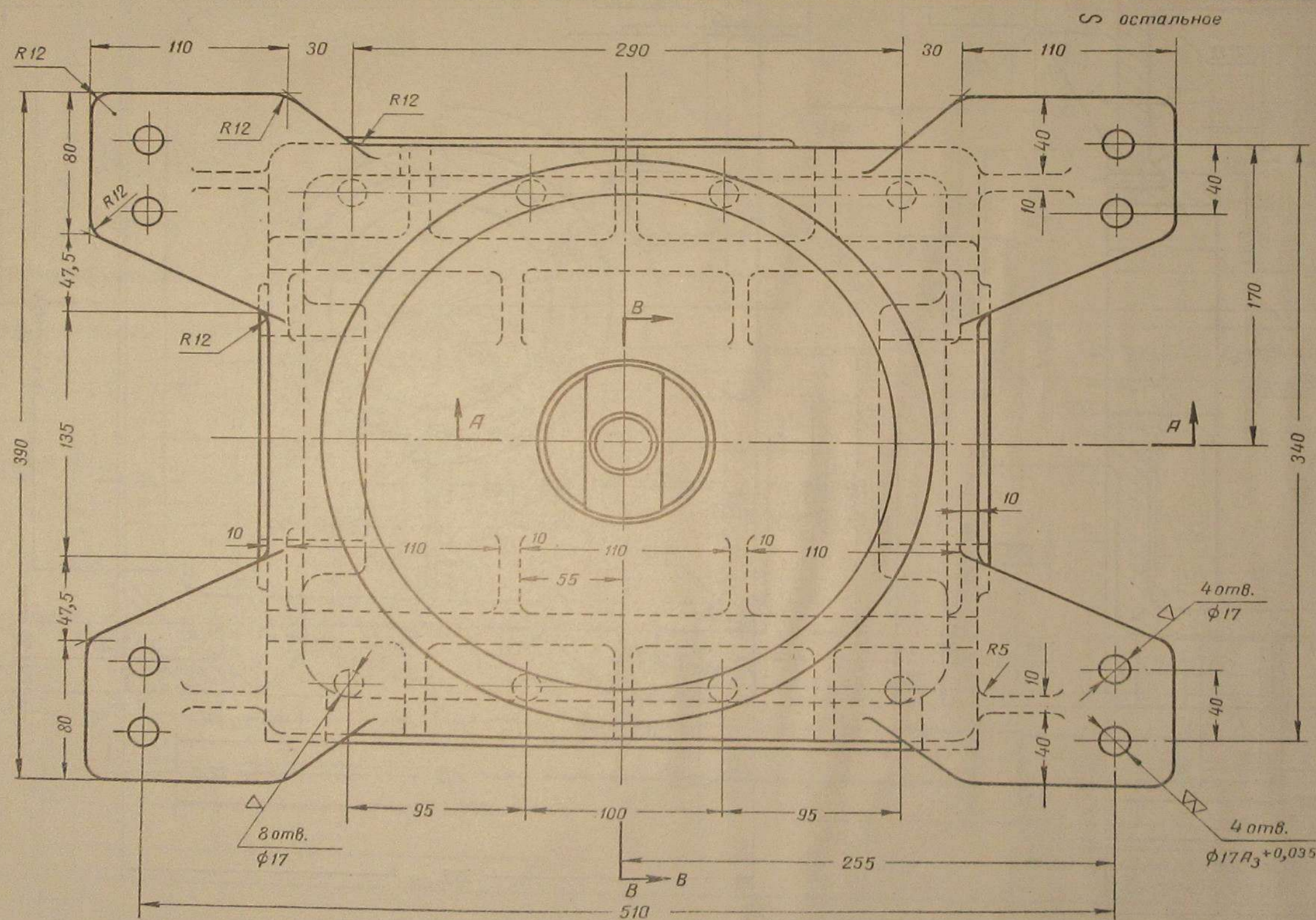
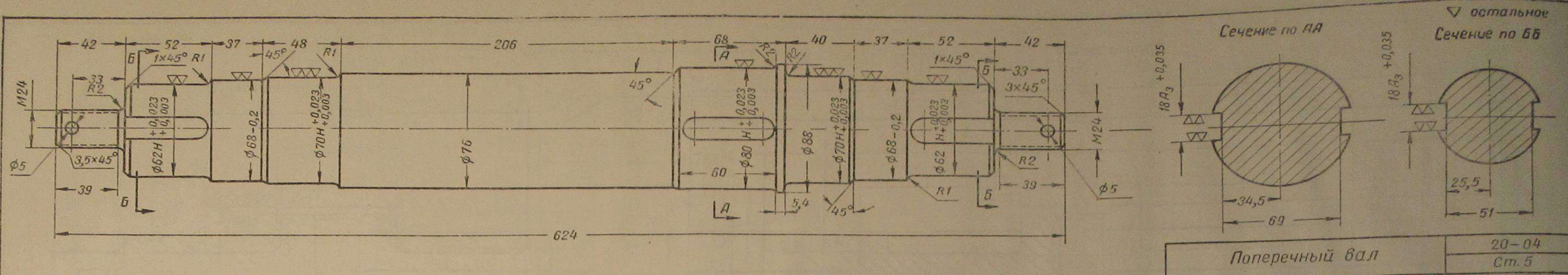
Разрез по ВВ



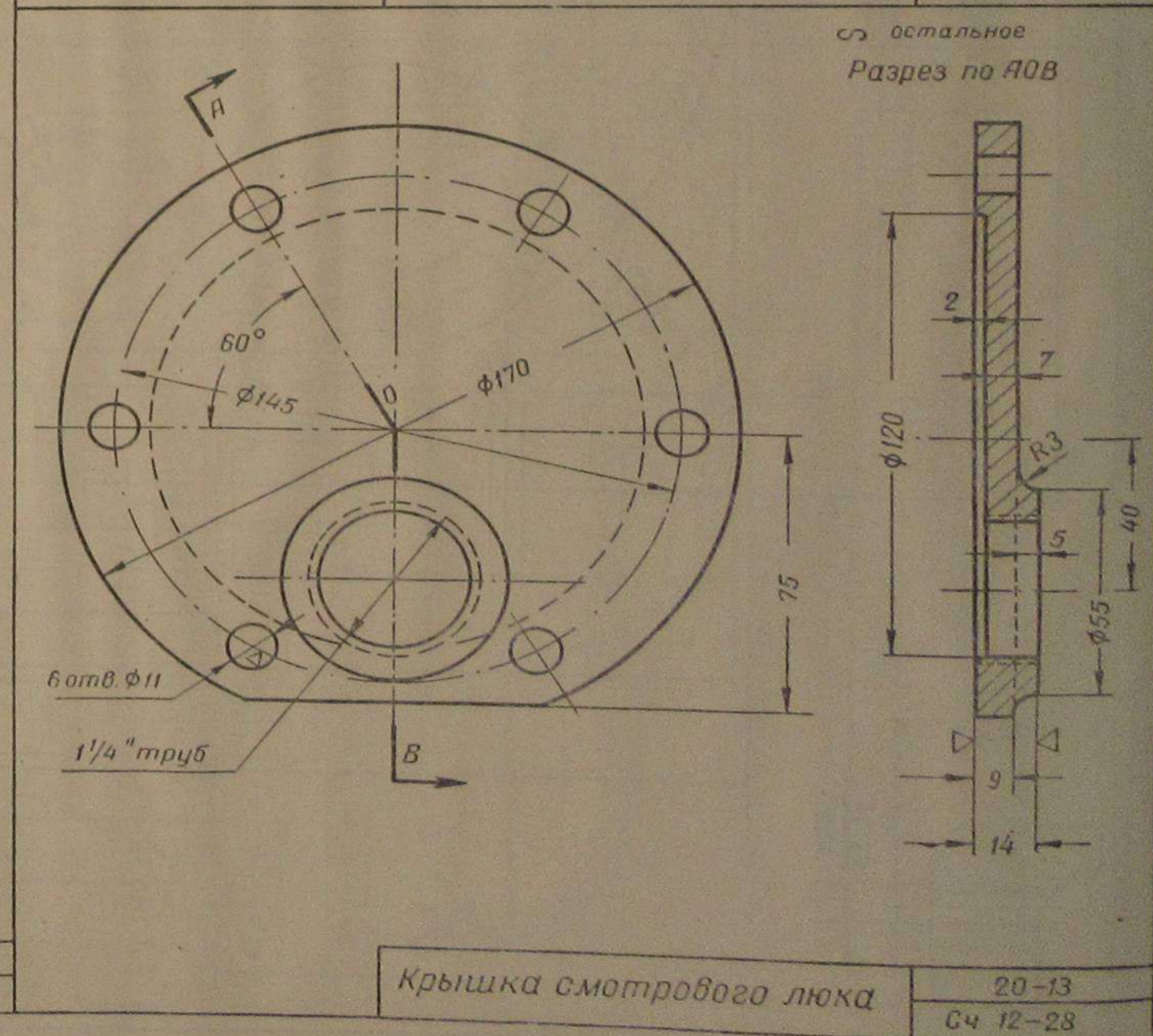
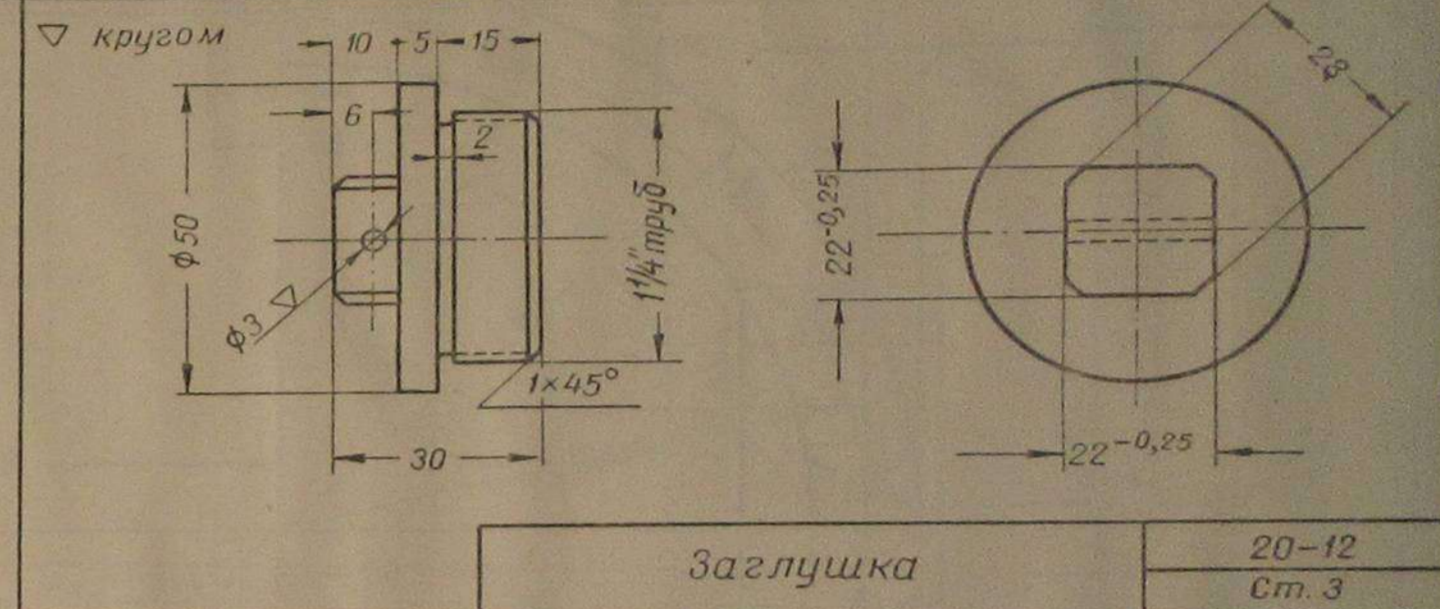
На 2-х листах Лист № 1

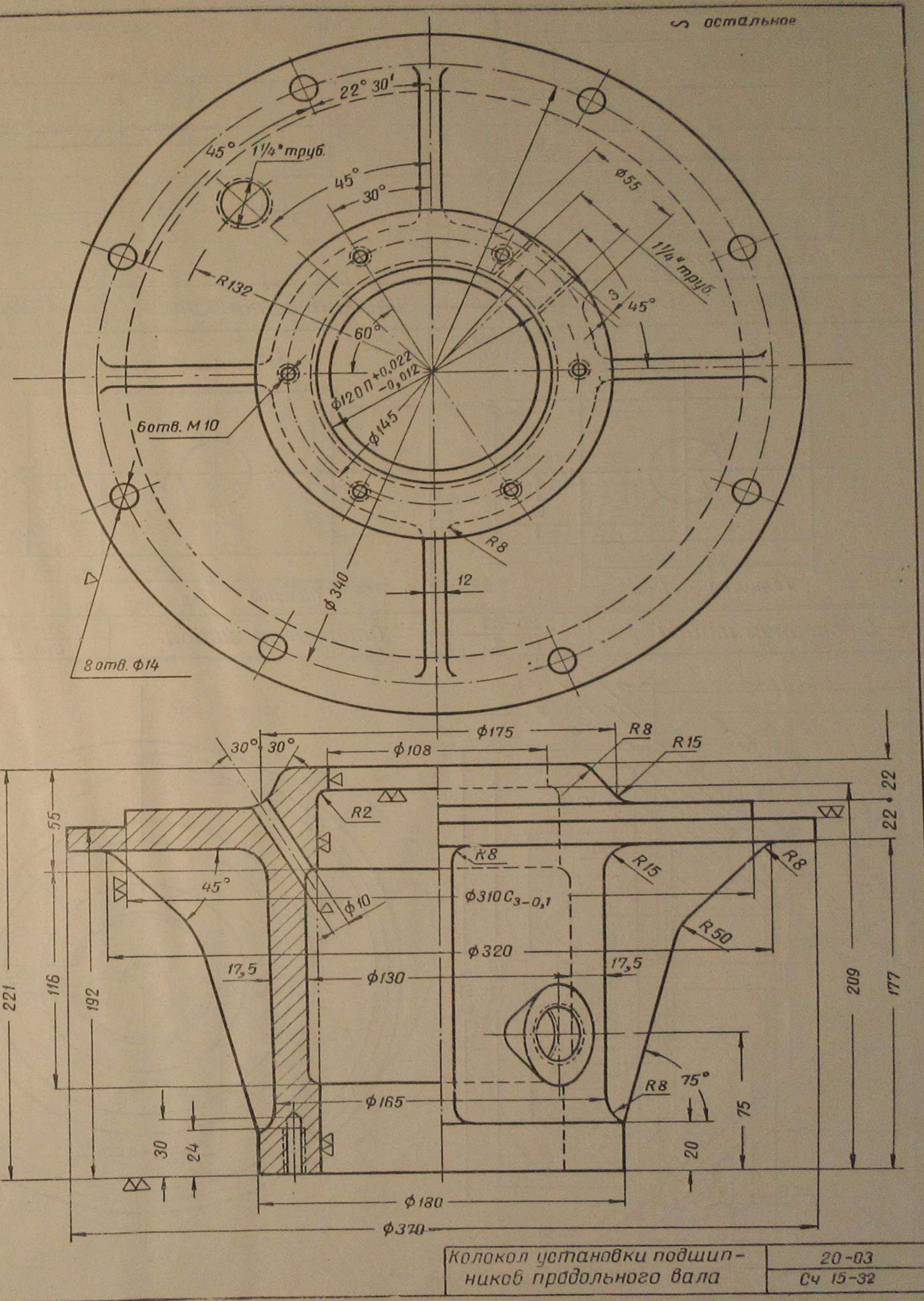
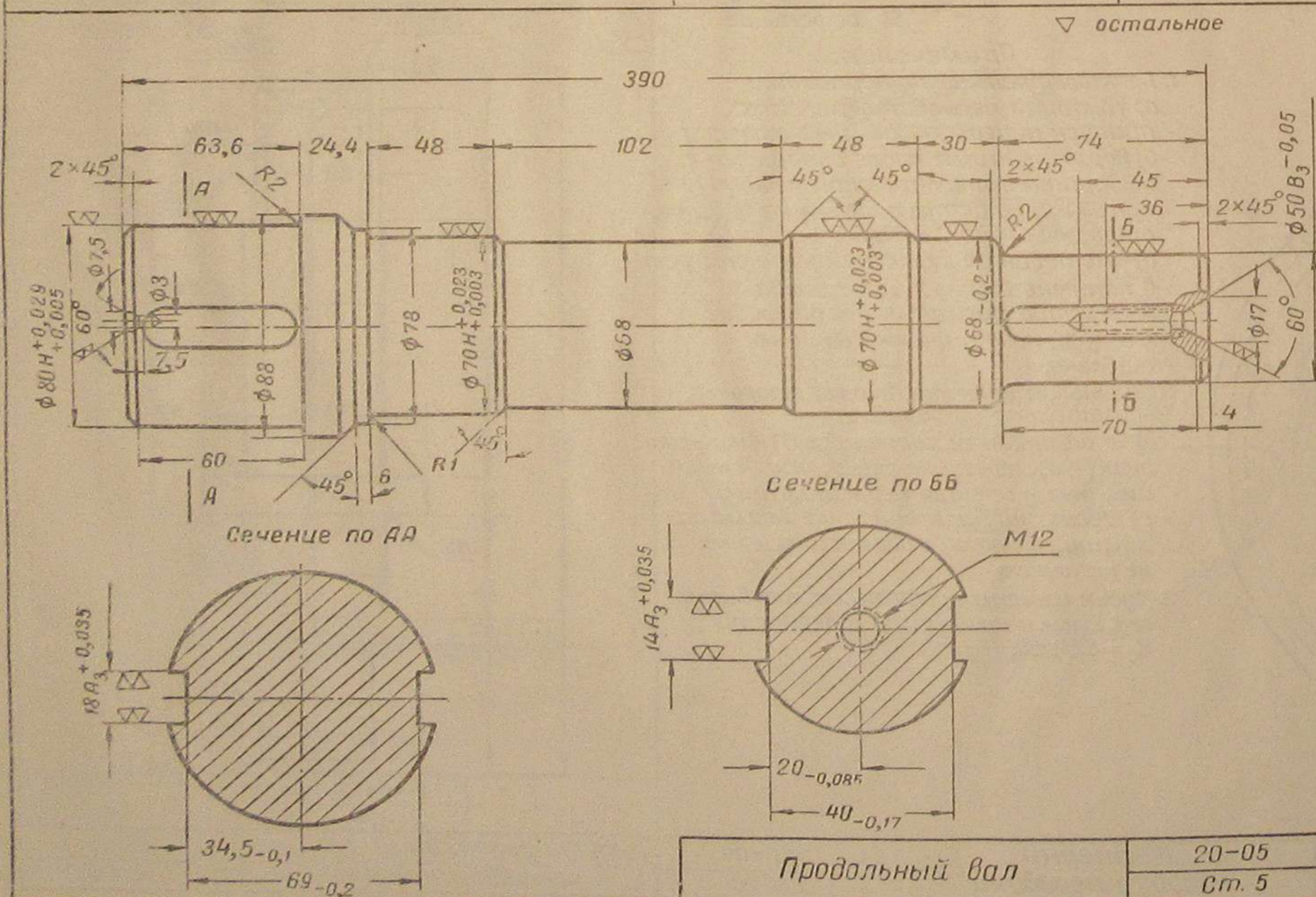
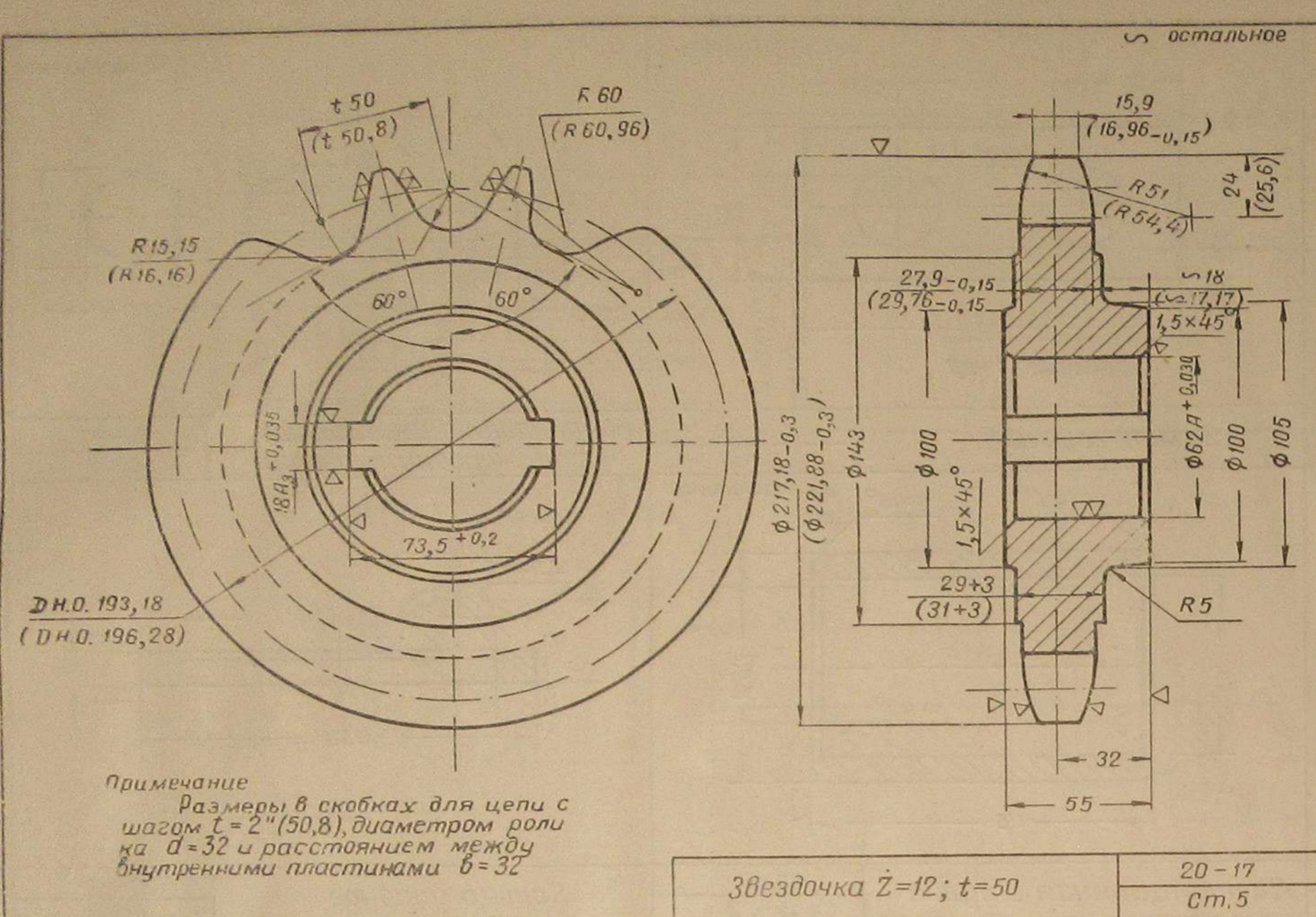
Корпус коробки передачи

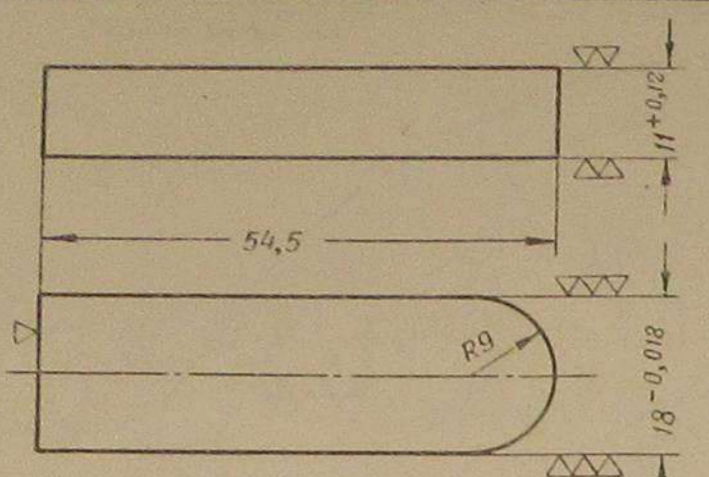
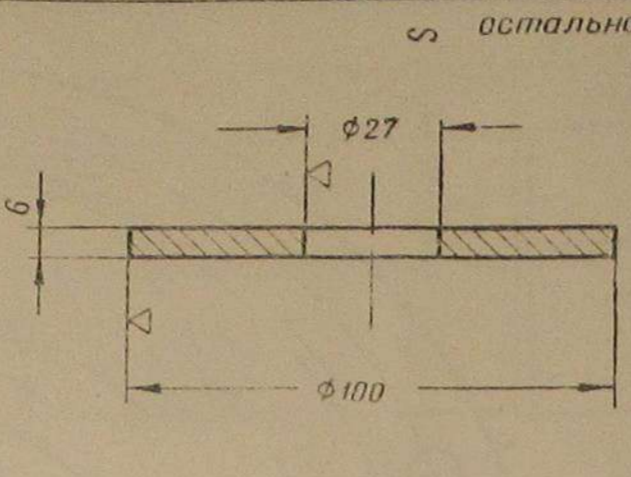
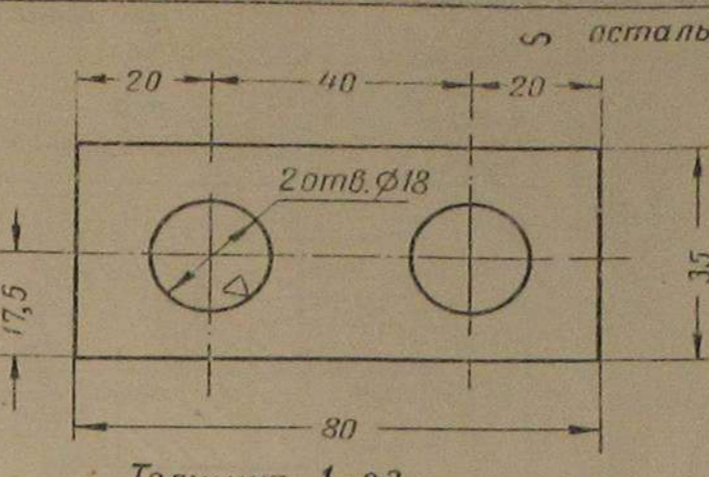
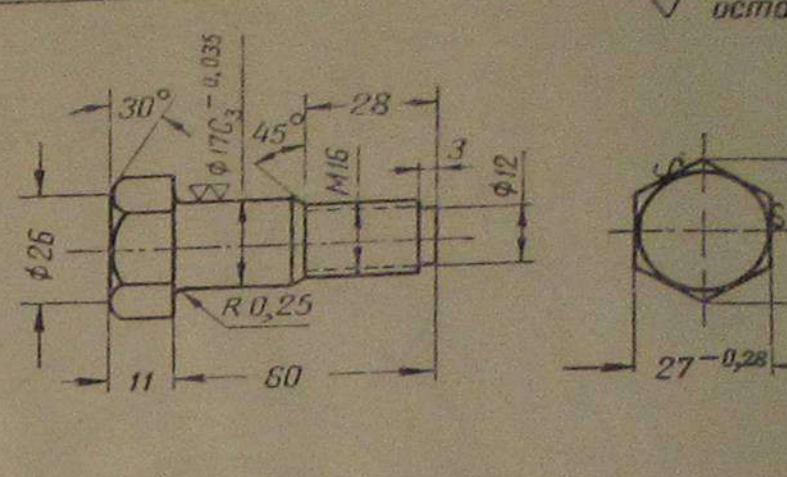
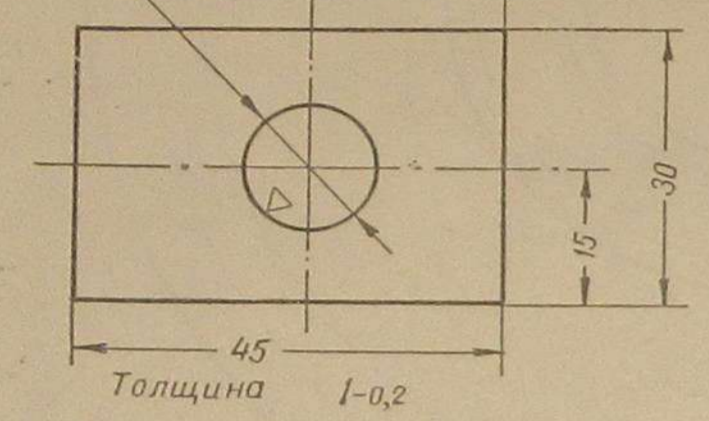
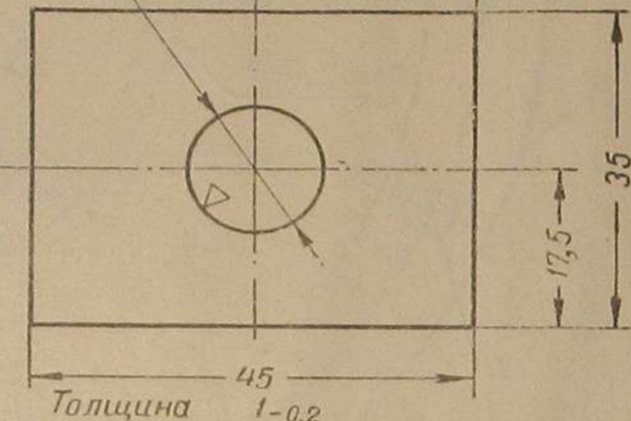
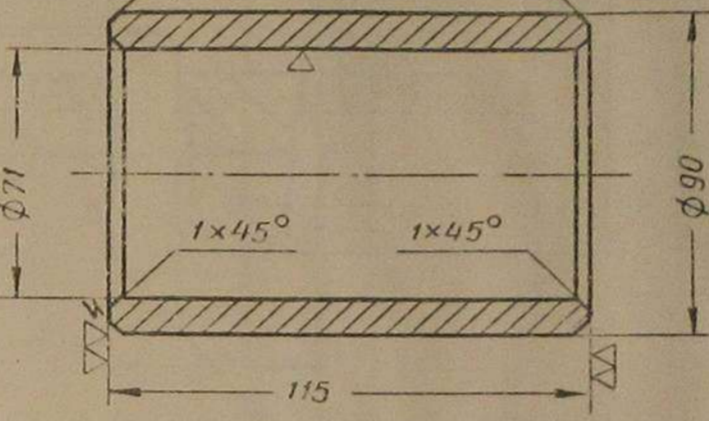
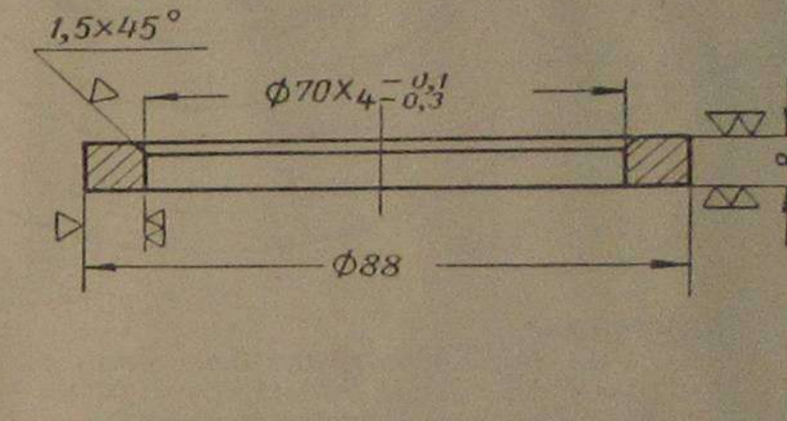
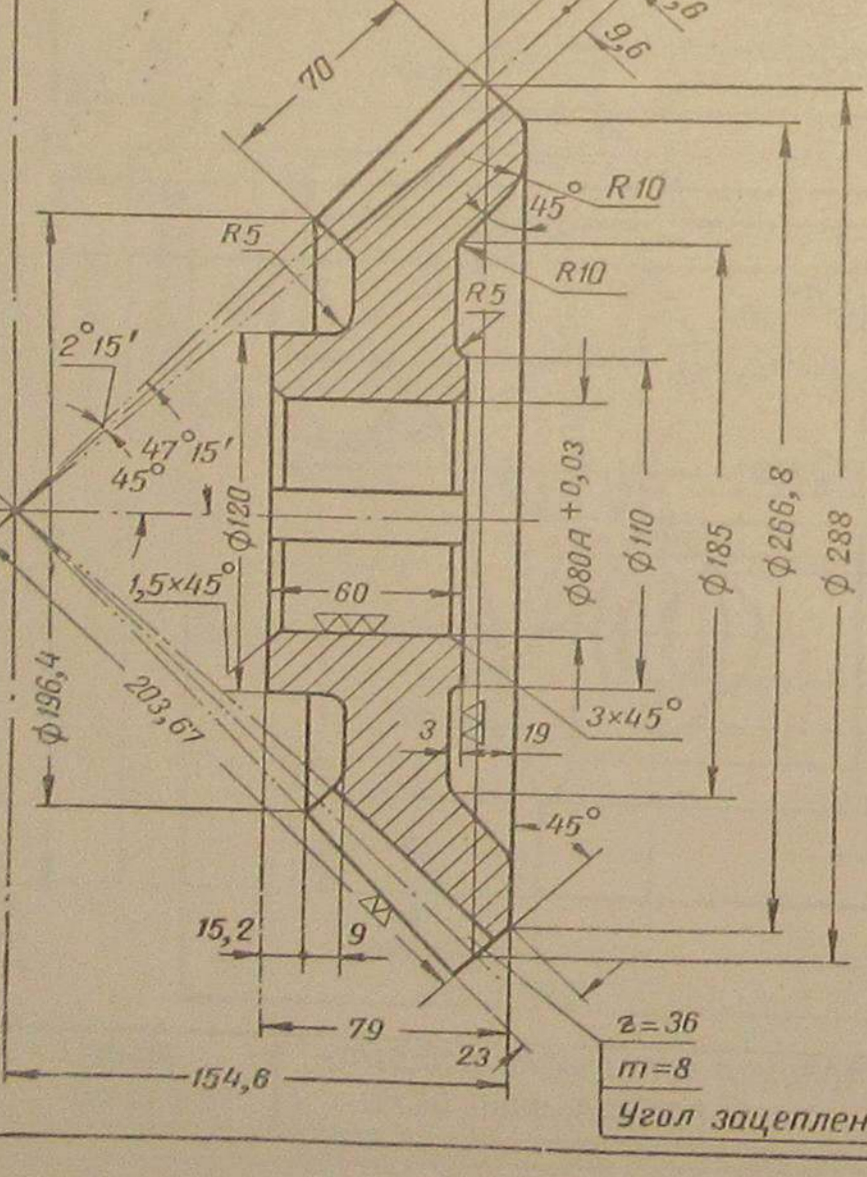
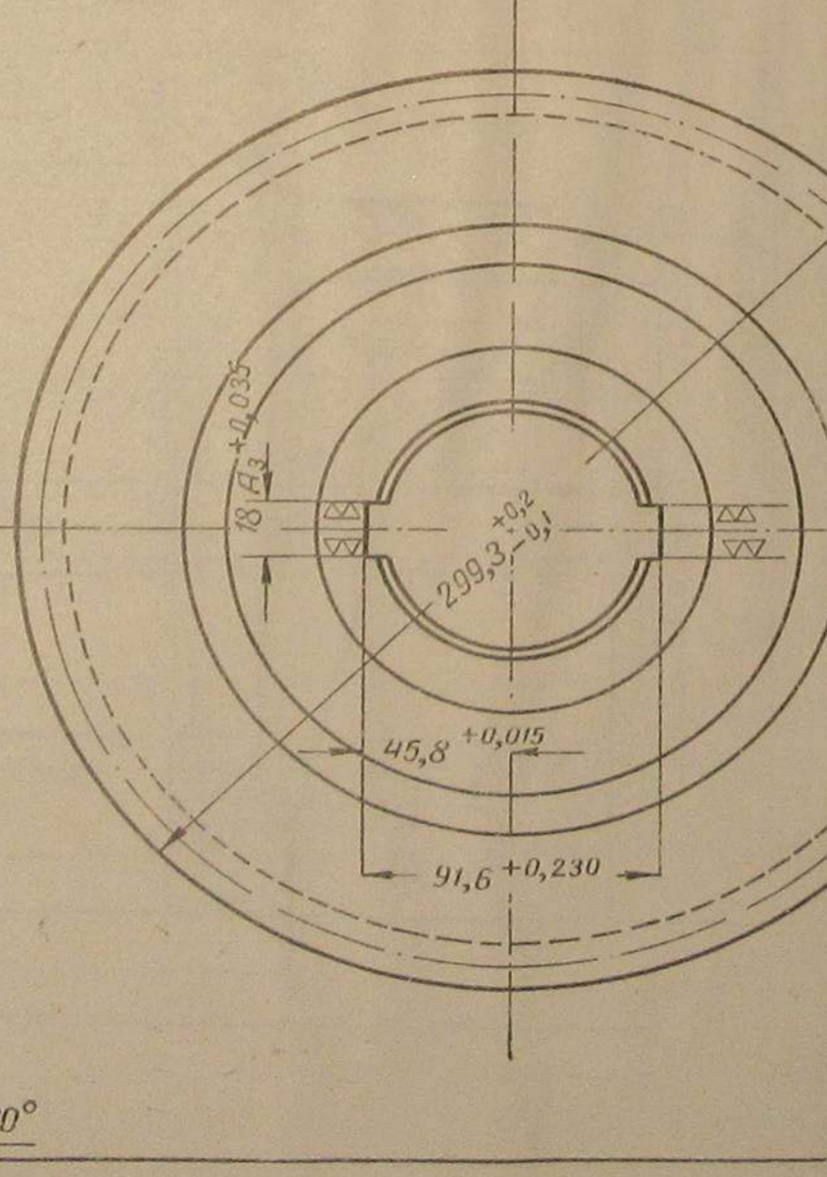
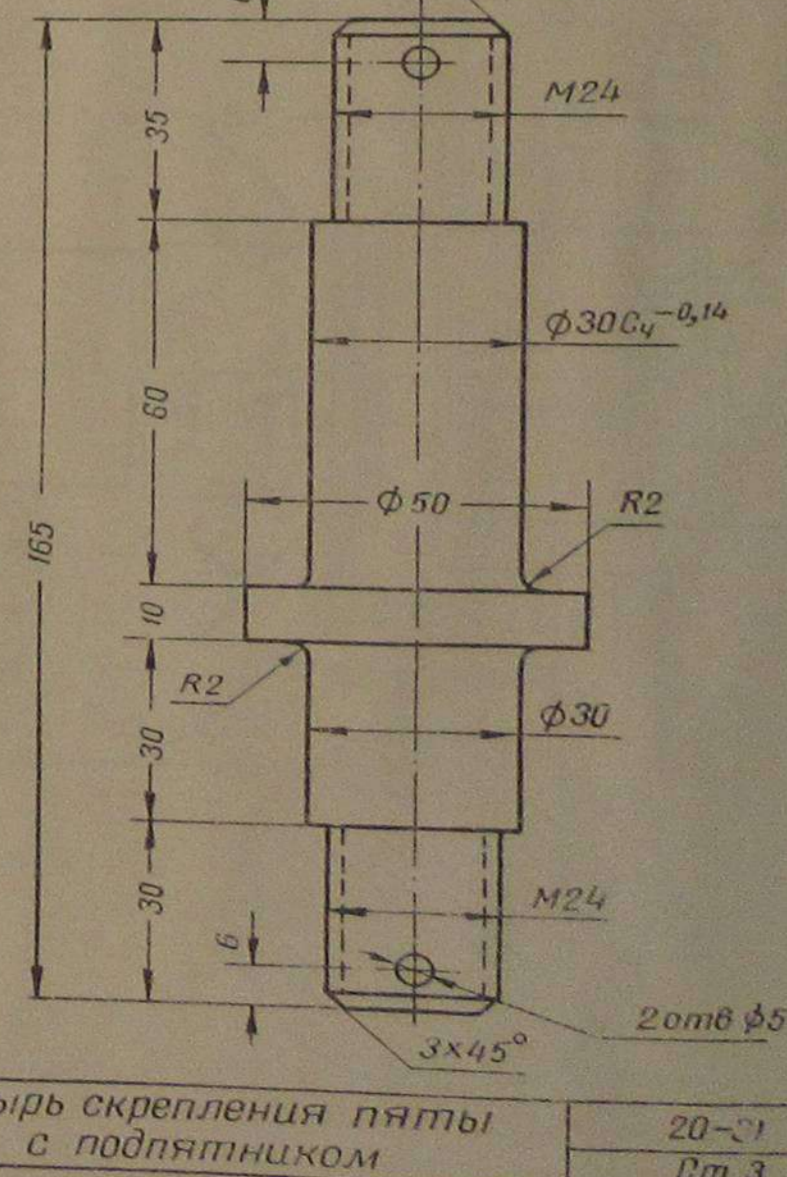
20-01
C4 18-36



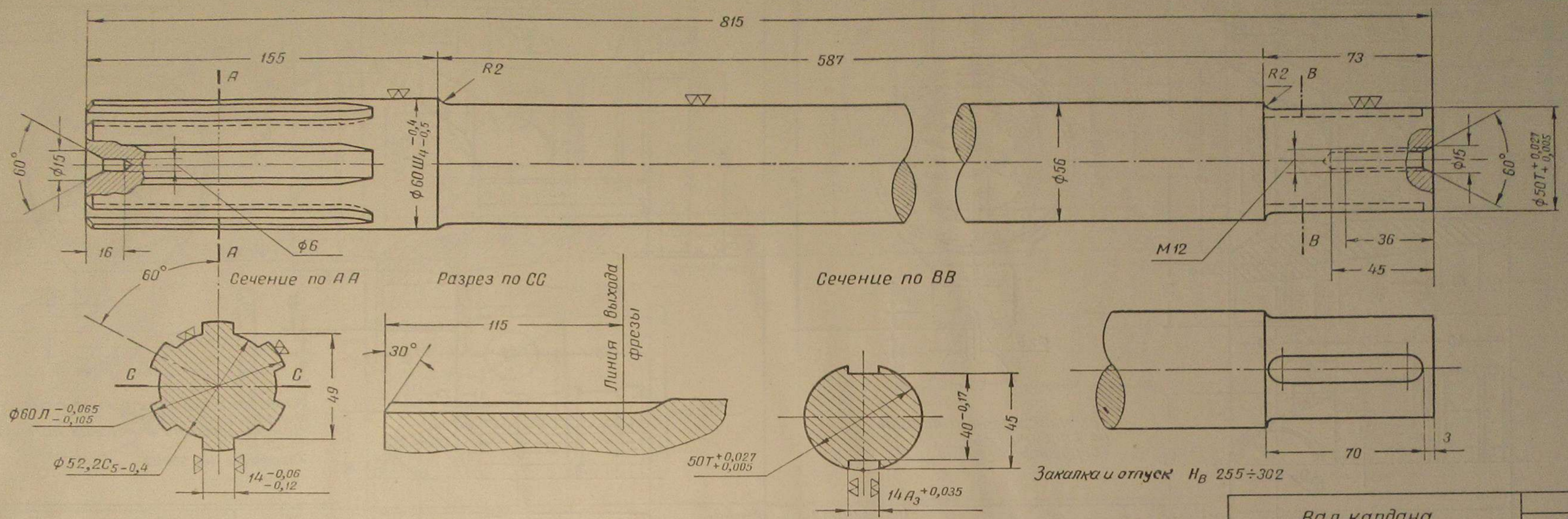
На двух листах
лист №2



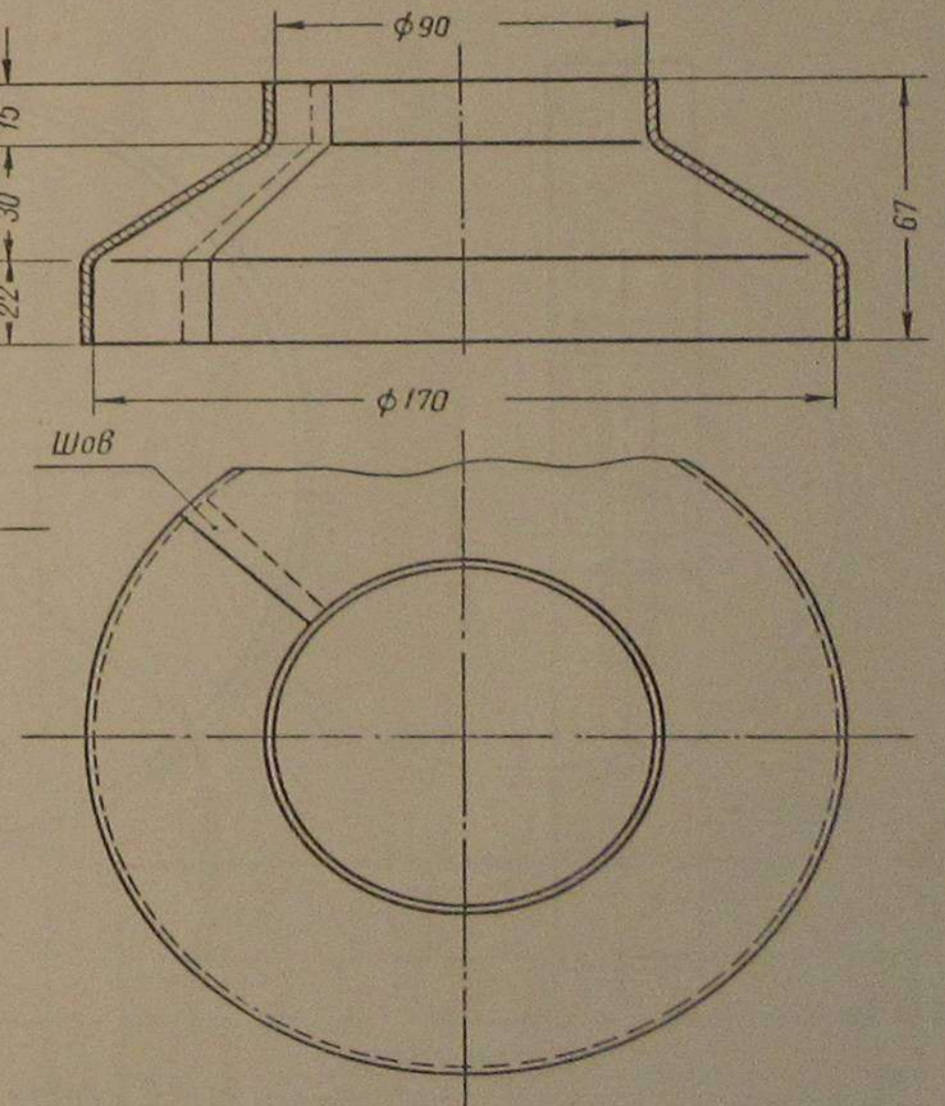
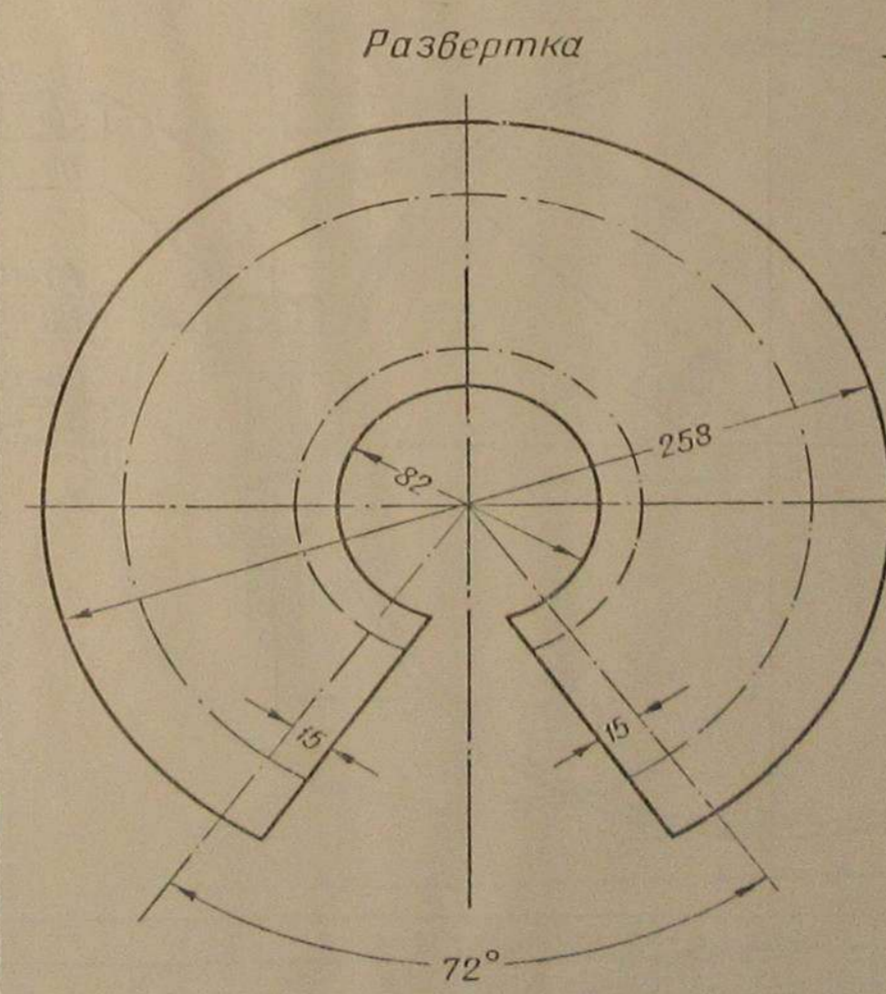
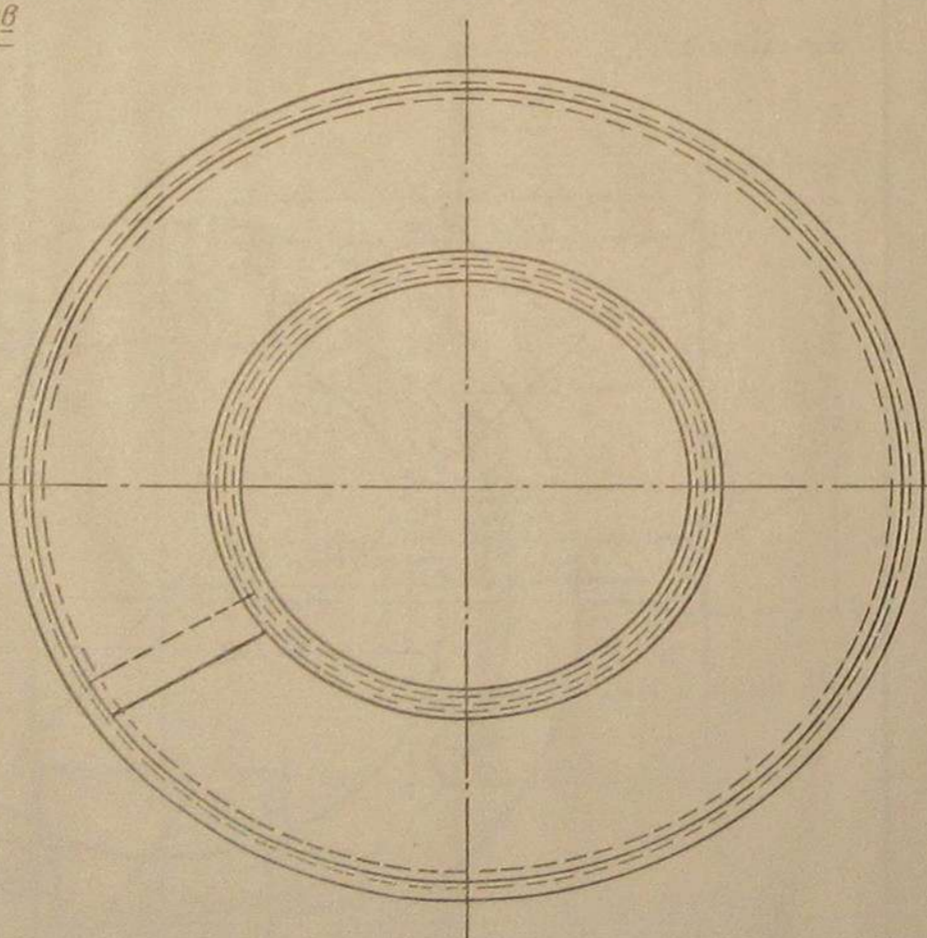
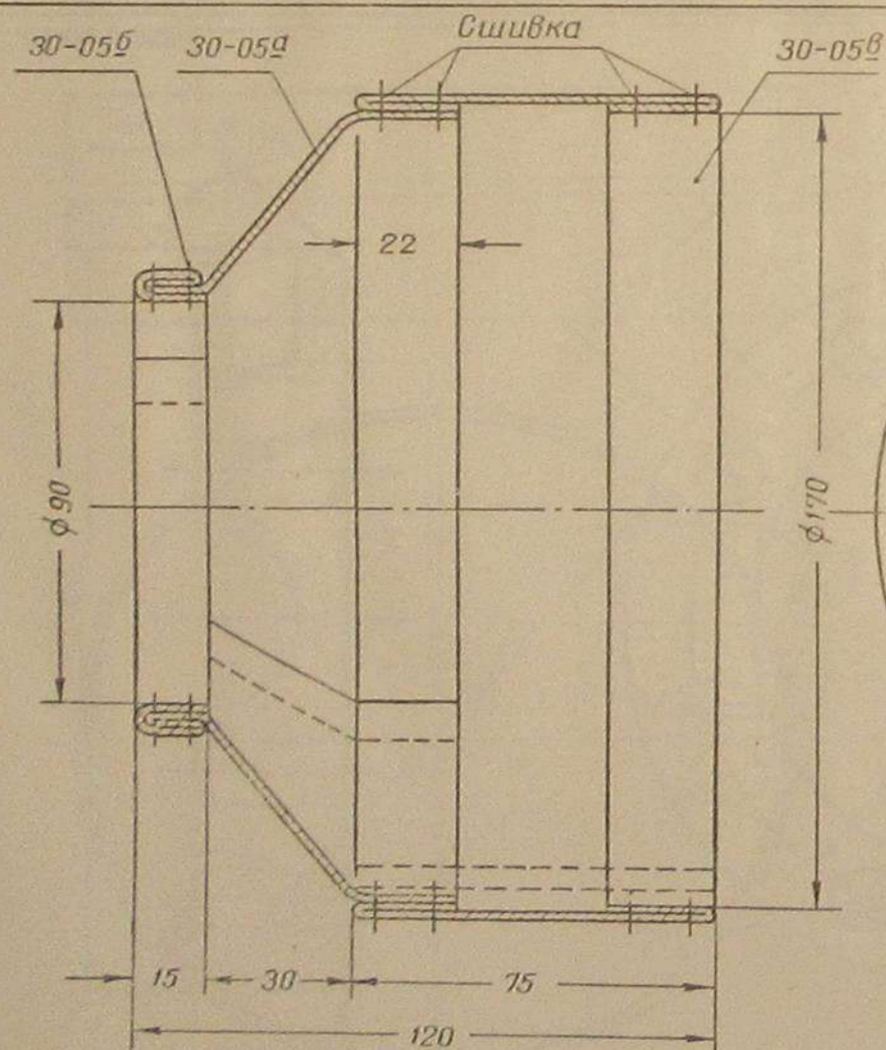


 <p>Калить $H_B \ 212 \div 255$</p>	<p>остальное</p> 	<p>остальное</p>  <p>Толщина 1-0,2</p>	<p>остальное</p> 
Шпонка	Шайба пластинчатая	Замок гаечный	Болт крепления верхней части коробки передачи
20-18	20-08	20-29	20-27
Ст. 6	Ст. 3	Ст. 3	Ст. 3
<p>остальное</p>  <p>Толщина 1-0,2</p>	<p>остальное</p>  <p>Толщина 1-0,2</p>	<p>остальное</p> 	
Стопорная шайба	Стопорная шайба	Дистанционная втулка	Кольцо упорное
20-33	20-34	20-16	20-23
Ст. 2	Ст. 2	Ст. 15-32	Ст. 3
 <p>Угол зацепления 20°</p>		<p>Примечания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Последовательность обработки: <ol style="list-style-type: none"> Токарная черновая обработка, припуск кругом по 2 мм. на сторону. Нормализация после обдирки, т. е. выдержка в термической печи 45 мин. при 900°C, не считая время на прогрев; с прогревом до 2 ч. 30 м. Чистовая отделка конуса и отверст. в патроне с одного постанова отверстие растачивать по пробке $\phi 80_{-0.04}^{+0.02}$; конус притачивать по шаблону. Чистовая отделка второй стороны обязательна на оправке. На шестернях инспектор ОТК наносит знак (H/o), показывающий, что данная шестерня прошла нормализацию. Шестерни, не прошедшие нормализацию, чистовой отделке и приемке не подлежат. Зубья цементировать на глубину 1-1,2 мм. и калить до твердости $H_C = 52 \div 56$. 	<p>кругом</p> 
Шестерня коробки передачи	Штырь скрепления пяты с подпятником	Шестерня коробки передачи	Штырь скрепления пяты с подпятником
20-07	20-07	Ст. 20	Ст. 3
Ст. 20	Ст. 20	Ст. 20	Ст. 3

остальное



Вал кардана	30-19
	Ст. 35X

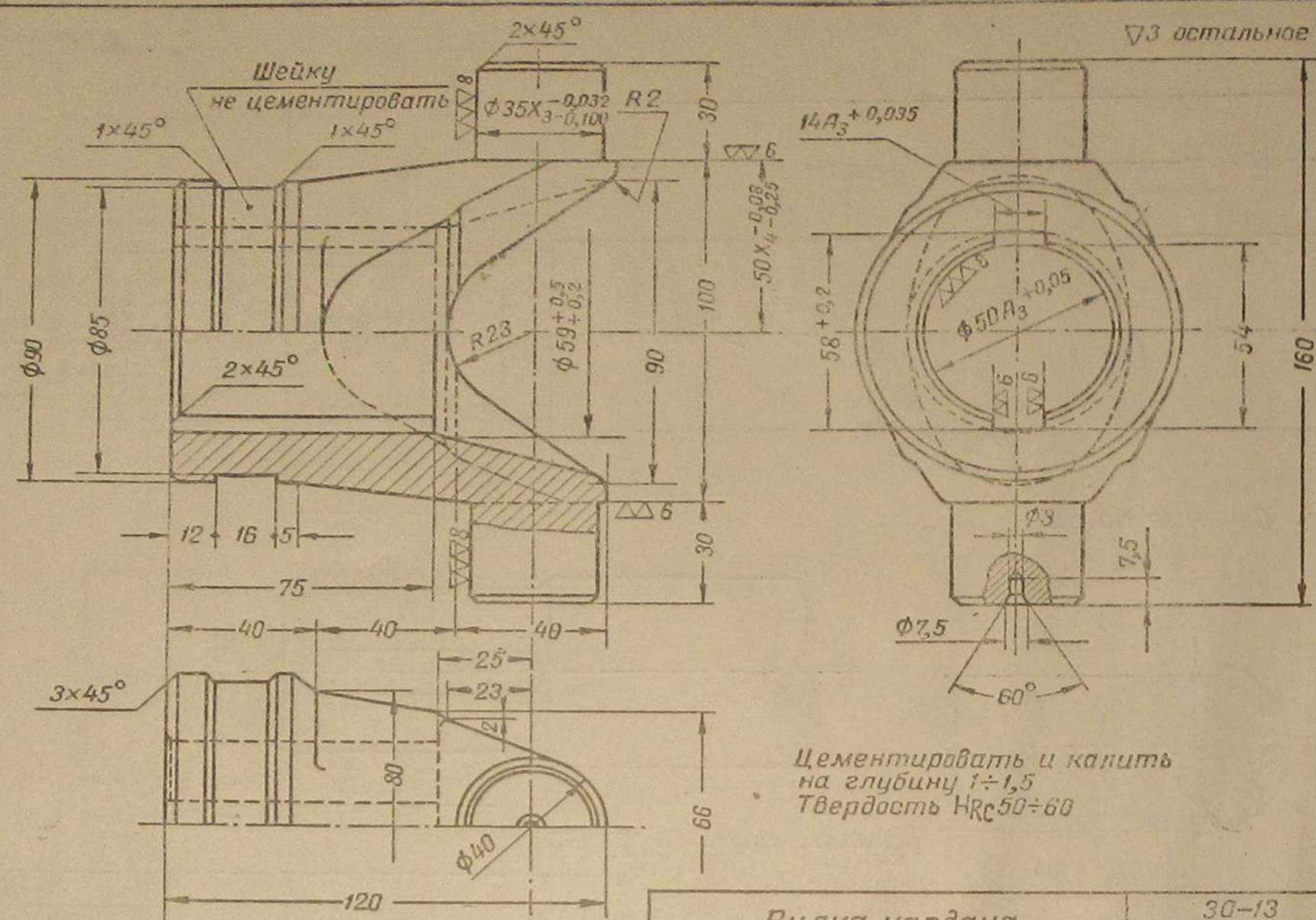


30-05B	Большой цилиндр	1	
30-05B	Малый цилиндр	1	
30-05B	Конус	1	
№ детали	Наименование	Кол	Примечан.

Кожух

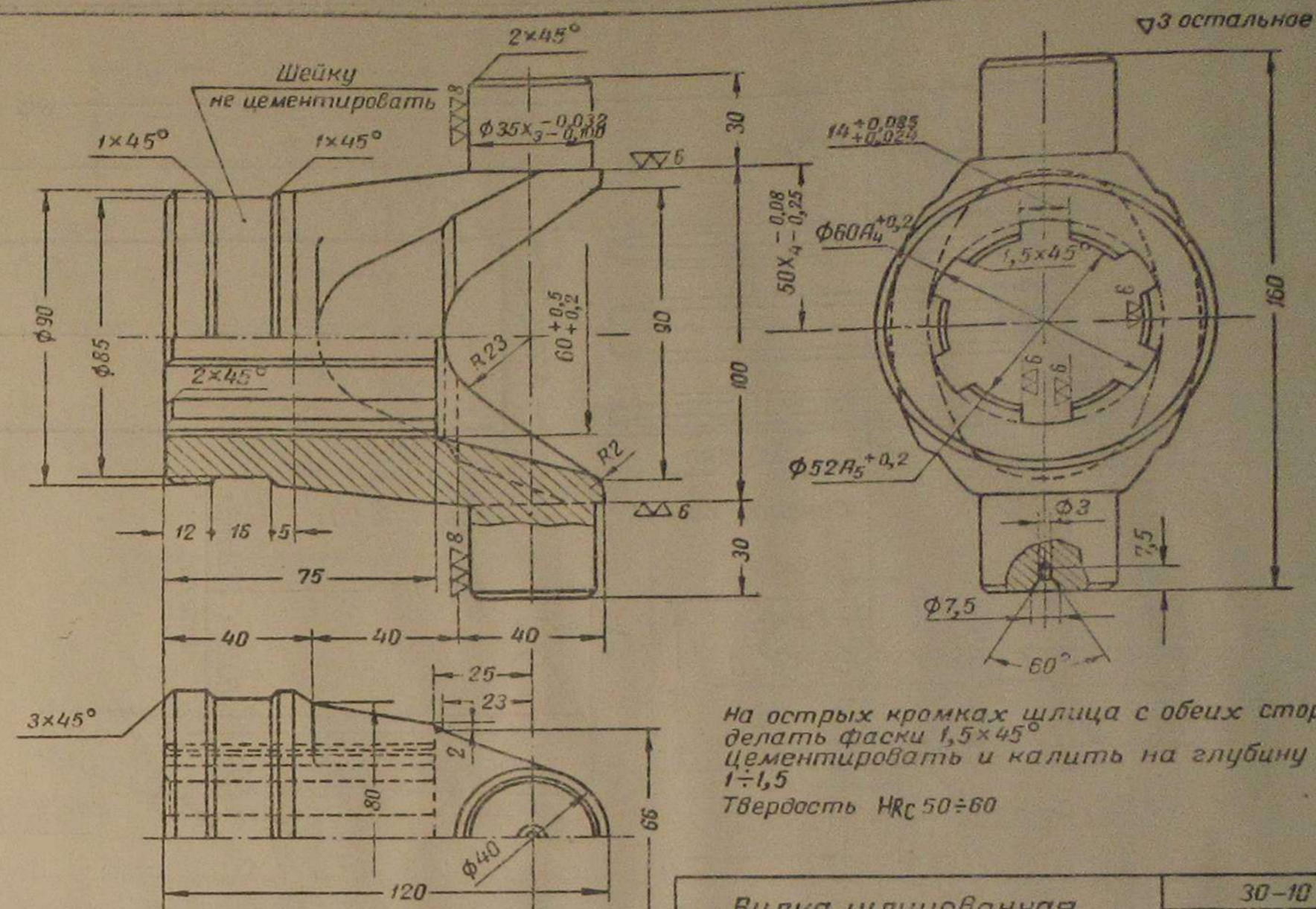
п/чз. 30-05

Конус	30-05B
	Брезент



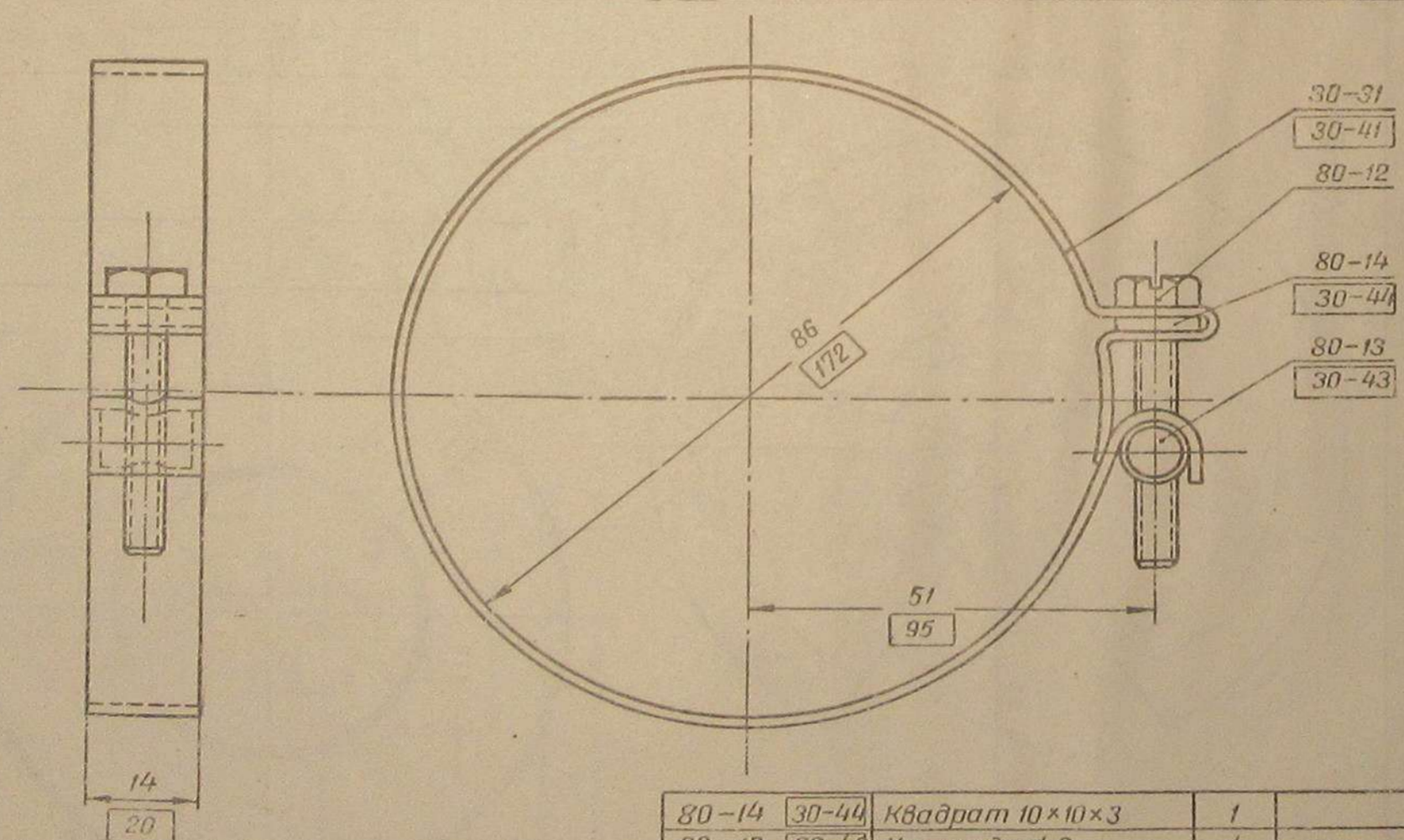
Вилка кардана

30-13
Ст. 20

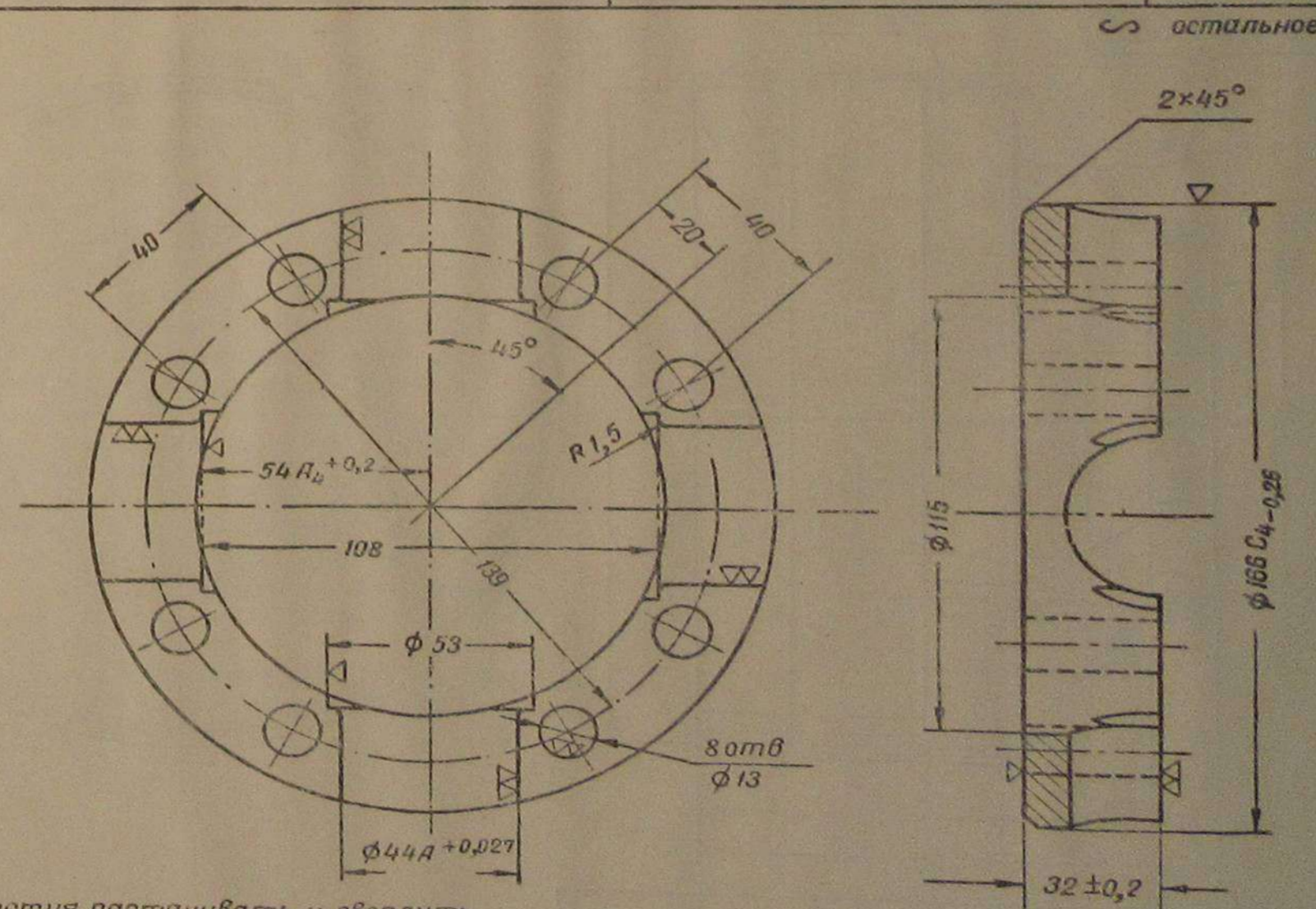


Вилка шлицованная

30-10
Ст. 20



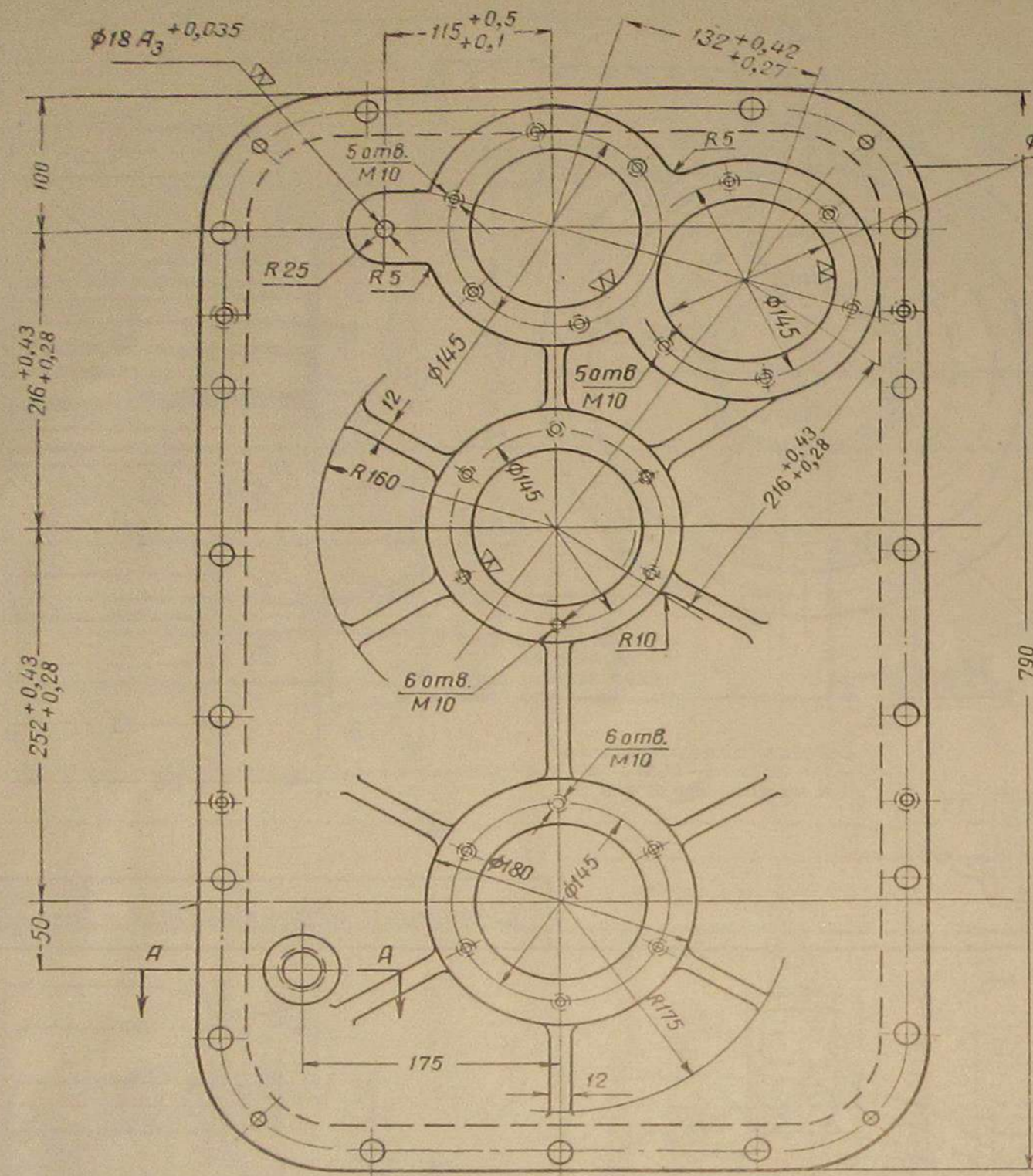
Примечание:
Размеры и позиции, указанные в □, соответствуют чертежам деталей большого хомута п/уз. 30-40



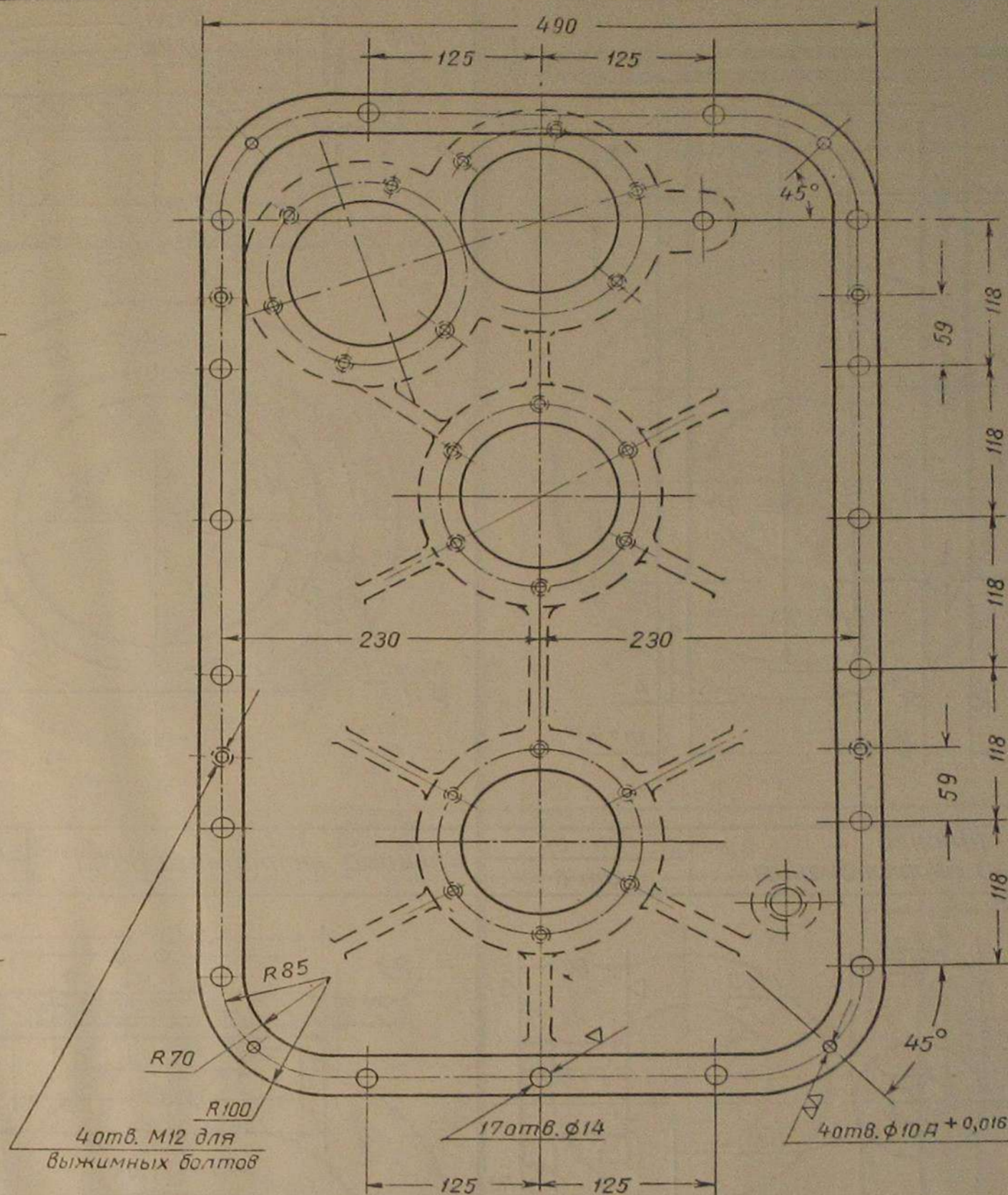
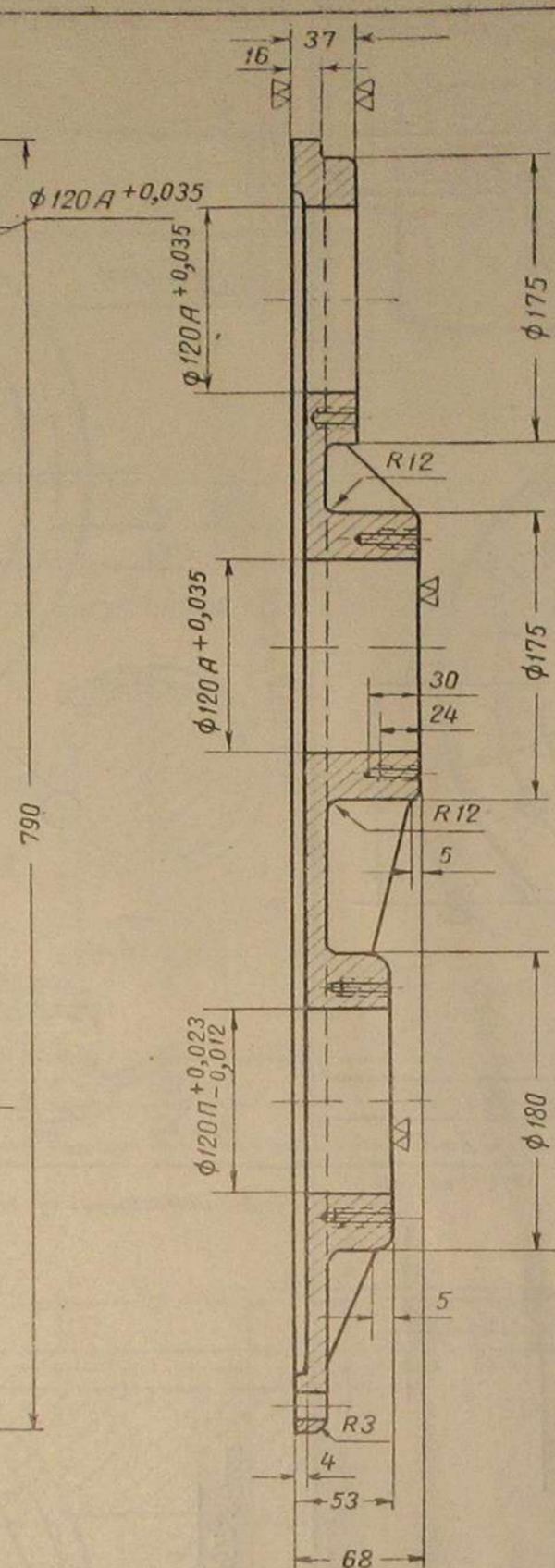
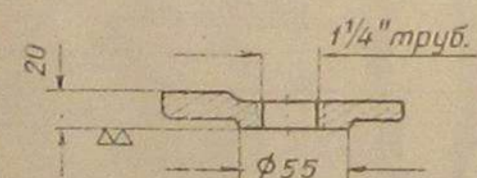
Разъемное кольцо

30-12
Ст. 3

Большой цилиндр	Втулка	Хомут	Хомут



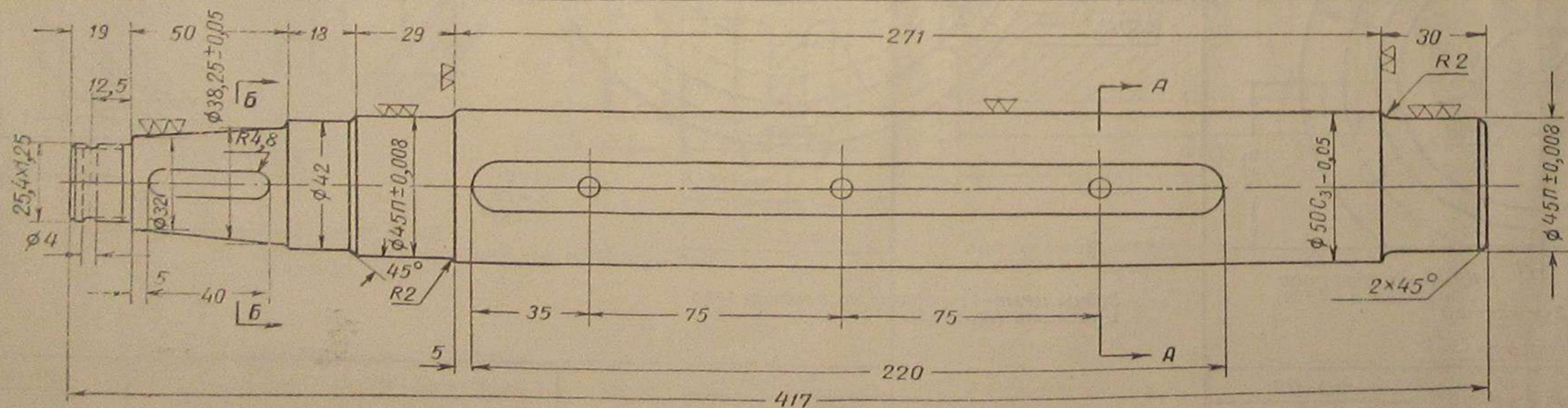
Сечение по АА



Крышка коробки реверса

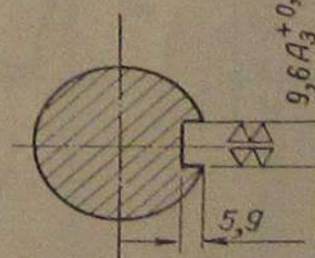
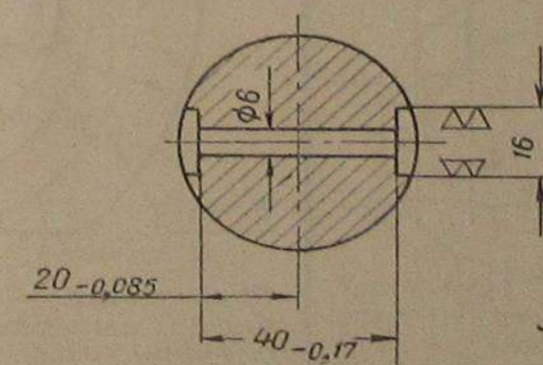
40-02
Ст 18-36

▽ остальное



Сечение по АА

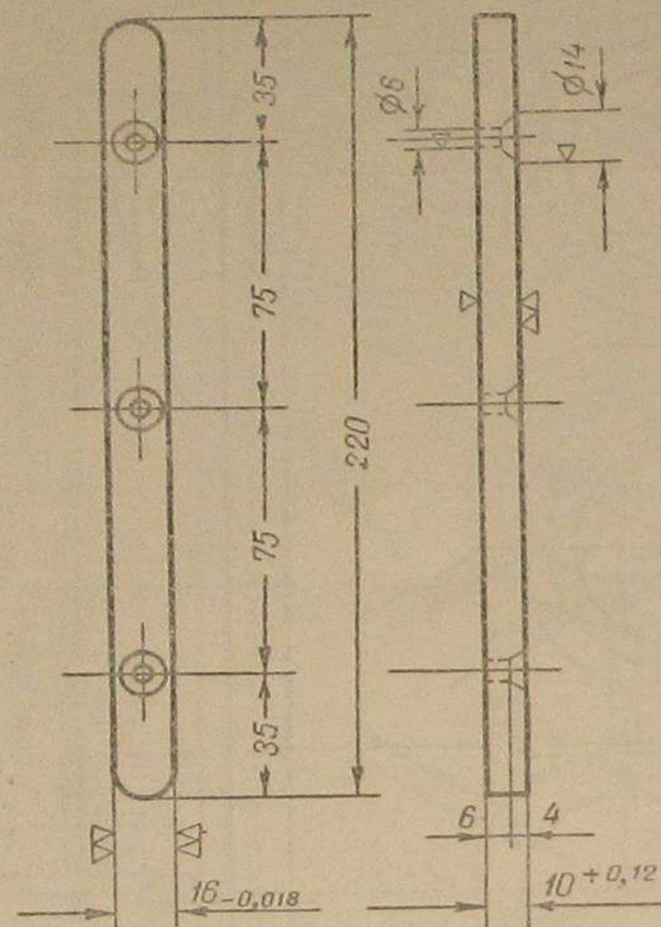
Сечение по ББ



Закалка и высокий отпуск.
Твердость HВ = 245 ÷ 300

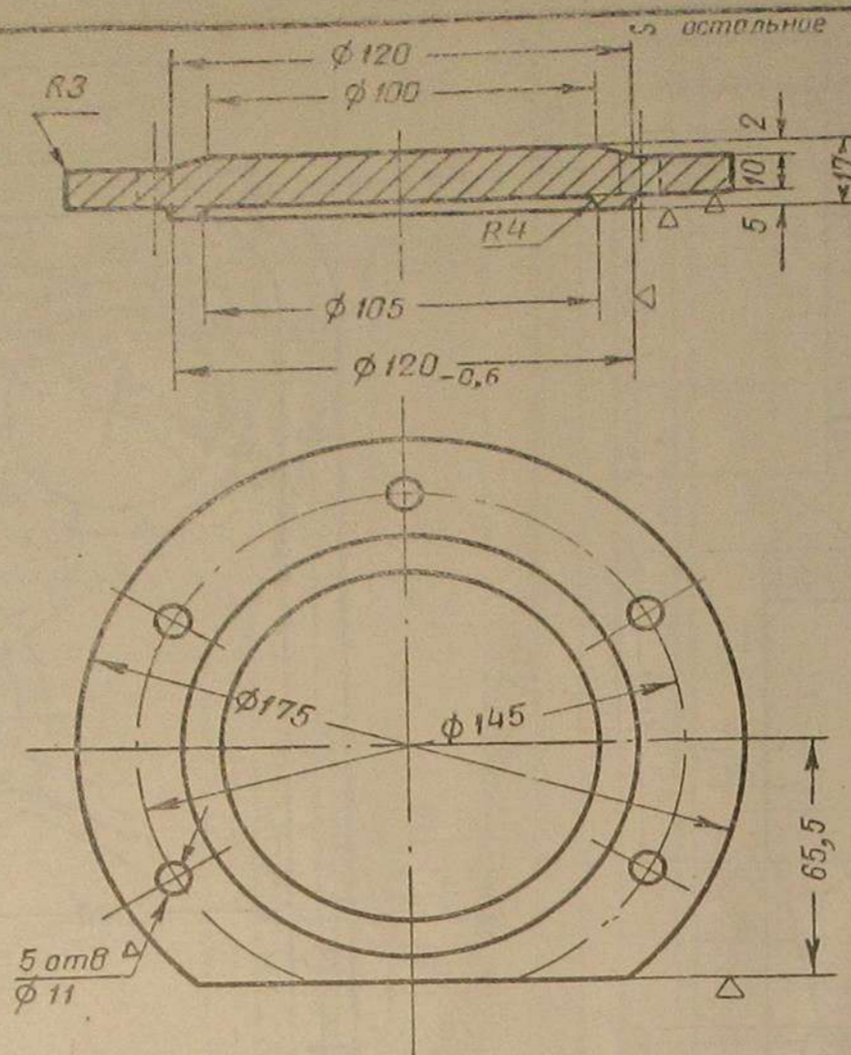
Вал моторный

40-03
Ст. 35 X



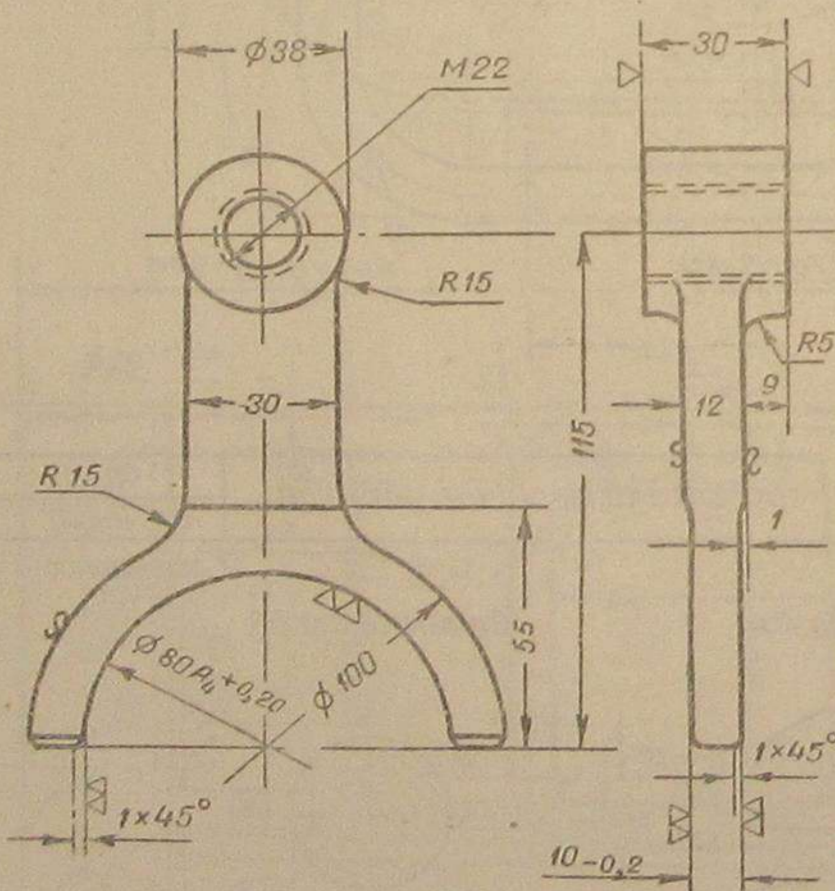
Шпонка
шестерни переключения

40-04
Ст. 6



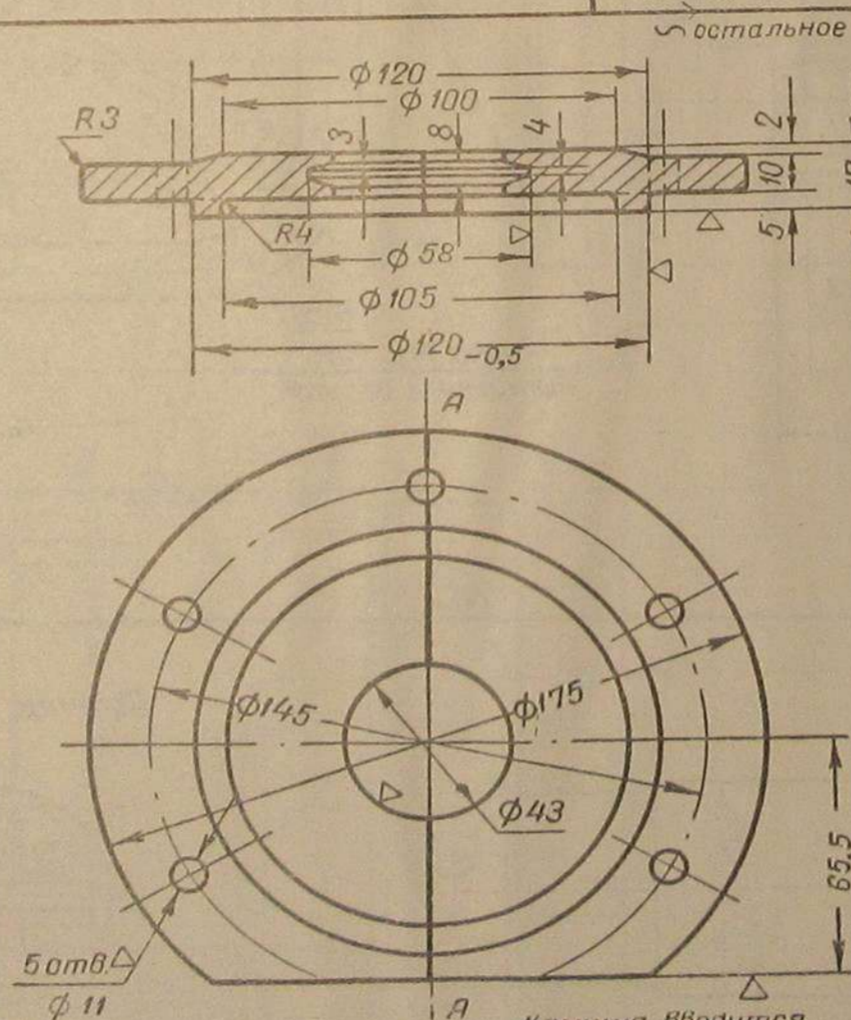
Крышка моторного вала

40-09
Ст. 12-28



Вилка

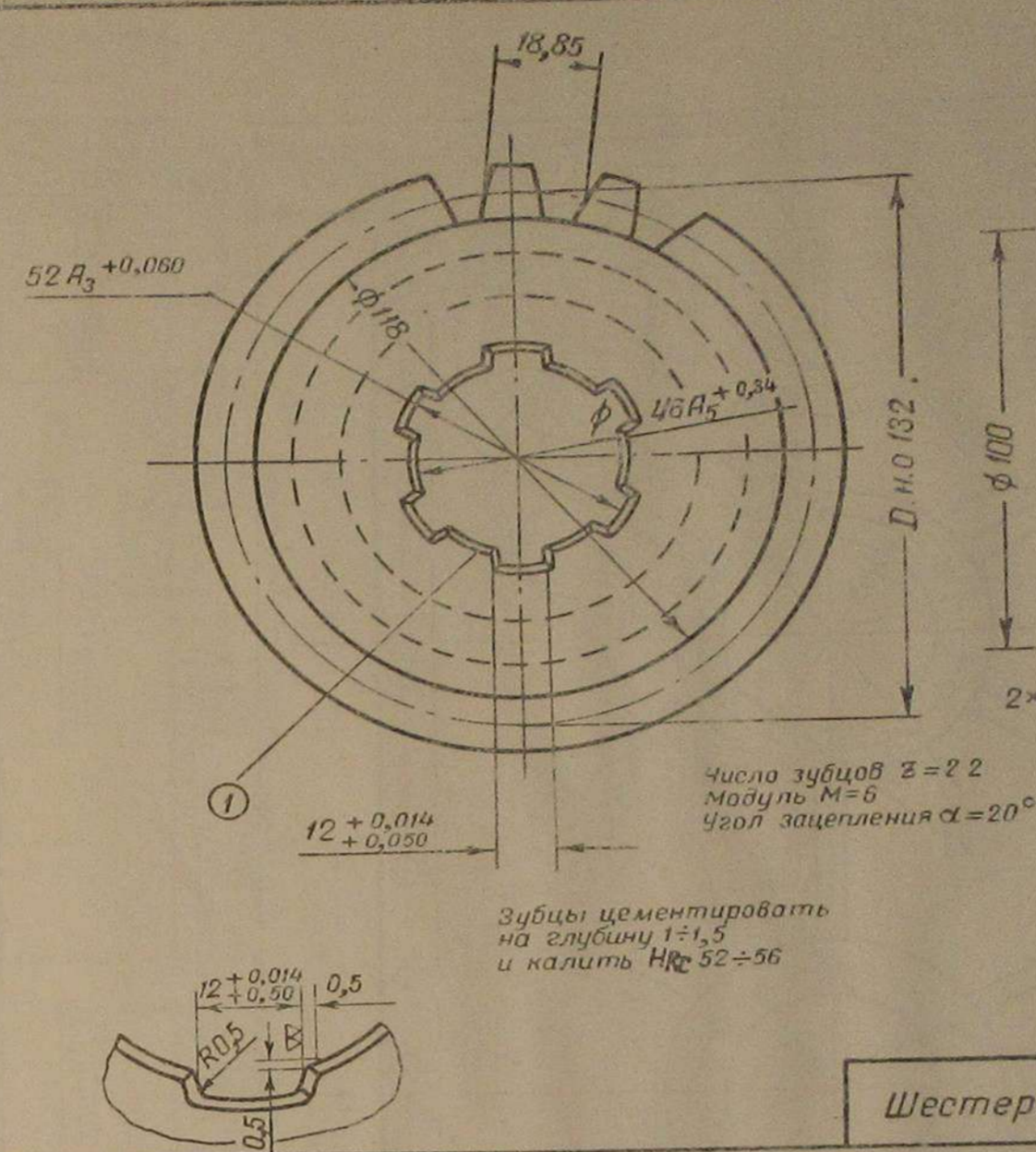
40-12
Ст. 3



Примечание
Деталь изготовить из 2-х частей
по линии разреза АА.
Зазор в разрезе не допускается

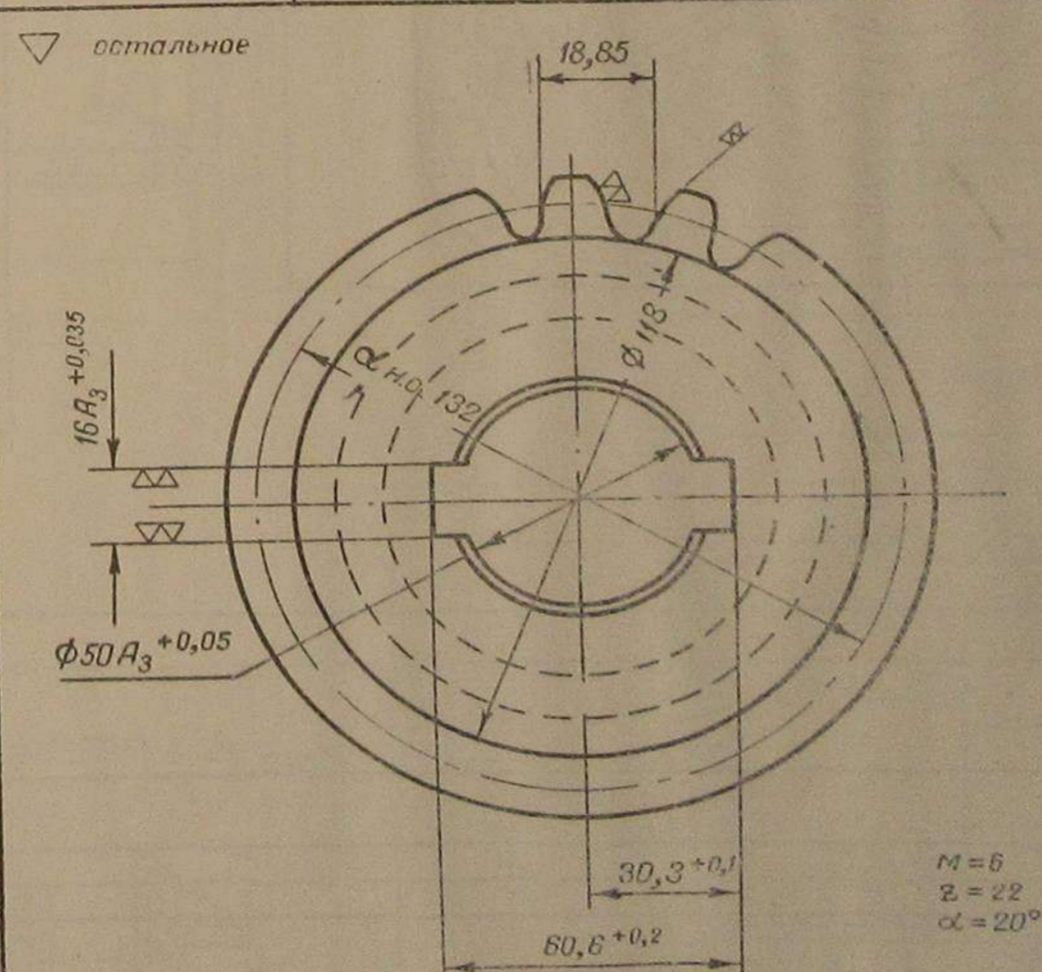
Крышка моторного люка

40-07
Ст. 12-28

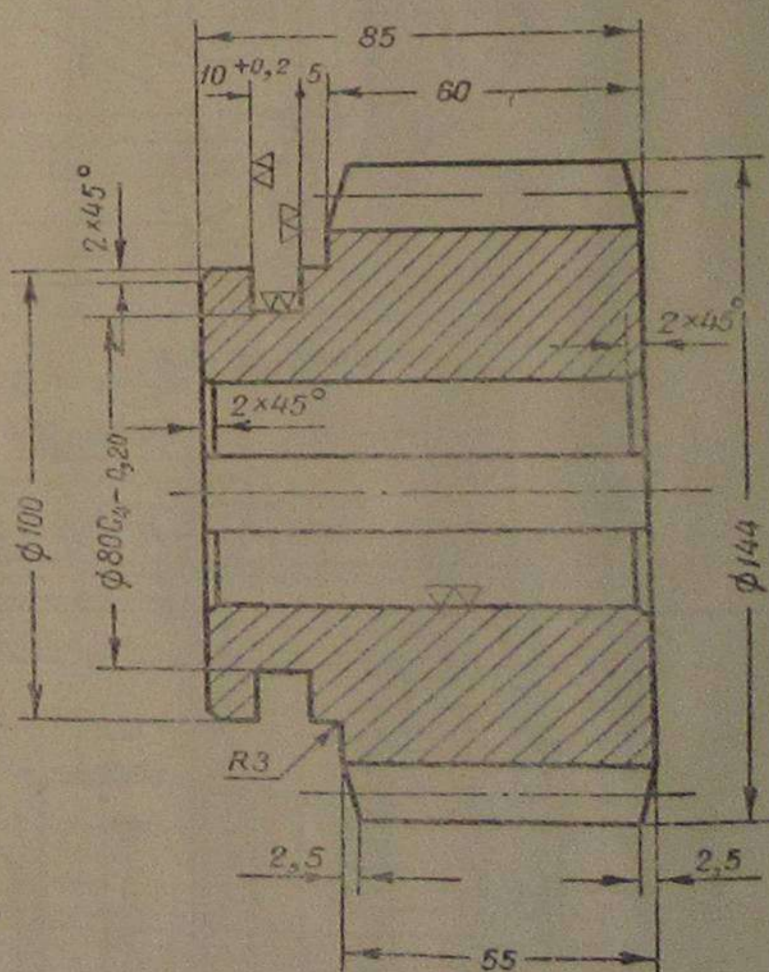


Шестерня переключения

40-06 (вариант)
Ст. 20

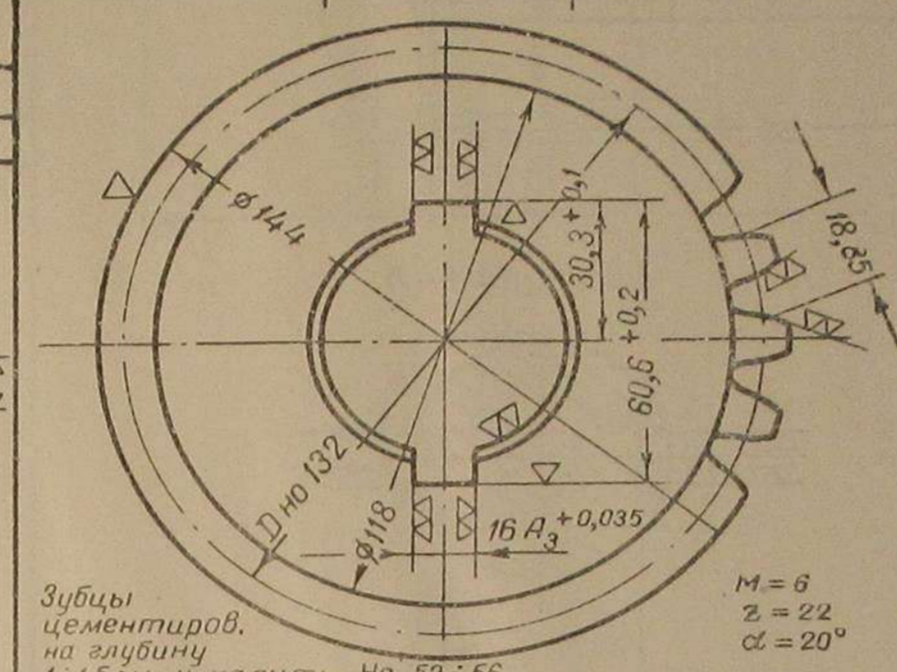
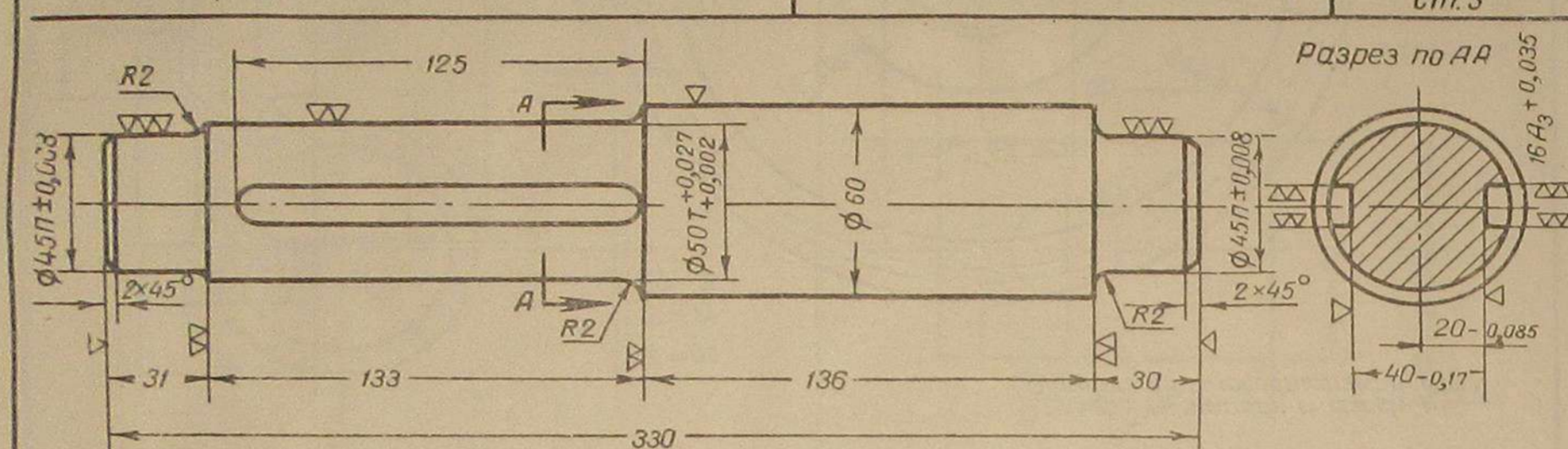
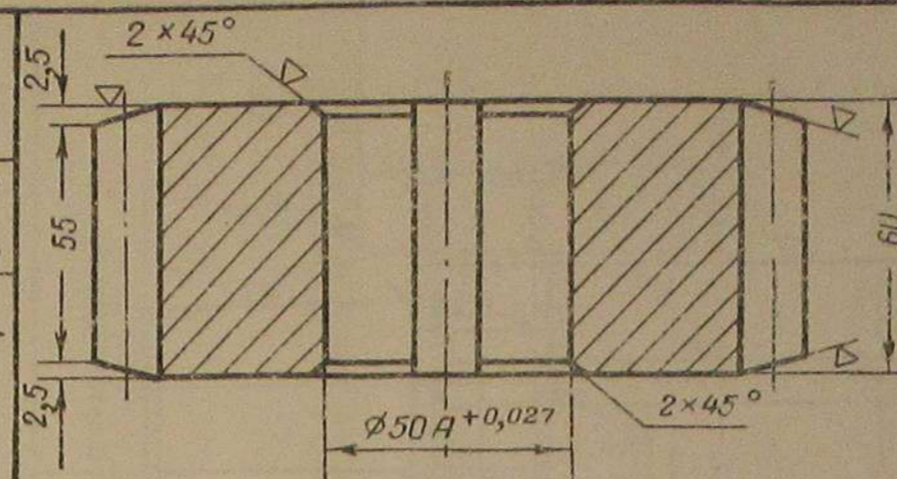


M=6
Z=22
 $\alpha=20^\circ$



Шестерня переключения

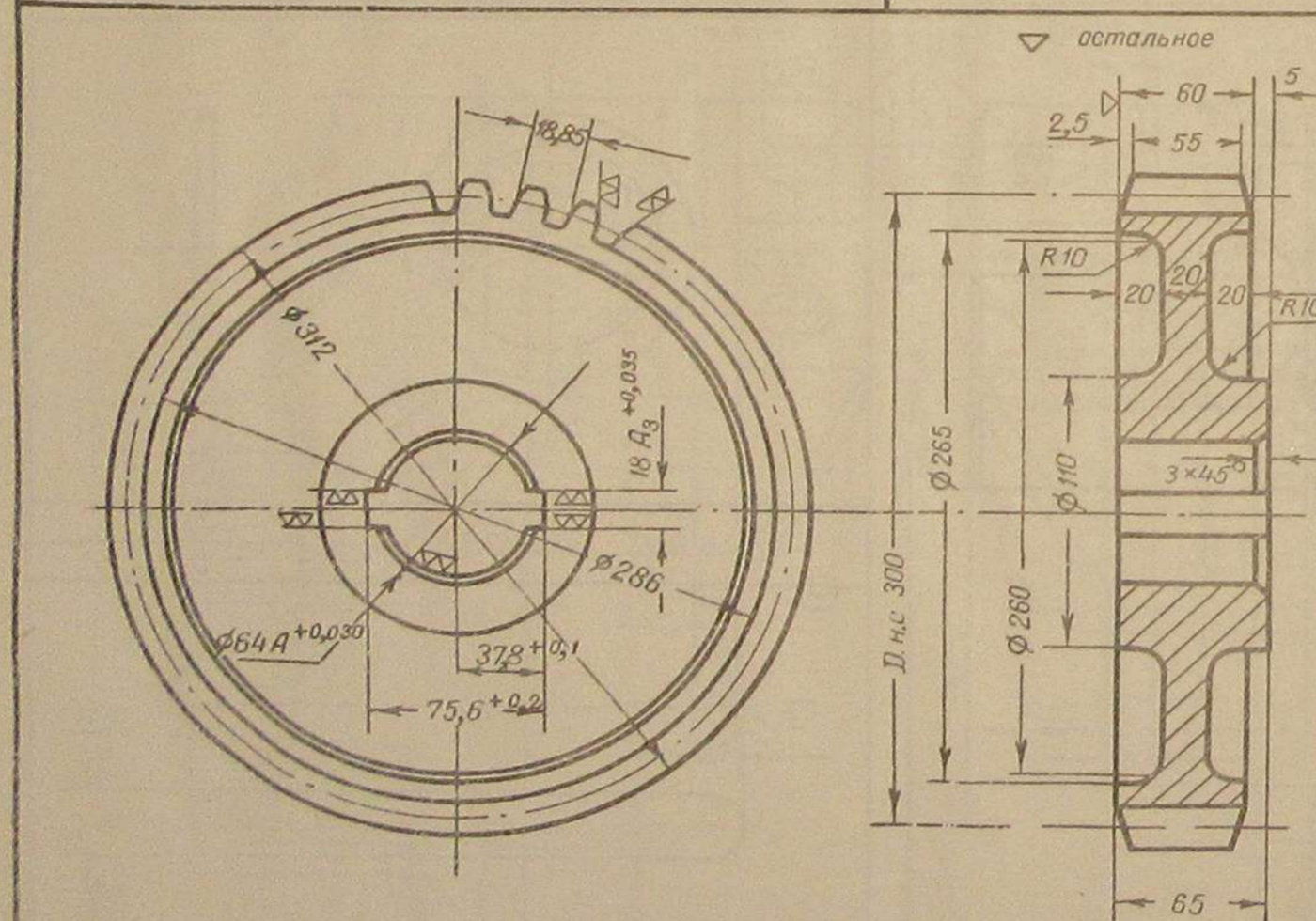
40-06
Ст. 20



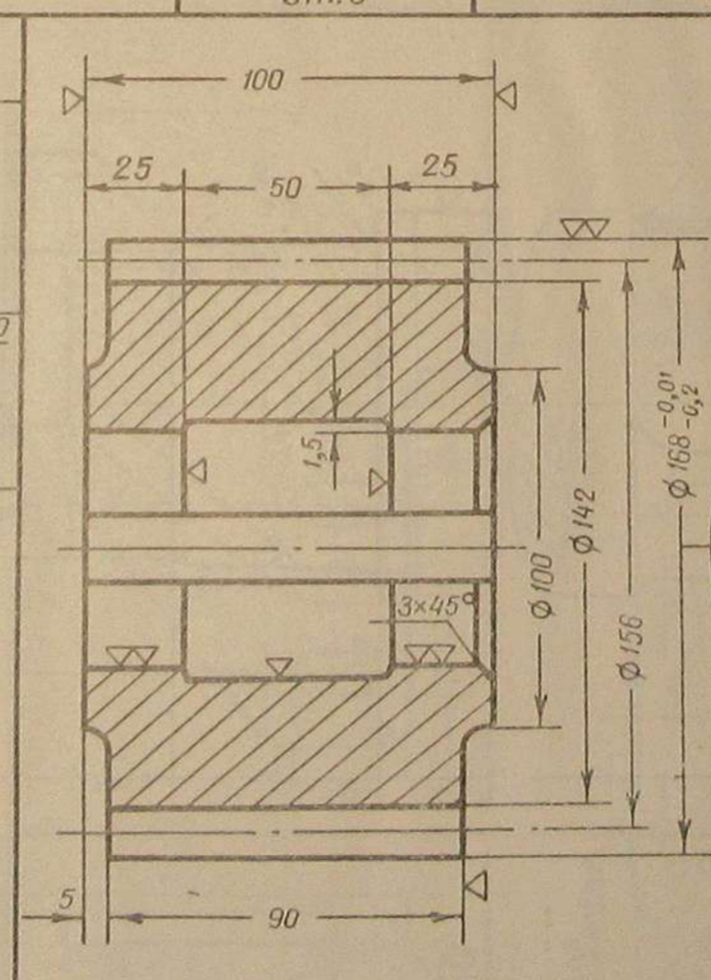
Вал паразитный	40-14
	Ст. 5

Шестерня	40-16
	Ст. 20

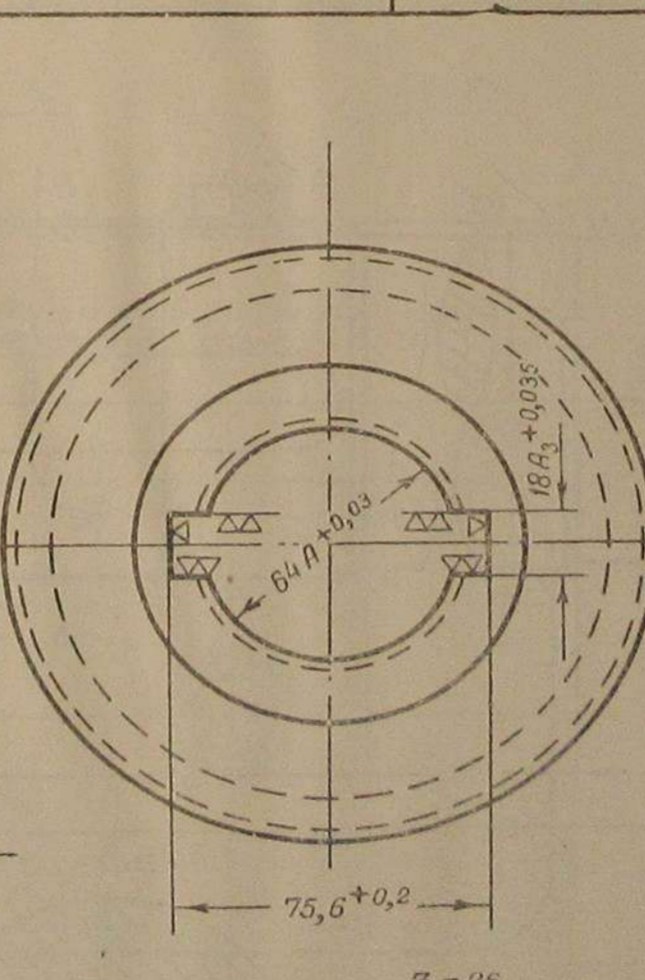
Кольцо	40-17
	Ст. 3



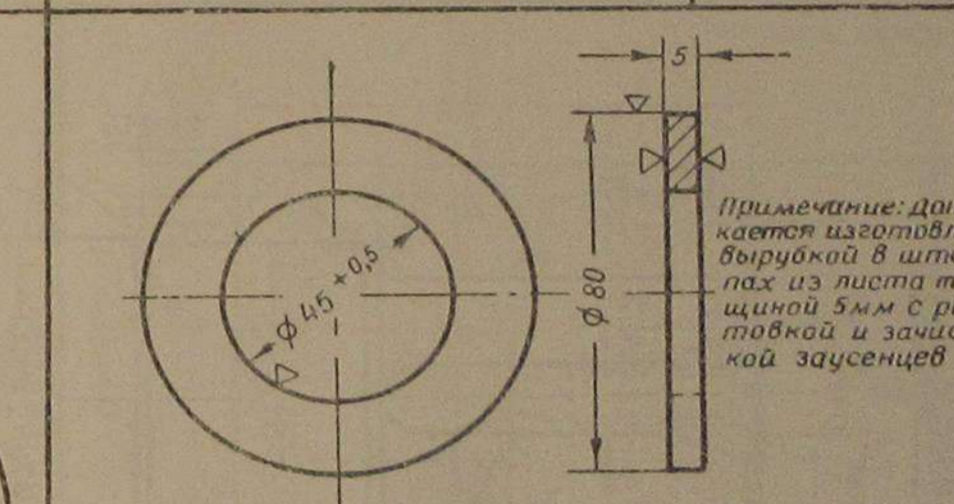
$M=6$; $Z=50$; $\alpha=20^\circ$
Зубцы цементировать на глубину $1 \div 1,5$
и калить $H_{RC} 52 \div 56$



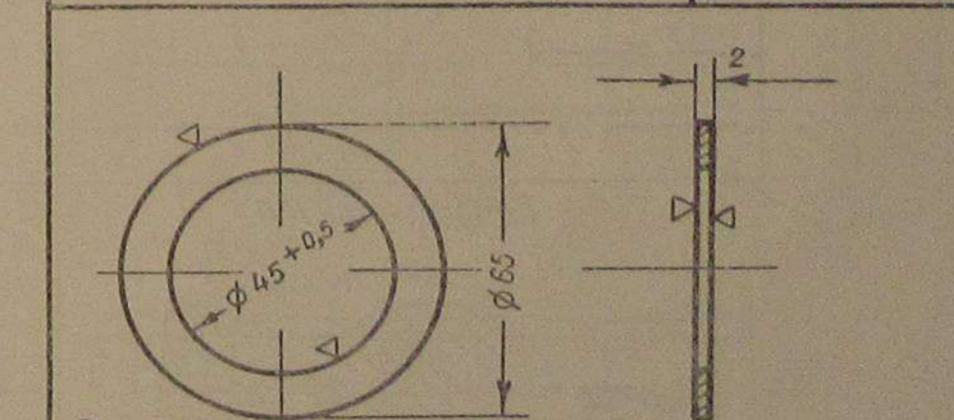
Зуб цементировать на глубину 1÷1,5
и калить HRC 52÷56



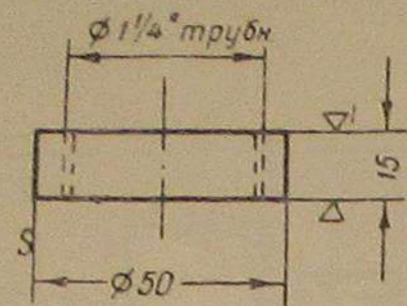
Шестерня	40-23
	Ст. 20



Кольцо упорное	40-24
	Ст. 3



Примечание: Допускается изготовление вырубкой в штампах из листа толщиной 2 мм с рихтовкой и зачисткой заусенцев	
Кольцо дистанционное	40-25
	Ст. 3

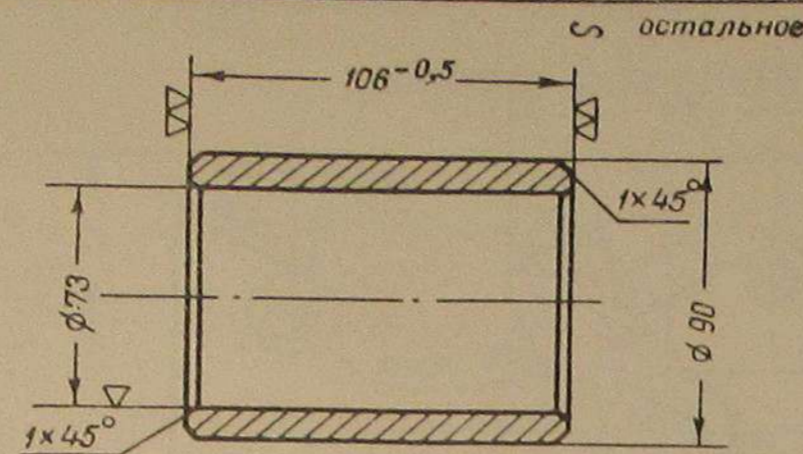


Приварить к крышке

Кольцо

40-62

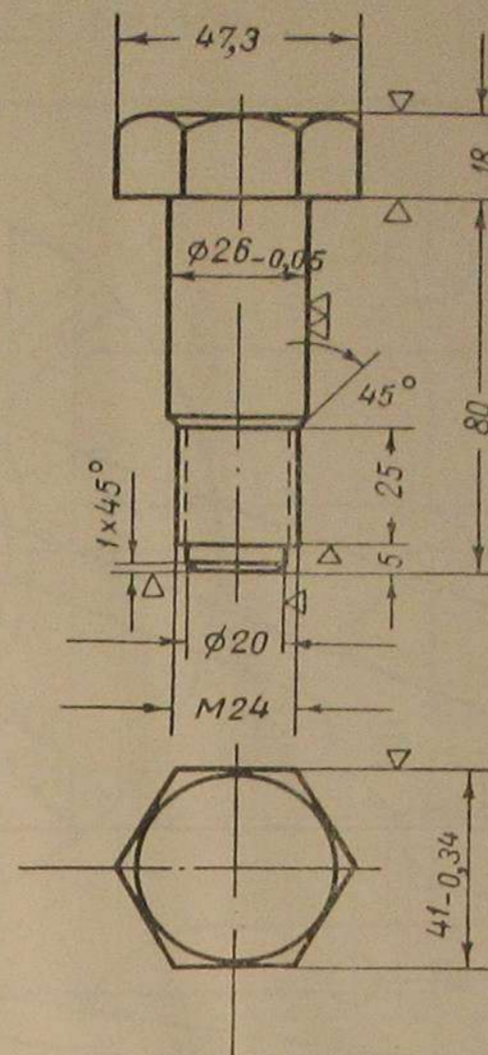
Ст. 0



Упорное кольцо

40-30

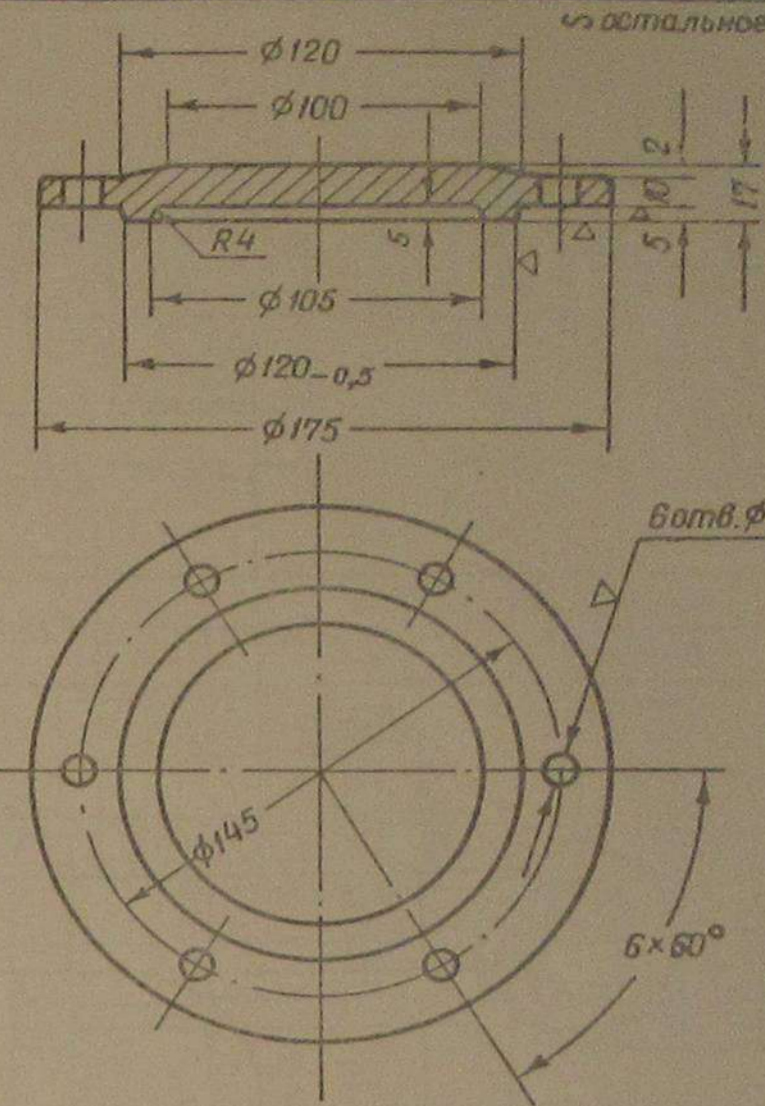
сч. 15-32



Болт специальный

40-43

Ст. 3



Крышка промежуточного вала

40-26

сч. 12-28

Прокладка заглушки

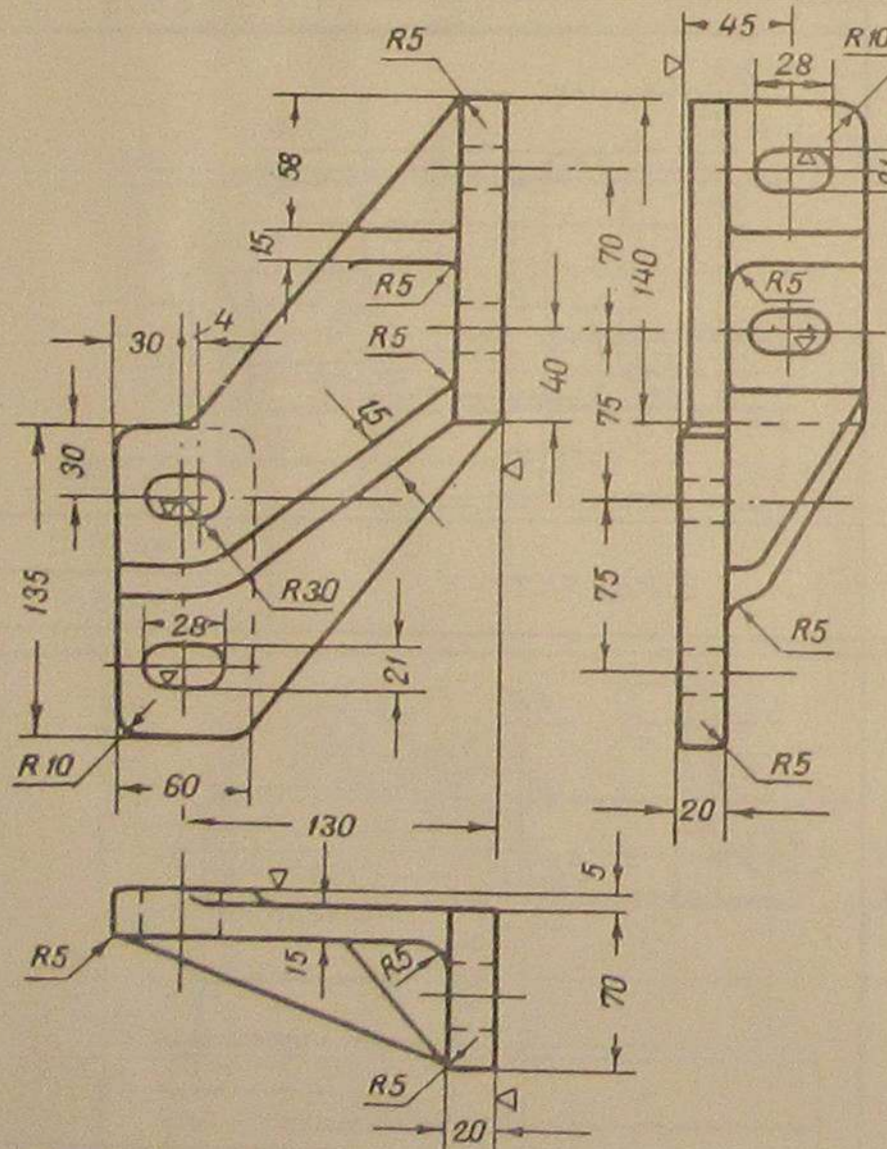
40-38

Кож

Стопорная шайба

40-42

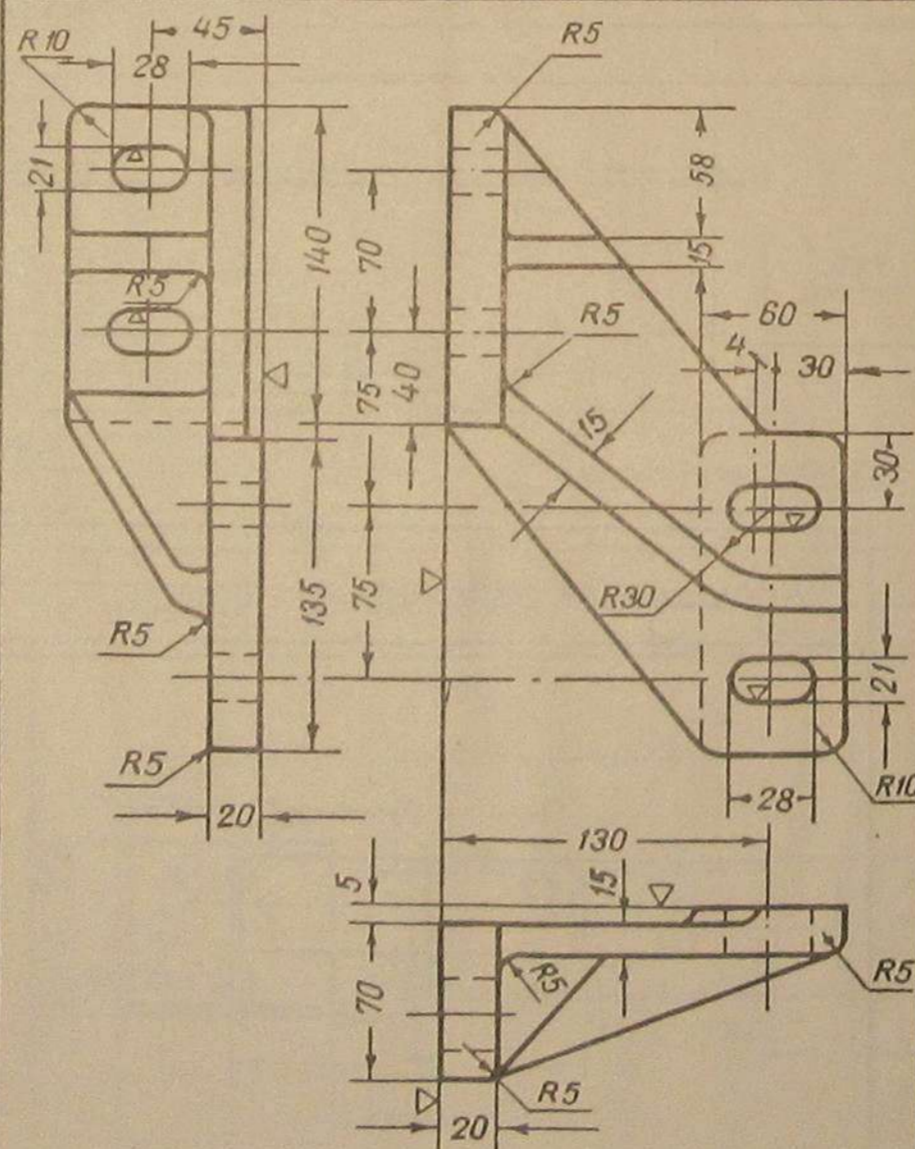
Ст. 2



Кронштейн крепления реверса правый

40-40

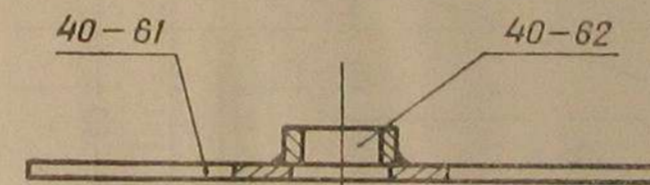
сч. 15-32



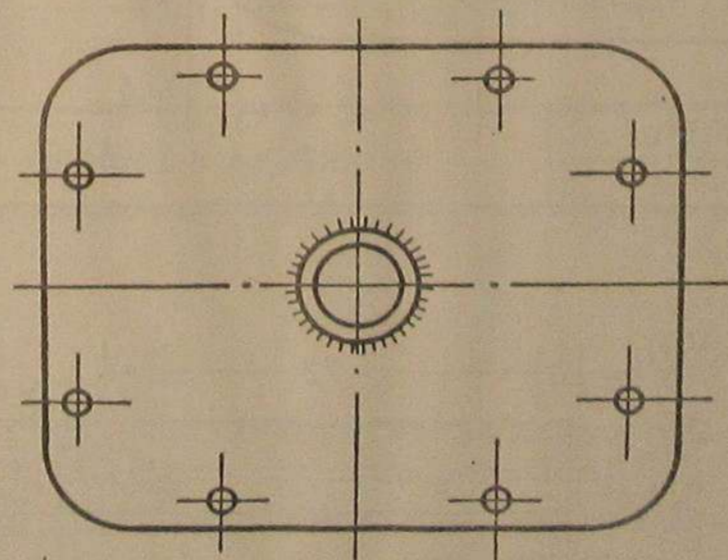
Кронштейн крепления реверса левый

40-41

сч. 15-32



Сварочный шов сплошной нормальный размером 6х6, длиной l=170



40-62

Кольцо

1

40-61

Крышка

1

№ детали

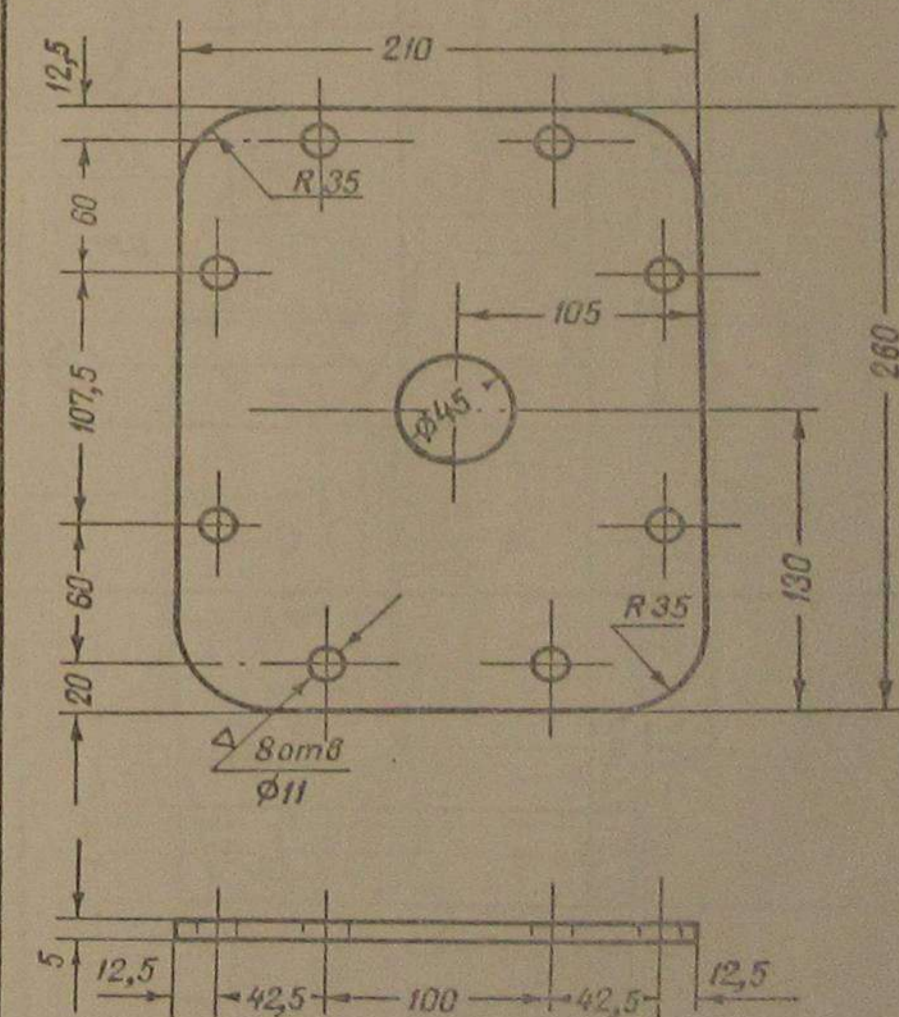
Наименование

Кол.

Примечание

Крышка коробки реверса

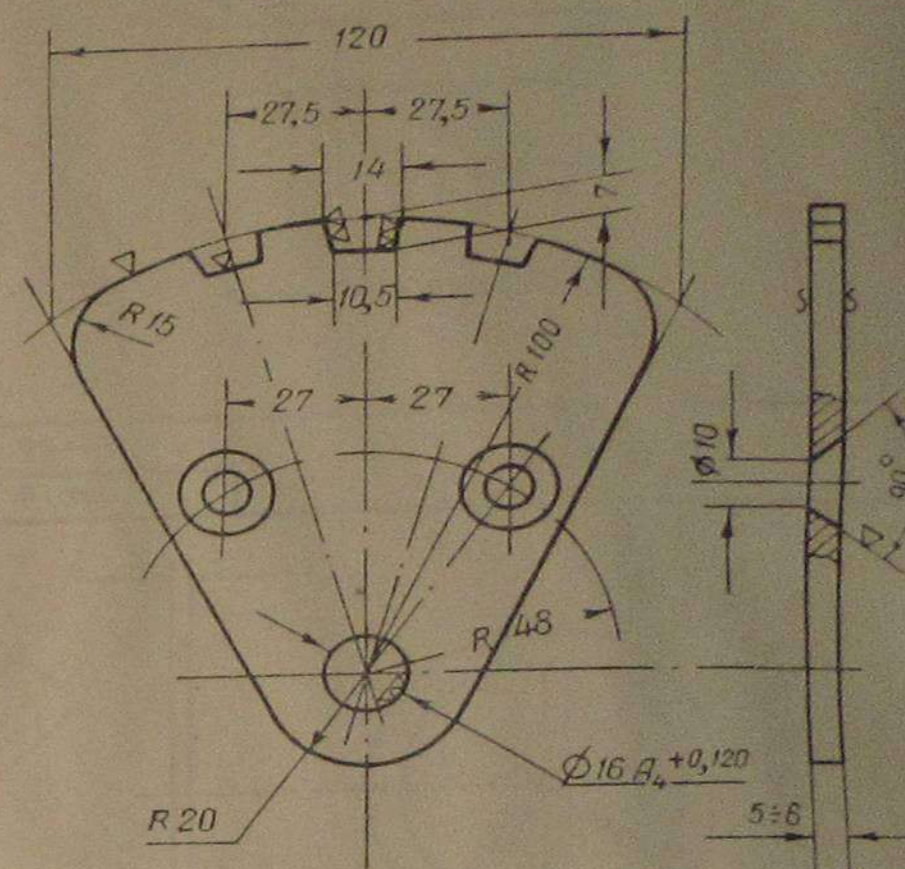
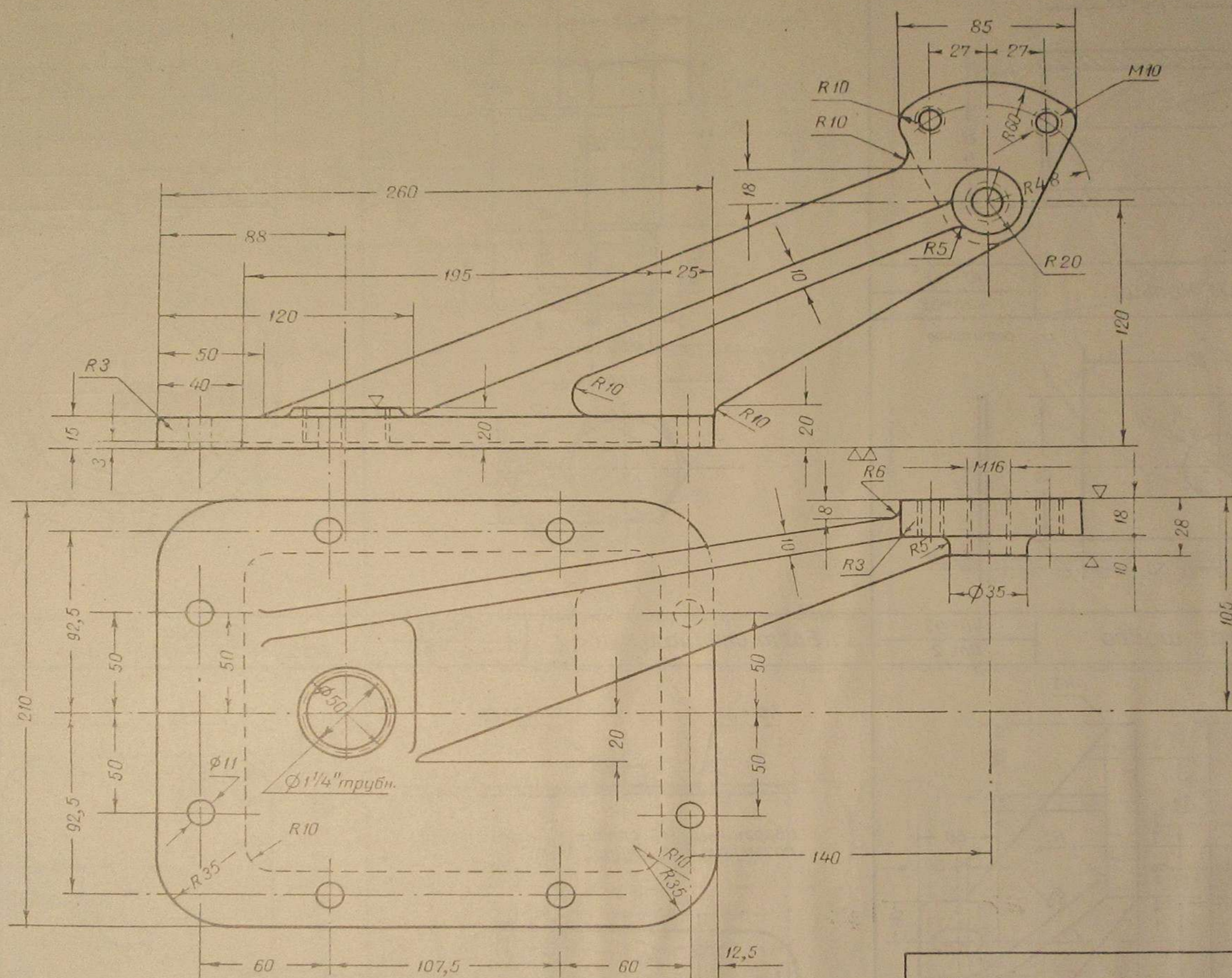
П/уз 40-60



Крышка коробки реверса

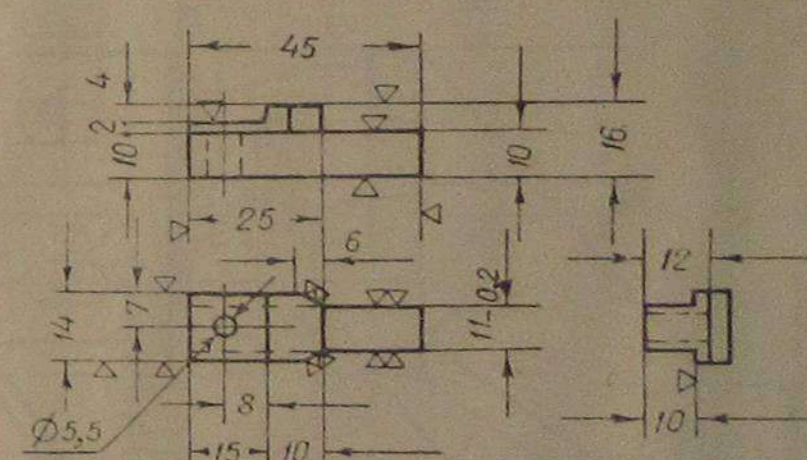
40-61

Ст. 0



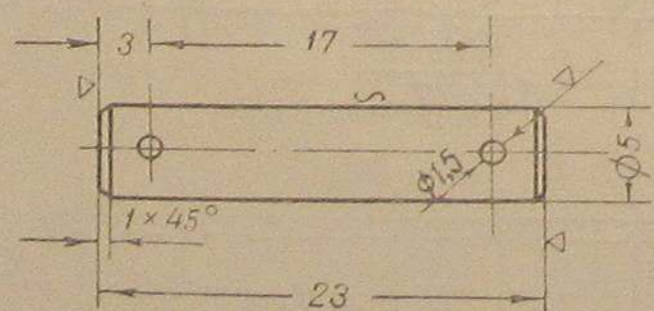
Сектор

41-12
Ст. 5



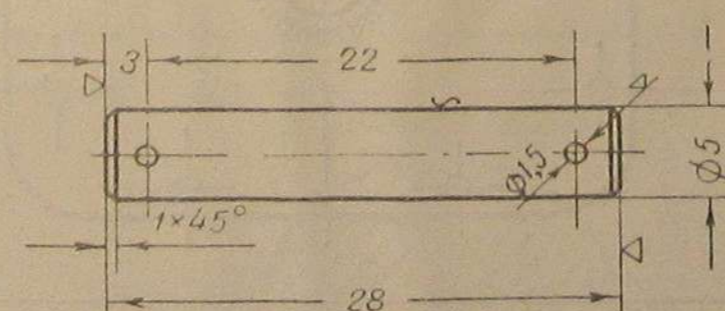
Защелка

41-06
Ст. 5



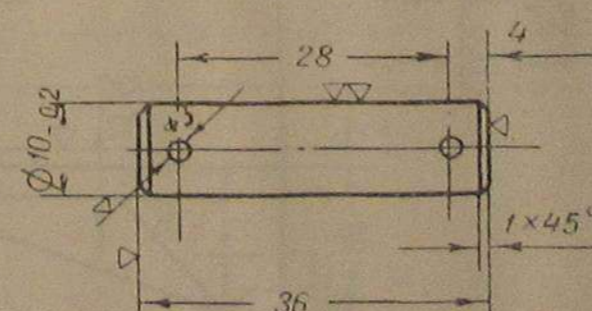
Ось рычага защелки

41-11
Ст. 3



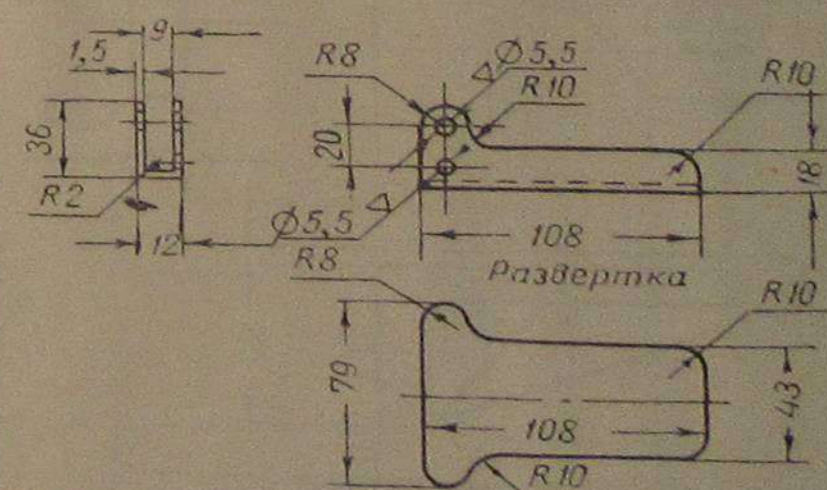
Ось рычага защелки

41-02
Ст. 3



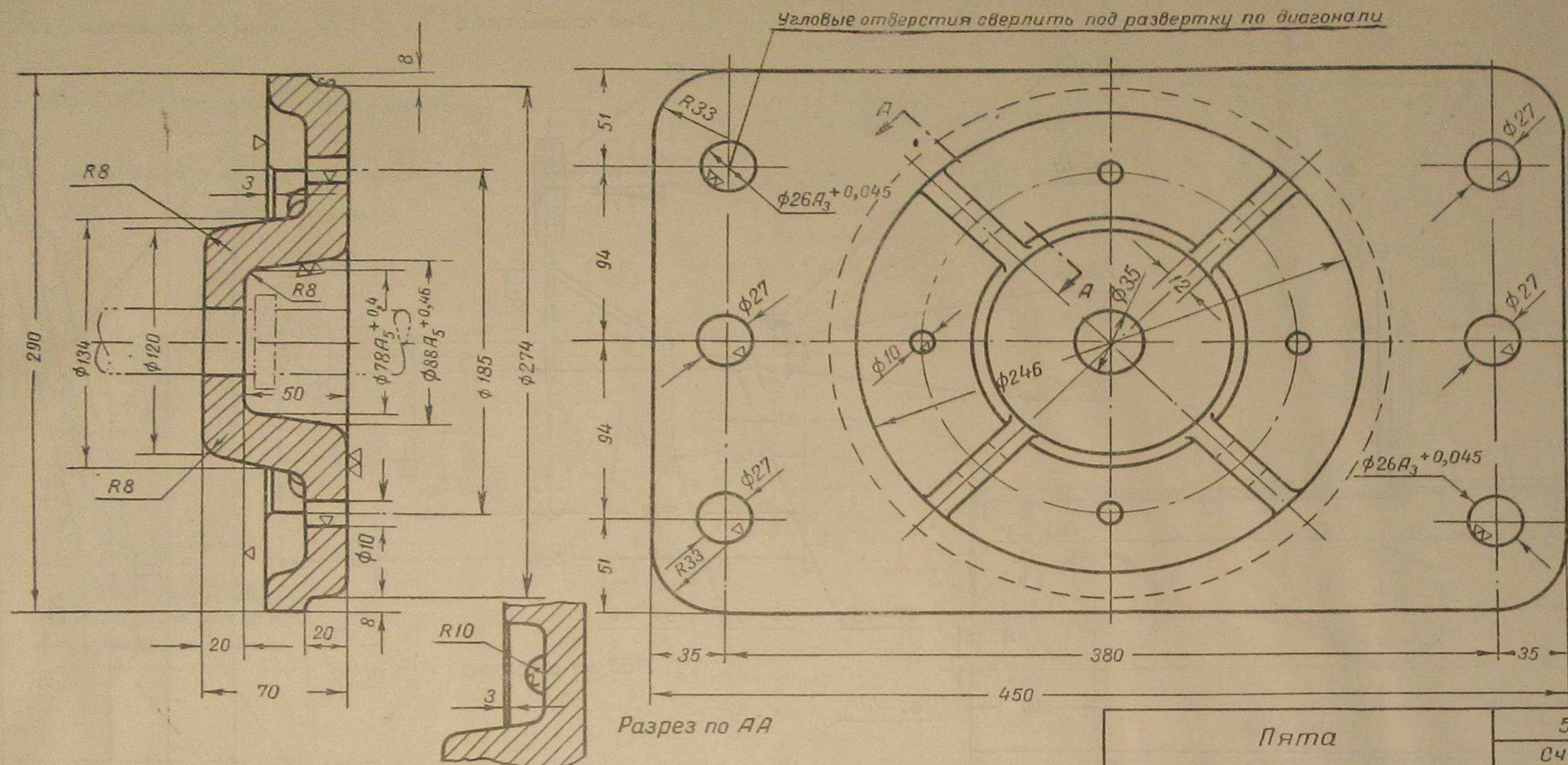
Шпилька поводка

41-08
Ст. 3



Рычаг защелки

41-01
Ст. 3

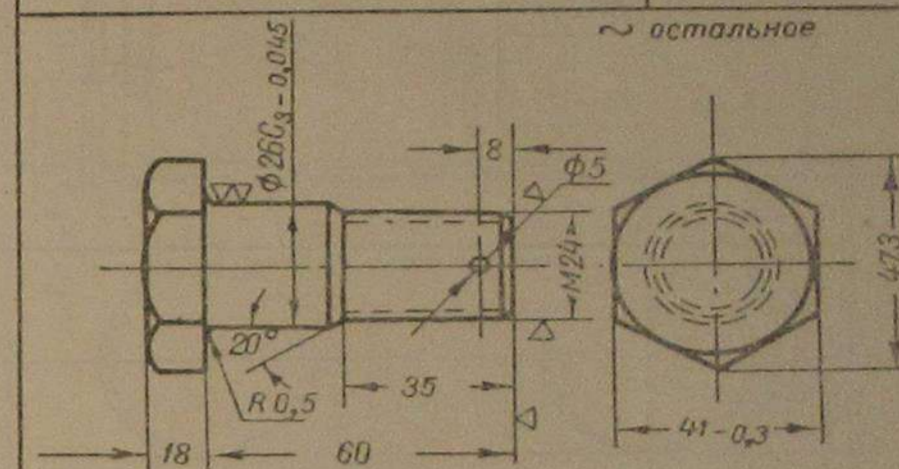


Пята

51-02
сч 18-36

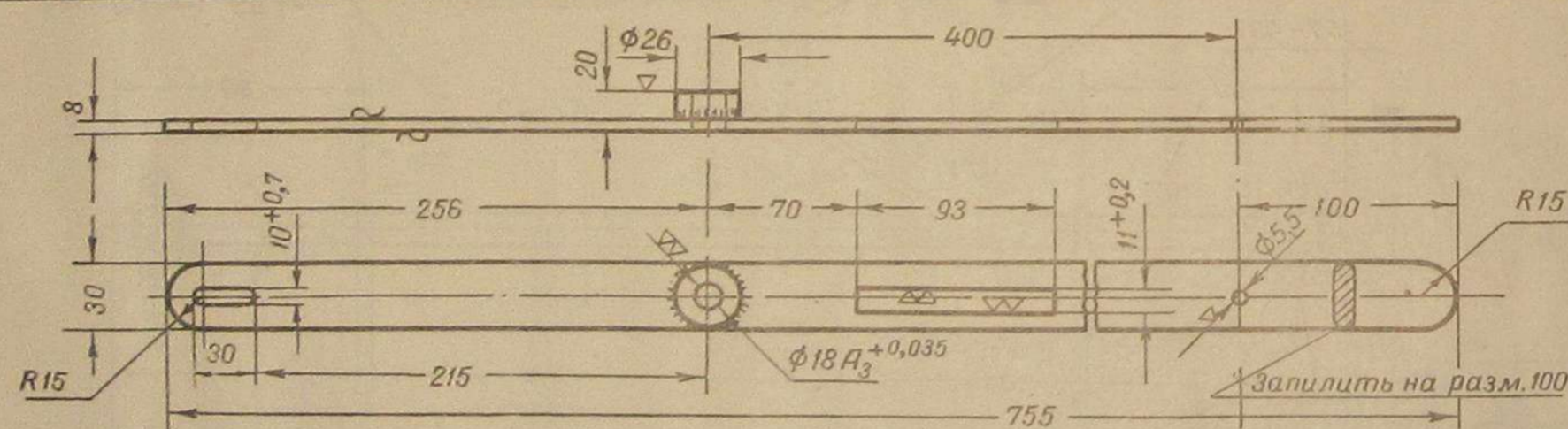
Косая шайба

51-05
Ст. 3



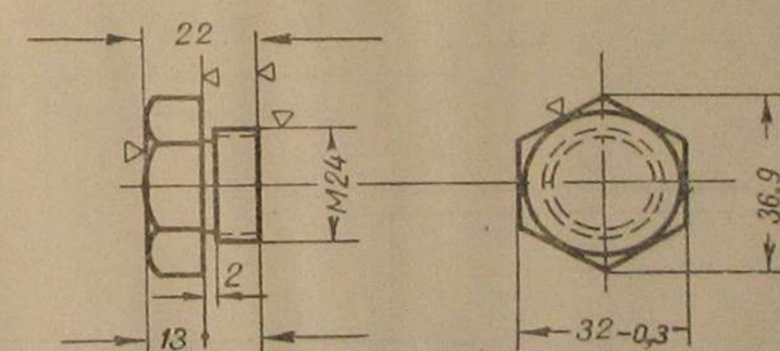
Болт к пяте

51-03
Ст. 3



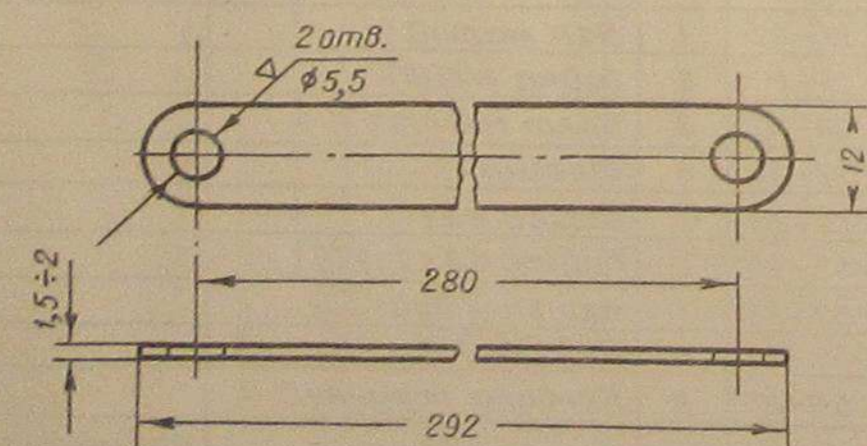
Рычаг переводной.

41-09
Ст. 3



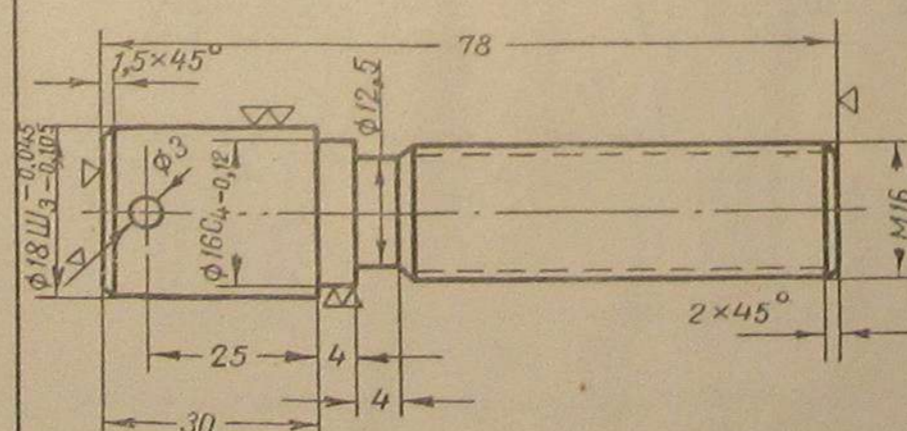
Пробка к масленке

51-04
Ст. 3



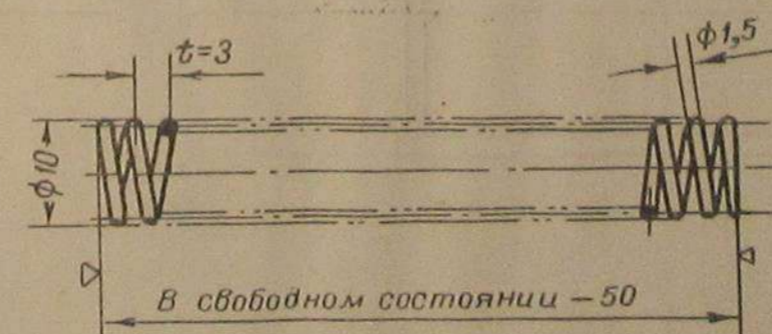
Тяга защелки

41-04
Ст. 3



Ось рычага

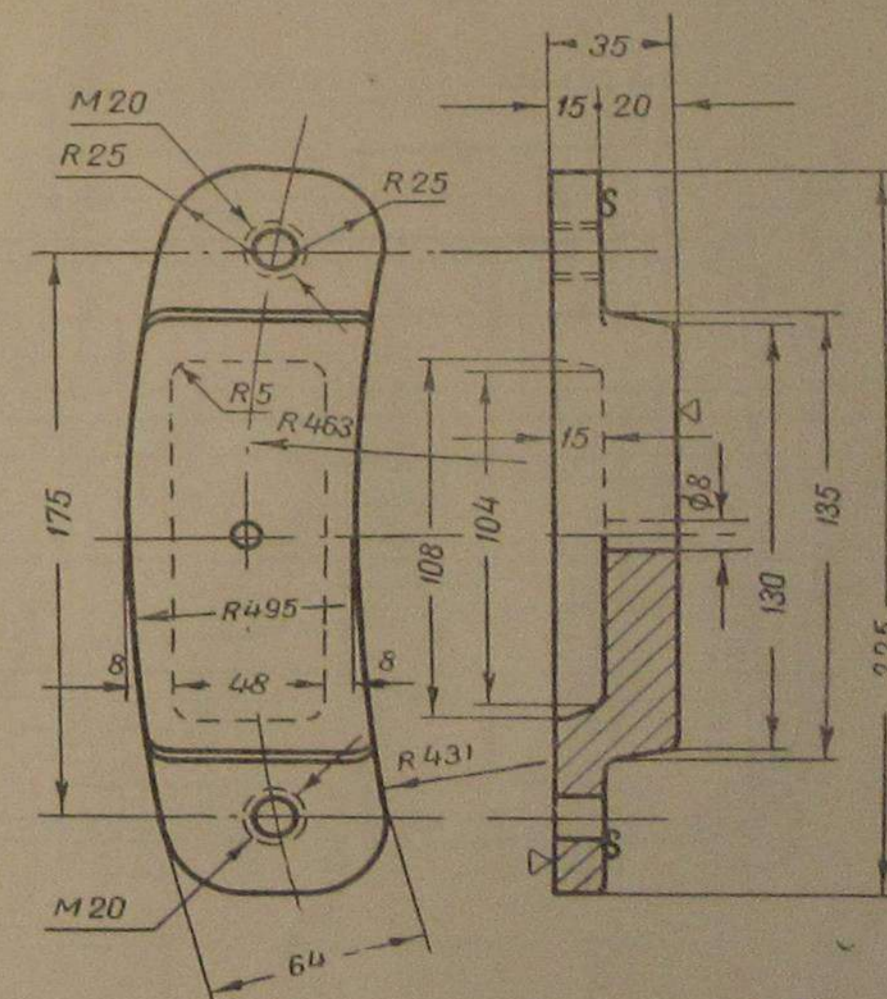
41-14
Ст. 3



Пружина защелки

HRc 43-48

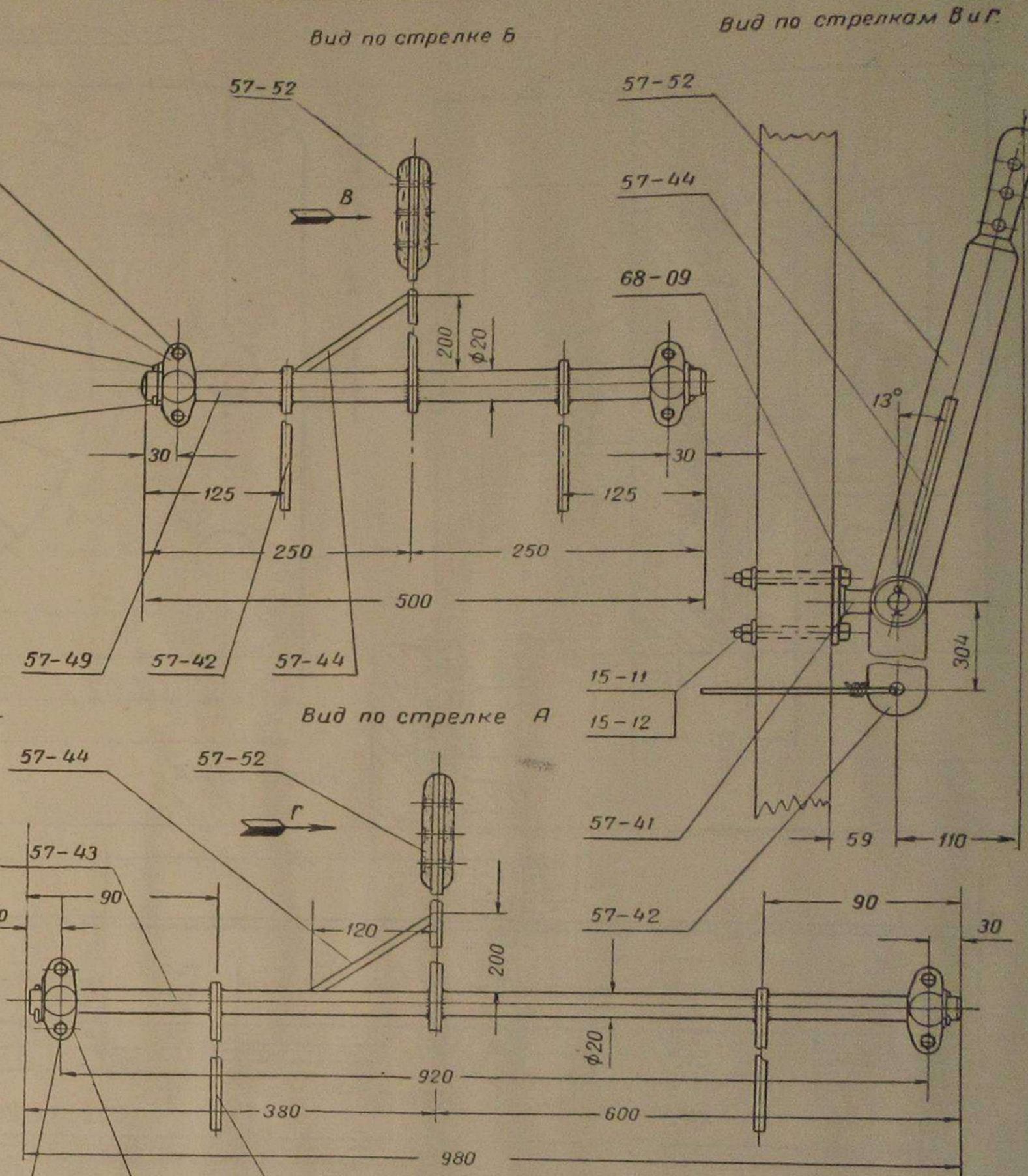
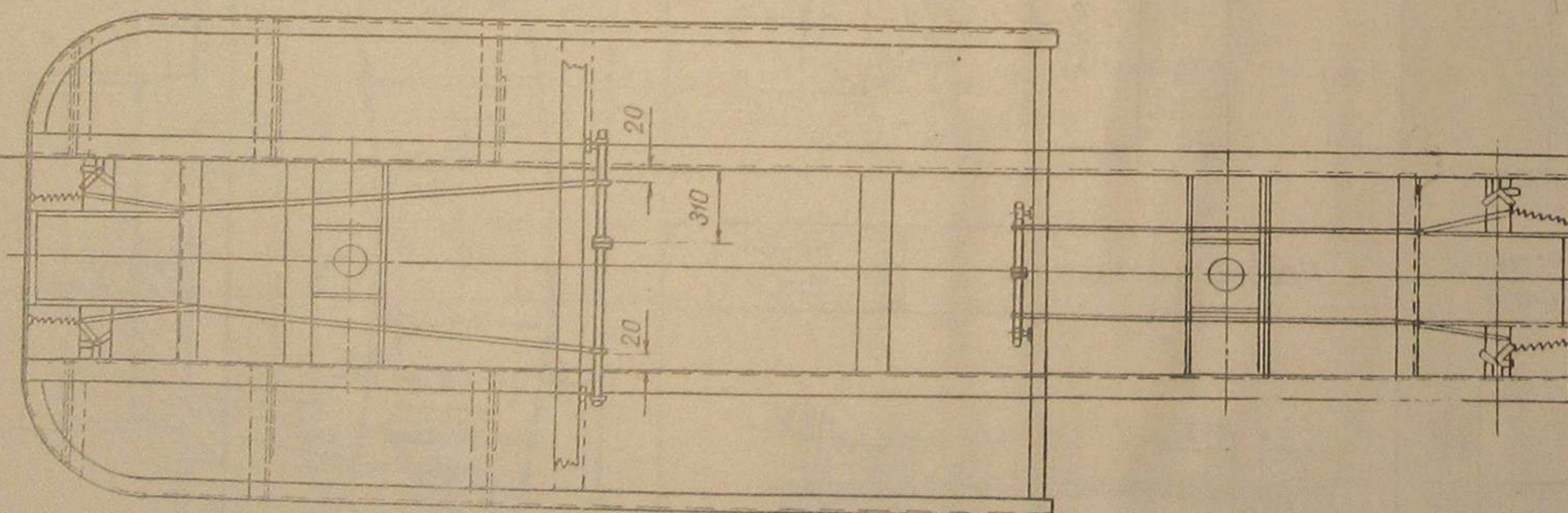
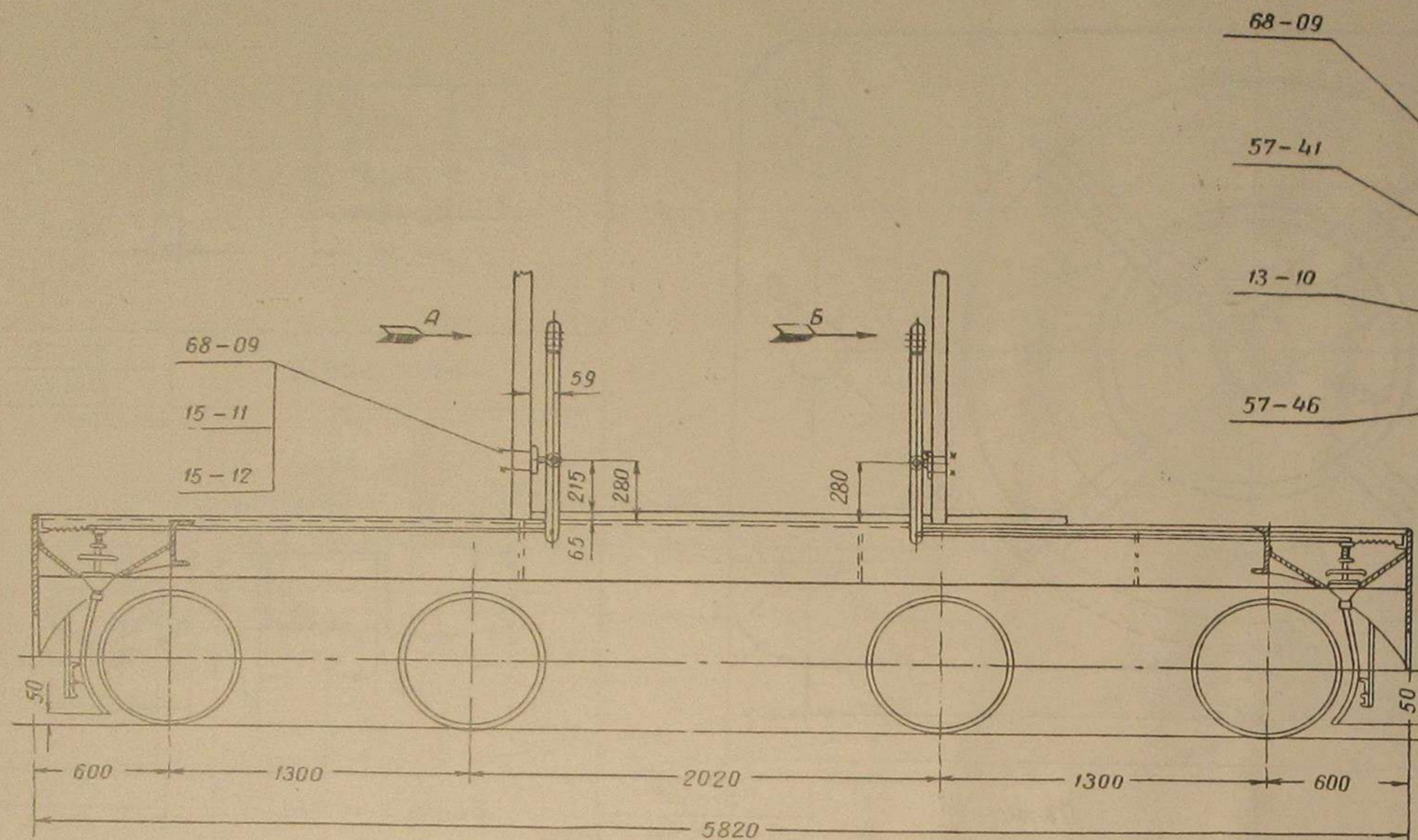
41-05
Ст. 65Г



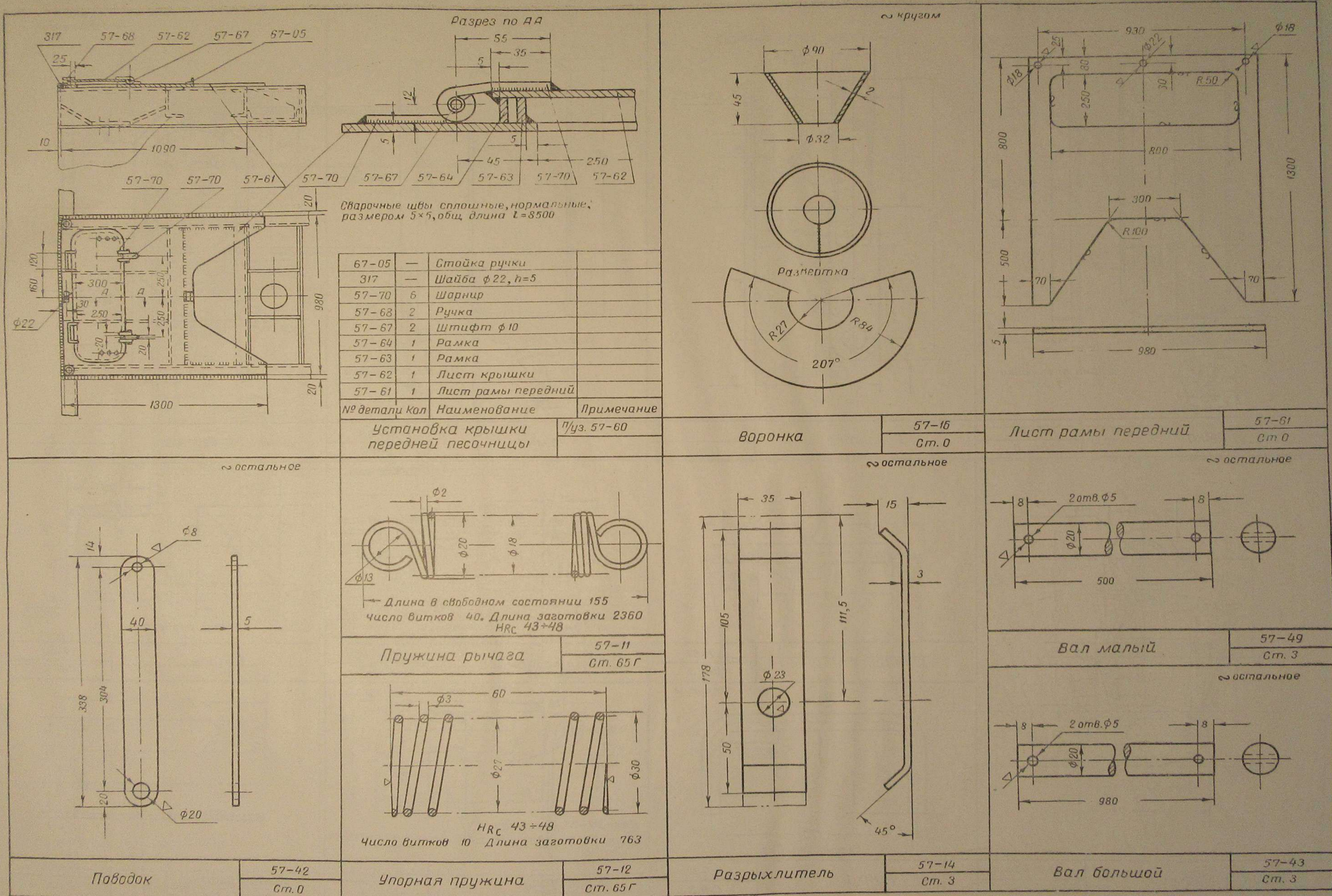
Верхний скользящий

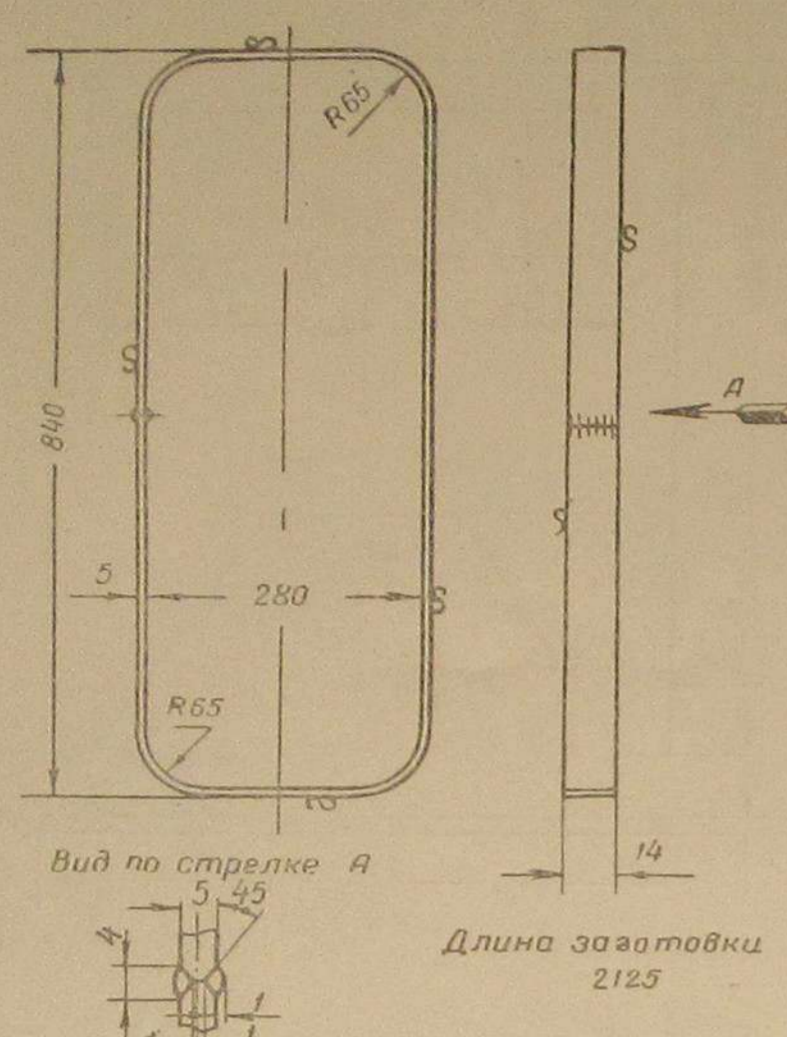
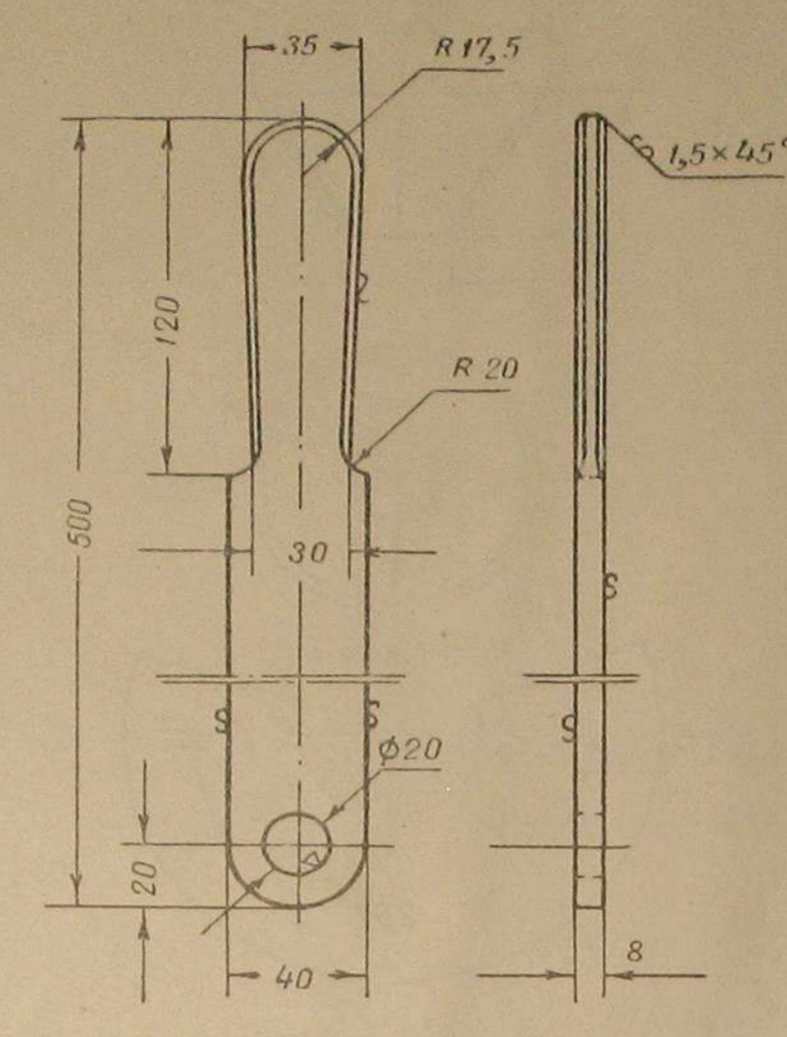
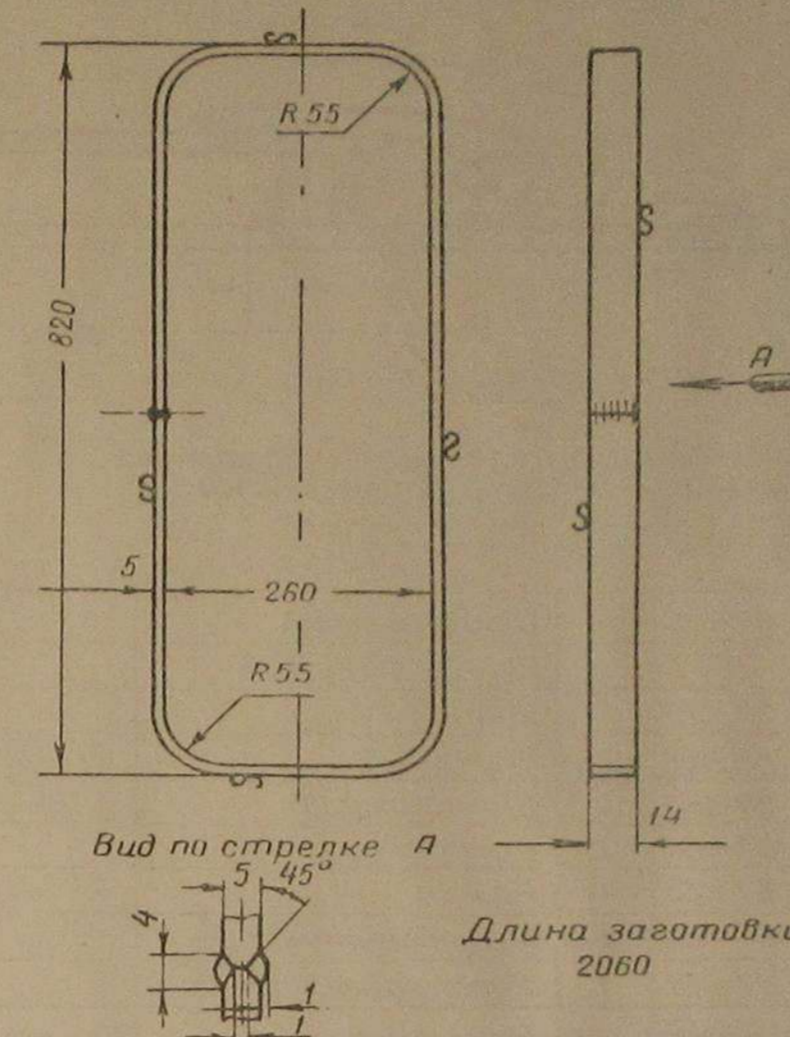
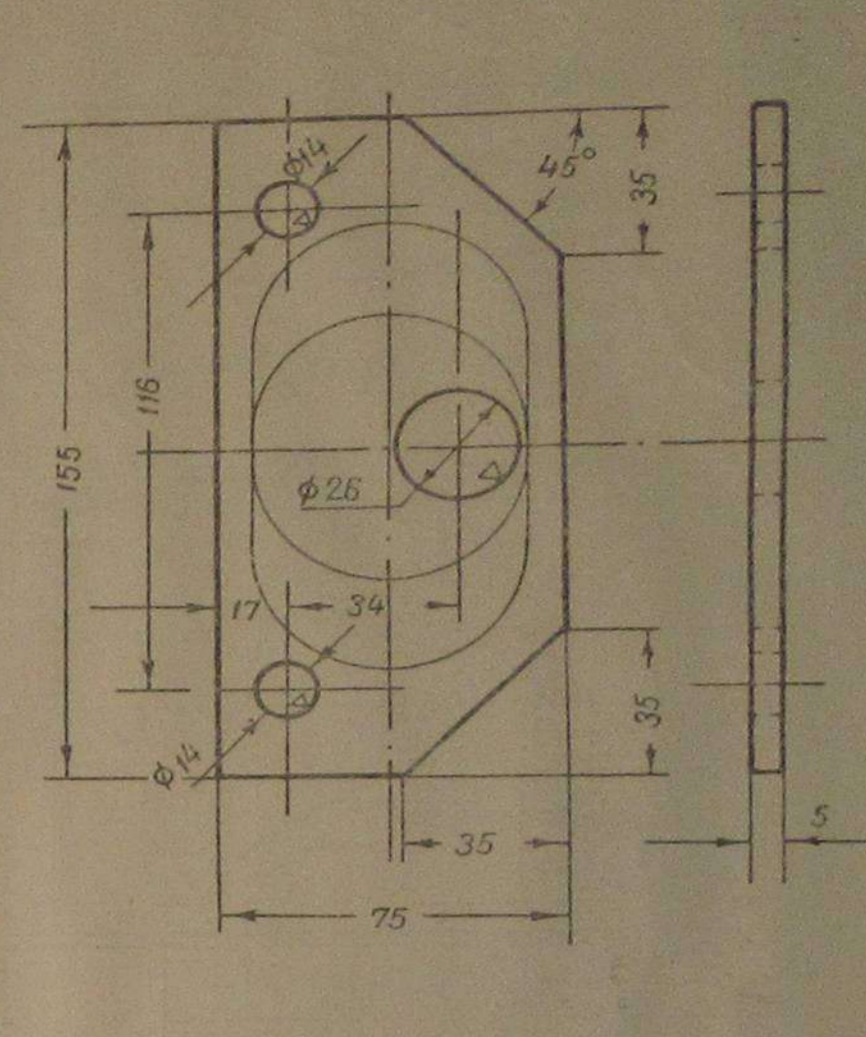
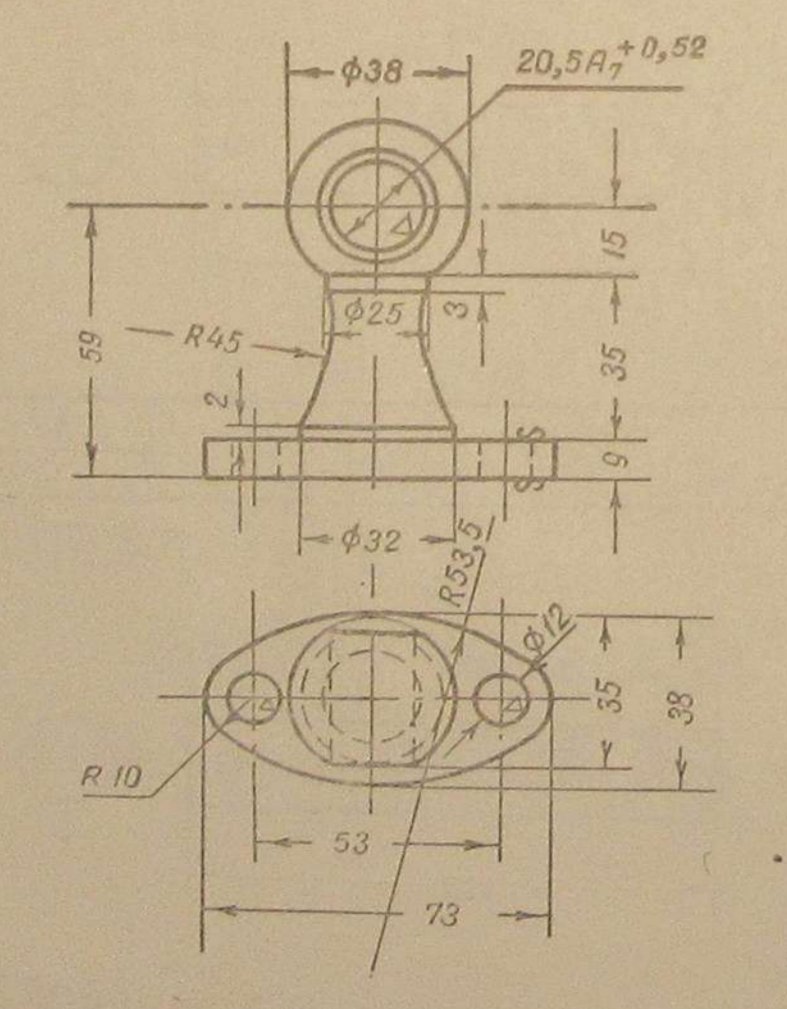
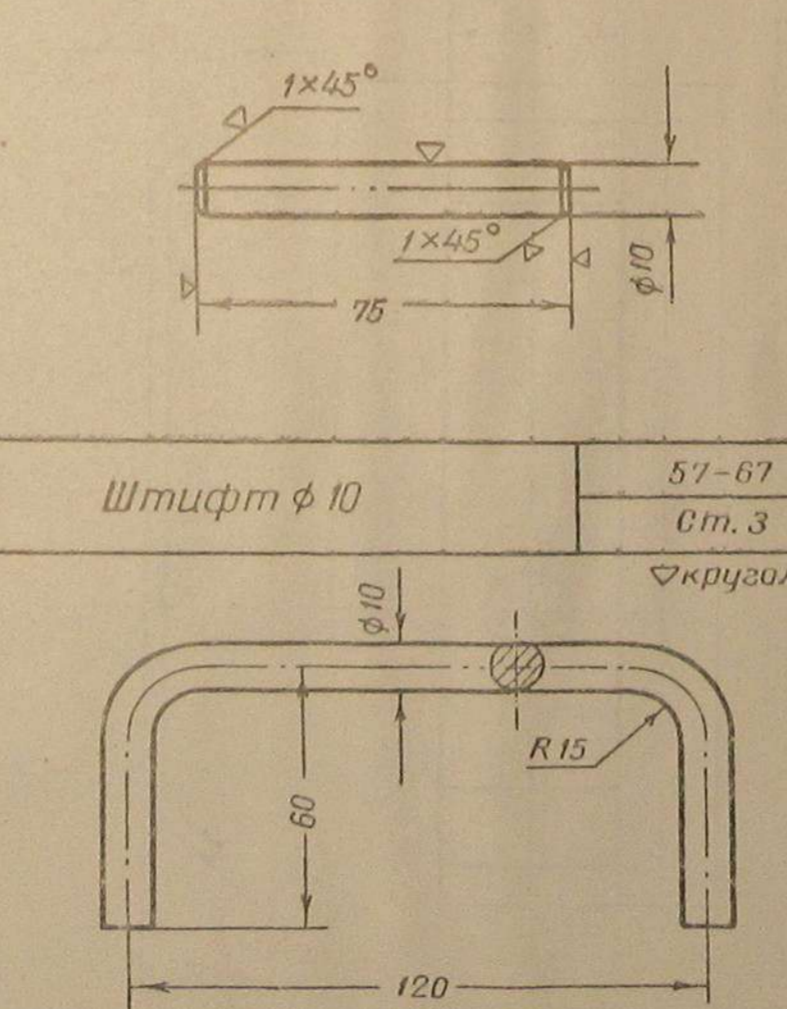
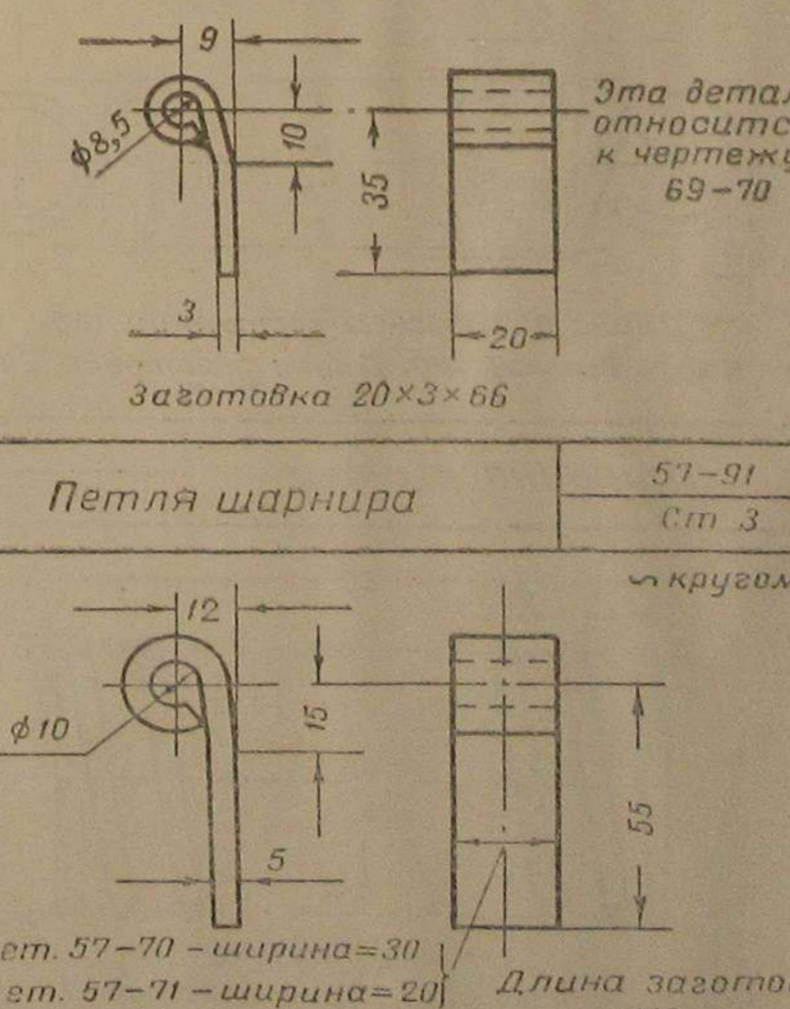
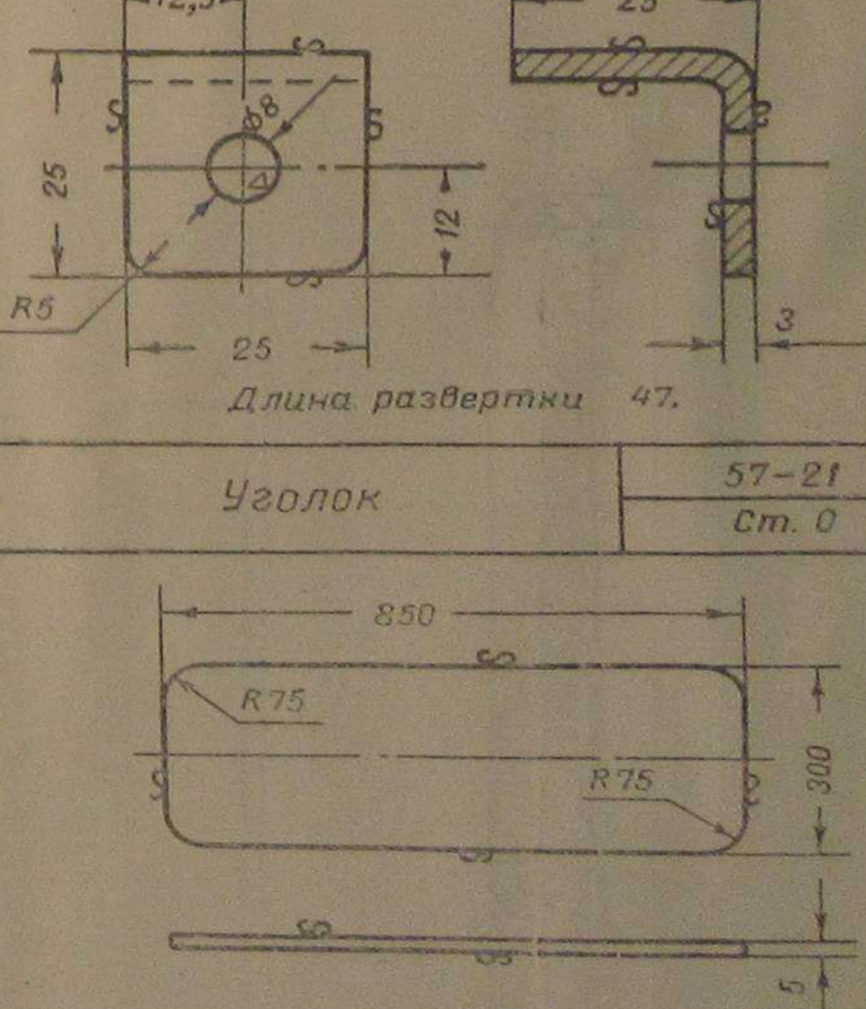
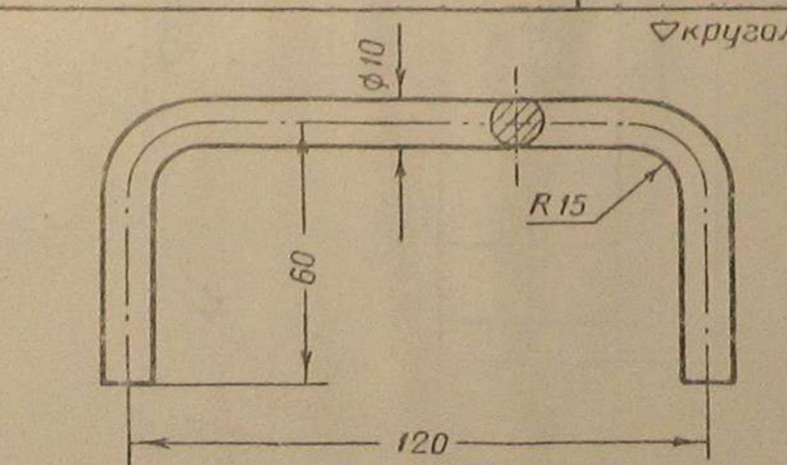
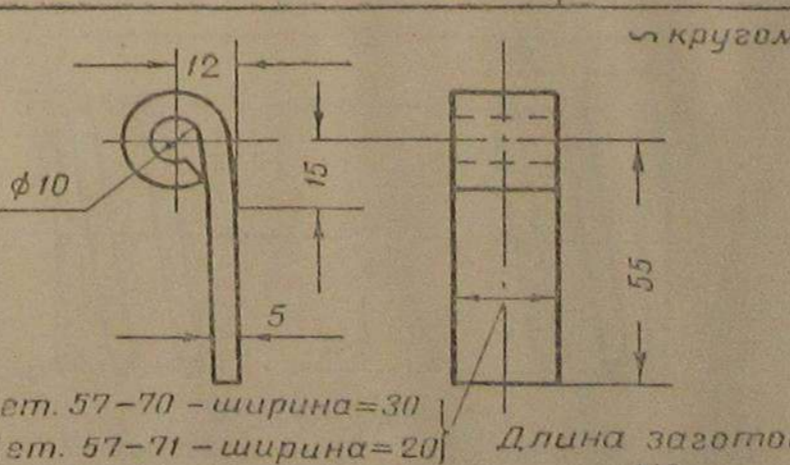
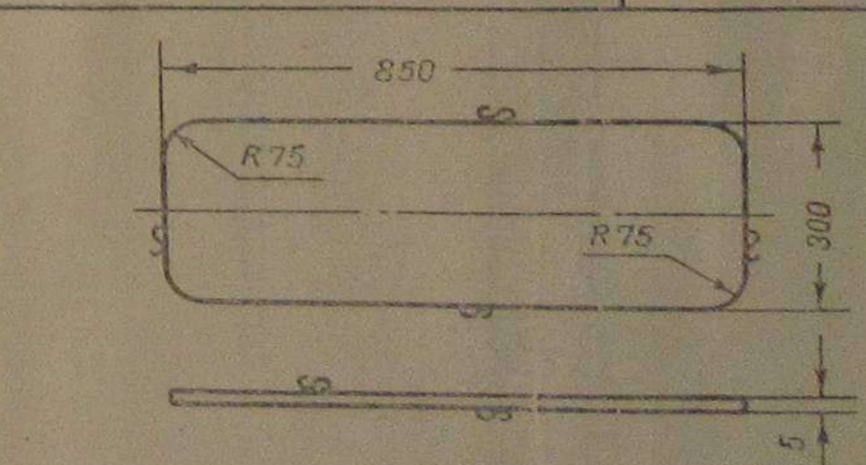
51-01
сч 15-32

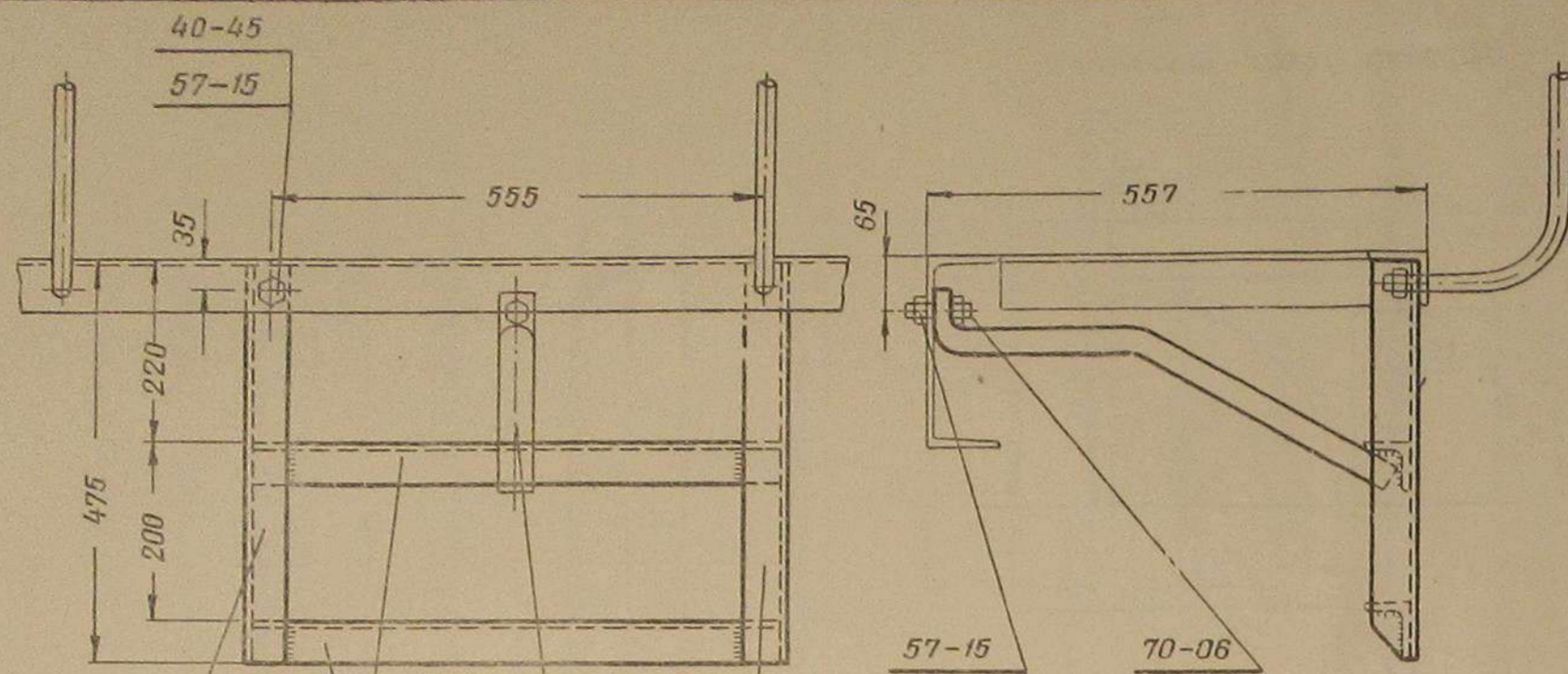
Не указанные на черт. литейные радиусы делать равными R5



15-12	8	Шайба 10	
15-52	2	Ручка	
15-49	1	Вал малый	
15-11	8	Гайка М10Ш	
68-09	8	Болт М10×125 Т. 9	
57-46	4	Шпиль 5×30	
13-10	4	Шайба $\phi 22$	
57-44	2	Подкос $\phi 8 \times 235$	
57-43	1	Вал большой	
57-42	4	Поводок	
57-41	4	Колонка поручней	
№дет.	кол	наименование	Примечание
Общий вид управления песочницей			п/з 57-40



 <p>Вид по стрелке А</p> <p>Длина заготовки 2125</p>				 <p>Вид по стрелке А</p> <p>Длина заготовки 2060</p>			
Рамка	57-64 Ст. 0	Рукоятка	57-52 Ст. 3	Рамка	57-63 Ст. 0	Доньшко воронки	57-26 Ст. 0
				 <p>Эта деталь относится к чертежу 69-70</p> <p>Заготовка 20x3x66</p>		 <p>Длина развертки 47.</p>	
Штифт $\phi 10$		57-67 Ст. 3	Петля шарнира	57-91 Ст. 3	Уголок		57-21 Ст. 0
 <p>Заготовка 225</p>		 <p>Дет. 57-70 - ширина=30 Дет. 57-71 - ширина=20</p> <p>Длина заготовки 100</p>					
Коланка поручней	57-41 Ст. 12-28	Ручка	57-68 Ст. 3	Шарнир	57-70; 57-71 Ст. 3	Лист крышки	57-62 Ст. 0

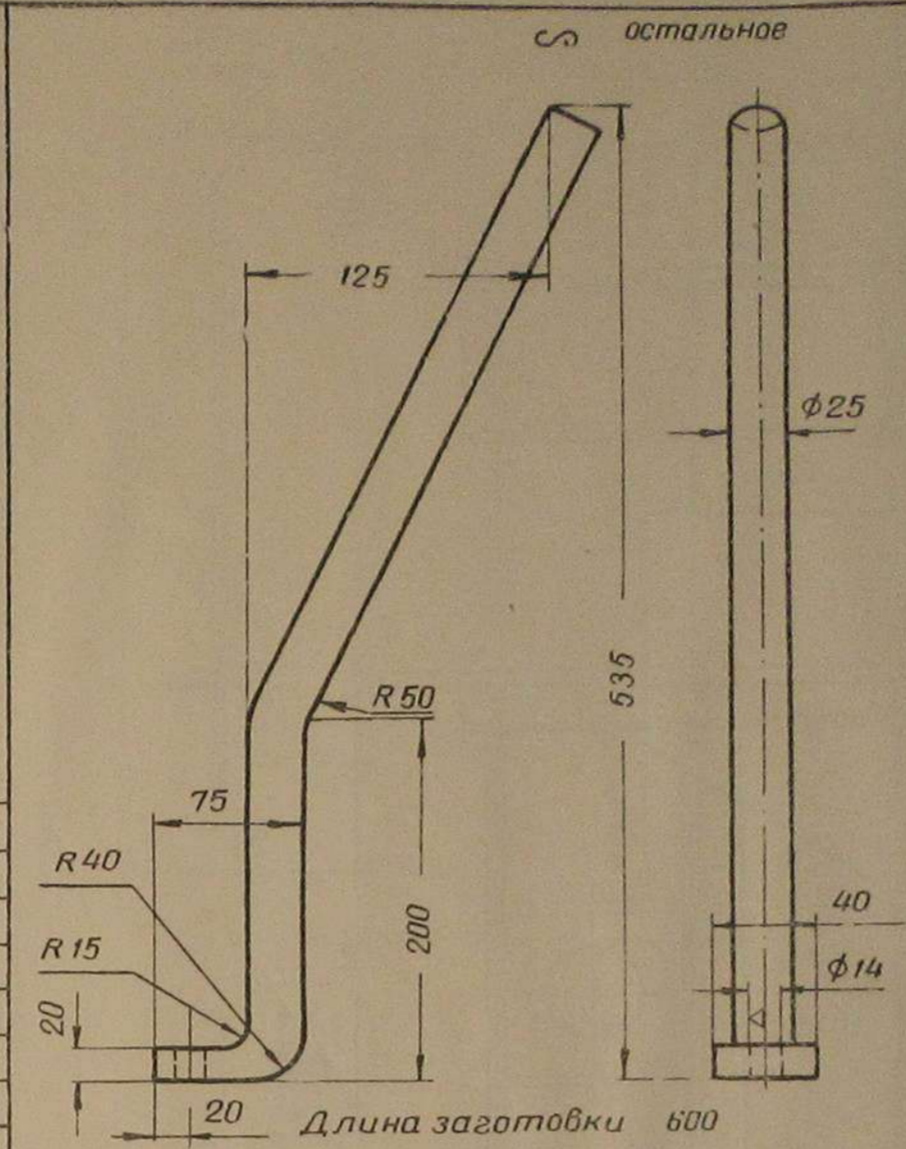


58-04 58-01 58-02 58-03

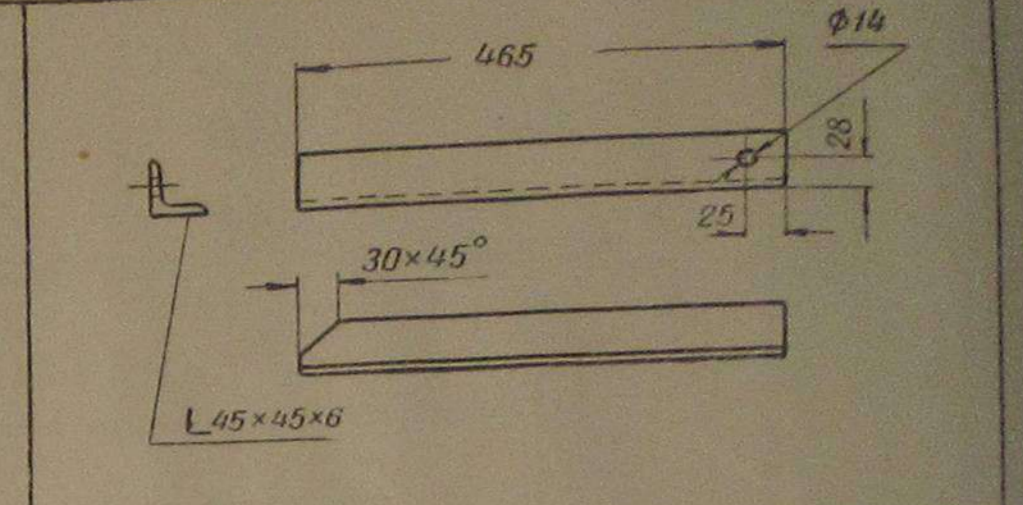
Сварные швы сплошные, нормальные, размером 60×6. Общая длина 600
Примечание:
Спецификация составлена на одну подножку
Всего на мотовоз - 2 подножки

40-45	1	Болт М12×35; L ₀ = 22	
58-04	1	Угольник левый	
70-06	1	Болт М12×45; L ₀ = 22	
57-15	2	Гайка М12Ш	
58-03	1	Угольник правый	
58-02	1	Косоур	
58-01	2	Втуленька	
№ детали	Кол.	Наименование	Примечание

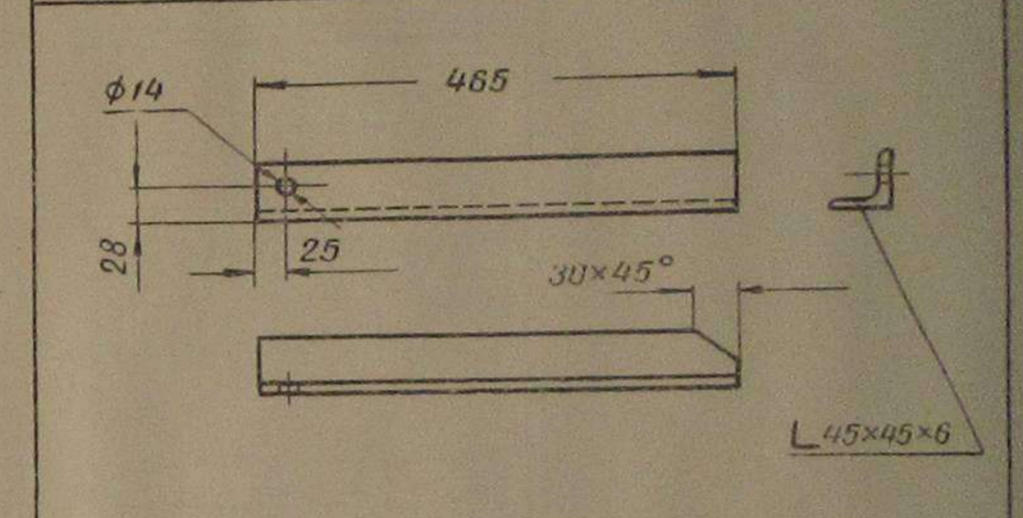
Установка подножки мотовоза 1/уз. 58-00



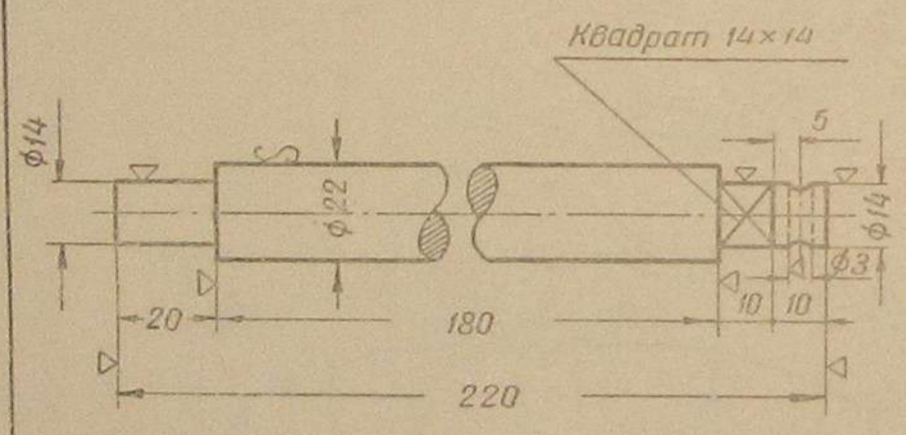
Косоур 58-02 Ст. 3



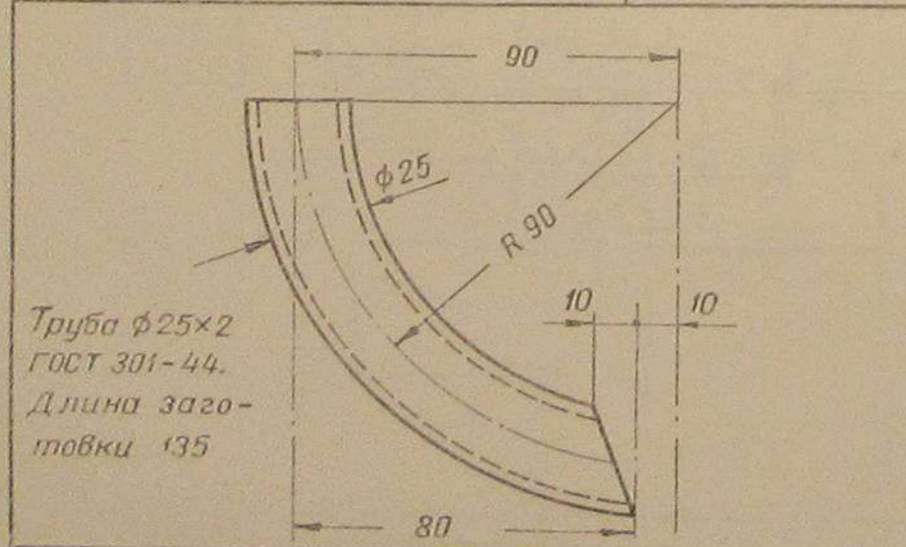
Угольник правый 58-03 Ст. 3



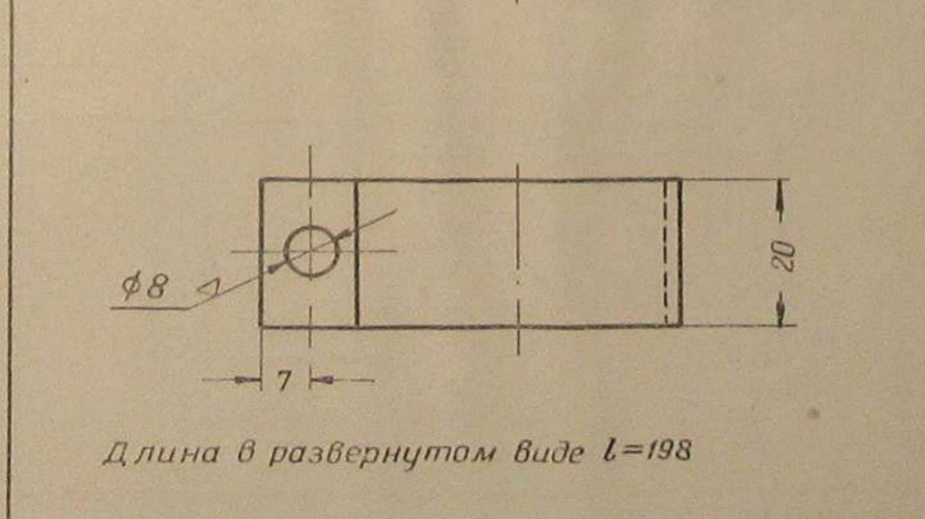
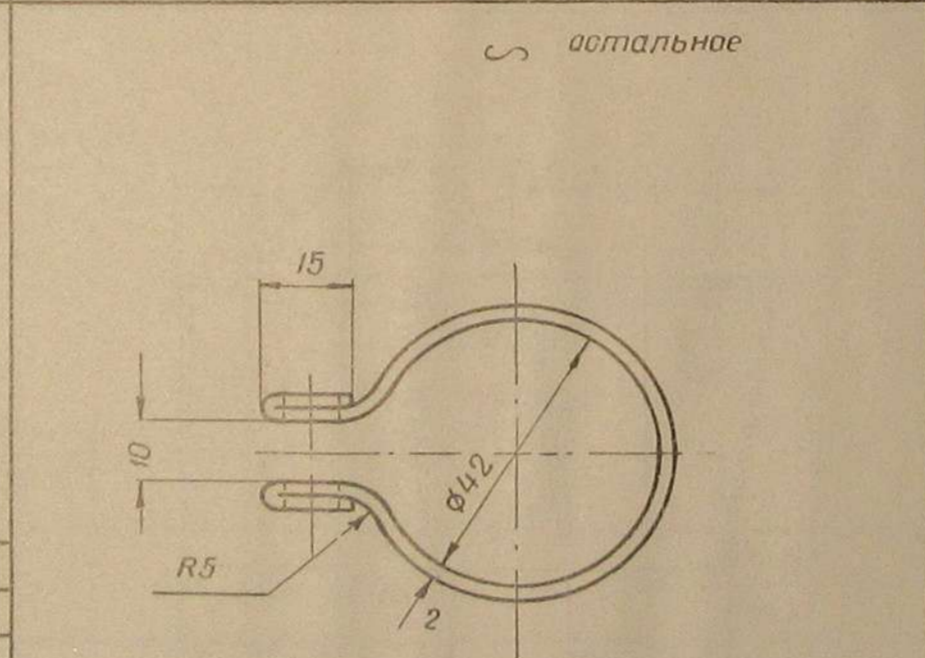
Угольник левый 58-04 Ст. 3



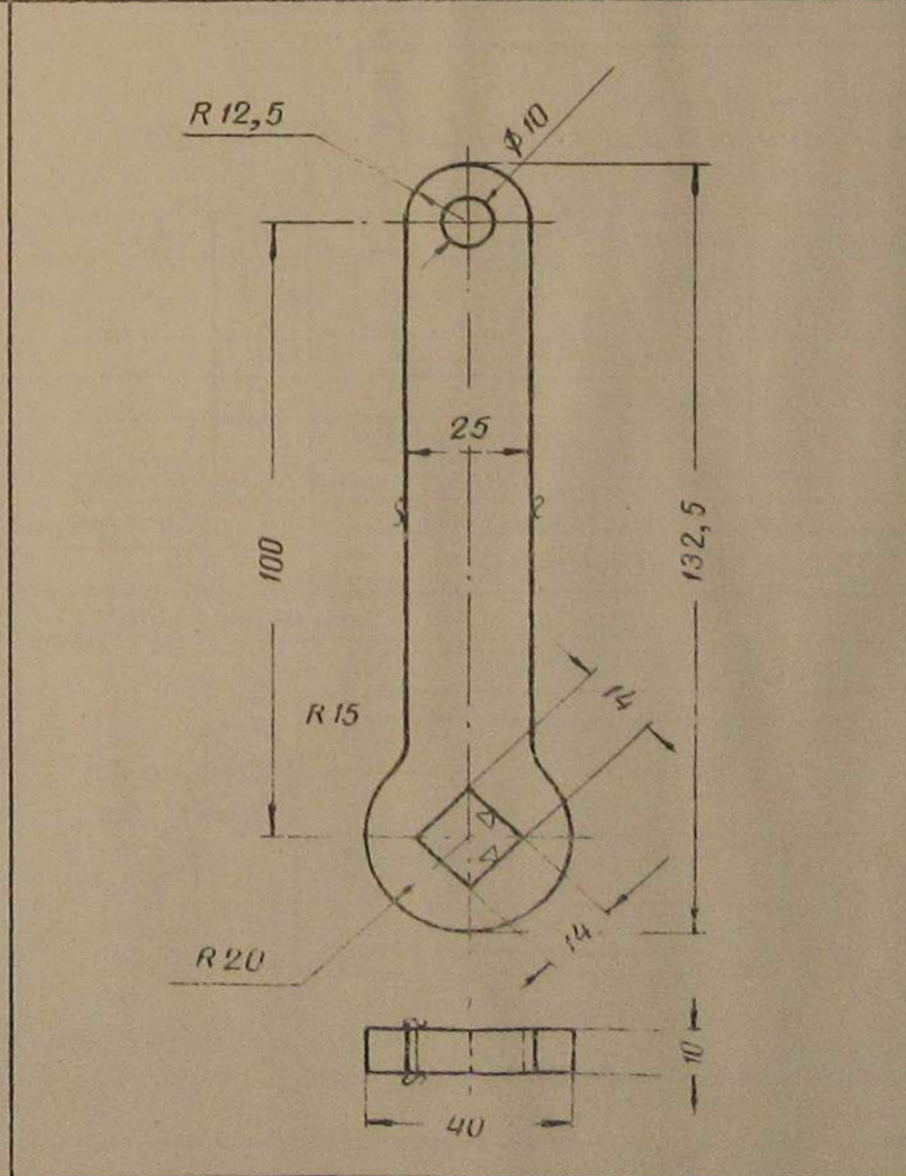
Стержень 57-07 Ст. 3



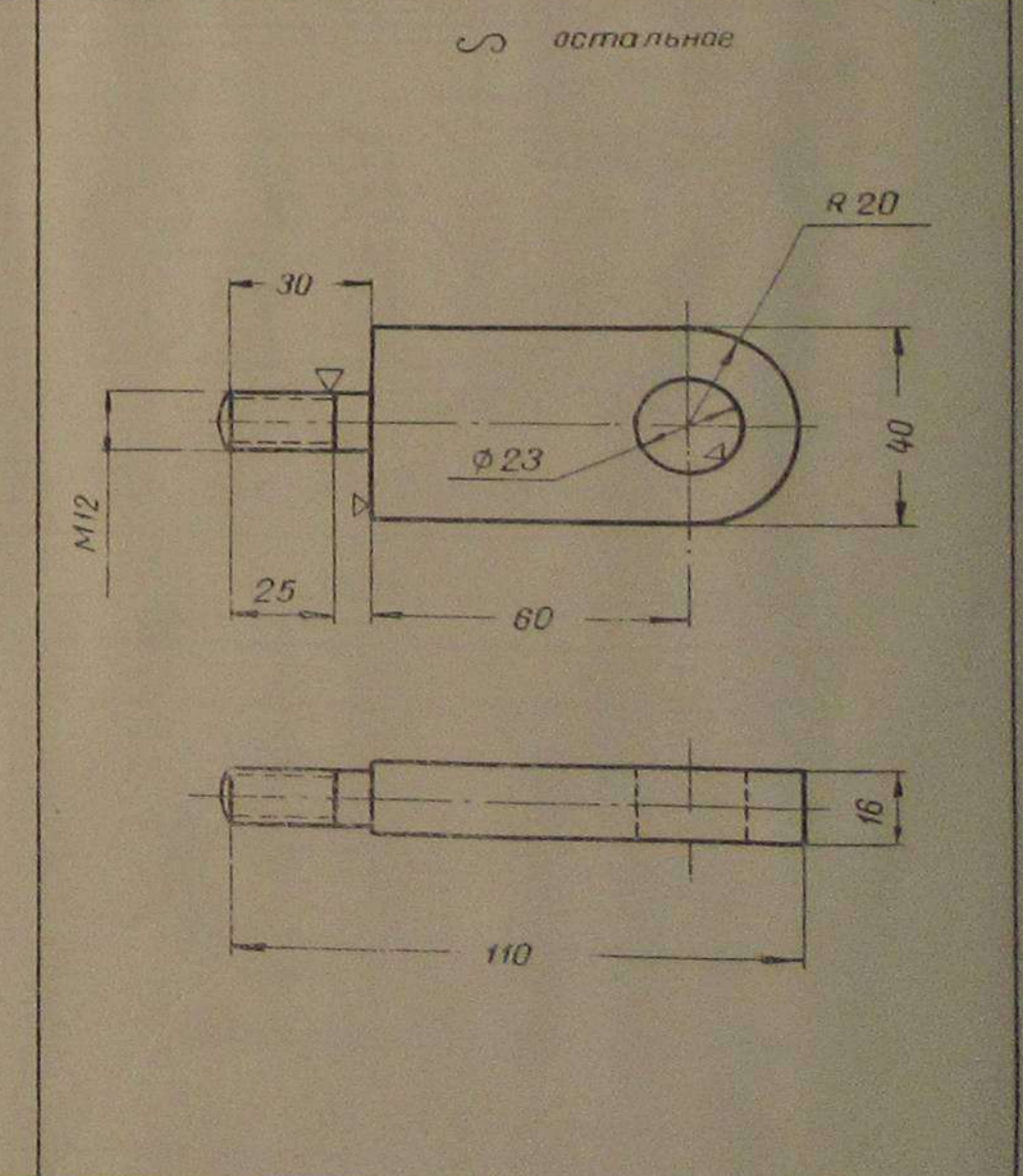
Нижняя труба 57-03 Ст. 3



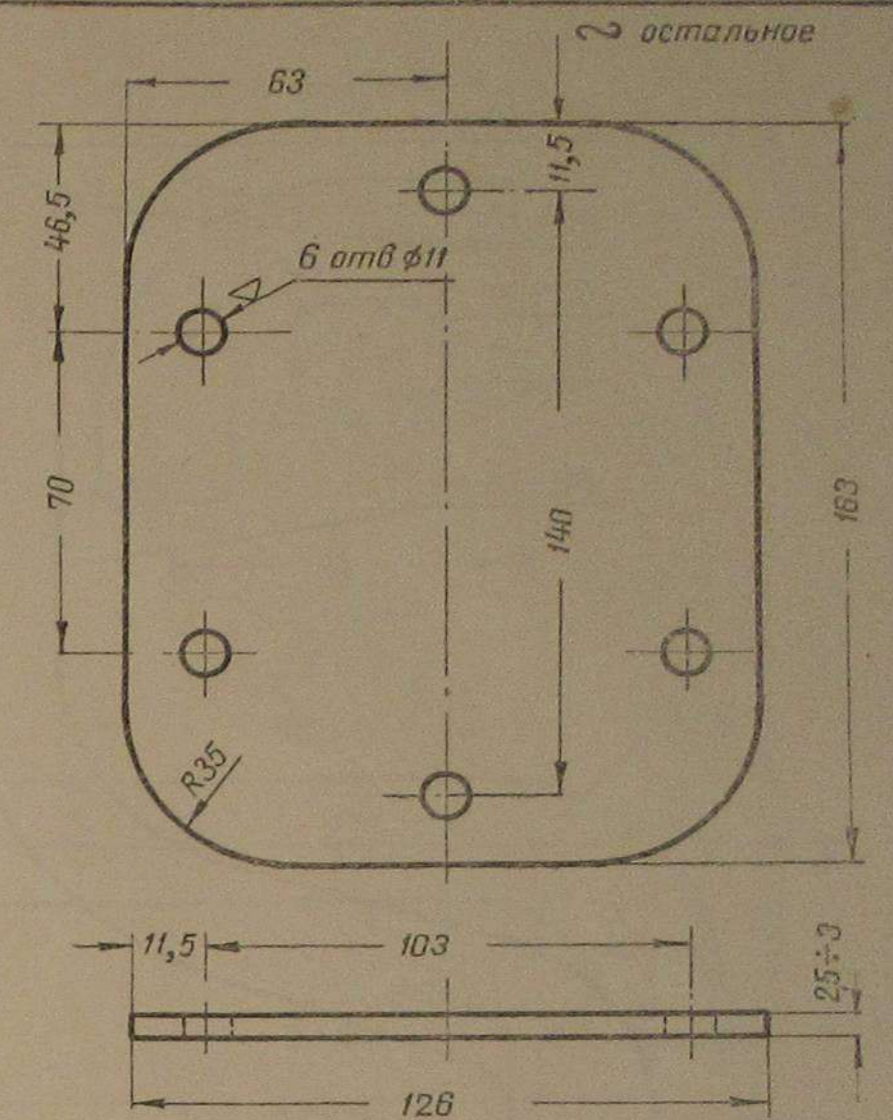
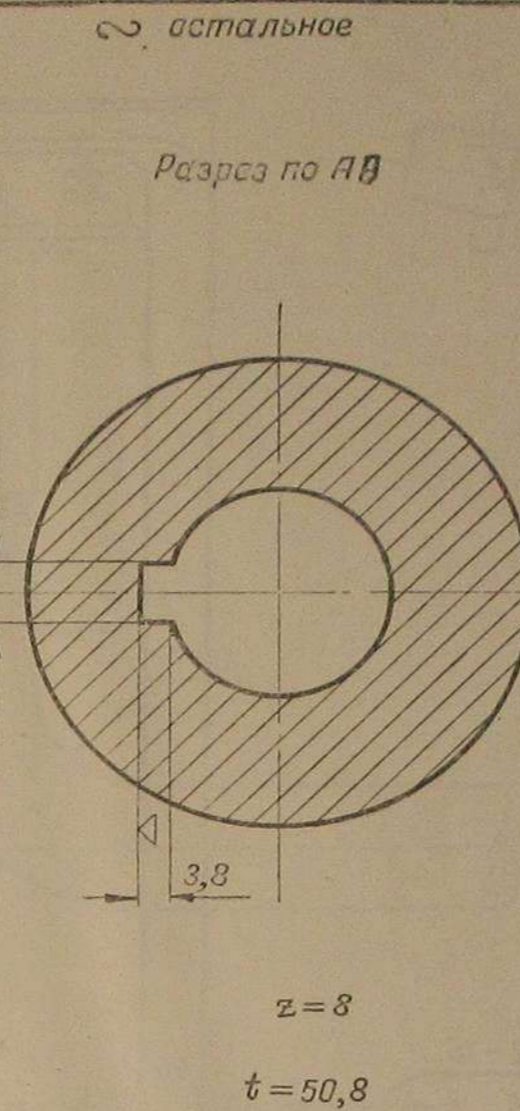
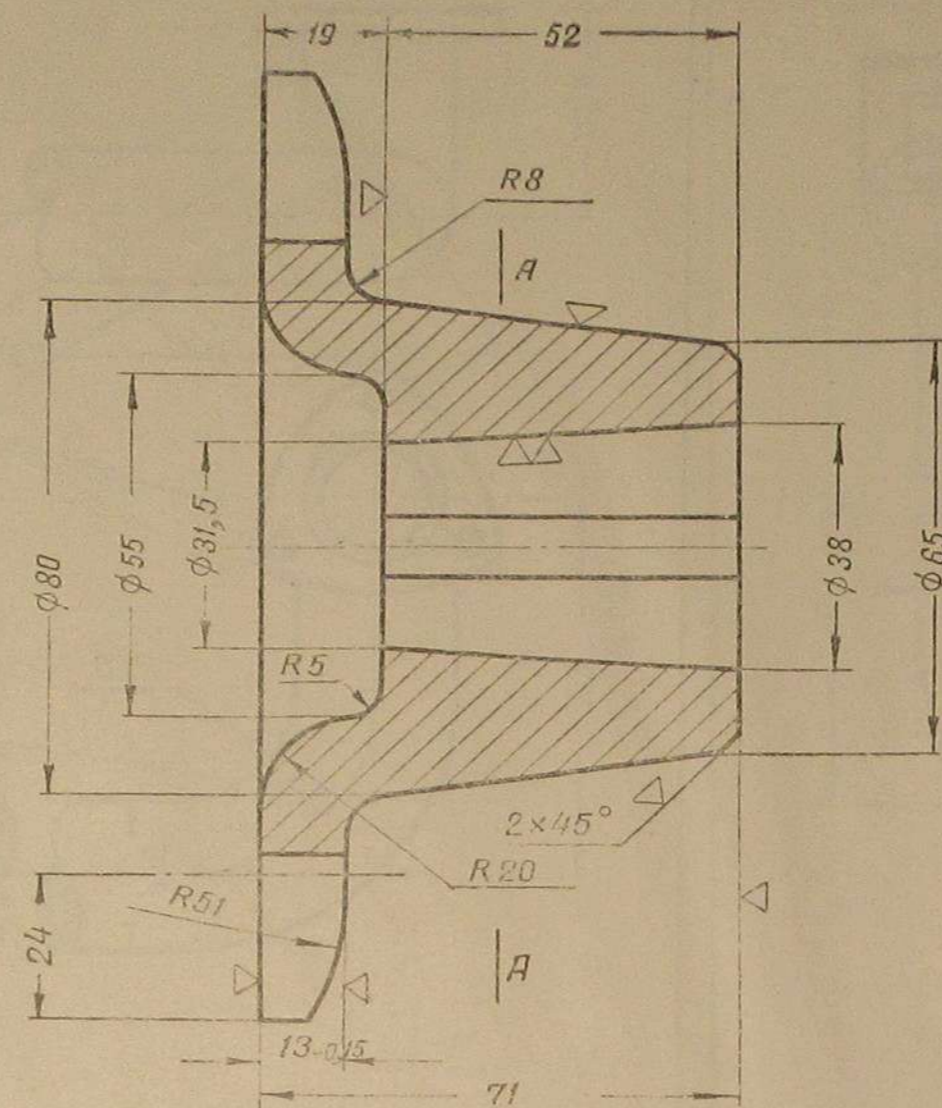
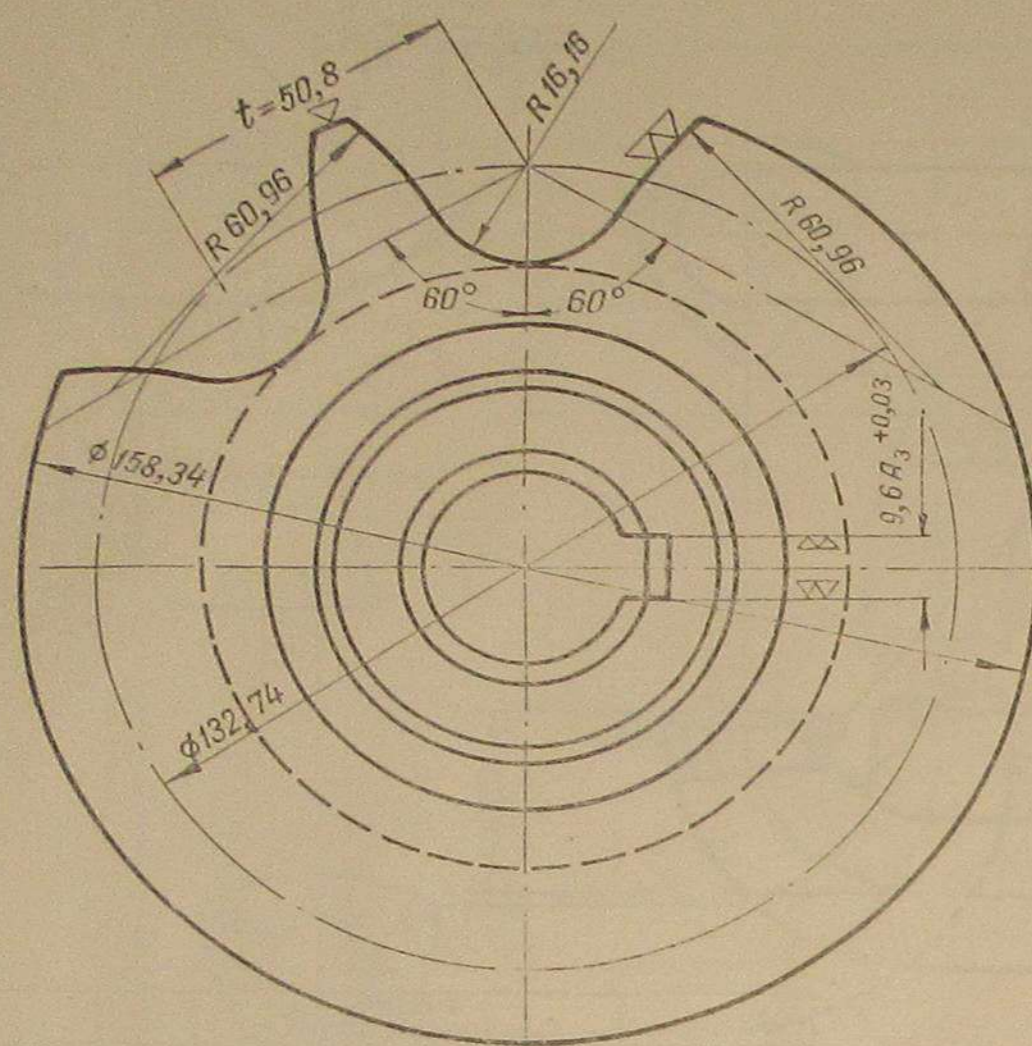
Хомутик 57-18 Ст. 0



Рычаг стержня 57-10 Ст. 3



Поддерживающее ушко 57-09 Ст. 3

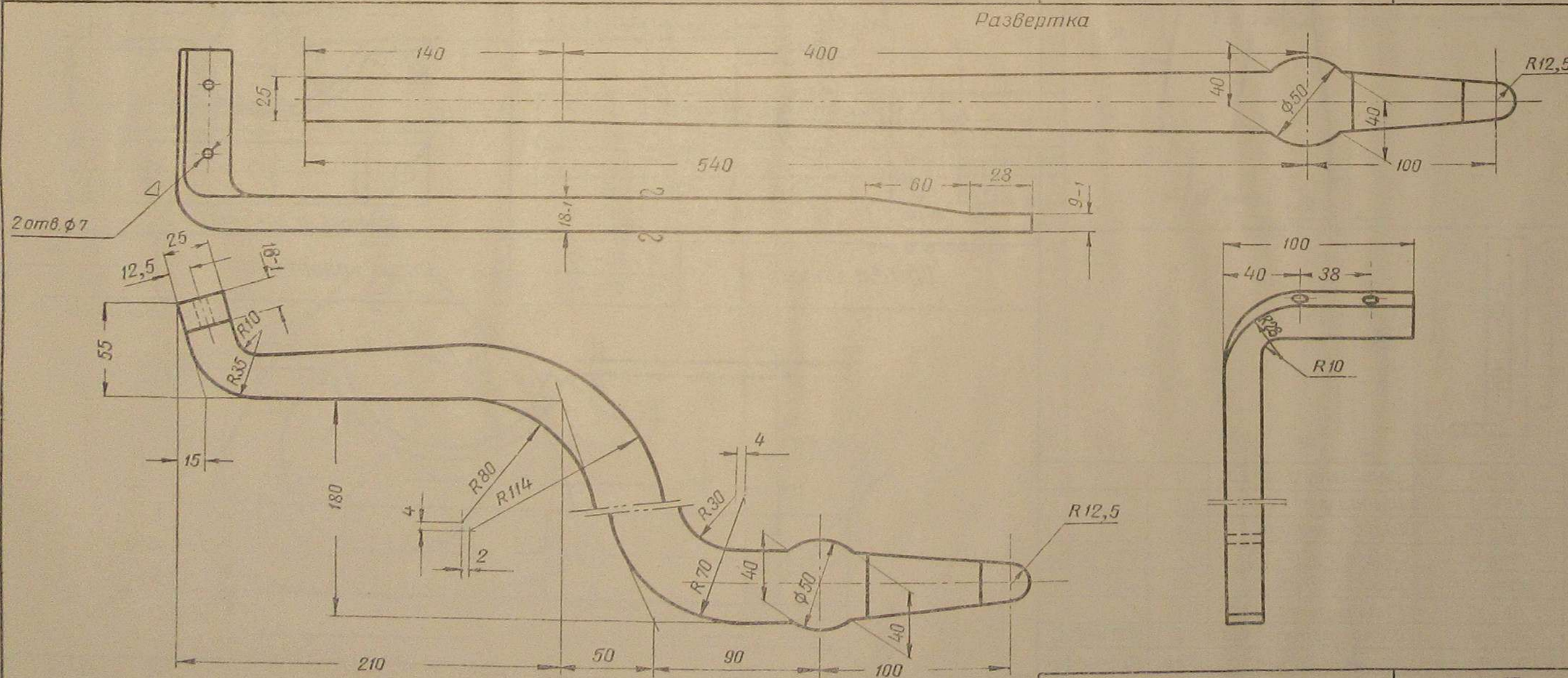


Цепная муфта

61-01
Ст. 5

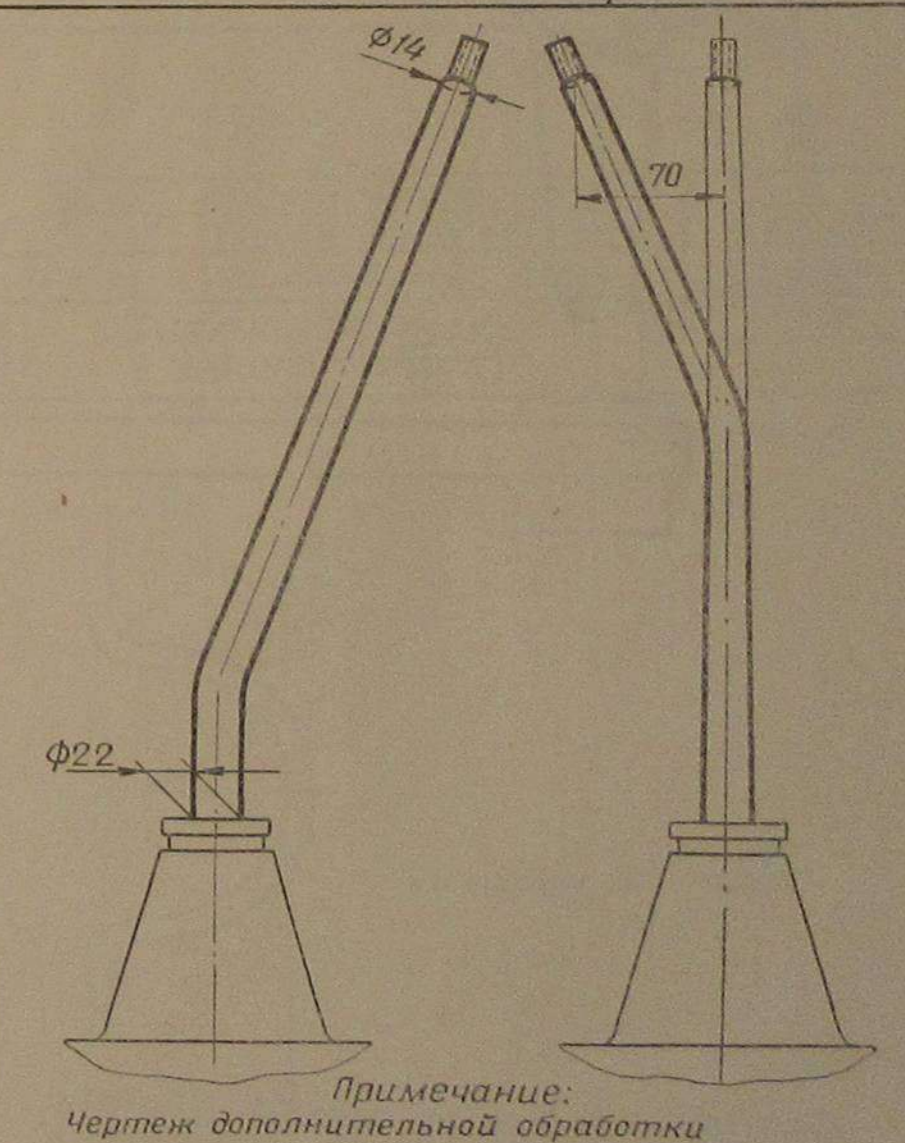
Заглушка
окна компрессора

60-03
Ст. 3



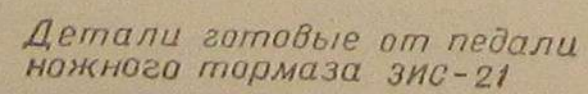
Рычаг педали

62-15
Ст. 3

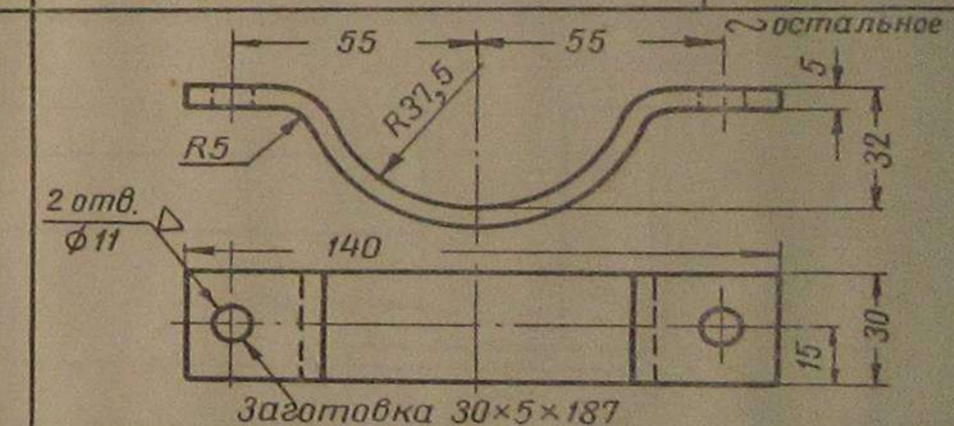
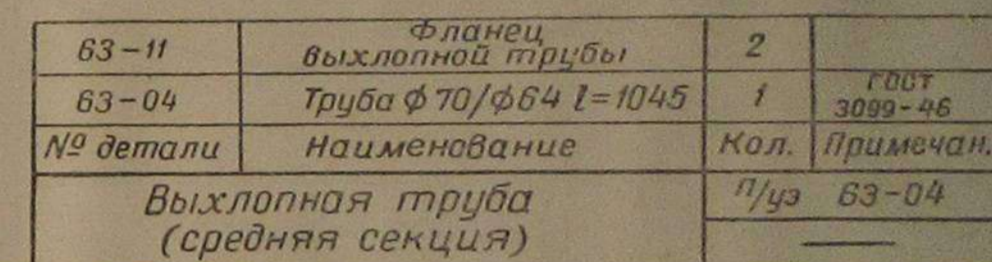


Рычаг коробки передач

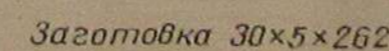
60-07



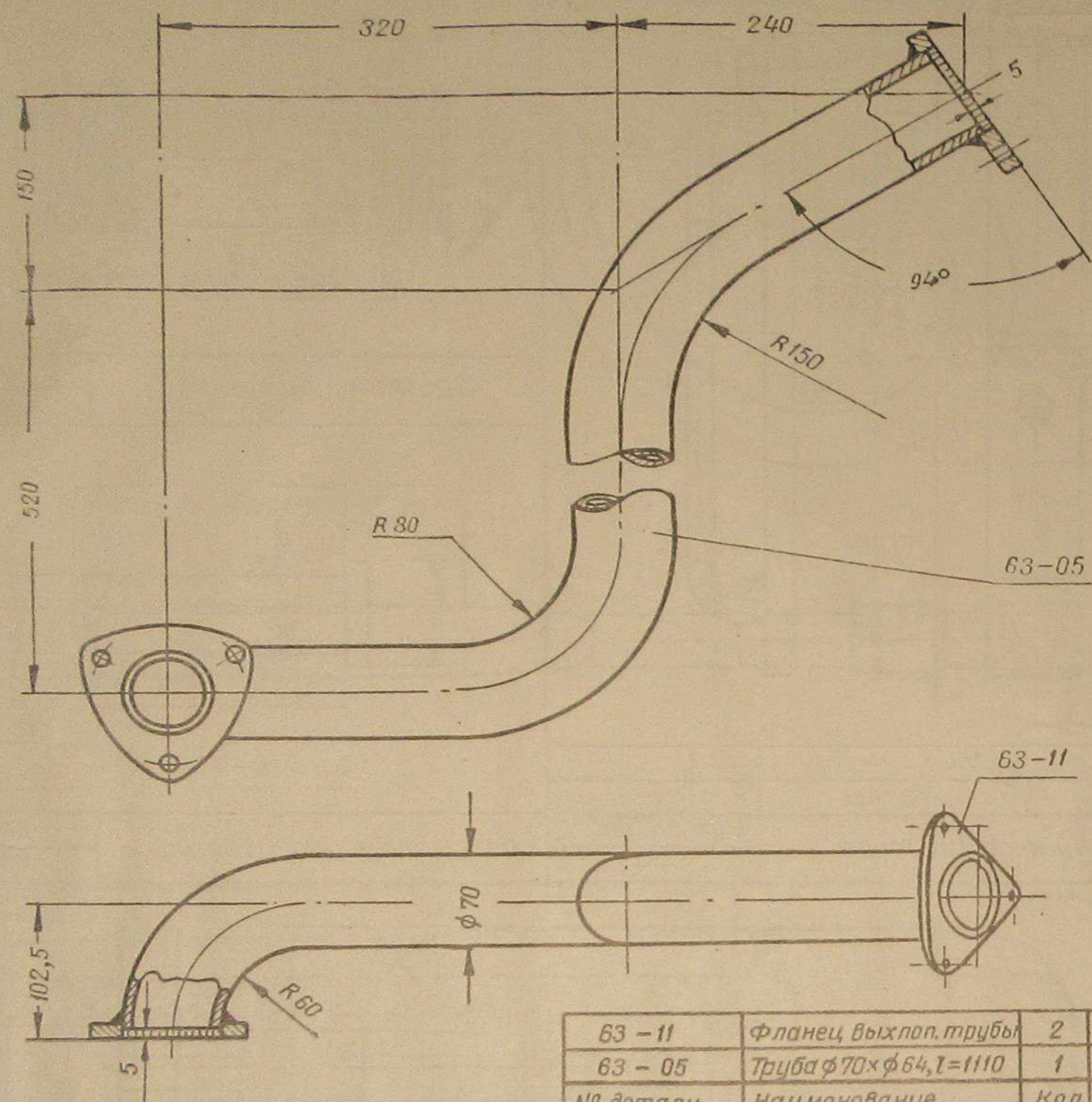
— 42 —



63-03
Cm. 3

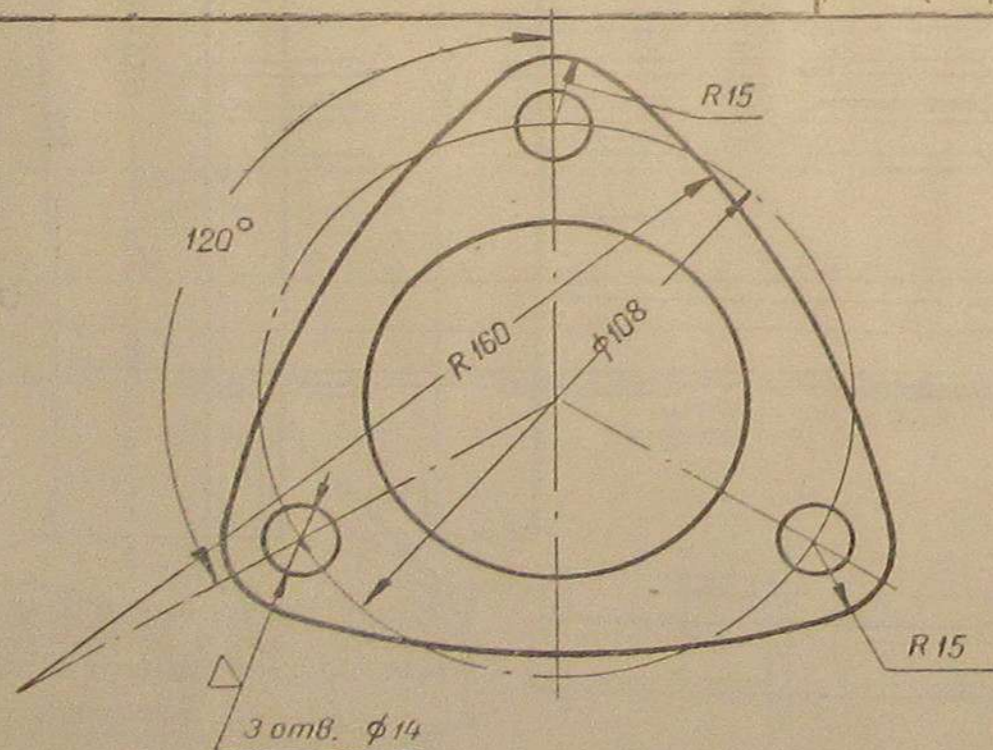


63-01
Cm. 3



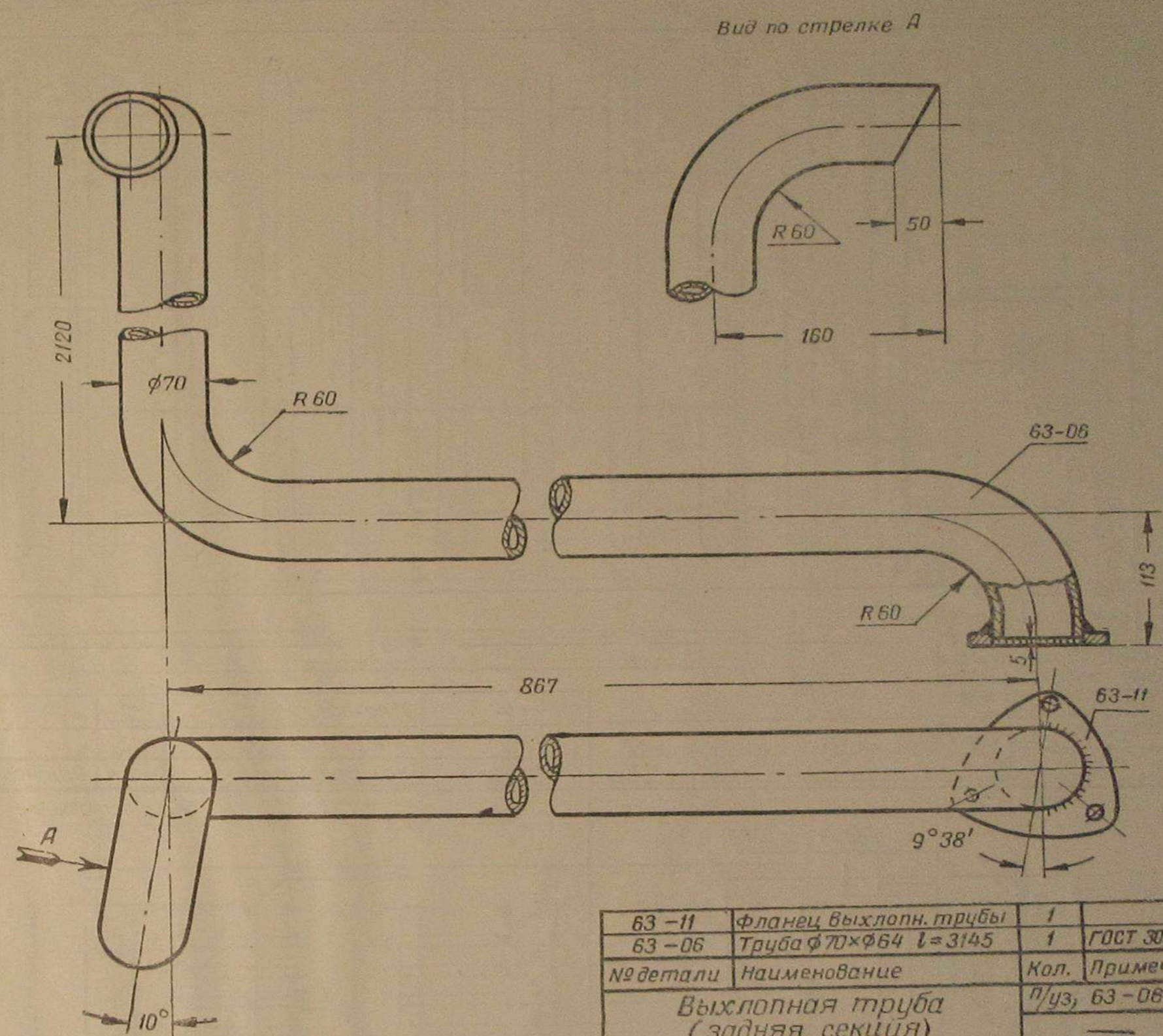
63-11	Фланец выхлоп. трубы	2	
63-05	Труба $\phi 70 \times \phi 64, l=1110$	1	ГОСТ 3099-45
№ детали	Наименование	Кол.	Примечание
	Выхлопная труба (передняя секция)	п/уз. 63-05	

остальное



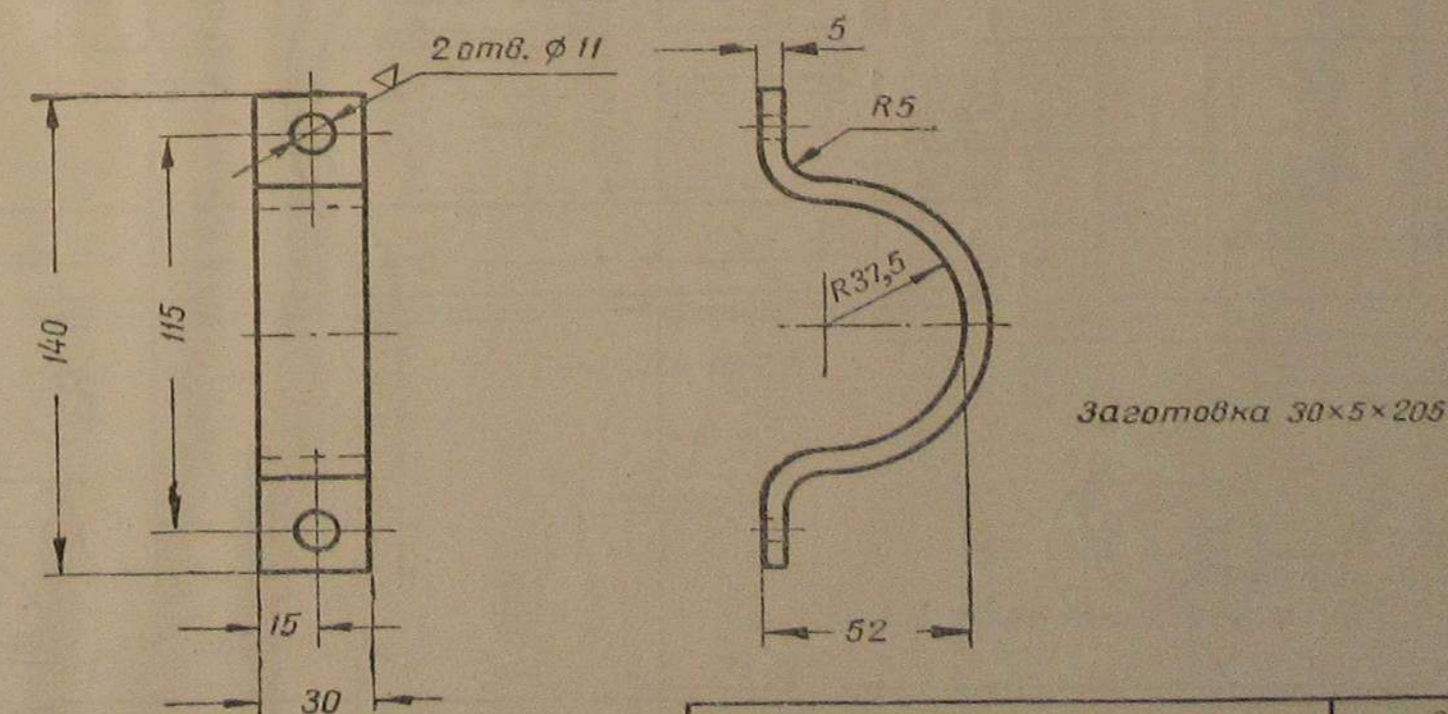
Фланец выхлопной трубы

63-11
Ст. 3



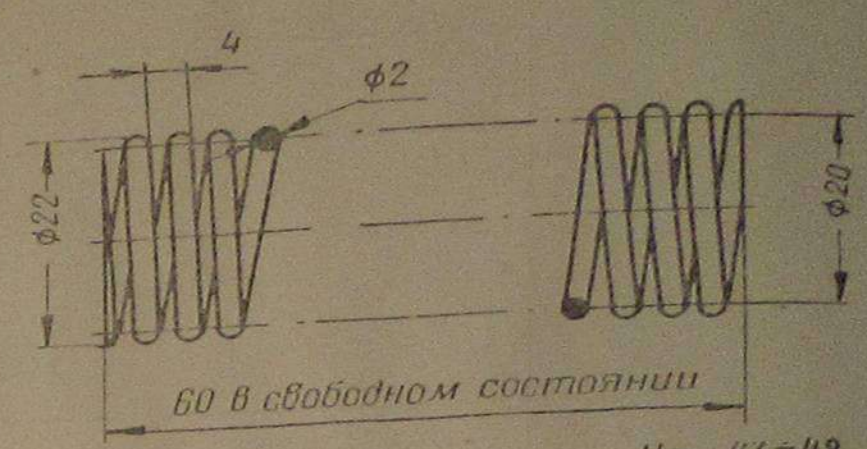
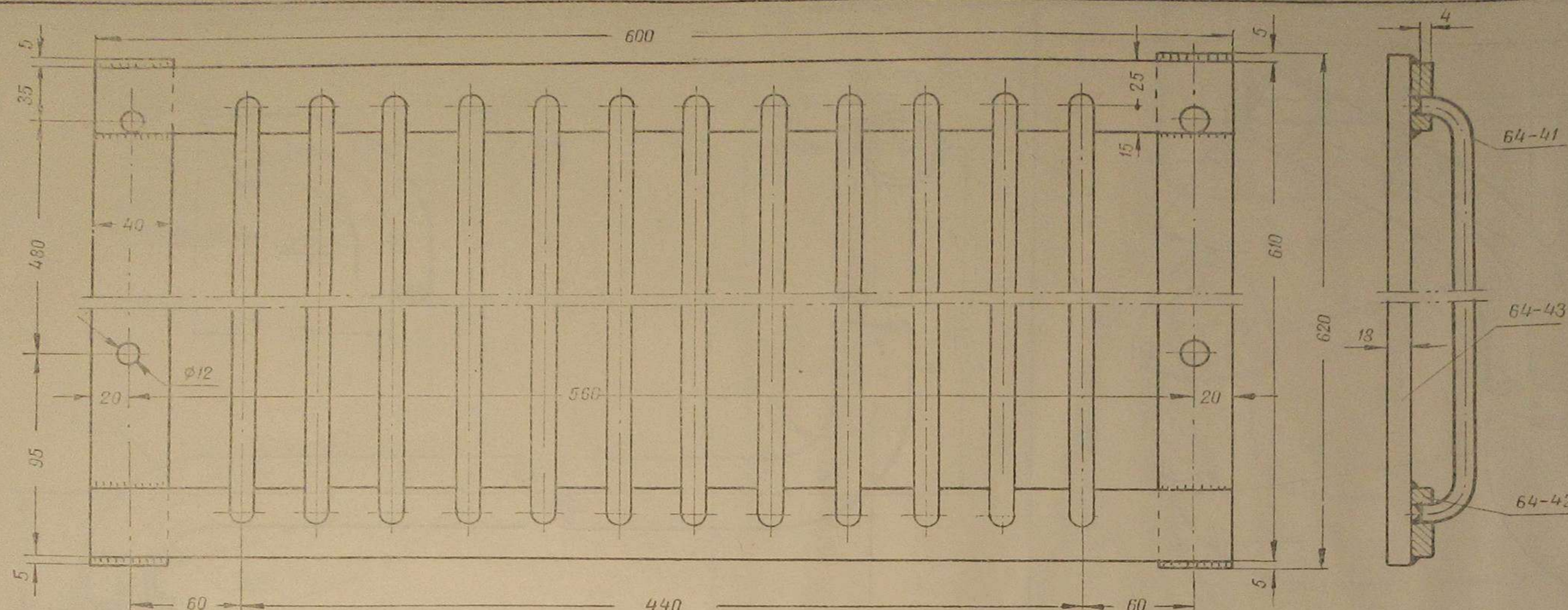
63-11	Фланец выхлоп. трубы	1	
63-06	Труба $\phi 70 \times \phi 64, l=3145$	1	ГОСТ 3099-45
№ детали	Наименование	Кол.	Примечание
	Выхлопная труба (задняя секция)	п/уз. 63-06	

остальное



Хомут

63-07
Ст. 3

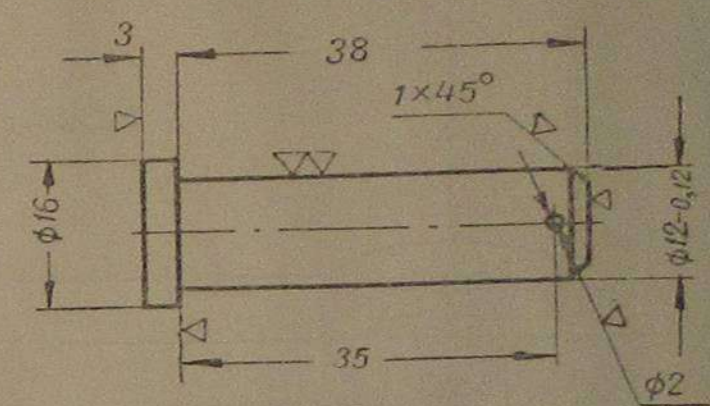


Пружина защелки

HRC 43-48

64-05

Ст. 65Г

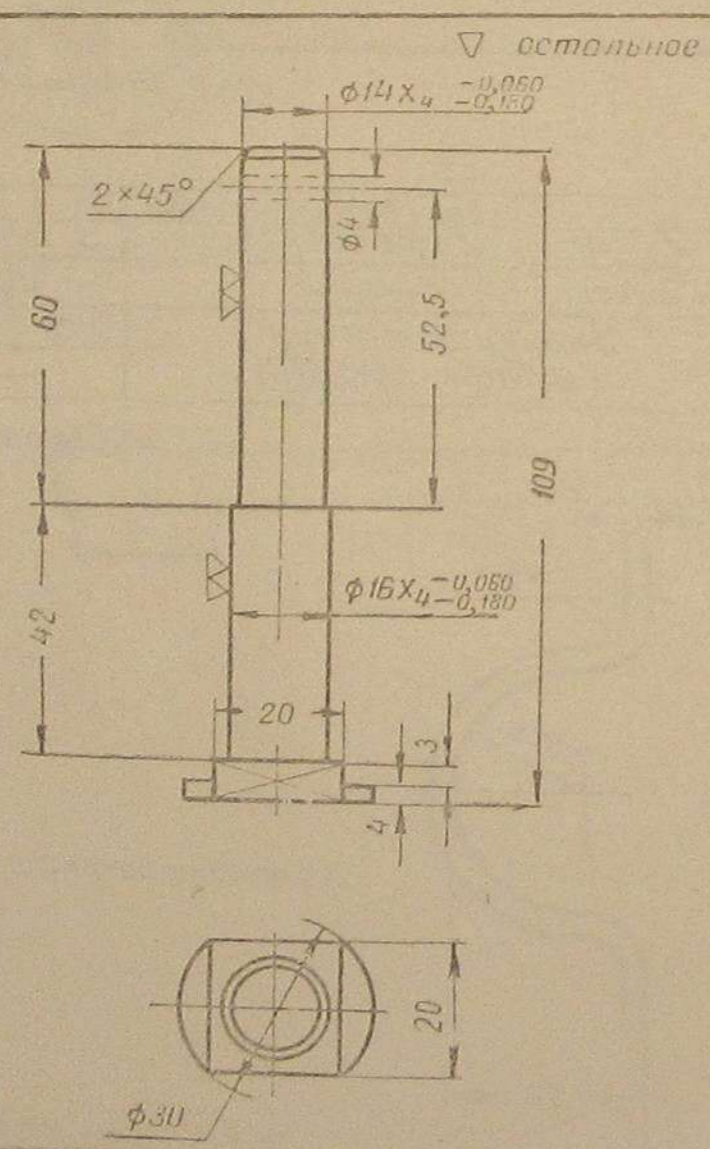


Палец шарнира крышки

64-09

Ст. 3

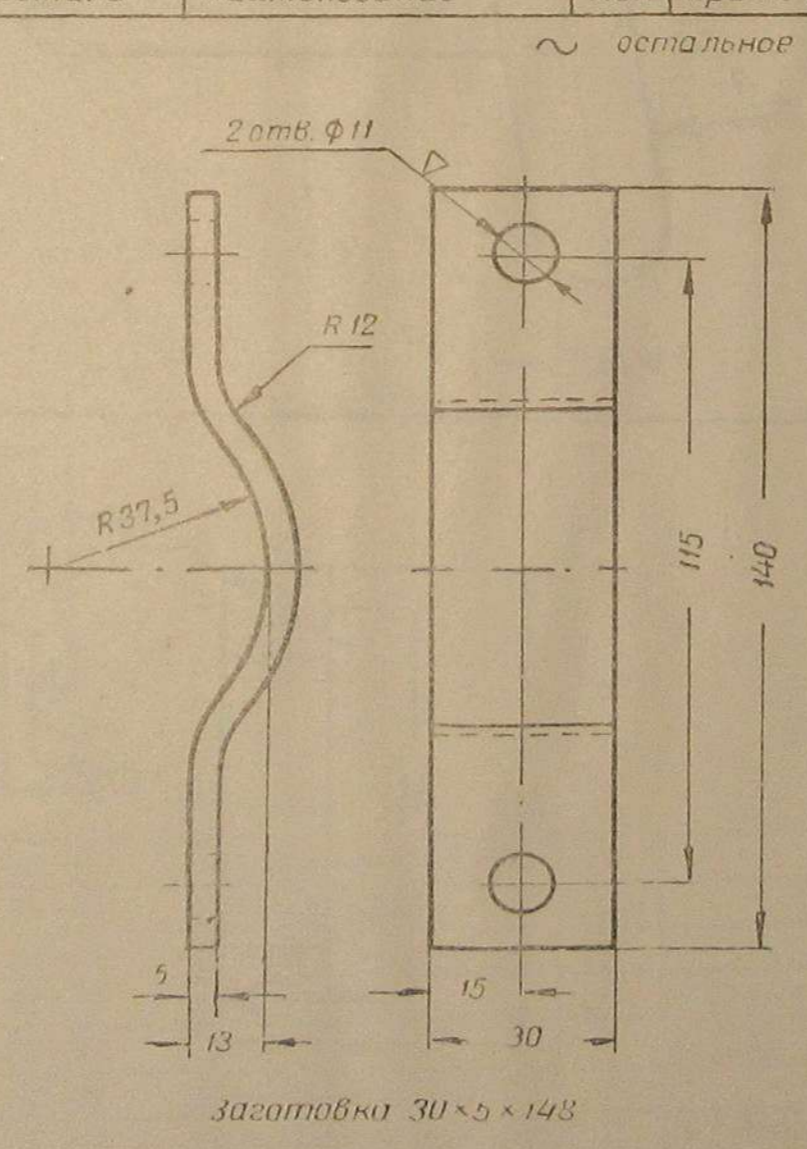
64-42	Планка	2	64-41	Пруток	12
64-43	Планка 40x8x620	2	№ детали	Наименование	Кол. Примечан.
№ детали	Наименование	кол	Примечан.	Решетка радиатора	7/43 64-40



Защелка

64-11

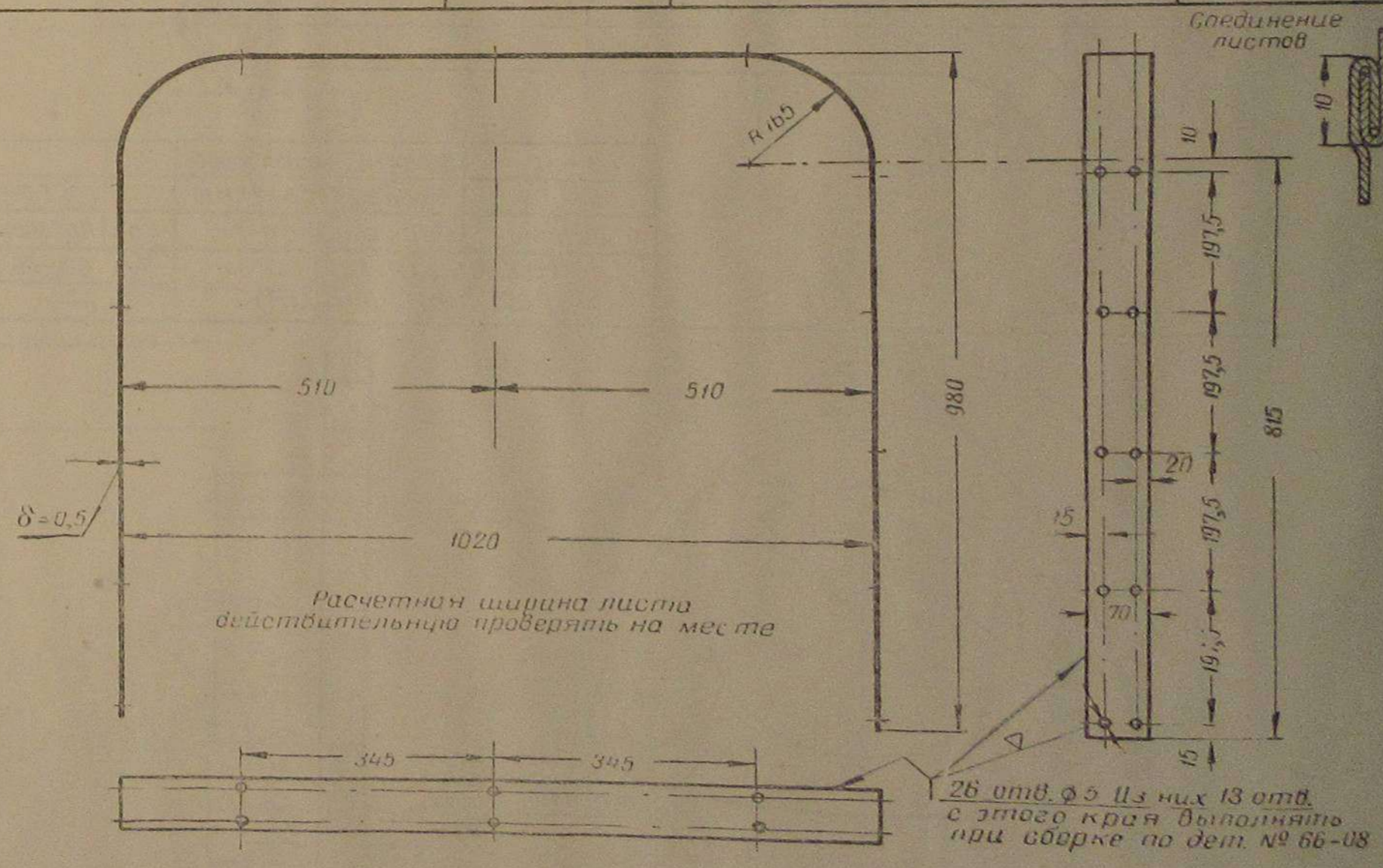
Ст. 3



Планка

63-08

Ст. 3

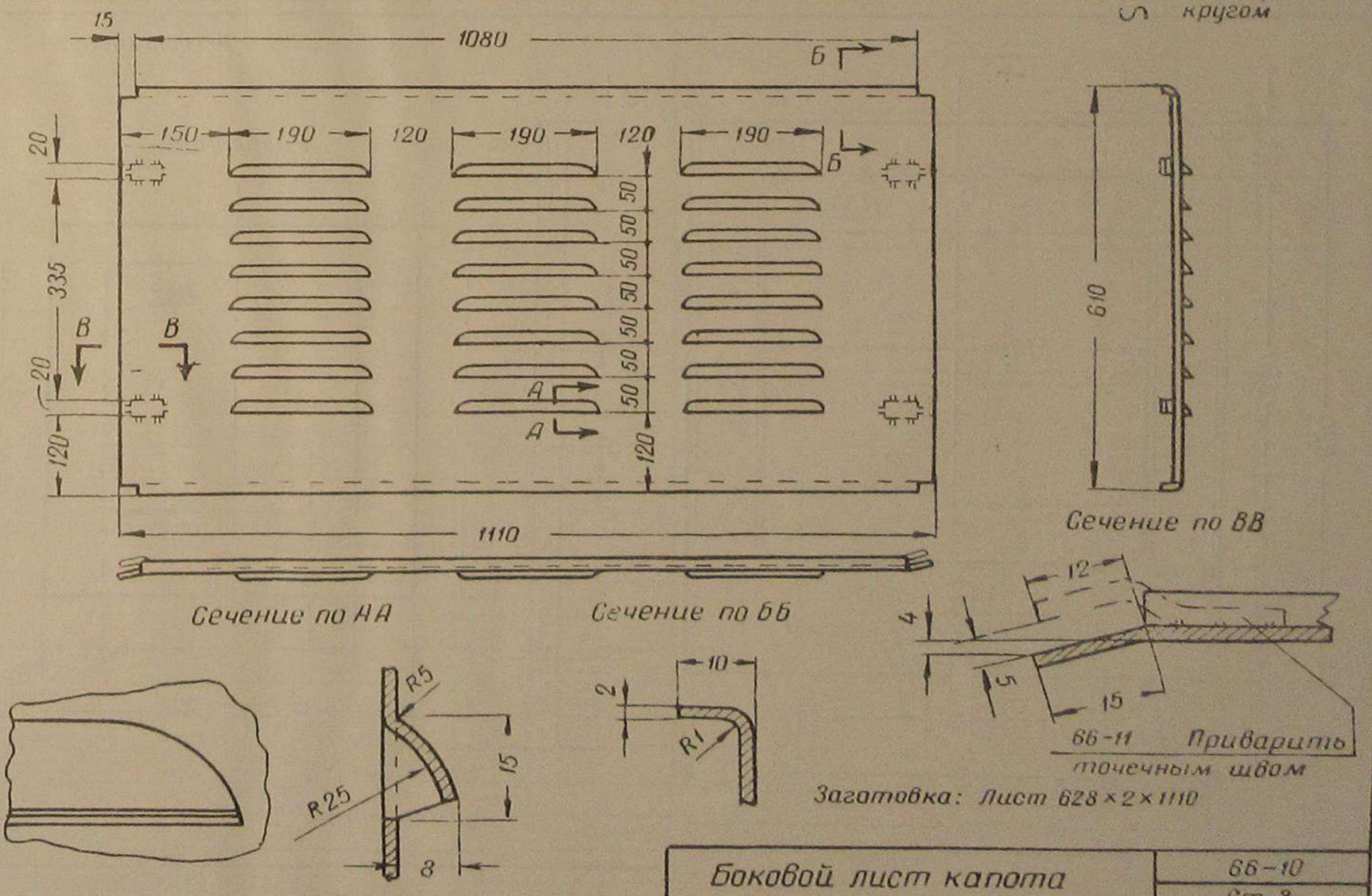
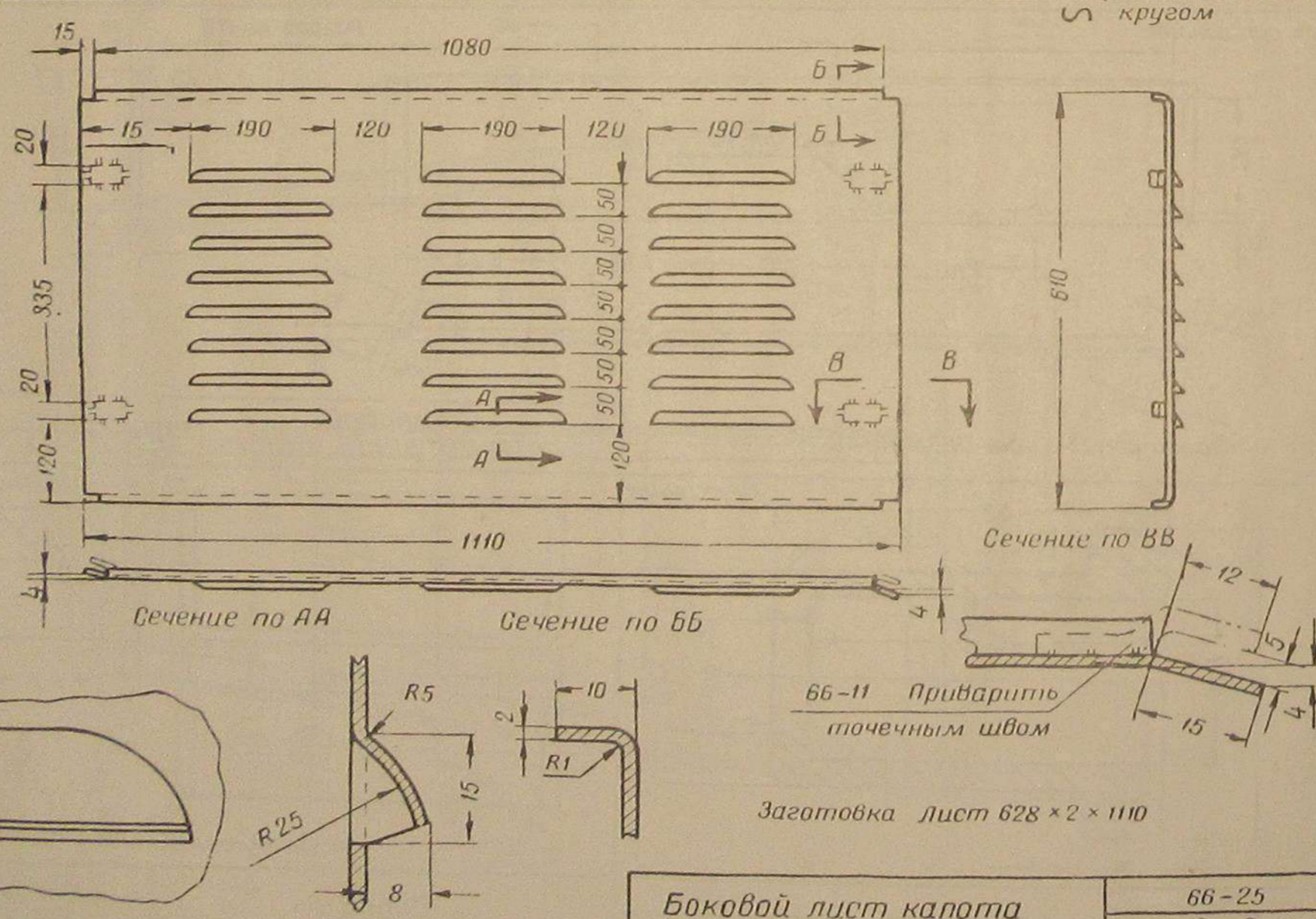
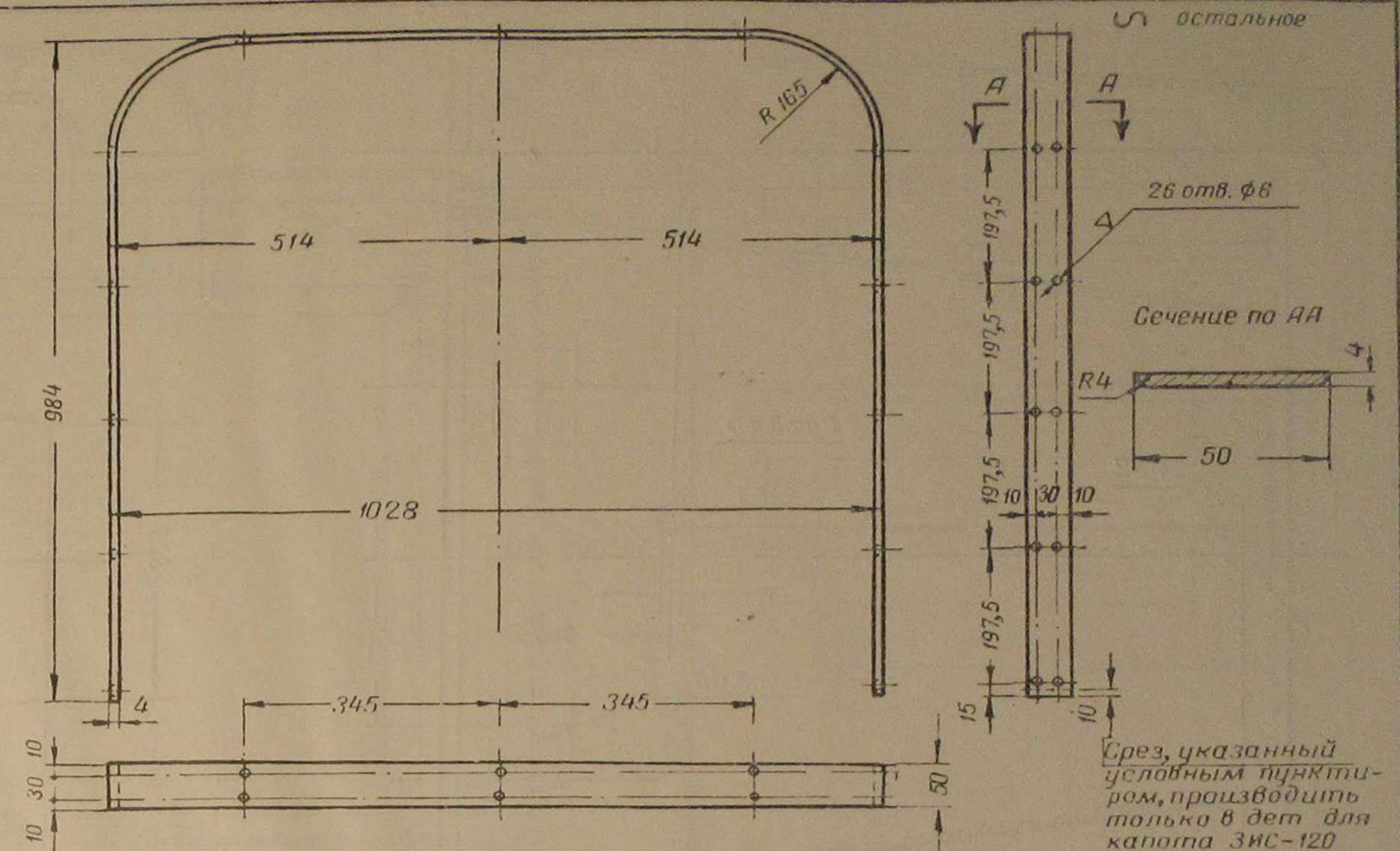
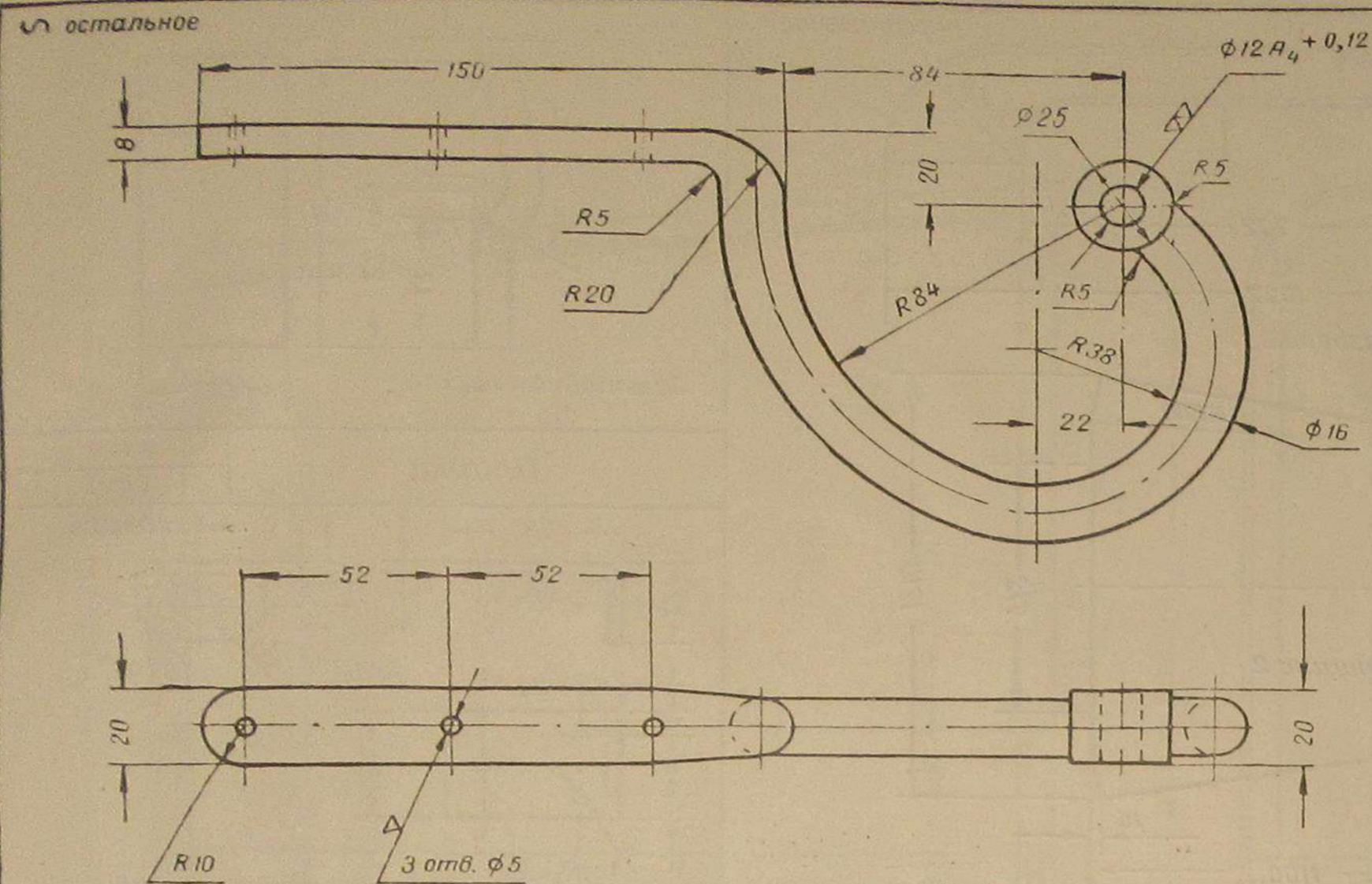


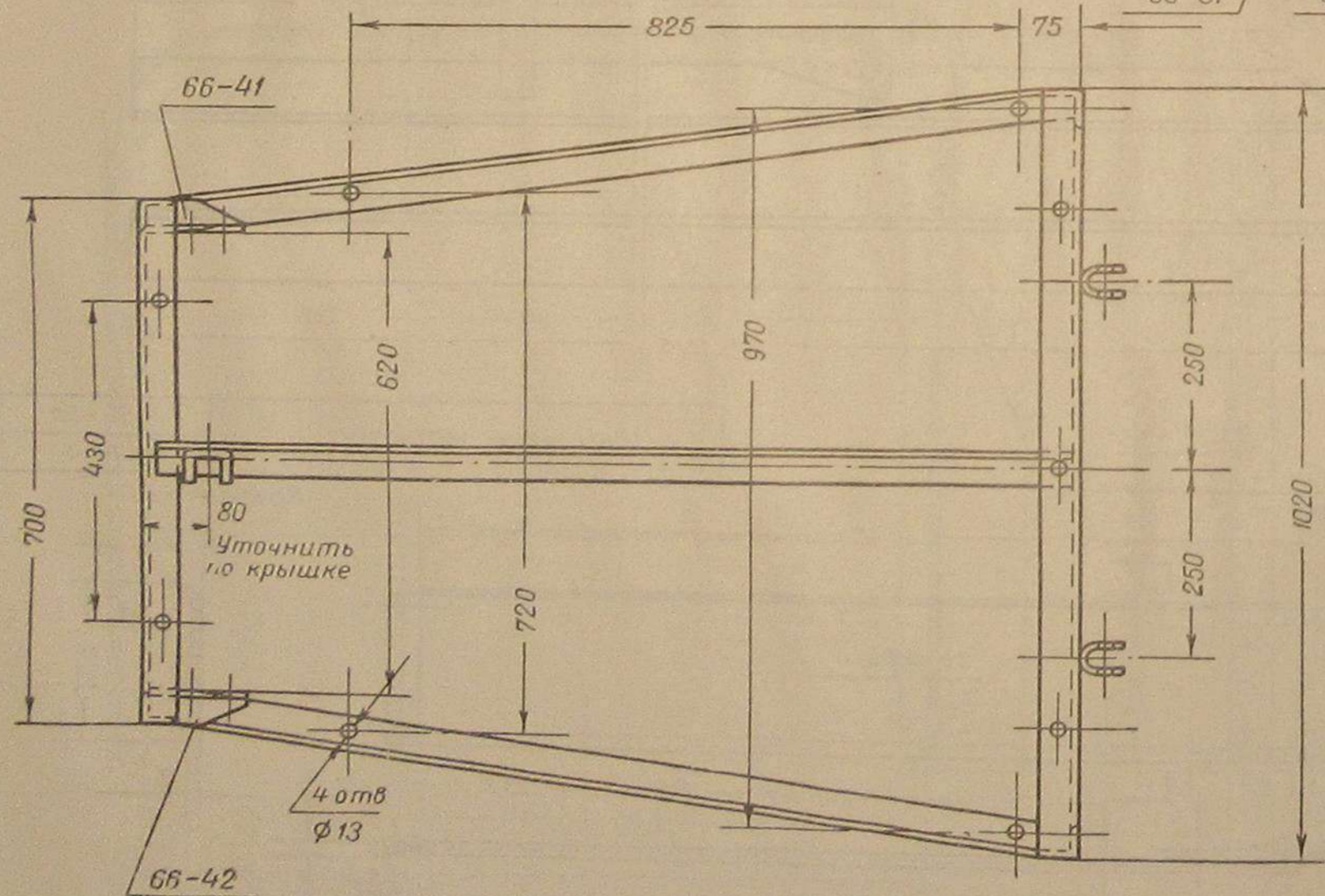
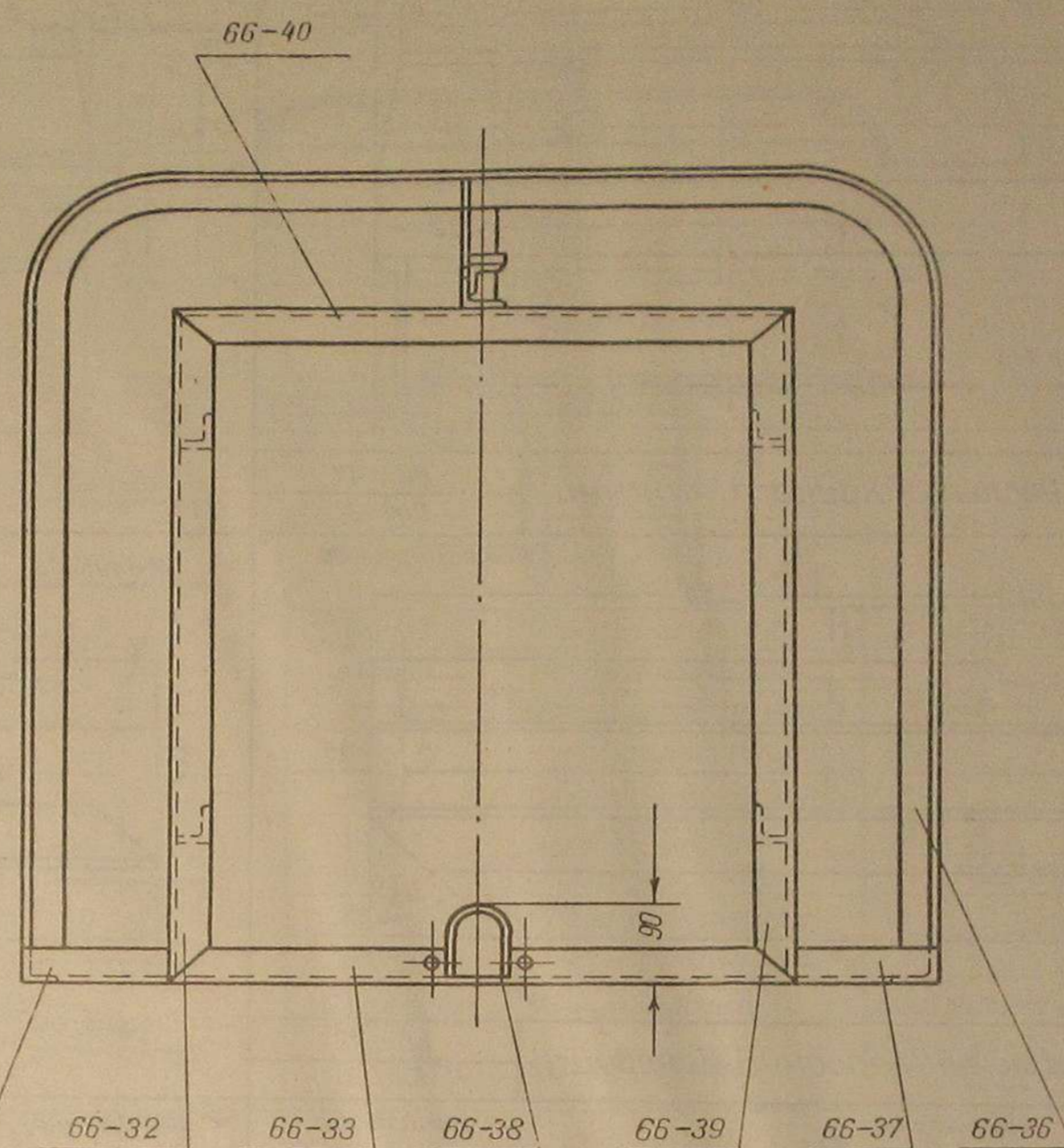
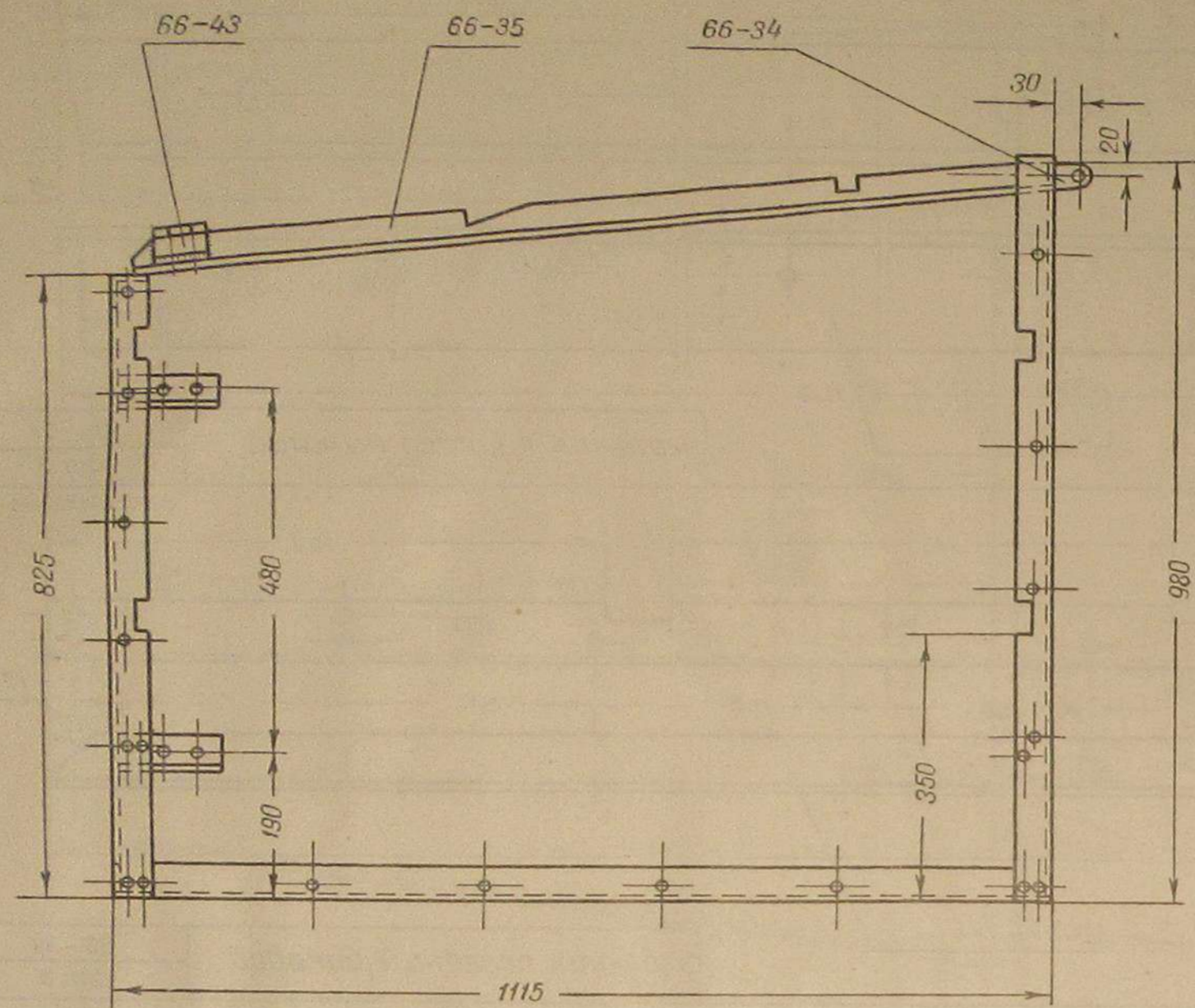
Развернутая длина листа 2840

Облицовочный лист рамки между капотом и кабиной

66-07

Ст. 3

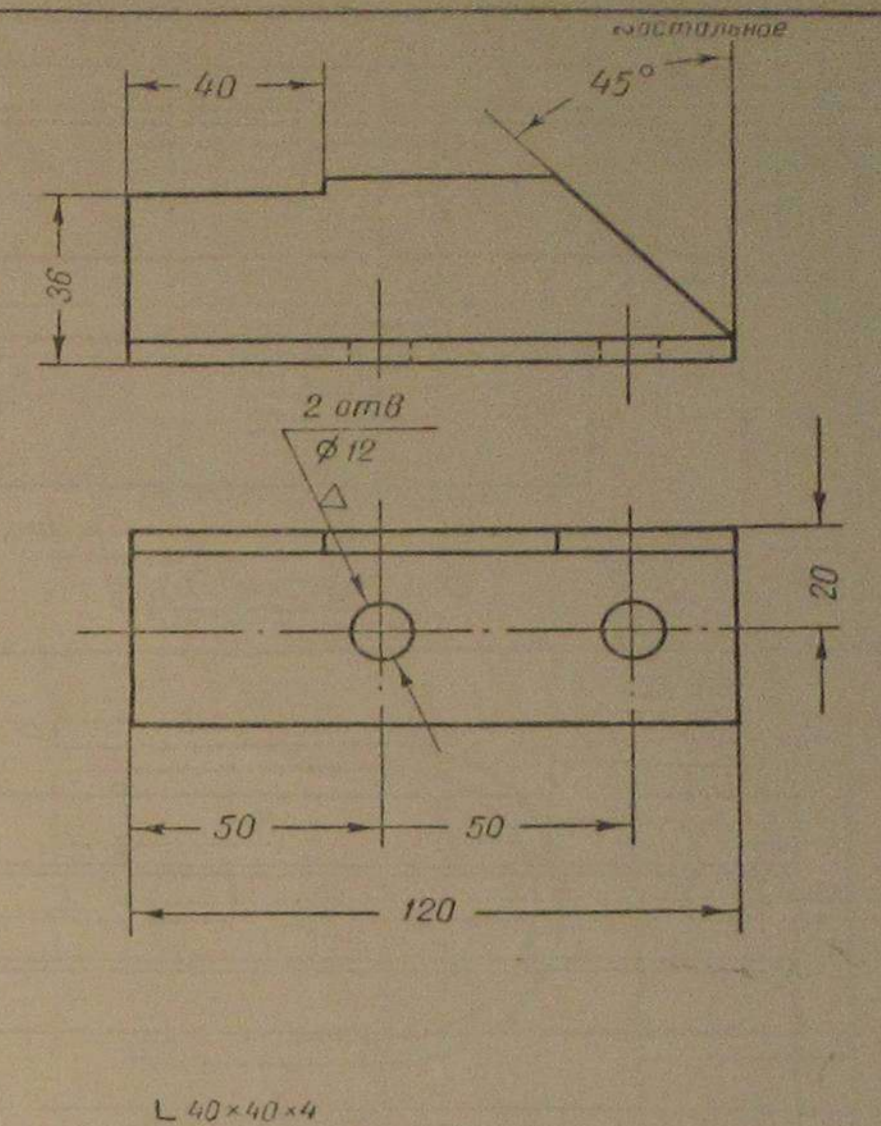




66 - 43	Угольник защелки	1	
66 - 42	Угольник левый	2	
66 - 41	Угольник правый	2	
66 - 40	Угольник передний верхний	1	
66 - 39	Угольник передний боковой	1	
66 - 38	Скоба	1	
66 - 37	Угольник каркаса нижний	1	
66 - 36	Дуга каркаса	1	
66 - 35	Угольник каркаса	1	
66 - 34	Скоба шарнира	2	
66 - 33	Угольник передний нижний	1	
66 - 32	Угольник передний боковой	1	
66 - 31	Угольник каркаса нижний	1	
№ детали	Наименование	кол.	Примечание

Каркас капота

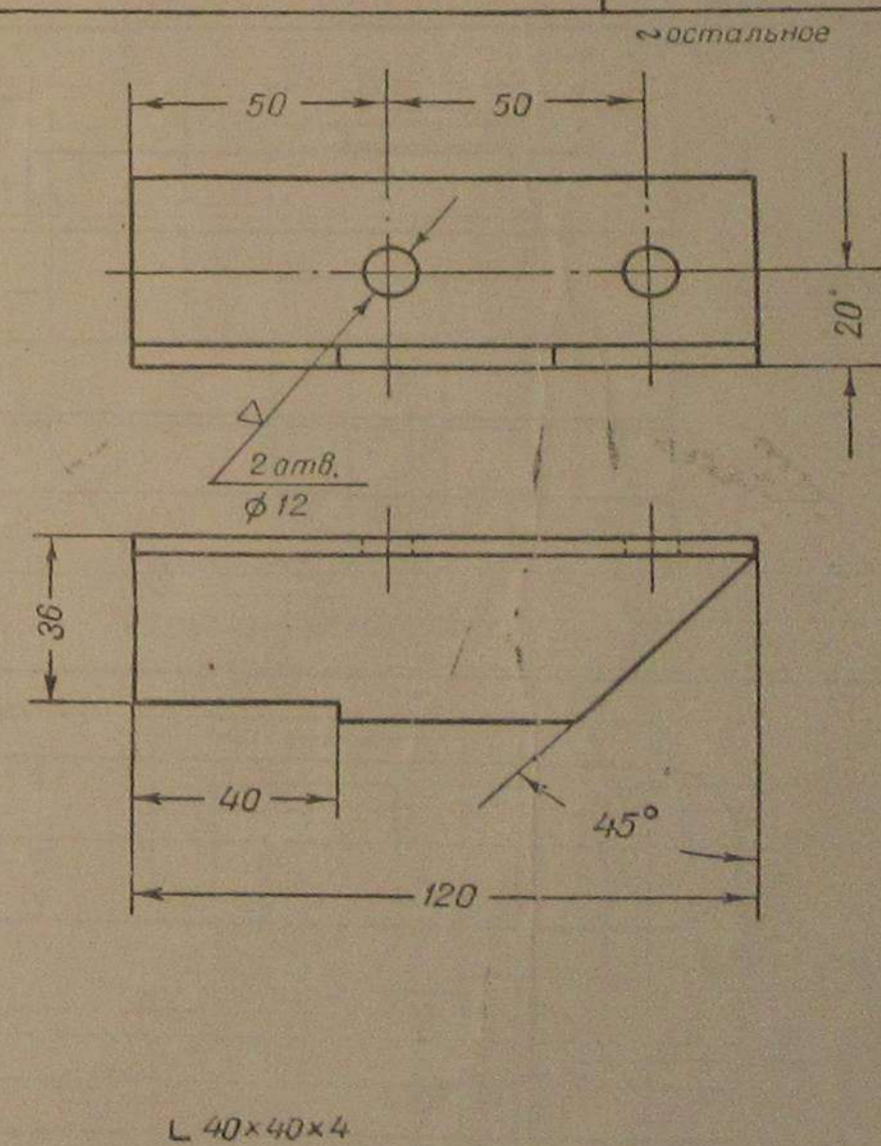
п/из. 66-30



Угольник правый

66-41

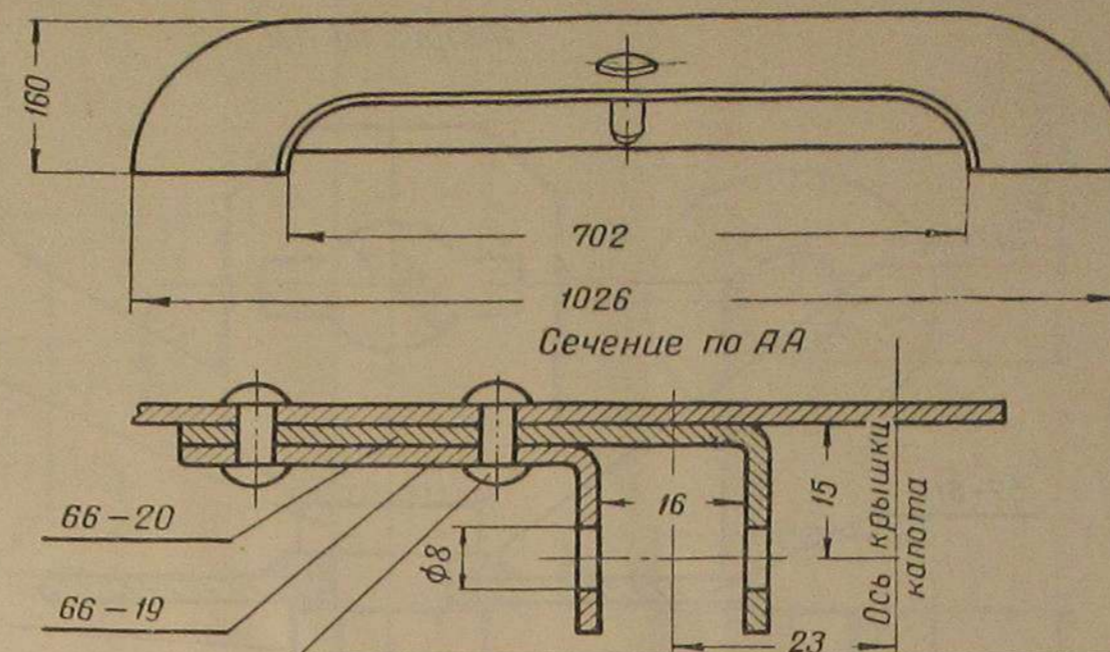
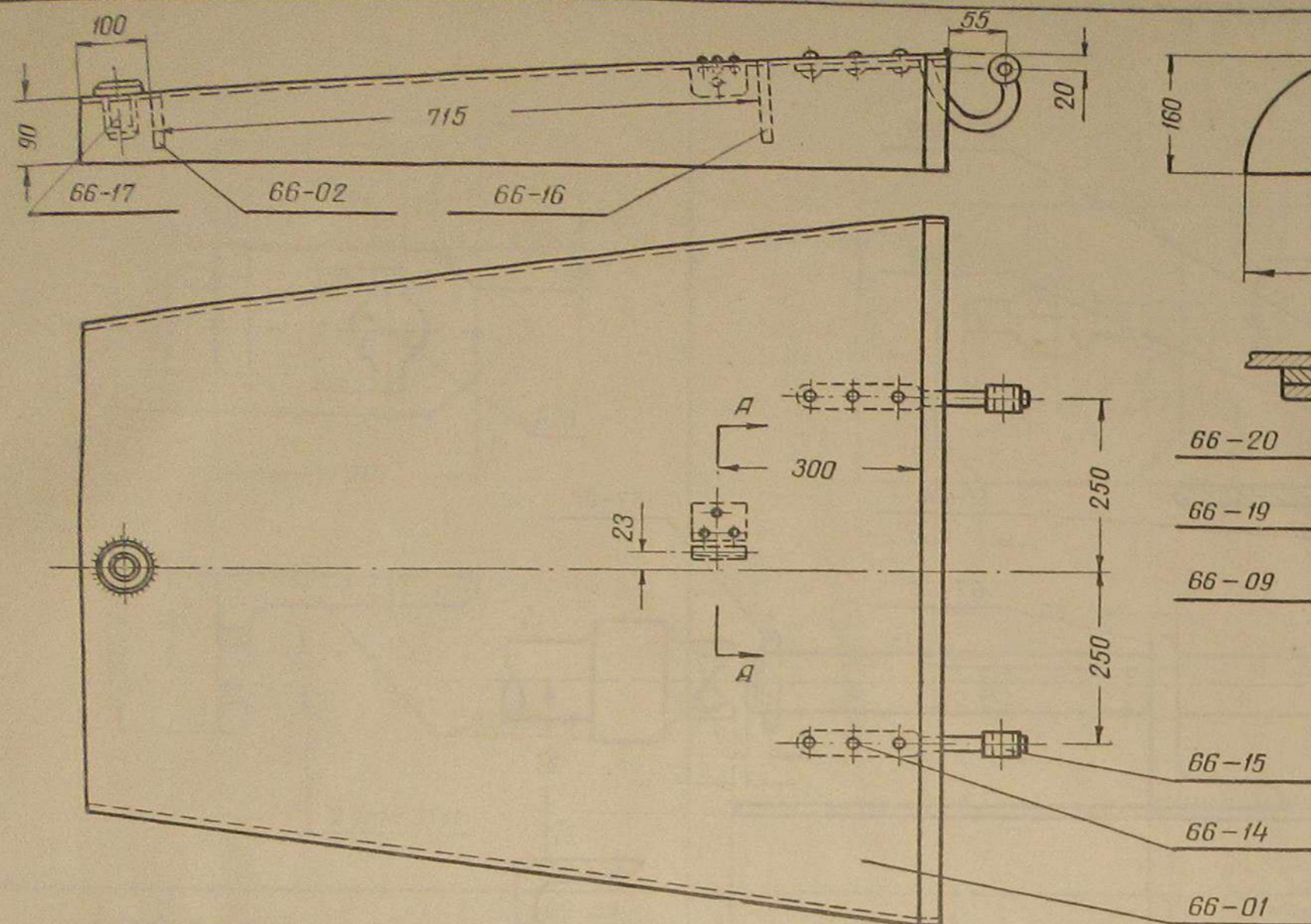
Ст. 3



Угольник левый

66-42

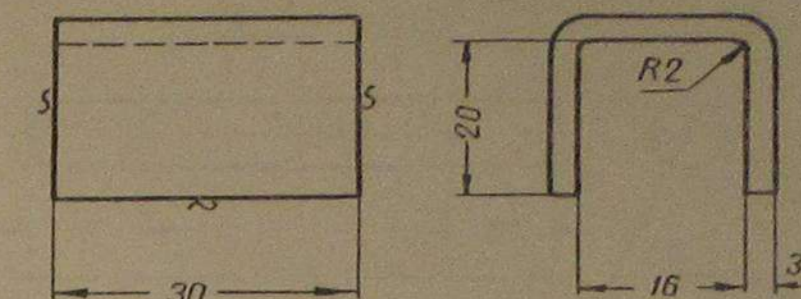
Ст. 3



66-14	Заклепка $\phi 5 \times 16$	6	ГОСТ 1187-41
66-16	Ребро жесткости	1	
66-20	Ушко крепления упора	1	
66-19	Ушко крепления упора	1	
66-17	Стаканчик защелки	1	
66-15	Шарнир крышки капота	2	
66-09	Заклепка 4×12	3	ГОСТ 1187-41
66-02	Ребро жесткости	1	
66-01	Лист крышки капота	1	
№ детали	Наименование	Кол.	Примечан.

Крышка капота

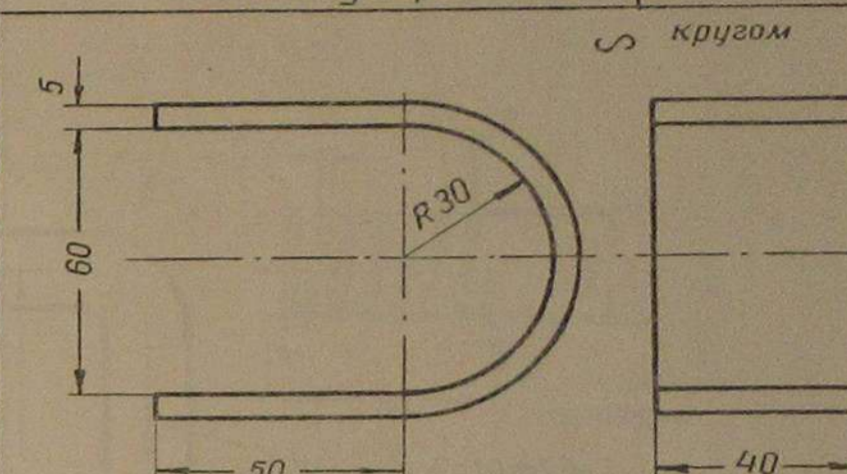
П/уз. 66-50



Развернутая длина 59.

Правильная скоба
планок упора

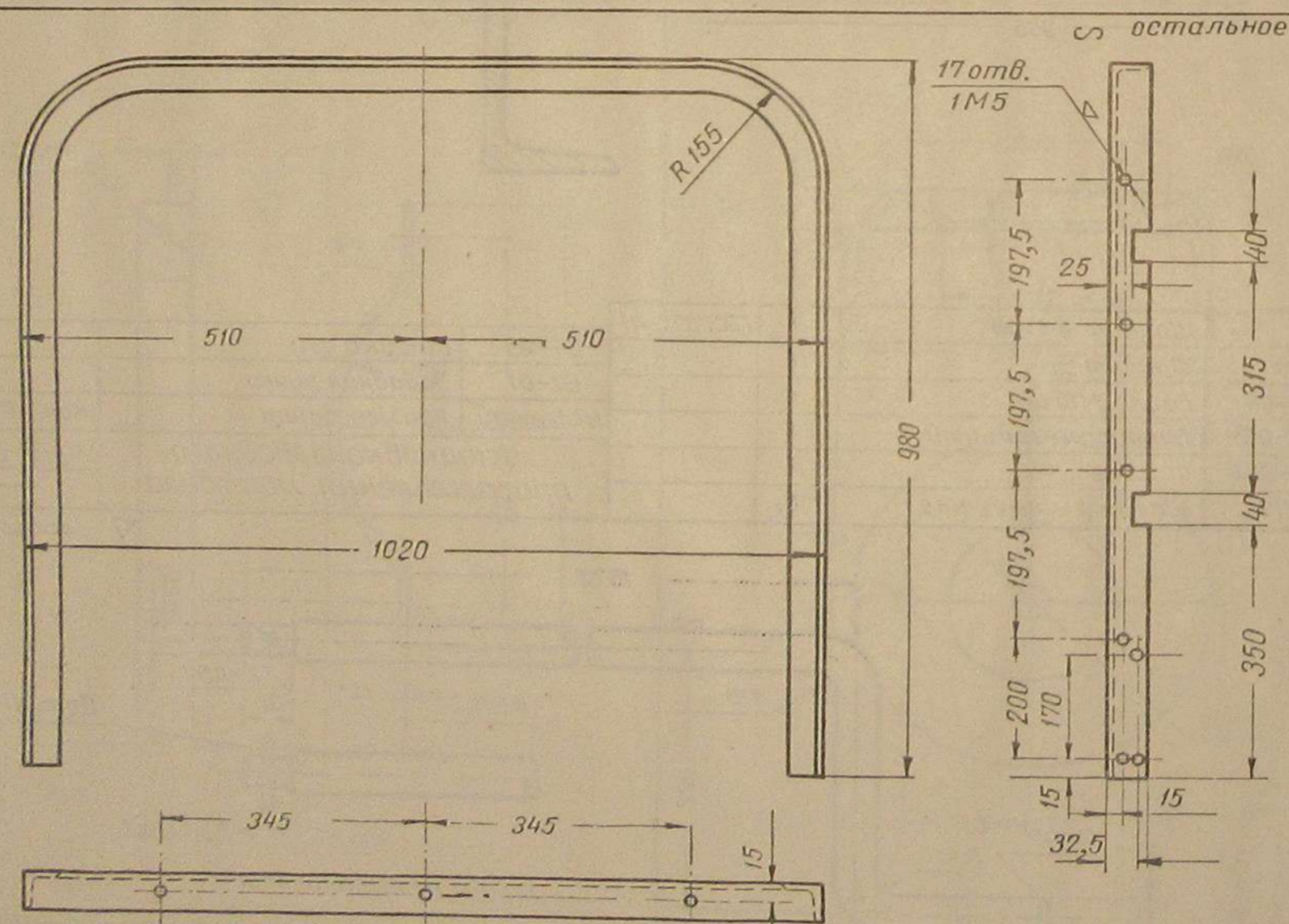
66-05
Ст. 3



Развернутая длина 200

Скоба

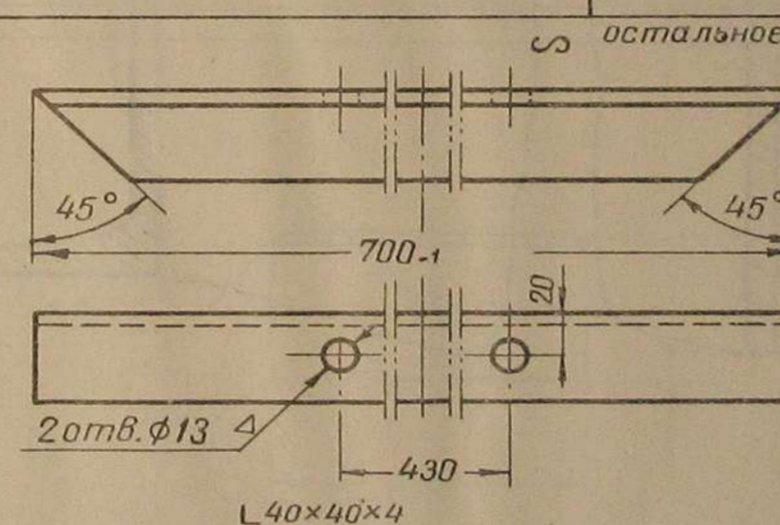
66-38
Ст. 3



Заготовка $L 40 \times 40 \times 4$ $L=2805$

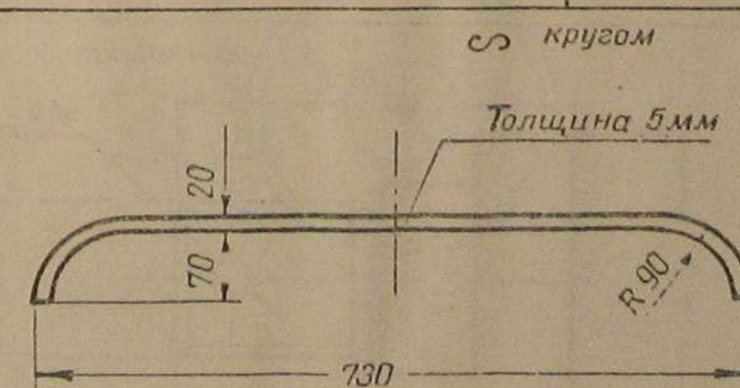
Дуга каркаса

66-36
Ст. 3



Угольник передний верхний

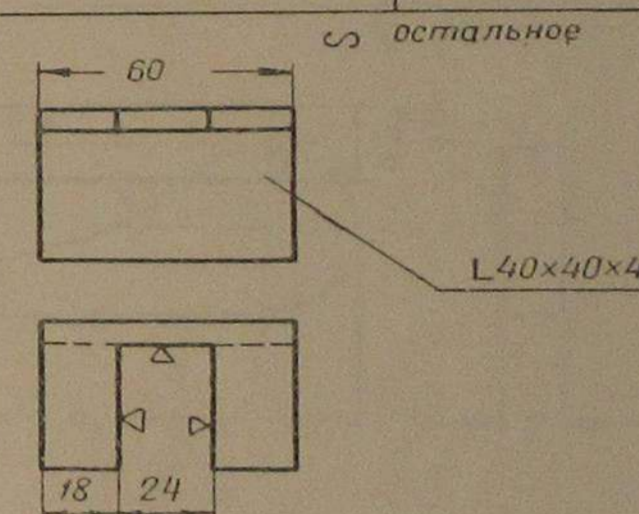
66-40
Ст. 3



Развернутая длина 502

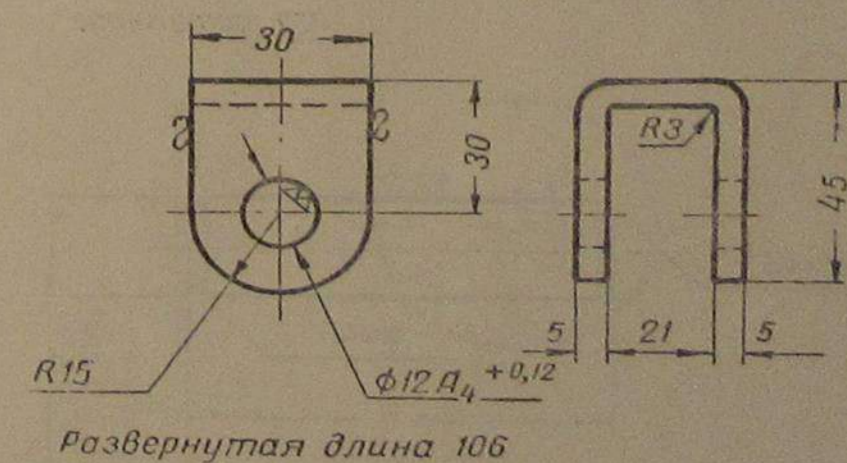
Ребро жесткости

66-02
Ст. 3



Угольник защелки

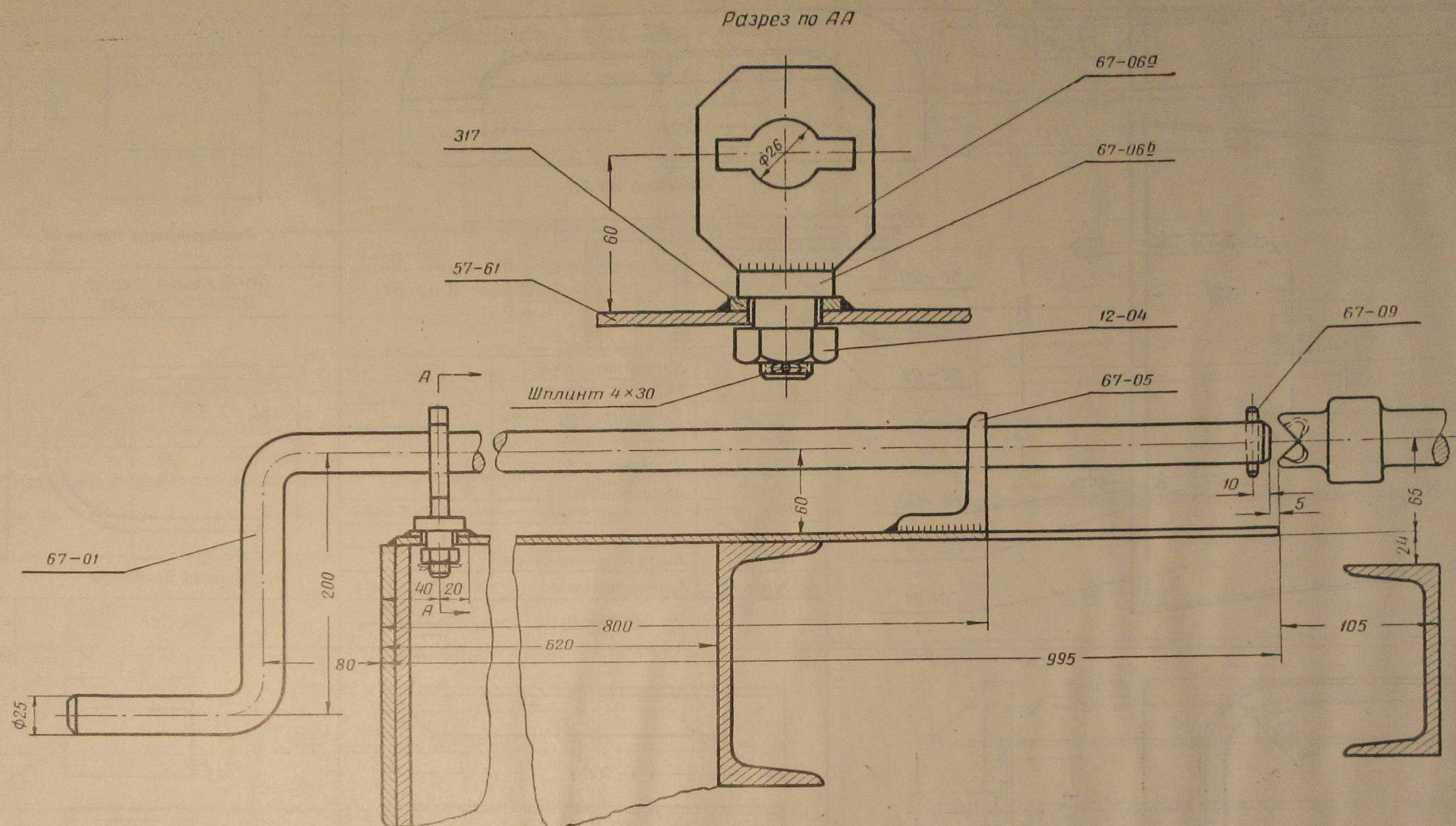
66-43
Ст. 3



Развернутая длина 106

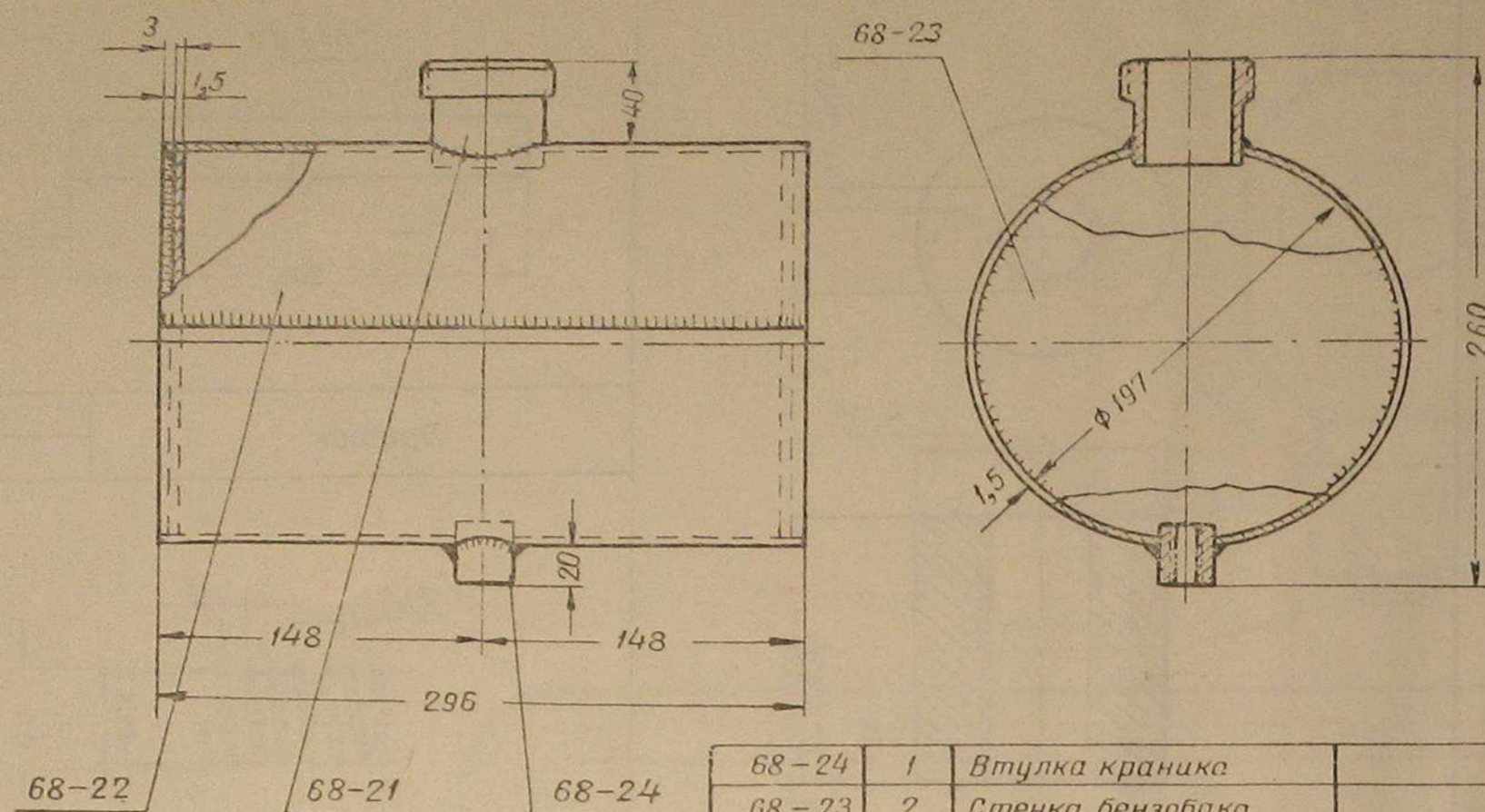
Скоба шарнира

66-34
Ст. 3



Шплинт $\phi 4 \times 30$	1	ГОСТ 397-41	67-05	Стойка оси	1	
67-09	Штифт $\phi 8$	1	67-01	Заводная ручка	1	
12-04	Гайка М16 ш	1	№ детали	Наименование	Кол.	Примечан.
67-06g	Болт специальный	1	Установка заводного приспособления мотовоза			П/уз. 67-00
67-06g	Стойка	1				
317	Шайба $\phi 40 \times \phi 22$ h=5	1				

<div style="text-align: center;">▽ остальное</div>		<div style="text-align: center;">▽ остальное</div>		<div style="text-align: center;">▽ остальное</div>	
Штифт	67-09 Ст. 6	Болт специальный	67-06g Ст. 3	Заводная ручка	67-01 Ст. 3



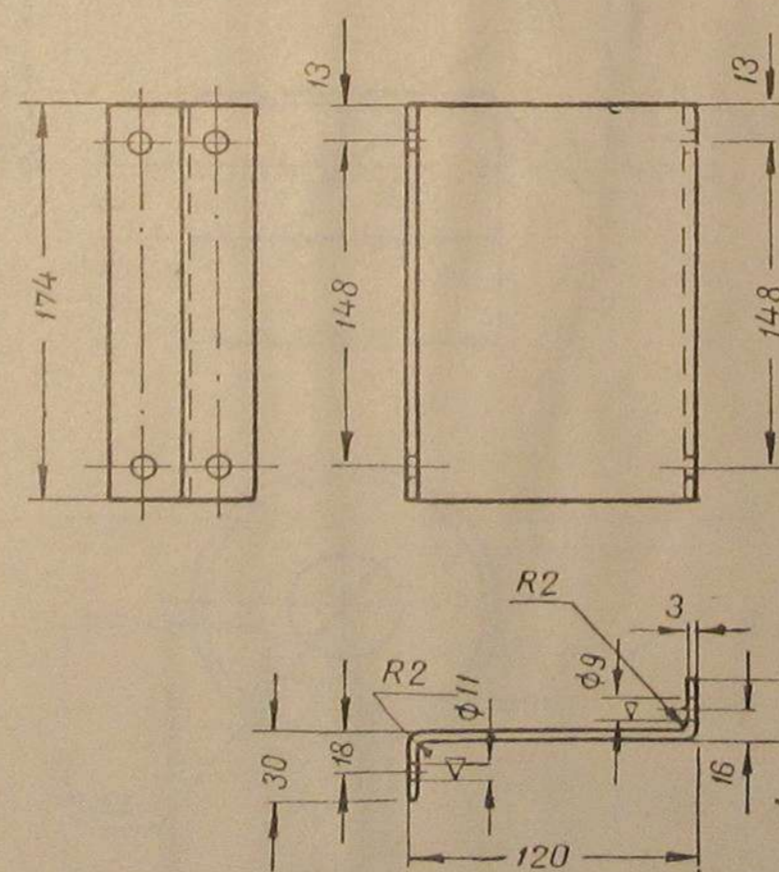
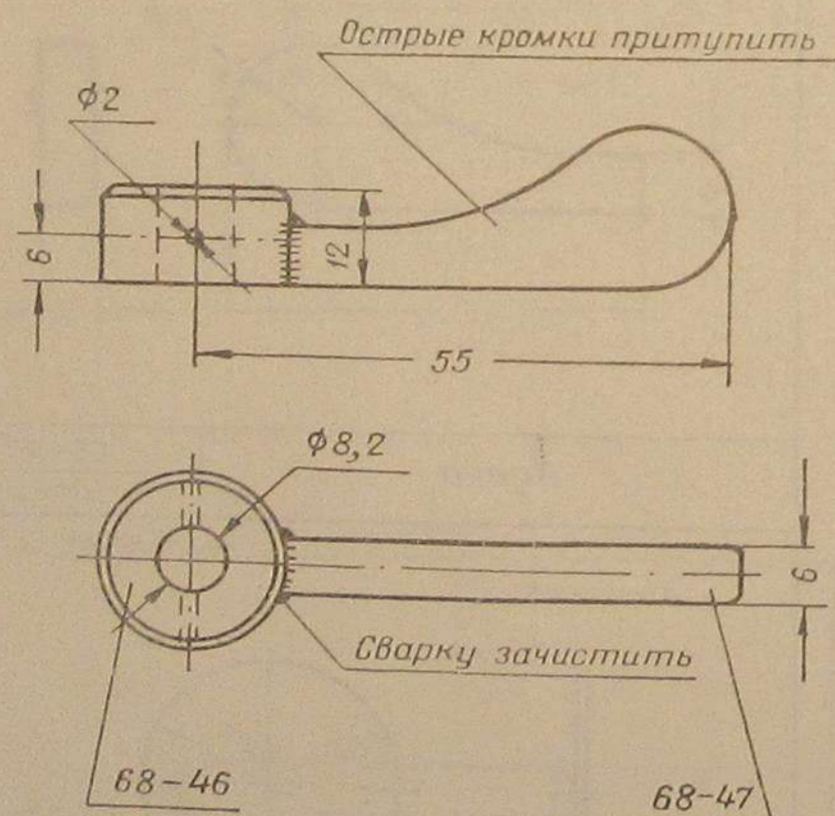
68-24	1	Втулка краника	
68-23	2	Стенка бензобака	
68-22	1	Корпус бензобака	
68-21	1	Горловина бензобака	

№ детали	Кол.	Наименование	Примечание
----------	------	--------------	------------

Корпус бензобака

п/уз. 68-20

остальное

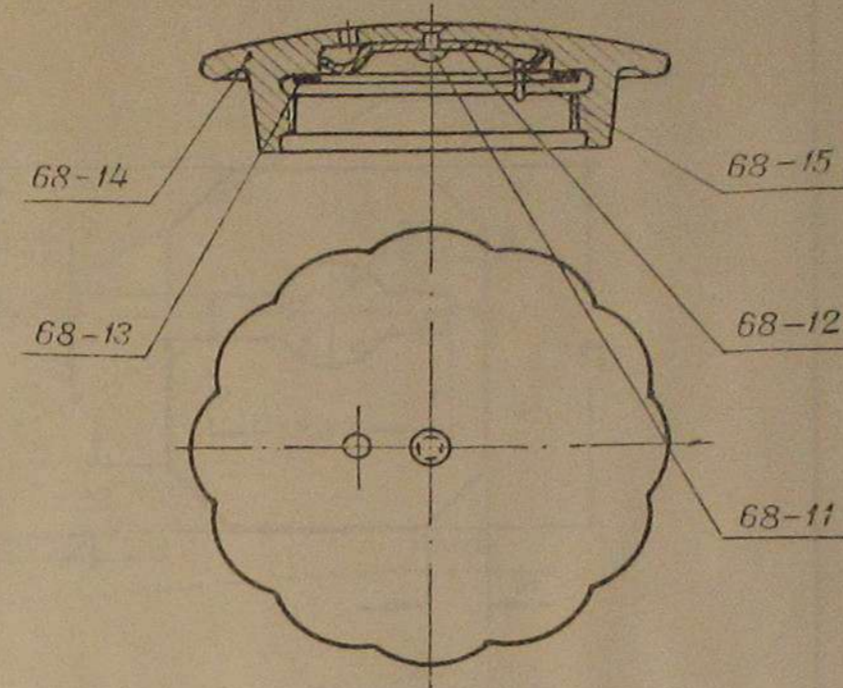


Заготовка - 175×3×180

Лапа бензобака

68-05

Ст. 3



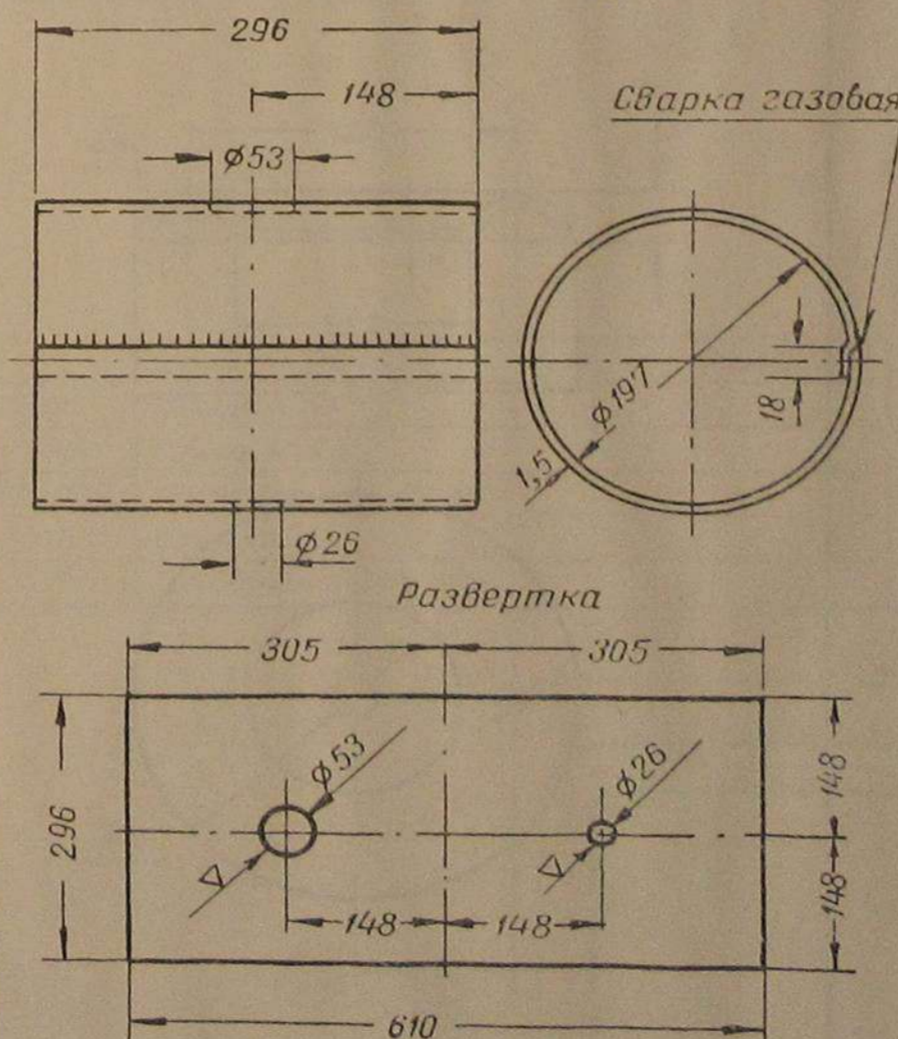
68-15	1	Шплинт $\phi 2 \times 8$	
68-14	1	Корпус крышки	
68-13	1	Прокладка	
68-12	1	Шайба специальная	
68-11	1	Заклепка $\phi 4 \times 8$	ГОСТ 1137-41

№ детали	Кол.	Наименование	Примечание
----------	------	--------------	------------

Крышка бензобака

п/уз. 68-10

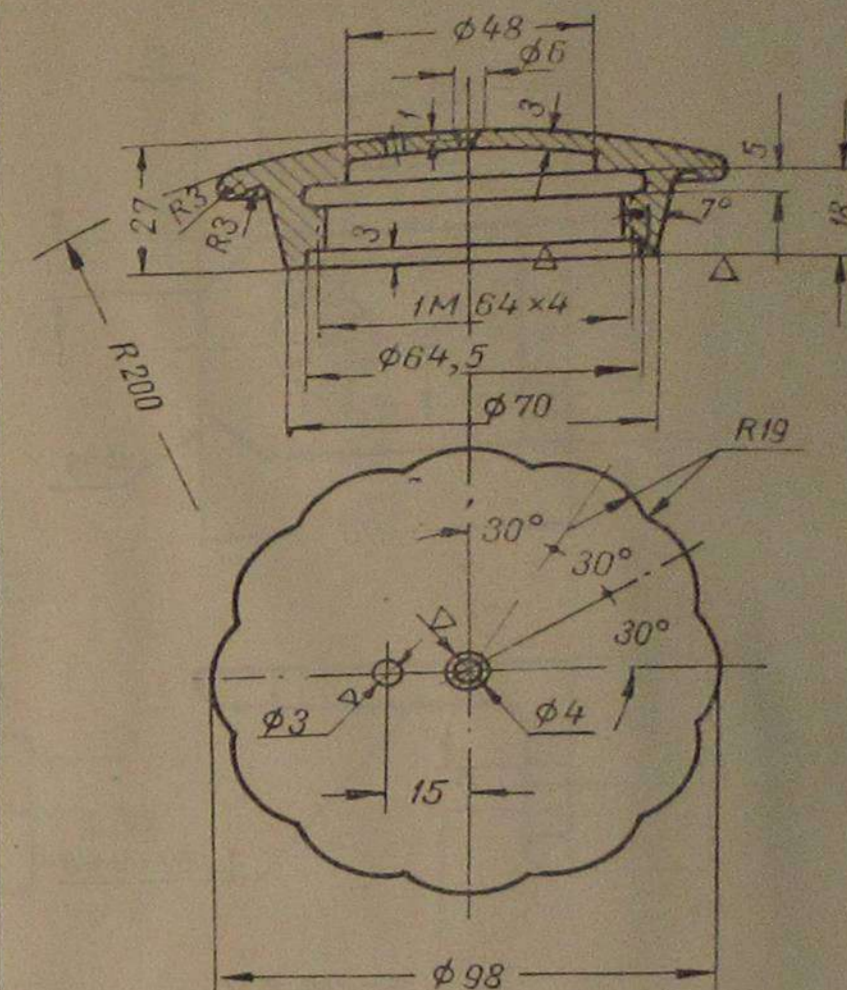
остальное



Корпус бензобака

68-22

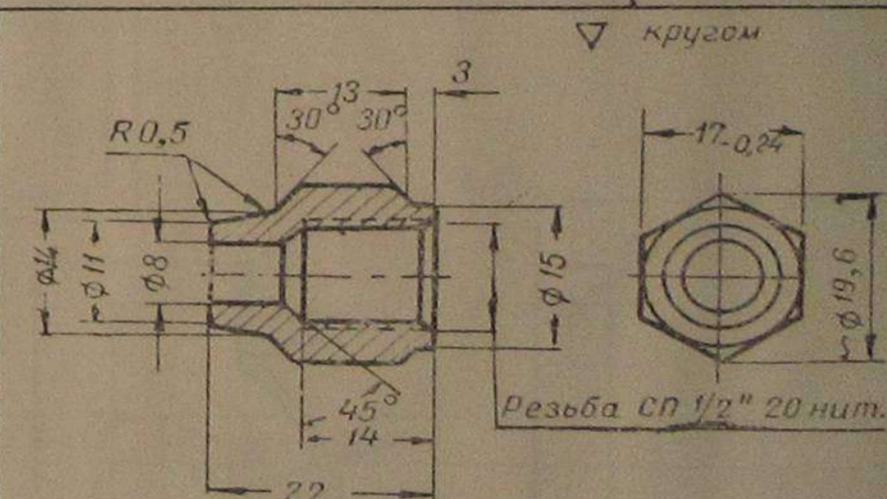
Ст. 3



Корпус крышки бензобака

68-14

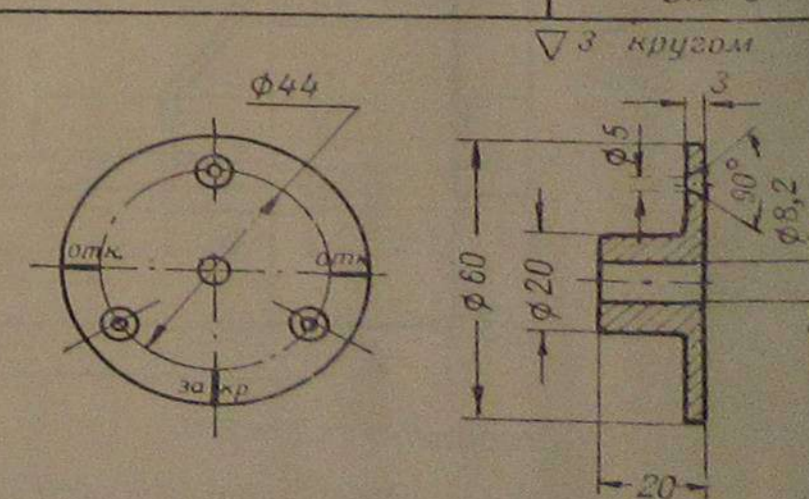
Ст. 12-28



Гайка соединительная

68-36

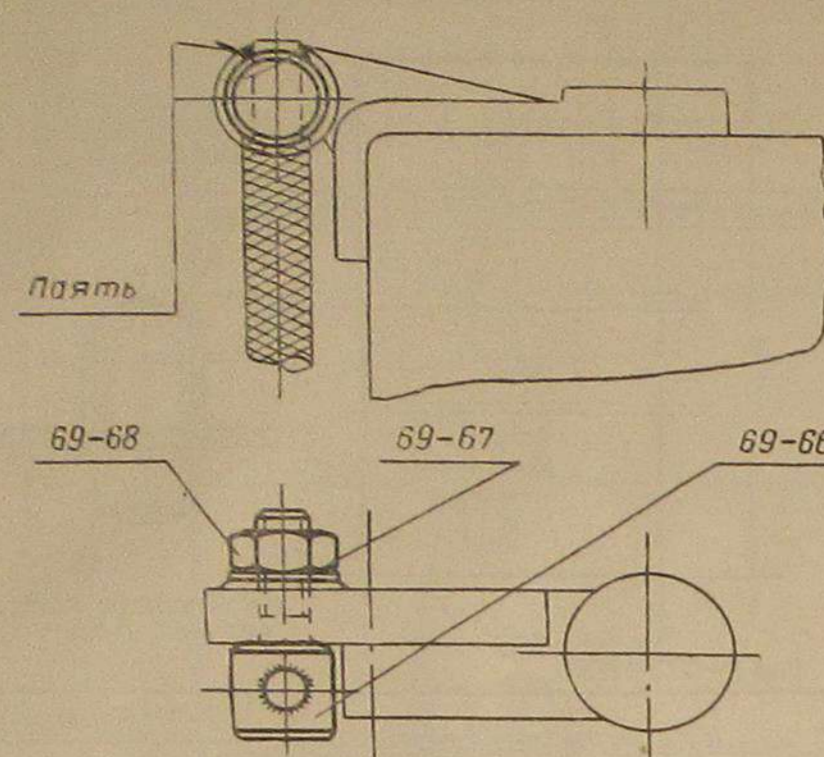
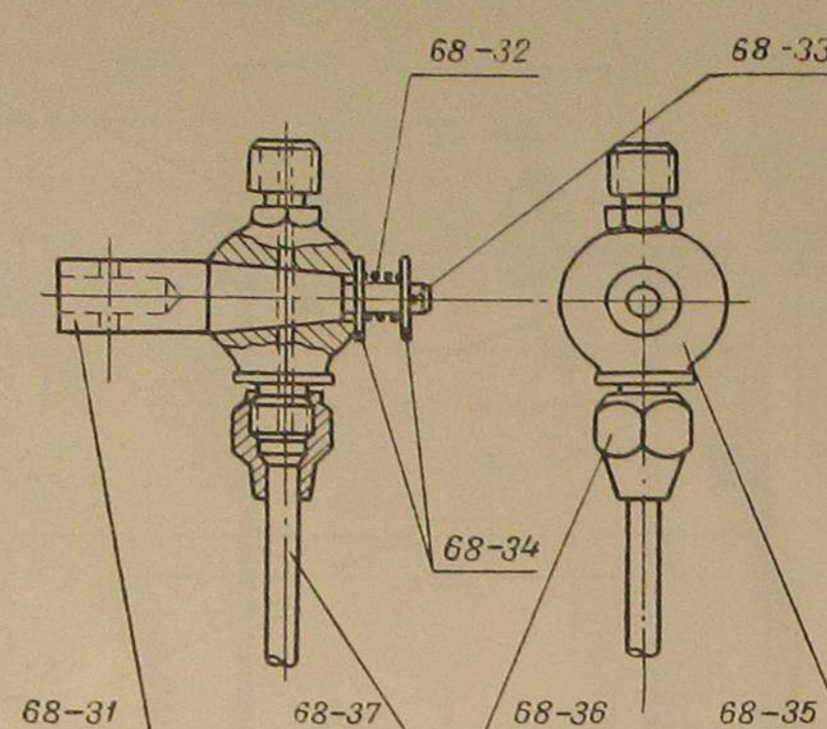
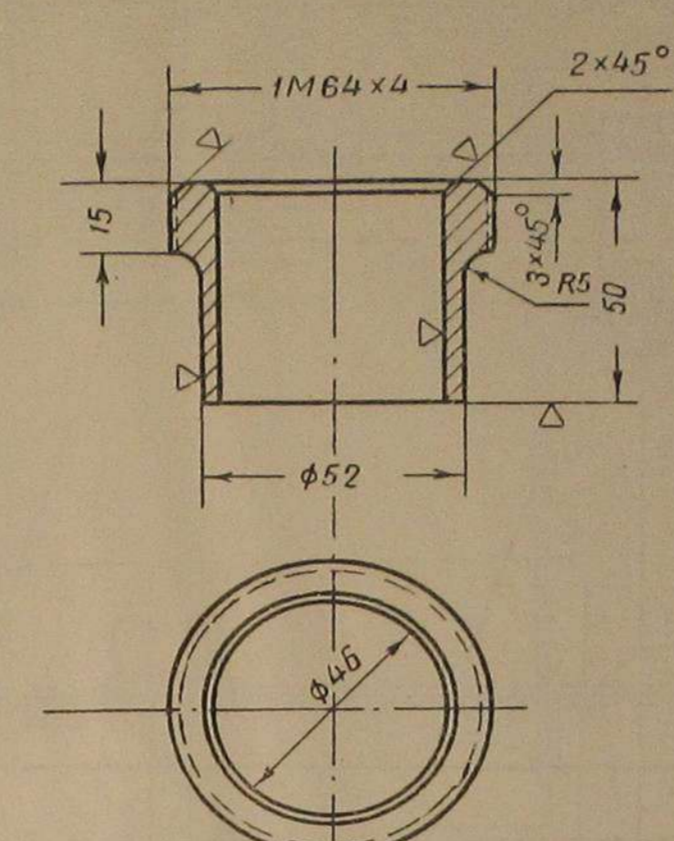
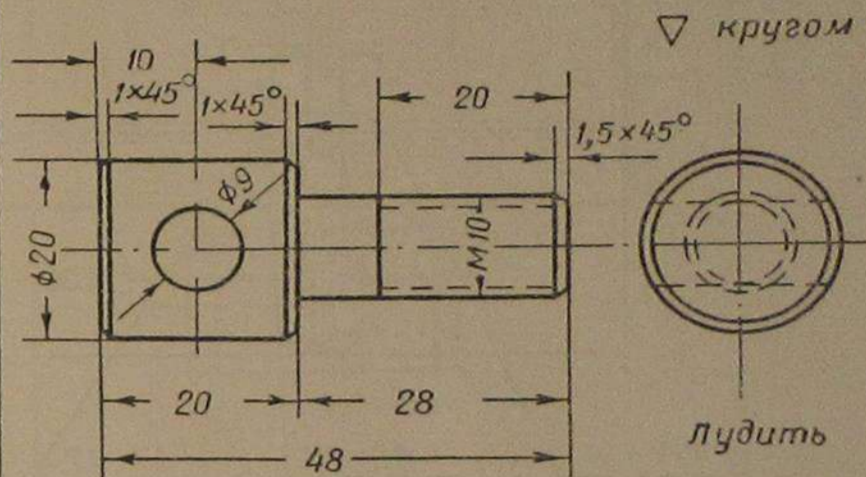
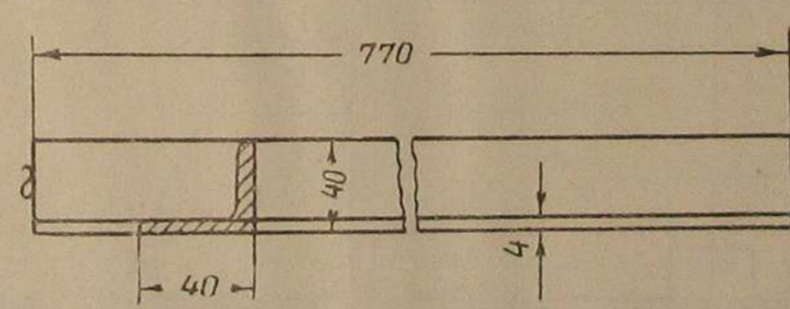
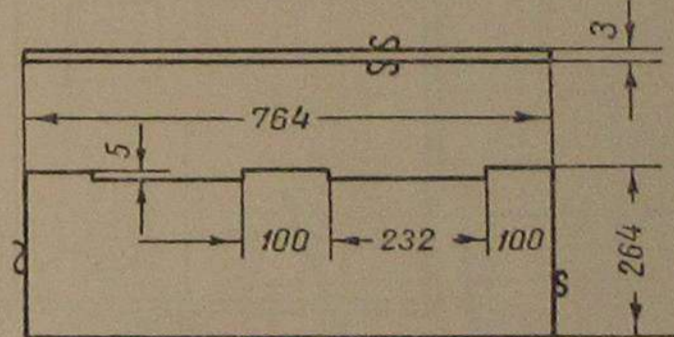
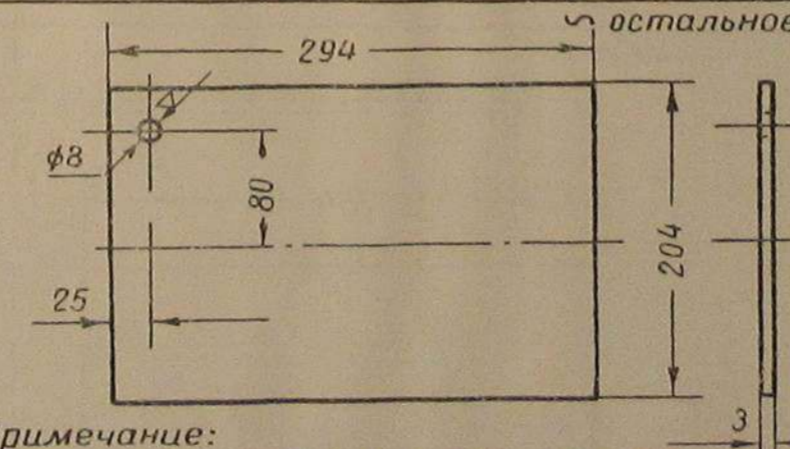
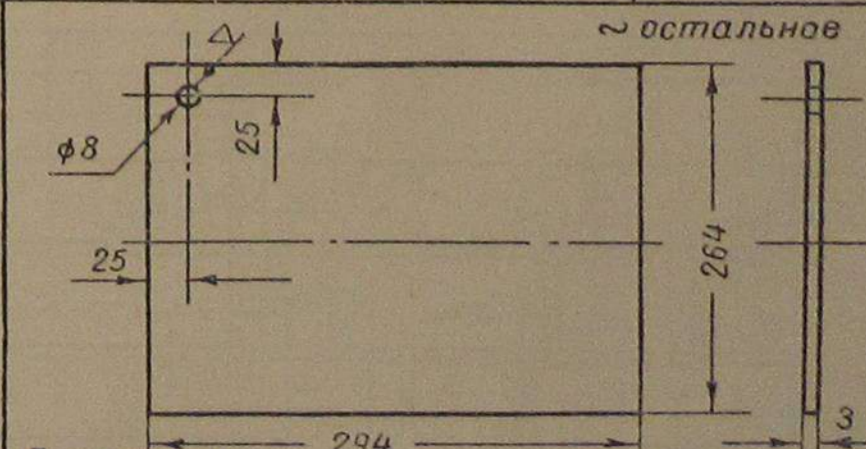
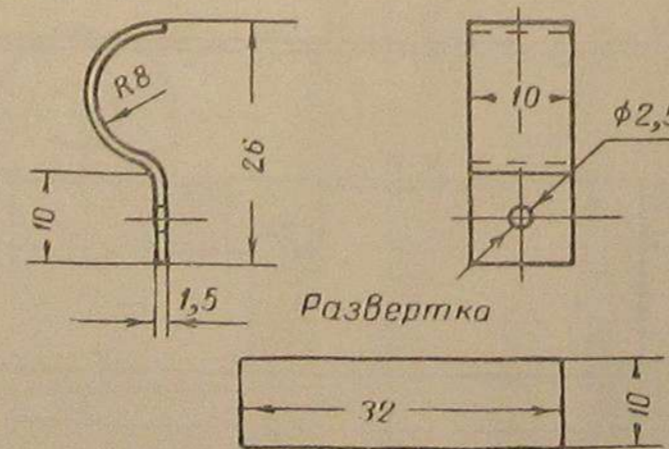
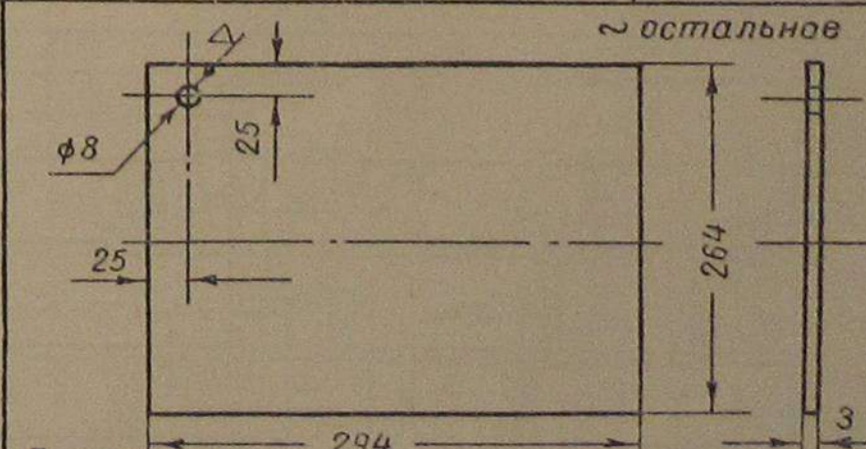
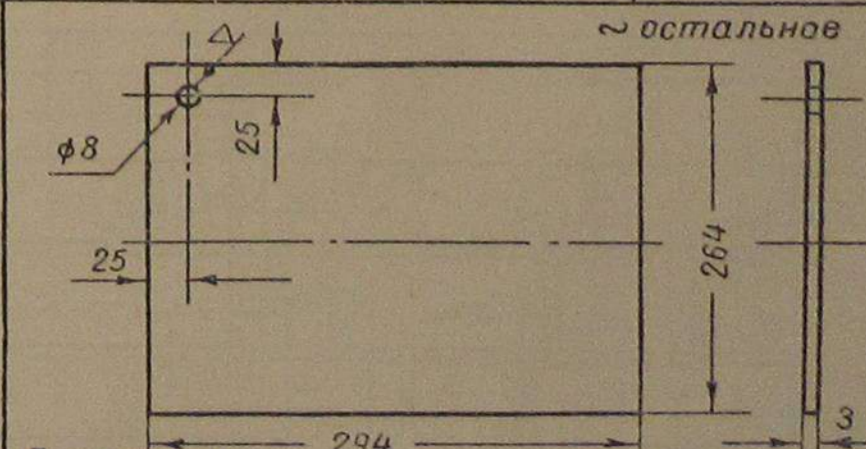
Ст. 3

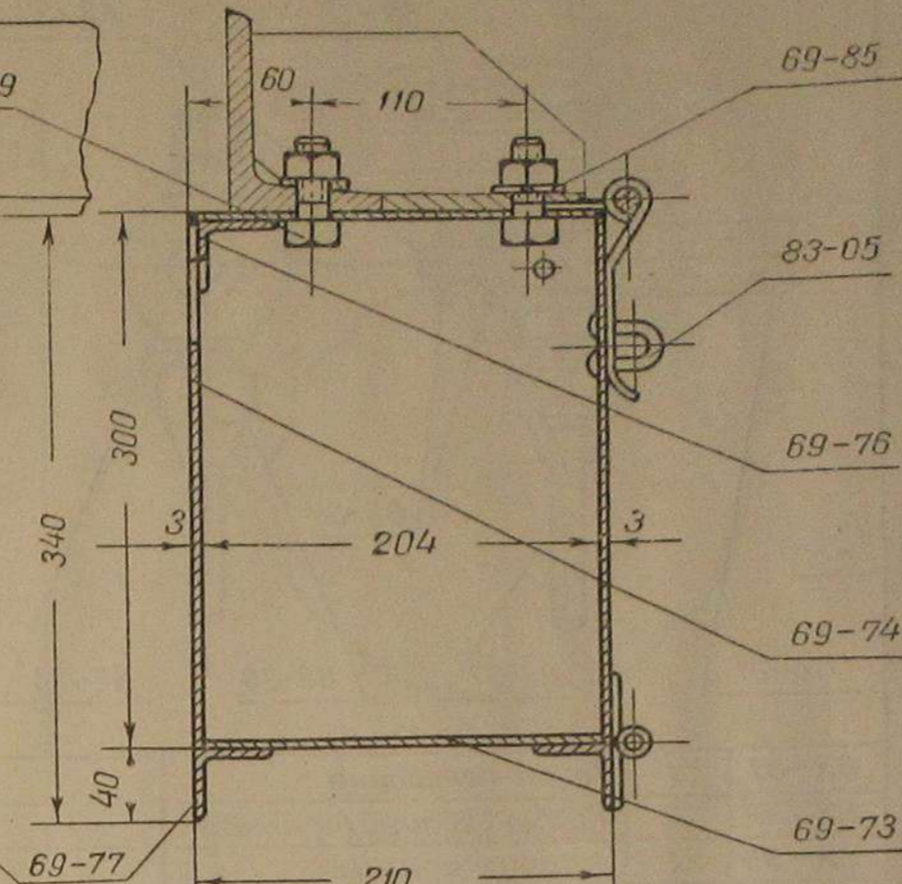
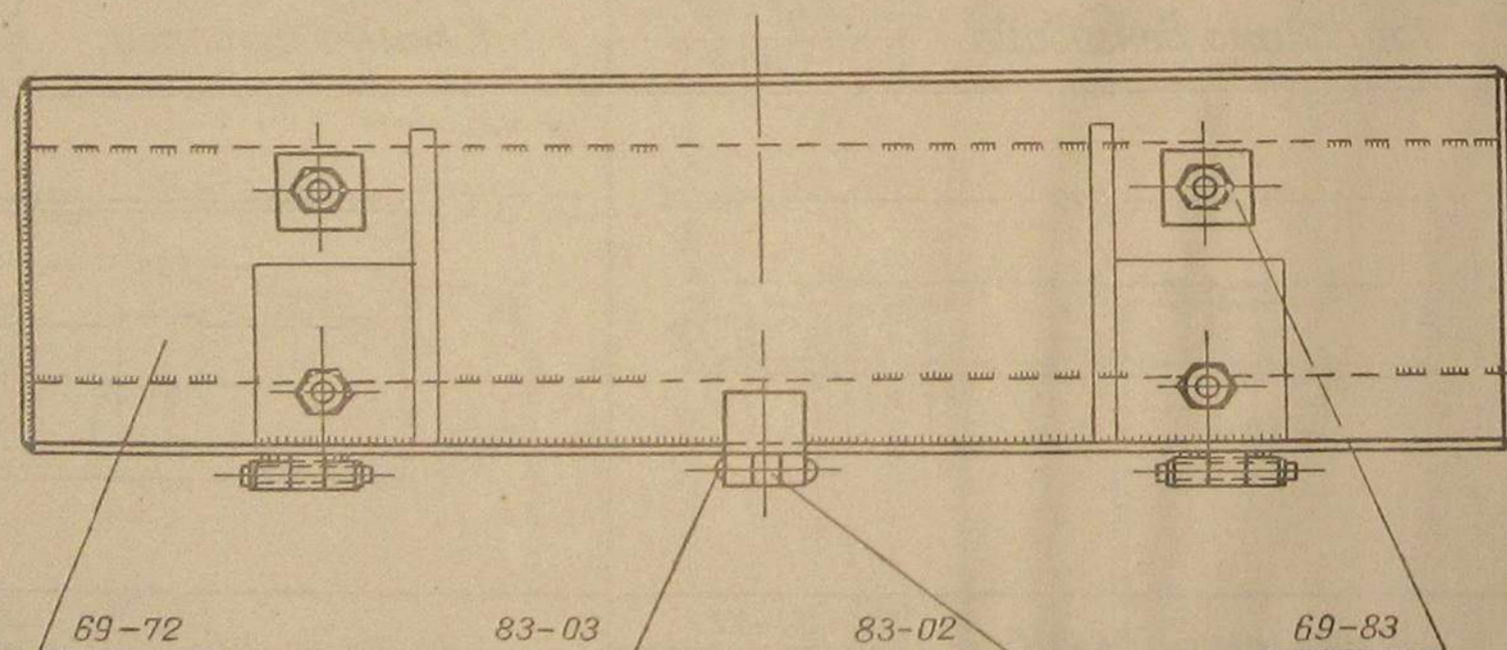
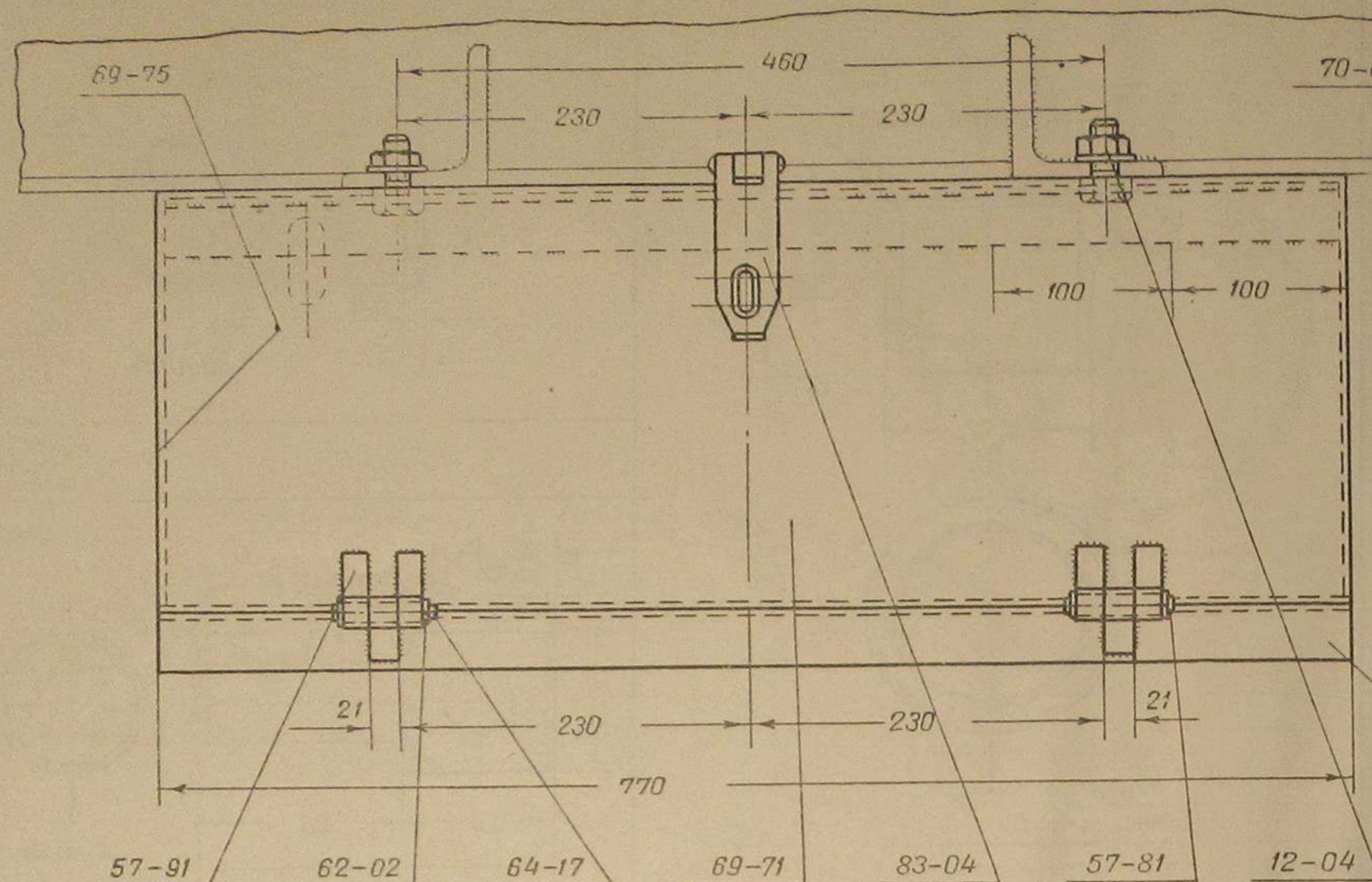


Шайба

68-41

Ст. 3

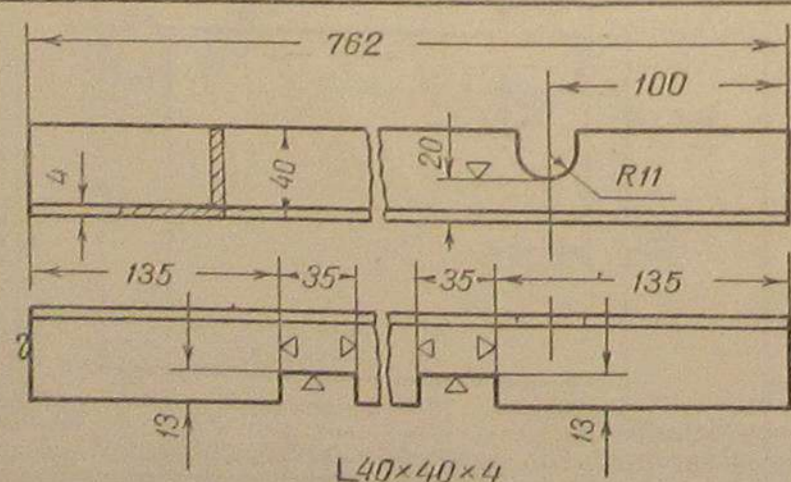
 <p>Паять</p> <p>69-68 69-67 69-66</p> <p>Примечание Детали №№ 69-66; 69-67 и 69-68 лудить</p> <table><tr><td>69-68</td><td>1</td><td>Гайка М10Ш</td><td>ГОСТ 5915-51</td></tr><tr><td>69-67</td><td>1</td><td>Шайба</td><td></td></tr><tr><td>69-66</td><td>1</td><td>Клемма батареи</td><td></td></tr><tr><td>№ детали</td><td>Кол.</td><td>Наименование</td><td>Примечание</td></tr></table>				69-68	1	Гайка М10Ш	ГОСТ 5915-51	69-67	1	Шайба		69-66	1	Клемма батареи		№ детали	Кол.	Наименование	Примечание	 <p>68-32 68-33 68-34 68-35 68-36 68-37 68-31</p> <table><tr><td>68-37</td><td>1</td><td>Труба бензобака</td><td></td></tr><tr><td>68-36</td><td>2</td><td>Гайка соединительная</td><td></td></tr><tr><td>68-35</td><td>1</td><td>Корпус краника</td><td></td></tr><tr><td>68-34</td><td>2</td><td>Шайба М6</td><td>ОСТ-3100</td></tr><tr><td>68-33</td><td>1</td><td>Шплинт $\phi 2 \times 12$</td><td></td></tr><tr><td>68-32</td><td>1</td><td>Пружина</td><td></td></tr><tr><td>68-31</td><td>1</td><td>Пробка краника</td><td></td></tr><tr><td>№ детали</td><td>Кол.</td><td>Наименование</td><td>Примечан.</td></tr></table>				68-37	1	Труба бензобака		68-36	2	Гайка соединительная		68-35	1	Корпус краника		68-34	2	Шайба М6	ОСТ-3100	68-33	1	Шплинт $\phi 2 \times 12$		68-32	1	Пружина		68-31	1	Пробка краника		№ детали	Кол.	Наименование	Примечан.	 <p>1М64x4 2x45° 15 50 3x45° R5 52 $\phi 52$ $\phi 46$</p>				 <p>10 1x45° 20 1,5x45° 20 28 48 20</p> <p>Шайба 69-67 Латунь</p> <p>Клемма батареи 69-66 Латунь</p>			
69-68	1	Гайка М10Ш	ГОСТ 5915-51																																																												
69-67	1	Шайба																																																													
69-66	1	Клемма батареи																																																													
№ детали	Кол.	Наименование	Примечание																																																												
68-37	1	Труба бензобака																																																													
68-36	2	Гайка соединительная																																																													
68-35	1	Корпус краника																																																													
68-34	2	Шайба М6	ОСТ-3100																																																												
68-33	1	Шплинт $\phi 2 \times 12$																																																													
68-32	1	Пружина																																																													
68-31	1	Пробка краника																																																													
№ детали	Кол.	Наименование	Примечан.																																																												
Клемма батареи С - стз-128				Краник бензобака				Горловина бензобака				Клемма батареи																																																			
П/уз. 69-65				П/уз. 68-30				68-21 Ст. 3				69-66 Латунь																																																			
 <p>Развальцевать 90° Заготовка l=1200 $\phi 8$</p>								 <p>770 40 4 8 764 5 100 232 100 264 8</p>																																																							
 <p>294 80 204 25 3 8</p> <p>Примечание: Изготовить 1шт. без отверстия $\phi 8$</p>				 <p>294 25 264 25 3 8</p> <p>Примечание: Изготовить 1шт. без отверстия $\phi 8$</p>				Трубка бензобака 68-37 Красная медь				Угольник нижний 69-77 Ст. 3																																																			
 <p>10 26 1,5 32 10 2,5</p> <p>Развертка</p>				 <p>294 25 264 25 3 8</p> <p>Примечание: Изготовить 1шт. без отверстия $\phi 8$</p>				 <p>294 25 264 25 3 8</p> <p>Примечание: Изготовить 1шт. без отверстия $\phi 8$</p>				Шайба косая 69-83 Ст. 3				Скоба 69-10 Ст. 3																																															
Шайба косая				Скоба				Лист боковой				Лист боковой																																																			
69-83 Ст. 3				69-10 Ст. 3				69-75 Ст. 3				69-75 (вариант) Ст. 3																																																			



83-03	1	Ось накладки	
69-83	2	Шайба косая 40x40	
69-85	2	Шайба пруж. 17	ОСТ 26 042
12-04	4	Гайка М16 ш	ГОСТ 5909-51
70-09	4	Болт М 16x40	ОСТ 20035-38
64-17	4	Шплинт $\phi 2 \times 20$	ГОСТ 397-41
62-02	4	Шайба М8	ОСТ 3100
57-81	2	Ось шарнира $\phi 8 \times 65$	
57-91	6	Петля шарнира	см. лист 32
83-05	1	Ушко накладки	
83-02	1	Скоба накладки	
83-04	1	Накладка	
69-77	2	Угольник 40x40x4	
69-76	1	Угольник 40x40x4	
69-75	2	Лист боковой	
69-74	1	Лист задний	
69-73	1	Нижний лист	
69-72	1	Верхний лист	
69-71	1	Крышка ящика	
№ детали	Кол.	Наименование	Примечание

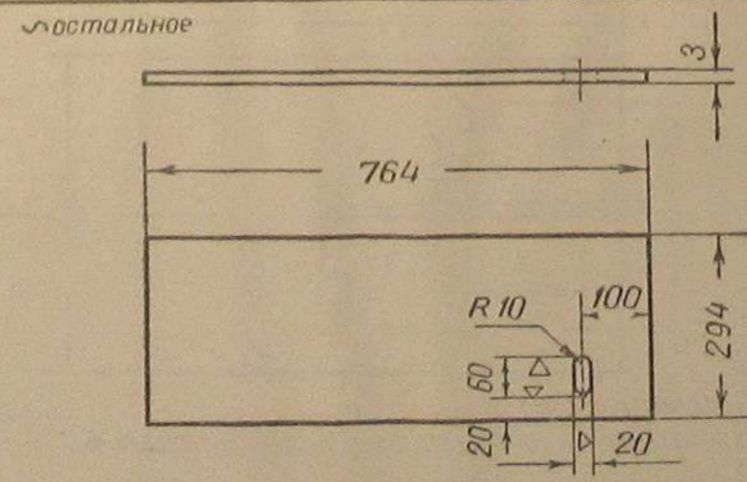
Ящик для аккумулятора
3-ст-142

П/уз. 69-70



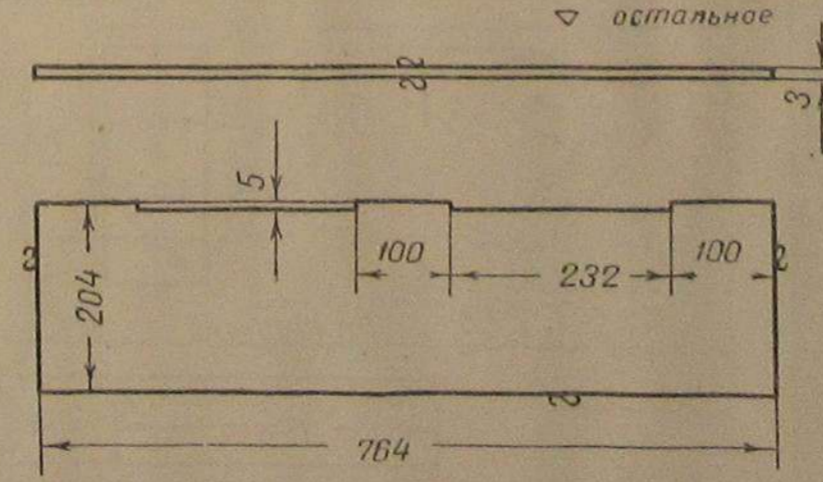
Угольник верхний

69-76
Ст. 3



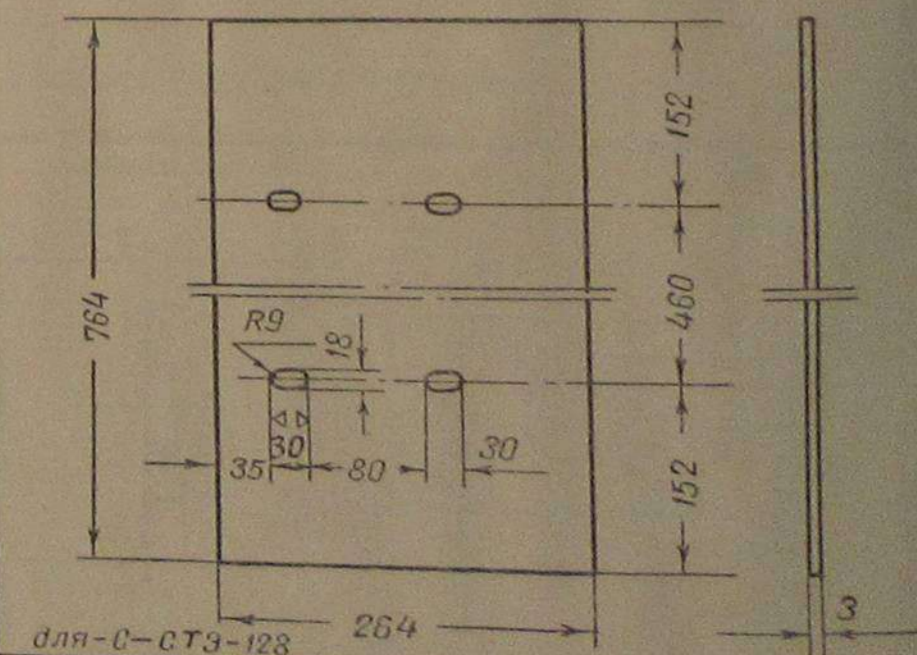
Лист задний

69-74
Ст. 3



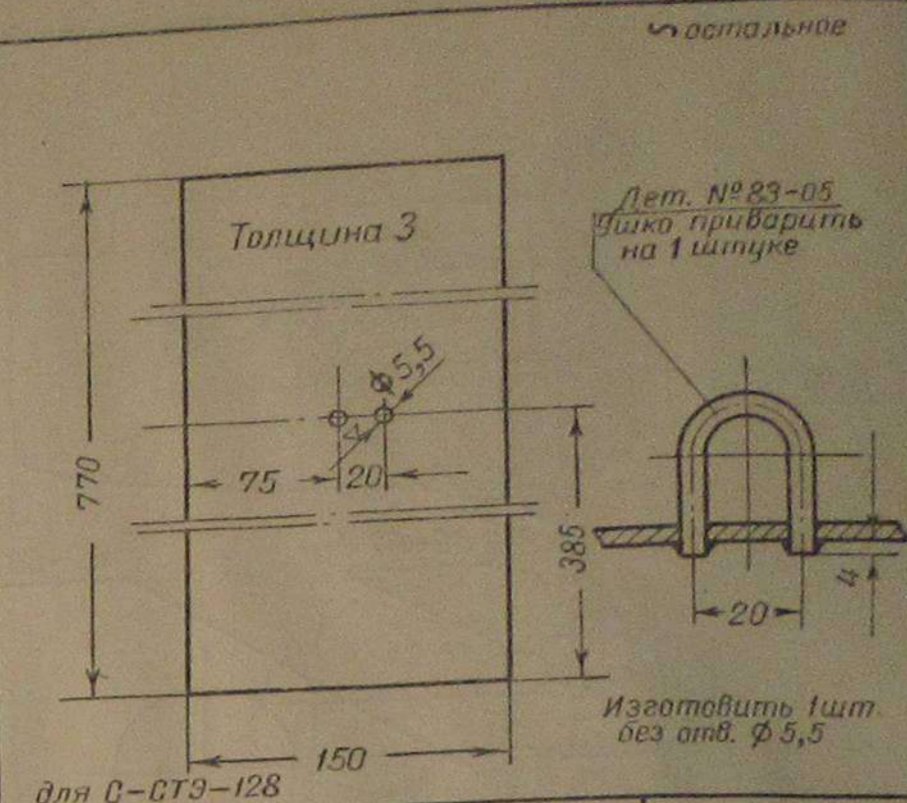
Лист нижний

69-73
Ст. 3



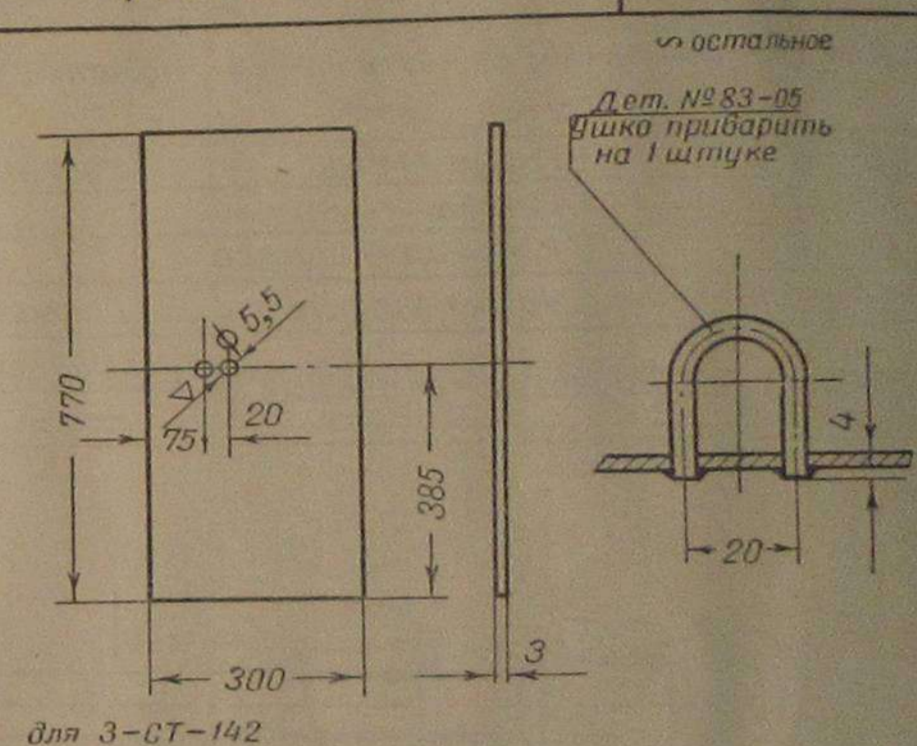
Лист верхний

69-72 (вариант)
Ст. 3



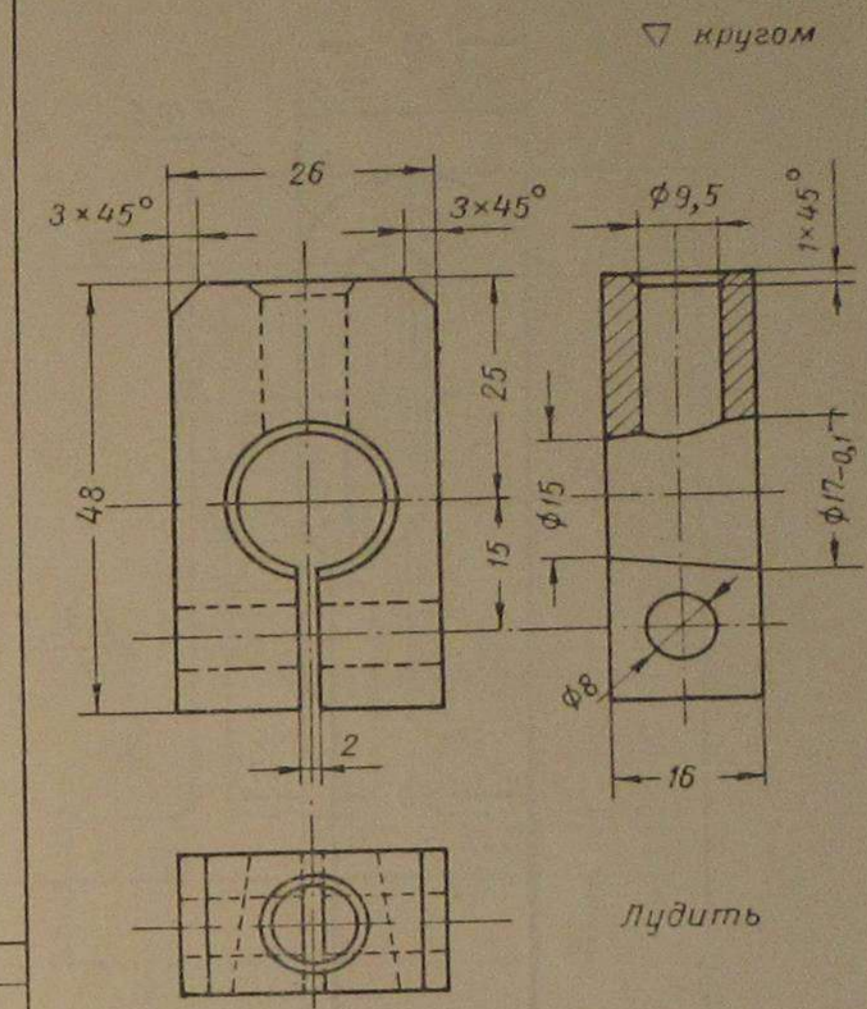
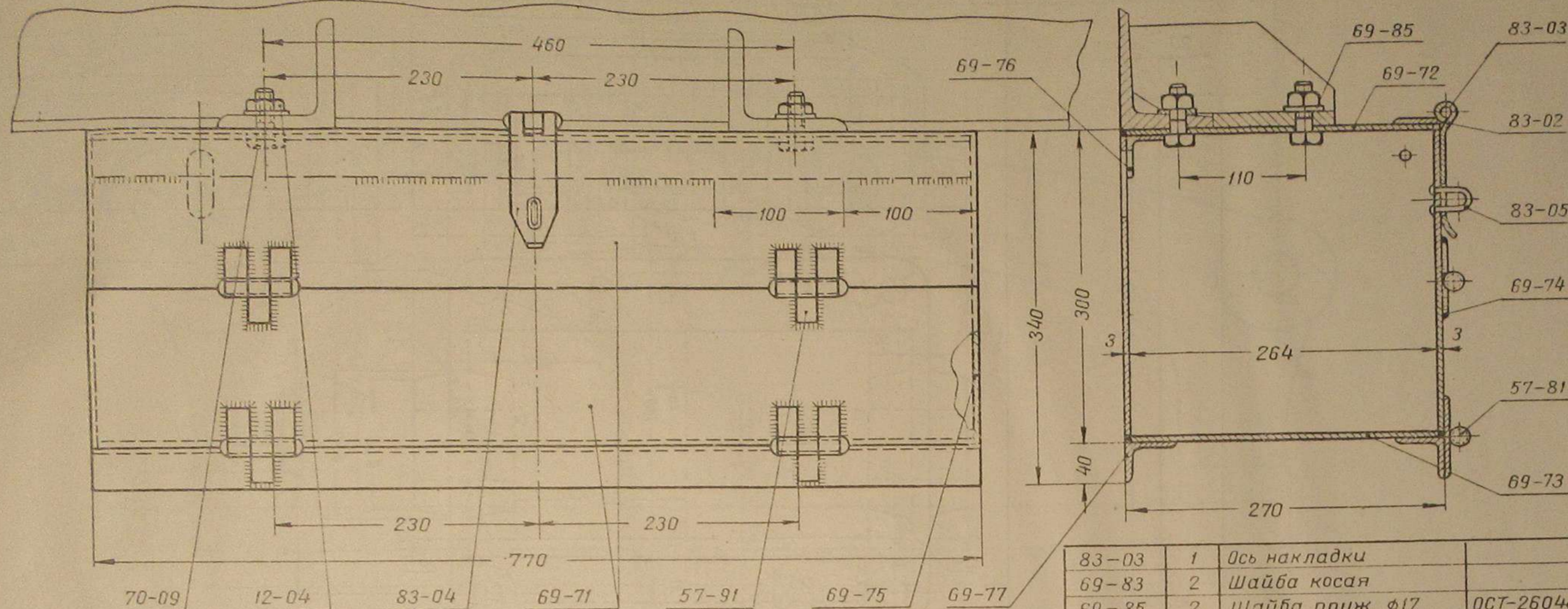
Крышка ящика

69-71 (вариант)
Ст. 3



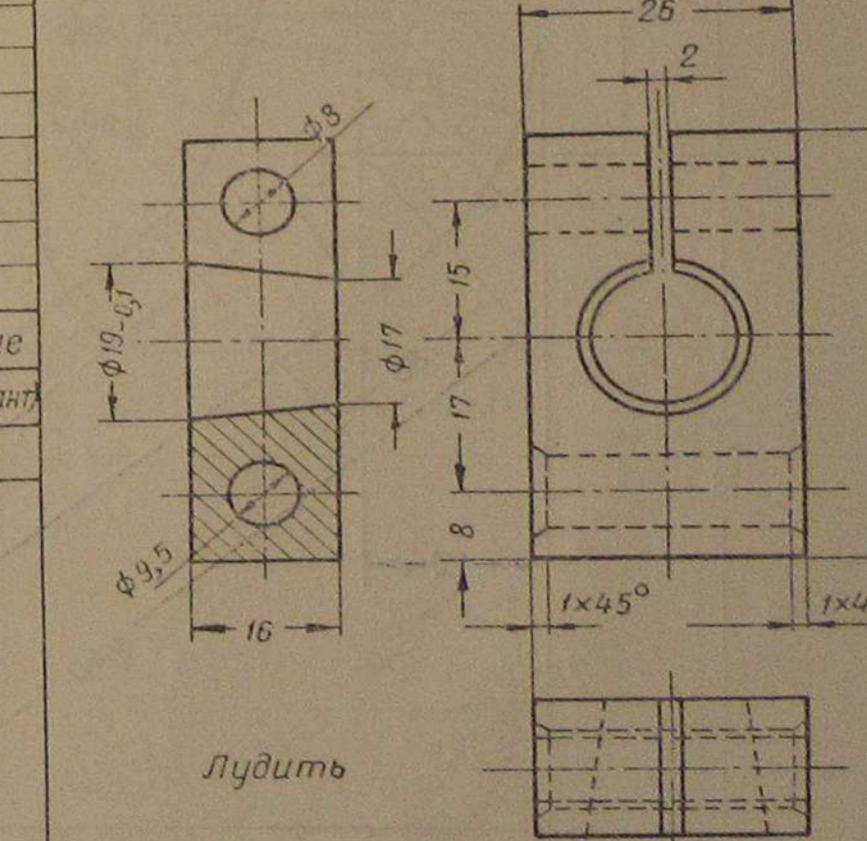
Крышка ящика

69-71
Ст. 3



Замок клеммы батареи

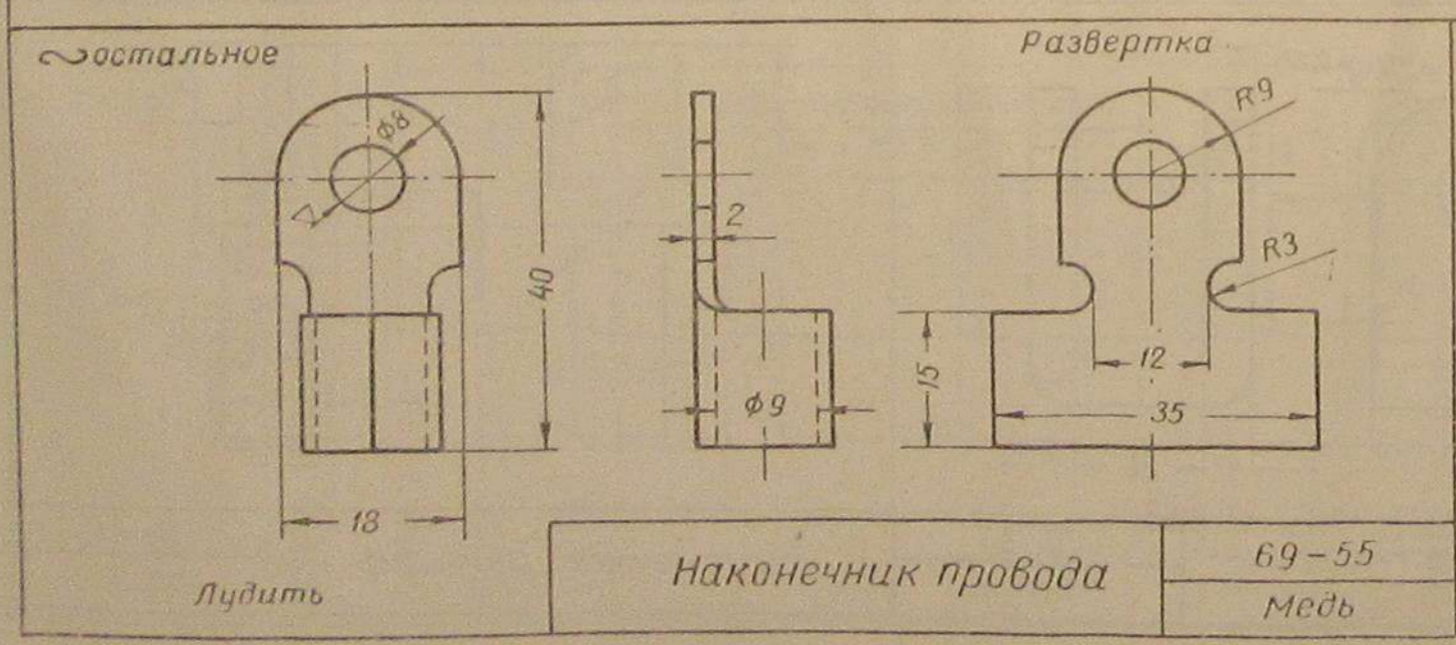
69-54
Латунь



Замок клеммы батареи

69-53
Латунь

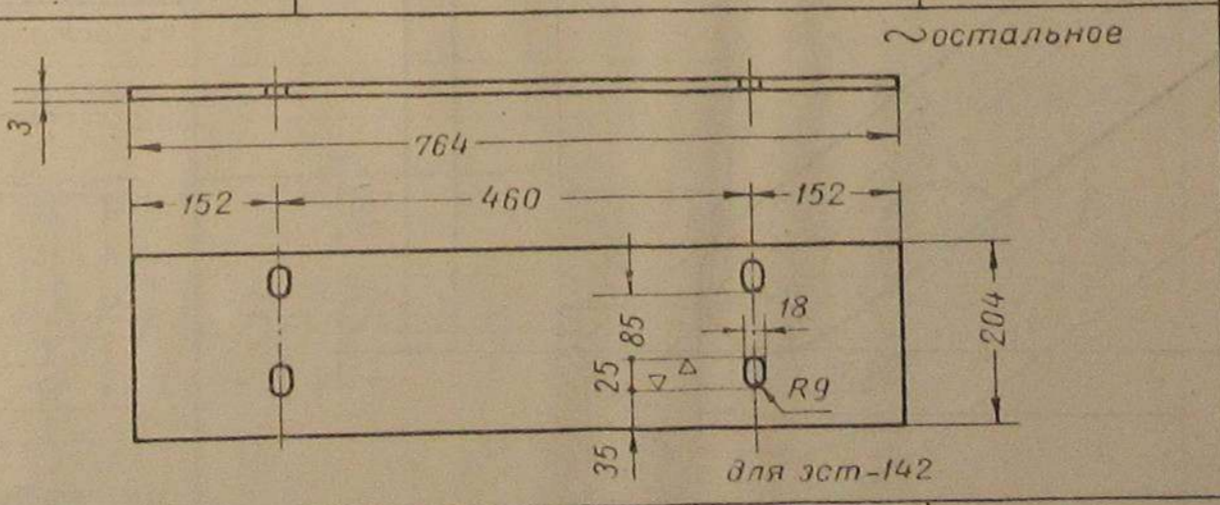
83-03	1	Ось накладки	
69-83	2	Шайба косая	
69-85	2	Шайба пруж. $\phi 17$	ОСТ-26048
12-04	4	Гайка М16 Ш	ГОСТ 5909-51
70-09	4	Болт М16 $\times 40$	ОСТ 20035-38
57-81	4	Ось шарнира $\phi 8 \times 65$	
57-91	12	Петля шарнира	см. лист 32
83-05	1	Ушко накладки	
83-02	1	Скоба накладки	
83-04	1	Накладка	
69-77	2	Угольник 40 $\times 40 \times 4$	
69-76	1	Угольник 40 $\times 40 \times 4$	
69-75(вар)	2	Лист боковой	
69-74	1	Лист задний	
69-73(вар)	1	Лист нижний	
69-72(вар)	1	Лист верхний	
69-71(вар)	2	Крышка ящика	
№ детали Кол. Наименование			Примечание
Ящик аккумулятора с-ст 9-128			П/уз 69-70(вариант)



Лудить

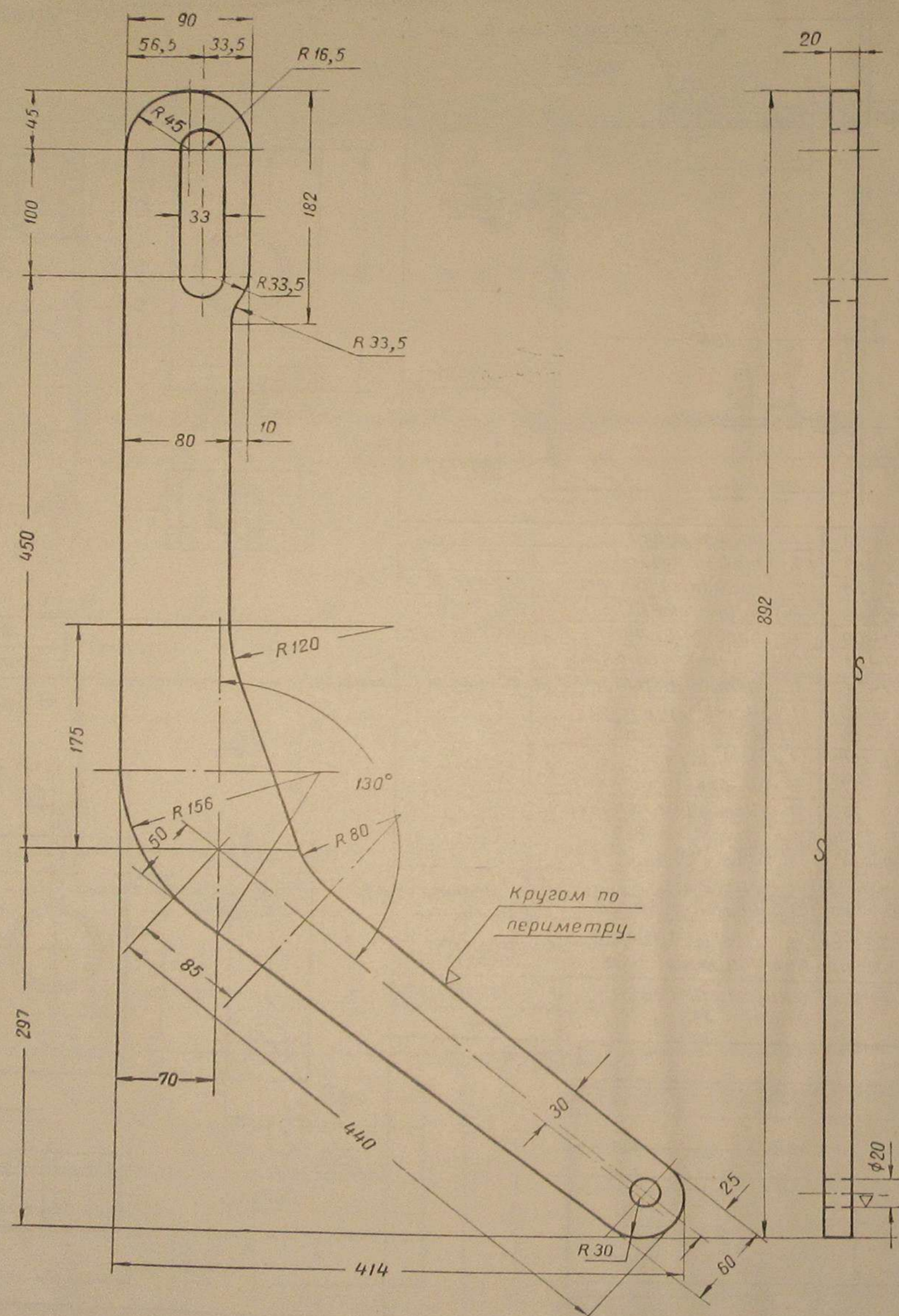
Наконечник провода

69-55
Медь



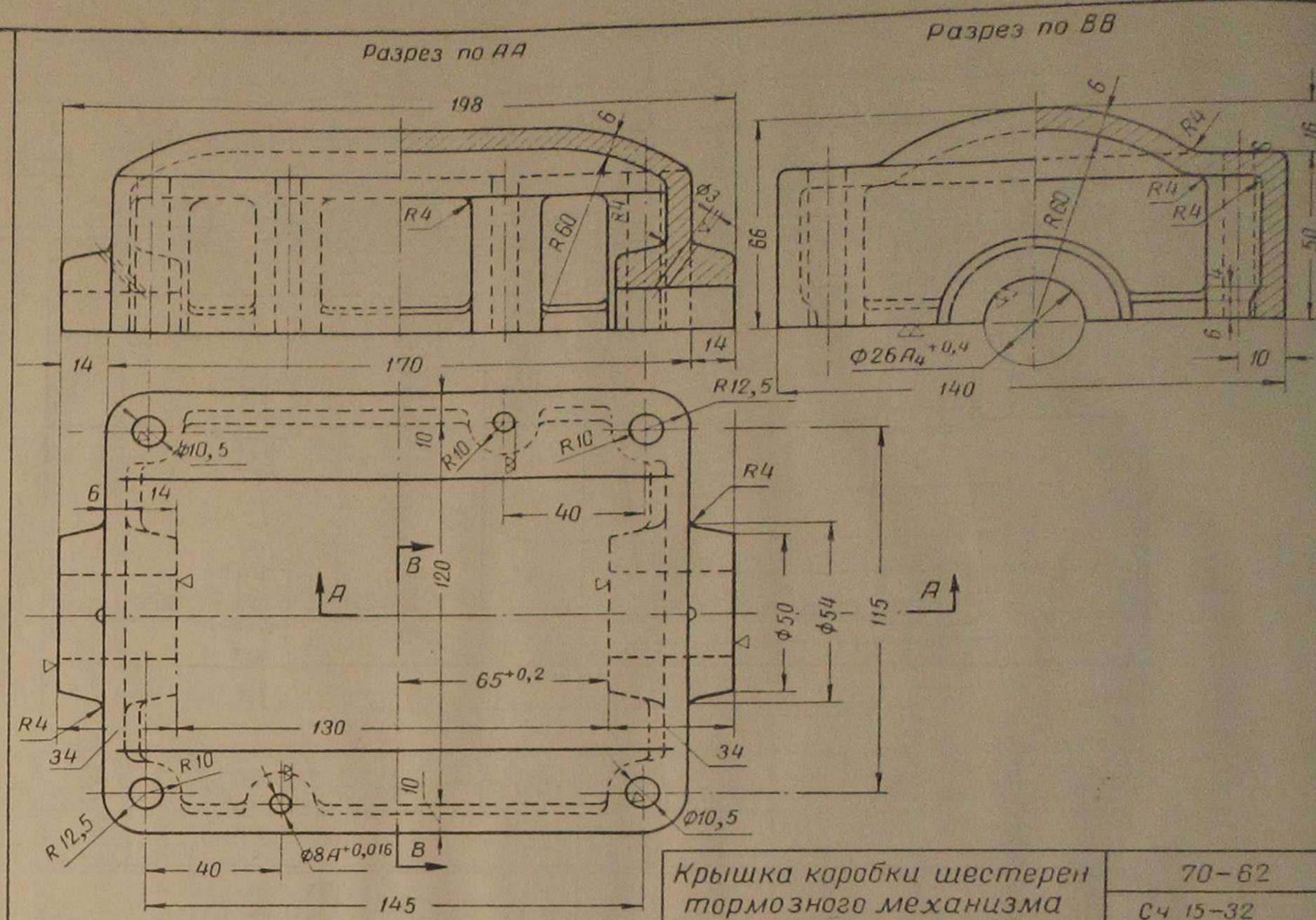
Лист верхний

69-72
Ст. 3



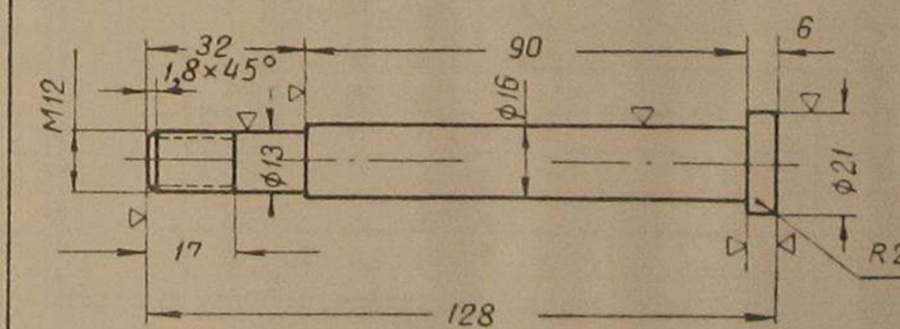
Рычаг тормоза

70-41
Ст. 3



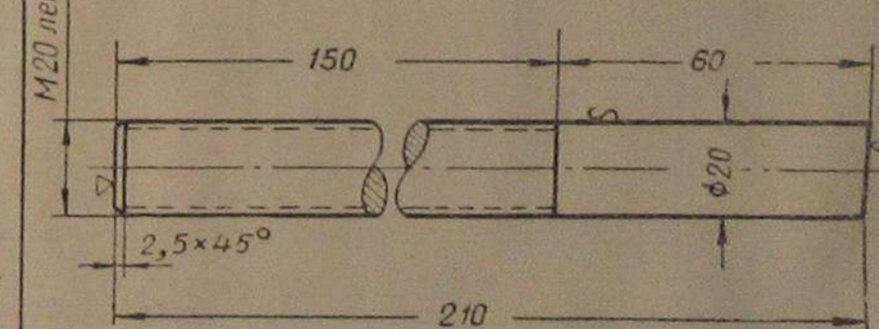
Крышка коробки шестерен
тормозного механизма

70-62
Ст. 15-32



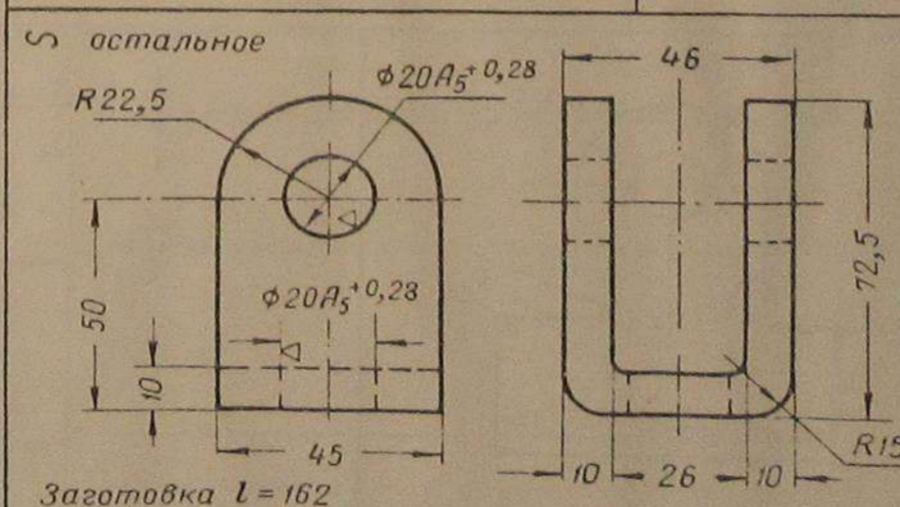
Болт ручки

70-47
Ст. 3



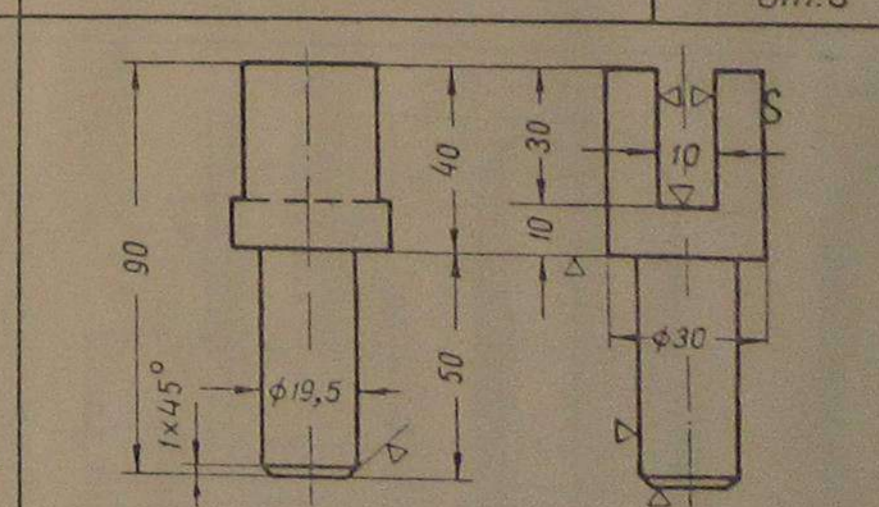
Тяга

70-56
Ст. 3



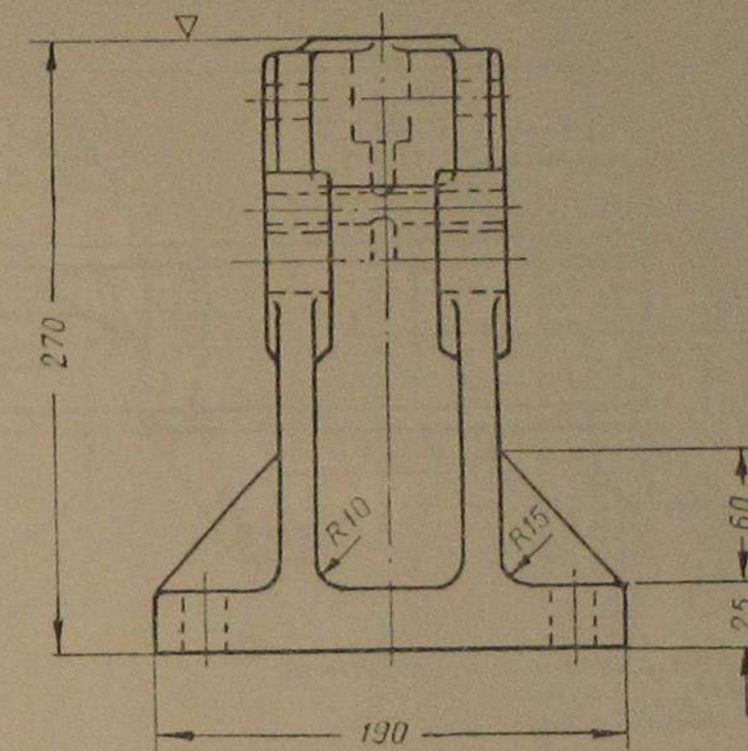
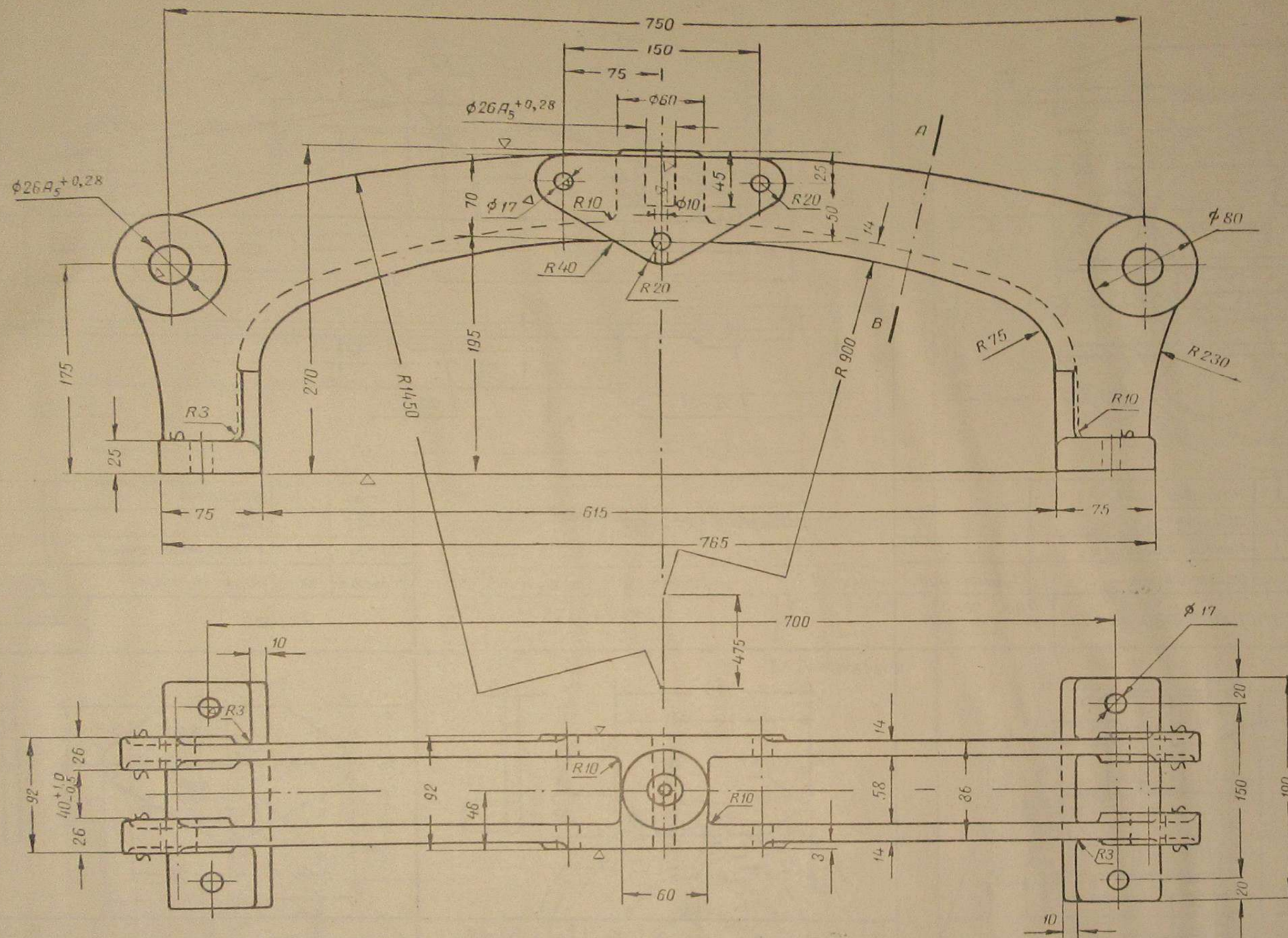
Вилка

70-57
Ст. 3

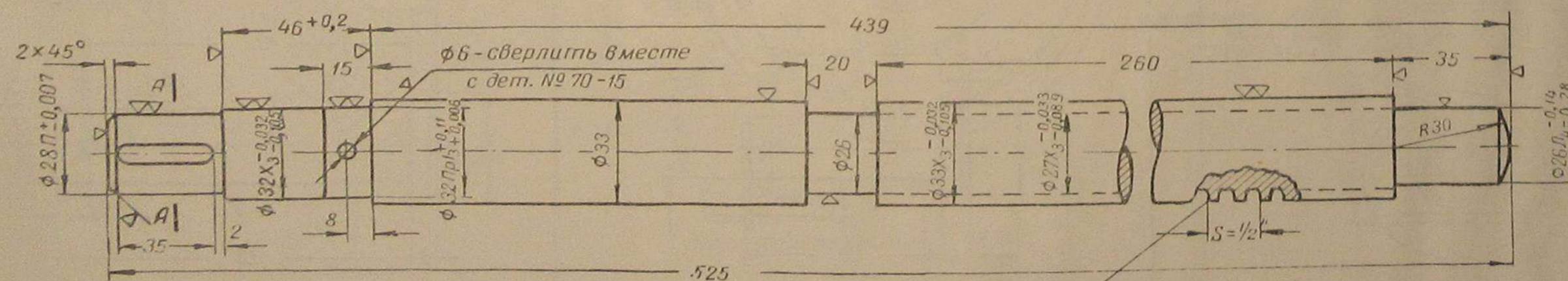
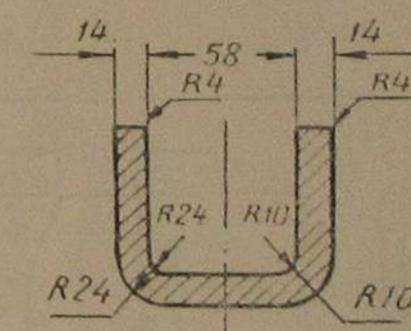


Наконечник рычага

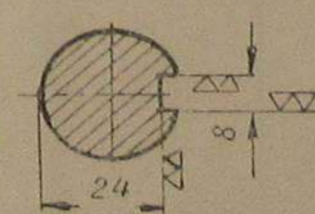
70-31
Ст. 3



Сечение по АВ



Сечение по АА



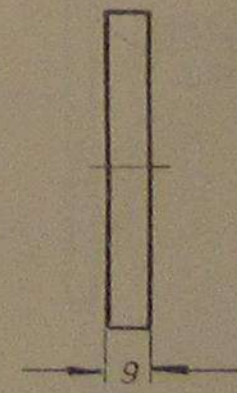
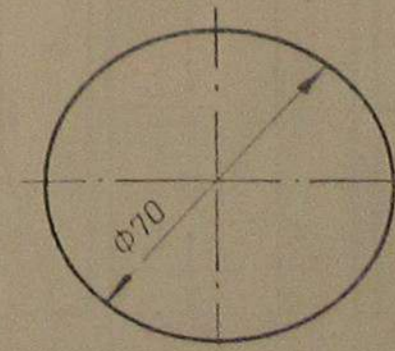
Резьба двухходовая шаг $\frac{1}{2}$ "
Допуск для ширины нарезки 0,06

Винт тормозной

Тормозная станина

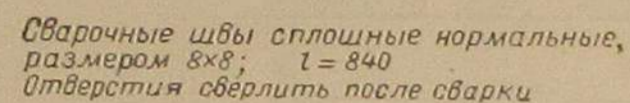
70-03
Ст. 12-28

▽ кругом



Шайба

70-42
Ст. 3



Швеллер
№8

80

508

325

30

9

70

20

35

43

[illegible]

Technical drawing of a mechanical part, likely a propeller or blade, showing two views: a top view and a side view.

Top View Dimensions:

- Base width: 60
- Tip width: 60
- Base height: 15
- Tip height: 120
- Central hole diameter: $\phi 20$
- Tip hole diameter: $\phi 28$
- Tip radius: $R 30$
- Length segments: 285, 385, 760 (total length)

Side View Dimensions:

- Base thickness: 10
- Tip thickness: 10
- Tip radius: $R 30$

Labels:

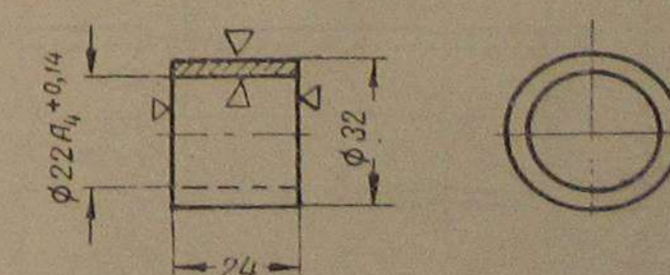
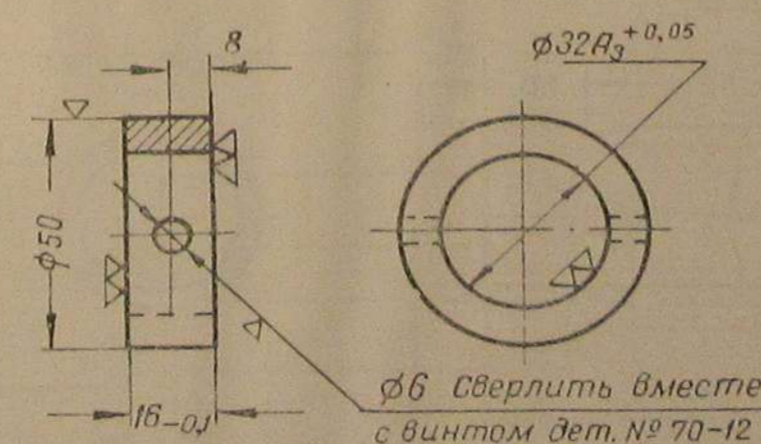
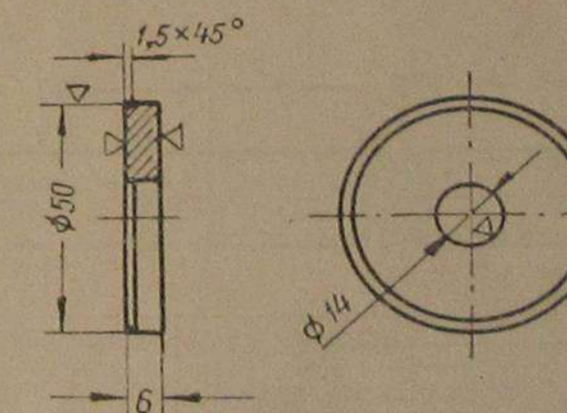
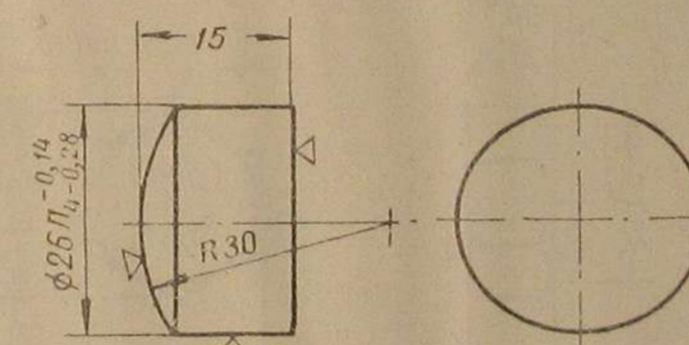
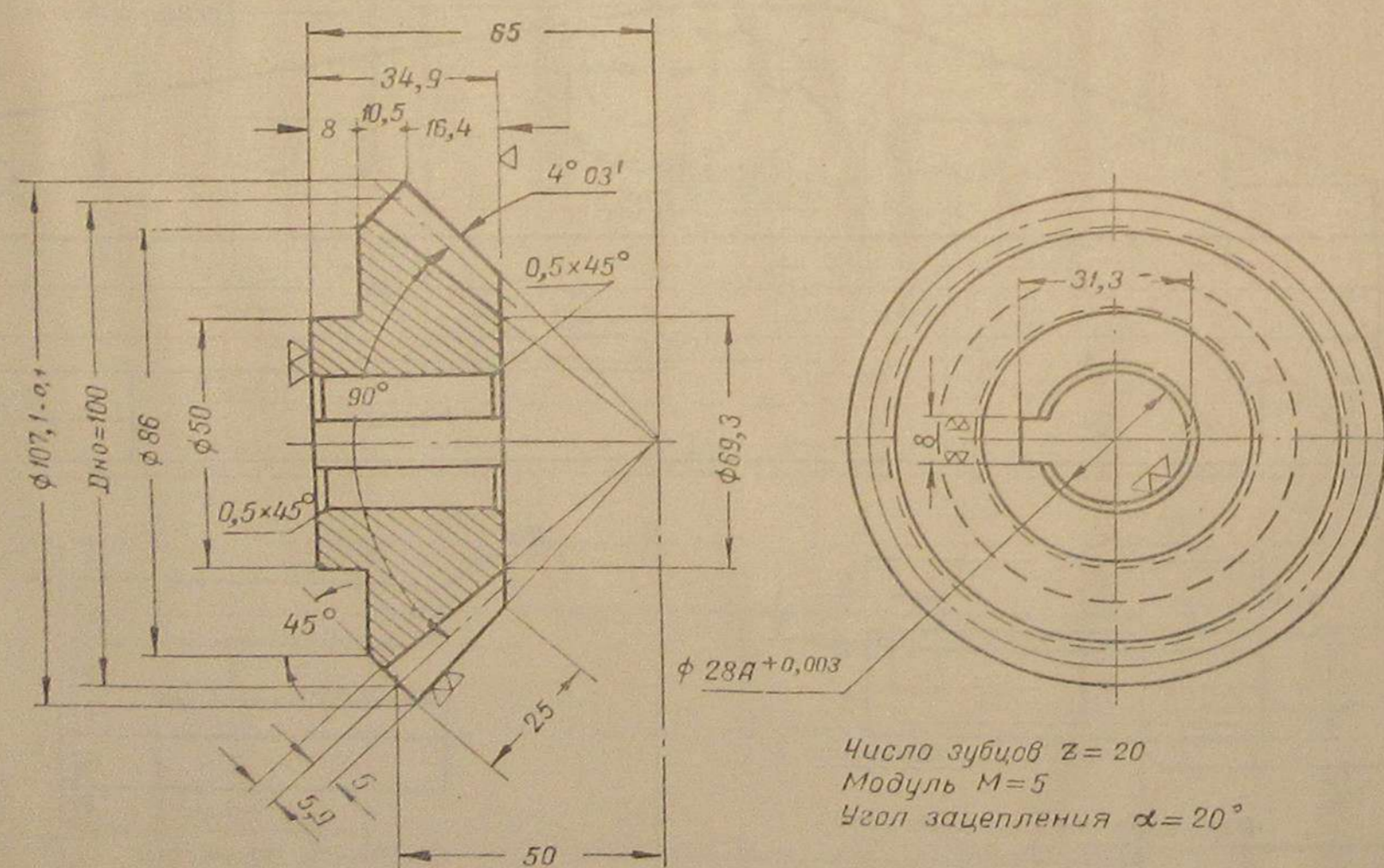
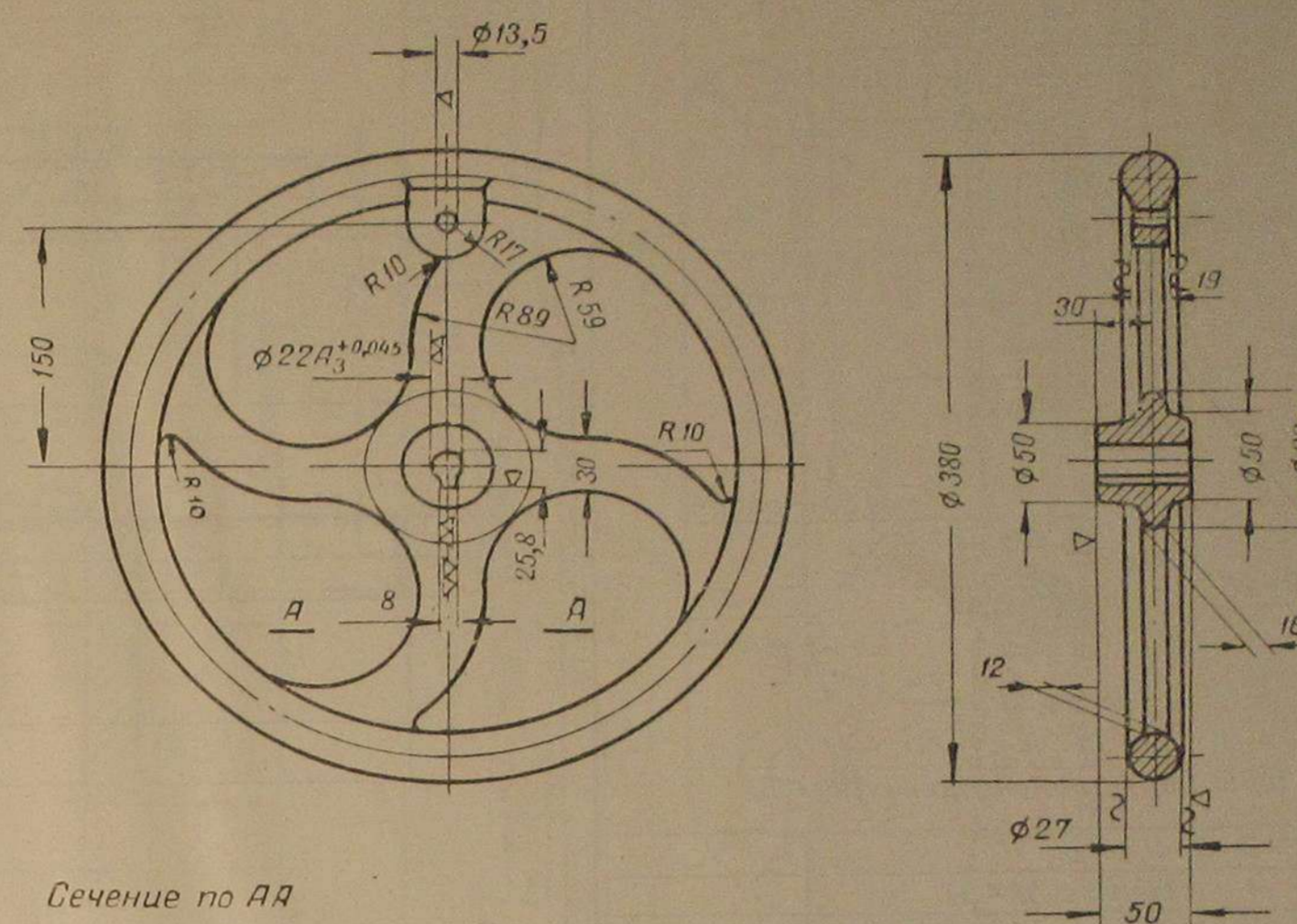
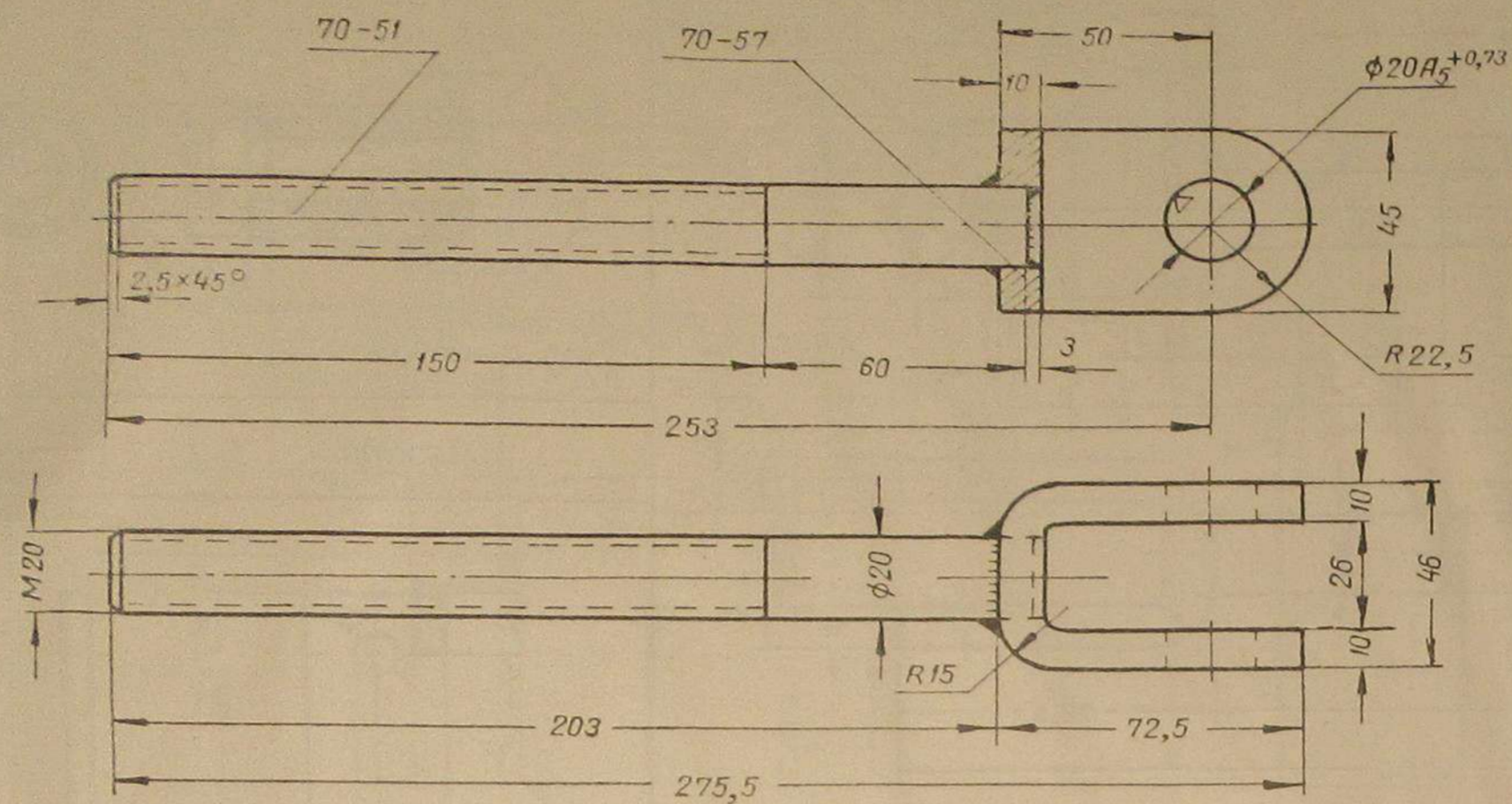
- 70-31 (Base)
- 70-33 (Tip)
- 70-32 (Side View)

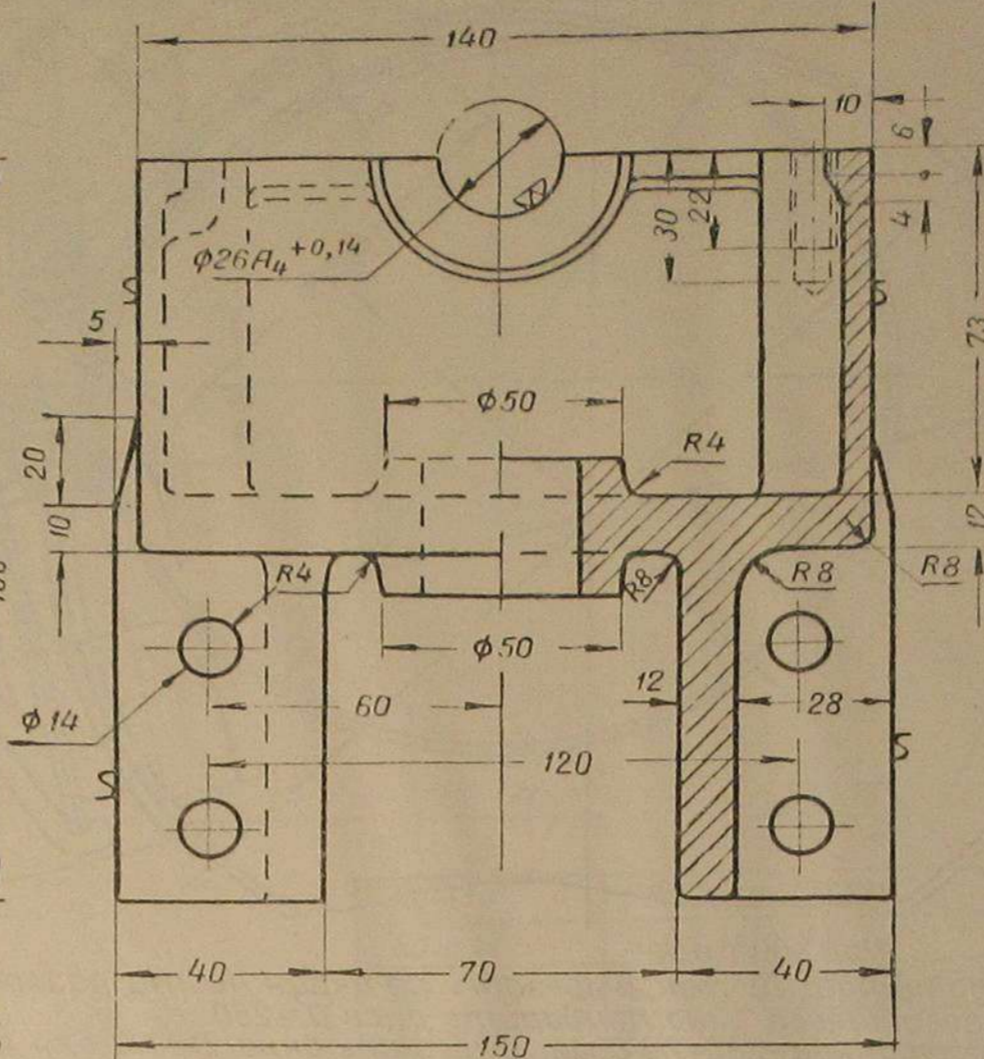
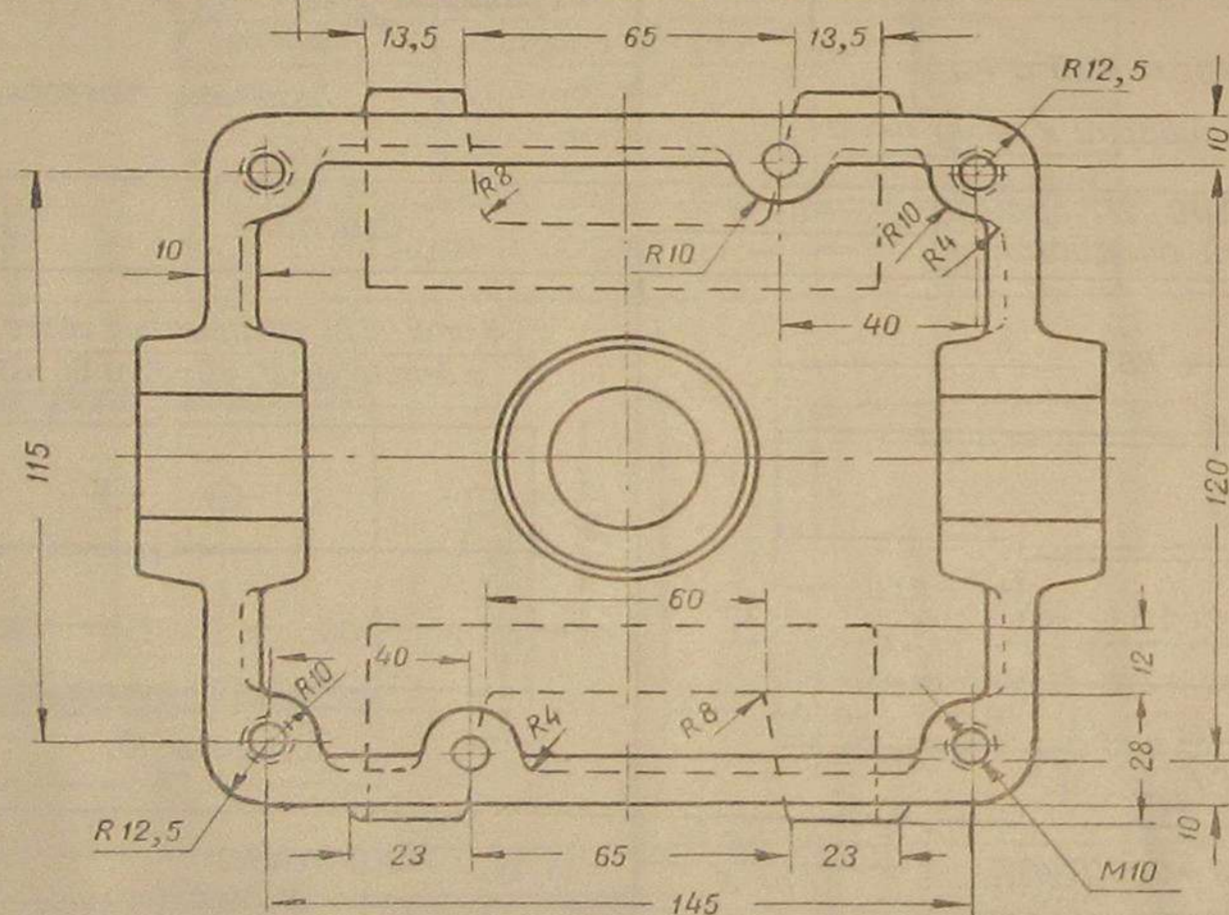
Сварочные швы сплошные, нормальные,
размером 10×10 ; $l = 400$

Technical drawing of a mechanical part. The main view is a top view showing a rectangular plate with a width of 150 and a height of 30. The plate has a central rectangular hole with a width of 80 and a height of 30. The corners of the plate are rounded with a radius of R15. The drawing includes section lines (triangles) indicating the location of section A-A. A detail view of the corner is shown on the right, with dimensions 12 and 30.

Technical drawing of a tapered shaft with a hole. The shaft has a total length of 112, a diameter of 36 at the left end, and a diameter of 26 at the right end. A hole with a diameter of 6 is located 102 units from the left end. The hole is 8 units deep. The shaft has chamfers of 2x45 degrees at both ends. The drawing is labeled "крюгом" (hook) and "0.1/0.2".

Ось рычага	70-04
	Ст. 3

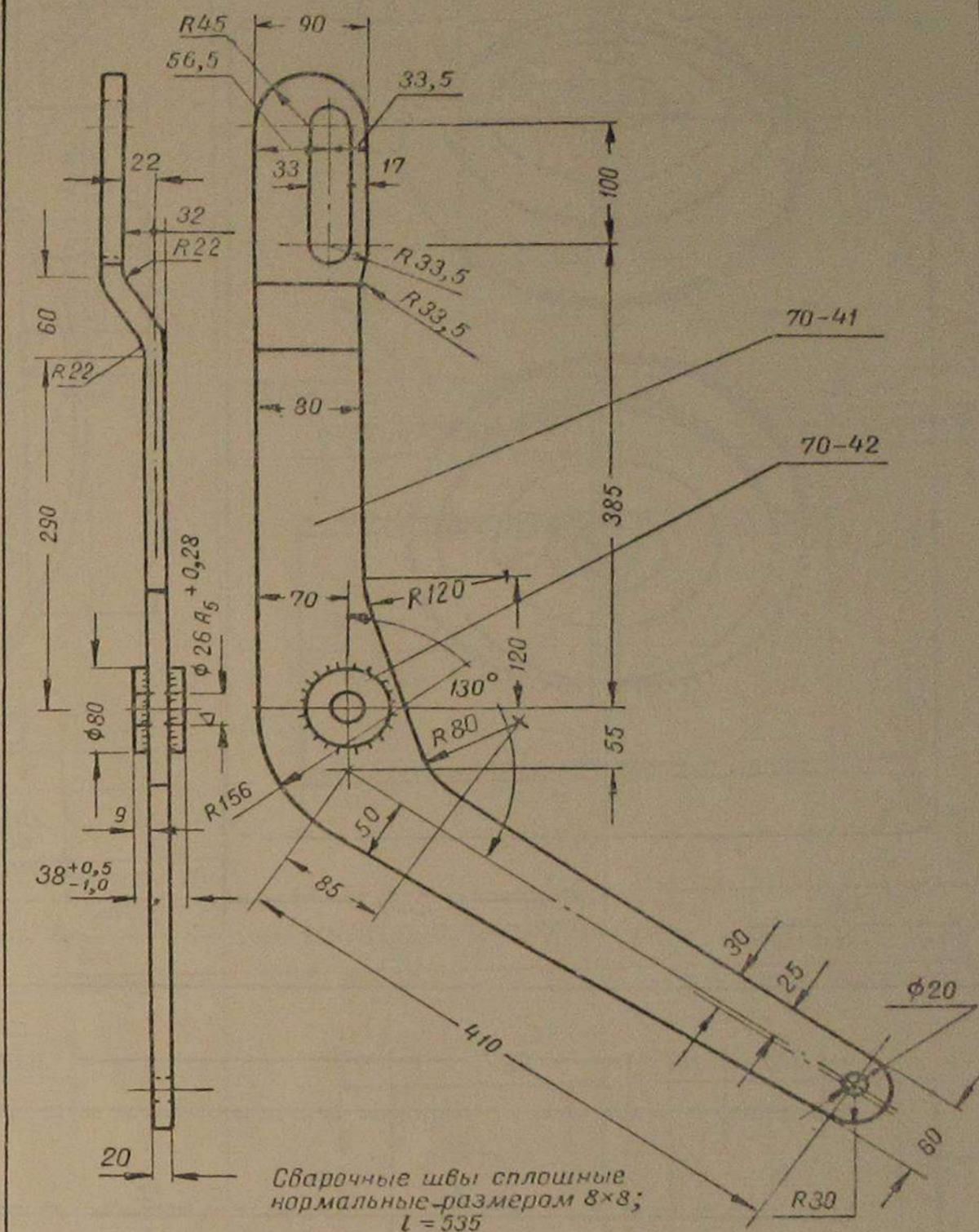




Корпус коробки шестерен
тормозного механизма

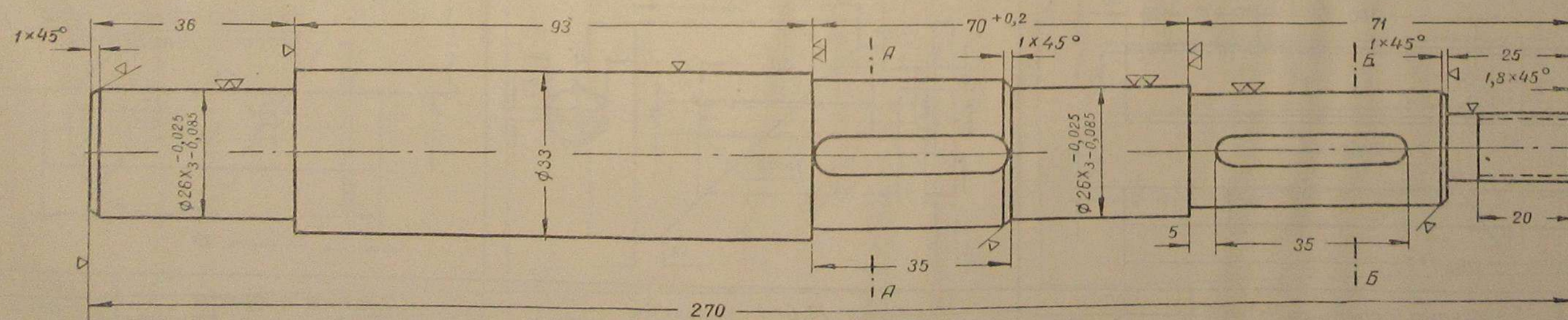
79-60

C4 15-32



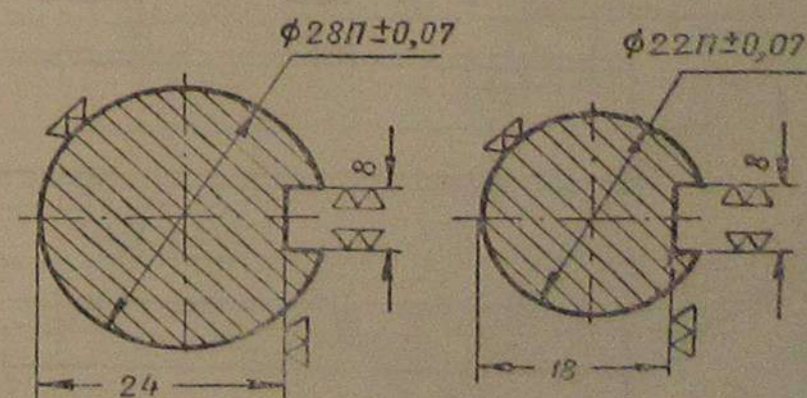
Сварочные швы сплошные
нормальные размером 8×8;
L = 535

70-42	2	Шайба $\phi 80$	
70-41	1	Рычаг тормоза	
№ детали	Кол.	Наименование	Примечание
Рычаг мотовоза			п/уз. 70-35



Сечение по АА

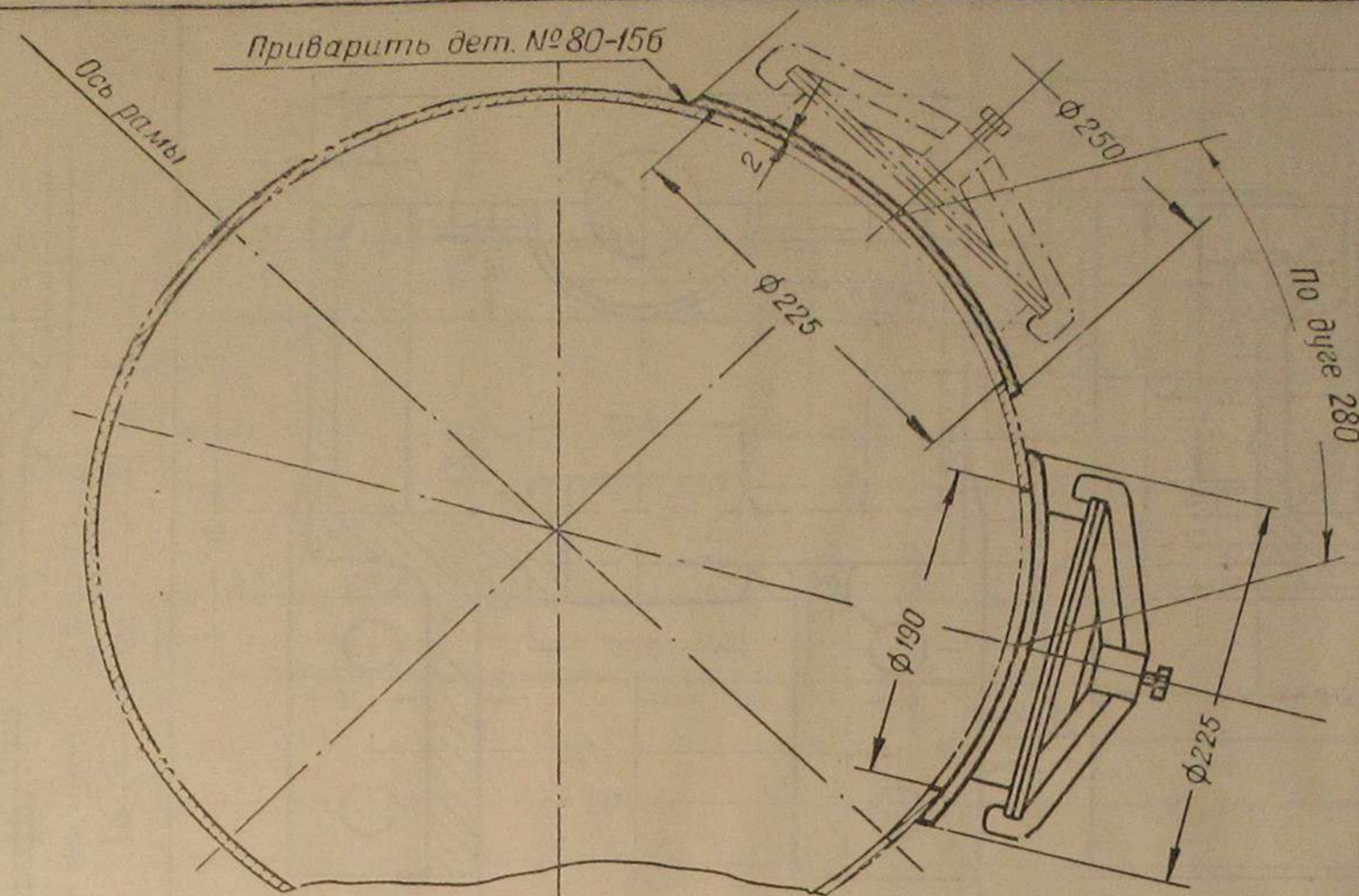
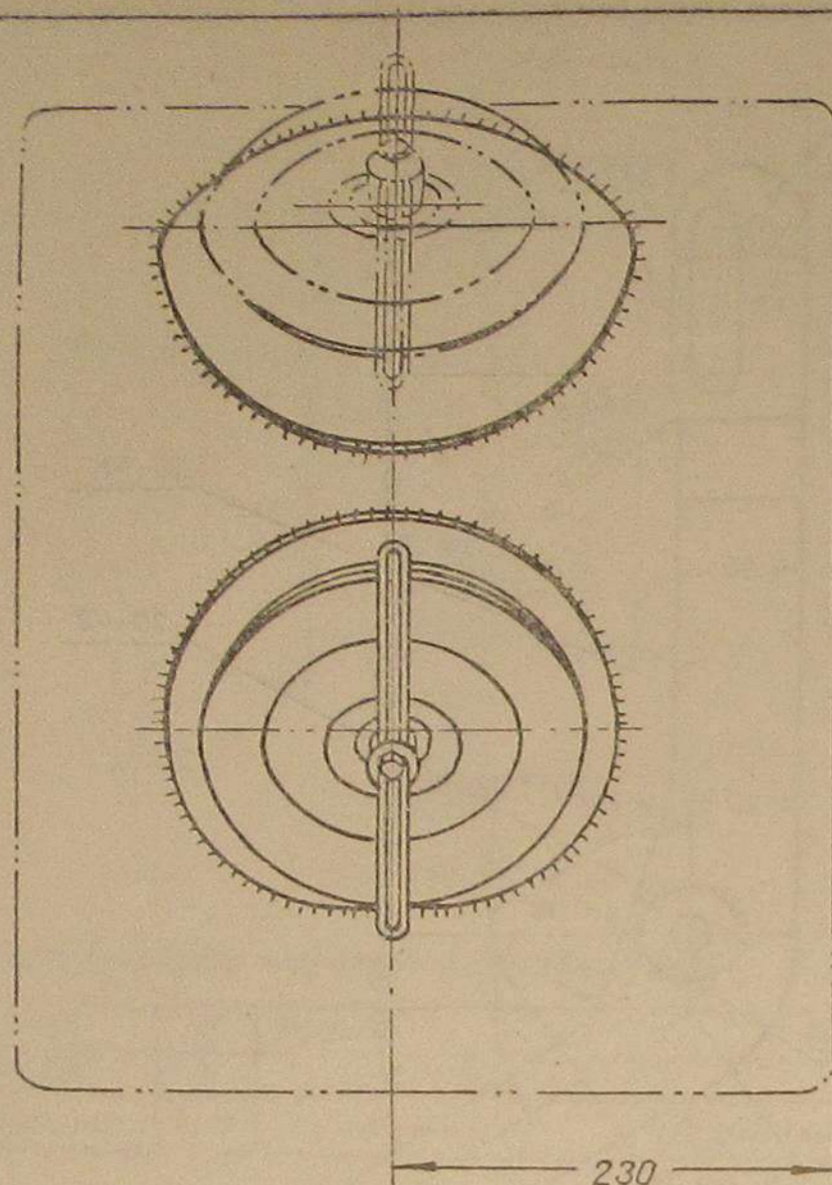
Сечение по ББ



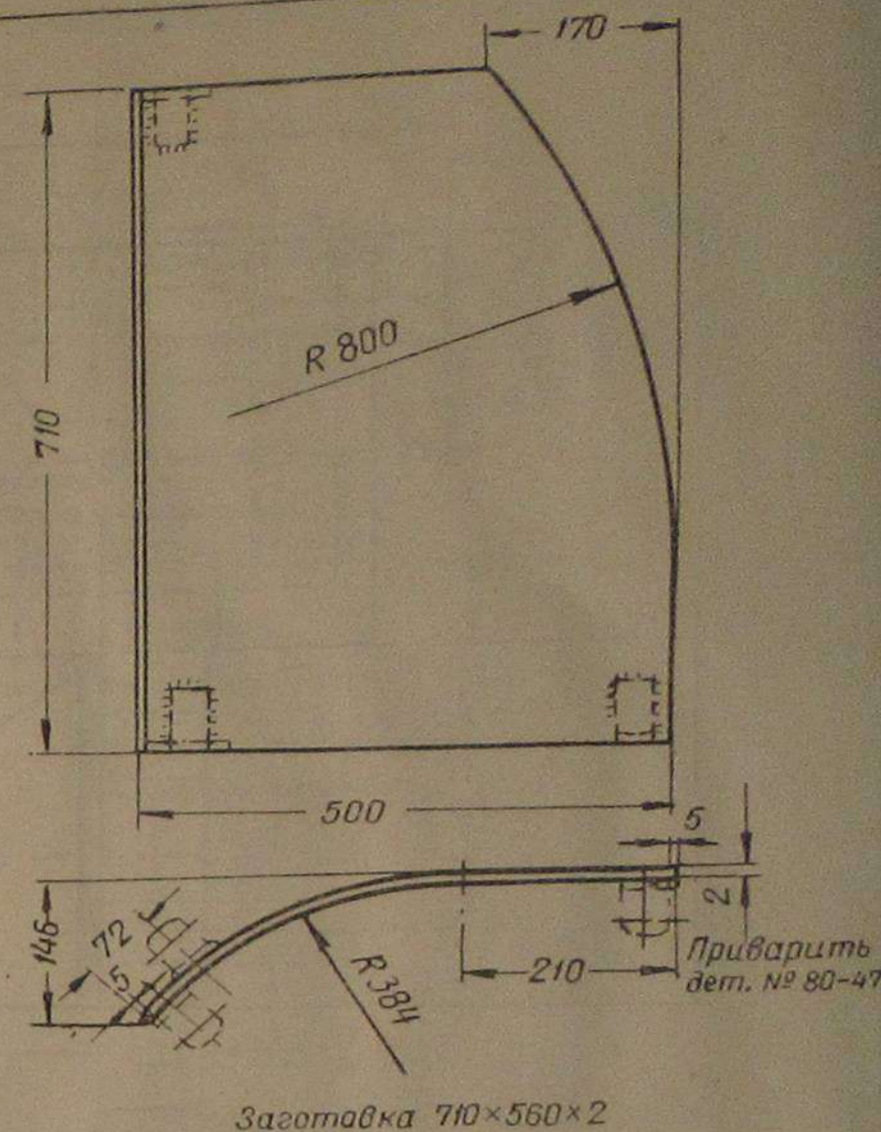
Вал маховика тормоза

79-63

Sm 5



- Примечание:
1. Существующий люк вырезать по окружности размером 225 и на образовавшееся окно приварить диск $D=250$
 2. На расстоянии 280 (по дуге) вырезать окно $D=190$ для приварки к нему люка

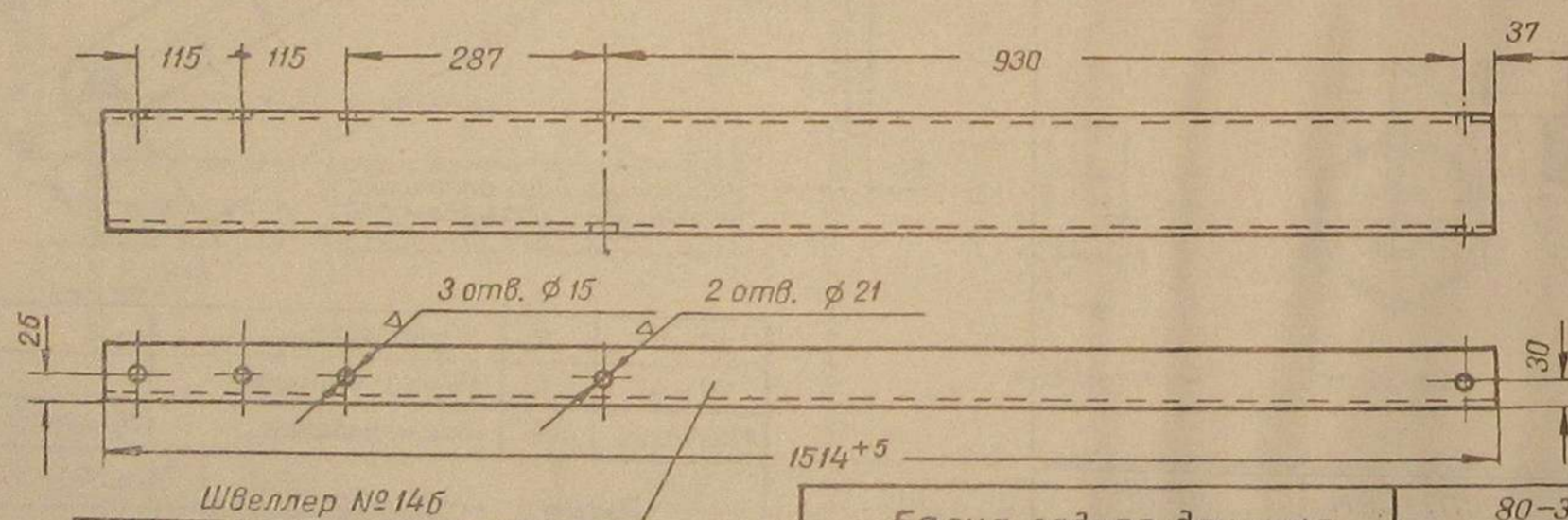


Газогенератор ЗИС-21 (чертеж дополнительной обработки)

80-15

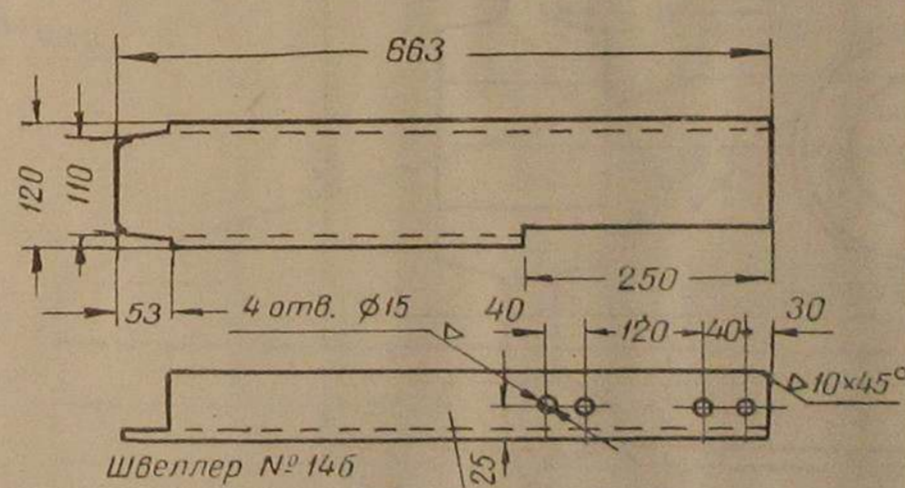
Щиток

80-49
Ст. 3



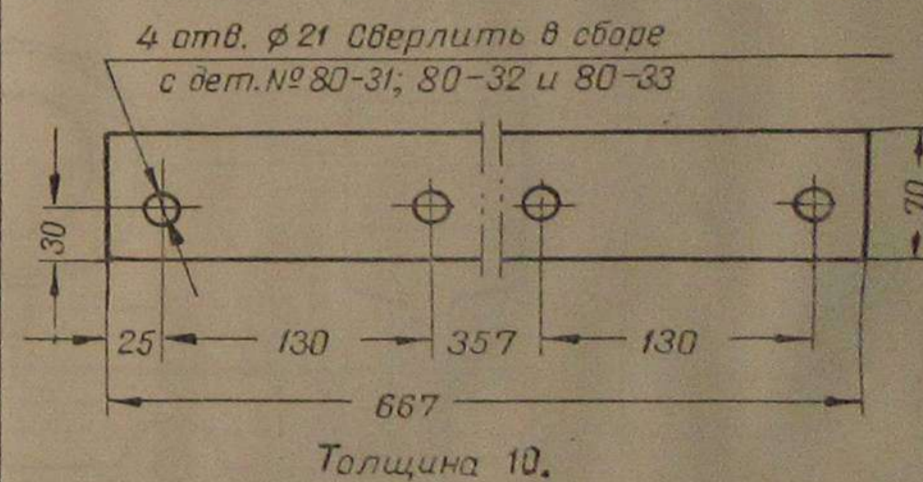
Балка задняя длинная

80-32
Ст. 3



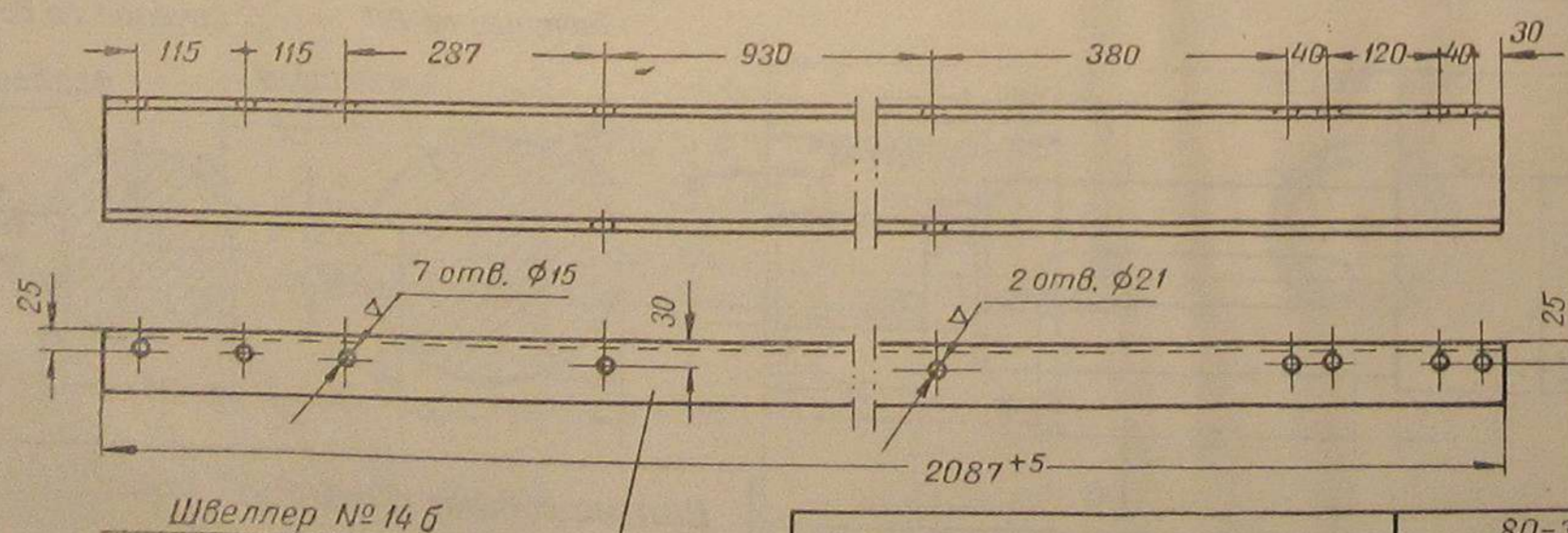
Балка задняя короткая

80-36
Ст. 3



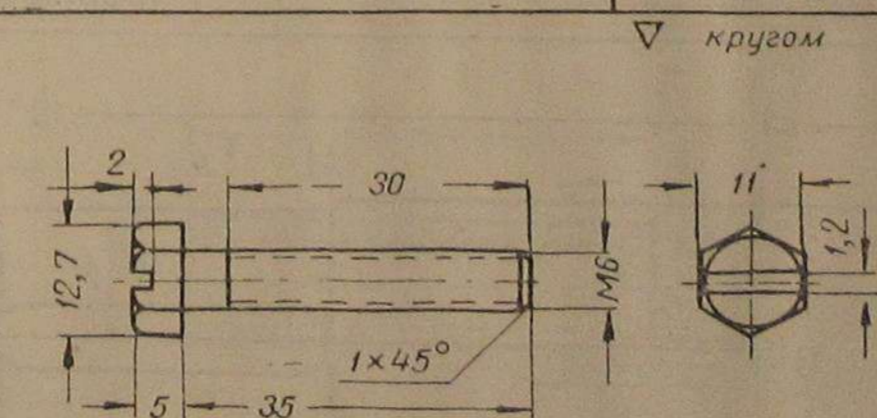
Подкладка

80-34
Ст. 3



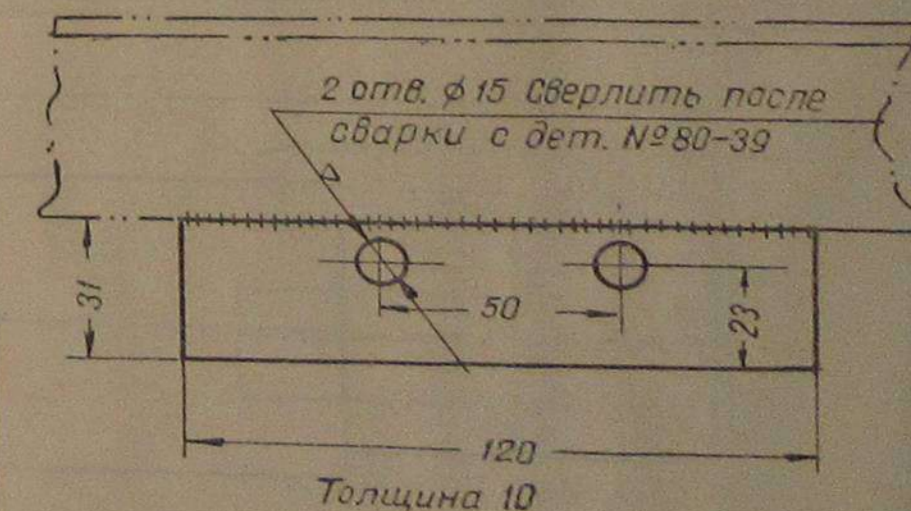
Балка передняя

80-31
Ст. 3



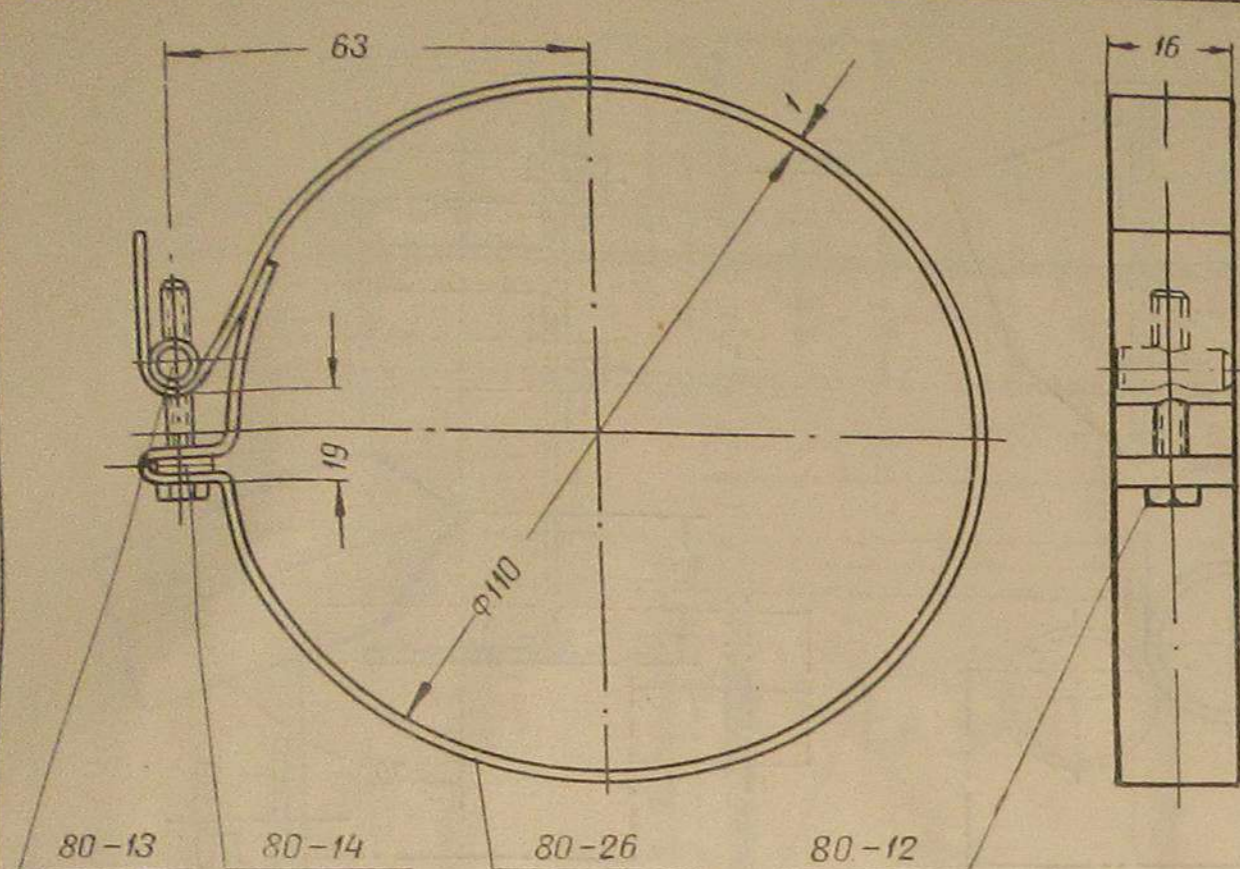
Болт М 6x1

80-12
Ст. 3

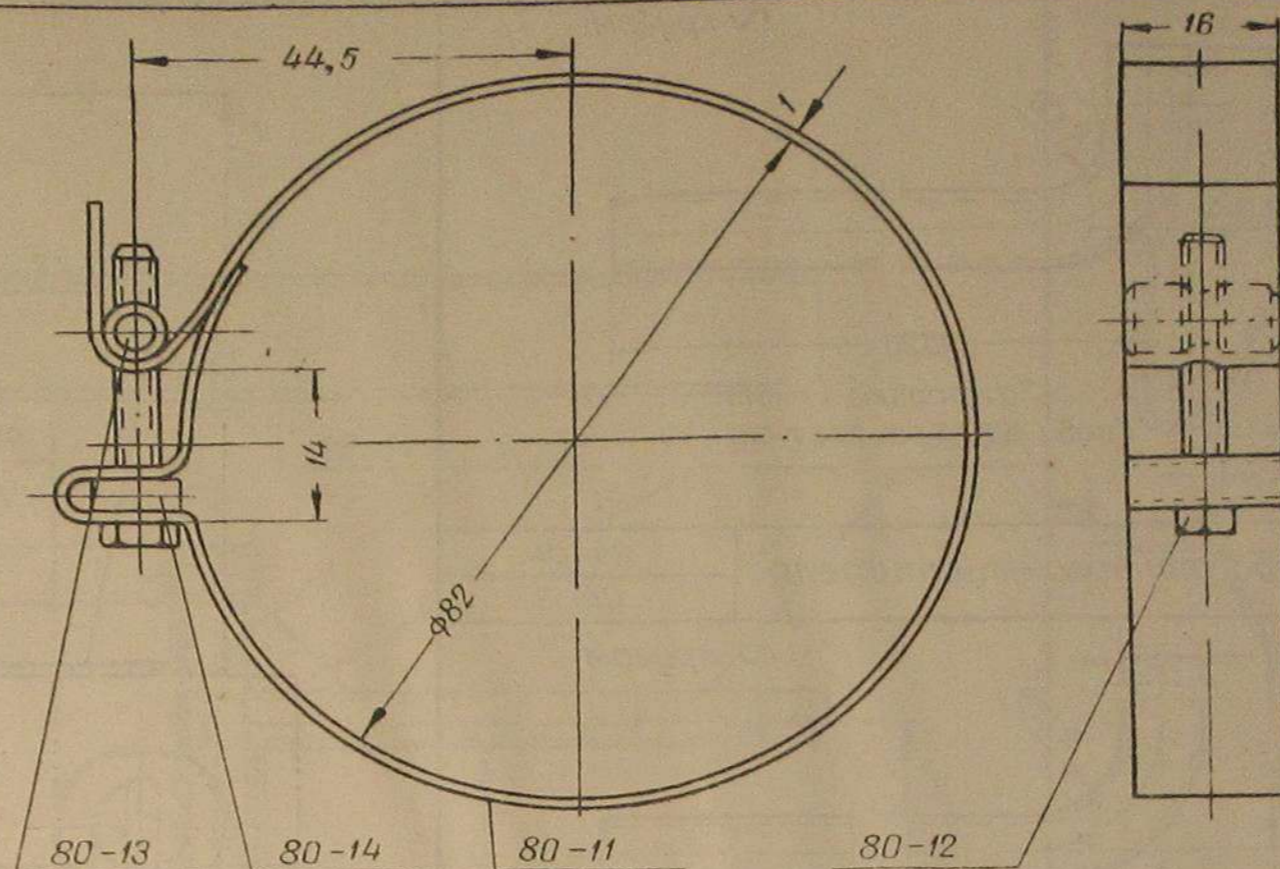


Планка опорная

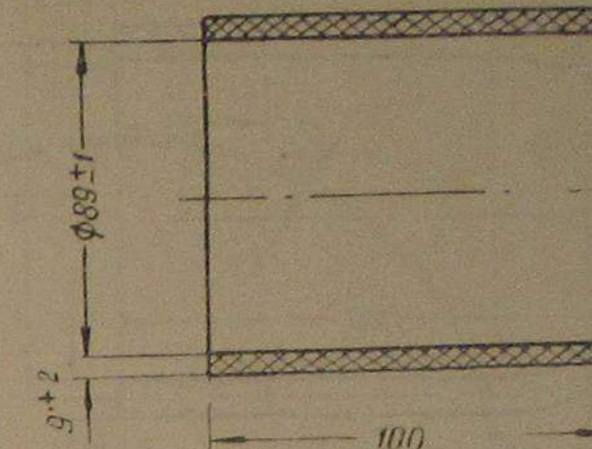
80-41
Ст. 3



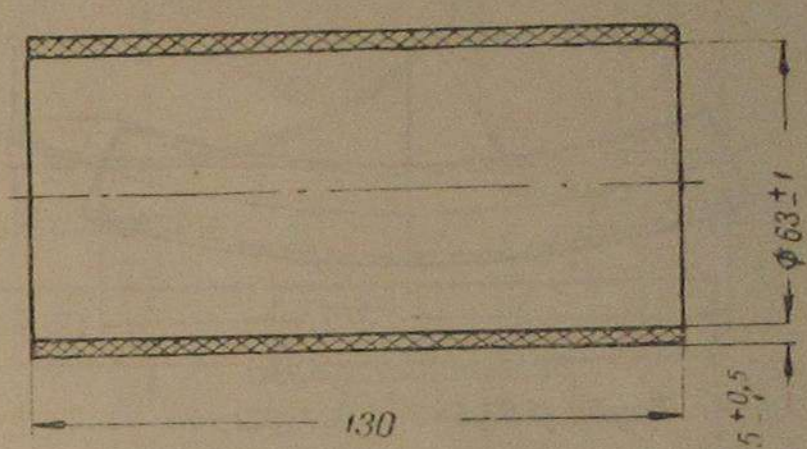
80-26	Хомут	1	
80-14	Квадрат 10×10×3	1	
80-13	Цилиндр φ9	1	
80-12	Болт М16×1×35, $l_1=30$	1	
№ детали	Наименование	кол.	Примечан.
Хомут в сборе		п/уз 80-25	



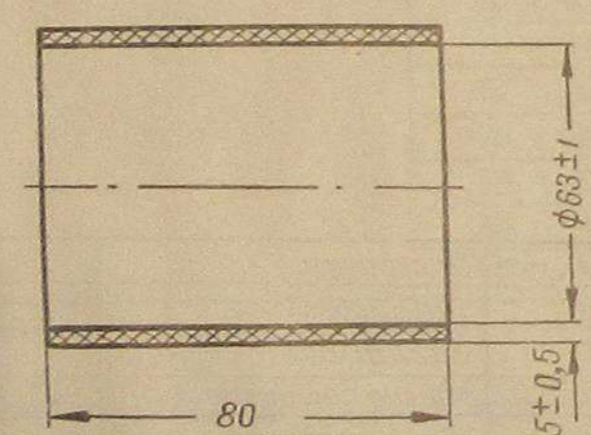
80-14	Квадрат 10×10×3	1	
80-13	Цилиндр φ9	1	
80-12	Болт М6×1×35, $l_1=30$	1	
80-11	Хомут	1	
№ детали	Наименование	кол.	Примечан.
Хомут в сборе		п/уз 80-10	



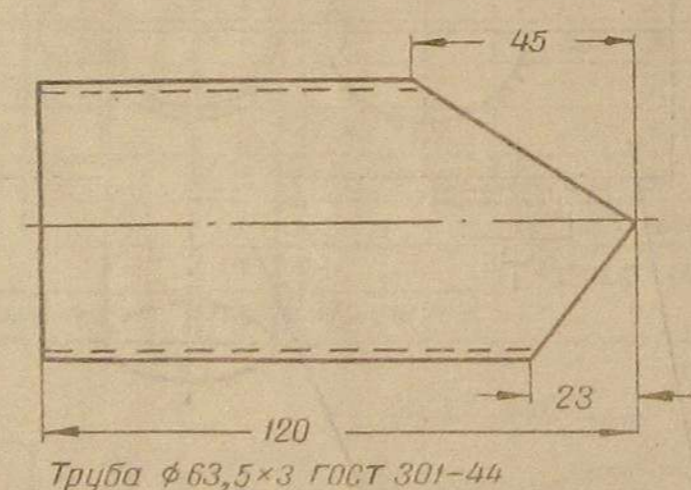
Шланг соединительный теплостойкий	80-18 Резина-асбест
--------------------------------------	------------------------



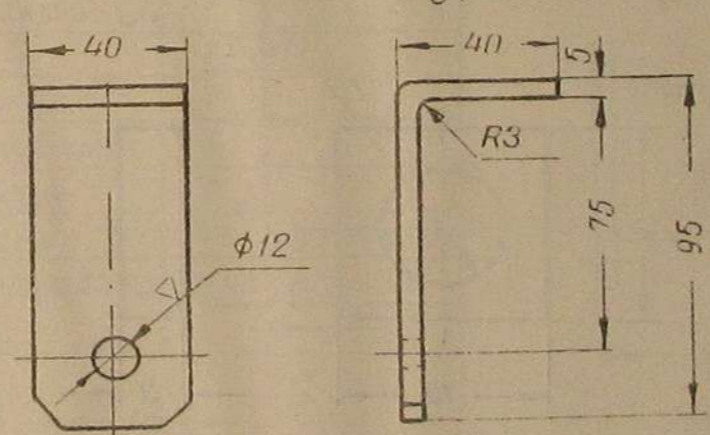
Шланг соединительный	80-19 Резина-холст
----------------------	-----------------------



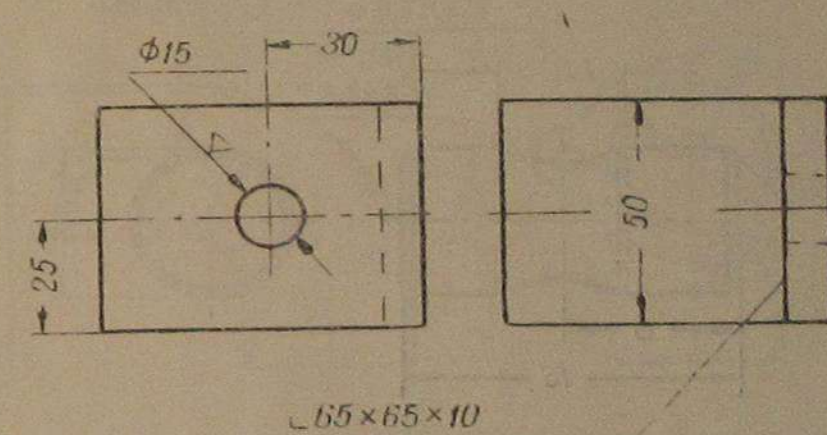
Шланг соединительный	80-17 Резина-холст
----------------------	-----------------------



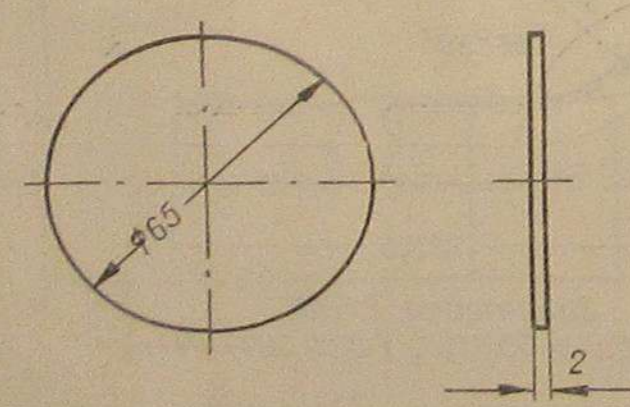
Патрубок	80-24 Ст. 3
----------	----------------



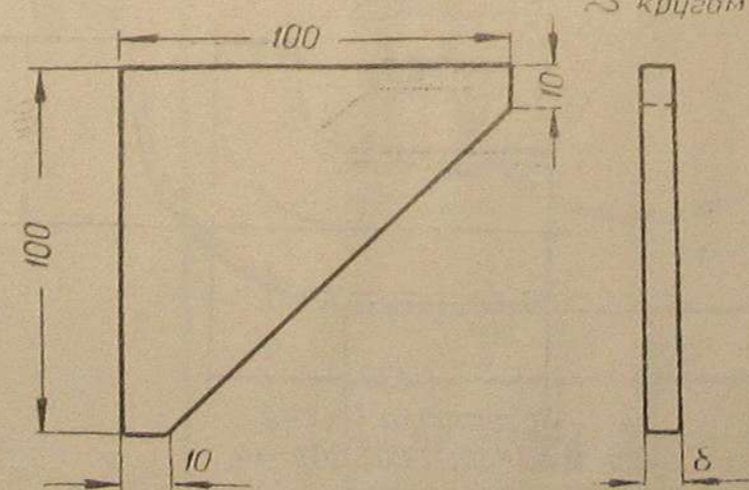
Лопка	80-47 Ст. 3
-------	----------------



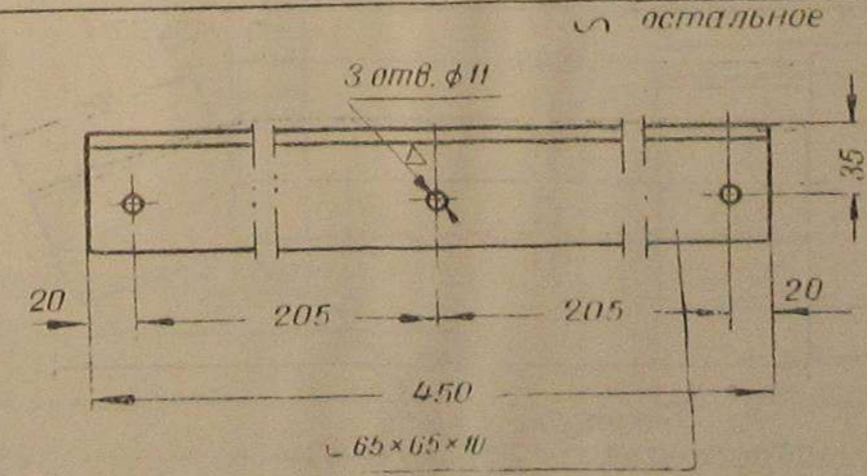
Угольник	80-38 Ст. 3
----------	----------------



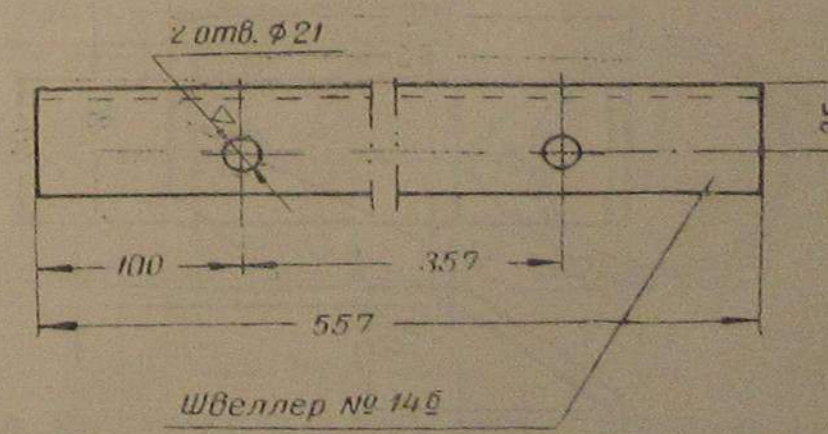
Заглушка	80-22 Ст. 3
----------	----------------



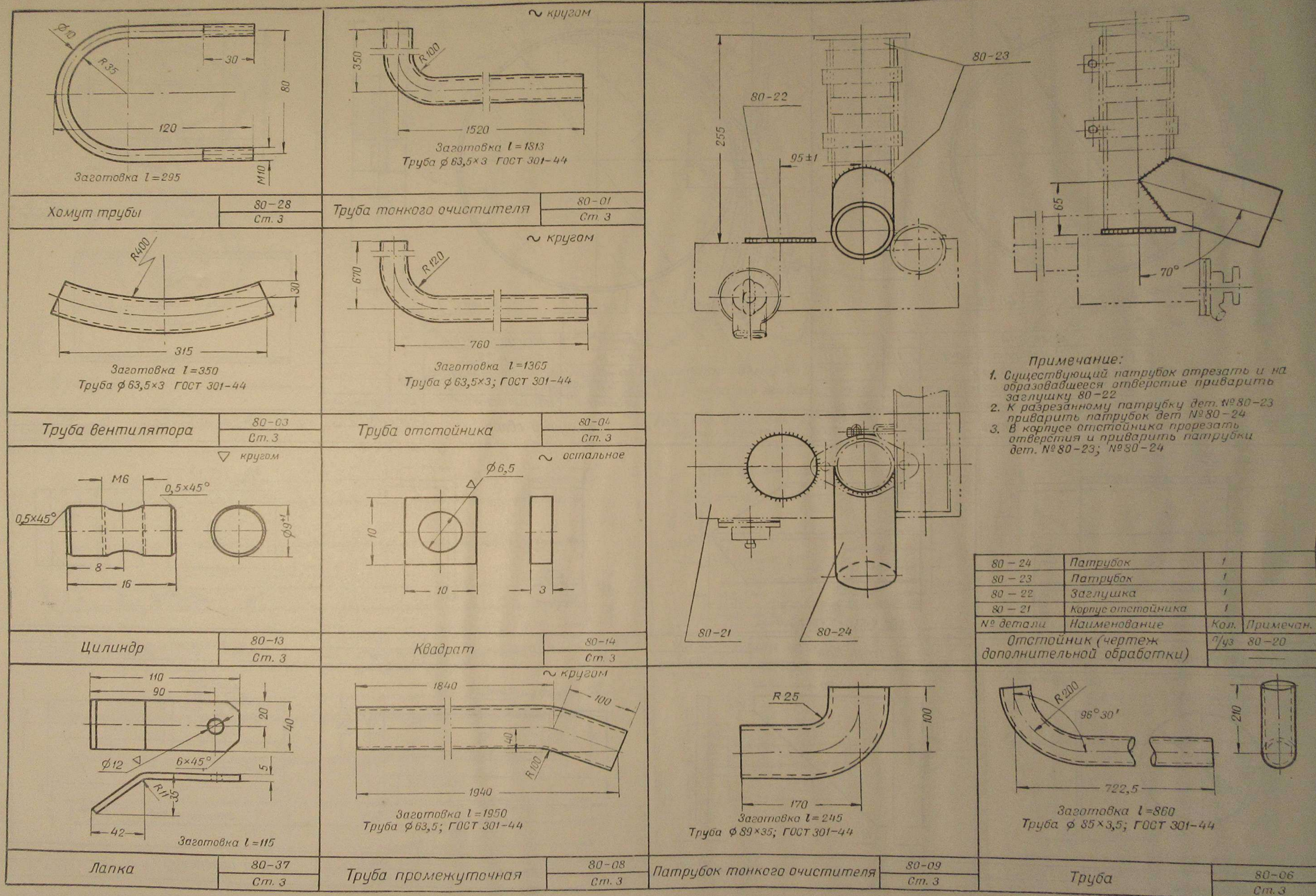
Косынка	80-35 Ст. 3
---------	----------------

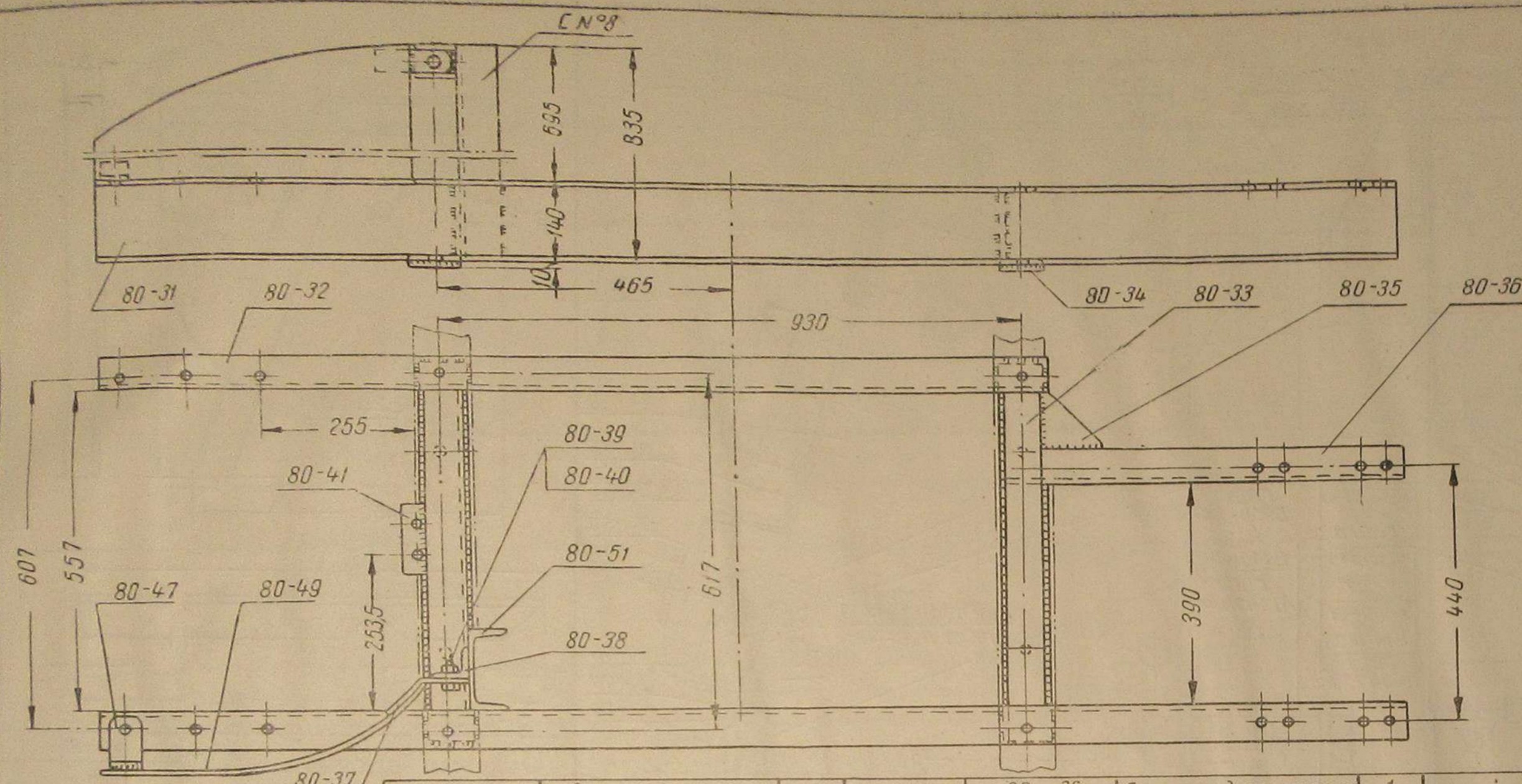


Угольник	80-52 Ст. 3
----------	----------------

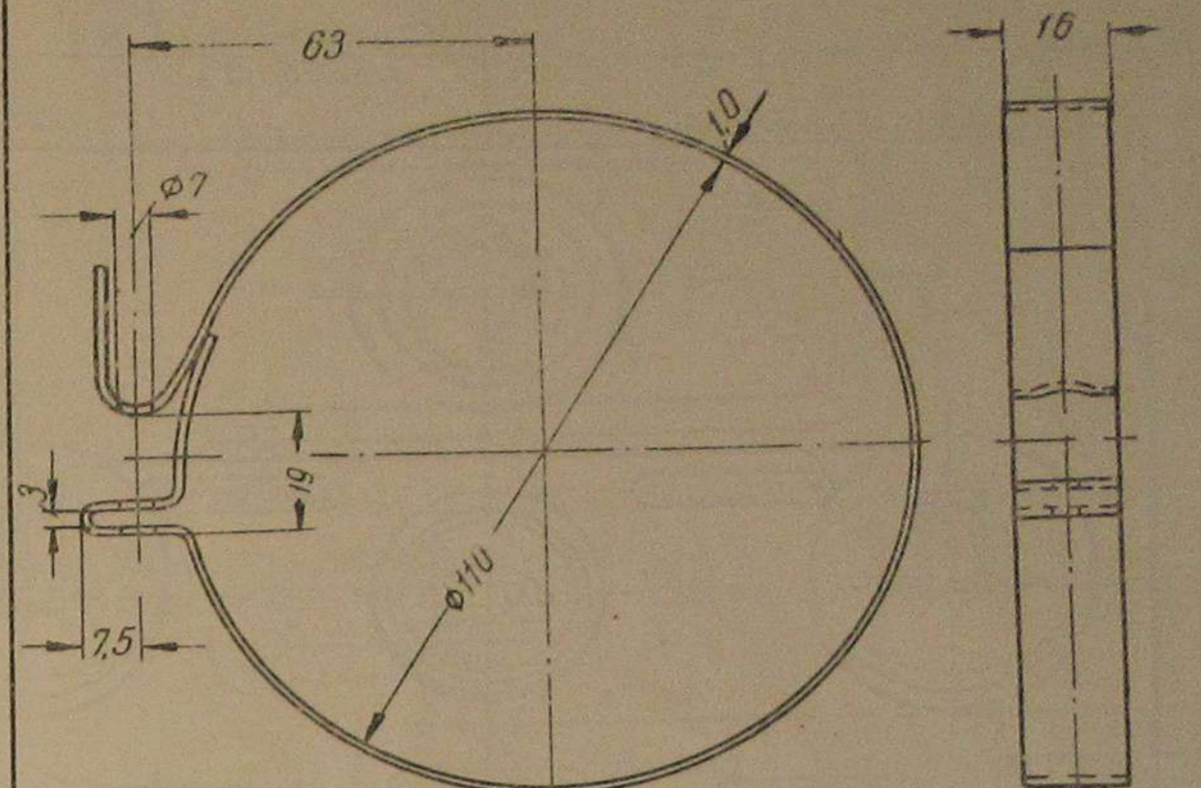


Балка поперечная	80-33 Ст. 3
------------------	----------------

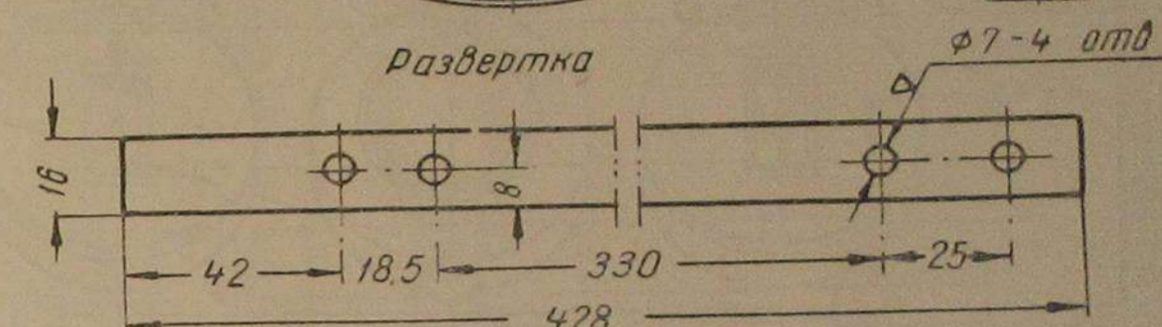




80 - 51	Швеллер № 8 L-835	1		80 - 36	Балка задняя короткая	1	
80 - 49	Щиток	1		80 - 35	Косынка	1	
80 - 47	Лапка	1		80 - 34	Подкладка	2	
80 - 41	Планка опорная	1		80 - 33	Балка поперечная	2	
80 - 40	Гайка М12Ш	1	ГОСТ 5909-51	80 - 32	Балка задняя длинная	1	
80 - 39	Болт М12×28	1	ОСТ 3524	80 - 31	Балка передняя	1	
80 - 38	Угольник	1	1	№ детали	Наименование	колич.	Примечание
80 - 37	Лапка	1		Рама крепления газогенератора		п/уз. 80 - 30	
№ детали	Наименование	Колич.	Примечан.	ЗИС - 21			

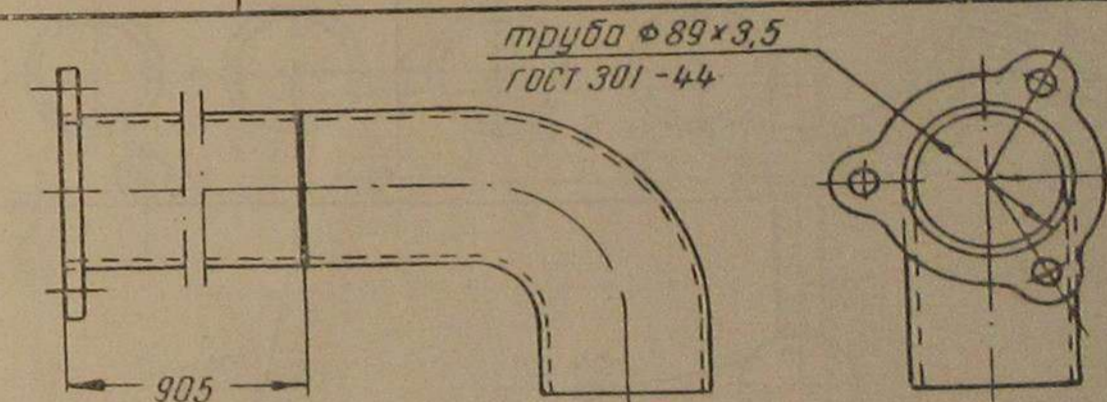


Развертка



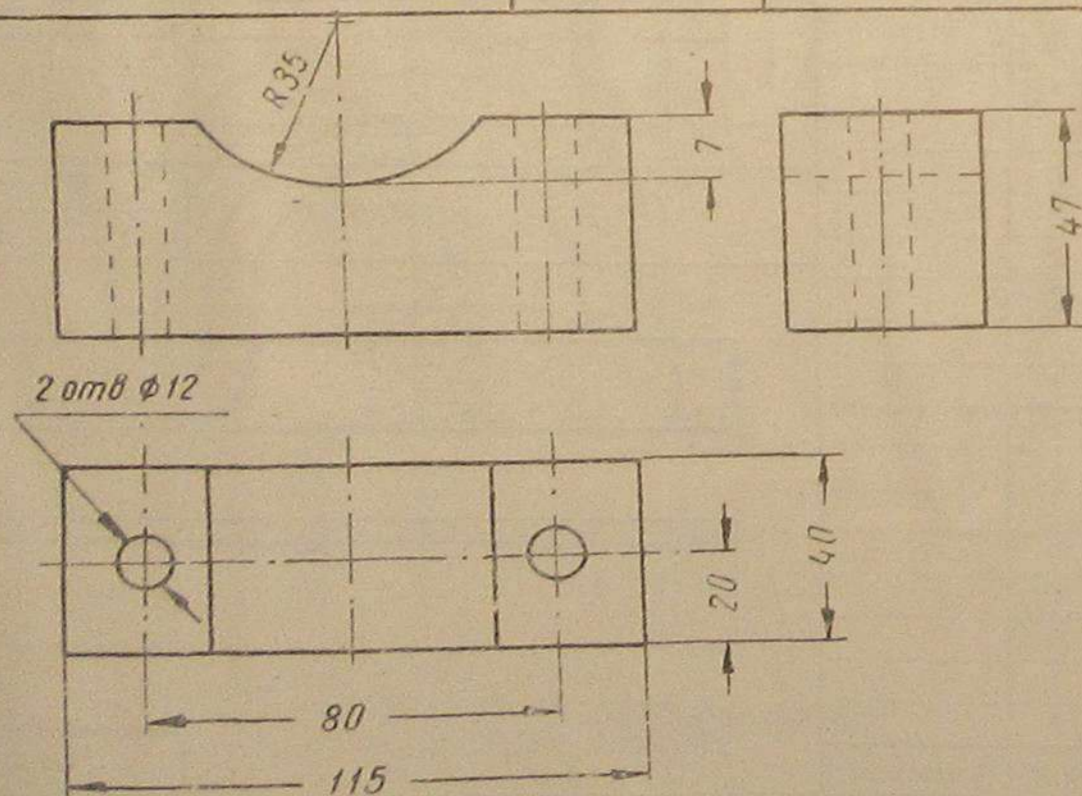
Хомут

80-28
Ст 3



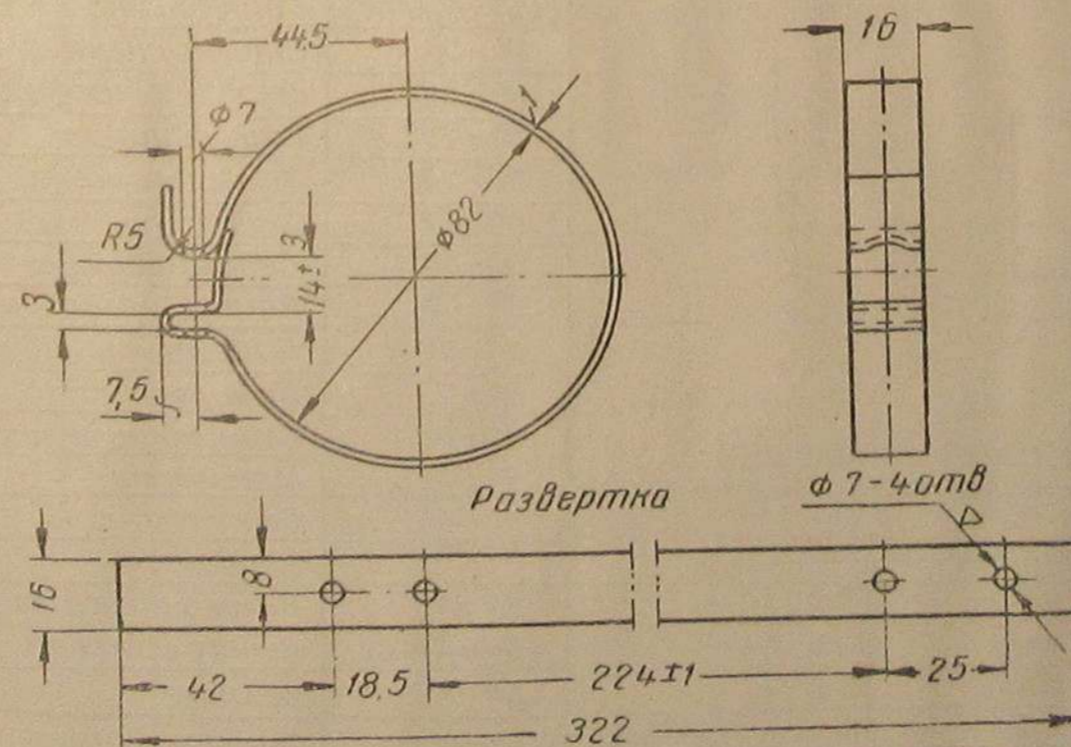
Труба газогенератора
ЗИС - 21

80-02
Ст 3



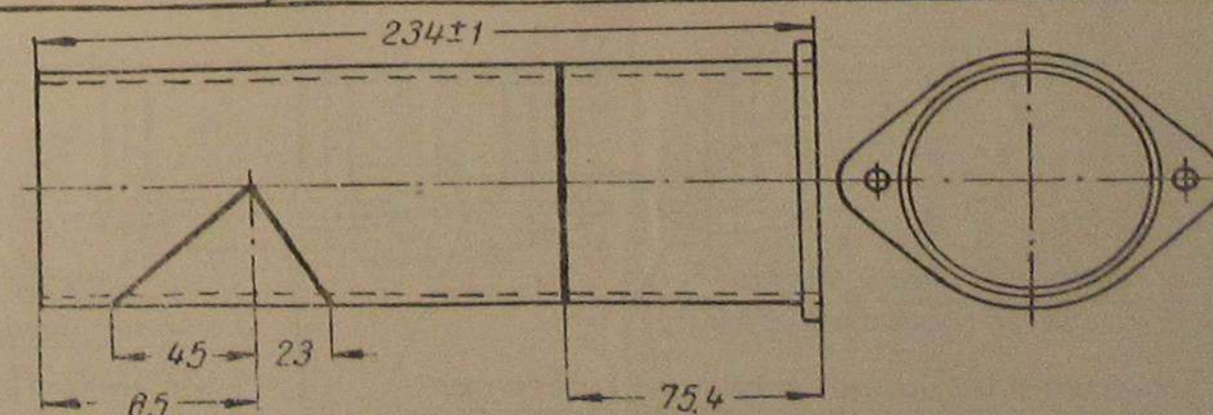
Колодка

80 - 07
Ст 3



Хомут

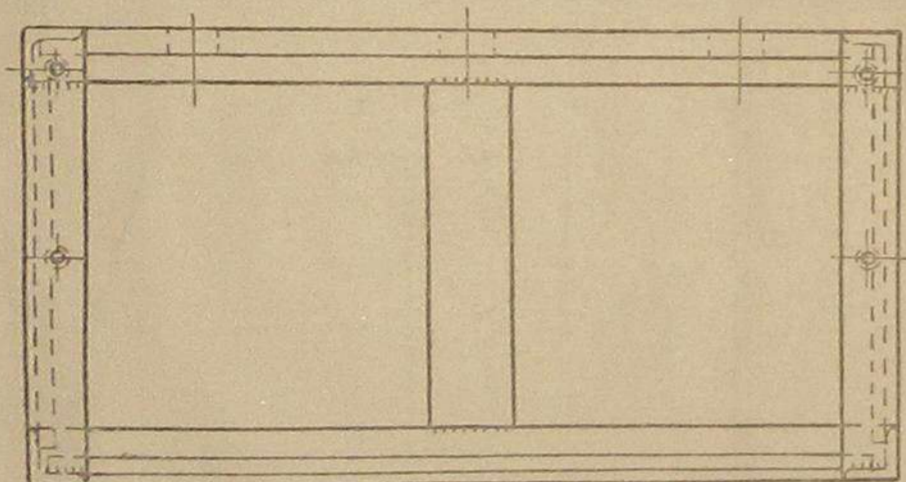
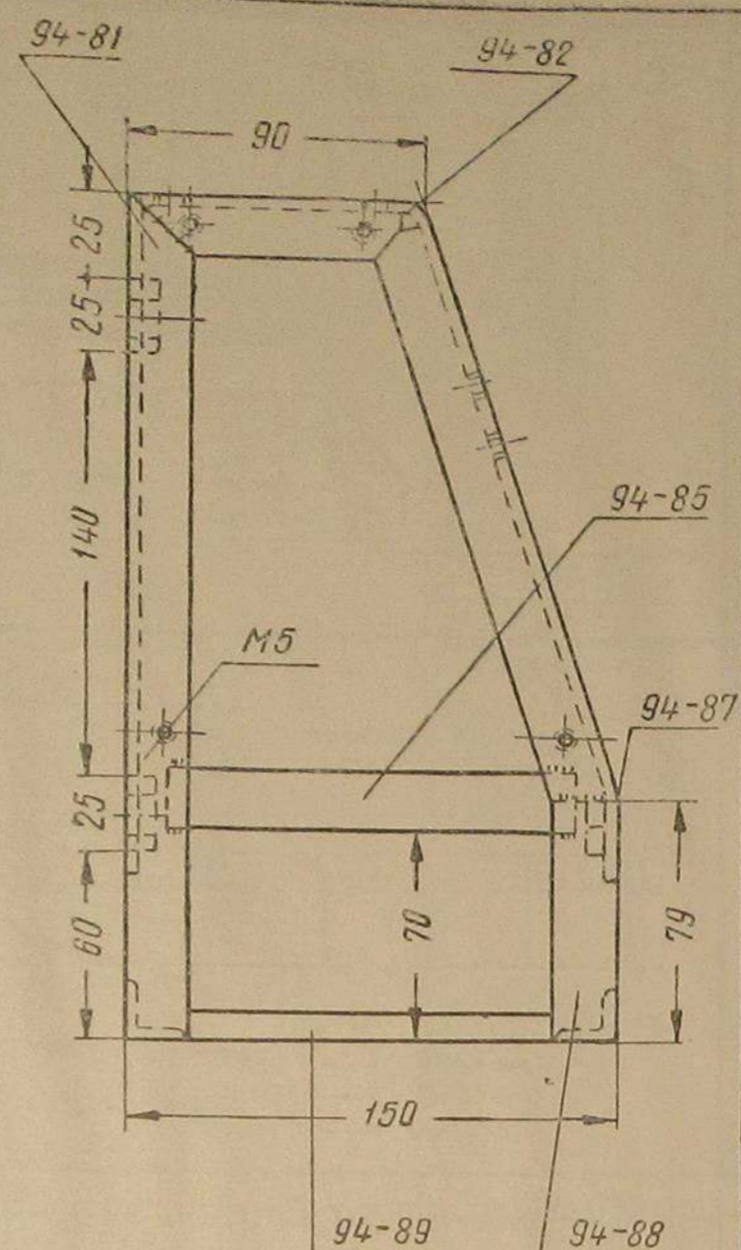
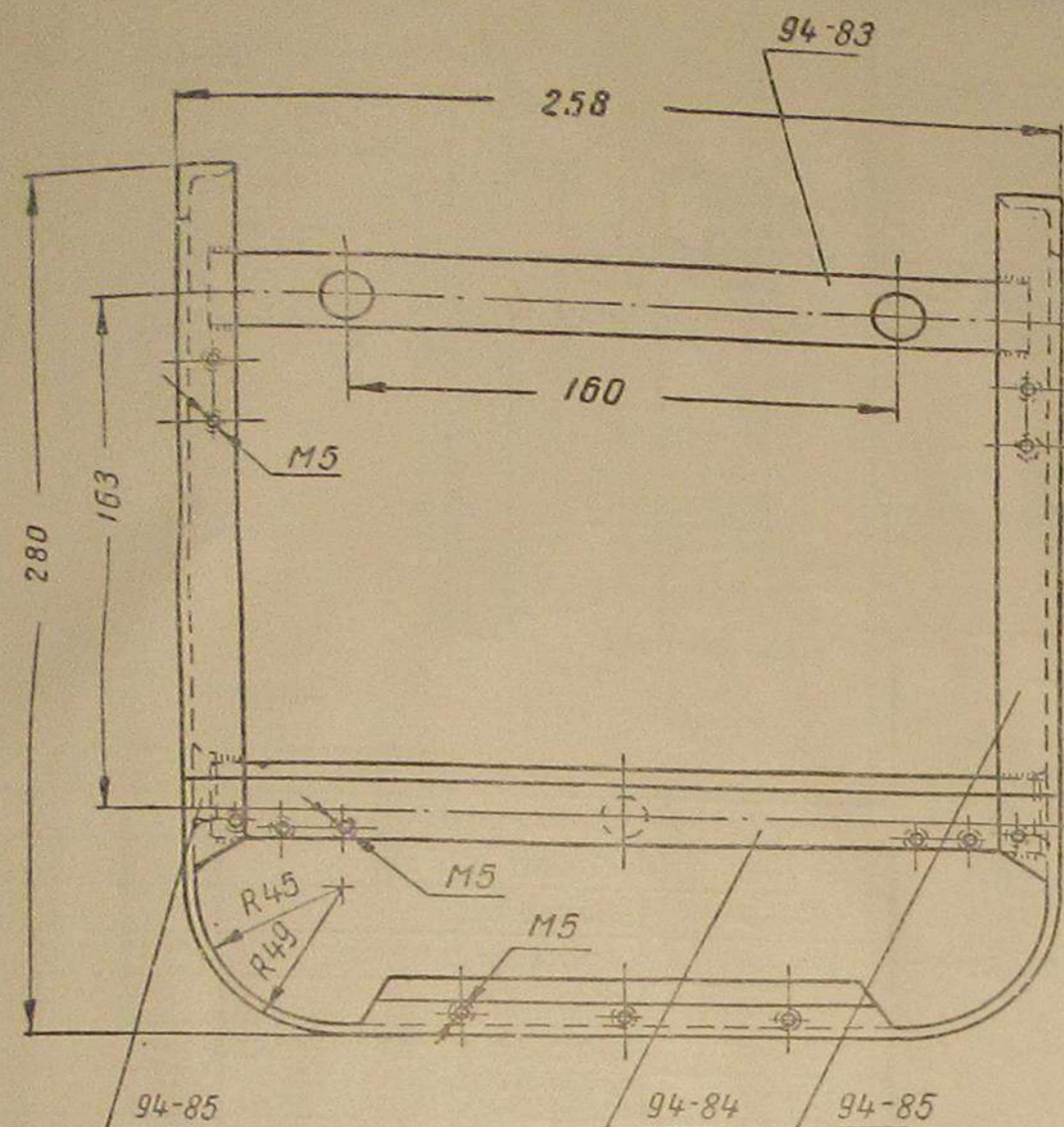
80-11
Ст 3



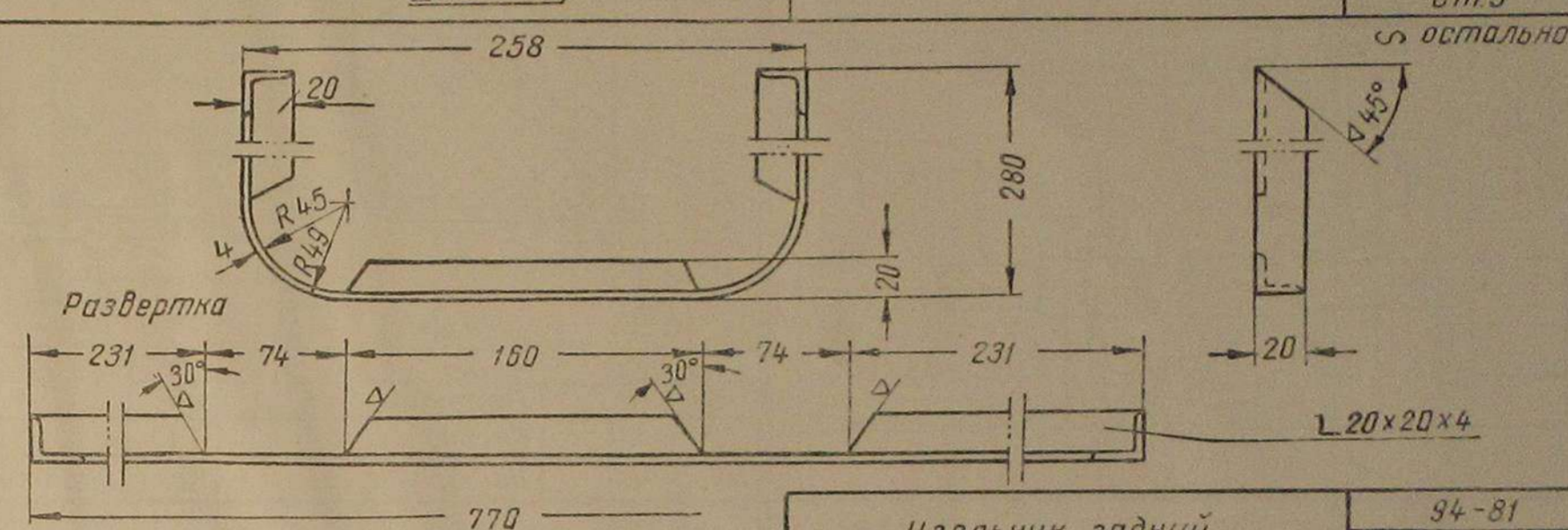
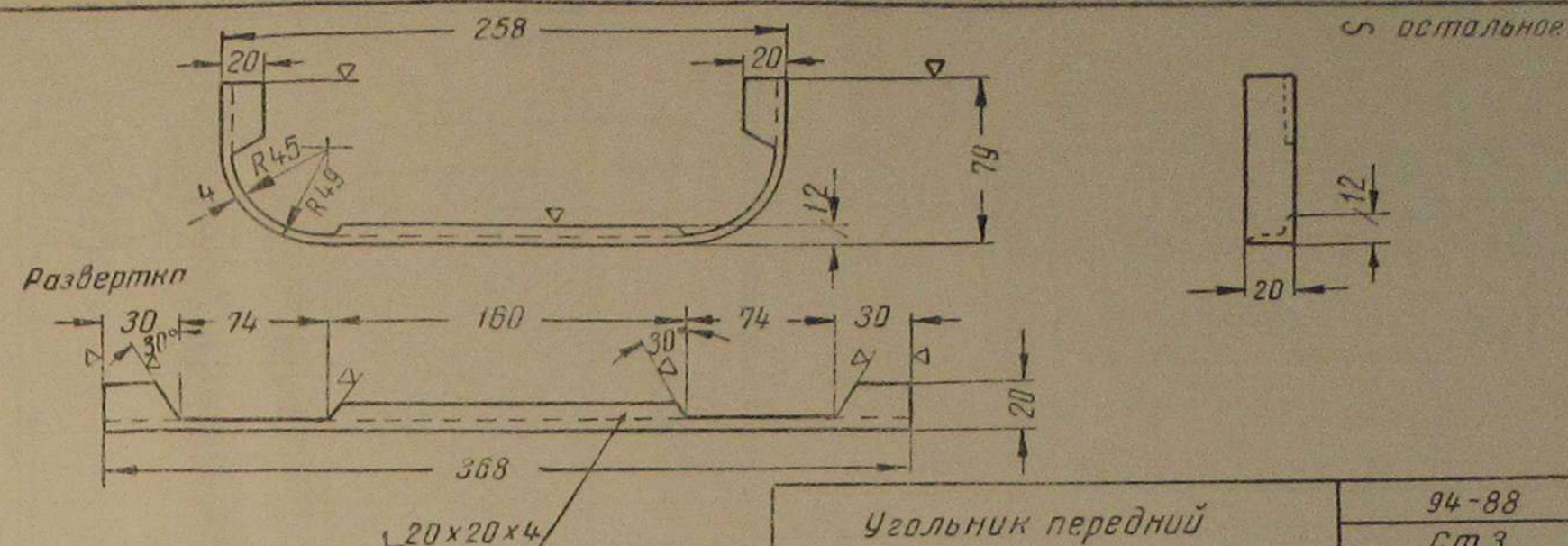
Примечание: Патрубок разрезать и прорезать отверстие согласно размерам на чертеже

Патрубок (чертеж дополнителной обработки)

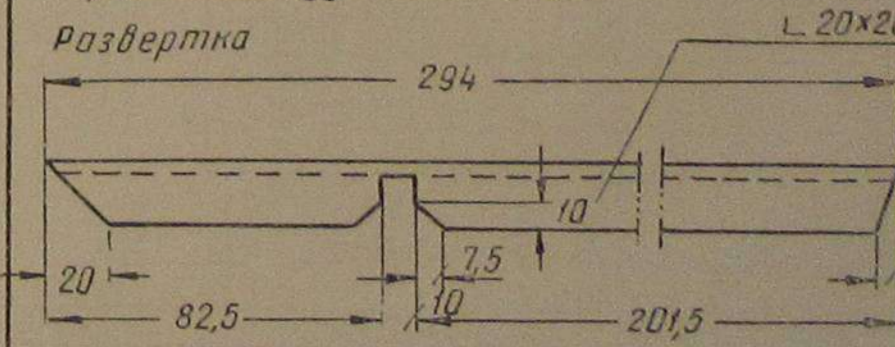
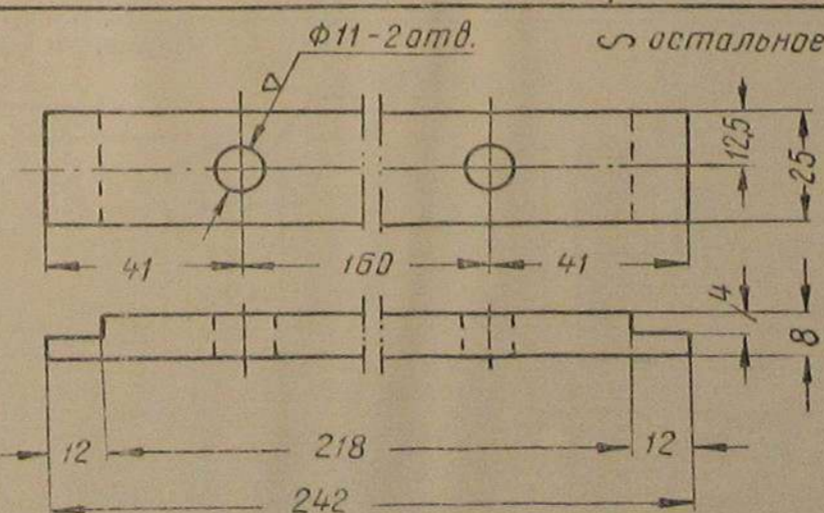
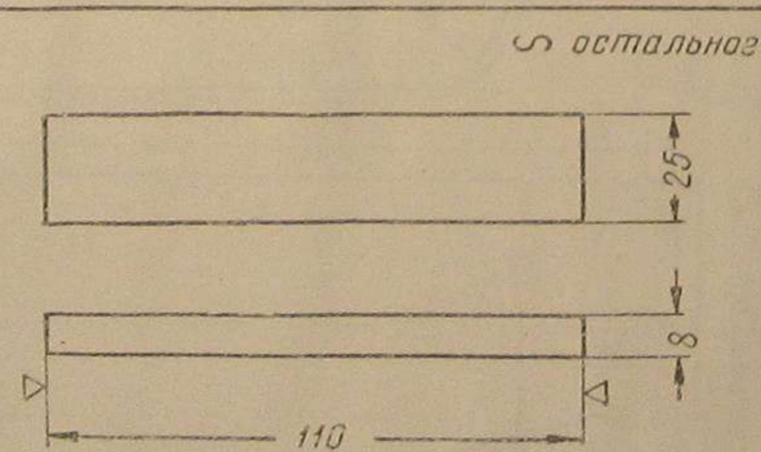
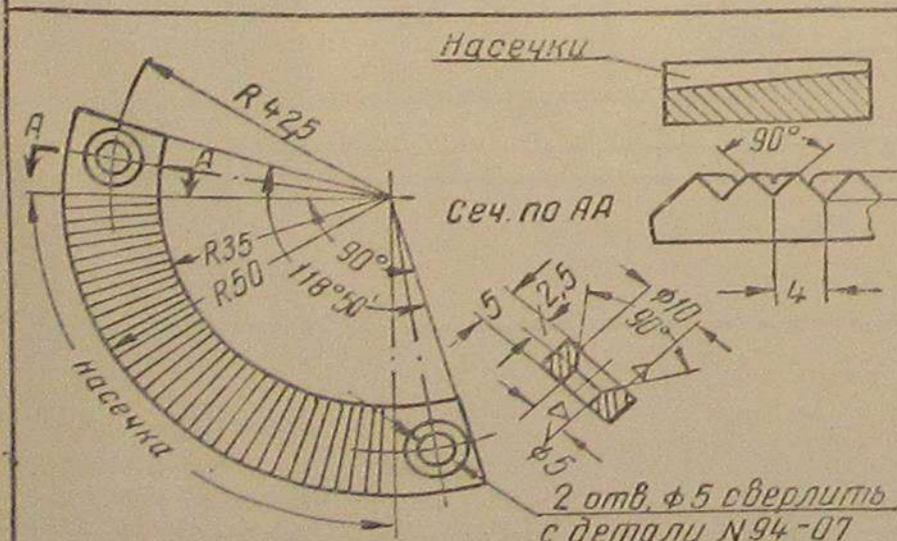
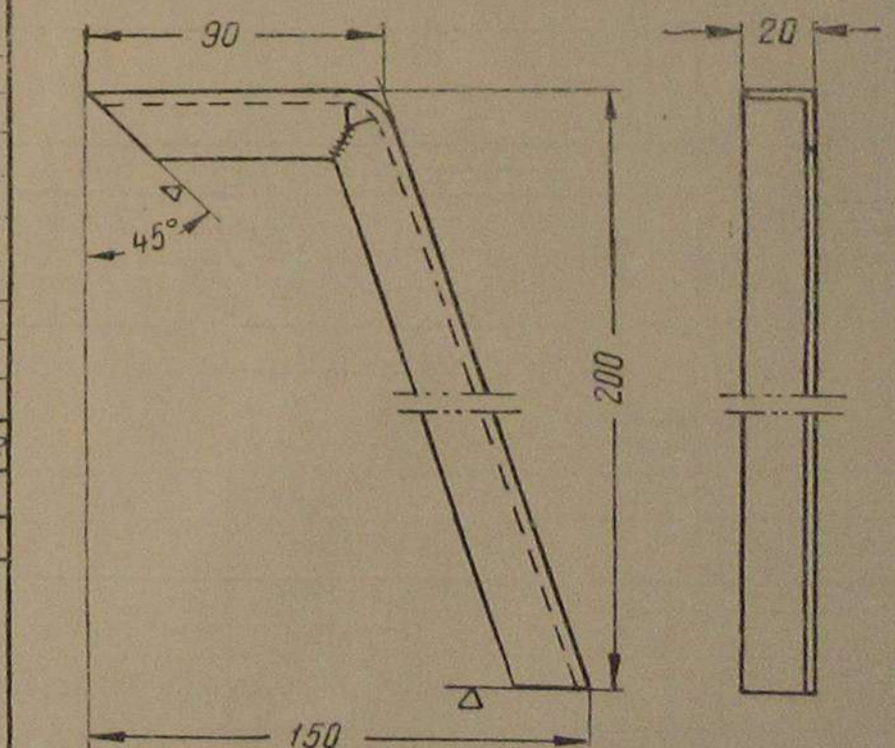
80-23
Ст 3



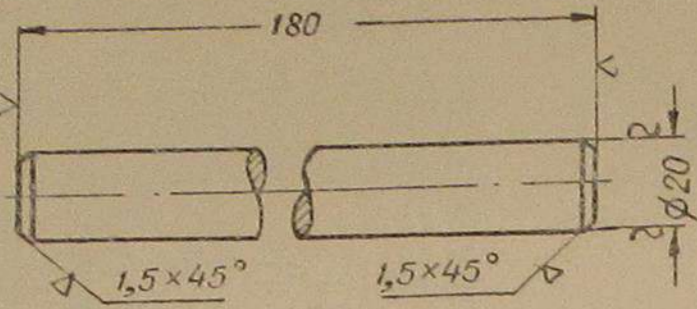
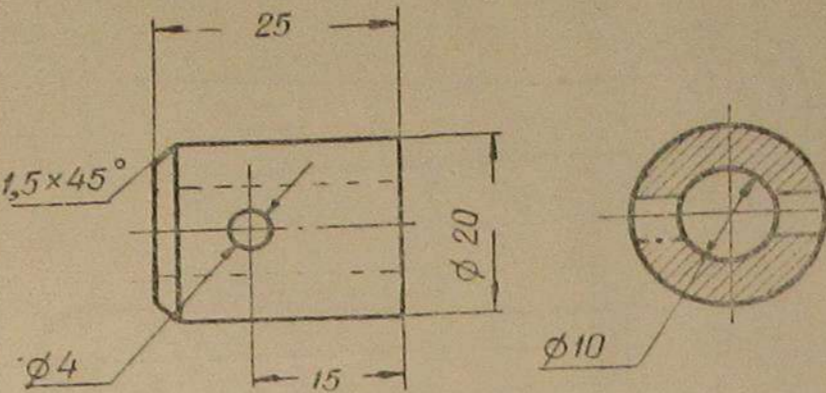
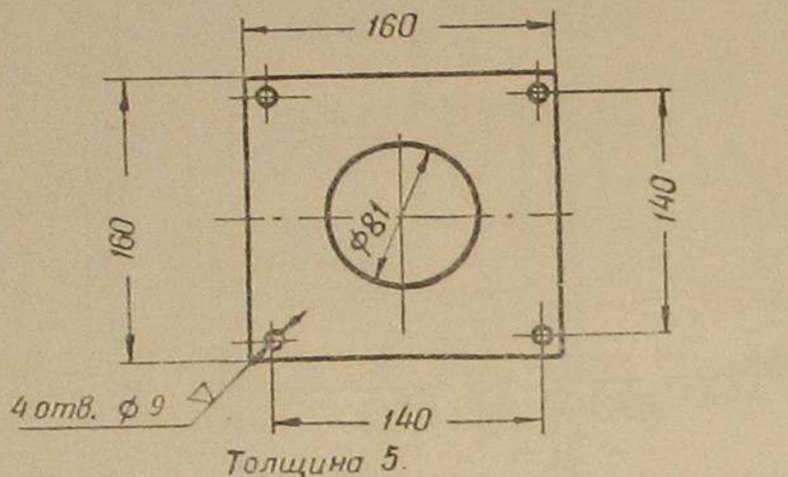
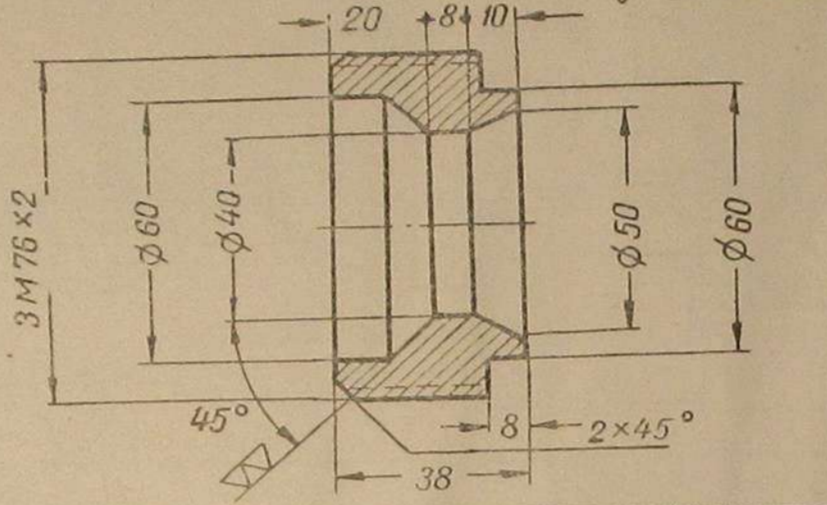
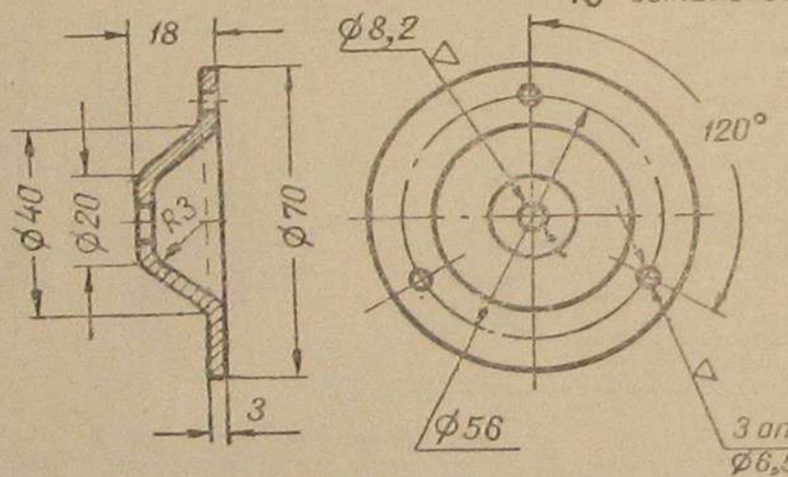
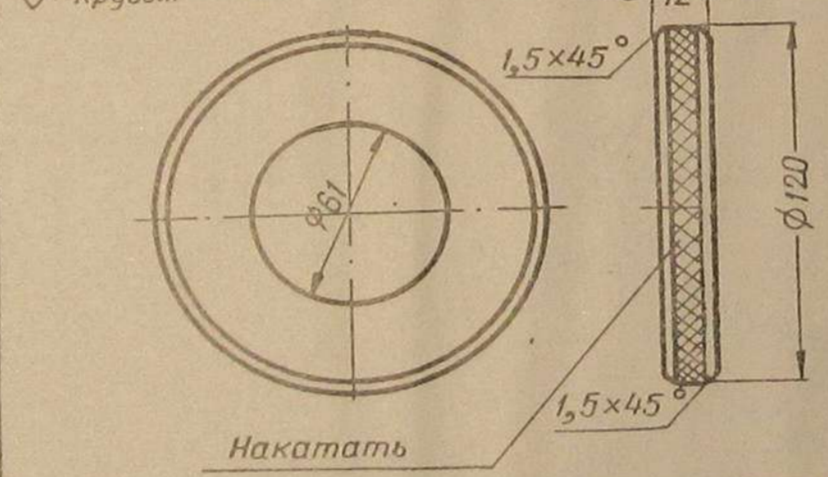
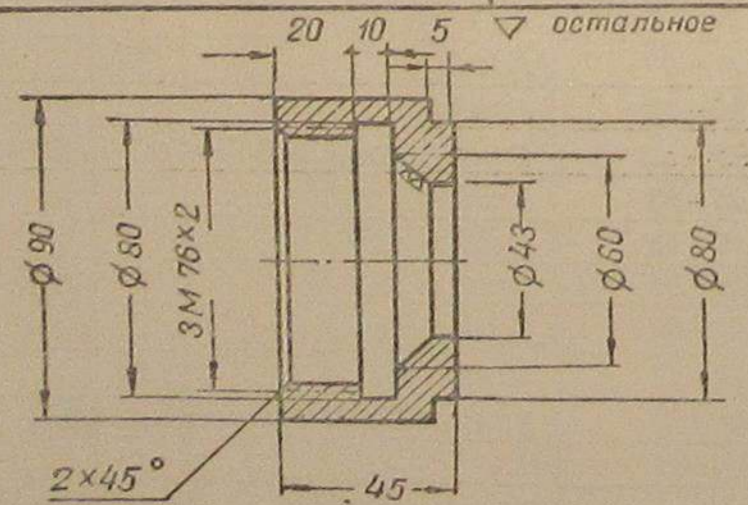
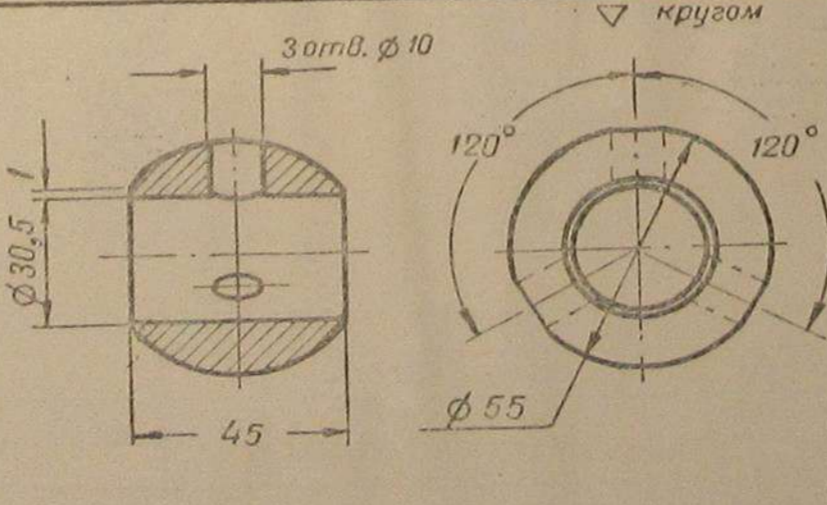
Примечание:
Отверстия под резьбу М5
разметить по деталям



94-89	Связь нижняя	1	
94-88	Угольник передний	1	
94-87	Планка 5x20x240	1	
94-86	Угольник верхний правый	1	
94-85	Боковая связь 5x20x130	1	
94-84	Планка нижняя	1	
94-83	Планка верхняя	1	
94-82	Угольник верхний левый	1	
94-81	Угольник задний	1	
№ детали	Наименование	колич.	Примечание
Каркас щита		п/УЗ 94-80	



Сектор с насечкой поста управления	94-90	Ст.3	Связь нижняя	94-89	Ст.3	Планка верхняя	94-83	Ст.3	Угольник верхний левый	94-82	Ст.3
------------------------------------	-------	------	--------------	-------	------	----------------	-------	------	------------------------	-------	------

			
Ручка	95-32 Ст. 3	Втулка ручки	95-30 Ст. 3
			
Планка	95-25 Ст. 3	Гайка нижняя	95-28 Ст. 3
			
Планка	95-25 Ст. 3	Гайка	95-28 Ст. 3
			
Гайка верхняя	95-24 Ст. 3	Шар	95-23 Ст. 3

		95-26
		95-21
		95-22
		95-34
		95-23
		95-25
		95-35
		69-04
		69-06

95-27	95-28	95-29	95-30	95-32	95-31	95-24
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

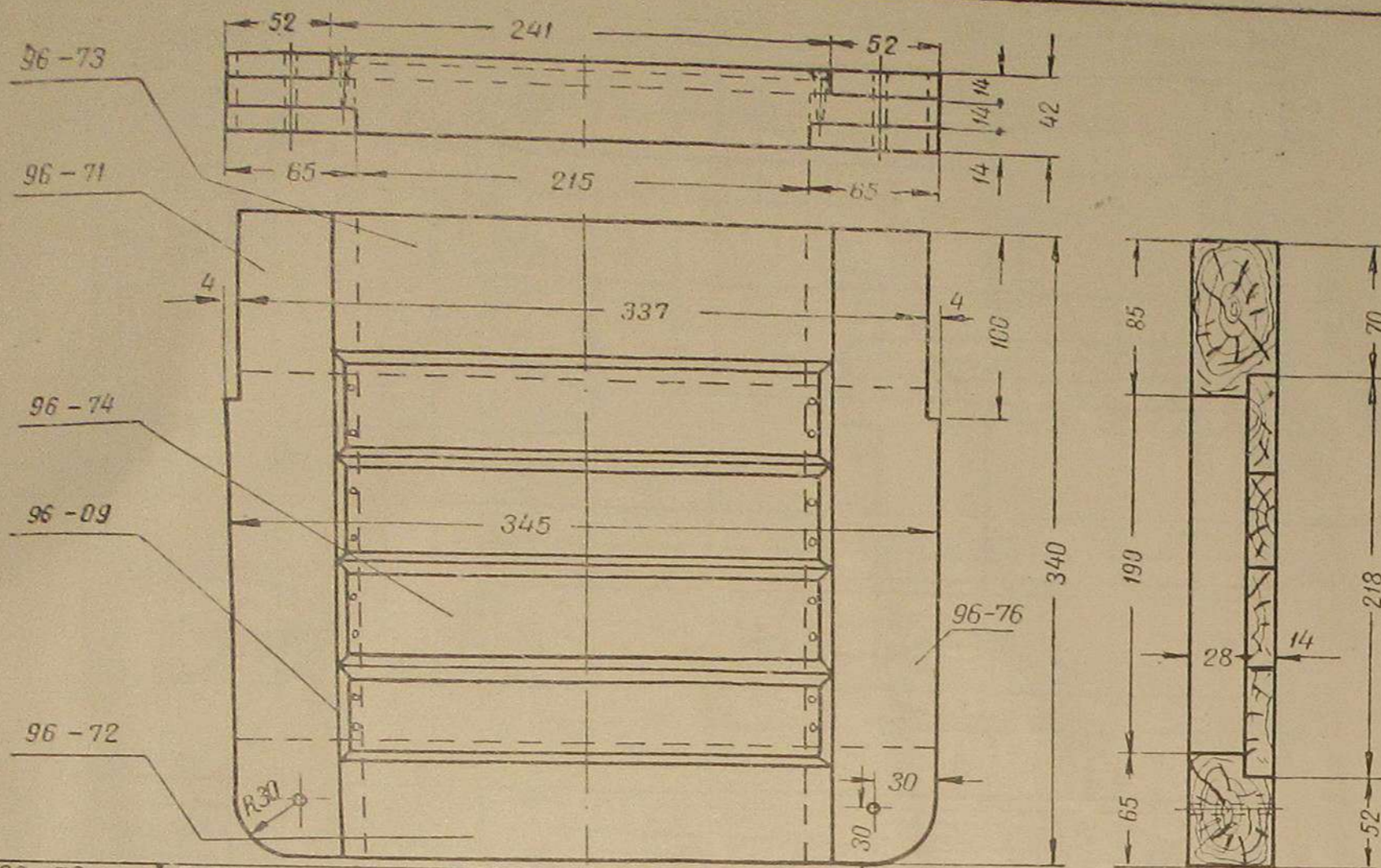
69-04	Шайба М8(для дерева)	4	ОСТ 3100
95-35	Болт М8 l=35	4	ОСТ 20035-38
95-34	Болт М8 l=50	1	ОСТ 20035-38
69-06	Гайка М8 Ш	5	ОСТ КРМ 3310
95-32	ручка	1	
95-31	Штифт $\phi 4$ l=30	1	ГОСТ 3128-46
95-30	Втулка ручки	1	
95-29	Стержень	1	
95-28	Гайка нижняя	1	
95-27	Шайба	1	
95-26	Фара (автом. ЗИС 5)	1	Полупн.
95-25	Планка	1	
95-24	Гайка верхняя	1	
95-23	Шар	1	
95-22	хомут	1	
95-21	Скоба	1	
№ детали	Наименование	Кол	Примечание
Поворотная фара		л/уз	95-20
остальное			

12	135	R3	1A	5	100	1B	30	Разрез по АВ	R2,5	$\phi 20$
Труба $\phi 30 \times 5$ ГОСТ 301-44										

20	12	3	25	8	3	55	20	Развертка
----	----	---	----	---	---	----	----	-----------

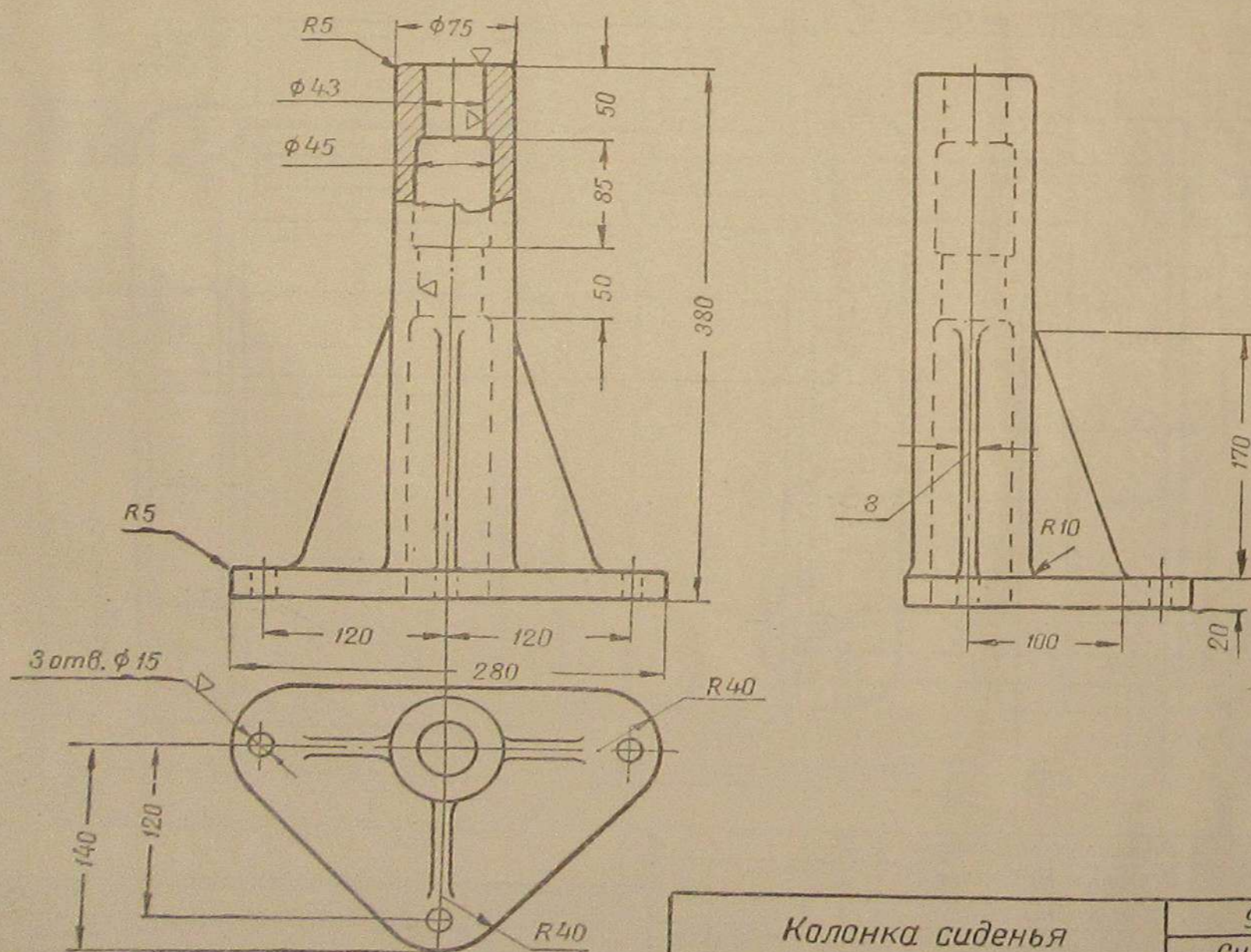
3	1	5
---	---	---

Стержень	95-29	Ст.3
Скобка	95-57	Ст.3

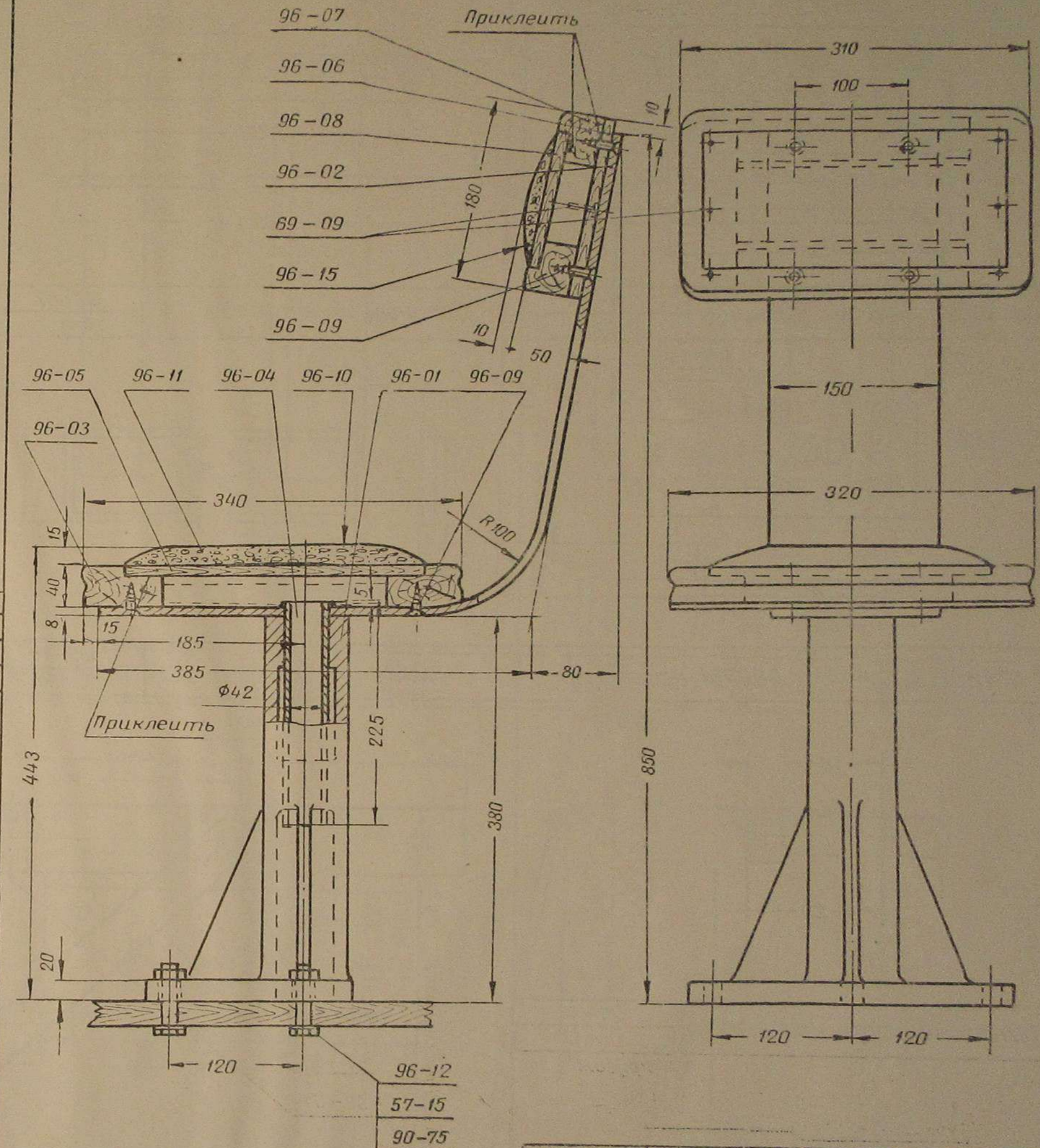


96-76	Боковая обвязка прав.	1	ОСТ НКТП 283-41	96-71	Боковая обвязка левая	2	Кол. Примечан. п/уз. 96-70
69-09	Гвозди I $\phi 2 \times 40$	16		№ детали	Наименование		
96-74	Доски сиденья	4					
96-73	Поперечная обвязка	1					
96-72	Поперечная обвязка	1					

Сиденье стула



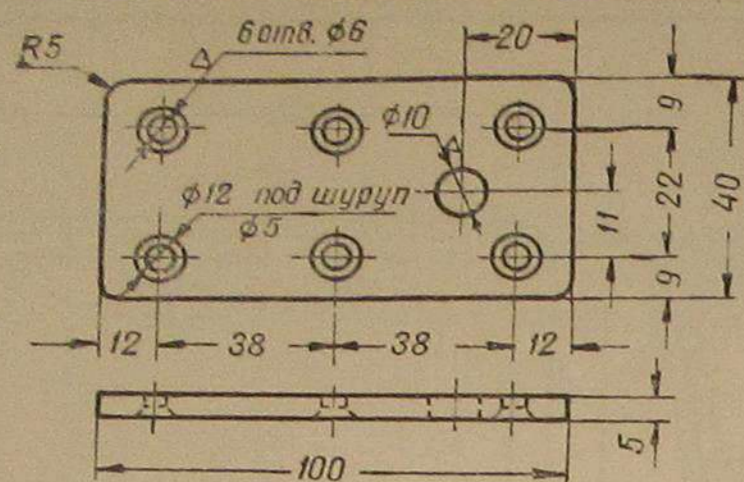
Колонка сиденья



69-09	Гвоздь I- $\phi 2 \times 40$	6	ОСТ НКТП 283-41
96-15	Дерматин 250x380	1	
57-15	Гайка M12ш	3	
90-75	Шайба черн. $\phi 4$ д/дер.	3	
96-12	Болт M12x55	3	
96-11	Валя	0,5кг	
96-10	Дерматин 350x380	1	
96-09	Шуруп потайн. $\phi 6 \times 30$	8	ГОСТ 1145-41

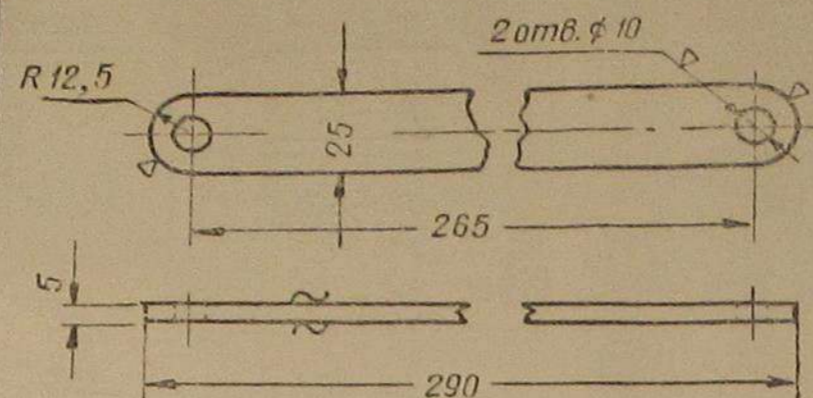
96-08	Лист фанер. 138x268x10	1	Кол. Примечан. п/уз. 96-00
96-07	Спинка стула	1	
96-06	Лист фанер. 180x310x10	1	
96-05	Лист фанер. 248x268x10	1	
96-04	Стержень-труба 1 1/4x225	1	
96-03	Сиденье стула	1	Кол. Примечан. п/уз. 96-00
96-02	Опора для сиденья	1	
96-01	Колонка сиденья	1	
№ детали	Наименование		

Стул водителя



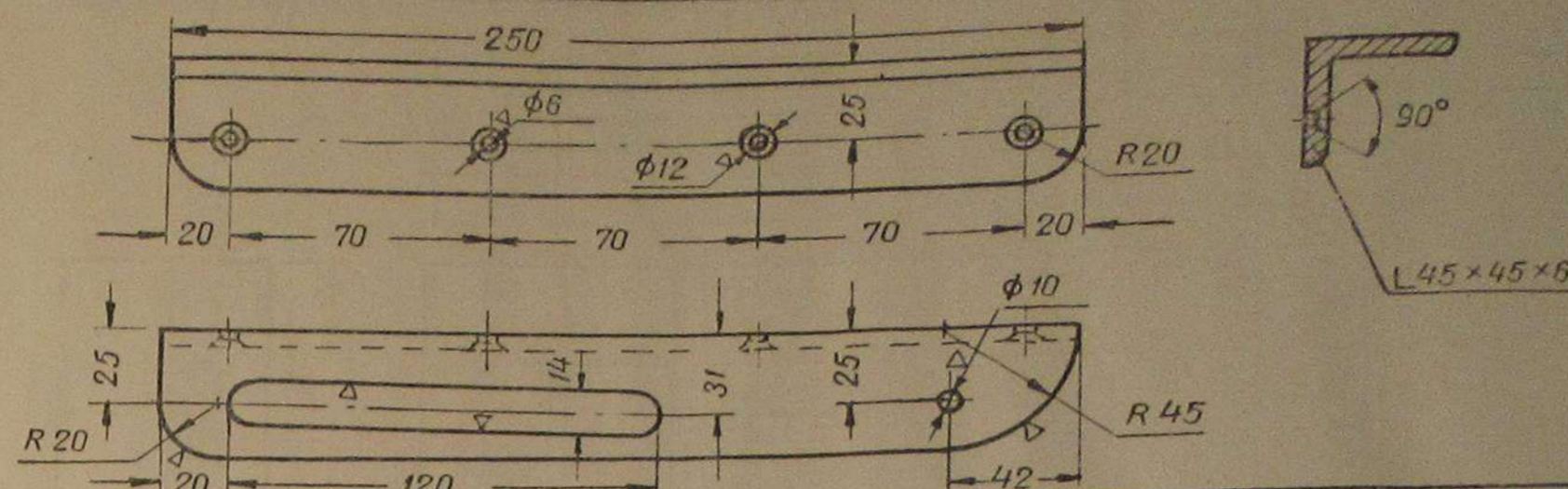
Державка направл. кроншт.

96-54
Ст. 3



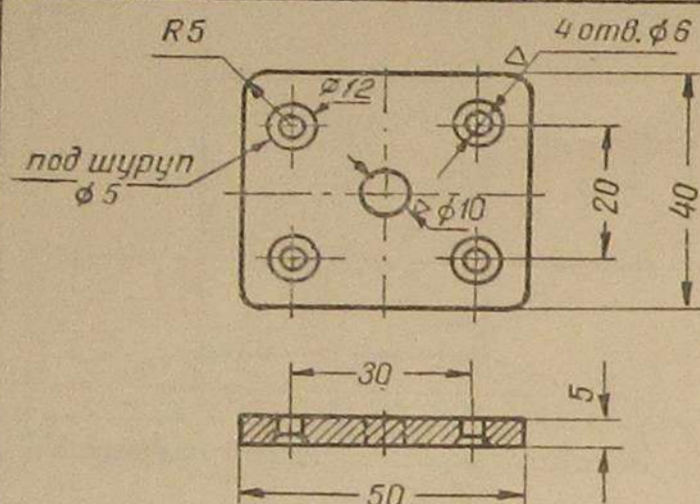
Опорный кронштейн

96-52
Ст. 3



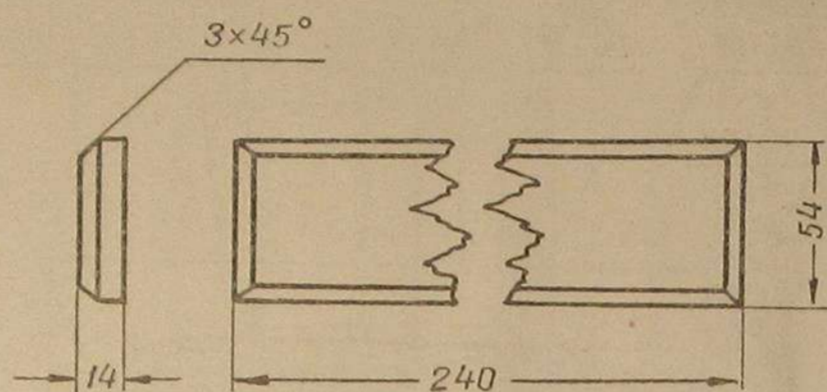
Направл. кронштейн левый

96-57
Ст. 3



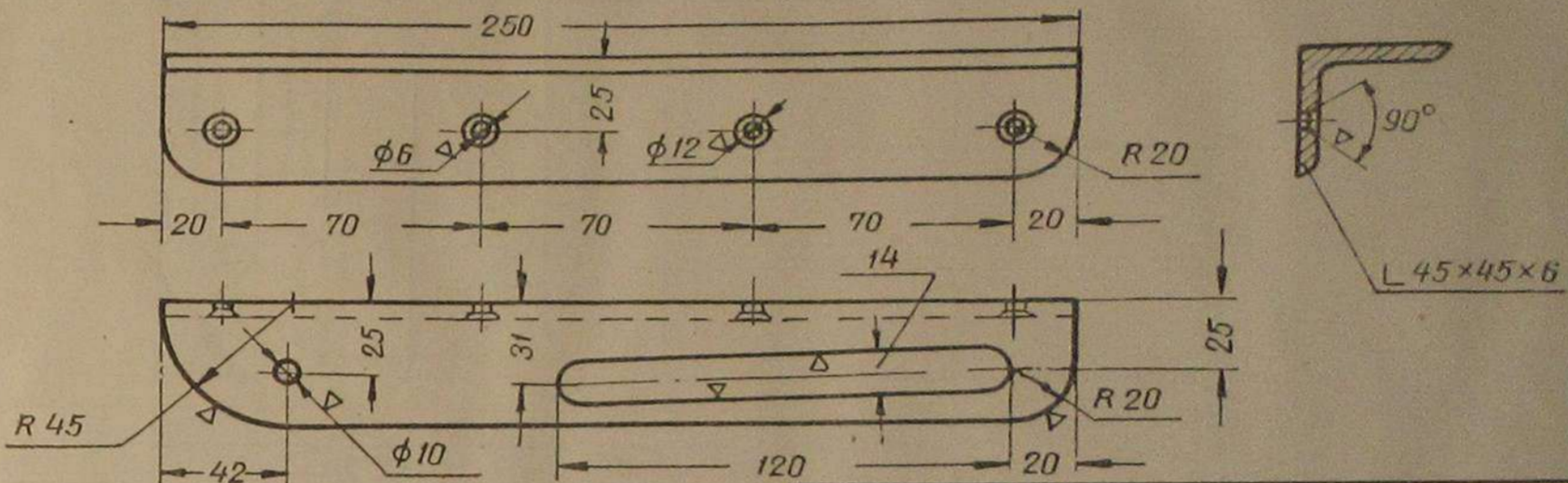
Верхняя державка опоры

96-53
Ст. 3



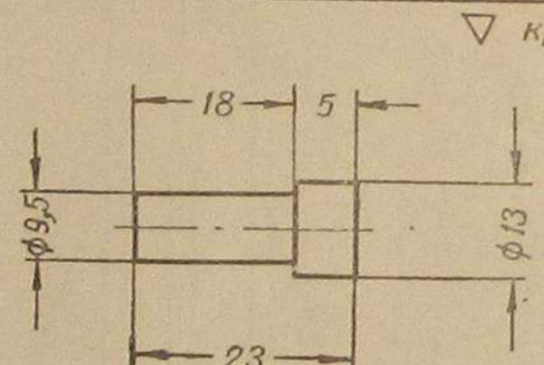
Доска сиденья

96-74
Сосна



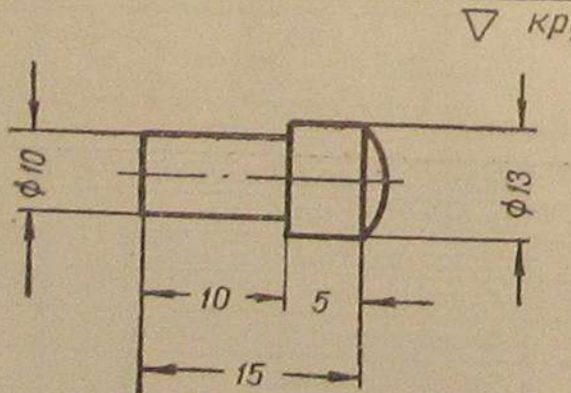
Направл. кронштейн правый

96-51
Ст. 3



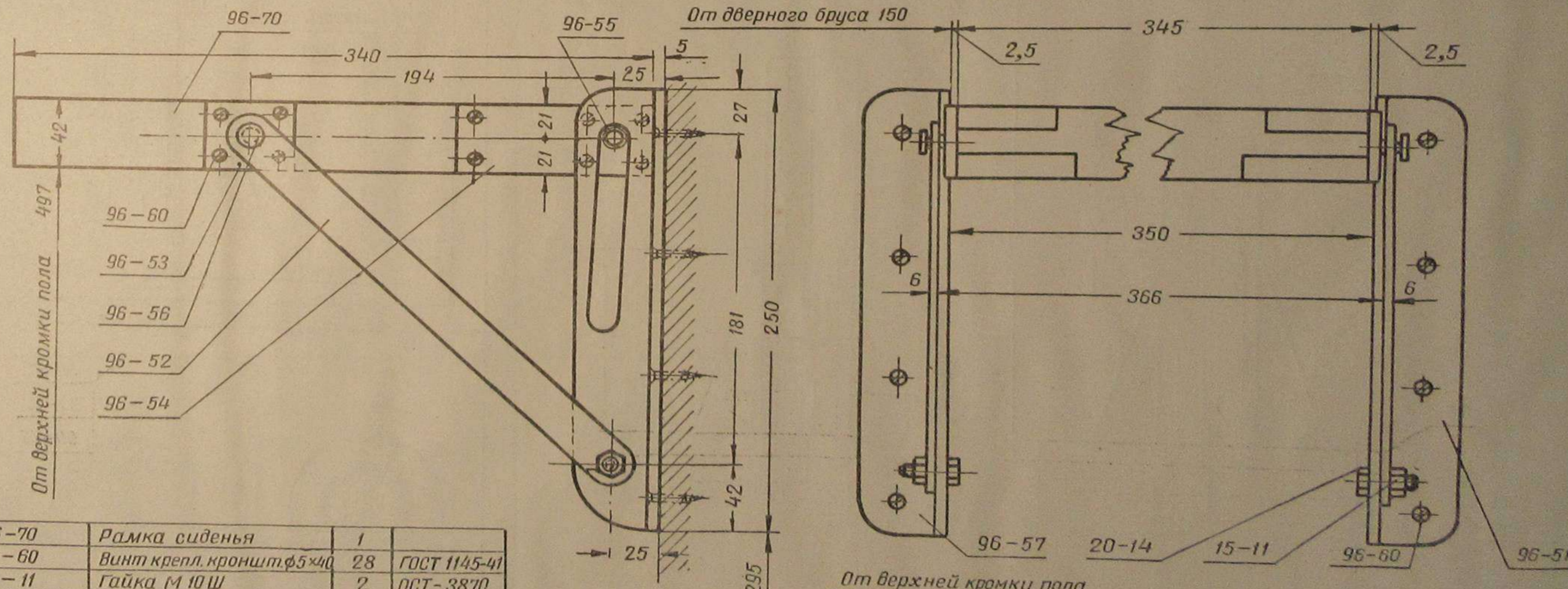
Заклепка опорн. кронштейна

96-56
Ст. 2



Заклепка напр. кроншт.

96-55
Ст. 2

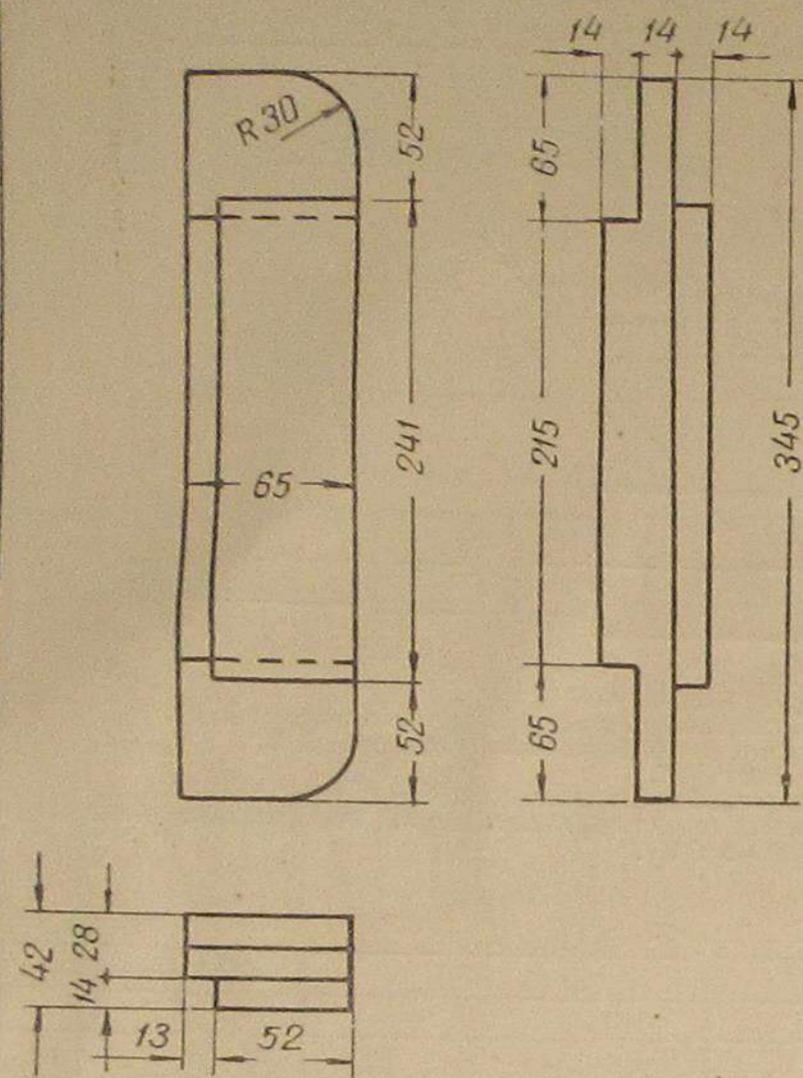


96-70	Рамка сиденья	1	
96-60	Винт крепл. кроншт. 5x40	28	ГОСТ 1145-41
15-11	Гайка М10Ш	2	ОСТ-3870
20-14	Болт М10-25	2	ОСТ 20035-38
96-57	Направл. кроншт. лев.	1	
96-56	Заклепка опорн. крон.	2	
96-55	Заклепка напр. кроншт.	2	
96-54	Державка напр. крон.	2	

96-53	Верхн. держав. опорн.	2	
96-52	Опорный кронштейн	2	
96-51	Напр. кроншт. прав.	1	
№ детали	Наименование	Кол.	Примечан.

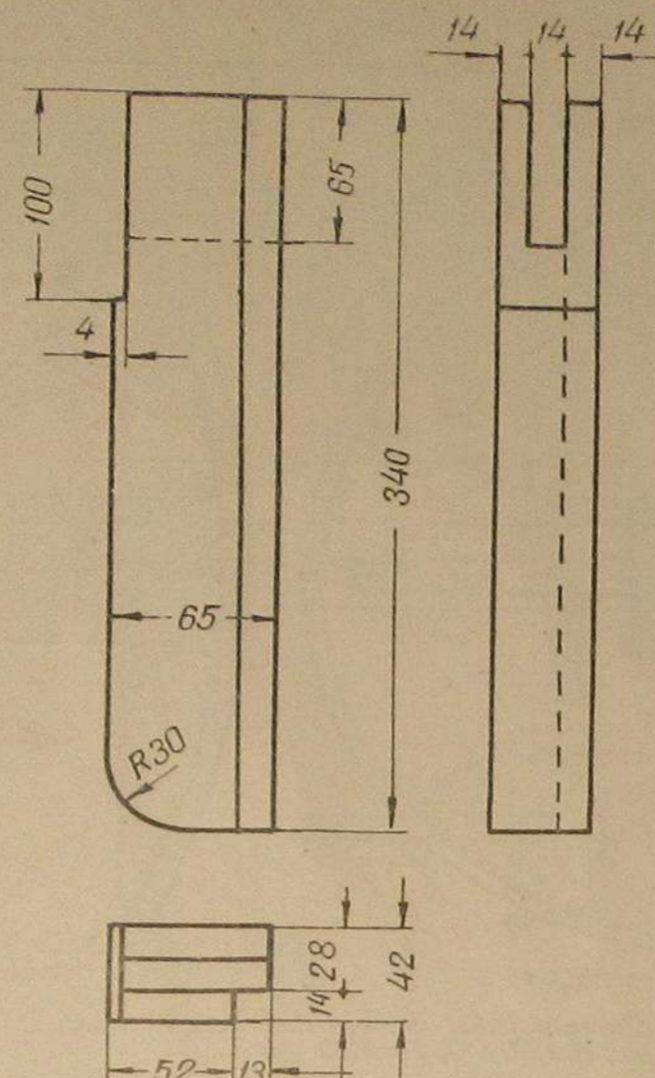
Откидное сиденье

Изд. 96-50



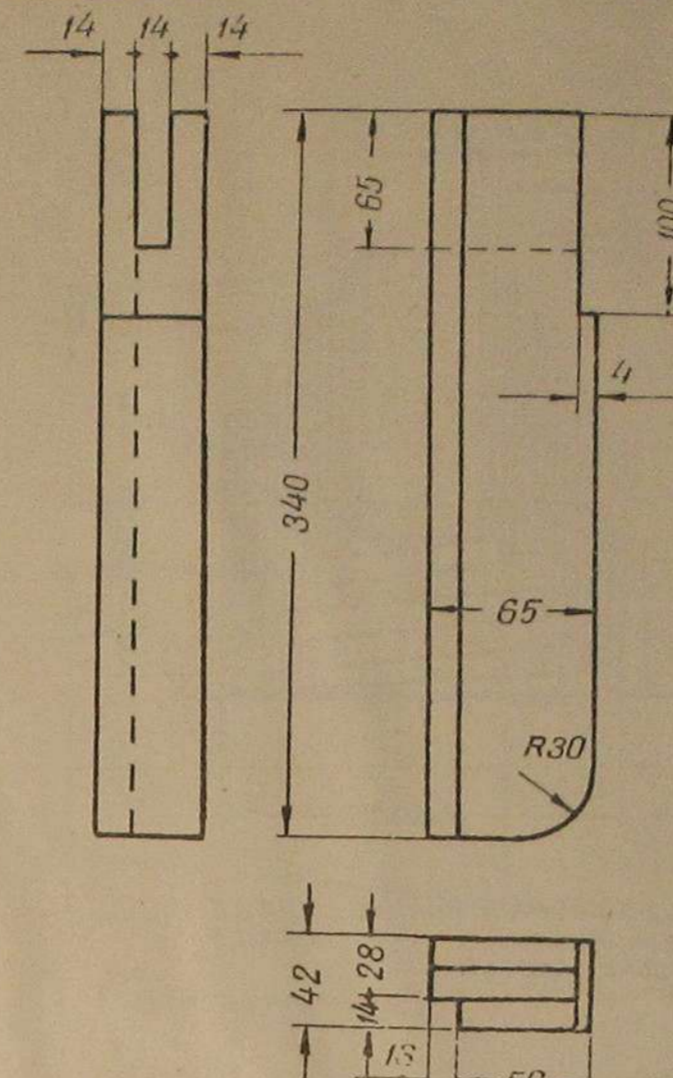
Поперечная обвязка

96-72
Сосна



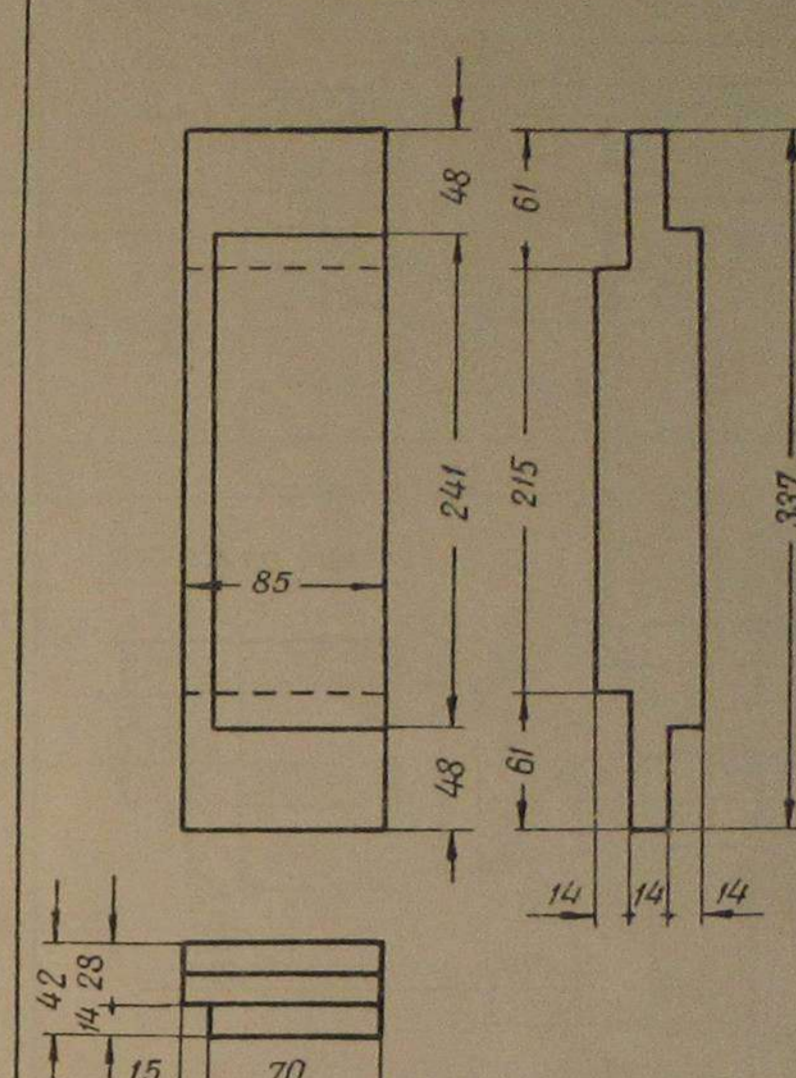
Боковая обвязка (левая)

96-71
Сосна



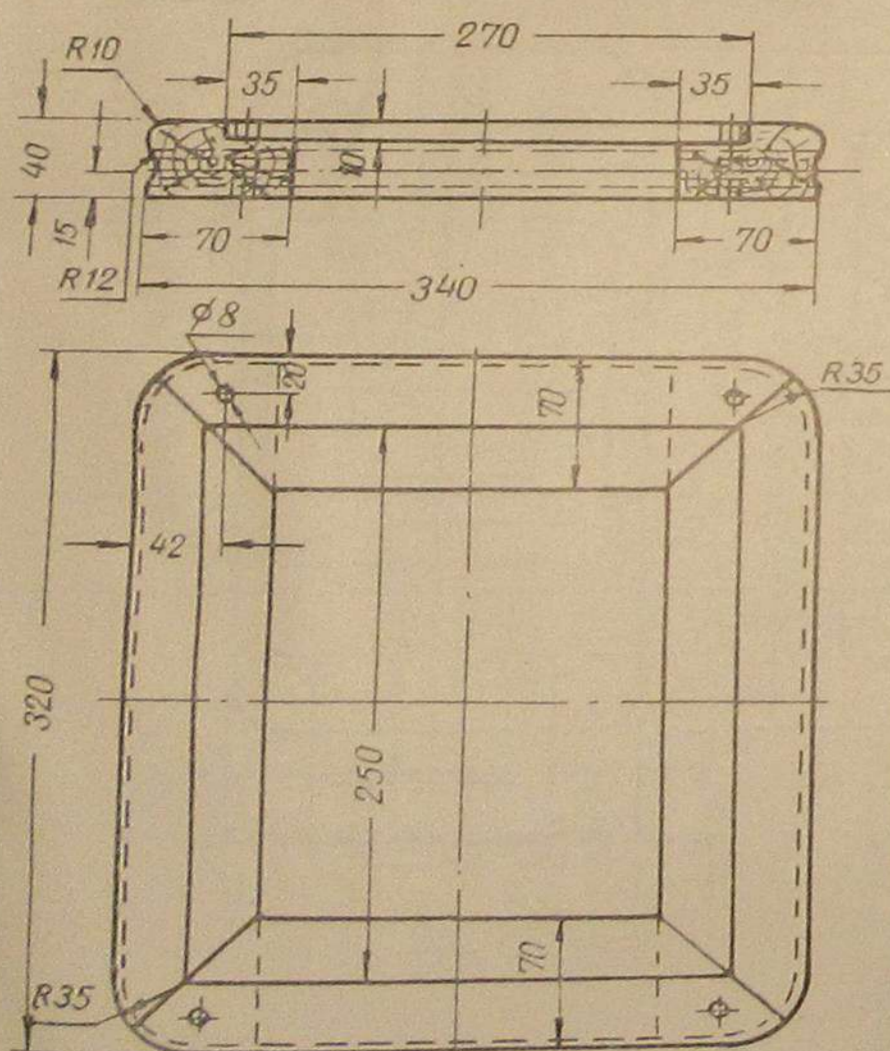
Боковая обвязка (правая)

96-76
Сосна



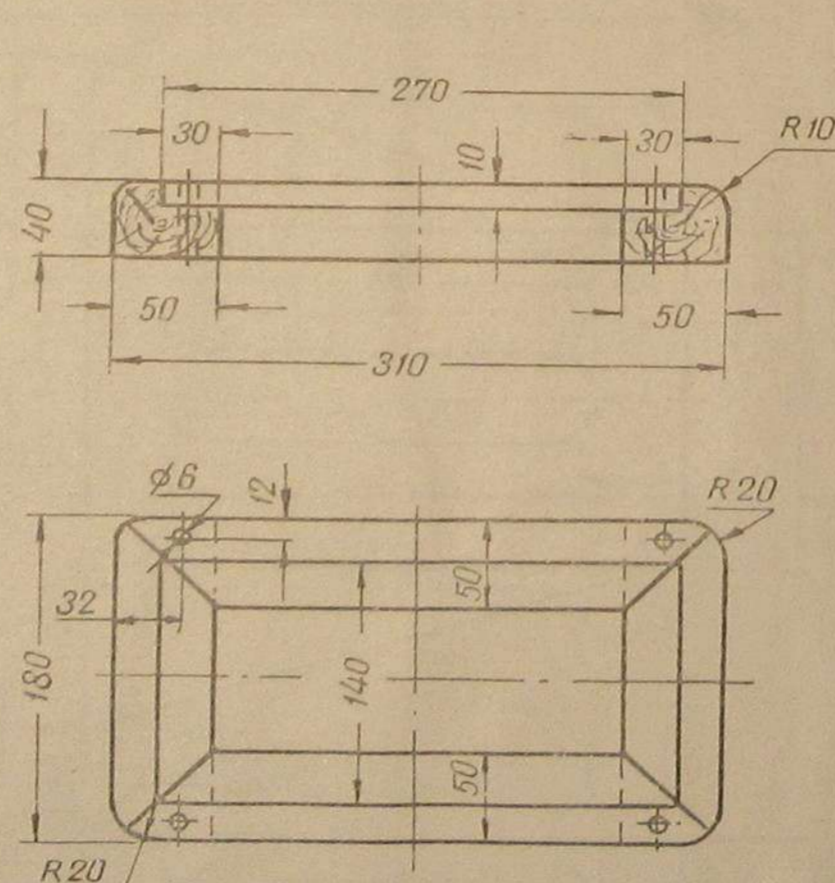
Поперечная обвязка

96-73
Сосна



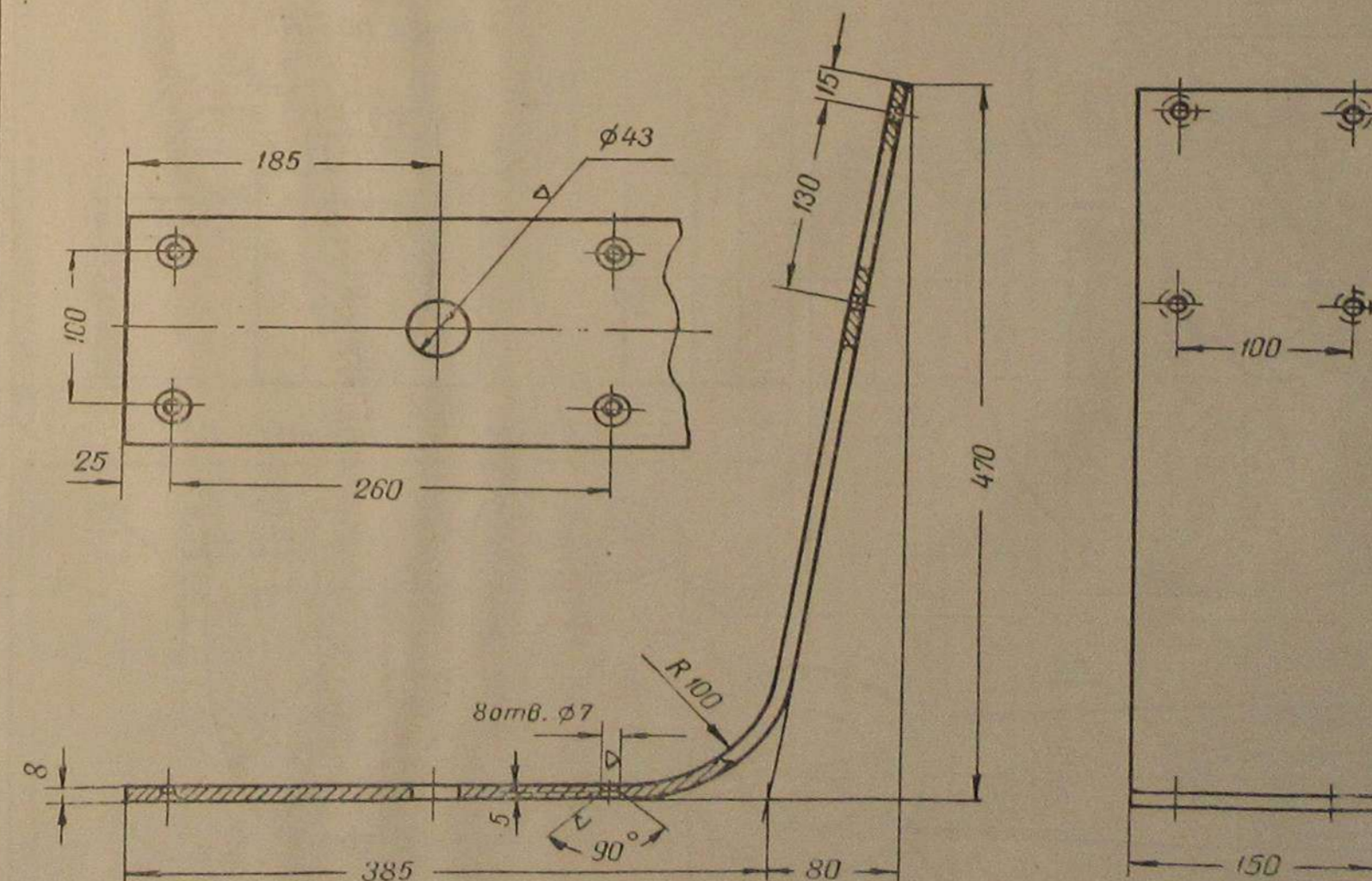
Рамка сиденья

96-03
Береза



Рамка спинки стула

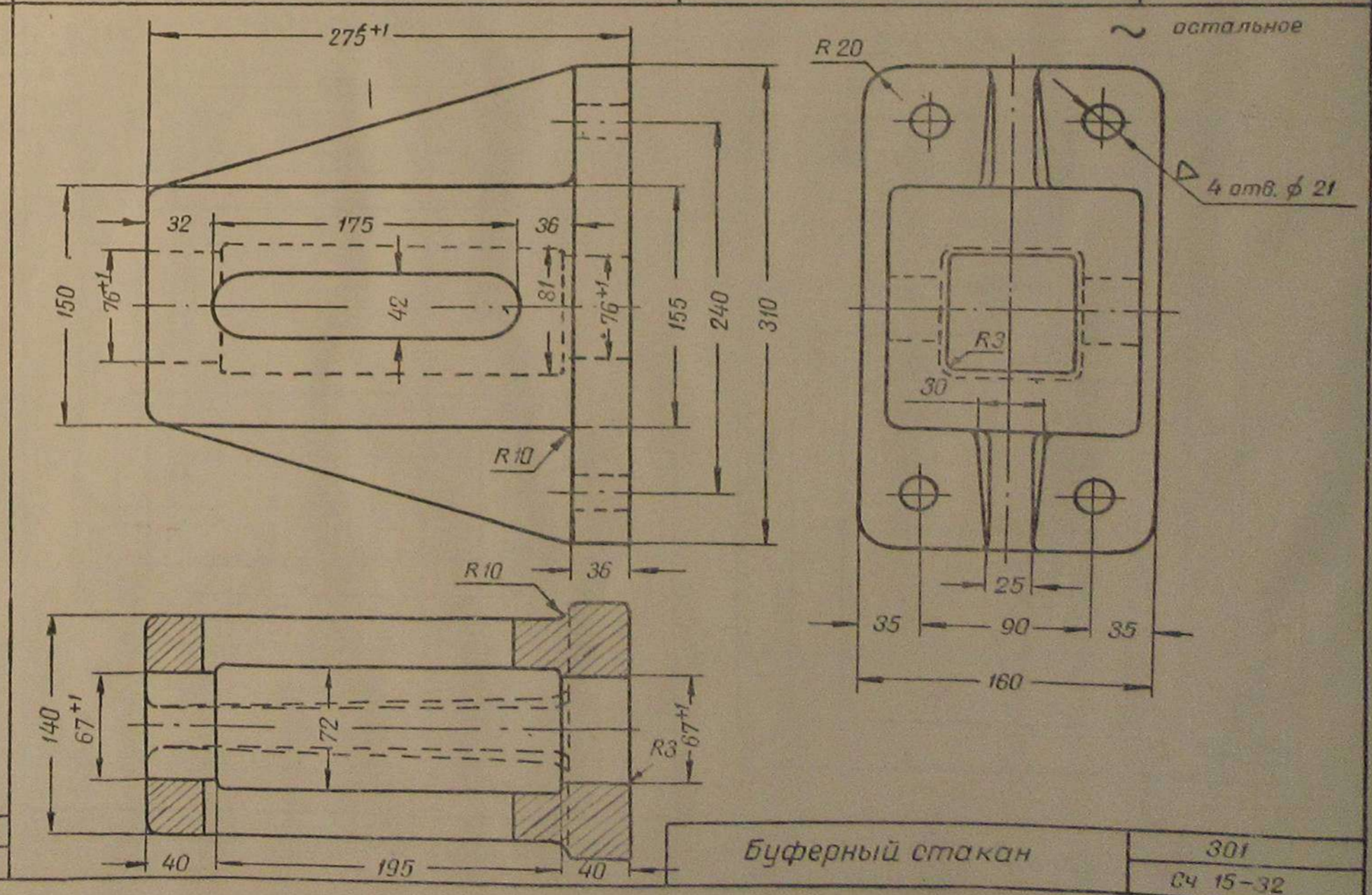
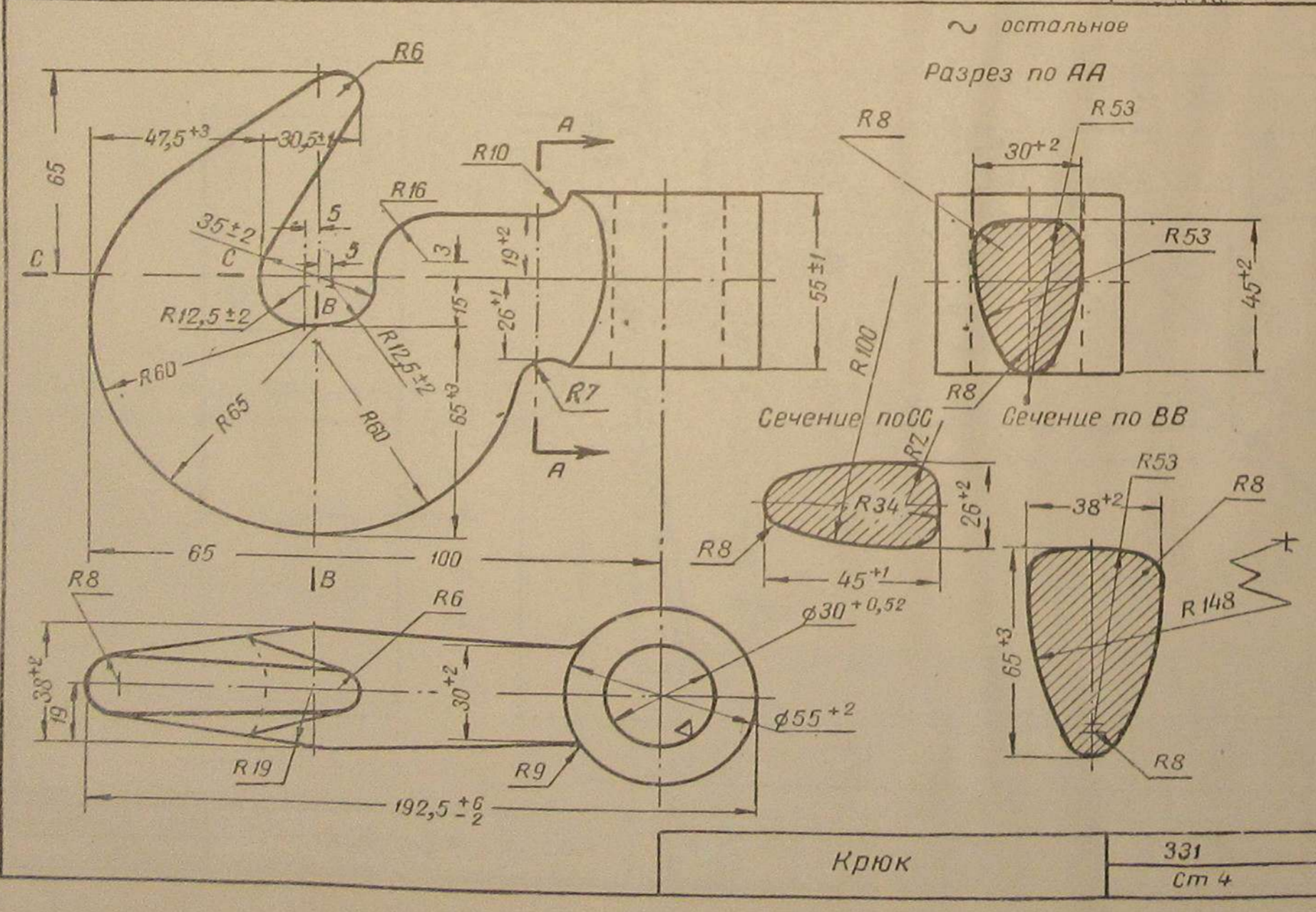
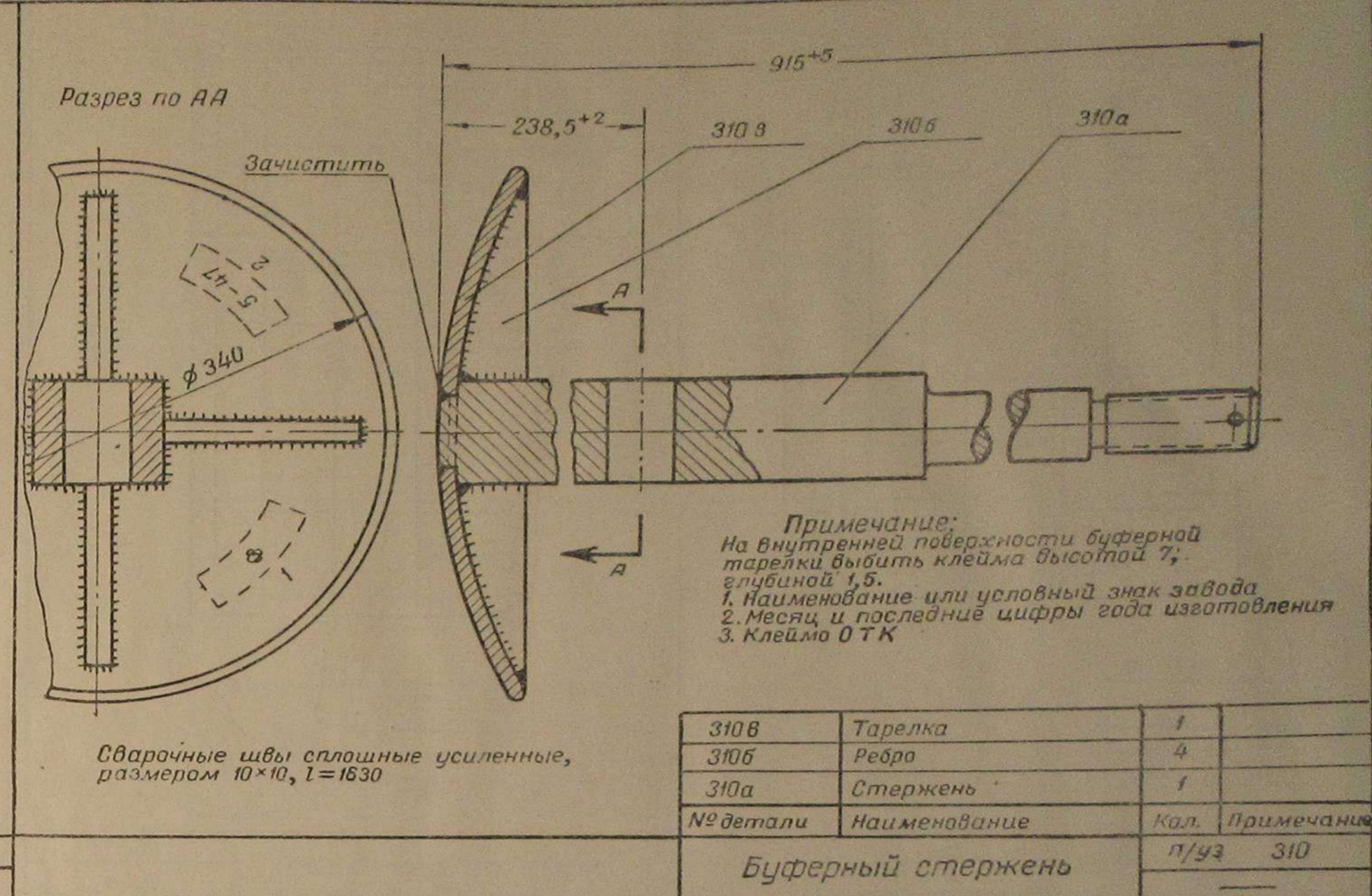
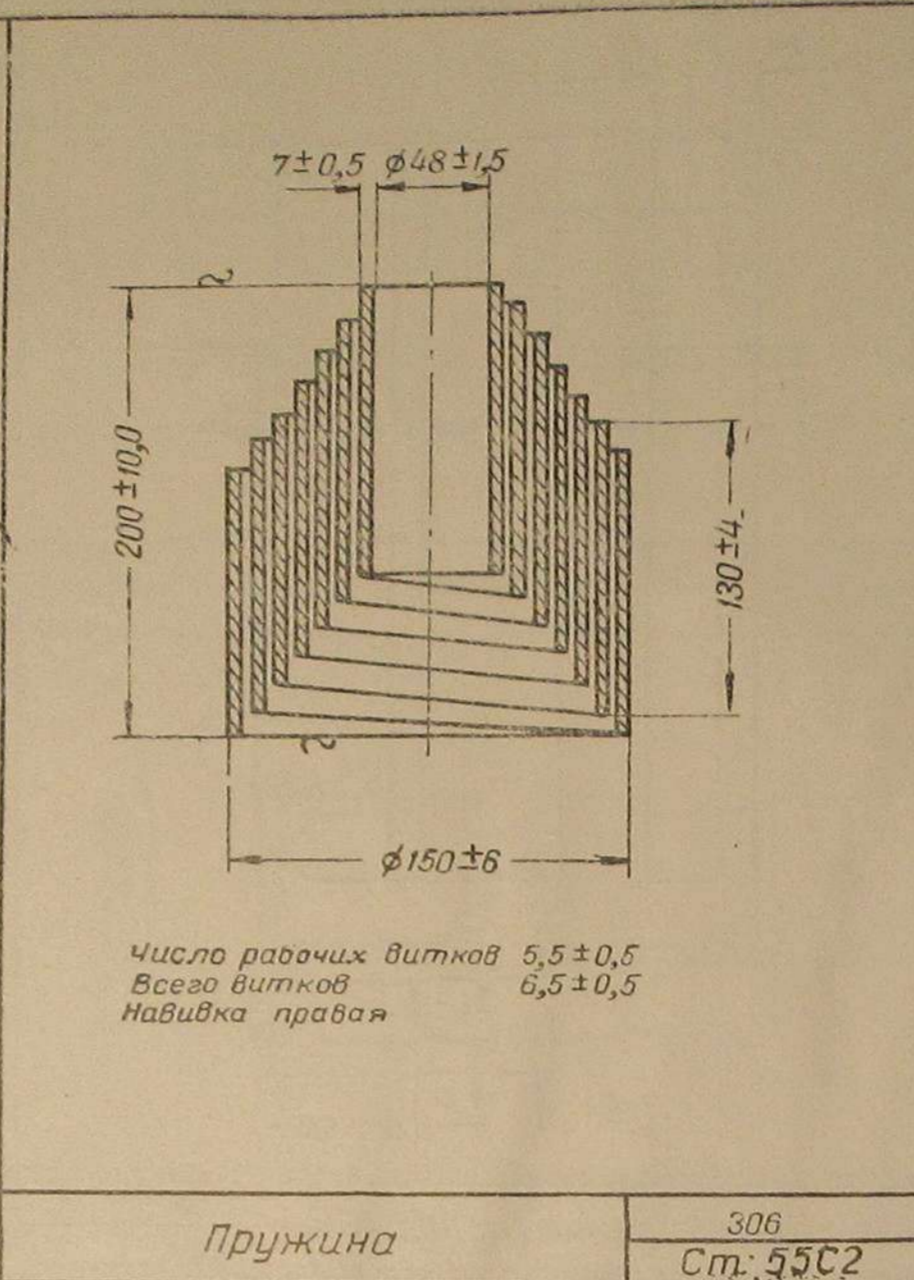
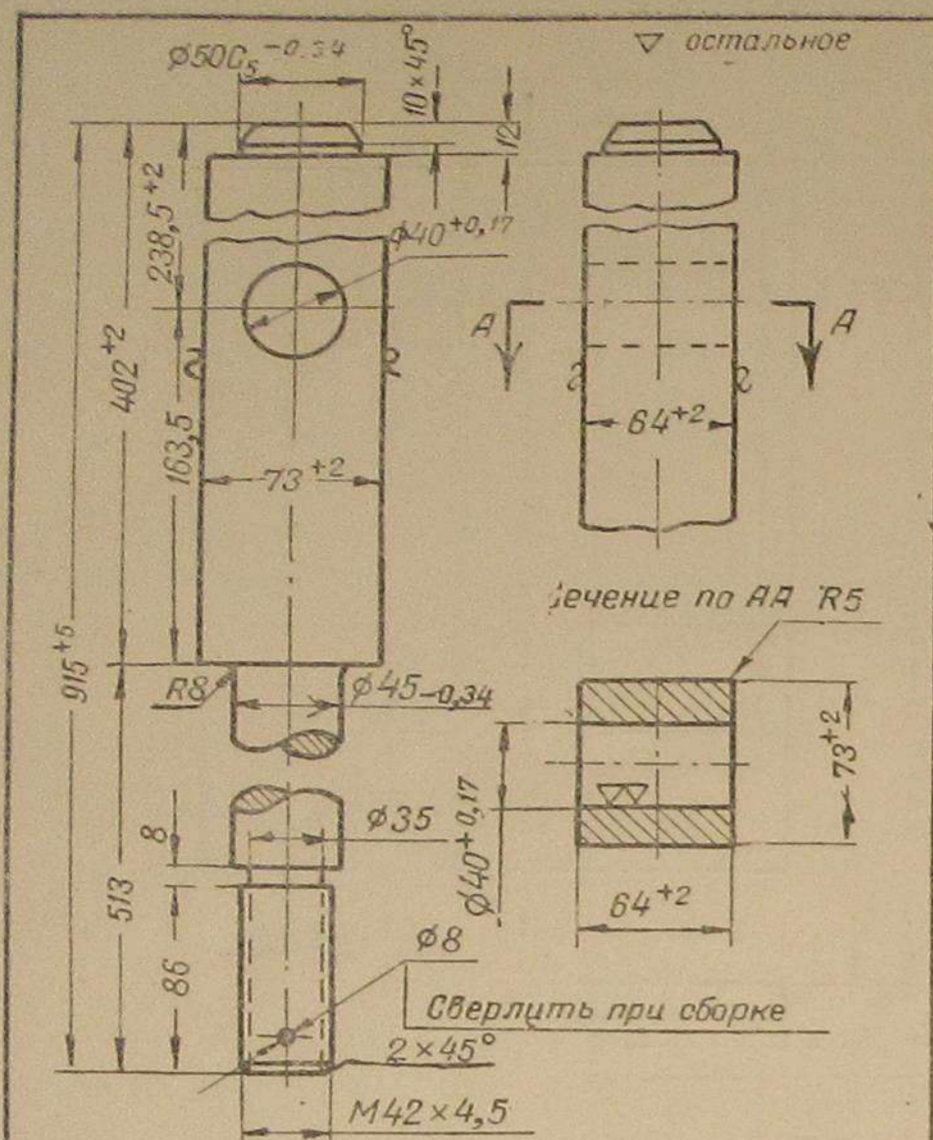
96-07
Береза

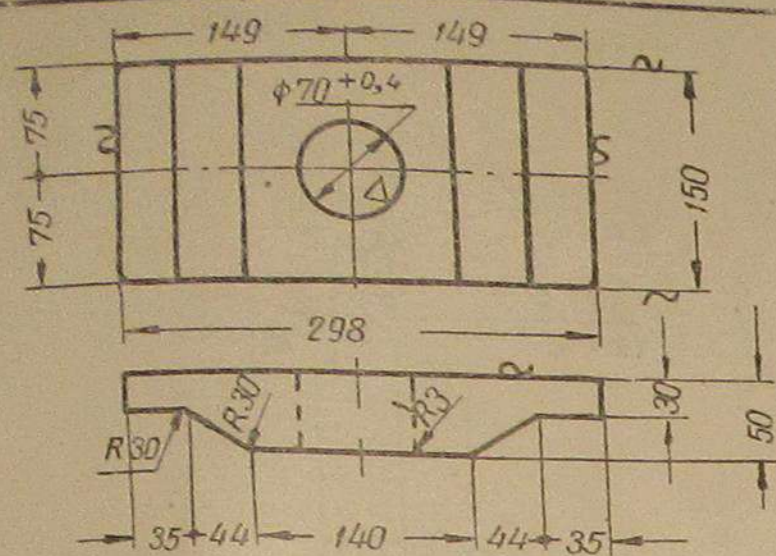


Длина заготовки 830

Опора для сиденья

96-02
Ст. 3

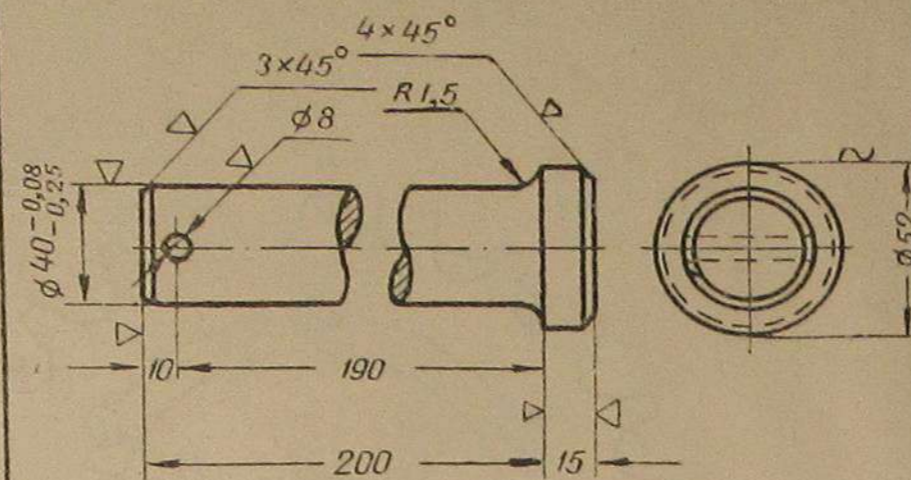




Упорная подушка

309

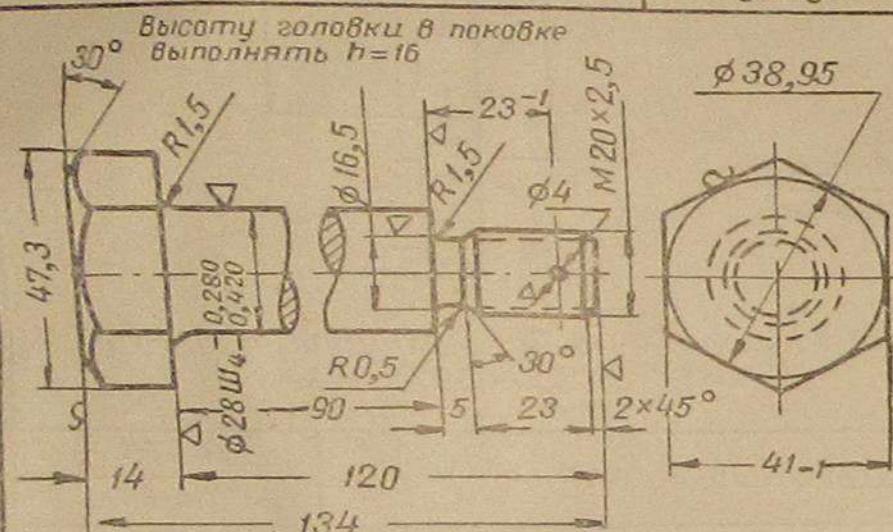
См. 3



Палец балансира

304

Gm. 1040



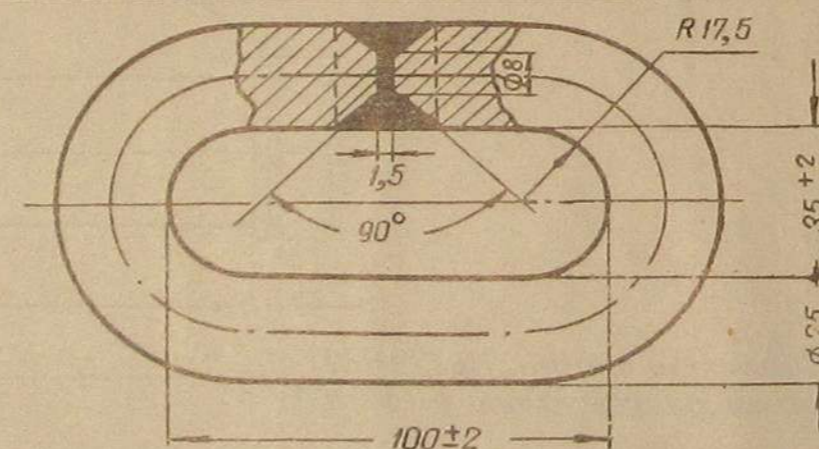
Болт крюка

30.

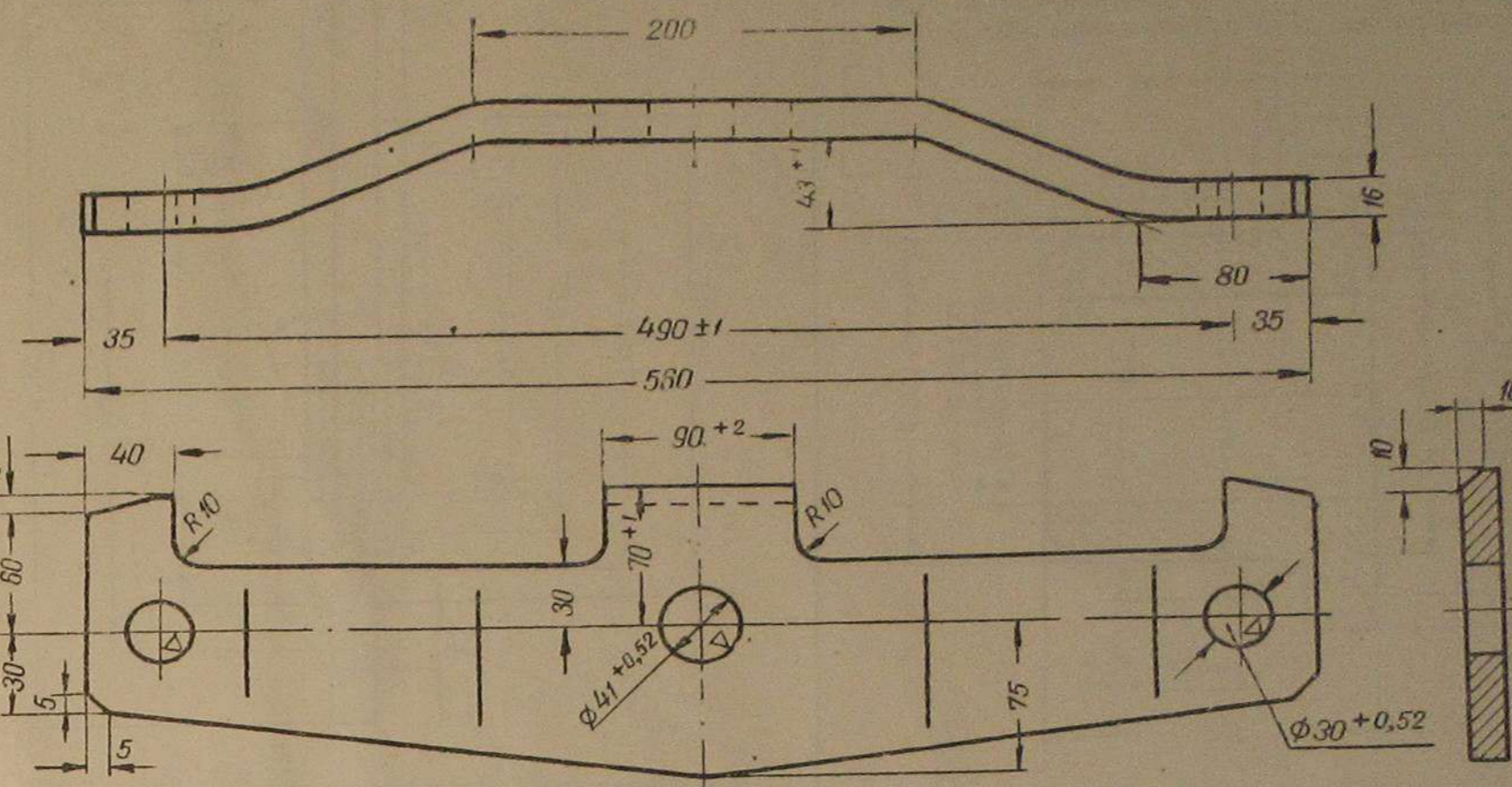
См. 3



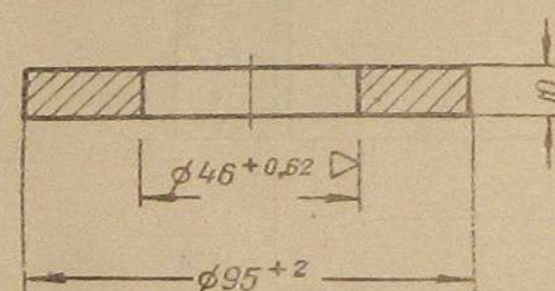
Отливается на стержень
ключа дет. № 334а



Длина заготовки 320



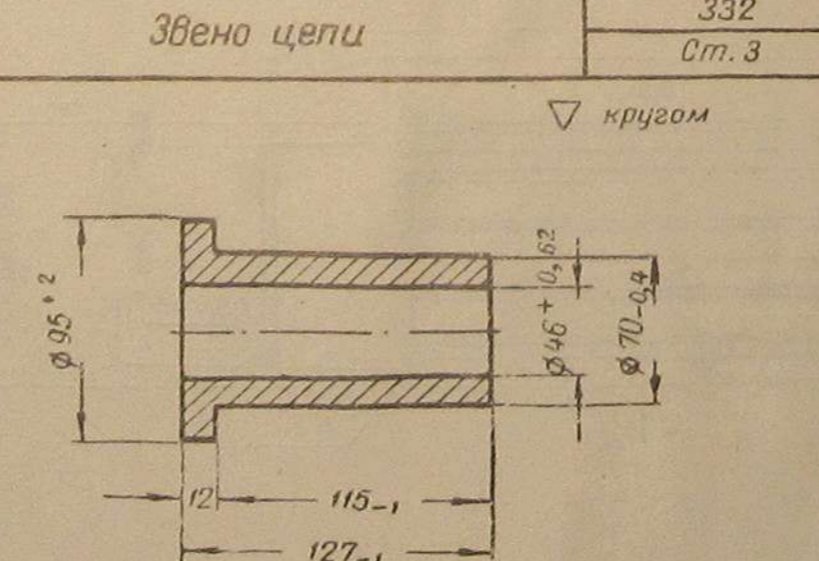
Размер заготовки 145 x 580



ယသုဇာ

312

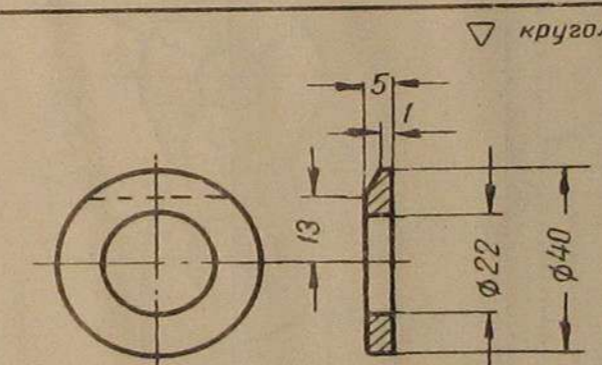
Стр. 3



Звено цепи

33.

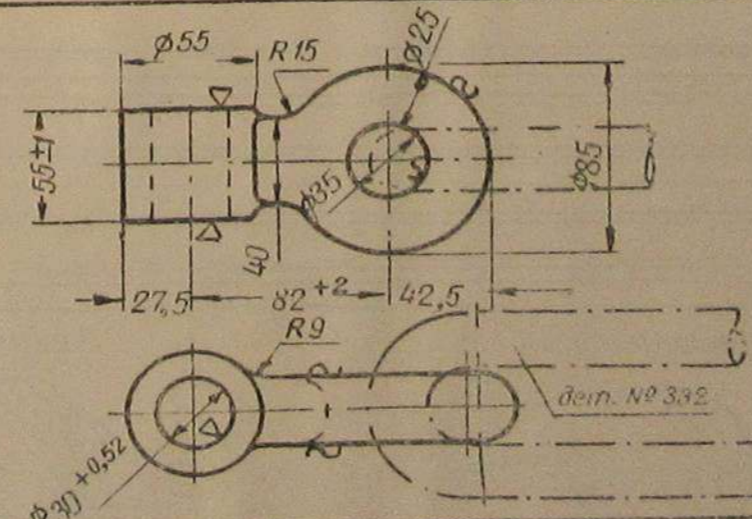
Cm. 3



Шаһбә

31

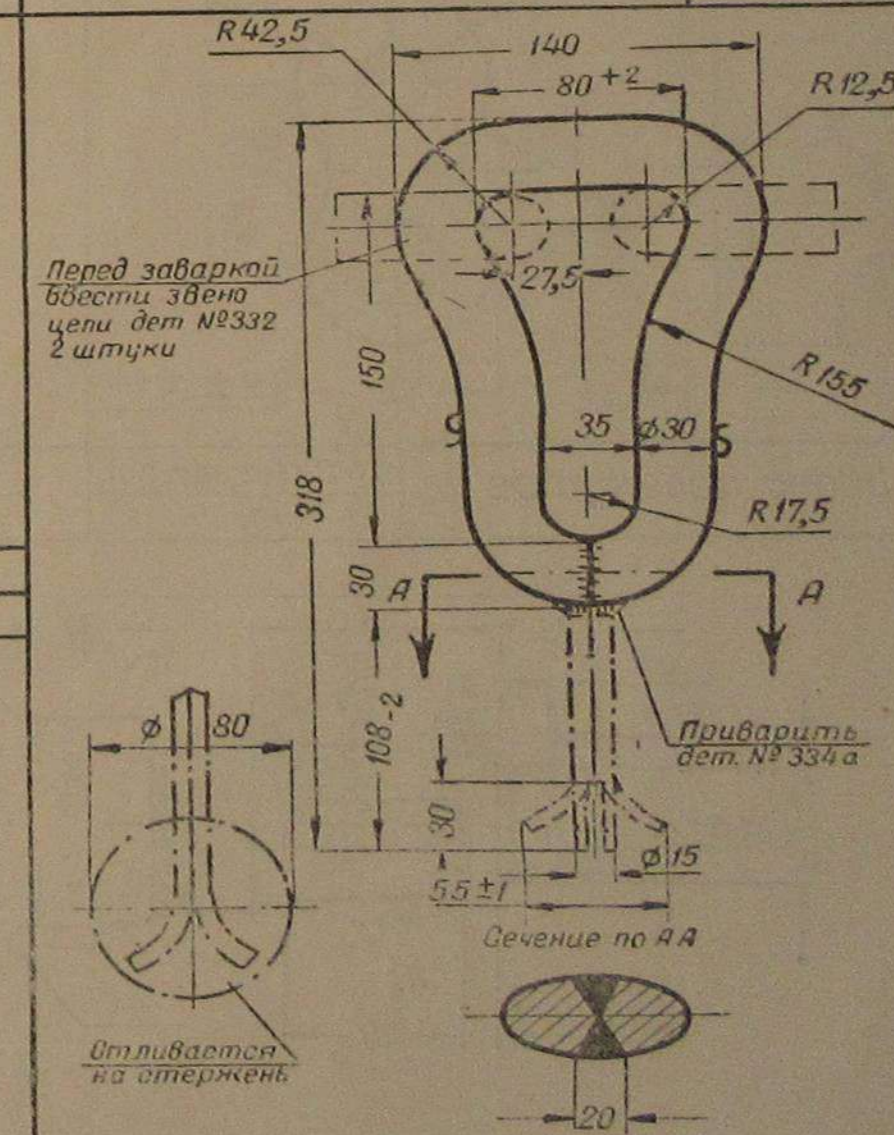
Em. 0



Серьга цепи

333

Ст. 3



Балансир

302

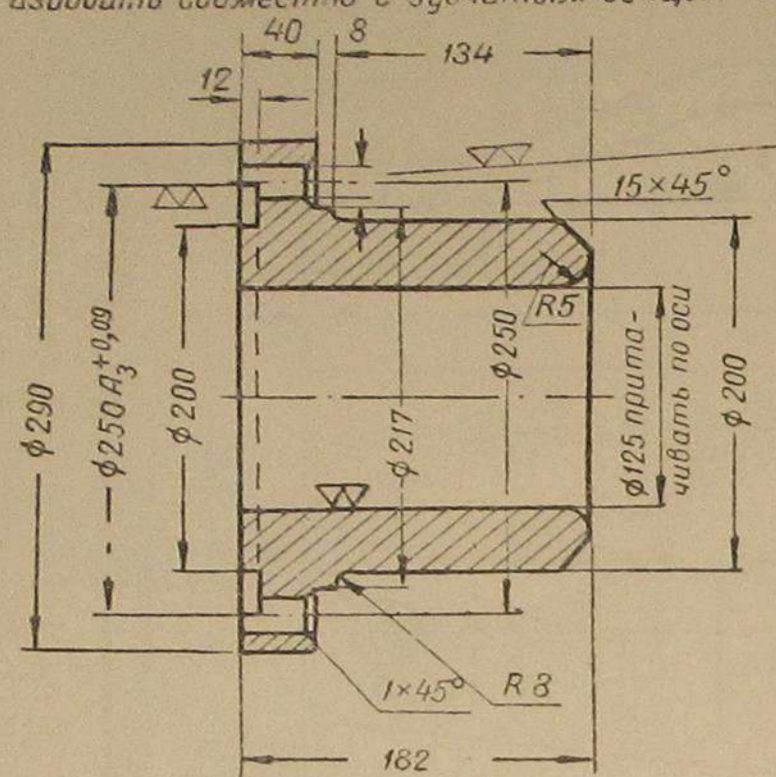
Cm. 3

Ключ стяжки

334

Gen 3

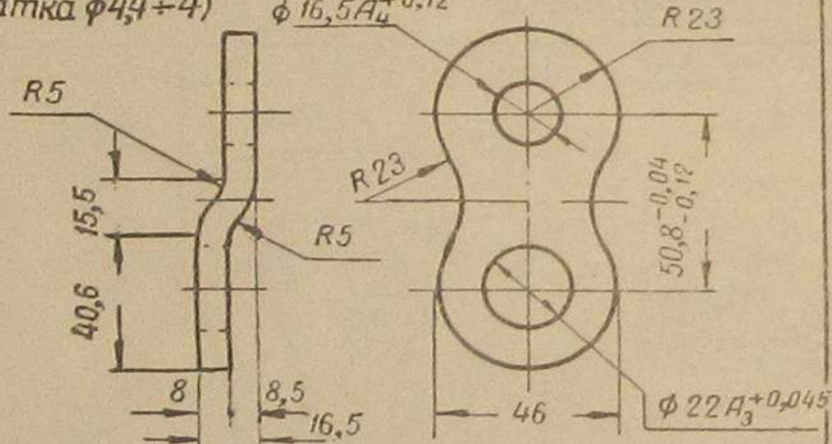
По окружности 6 равномерно распределенных отверстий $\phi 20 A_3 + 0,045$. Выполнение их производить совместно с зубчатым венцом



Ступица звездочки
 $z=22 \quad t=50$

14-03
Ст. 5

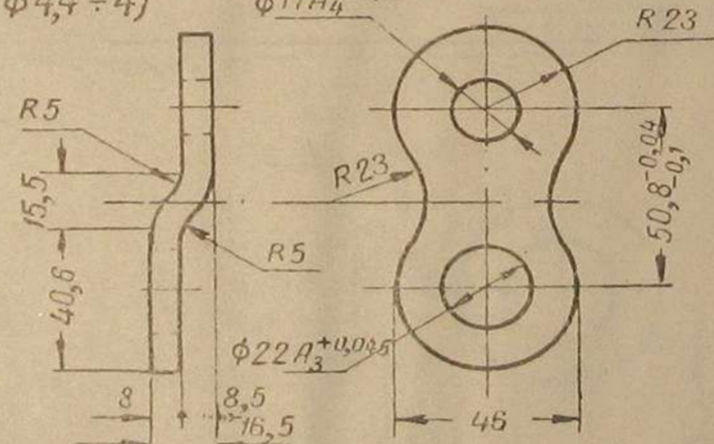
Нормализовать. Нв 187÷228 (диаметр отпечатка $\phi 4,4 \pm 0,4$)



Звено изогнутое

21-02 (вариант)
Ст. 50

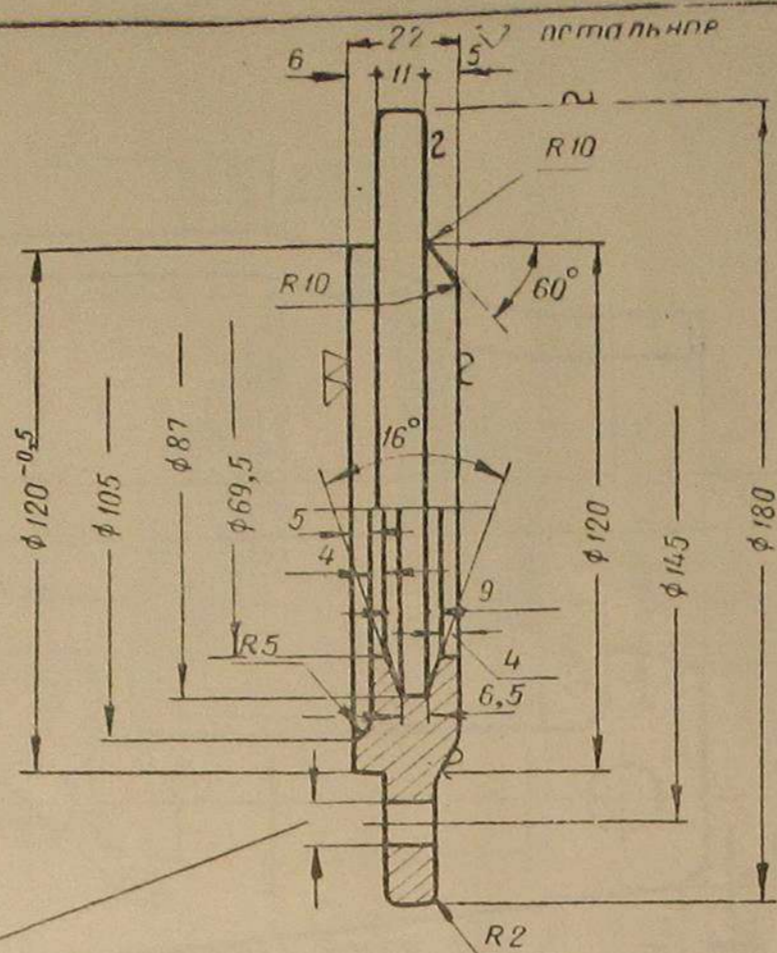
Нормализовать. Нв 187÷228 (диаметр отпечатка $\phi 4,4 \pm 0,4$)



Звено изогнутое

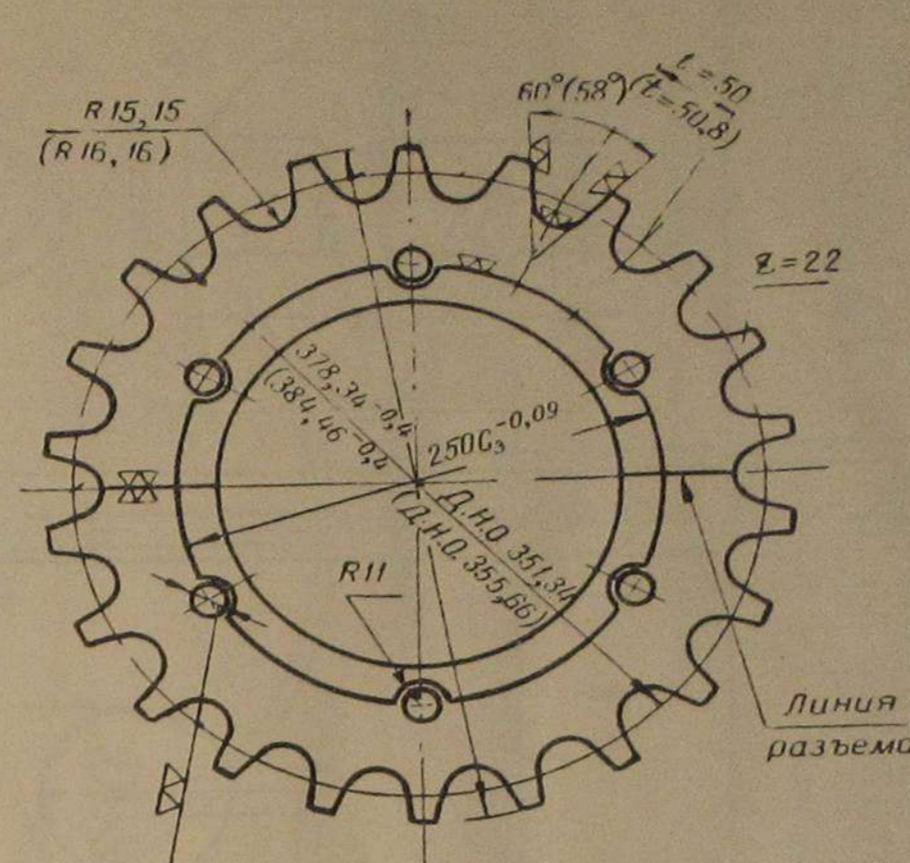
21-02
Ст. 50

6 отверстий $\phi 11$ равномерно расположенных по окружности



Крышка

20-02
Ст. 15-32

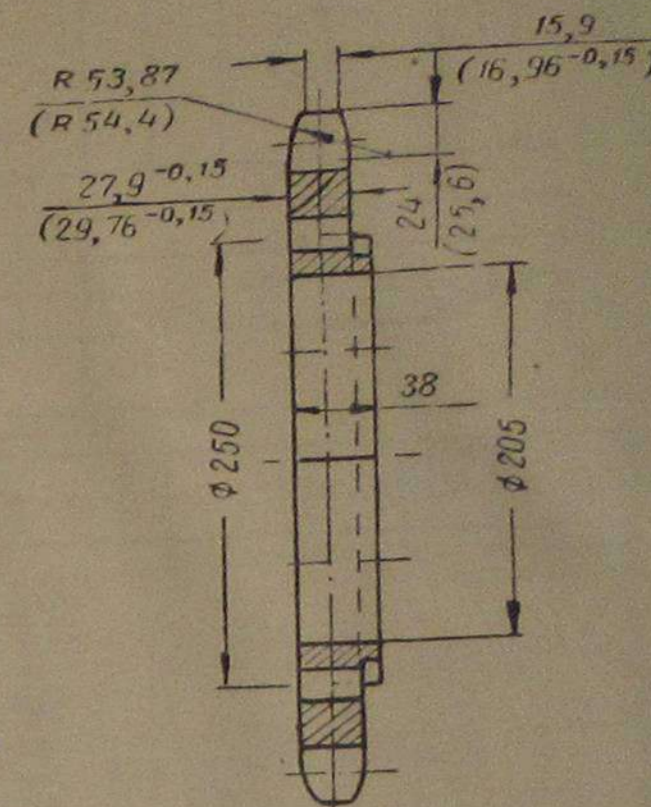


По окружности 6 равномерно расположенных отверстий $\phi 20 A_3 + 0,14$. Выполнение их производить совместно со ступицей

Разъемный зубчатый венец

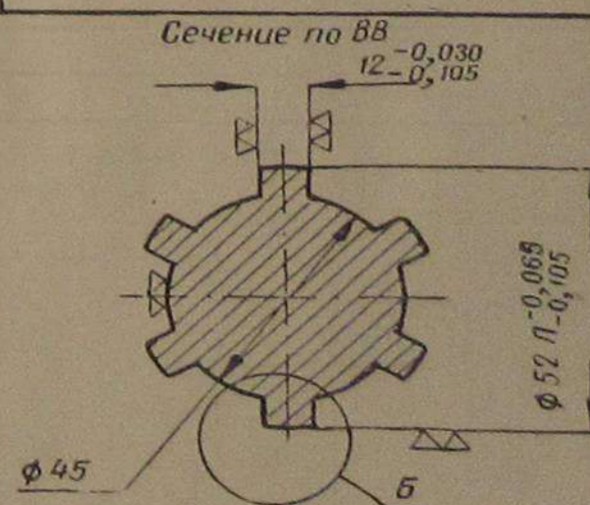
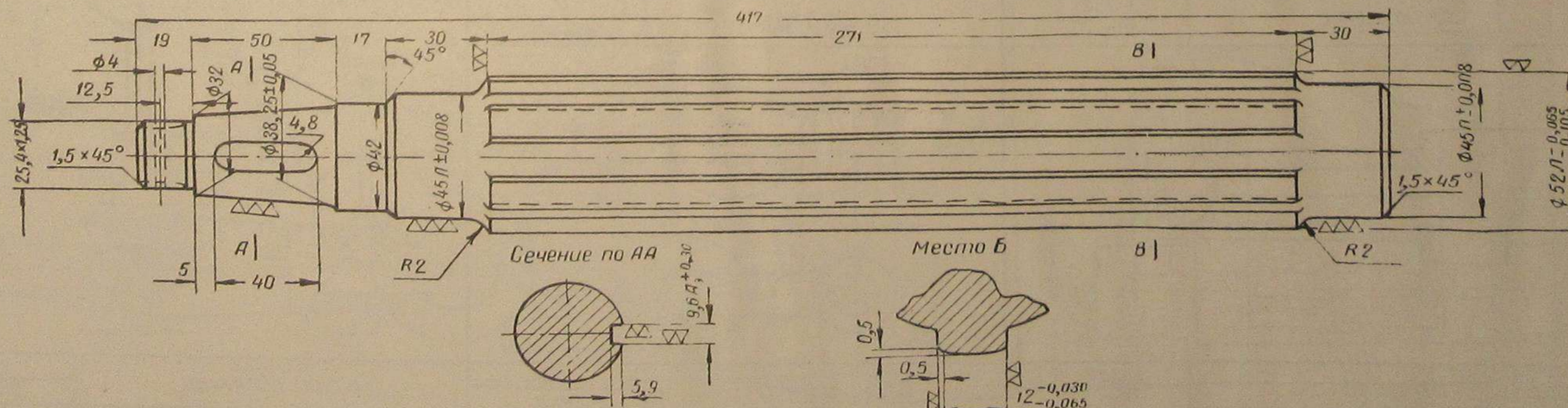
14-05
Ст. 5

Размеры в скобках для цепи с шагом $t=2'' (50,8)$, $a=32$ и $b=32$



Ось цепи

21-03
Ст. 40



Закалка и высокий отпуск
Твердость Нв 245÷300

Вал моторный

40-03 (вариант)
Ст. 35X