

НАРОДНЫЙ КОМИССАРИАТ ЗЕМЛЕДЕЛИЯ СОЮЗА ССР
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ КОЛХОЗНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

9 383
133

АЛЬБОМ ЧЕРТЕЖЕЙ

по ПЕРЕОБОРУДОВАНИЮ

ДВУХТАКТНЫХ НЕФТЯНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ
для РАБОТЫ НА ГАЗОГЕНЕРАТОРНОМ ТОПЛИВЕ

ИЗДАТЕЛЬСТВО НАРКОМЗЕМА СОЮЗА ССР

МОСКВА

1942

О Г Л А В Л Е Н И Е

2982
43

	Стр.		Стр.		Стр.
Рис. А. Схема установки дополнительных узлов для перевода двухтактного нефтяного двигателя 18—25 л. с. на твердое топливо	3	Черт. 44 Труба зольника (деталь)	13	Черт. 85 Усовершенствованная газогенераторная установка (2-й вариант на поверхности)	23
Черт. 1 Смеситель (узлов. черт.)	3	» 45 Патрубок трубы отвода конденсата (деталь)	13	» 86 Общий вид газогенератора системы мех. Фаста (вариант с круглым сечением)	24—25
» 2 Фланец (деталь)	4	» 46 Труба отвода конденсата (деталь)	13	» 87 Общий вид газогенератора системы мех. Фаста (вариант с квадратным сечением)	26—27
» 3 Труба смесителя (деталь)	4	» 47 Заслонка (деталь)	14	» 88 Загрузочная горловина (с крышкой) (узлов. черт.)	28
» 4 Соединительная гайка (деталь)	4	» 48 Ось заслонки (деталь)	13	» 88а Рама горловины (деталь)	29
» 5 Регулирующее кольцо (деталь)	5	» 49 Стопорный болт (деталь)	14	» 88в Винт горловины (деталь)	29
» 6 Ось дросселя (деталь)	5	» 50 Мокрый скруббер (узловой чертеж)	14	» 88г Петля горловины (деталь)	29
» 7 Бобышки оси дросселя (деталь)	5	» 51 Узлы мокрого скруббера	14	» 88б Крышка горловины (деталь)	30
» 8 Решетка (деталь)	5	» 52 Сухой очиститель (узловой черт.)	15	» 88д Гайка горловины (деталь)	30
» 9 Фланец патрубка (деталь)	5	» 53 Корпус мокрого скруббера	15	» 88е Лапа (деталь)	30
» 10 Ручка (деталь)	5	» 54 Чаша мокрого скруббера (деталь)	16	» 88ж Ось петли горловины (деталь)	30
» 11 Патрубок (деталь)	6	» 55 Соединит. муфта мокр. скруббера (деталь)	16	» 89 Дверца растопочная и зольниковая (узл. черт.)	31
» 12 Дроссельная заслонка (деталь)	6	» 56 Труба для орошения чурок мокрого скруббера (деталь)	16	» 89а Дверца (деталь)	32
» 13 Ограничитель (деталь)	6	» 57 Газоотводящая труба (деталь)	16	» 89б Рама дверцы (деталь)	32
» 14 Стойка ограничителя (деталь)	6	» 58 Стяжной болт с гайкой (деталь)	17	» 89в Скоба дверцы (деталь)	33
» 15 Задняя стенка трубы (деталь)	6	» 59 Обруч корпуса мокрого скруббера (деталь)	16	» 89г Нажимной винт дверцы (деталь)	33
» 16 Предохранительный клапан (узл. черт.)	6	» 60 Крышка люка (деталь)	17	» 89д Шарнир скобы (деталь)	33
» 17 Поперечина (деталь)	7	» 61 Бобышки обруча (деталь)	17	» 89е Серьга дверцы (деталь)	33
» 18 Пружина (деталь)	7	» 62 Решетка мокрого скруббера (деталь)	17	» 89ж Ось дверцы (деталь)	33
» 19 Гайка (деталь)	7	» 63 Колпак газоподводящей трубы (деталь)	17	» 89з Кольцо дверцы (деталь)	33
» 20 Шпилька (деталь)	7	» 64 Обруч чаши мокрого скруббера (деталь)	17	» 90 Дверца вторичного воздуха (узловой черт.)	34
» 21 Крышка картера (существующая деталь)	7	» 65 Труба слива воды мокрого скруббера (деталь)	17	» 90а Крышка дверцы вторичного воздуха (деталь)	35
» 22 Клапан (деталь)	7	» 66 Стойка решетки мокрого скруббера (деталь)	18	» 90б Рама дверцы вторичного воздуха (деталь)	35
» 23 Регулятор (узл. чертеж)	8	» 67 Газоподводящая труба (деталь)	18	» 91 Колосниковая решетка (деталь)	36
» 24 Диск регулятора (существующая деталь)	9	» 68 Шпилька (деталь)	18	» 92 Вытяжной зонт над газогенератором	37
» 25 Ось ролика (деталь)	8	» 69 Кольцо наружное (деталь)	18	» 93 Крепление вытяжной трубы газогенератора	38
» 26 Гнездо пружины кольца (деталь)	8	» 70 Кольцо (деталь)	18	» 94 Типовой фундамент под газогенератор	39
» 27 Ролик (деталь)	8	» 71 Воронка для орошения мокрого скруббера (деталь)	18	» 95 Мокрый скруббер (узлов. чертеж)	40—41
» 28 Эксцентриковый валик (деталь)	8	» 72 Болт с гайкой (деталь)	19	» 96 Решетка мокрого скруббера (деталь)	42
» 29 Палец эксцентрик. валика (деталь)	9	» 73 Крышка мокрого скруббера (деталь)	19	» 97 Разбрызгиватель мокрого скруббера (деталь)	42
» 30 Пружина кольца (деталь)	9	» 74 Диафрагма (деталь)	19	» 98 Сухой очиститель	43
» 31 Подвижное кольцо (деталь)	9	» 75 Шайба (деталь)	19	» 99 Газосборник	44
Рис. Б. Схема расположения узлов газогенераторной установки для перевода двигателя внутреннего сгорания на твердое топливо	10	» 76 Стойка колпака с гайкой (деталь)	19	» 100 Вариант установки мокрого скруббера и сухого очистителя в одном корпусе	45
Черт. 32 Керамический газогенератор (узлов. чертеж)	10	» 77 Гайка для крепления газоотводной трубы (деталь)	19	» 101 Деревянная конструкция скруббера, сухого очистителя и газосборника	46—47
» 33 Газоотводная труба, зольниковая камера и труба для отвода конденсата (узл. чертеж)	11	» 78 Обруч очистителя (деталь)	20		
» 34 Крышка (деталь)	11	» 79 Корпус сухого очистителя (деталь)	20		
» 35 Фланец газоотводной трубы (деталь)	11	» 80 Чаша сухого очистителя (деталь)	20		
» 36 Фурма (деталь)	11	» 81 Решетка сухого очистителя (деталь)	20		
» 37 Газоотводная труба (деталь)	11	» 82 Обруч чаши сухого очистителя (деталь)	21		
» 38 Соединительный патрубок (деталь)	12	» 83 Стойка решетки сухого очистителя (деталь)	21		
» 39 Козырек газоотводной трубы (деталь)	12				
» 40 Фланец патрубка (деталь)	12	Рис. В. Схема газогенераторной установки	21		
» 41 Компенсатор (деталь)	12	Черт. 84 Усовершенствованная газогенераторная установка (1-й вариант с заглублением)	22		
» 42 Рычаг заслонки (деталь)	12				
» 43 Фланец зольника (деталь)	13				

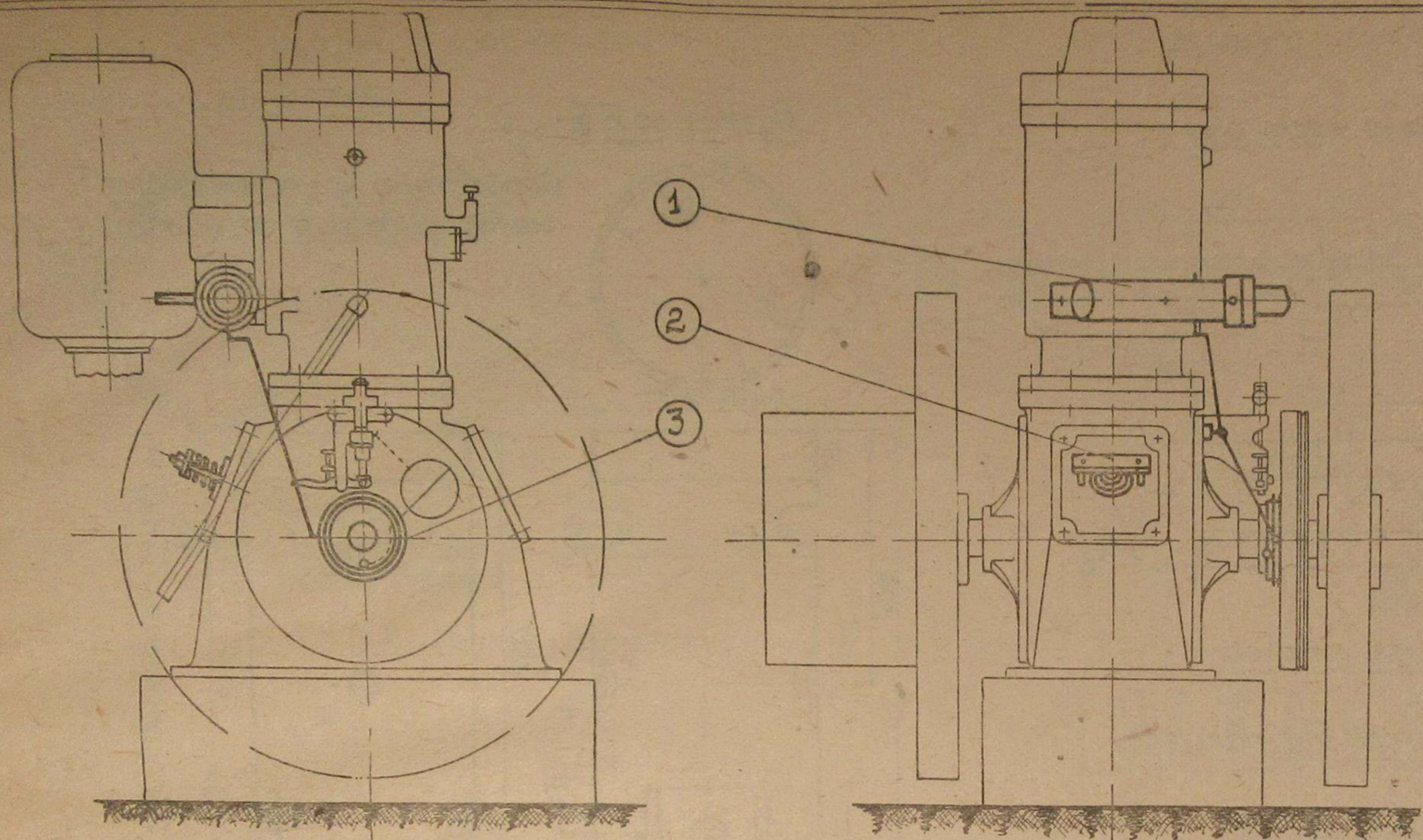
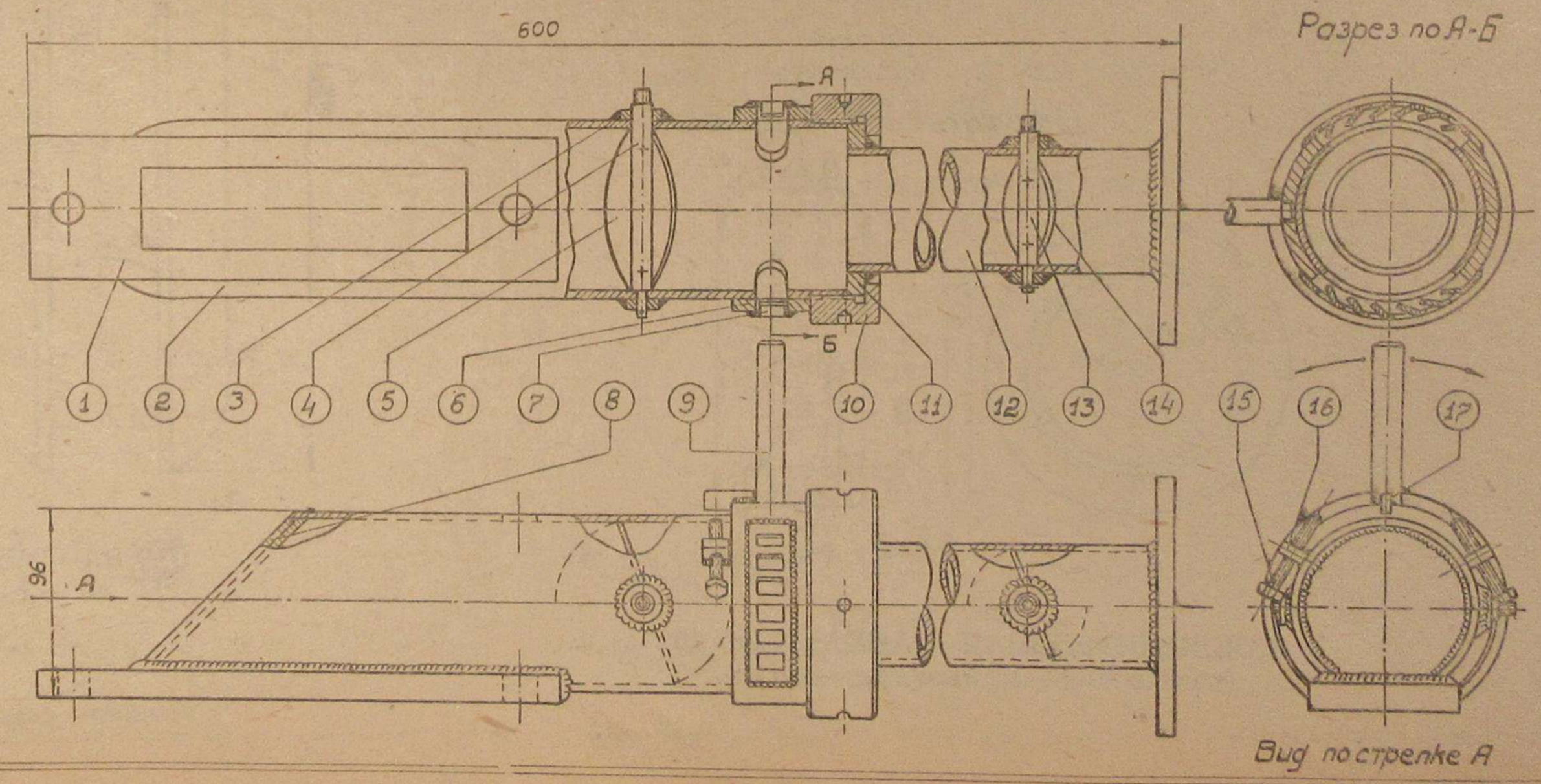


Рис. А.

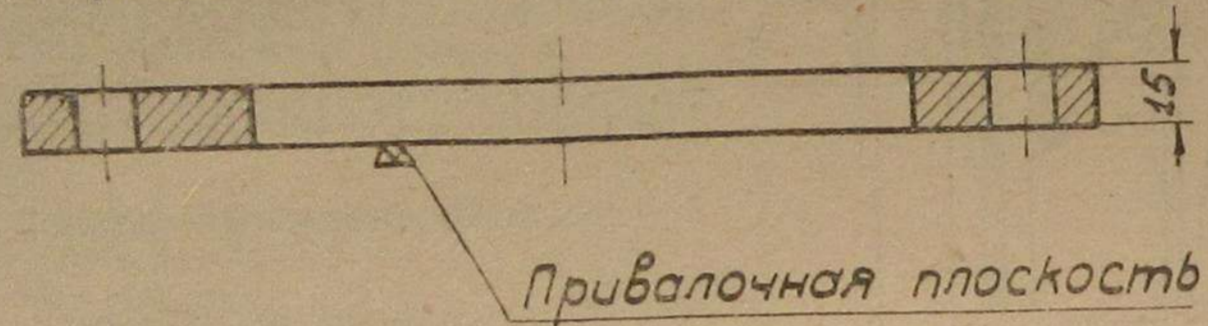
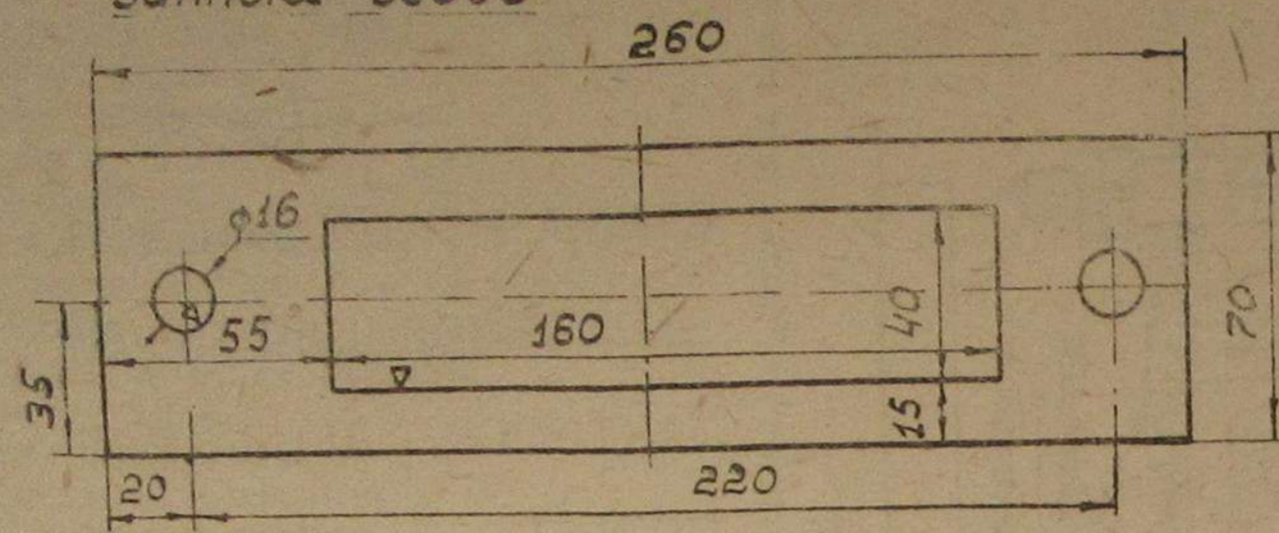
СХЕМА УСТАНОВКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ УЗЛОВ ДЛЯ ПЕРЕВОДА ДВУХТАКТНОГО ДВИГАТЕЛЯ МЕЛИТОПОЛЬСКОГО ЗАВОДА (18—25 л. с.) НА ТВЕРДОЕ ТОПЛИВО: 1 — смеситель, 2 — предохранительный клапан, 3 — регулятор (с тягами).

Черт. 1.

СМЕСИТЕЛЬ: 1 — фланец, 2 — труба смесителя, 3 — бобышки оси дросселя, 4 — ось дросселя, 5 — дроссельная заслонка, 6 — регулирующее кольцо, 7 — решетка, 8 — задняя стенка трубы, 9 — ручка, 10 — соединительная гайка, 11 — фланец патрубка, 12 — патрубок, 13 — ось заслонки, 14 — заслонка патрубка, 15 — ограничитель, 16 — стойка ограничителя, 17 — упор.



Обработка кругом ~ кроме мест, указанных особо

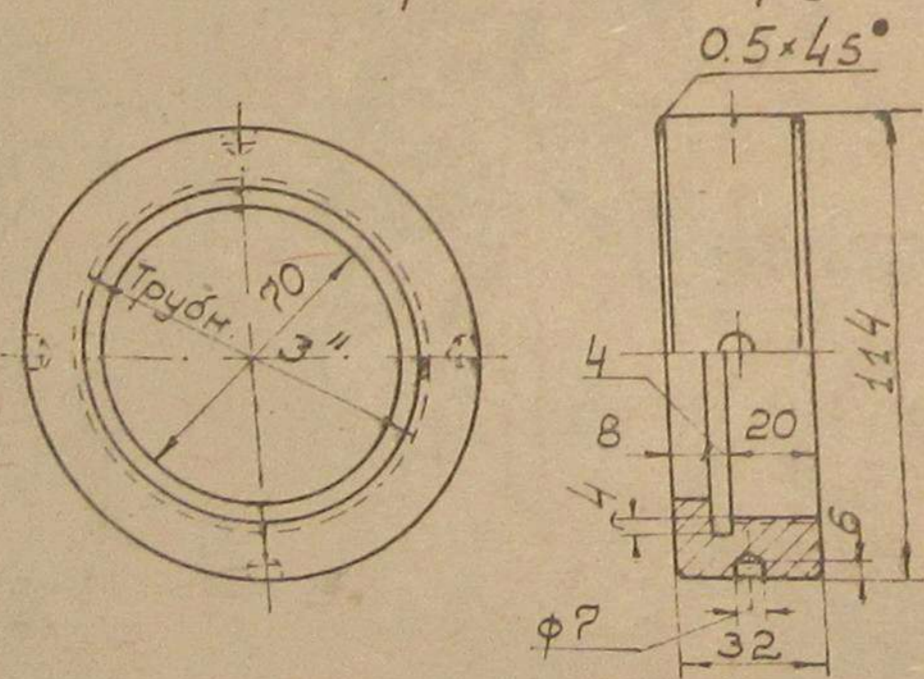


Фланец приварить швом №5 к дет. №2

Черт. 2.

ФЛАНЕЦ: деталь 1 (количество — 1, материал — сталь 2).

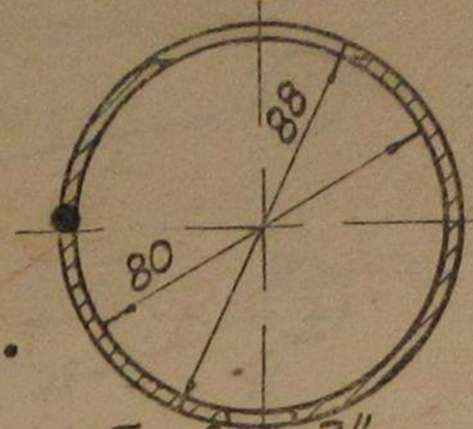
Обработка кругом ∇



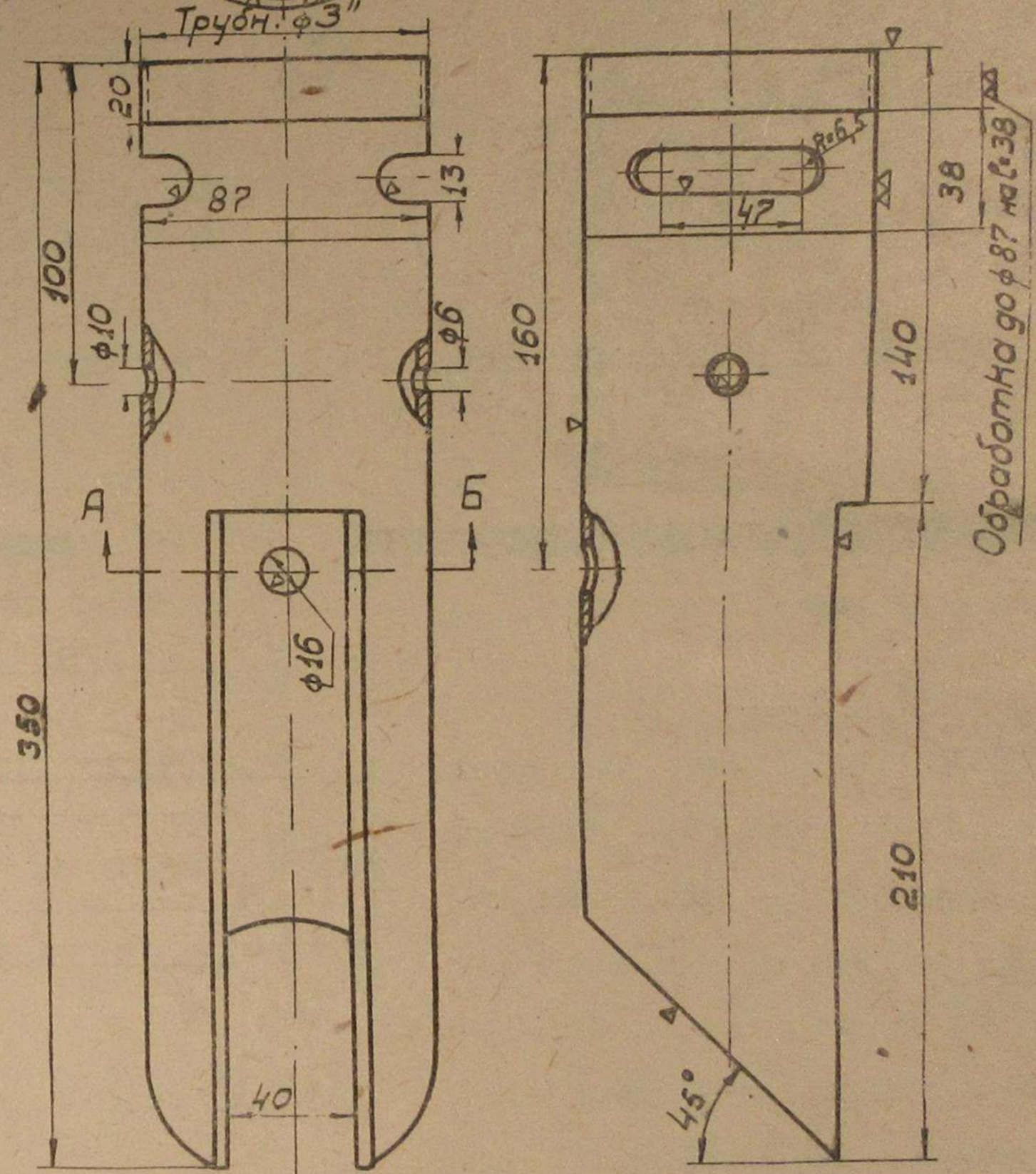
Черт. 4.

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ГАЙКА: дет. 10 (количество — 1, материал — чугун).

Разрез по А-Б



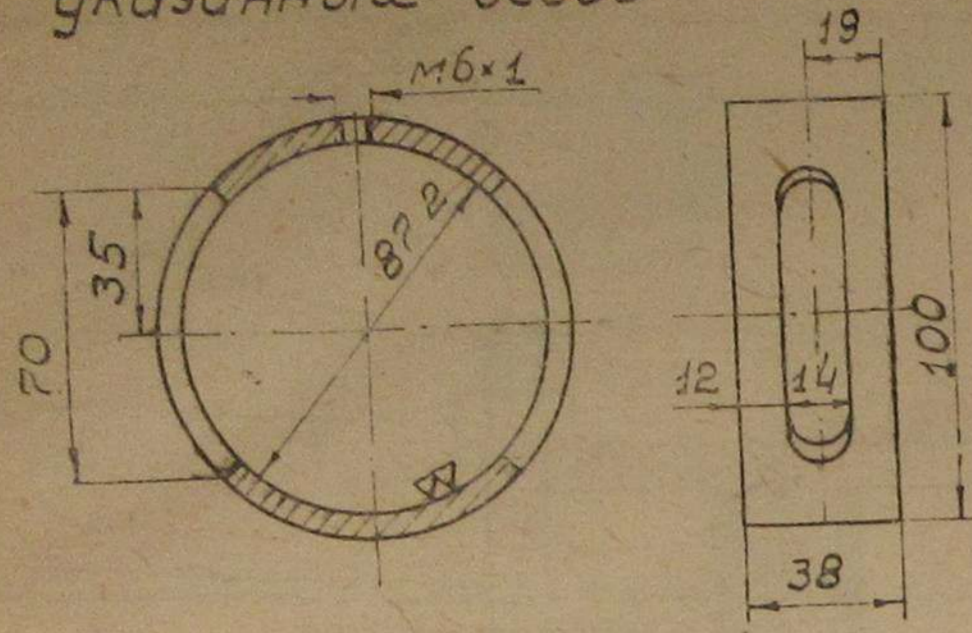
Обработка кругом ~ кроме мест, указанных особо



Черт. 3.

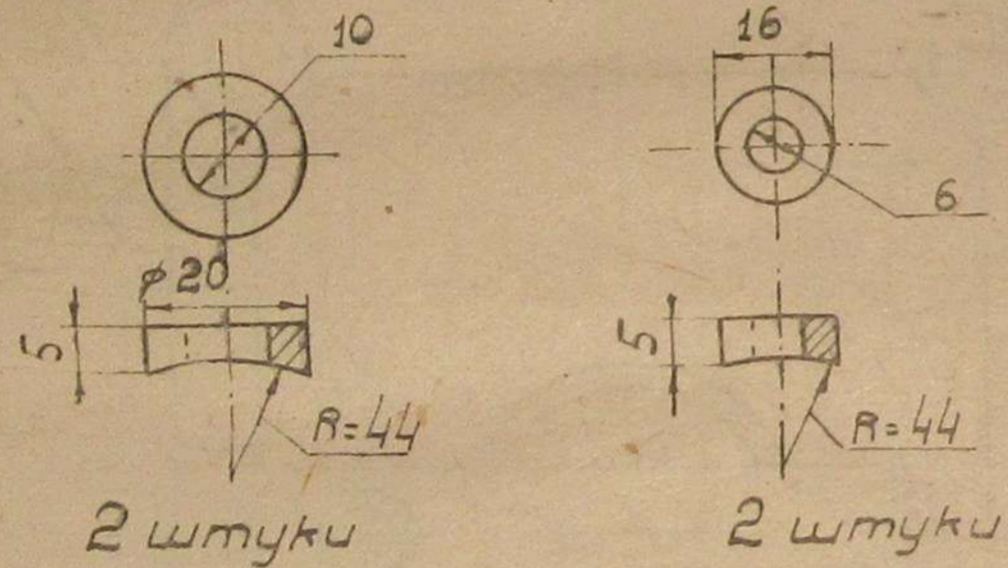
ТРУБА СМЕСИТЕЛЯ: дет. 2 (количество — 1, материал — труба 3").

Обработка кругом ∇ , кроме мест, указанных особо



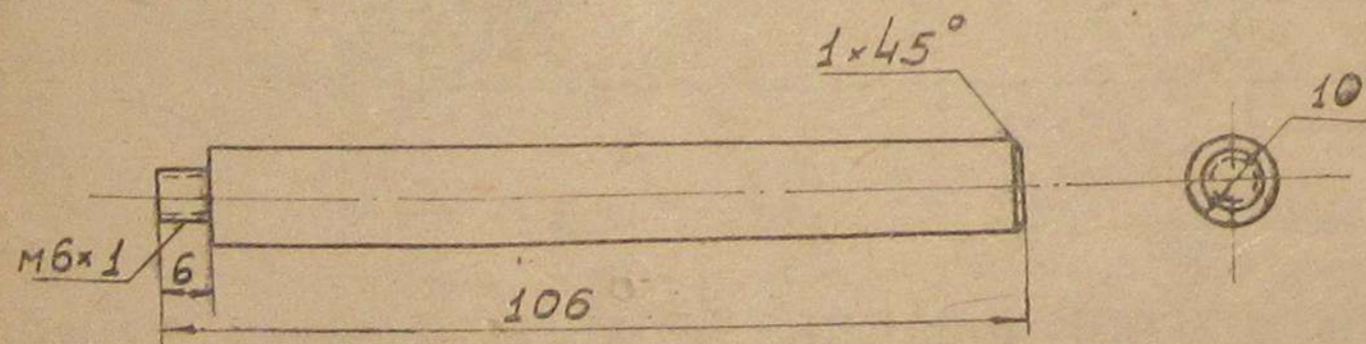
Черт. 5.
РЕГУЛИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО: дет. 6 (количество — 1, материал — сталь 2).

Обработка кругом ∇



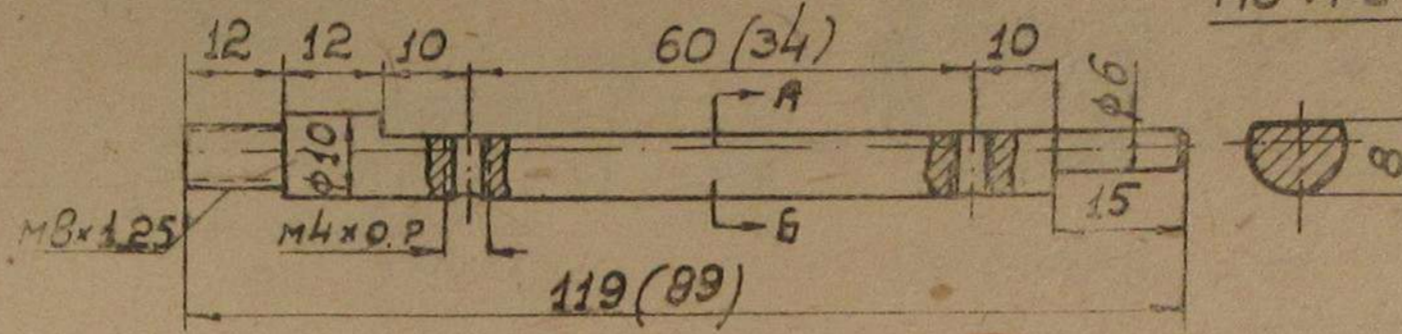
Черт. 7.
БОБЫШКИ ОСИ ДРОССЕЛЯ: дет. 3 (количество — 4, материал — сталь 2).

Обработка кругом ∇



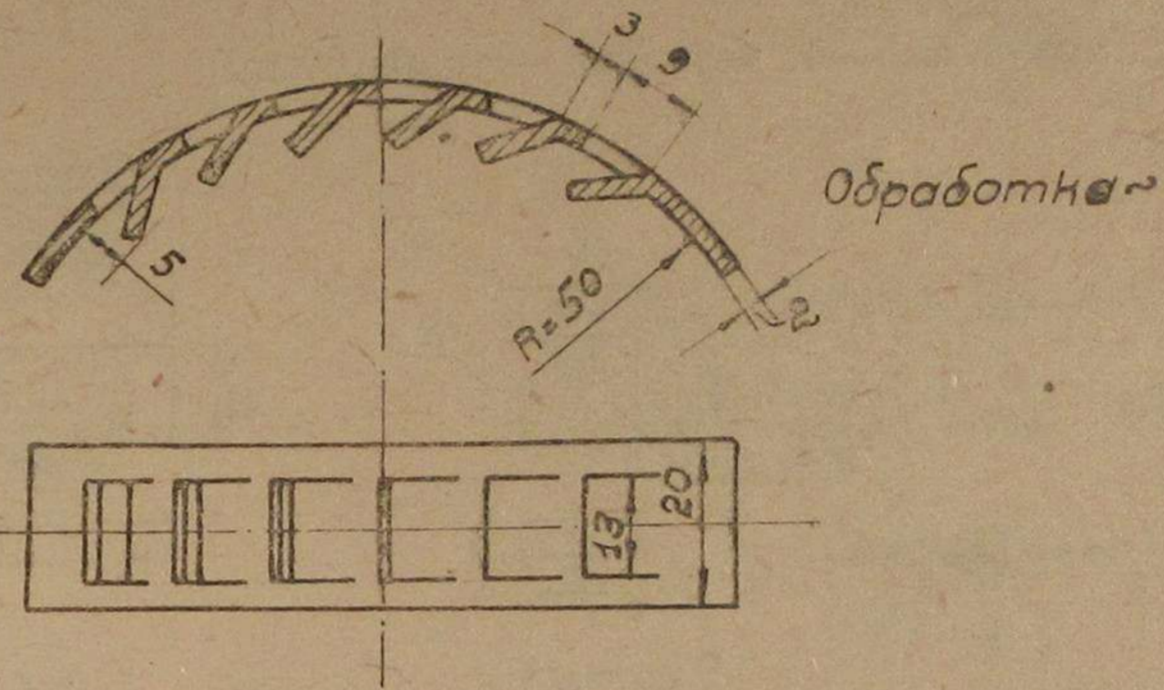
Черт. 10.
РУЧКА: дет. 9 (количество — 1, материал — сталь 2).

Обработка кругом ∇



По А-Б

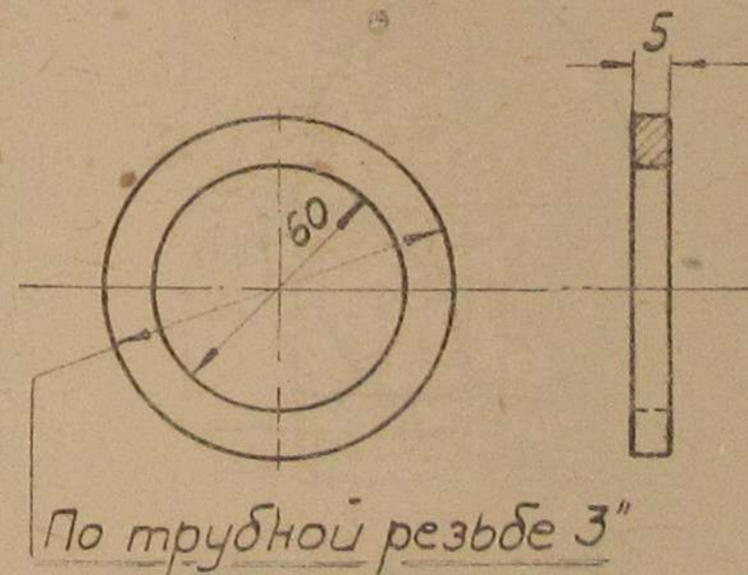
Черт. 6.
ОСЬ ДРОССЕЛЯ: дет. 4 и ось заслонки дет. 13 (количество — 1 ось дросселя и 1 ось заслонки, материал — сталь 2).
Примечание: Размеры в скобках относятся к оси заслонки (дет. 13).



Длина в выпрямленном состоянии 100 мм.

Черт. 8.
РЕШЕТКА: дет. 7 (количество — 2, материал — железный лист 2 мм).

Обработка кругом ∇

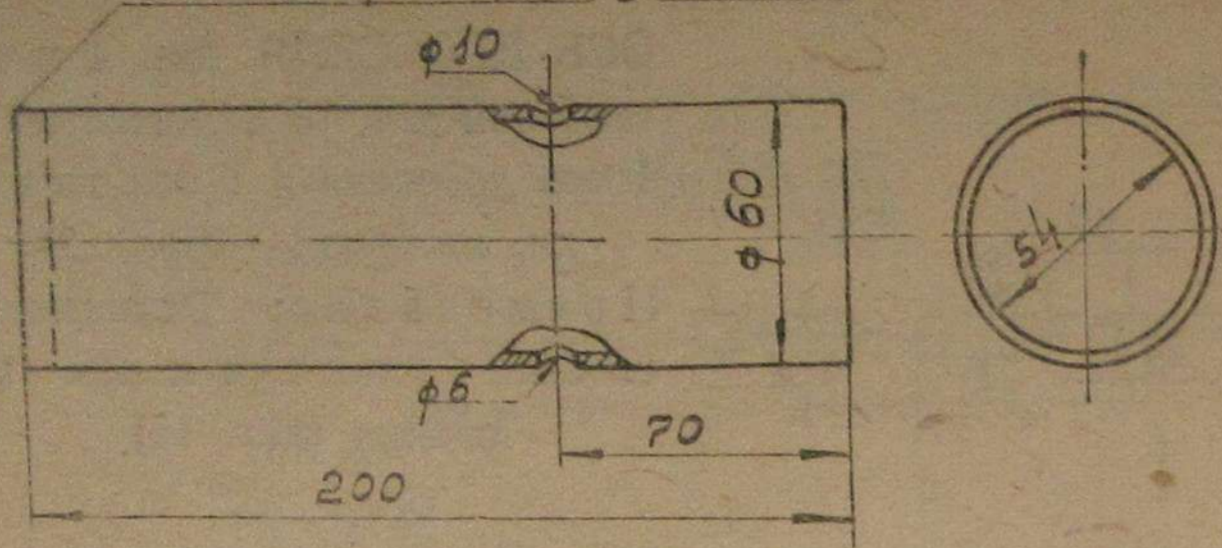


Черт. 9.
ФЛАНЕЦ ПАТРУБКА: дет. 11 (количество — 1, материал — сталь 2).

Обработка ~

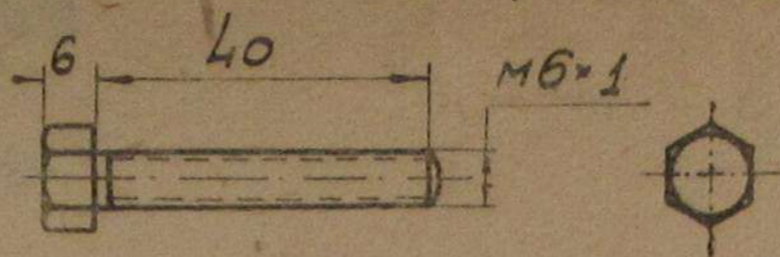
Обработка ▽

Место приварки дет. №11



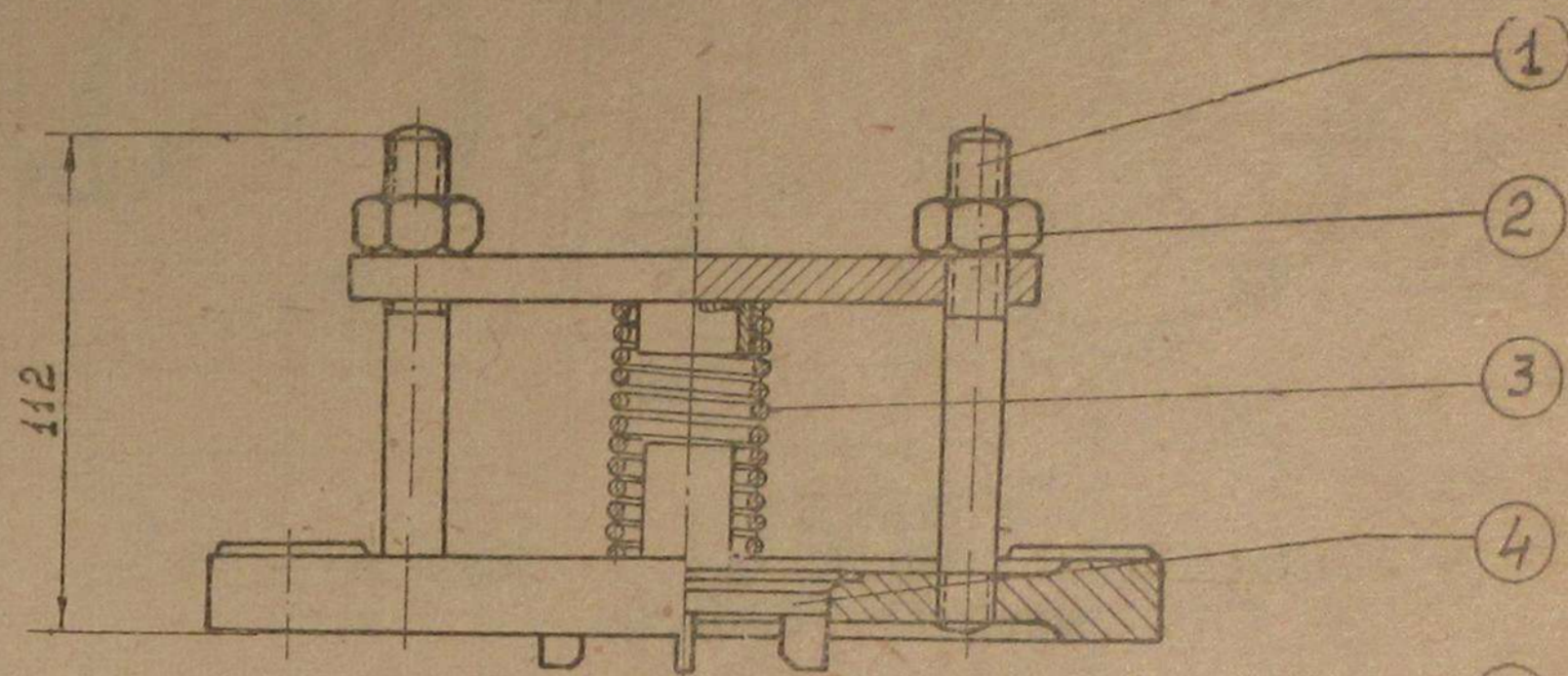
Черт. 11.

ПАТРУБОК: дет. 12 (количество—1, материал — труба 60 мм).

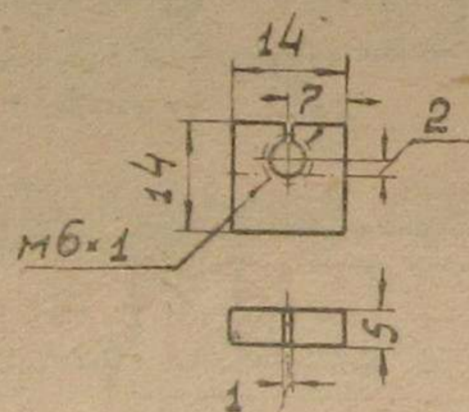
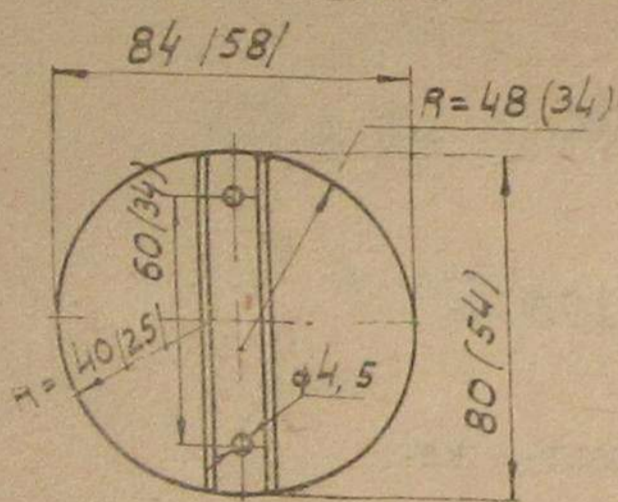


Черт. 13.
О Г Р А Н И Ч И Т Е Л Ь:
дет. 15 (количество—1, материал—
сталь 2).

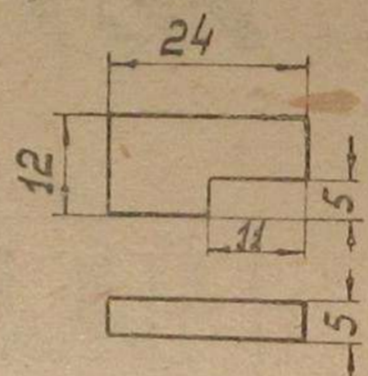
Обработка ▽



Обработка ~



2 штуки

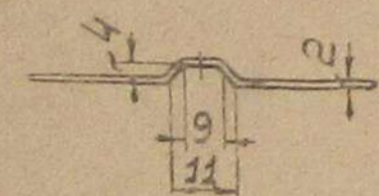
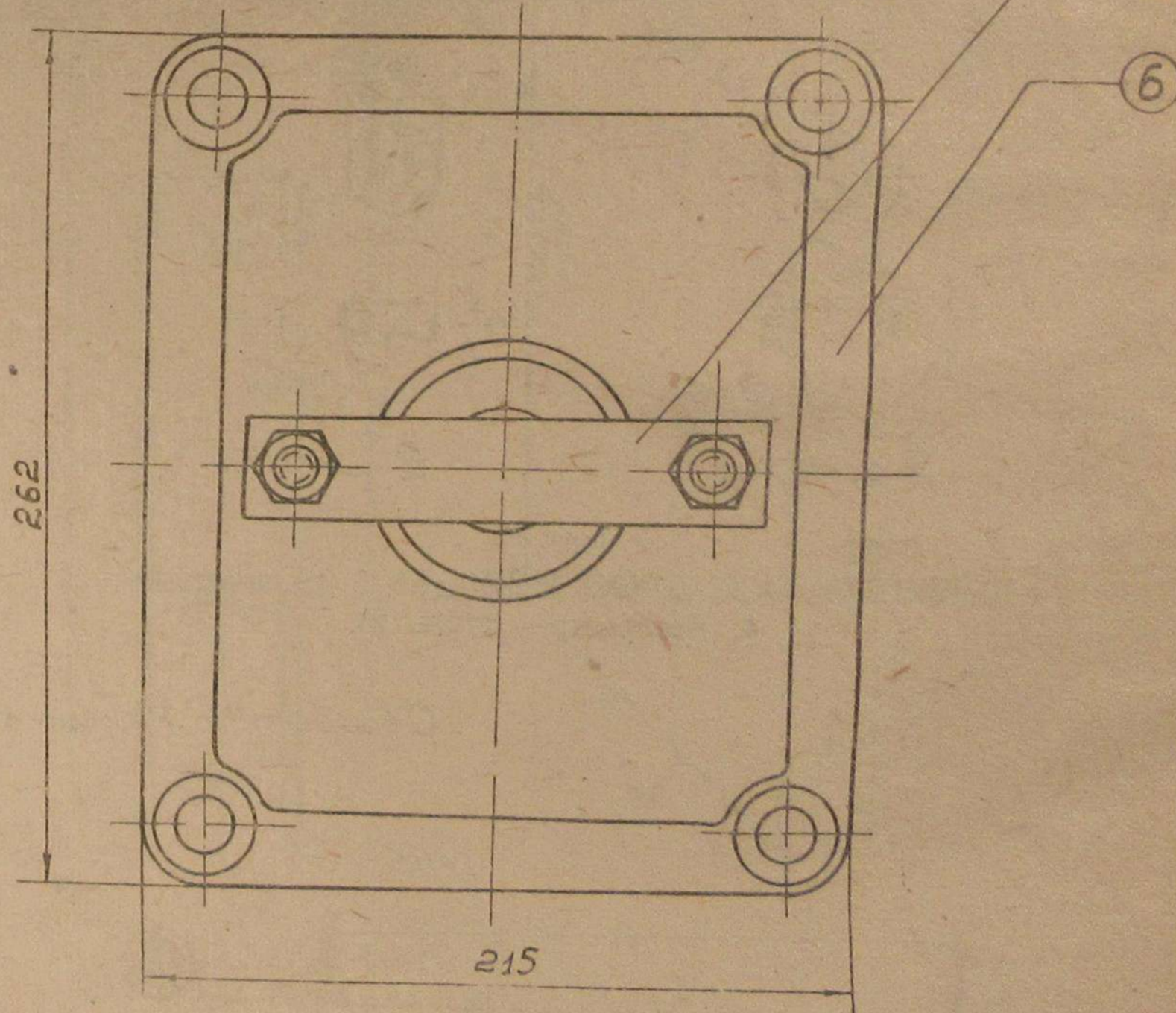


1 штука

Черт. 14.

СТОЙКА ОГРАНИЧИТЕЛЯ: дет. 16 и упор
дет. 17 (количество: стойка ограничителя—2,
упор—1, материал—сталь 2).

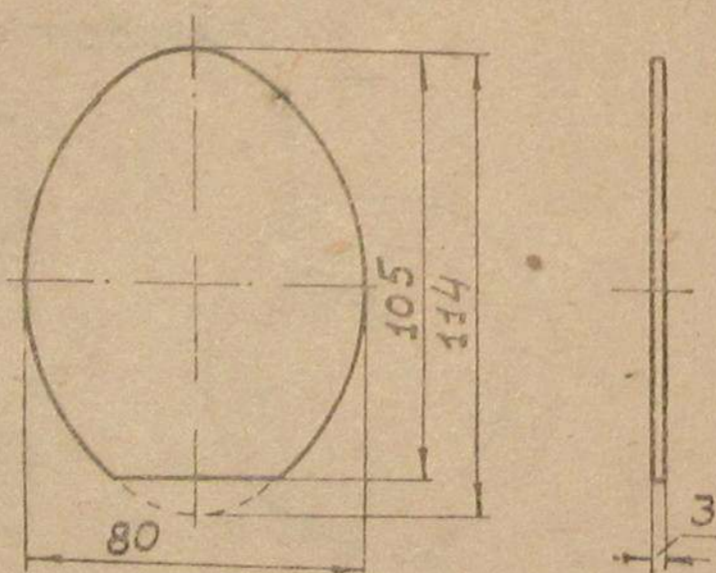
Обработка ~



Черт. 12.

ДРОССЕЛЬНАЯ ЗАСЛОНКА
дет. 5 и ЗАСЛОНКА ПАТ-
РУБКА дет. 14 (количество:
дроссельная заслонка—1, за-
слонка патрубка—1, мате-
риал—железный лист 2 мм).

Примечание: Размеры в
скобках относятся к заслонке
патрубка (деталь 14).



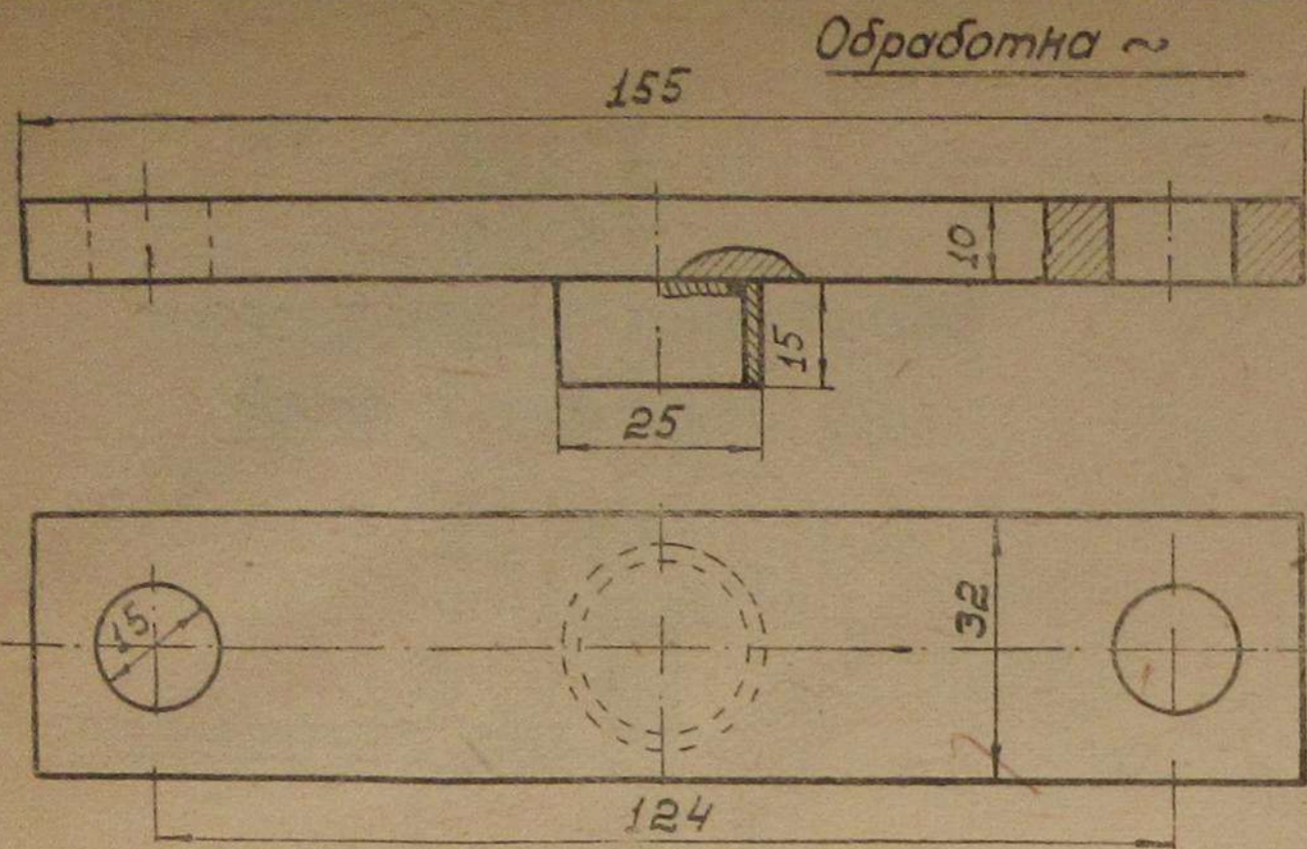
Пригонка по месту

Черт. 15.

ЗАДНЯЯ СТЕНКА ТРУБЫ: дет. 8 (коли-
чество—1, материал—железный лист
3 м).

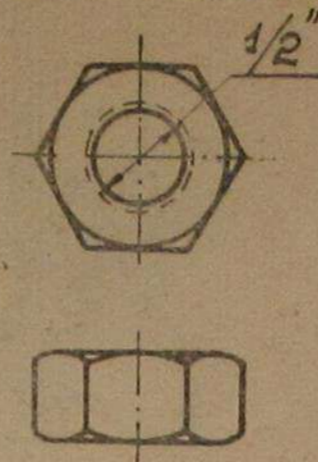
Черт. 16.

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН: 1—шпилька, 2—гай-
ка, 3—пружина, 4—клапан, 5—поперечина, 6—крышка
картера.



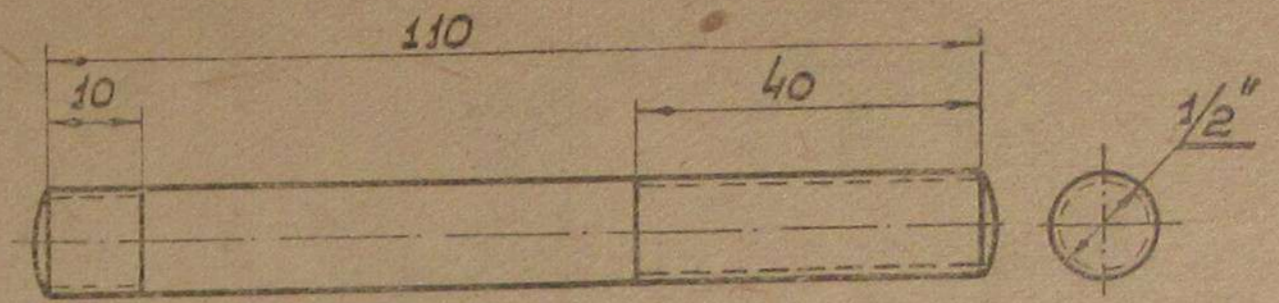
Черт. 17.
ПОПЕРЕЧИНА: дет. 5 (количество — 1, материал — сталь 2).

Обработка ▽

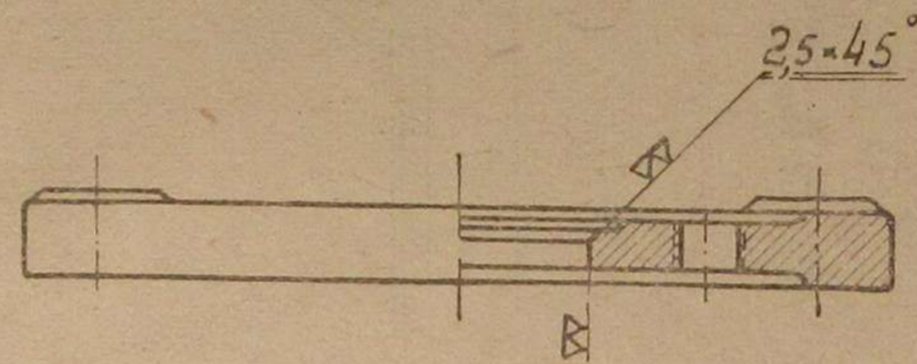


Черт. 19.
ГАЙКА: дет. 2 (количество — 2, материал — сталь 2).

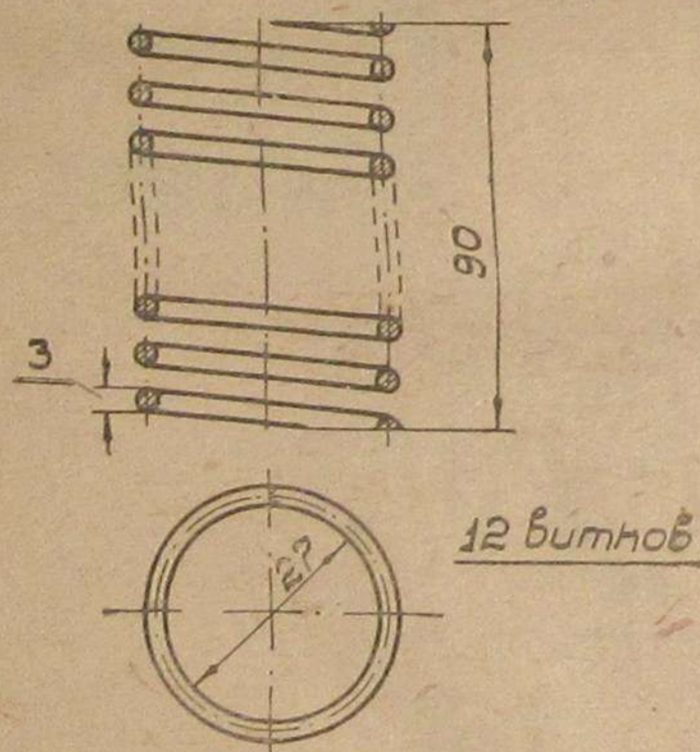
Обработка ▽



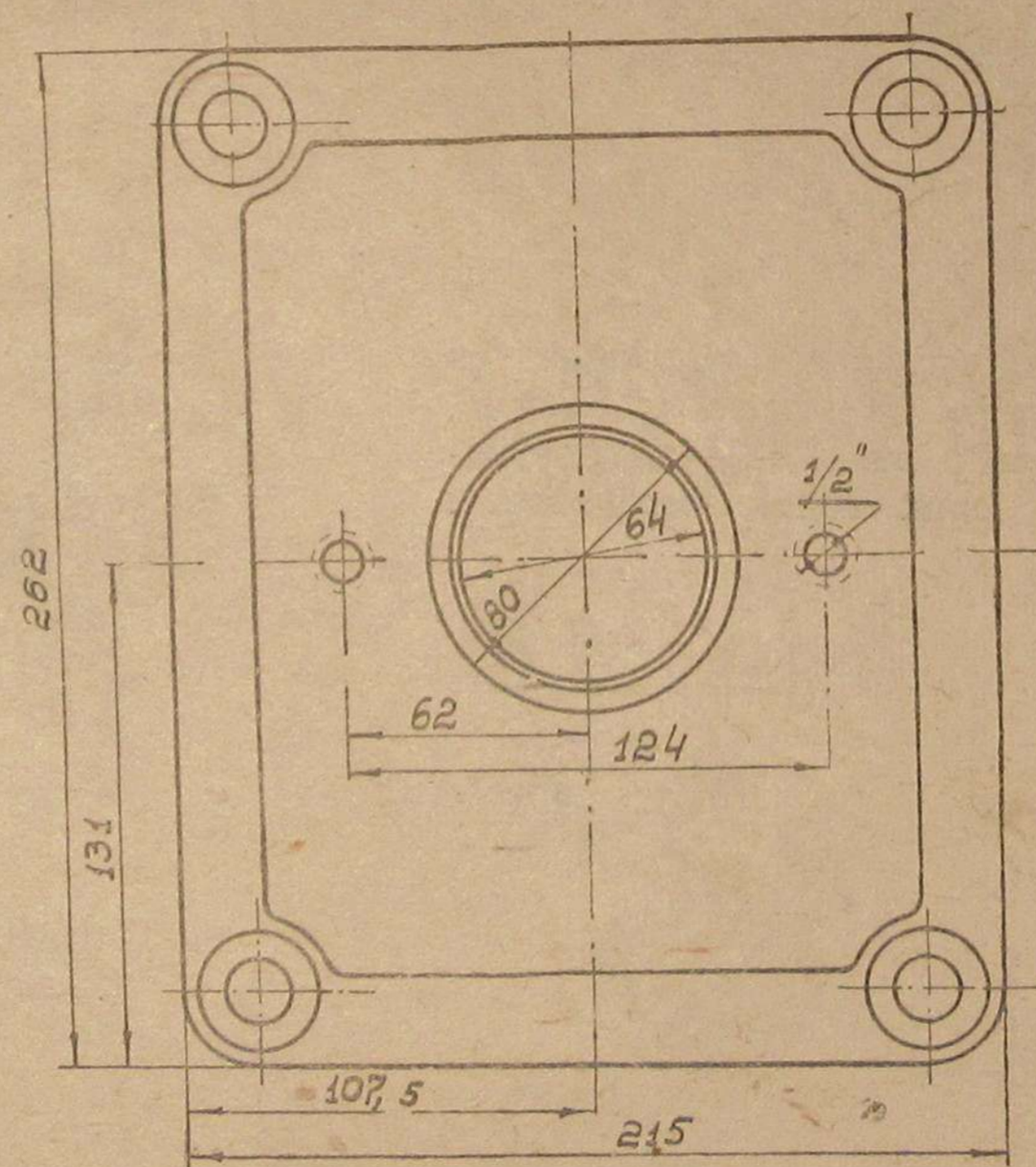
Черт. 20.
ШПИЛЬКА: дет. 1 (количество — 2, материал — сталь 2).



Обработка кругом ▽, кроме мест, указанных особо

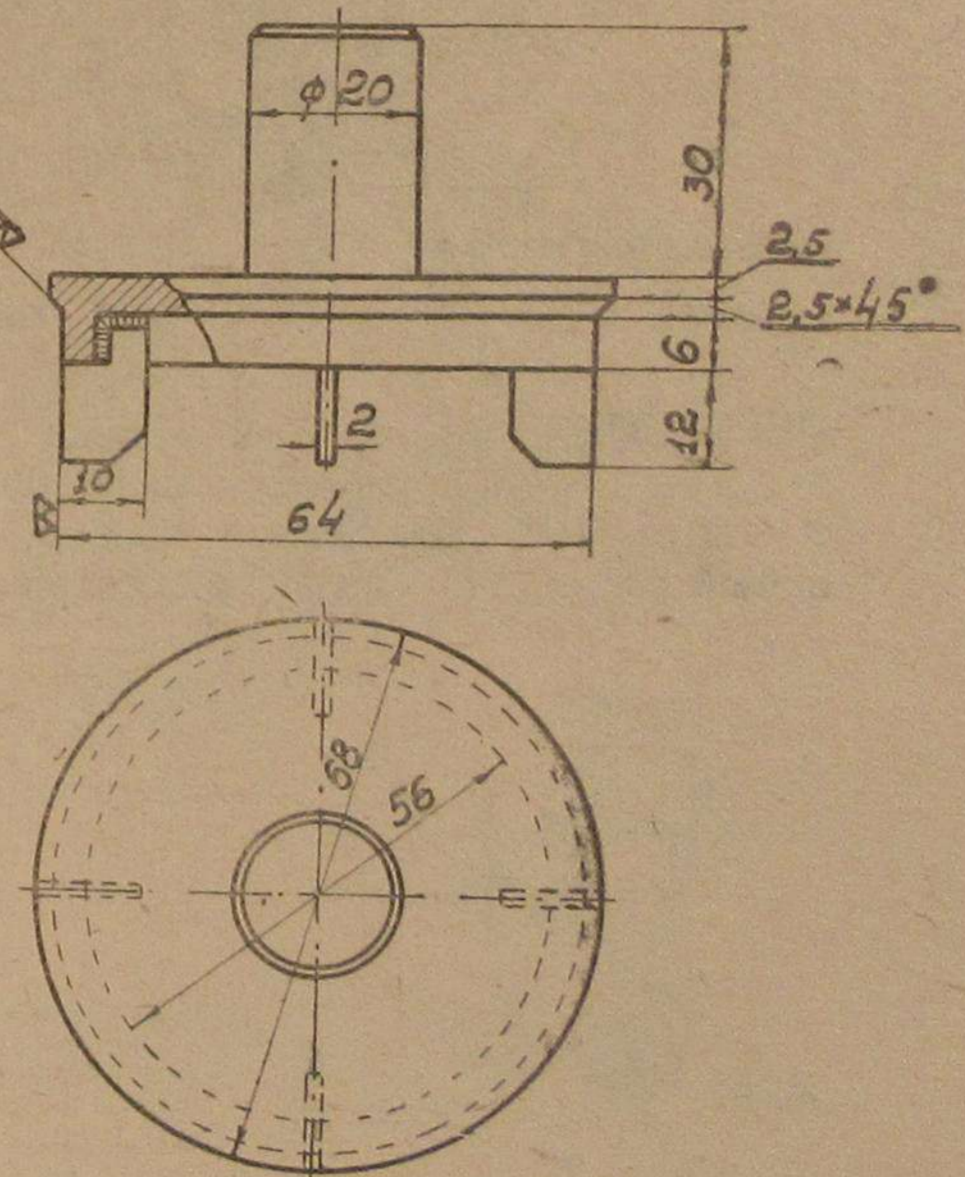


Черт. 18.
ПРУЖИНА: дет. 3 (количество — 1, материал — сталь 6150).

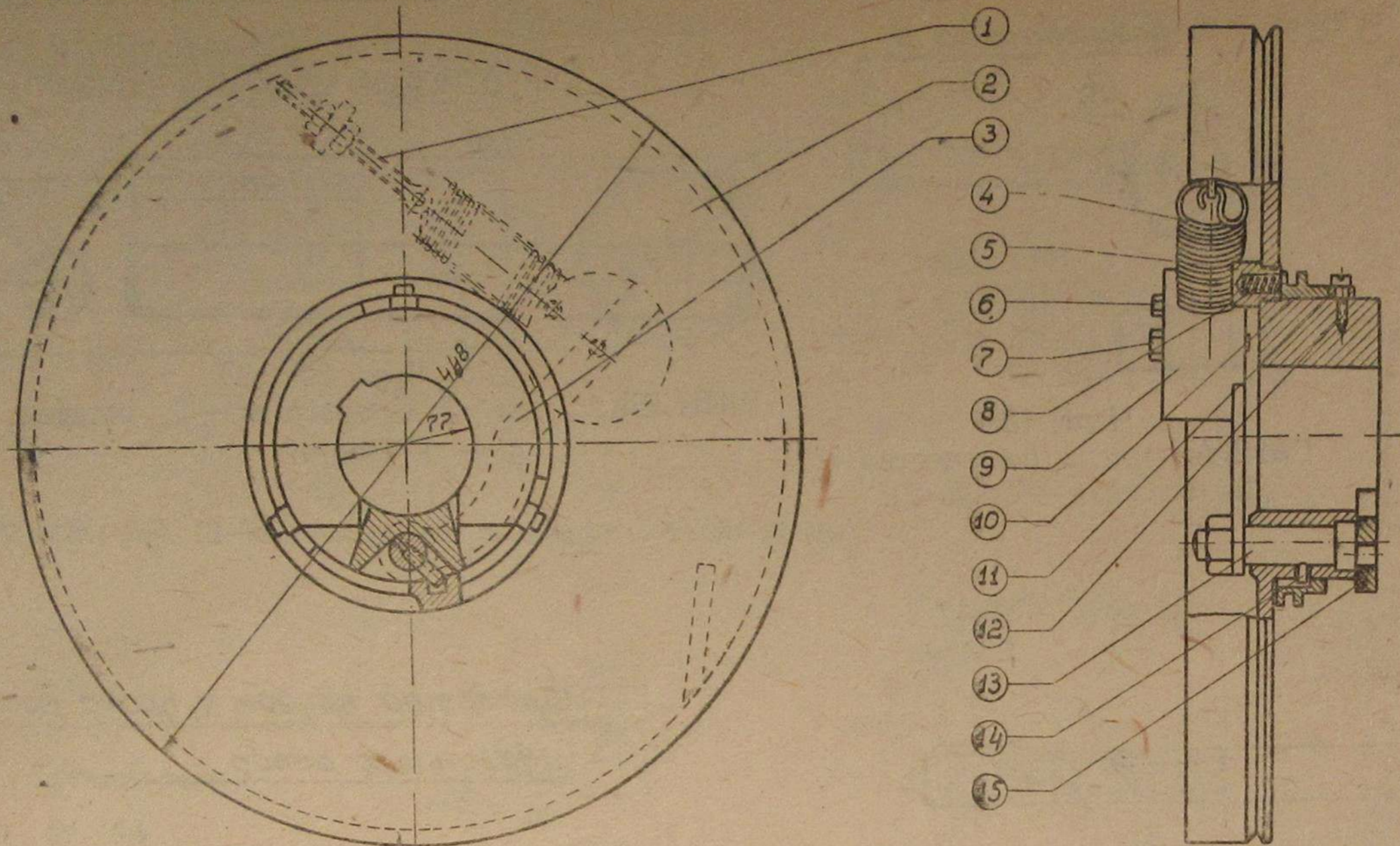


Черт. 21.
КРЫШКА КАРТЕРА: дет. 6 (существующая).

Притереть по гнезду



Черт. 22.
КЛАПАН: дет. 4 (количество — 1, материал — сталь 2).



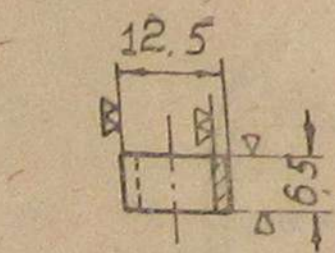
Положение при сборке



Движение дет №10 во
время увеличения числа оборотов

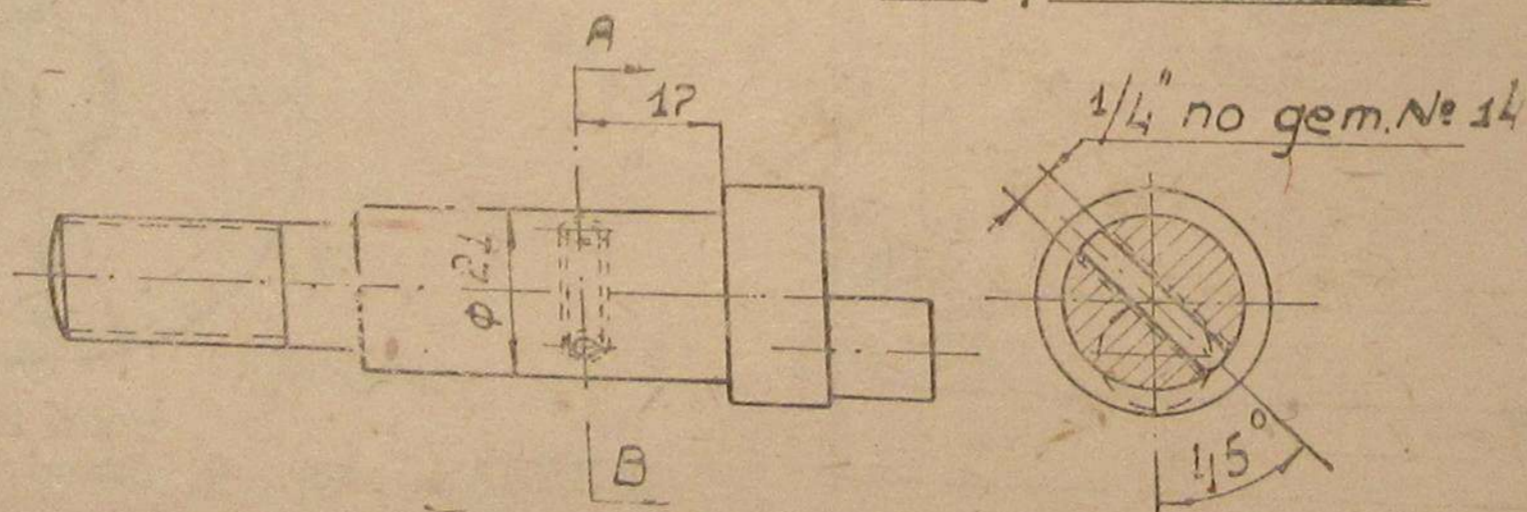
Черт. 23.

РЕГУЛЯТОР: 1 — тяга, 2 — диск регулятора, 3 — плечо груза, 4 — пружина груза, 5 — гнездо пружины кольца, 6 — болт $\frac{3}{8}$ ", 7 — болт $\frac{1}{2}$ ", 8 — пружина кольца, 9 — груз, 10 — подвижное кольцо, 11 — ролик, 12 — ось ролика, 13 — эксцентриковый валик, 14 — палец эксцентрикового валика, 15 — ролик топливного насоса.



Черт. 27.

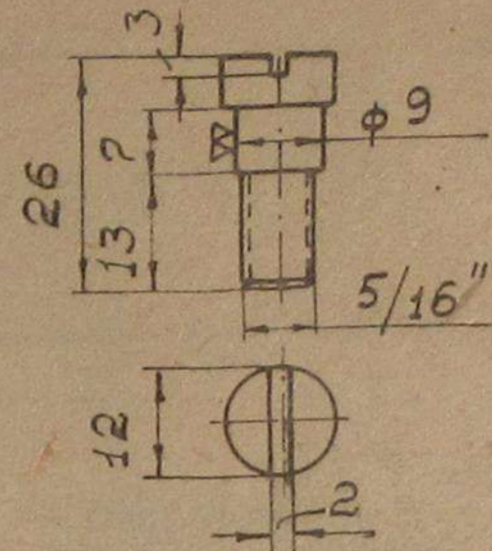
РОЛИК: дет. 11 (количество — 3, материал — сталь 2).



Черт. 28.

ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ ВАЛИК: дет. 13 (существующая).

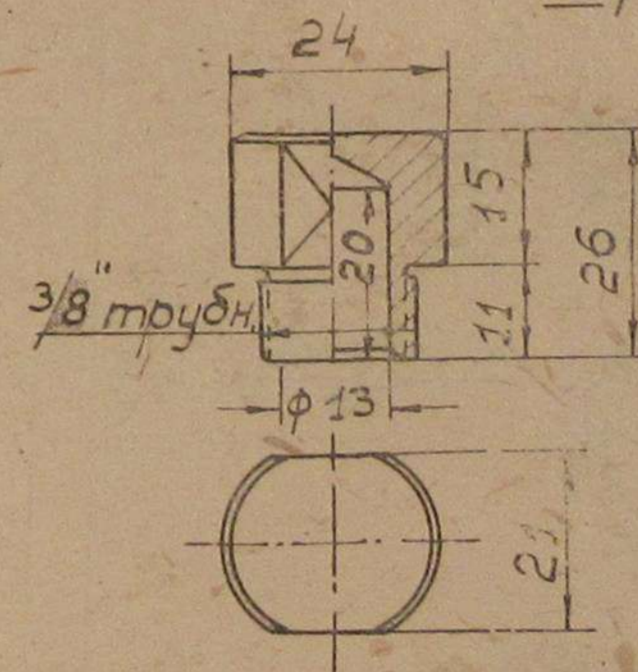
Обработка кругом ∇ , кроме мест указанных особо



Черт. 25.

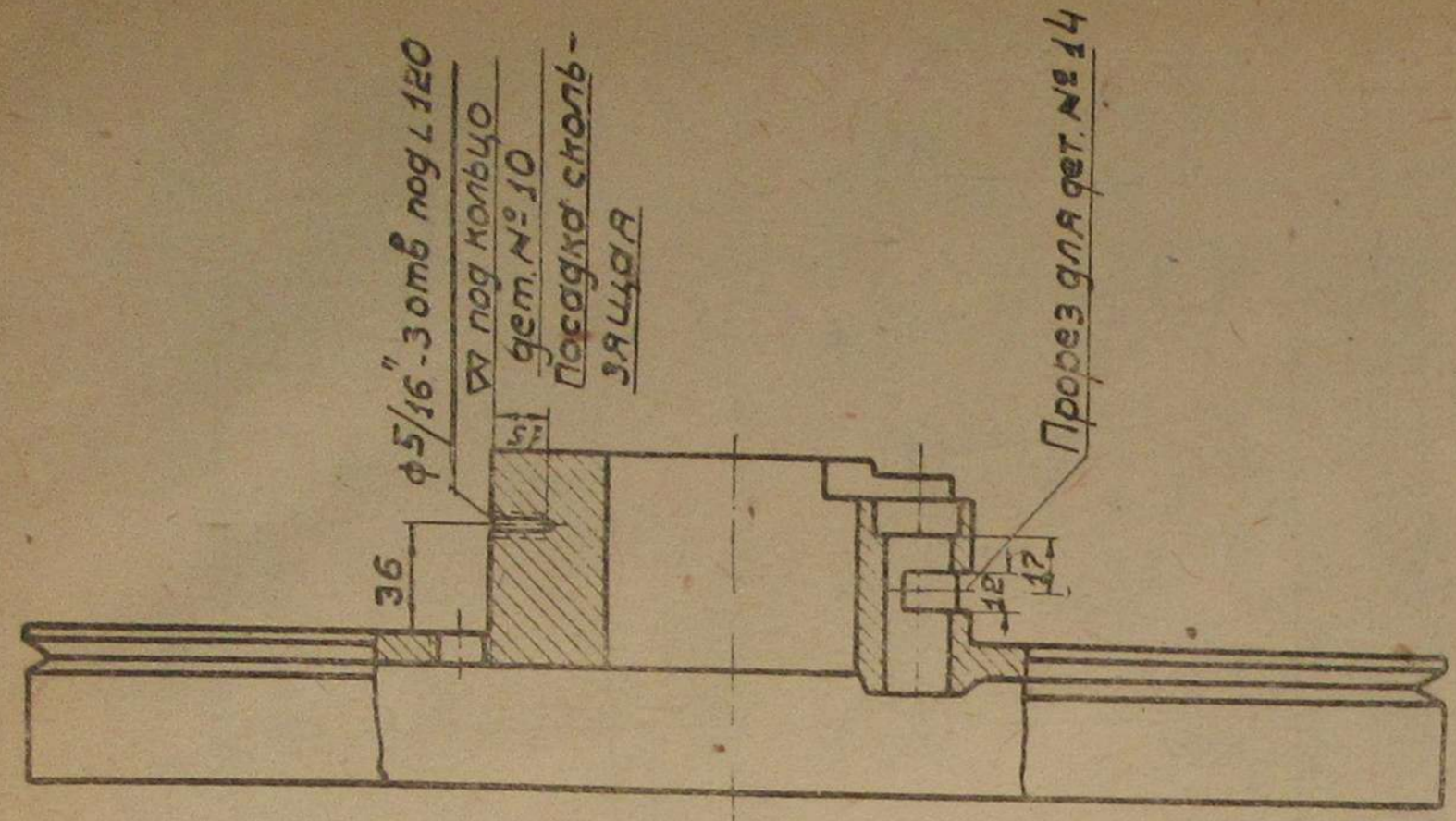
ОСЬ РОЛИКА: дет. 12 (количество — 3, материал — сталь 2).

Обработка ∇

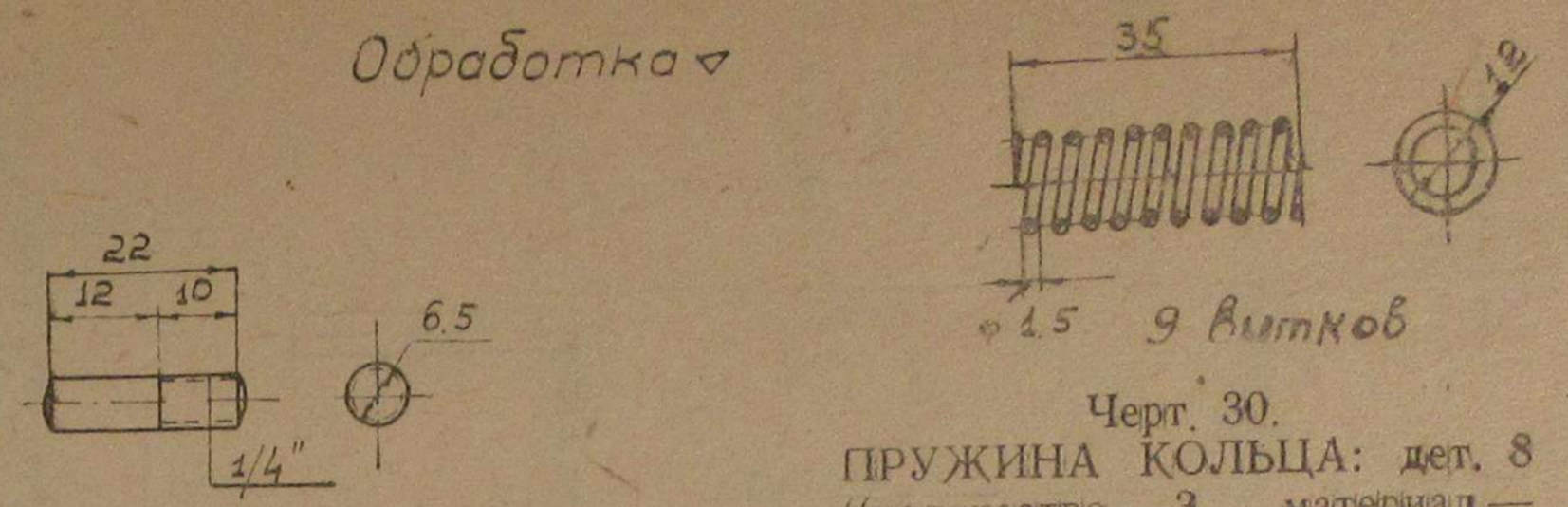
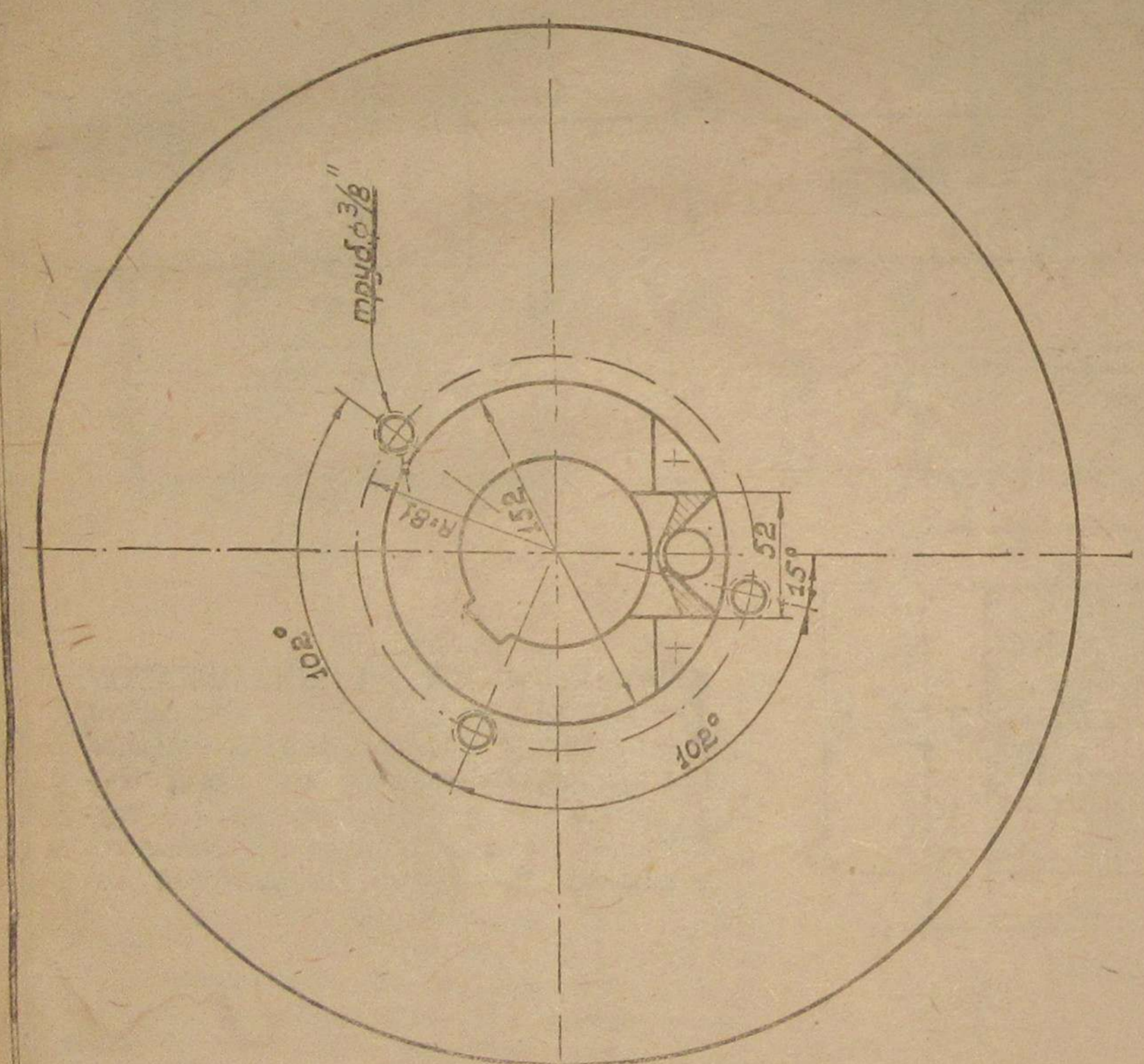


Черт. 26.

ГНЕЗДО ПРУЖИНЫ КОЛЬЦА: дет. 5 (количество — 3, материал — сталь 2).

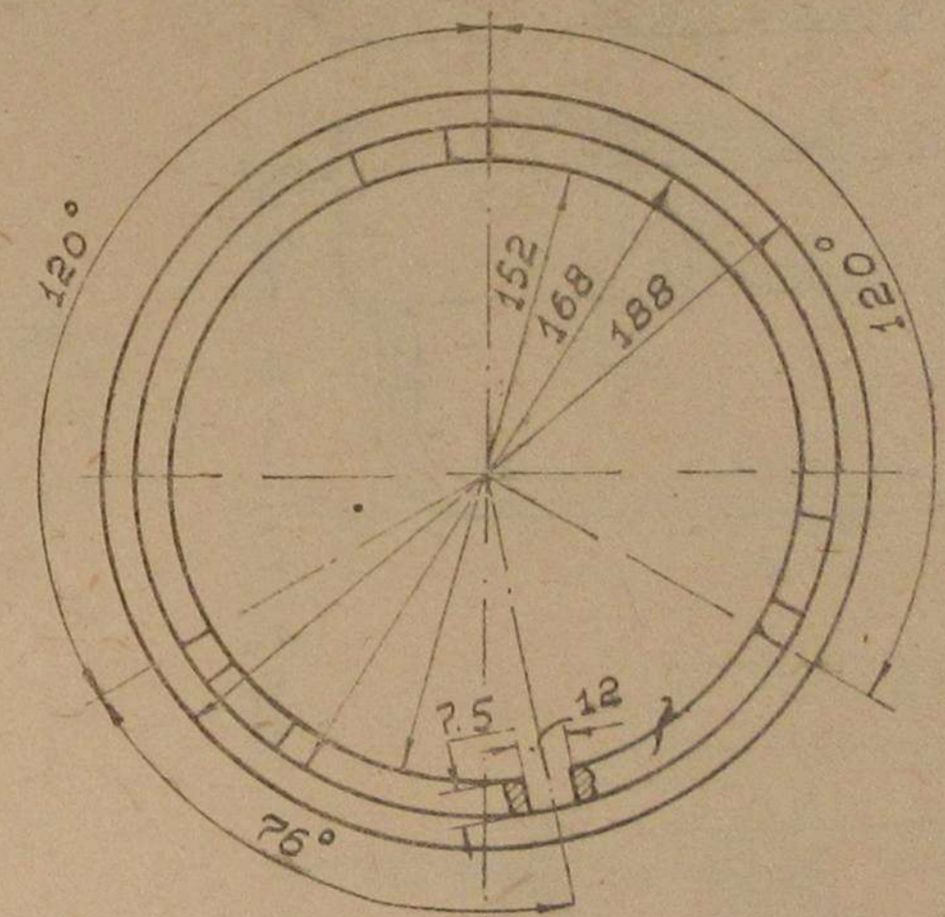


Черт. 24.
ДИСК РЕГУЛЯТОРА: дет. 2 (существующая).

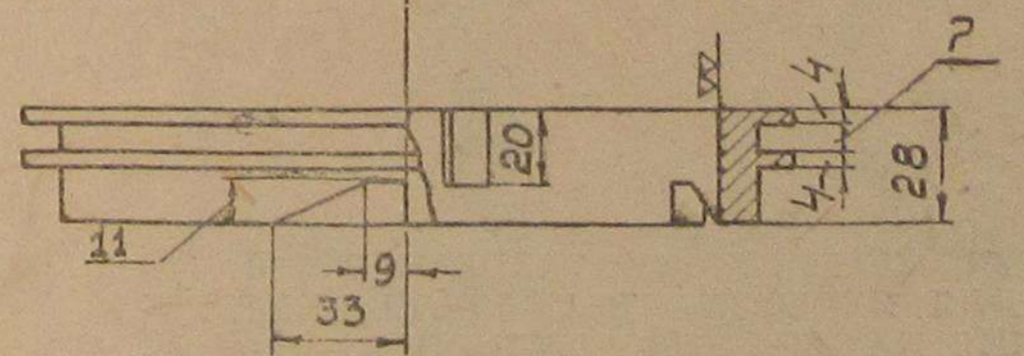


Черт. 29.
ПАЛЕЦ ЭКСЦЕНТРИКОВОГО ВАЛИКА: дет. 14 (количество — 1, материал — сталь 2).

Обработка кругом, кроме мест указанных особо.



Черт. 31.
ПОДВИЖНОЕ КОЛЬЦО: дет. 10 (количество — 1, материал — чугун).



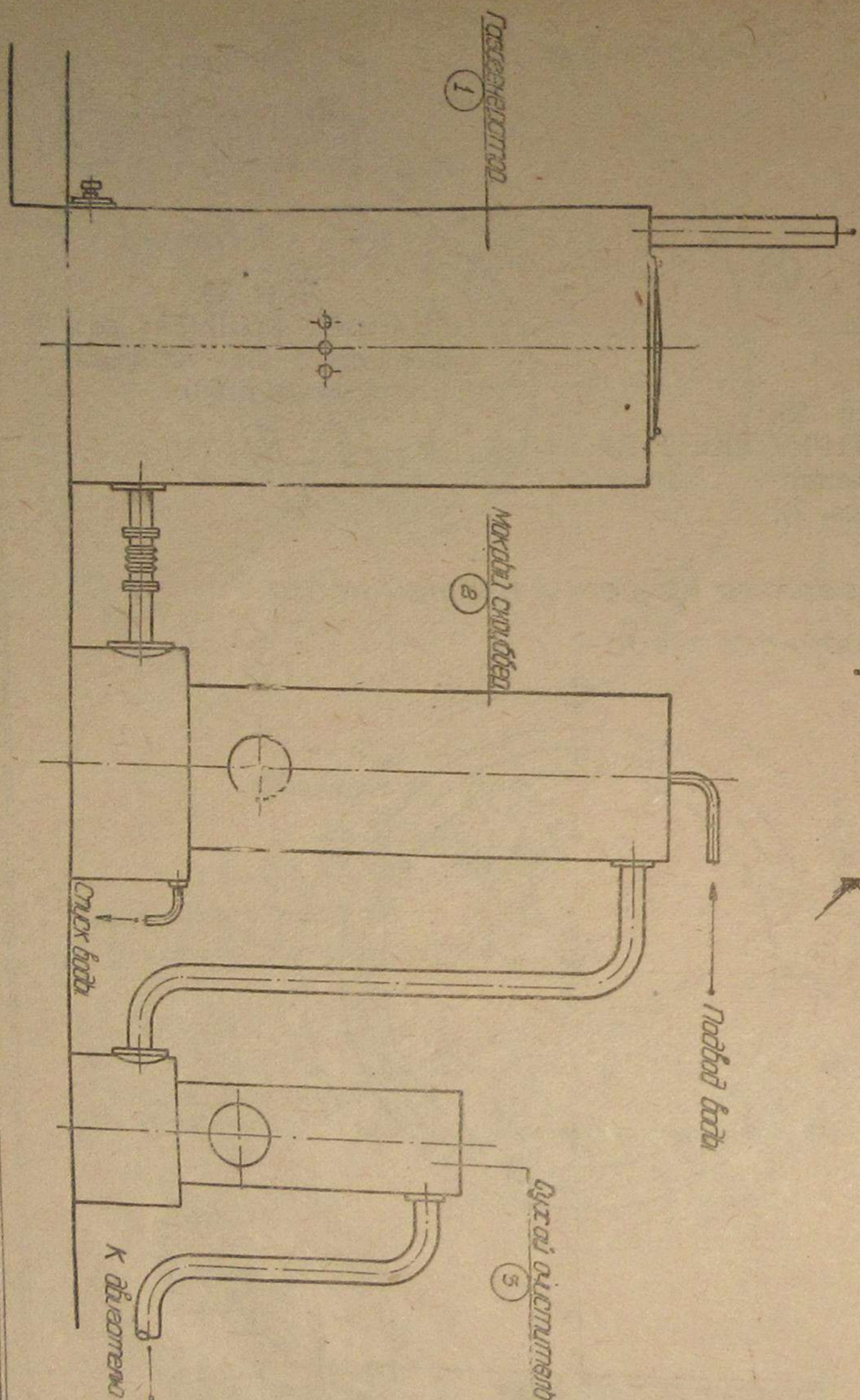
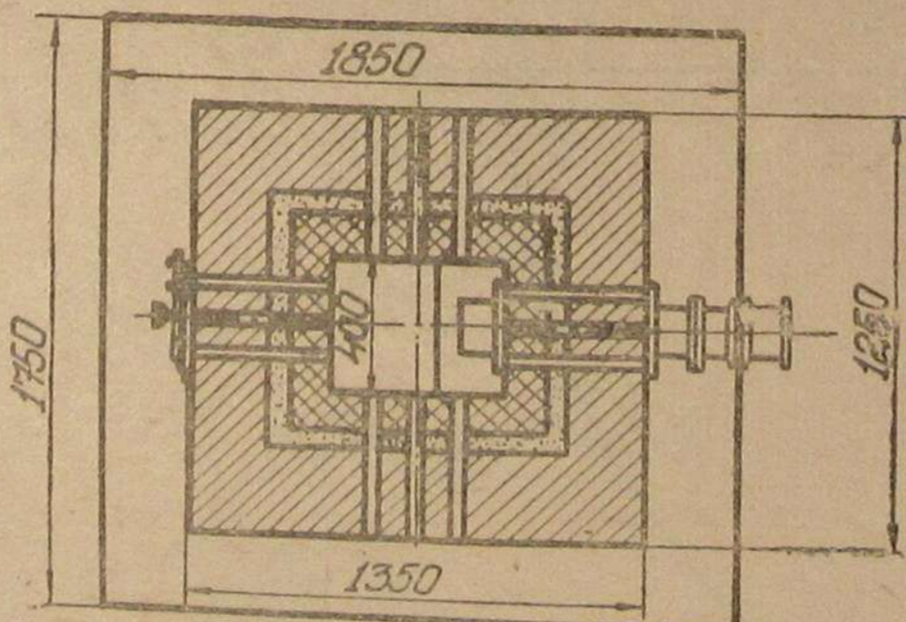
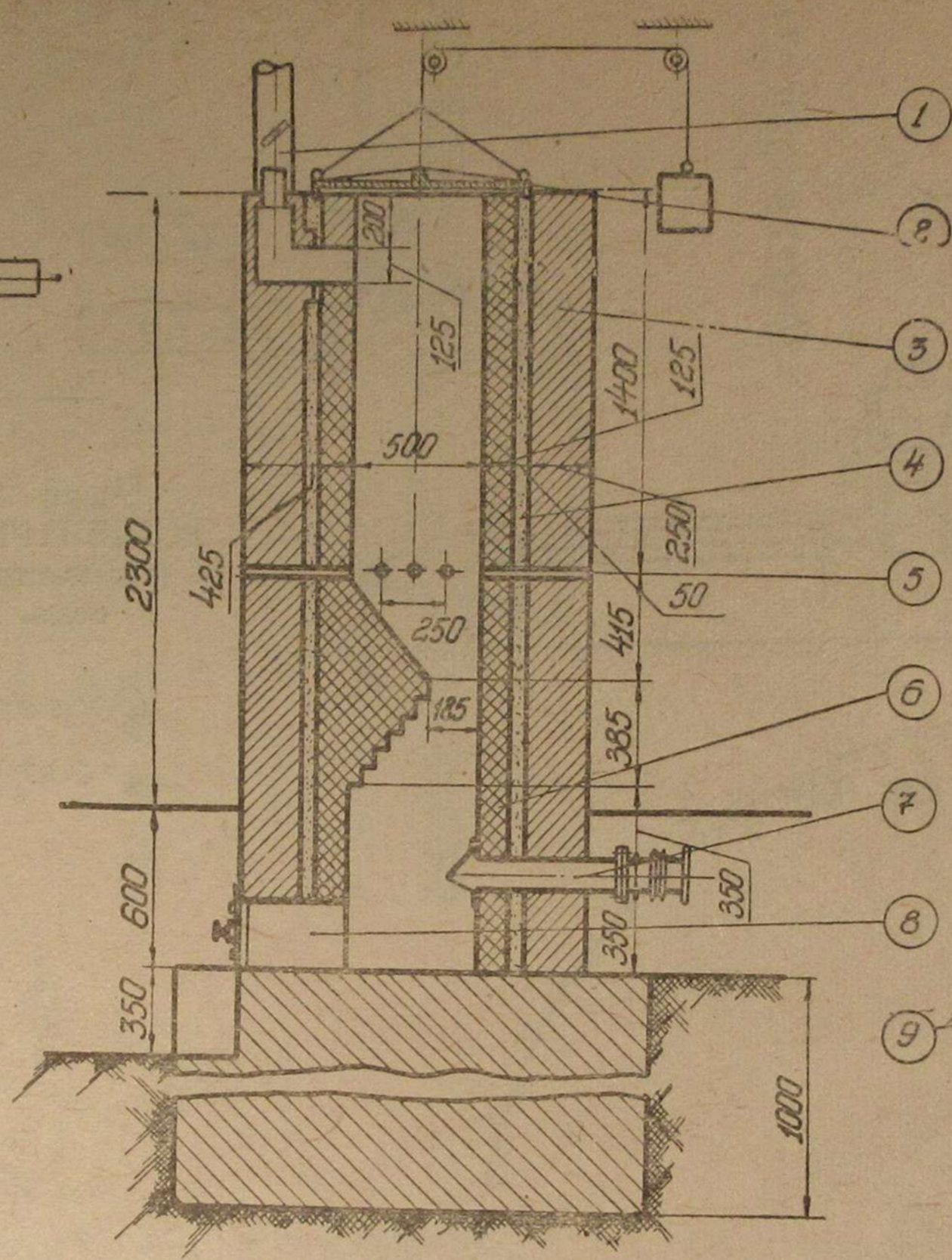
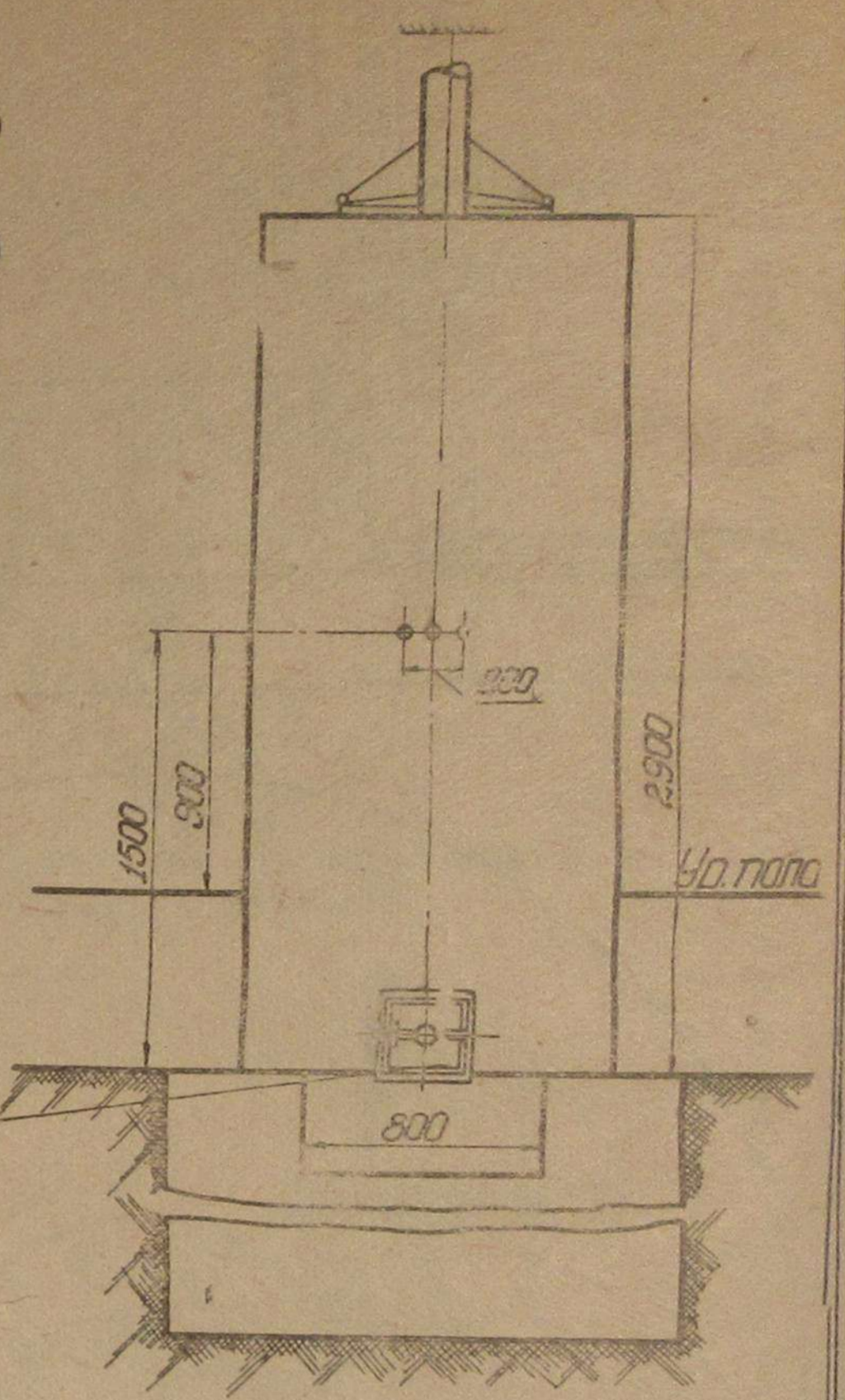


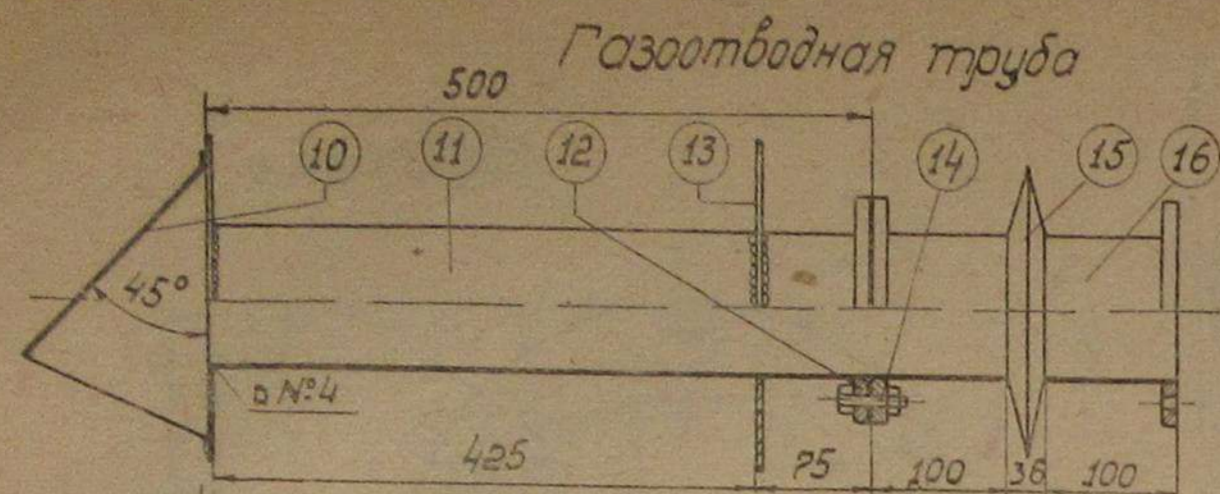
Рис. Б.
 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ УЗЛОВ ГАЗОГЕНЕРАТОРНОЙ
 УСТАНОВКИ ДЛЯ ПЕРЕВОДА ДВИГАТЕЛЯ ВНУТРЕН-
 НЕГО СГОРАНИЯ НА ТВЕРДОЕ ТОПЛИВО: 1 — газогене-
 ратор, 2 — мокрый скруббер, 3 — сухой очиститель.



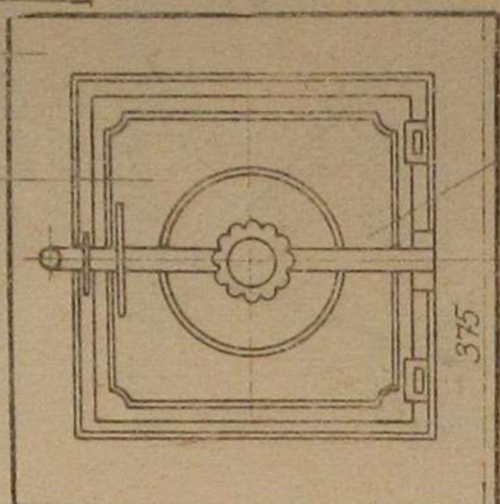
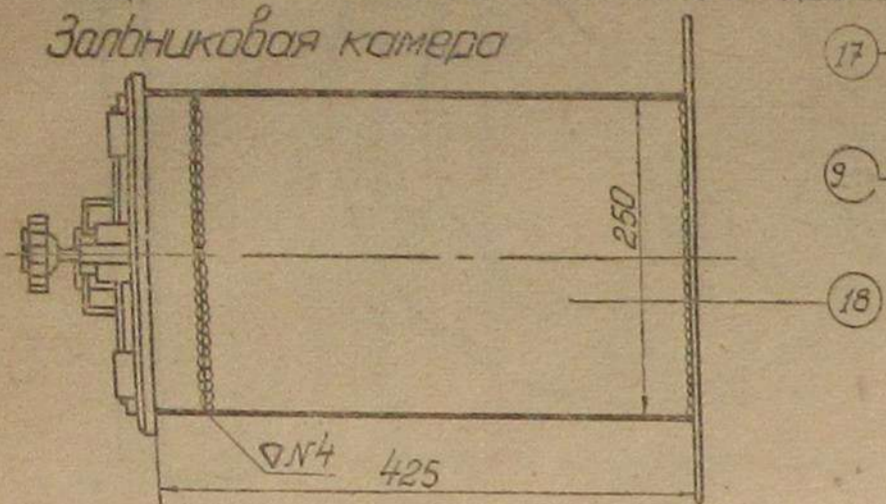
Разрез по фурмам



Черт. 32.
 КЕРАМИЧЕСКИЙ ГАЗОГЕНЕРАТОР:
 1 — трубопровод для отвода конденсата,
 2 — крышка с противовесом, 3 — кирпич-
 ная кладка, 4 — засыпка из песка, 5 —
 фурмы, 6 — огнеупорная кладка, 7 — тру-
 бопровод для отвода газа, 8 — зольнико-
 вая камера, 9 — дверца зольниковой ка-
 меры.

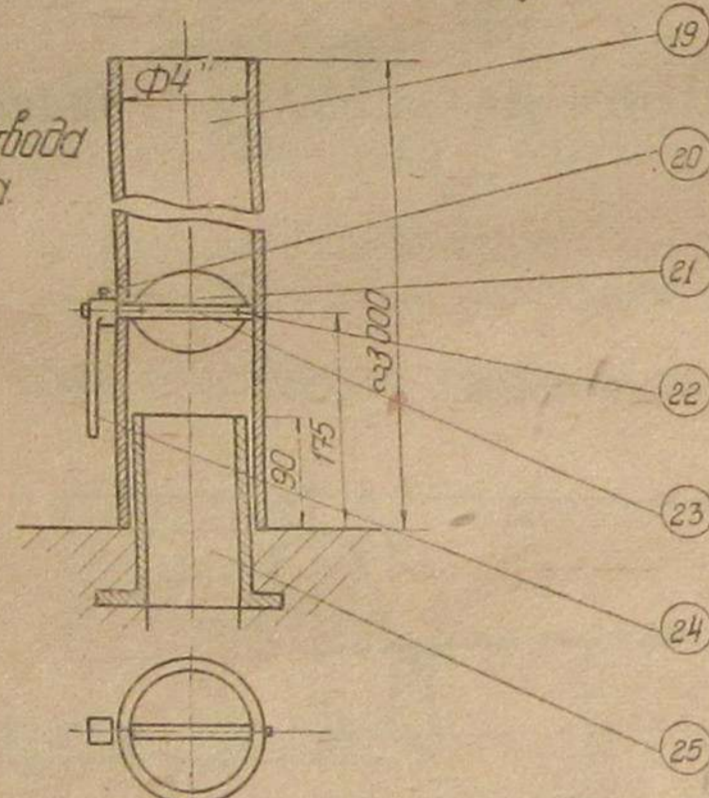


Зольниковая камера



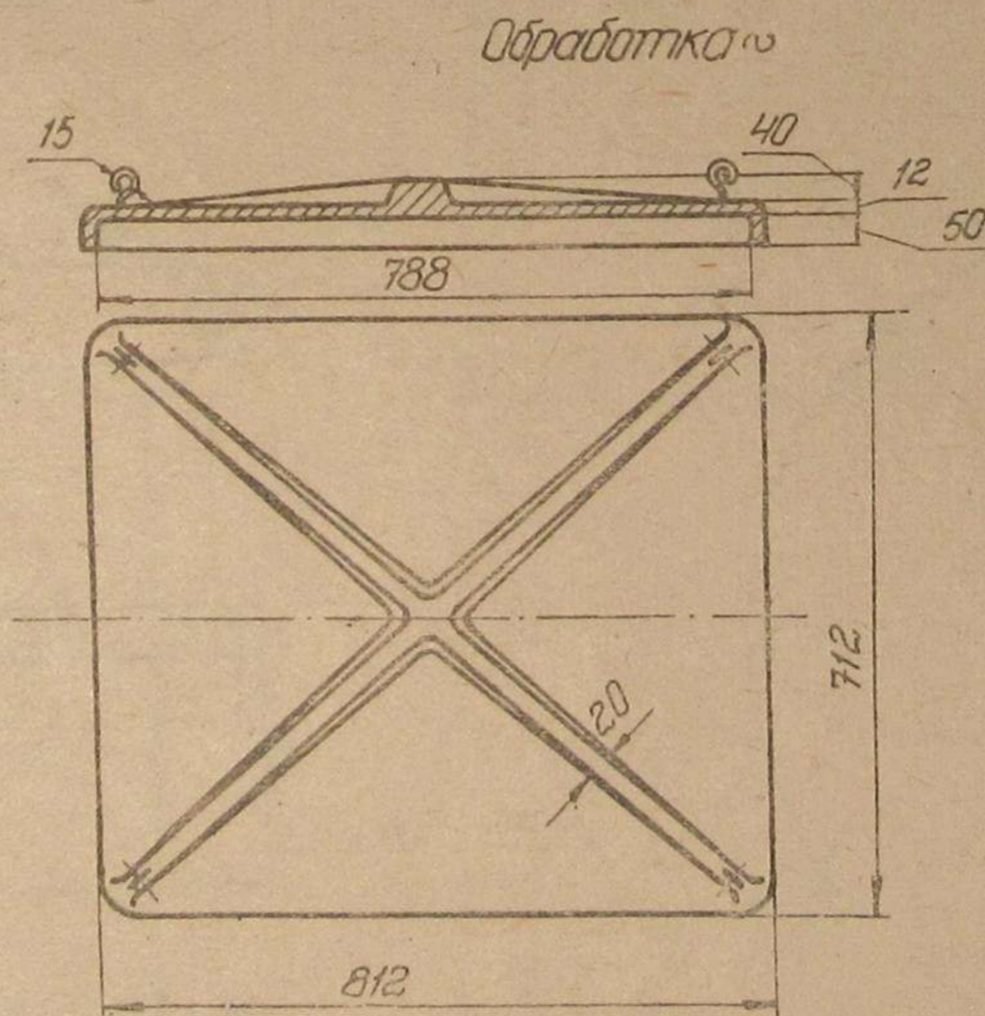
Перед постановкой
проверить на
герметичность.

Труба для отвода
конденсата



Черт. 33.

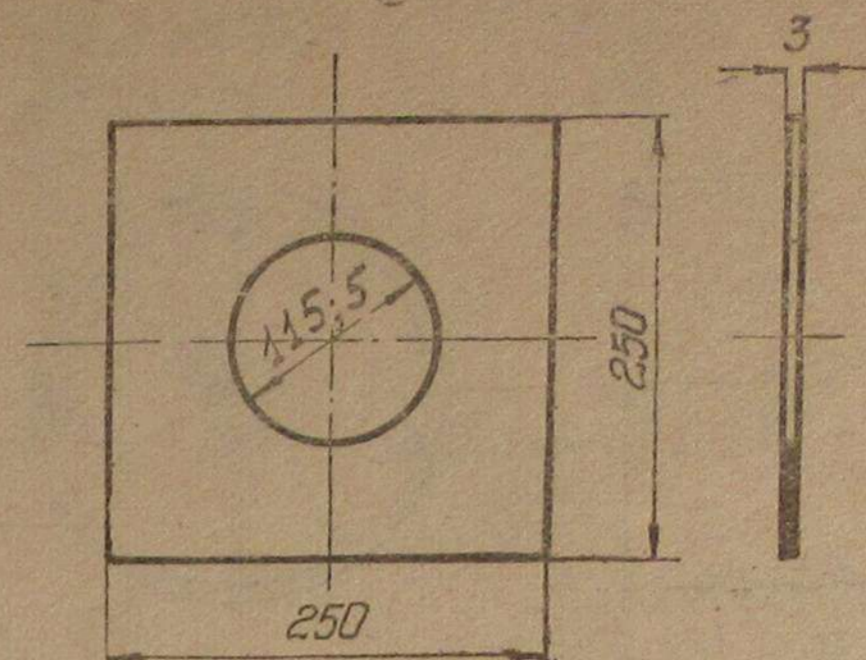
ГАЗООТВОДНАЯ ТРУБА, ЗОЛЬНИКОВАЯ КАМЕРА И ТРУБА ДЛЯ ОТВОДА КОНДЕНСАТА КЕРАМИЧЕСКОГО ГАЗОГЕНЕРАТОРА: 10 — козырек газоотводной трубы, 11 — газоотводная труба, 12 — фланец патрубка, 13 — фланец газоотводной трубы, 14 — соединительный болт с гайкой, 15 — компенсатор, 16 — соединительный патрубок, 17 — фланец зольника, 18 — труба зольника, 19 — труба для отвода конденсата, 20 — стопорный болт, 21 — заслонка, 22 — болт, 23 — ось заслонки, 24 — рычаг заслонки, 25 — патрубок трубы отвода конденсата, 9 — дверца зольниковой камеры.



Черт. 34.

КРЫШКА: дет. 2 (количество — 1, материал — чугун или железо).

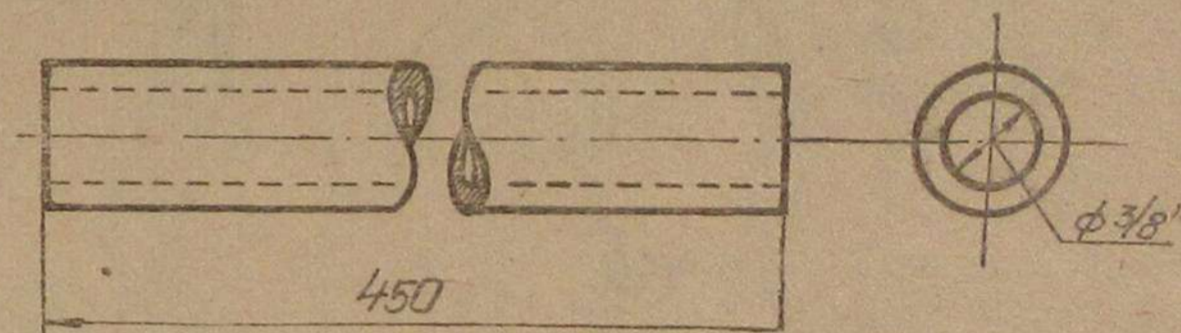
Обработка ∞



Черт. 35.

ФЛАНЕЦ ГАЗООТВОДНОЙ ТРУБЫ: дет. 13 (количество — 2, материал — листовое железо 3 мм).

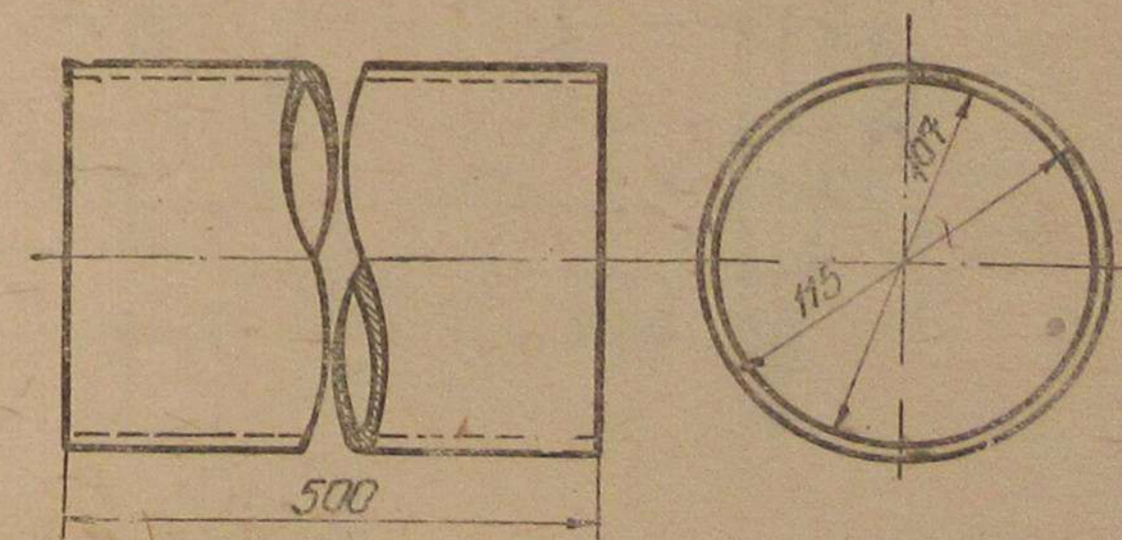
Обработка ∞



Черт. 36.

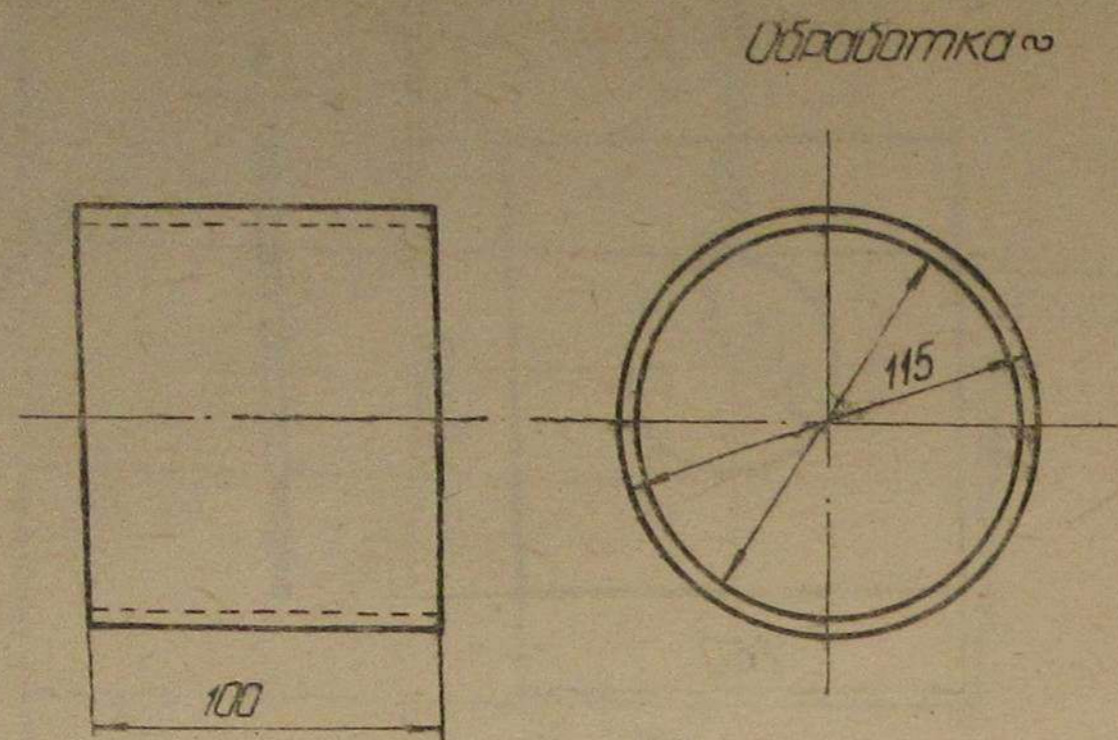
ФУРМА: дет. (количество — 12, материал — труба 3/8").

Обработка ∞

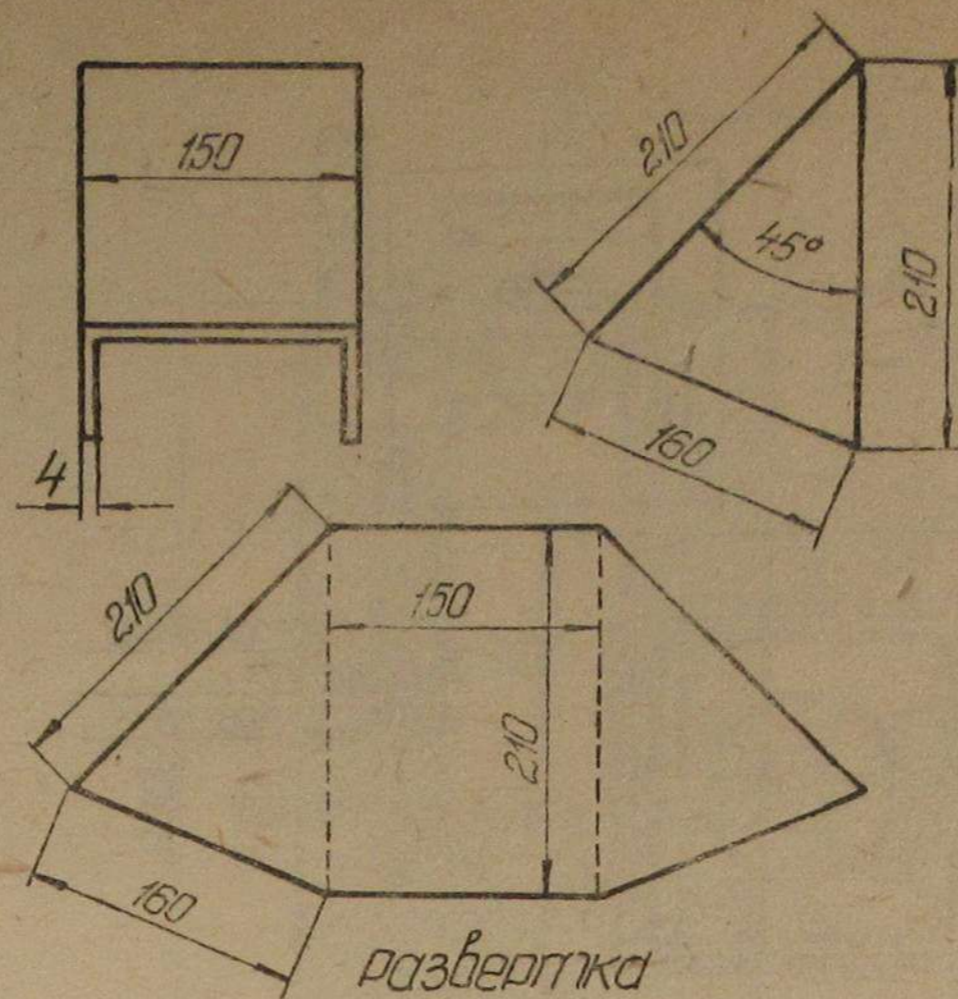


Черт. 37.

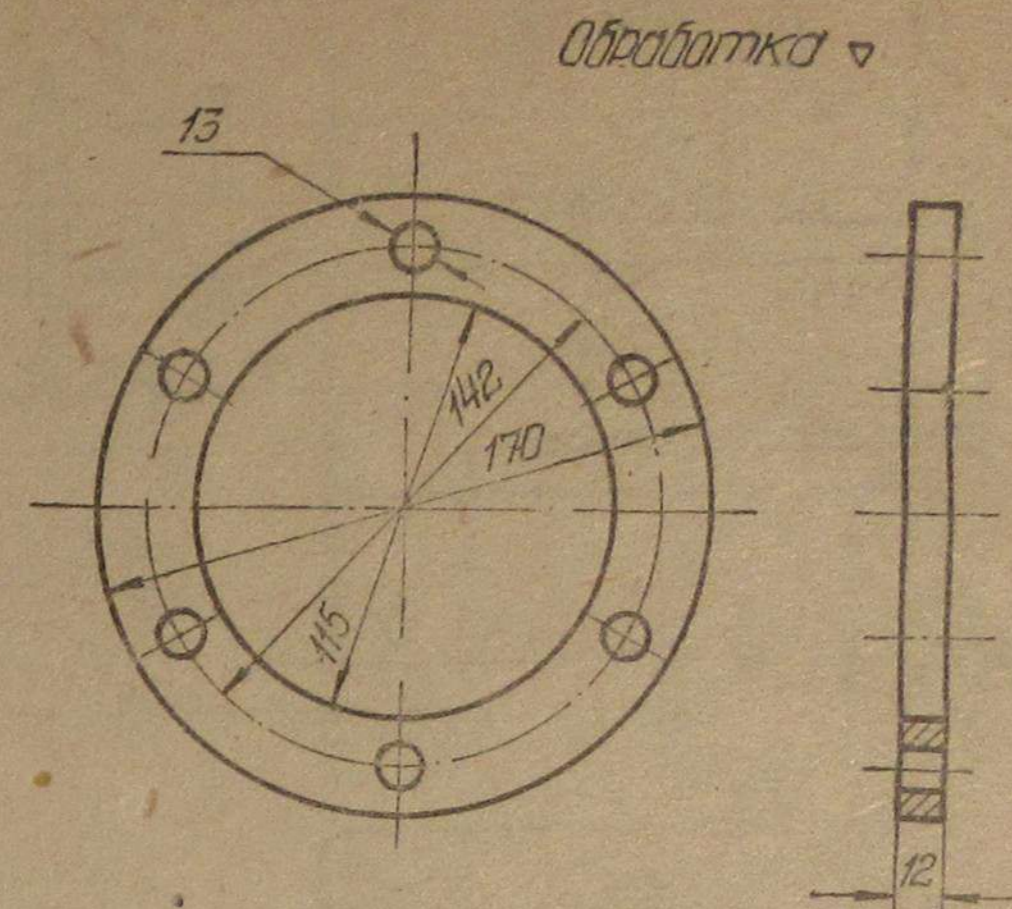
ГАЗООТВОДНАЯ ТРУБА: дет. 11 (количество — 1, материал — ст. труба 4").



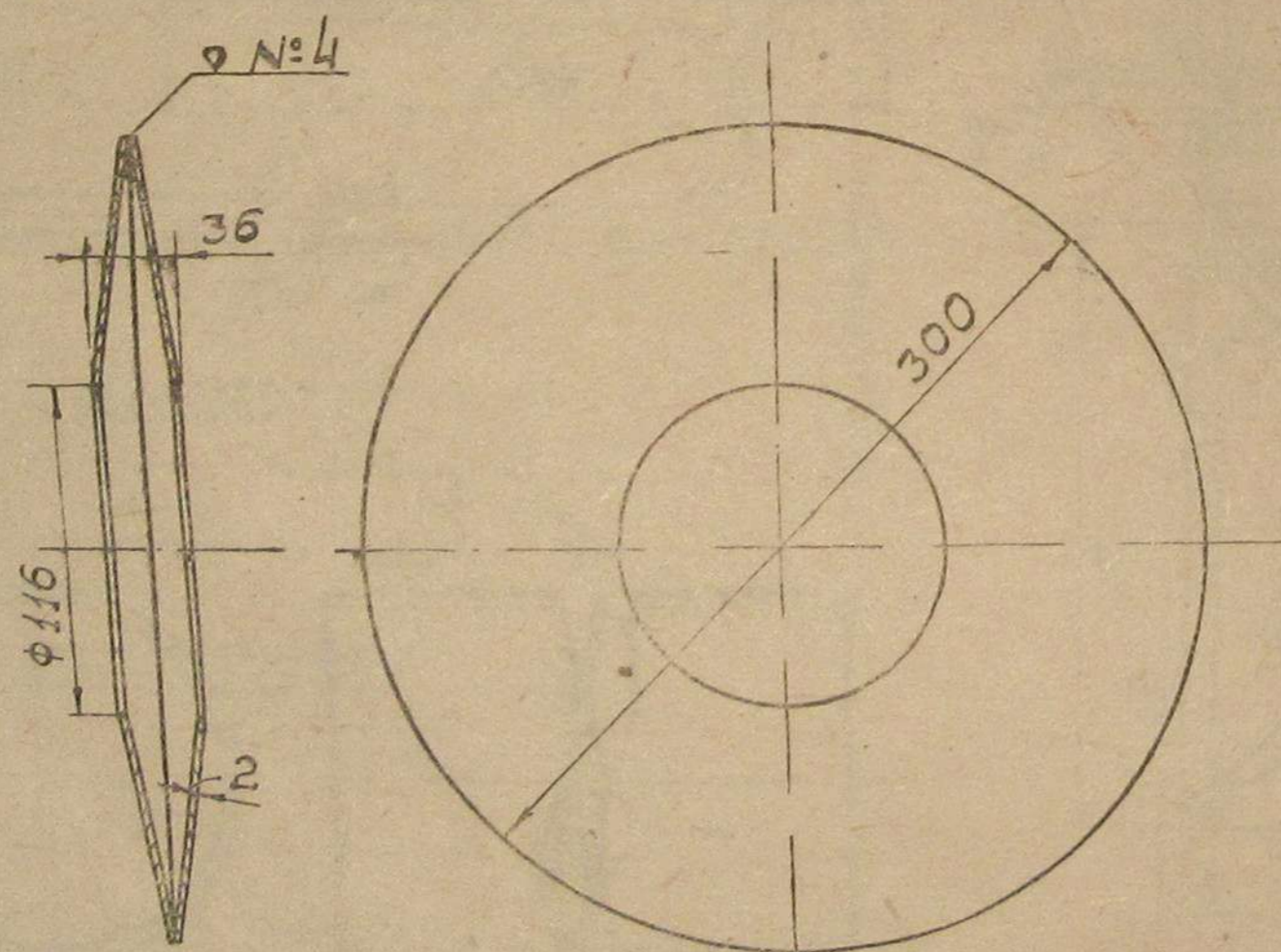
Черт. 38.
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ПАТРУБОК: дет. 16
(количество—2, материал—ст. труба 4").



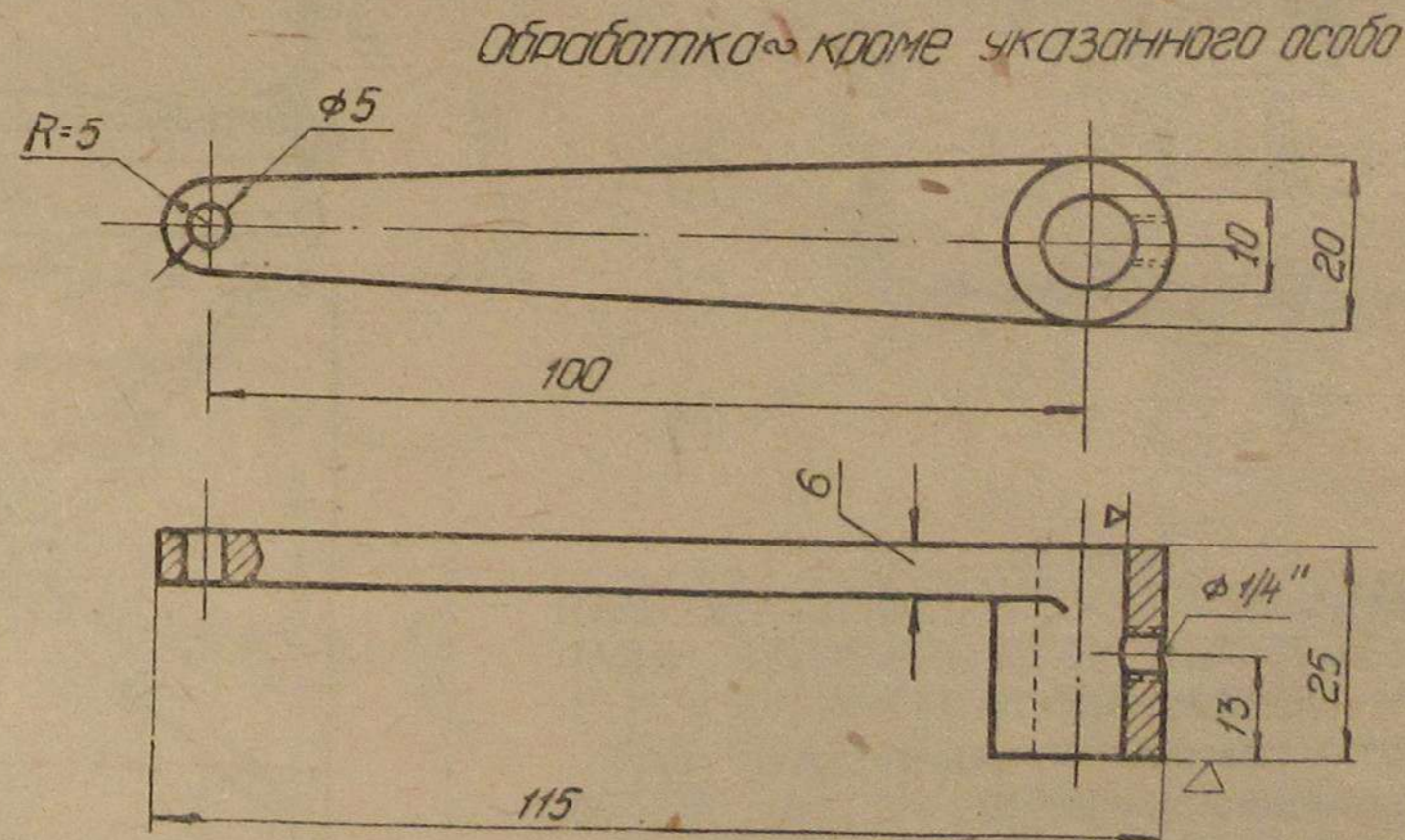
Черт. 39.
КОЗЫРЕК ГАЗООТВОДНОЙ ТРУ-
БЫ: дет. 10 (количество—1, мате-
риал—листовое железо 4 мм).



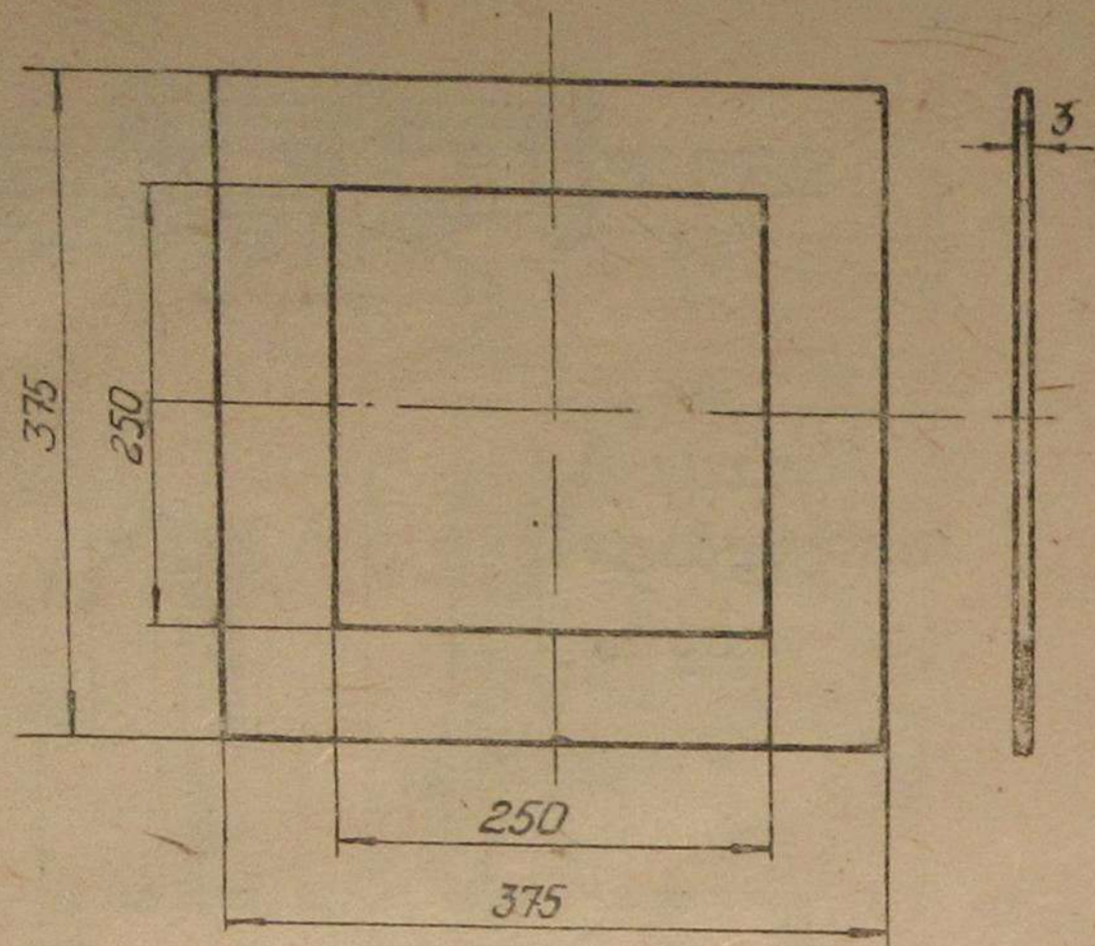
Черт. 40.
ФЛАНЕЦ ПАТРУБКА: дет. 12 (количе-
ство—3, материал—сталь 2).



Черт. 41.
КОМПЕНСАТОР: дет. 15 (количество—1, материал—
листовое железо 2 мм).

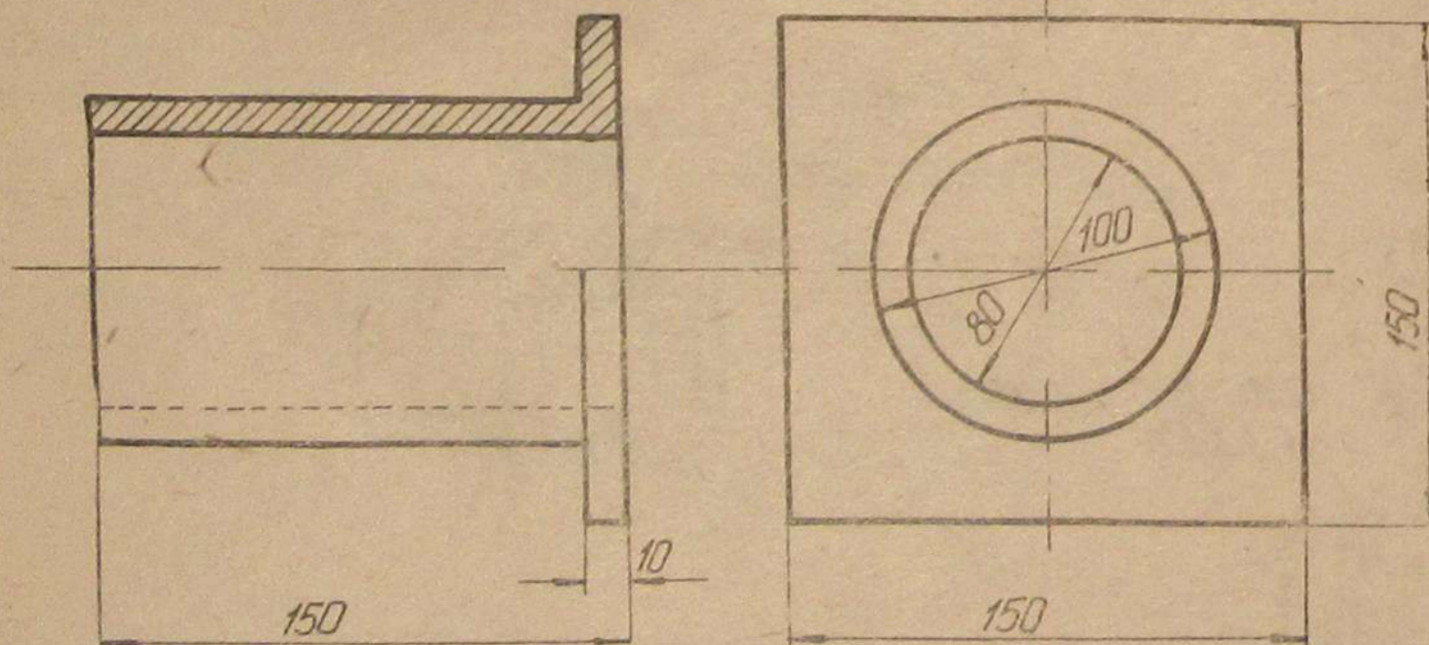


Черт. 42.
РЫЧАГ ЗАСЛОНКИ: дет. 24 (количество—1, ма-
териал—сталь 2).

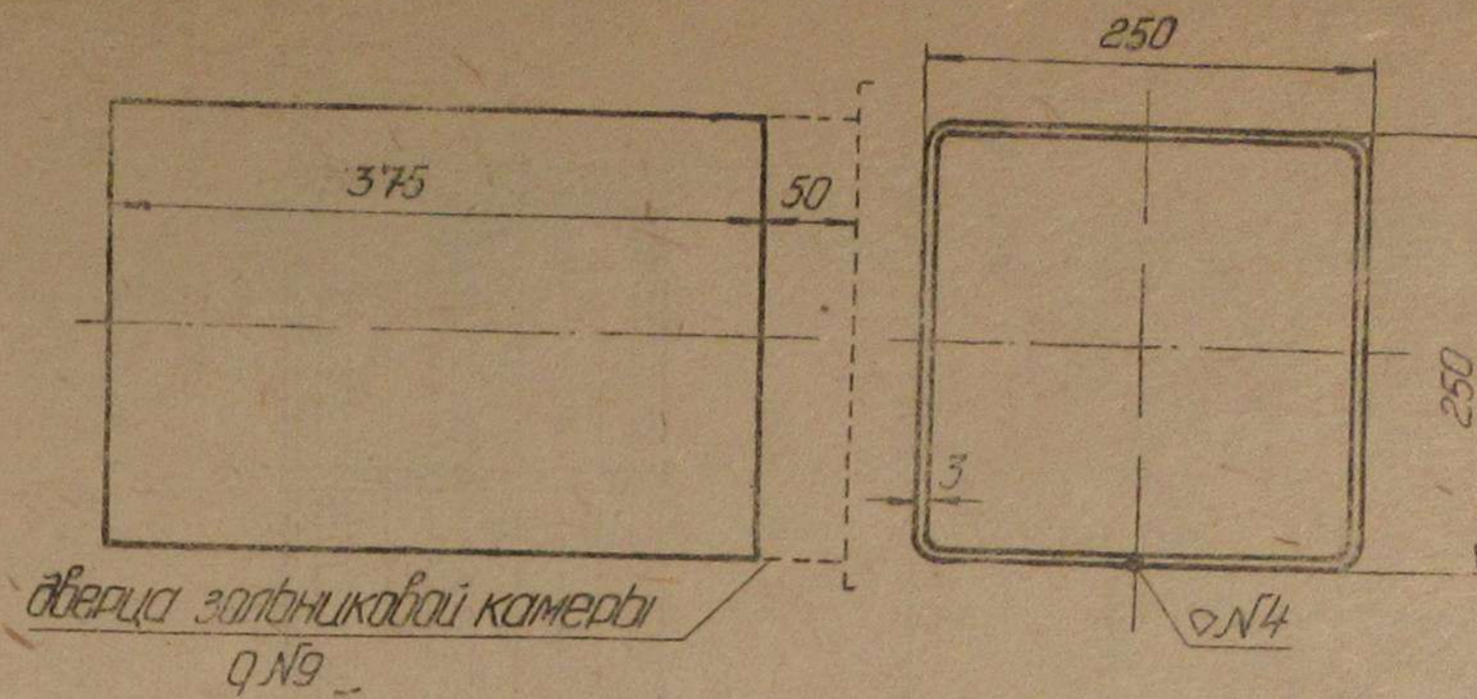


Черт. 43.
ФЛАНЕЦ ЗОЛЬНИКА: дет. 17 (количество — 1, материал — листовое железо 3 мм).

Обработка ~

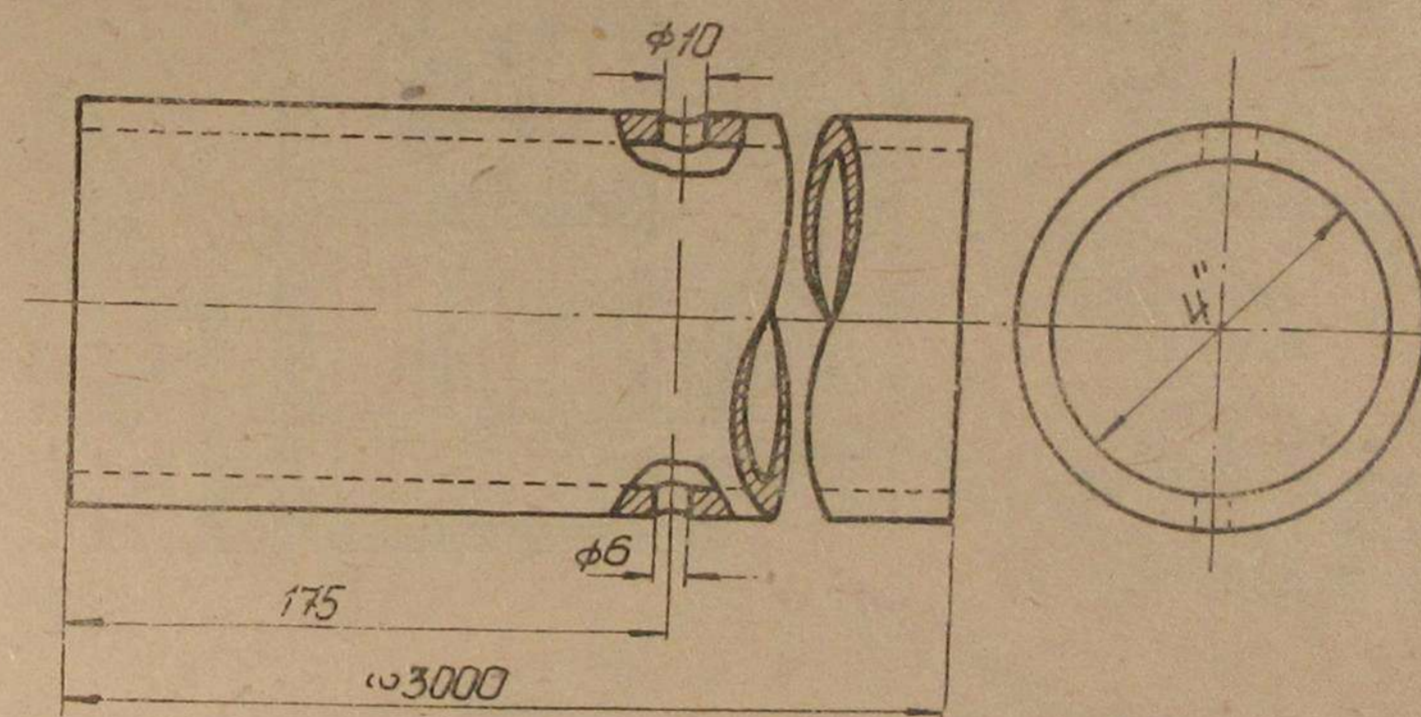


Черт. 45.
ПАТРУБОК ТРУБЫ ОТВОДА КОНДЕНСАТА: дет. 25 (количество — 1, материал — чугун).



Черт. 44.
ТРУБА ЗОЛЬНИКА: дет. 18 (количество — 1, материал — листовое железо 3 мм).

Обработка ~

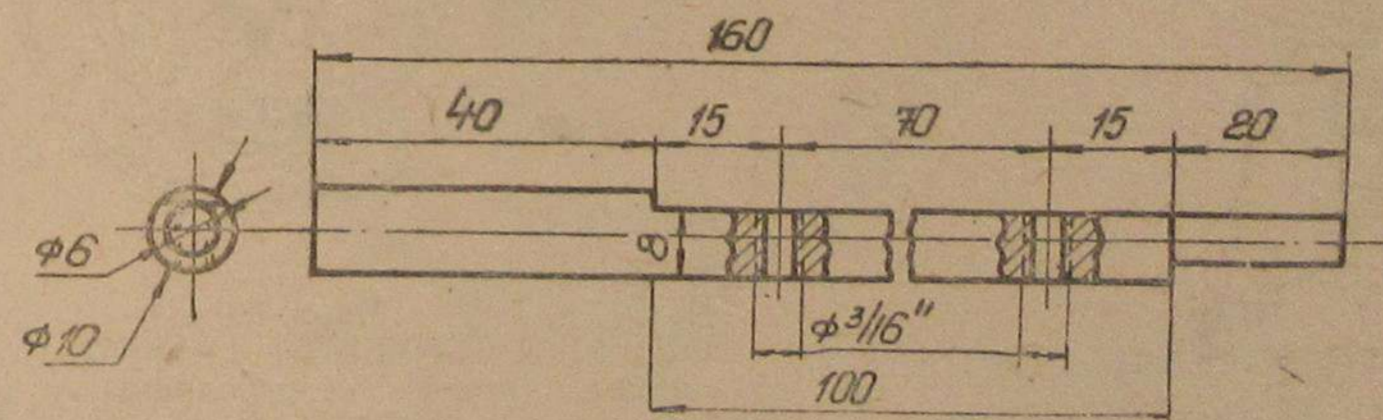


Черт. 46.
ТРУБА ОТВОДА КОНДЕНСАТА: дет. 19 (количество — 1, материал — чугун).

Примечание:
Эта деталь может быть изготовлена из листового железа

за

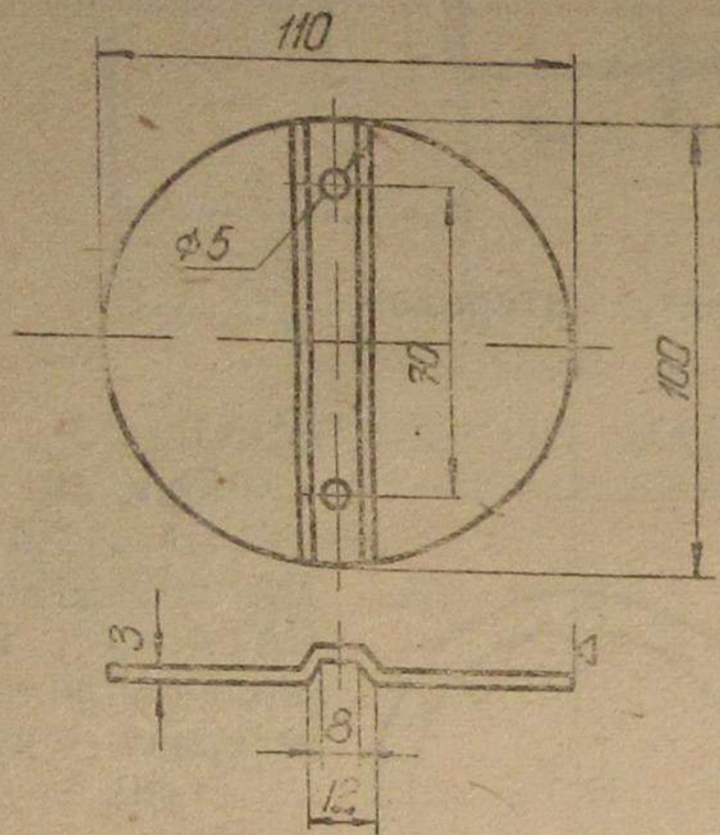
Обработка ▽



Черт. 48.
ОСЬ ЗАСЛОНКИ: дет. 23 (количество — 1, материал — сталь 2).

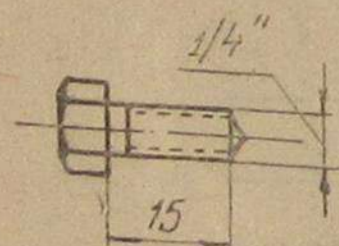
Уровень наполнения чурками

Обработка ∞

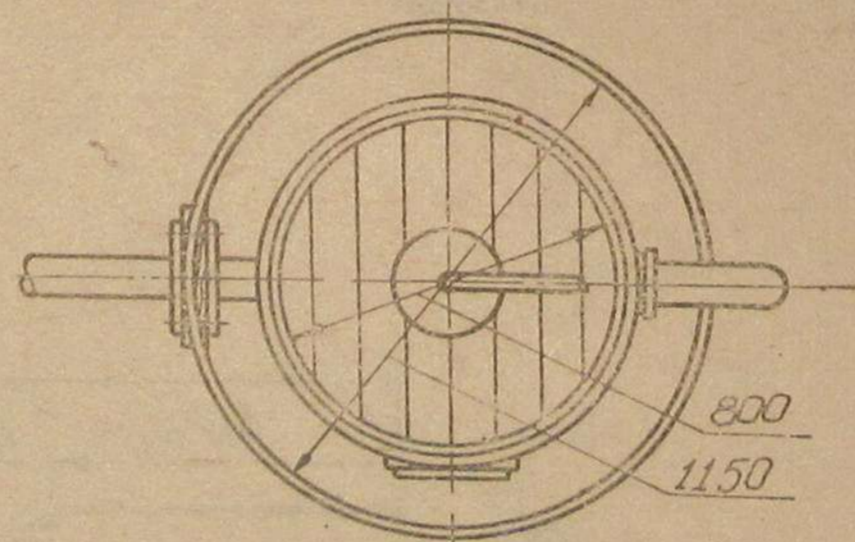
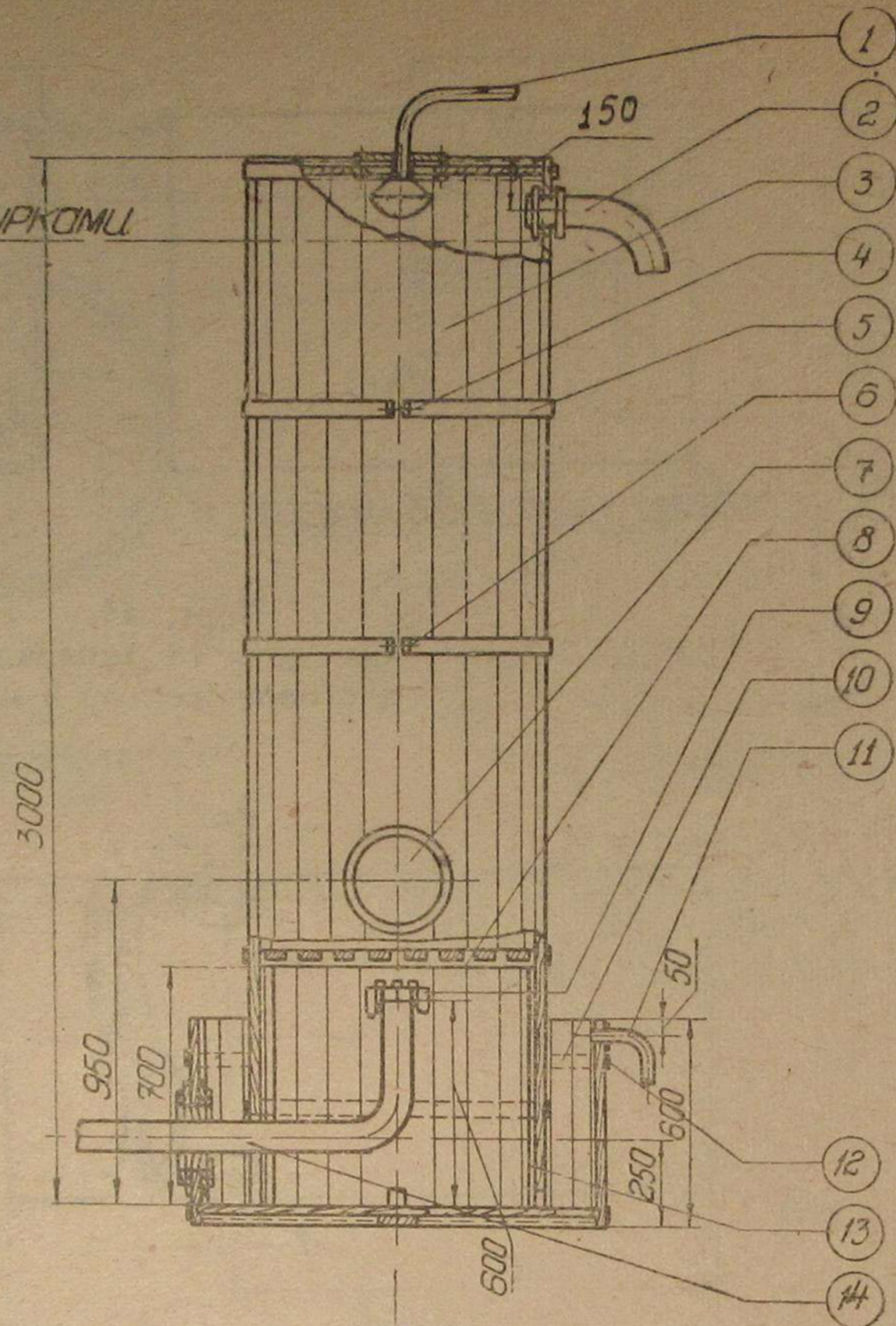


Черт. 47.
ЗАСЛОНКА: дет. 21—(количество—1, материал—листовое железо 3 мм).

Обработка ▽

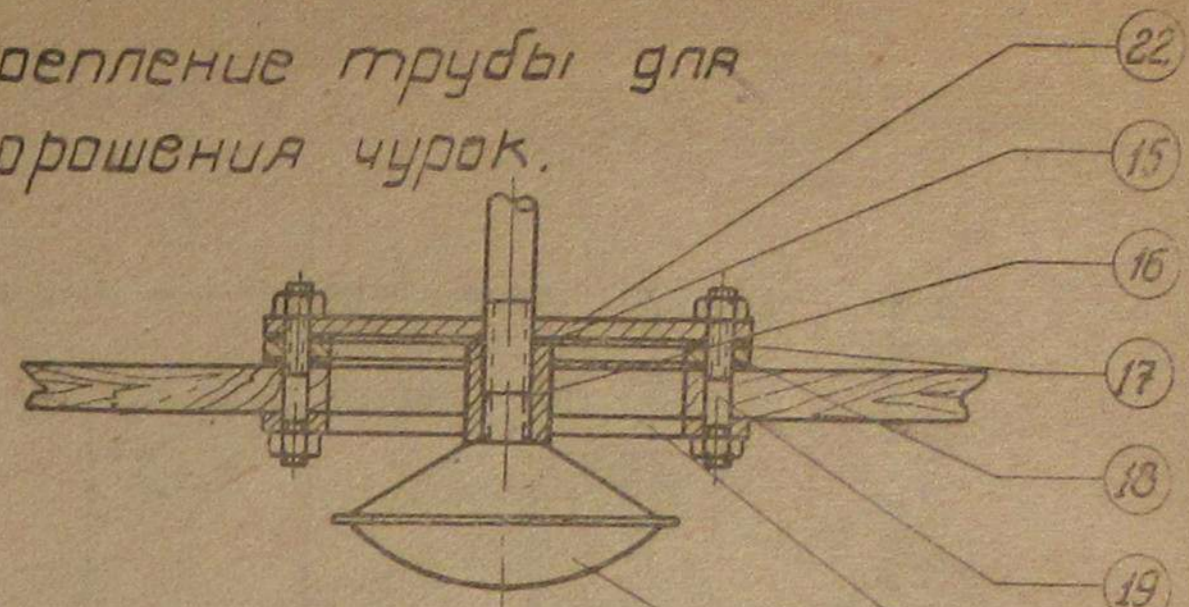


Черт. 49.
СТОПОРНЫЙ БОЛТ:
дет. 20 (количество—1,
материал—сталь 2).

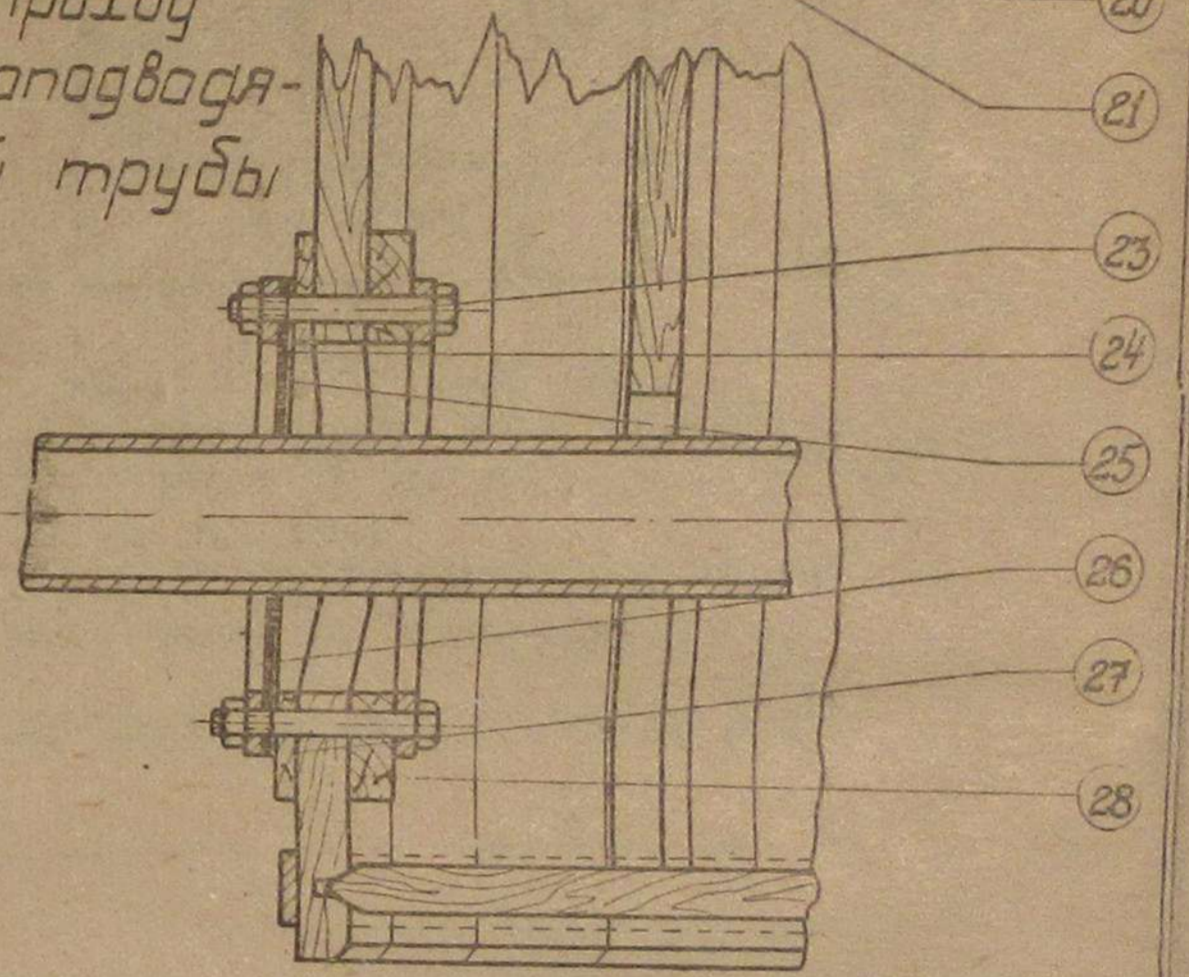


Черт. 50.
МОКРЫЙ СКРУББЕР: 1—труба для орошения чурок, 2—газоотводящая труба, 3—корпус, 4—стяжной болт с гайкой, 5—обруч корпуса, 6—бобышка обруча, 7—крышка люка, 8—решетка, 9—колпак газоподводящей трубы, 10—чаша, 11—труба слива воды, 12—обруч чаши, 13—стойка решетки, 14—газоподводящая труба.

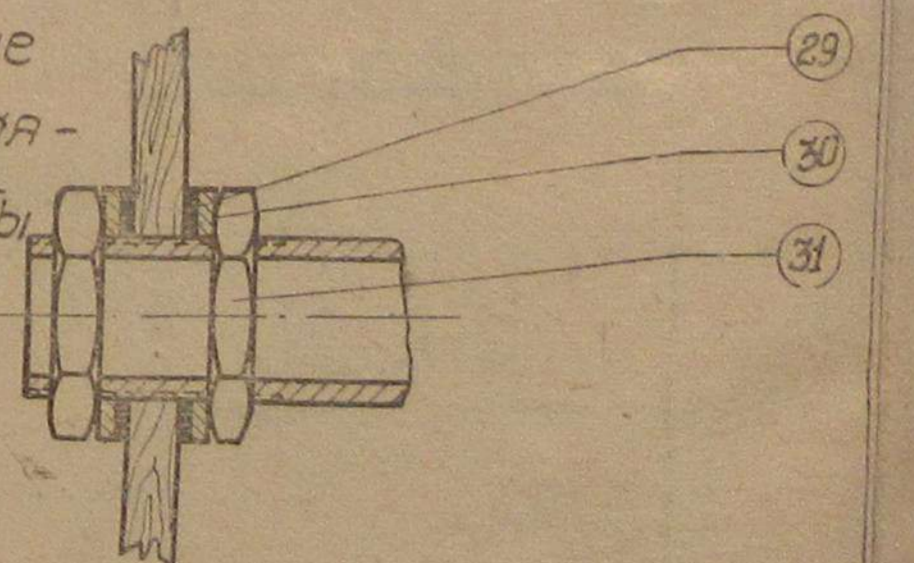
Крепление трубы для орошения чурок.



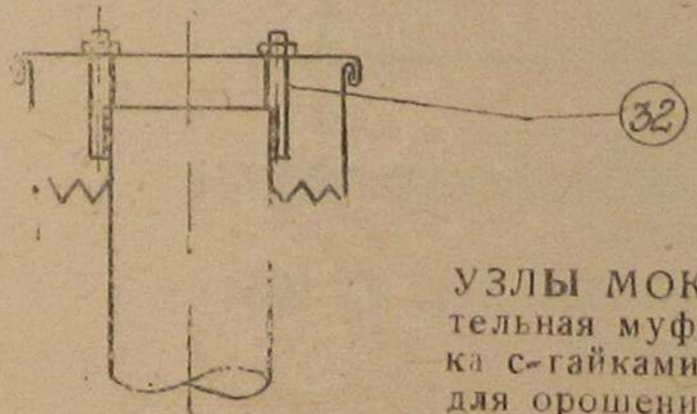
Проток газоподводящей трубы



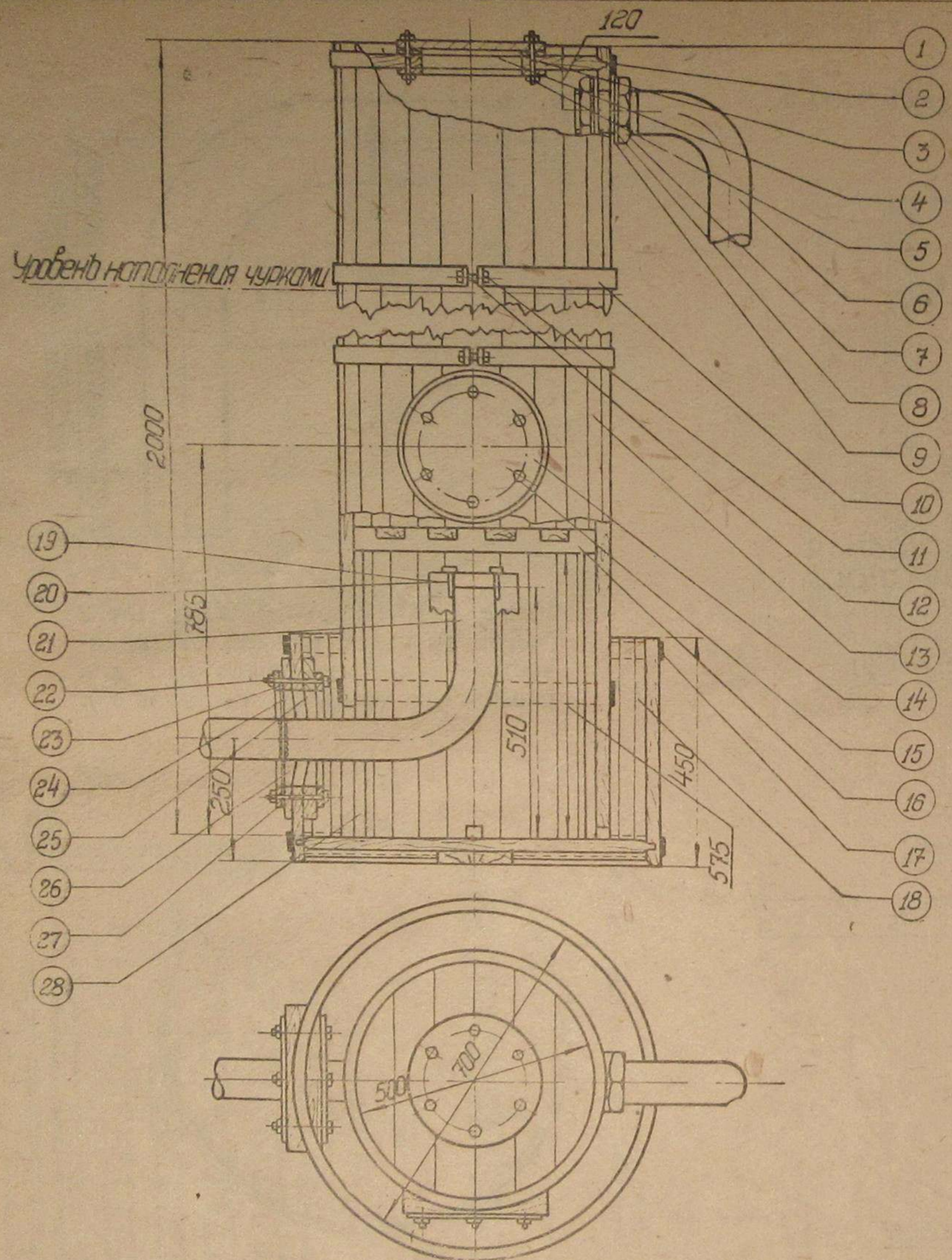
Крепление газоподводящей трубы



Колпак газоподводящей трубы

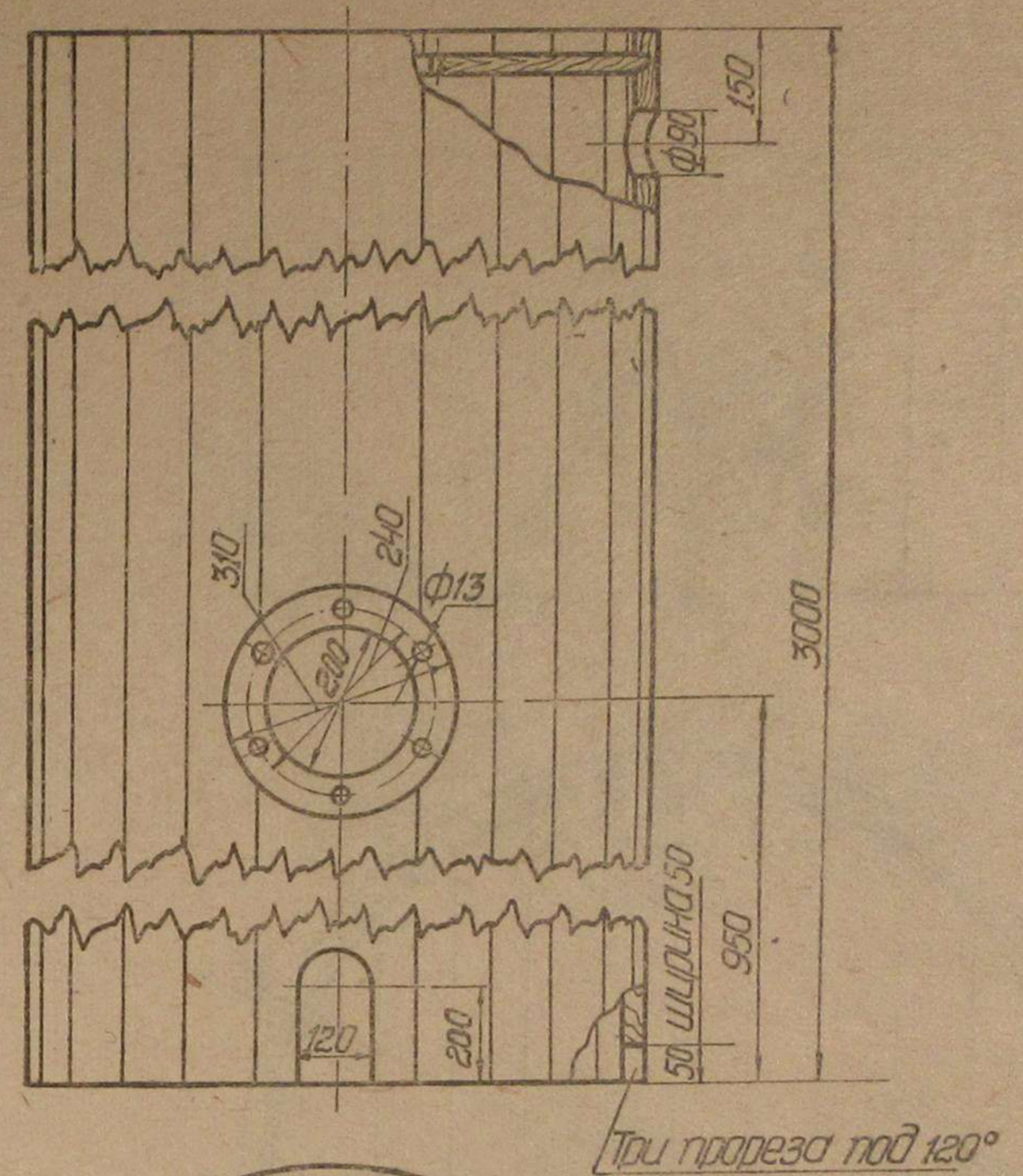


Черт. 51.
УЗЛЫ МОКРОГО СКРУББЕРА: 15—прокладка, 16—соединительная муфта, 17—прокладка, 18—кольцо наружное, 19—шпилька с гайками диам. 1/2", 20—кольцо внутреннее, 21—воронка для орошения, 22—крышка, 23—болт с гайкой диам. 1/2", 24—прокладка, 25—диафрагма, 26—кольцо, 27—накладка наружная, 28—накладка внутренняя, 29—прокладка, 30—шайба, 31—гайка, 32—стойка колпака с гайкой.

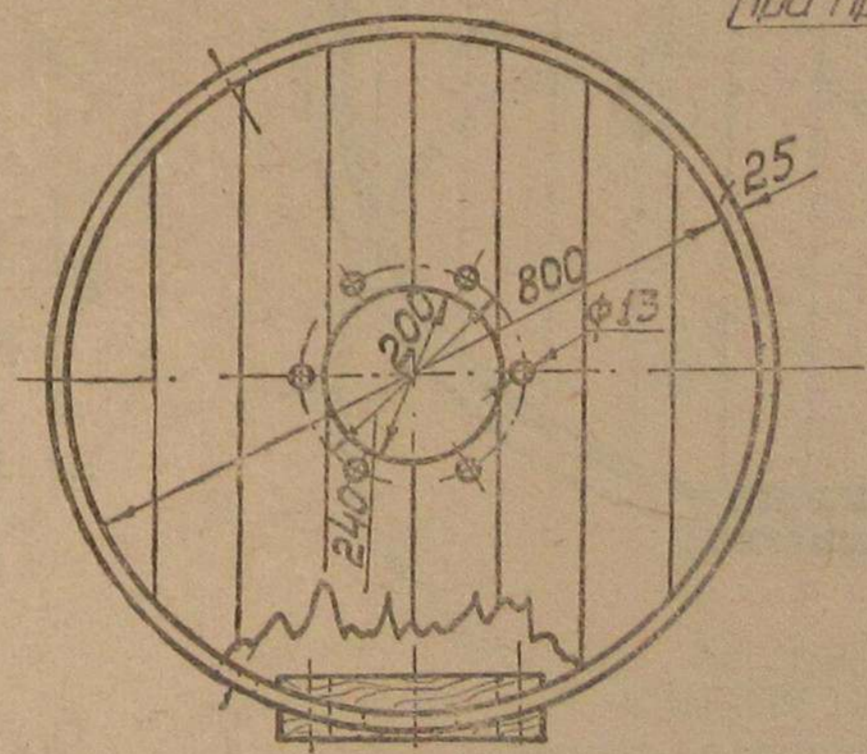


Черт. 52.

СУХОЙ ОЧИСТИТЕЛЬ: 1 — крышка верхнего люка, 2 — кольцо наружное, 3 — шпилька с гайками диам. $1\frac{1}{2}$ " , 4 — прокладка, 5 — кольцо внутреннее, 6 — газоотводящая труба, 7 — гайка, 8 — прокладка, 9 — шайба, 10 — обруч очистителя, 11 — бобышки обруча, 12 — стяжной болт с гайкой диам. $5\frac{1}{8}$ " , 13 — корпус, 14 — крышка бокового люка, 15 — шпилька с гайками диам. $1\frac{1}{2}$ " , 16 — решетка, 17 — обруч чаши, 18 — чаша, 19 — колпак газоподводящей трубы, 20 — стойка колпака с гайкой, 21 — газоподводящая труба, 22 — болт с гайкой диам. $1\frac{1}{2}$ " , 23 — кольцо, 24 — диафрагма, 25 — накладка внутренняя, 26 — накладка наружная, 27 — прокладка, 28 — стойка решетки.



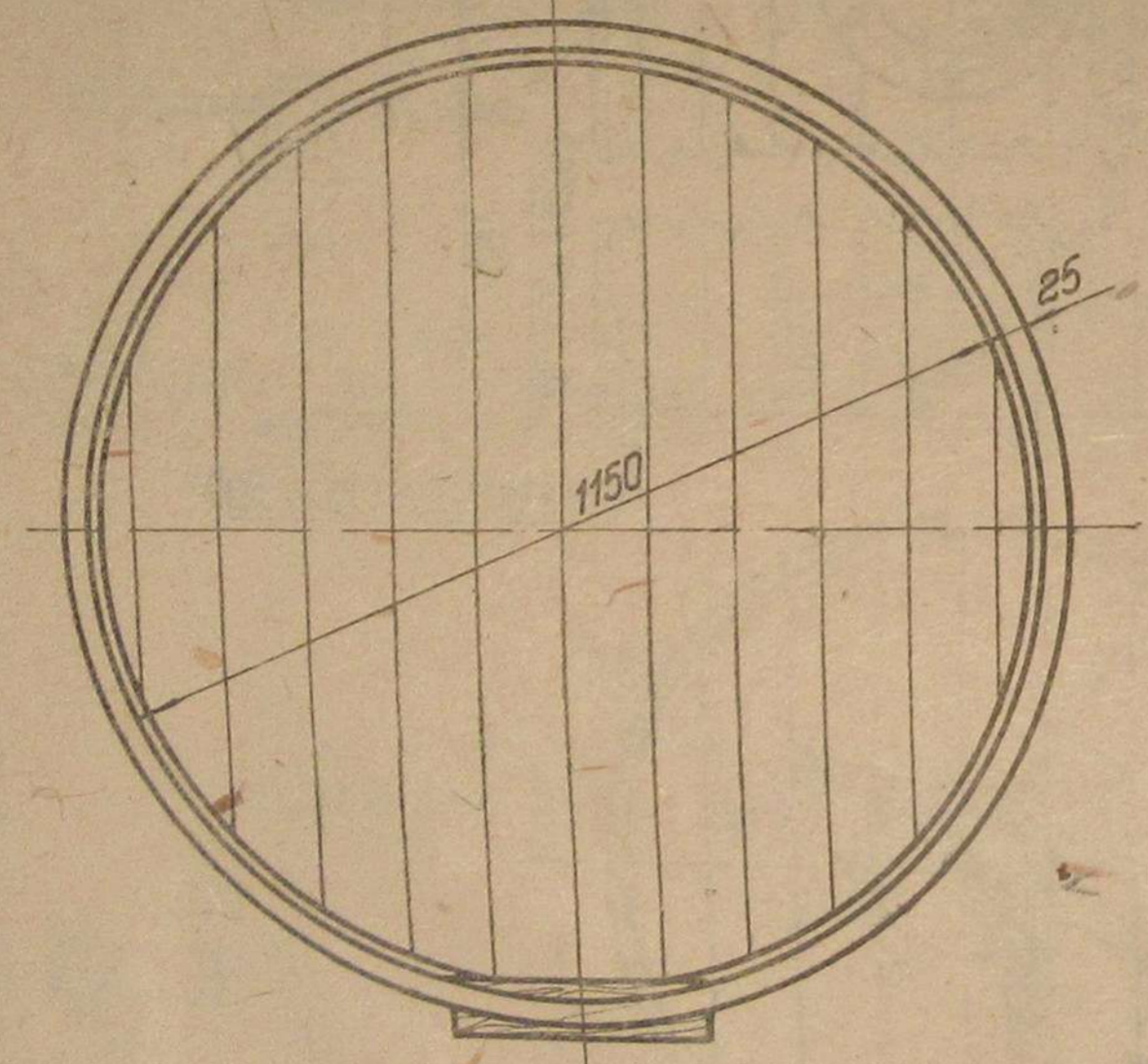
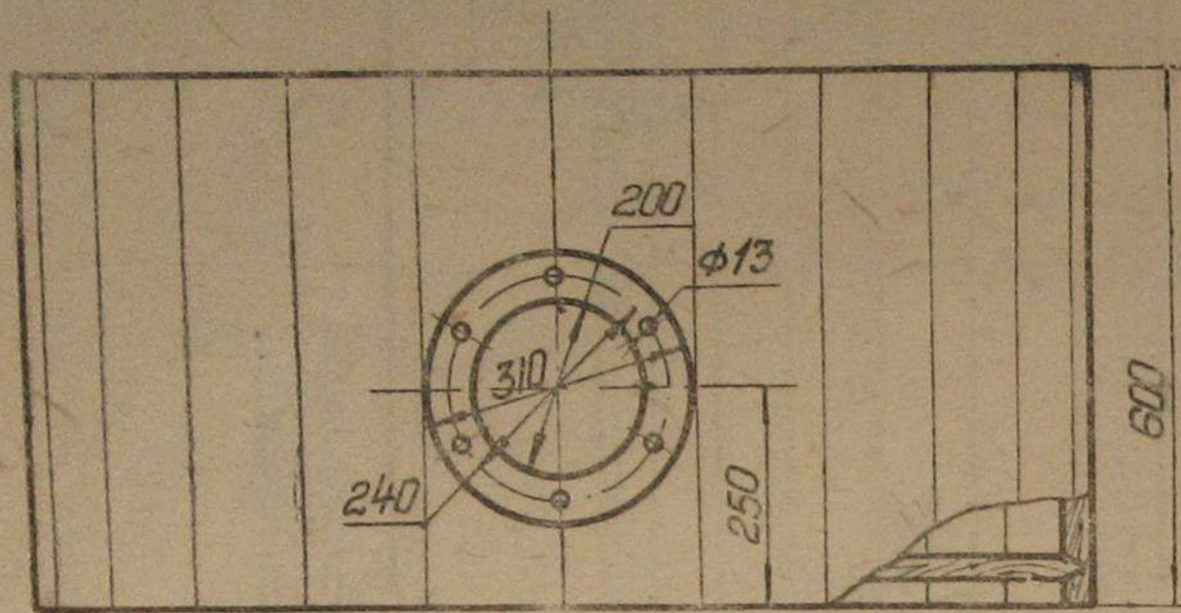
Три прореза под 120°



Черт. 53.

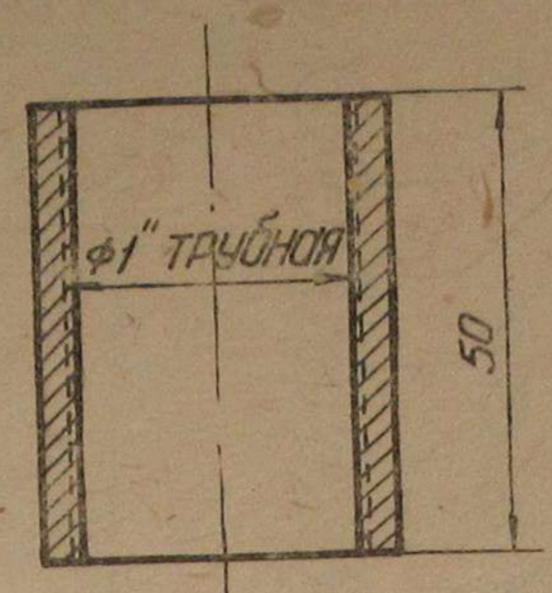
КОРПУС МОКРОГО СКРУББЕРА: дет. 3 (количество—1, материал—дерево).



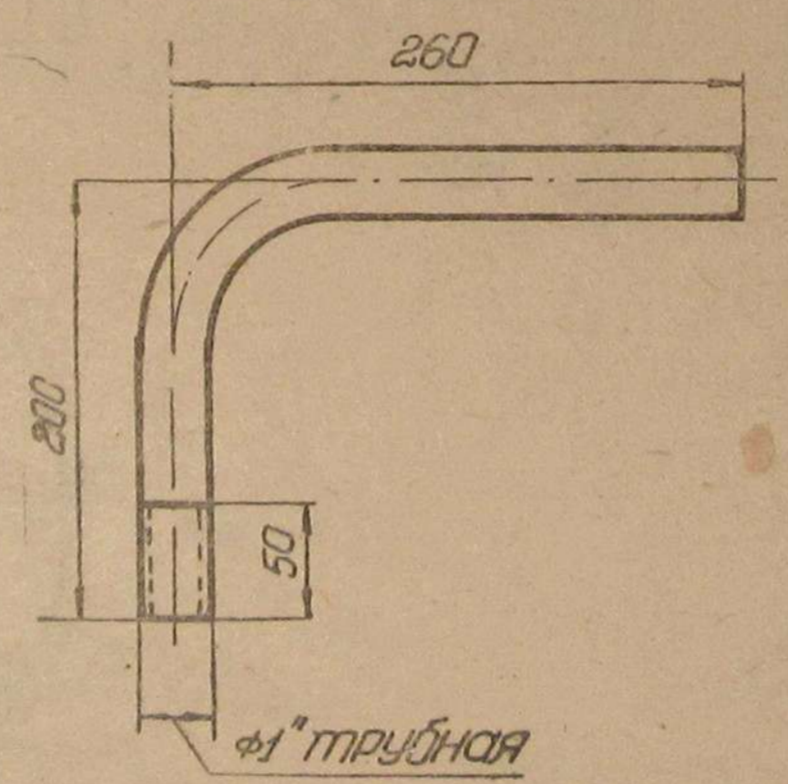


Черт. 54.
 ЧАША МОКРОГО СКРУББЕРА: дет. 10 (количество—1, материал—дерево).

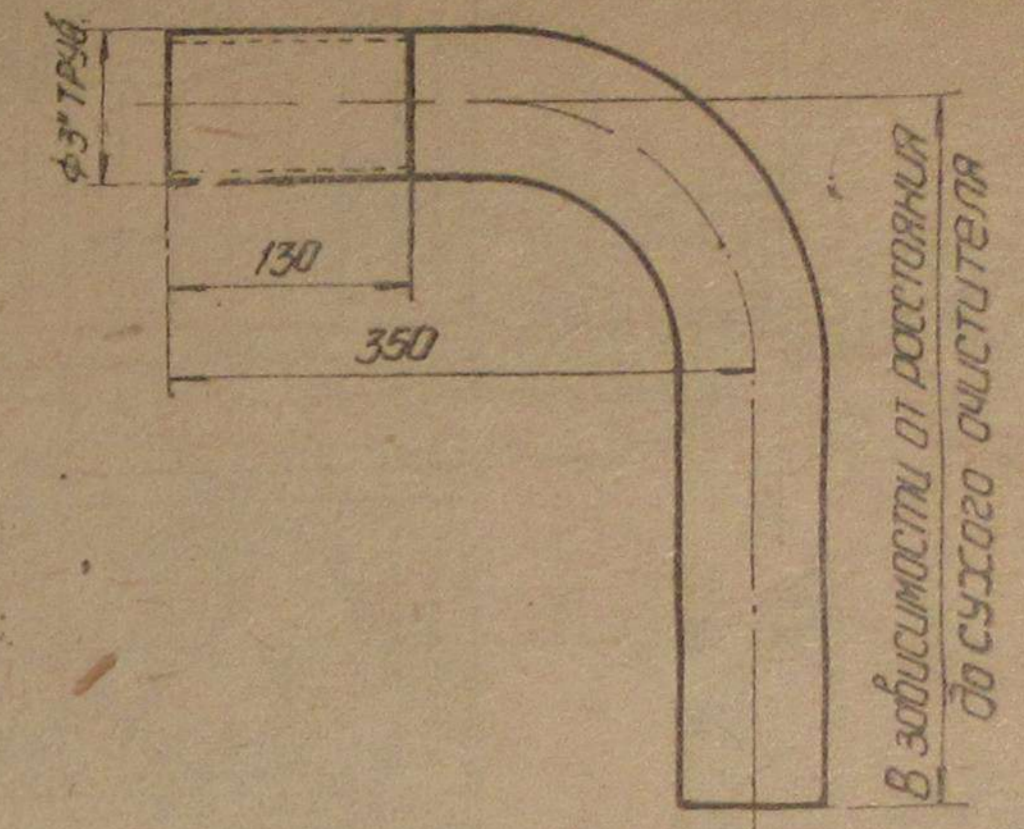
Обработка ~



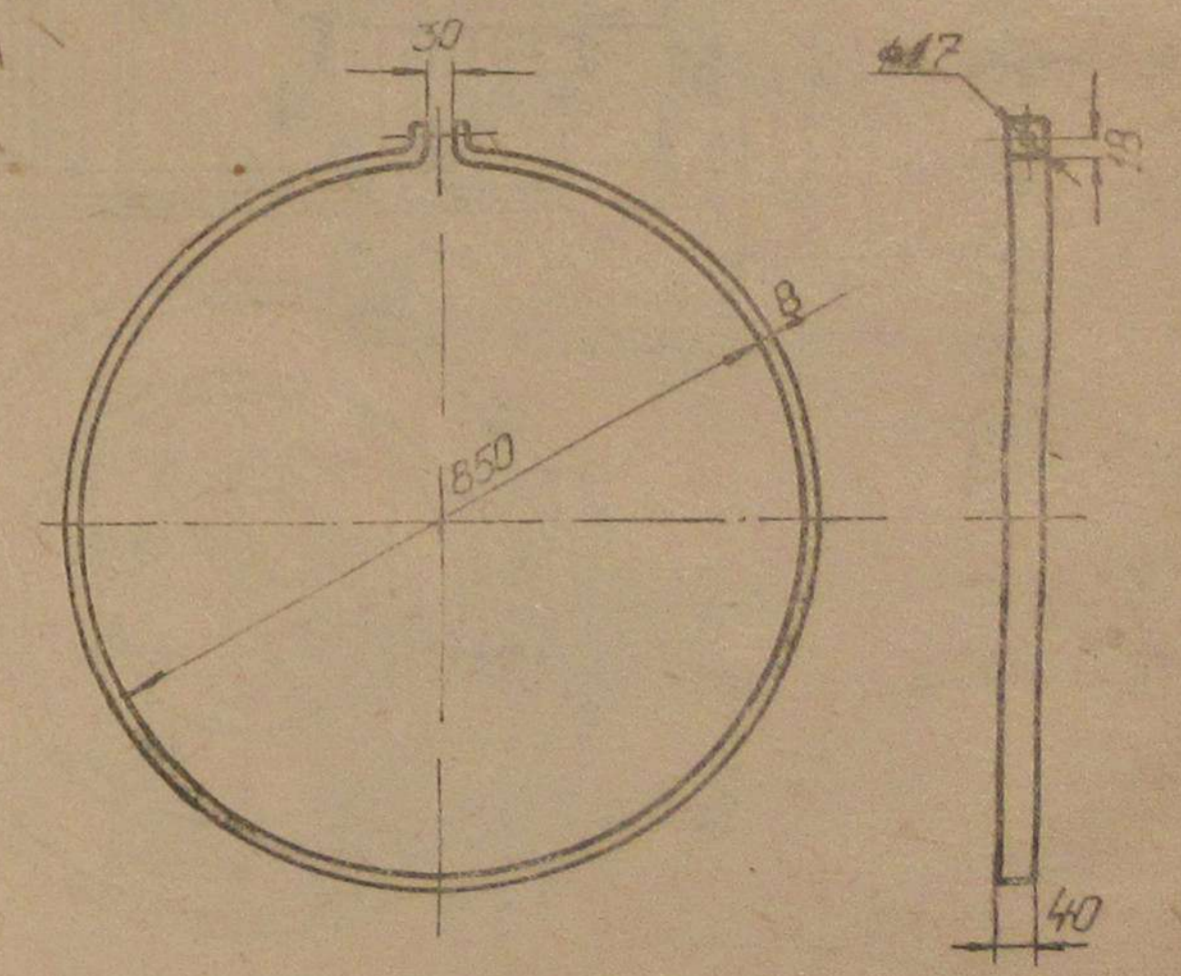
Черт. 55.
 СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА МОКРОГО СКРУББЕРА: дет. 16 (количество—1, материал—сталь 2).



Черт. 56.
 ТРУБА ДЛЯ ОРОШЕНИЯ ЧУРОК МОКРОГО СКРУББЕРА: дет. 1 (количество—1, материал—ст. труба 1").

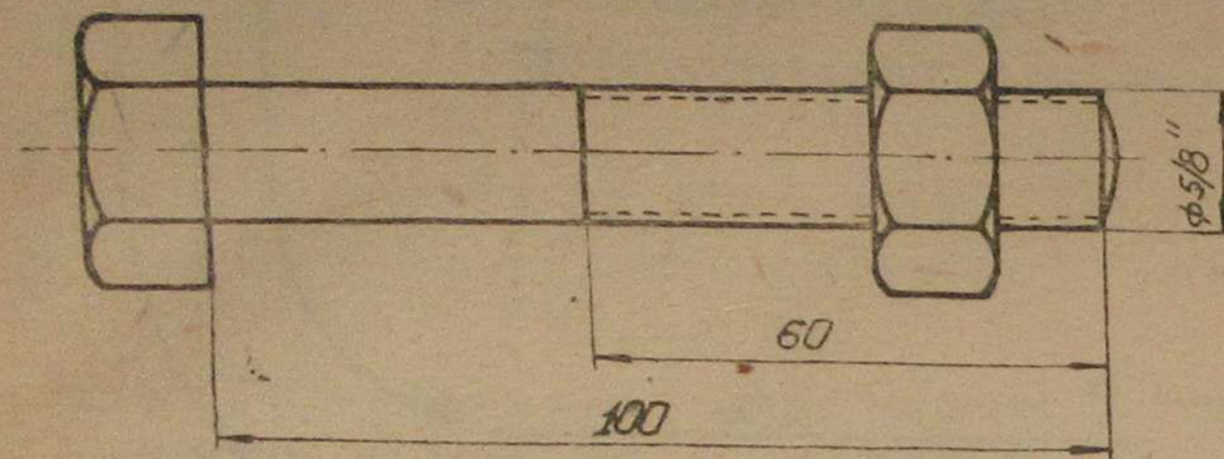


Черт. 57.
 ГАЗООТВОДЯЩАЯ ТРУБА: дет. 2 (черт. 50) и дет. 6 (черт. 52) (количество—1 для скруббера и 1 для очистителя, материал—ст. труба 3").



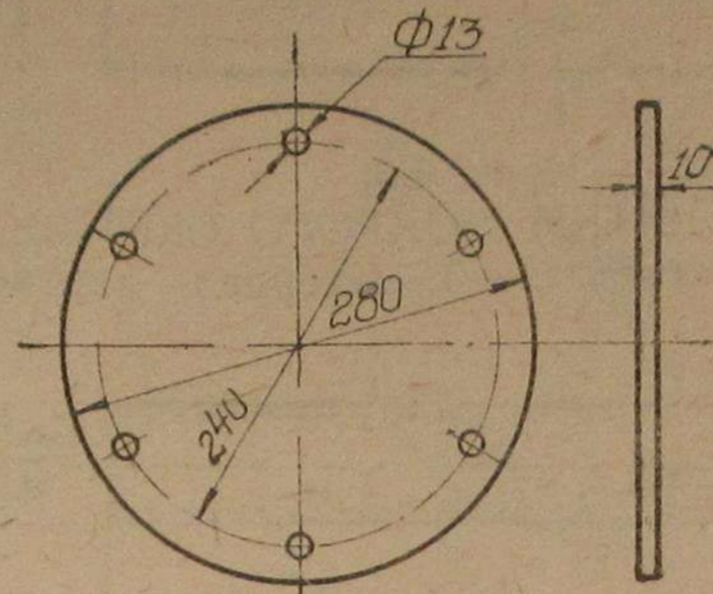
Обработка ~
 Заготовка 2730×40×8
 Черт. 59.
 ОБРУЧ КОРПУСА МОКРОГО СКРУББЕРА: дет. 5 (количество—5, материал—сталь 2).

Обработка ~



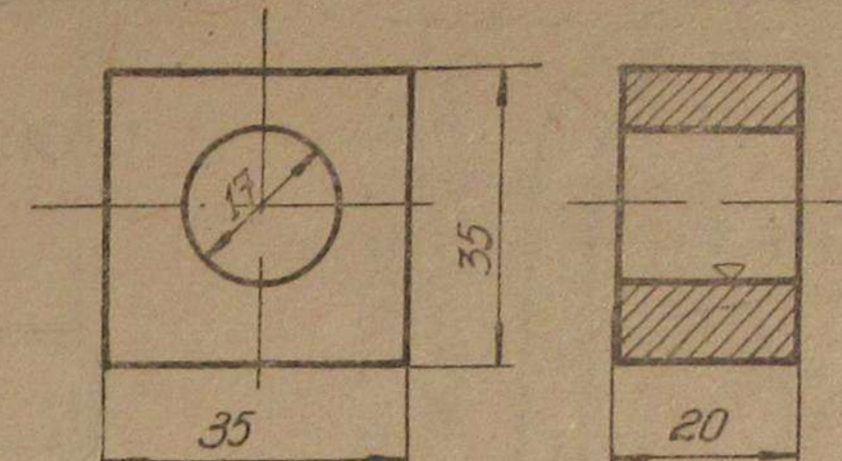
Черт. 58.
СТЯЖНОЙ БОЛТ С ГАЙКОЙ: дет. 4 (черт. 50) и дет. 12 (черт. 52) (количество—7 для скруббера и 6 для сухого очистителя, материал—сталь 2).

Обработка ~



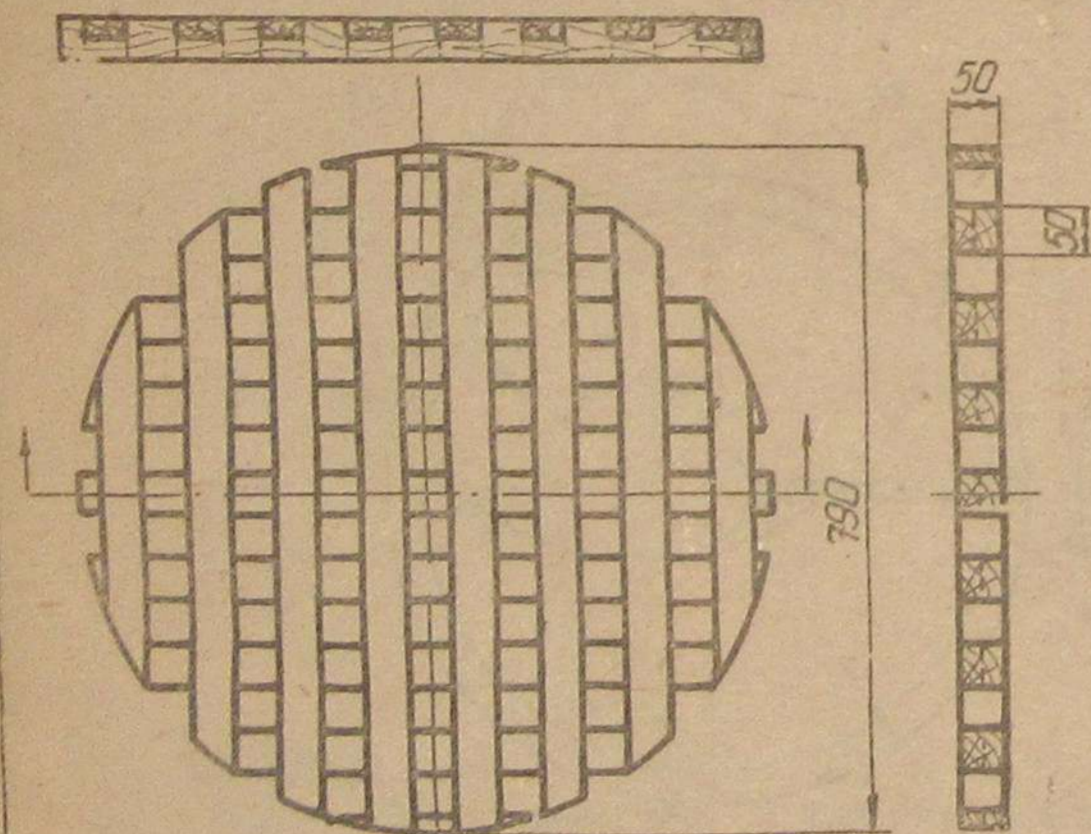
Черт. 60.
КРЫШКА ЛЮКА: дет. 7 (черт. 50) и дет. 1 и 14 (черт. 52) (количество—1 для скруббера и 2 для очистителя, материал—сталь 2).

Обработка ~ кроме указанного

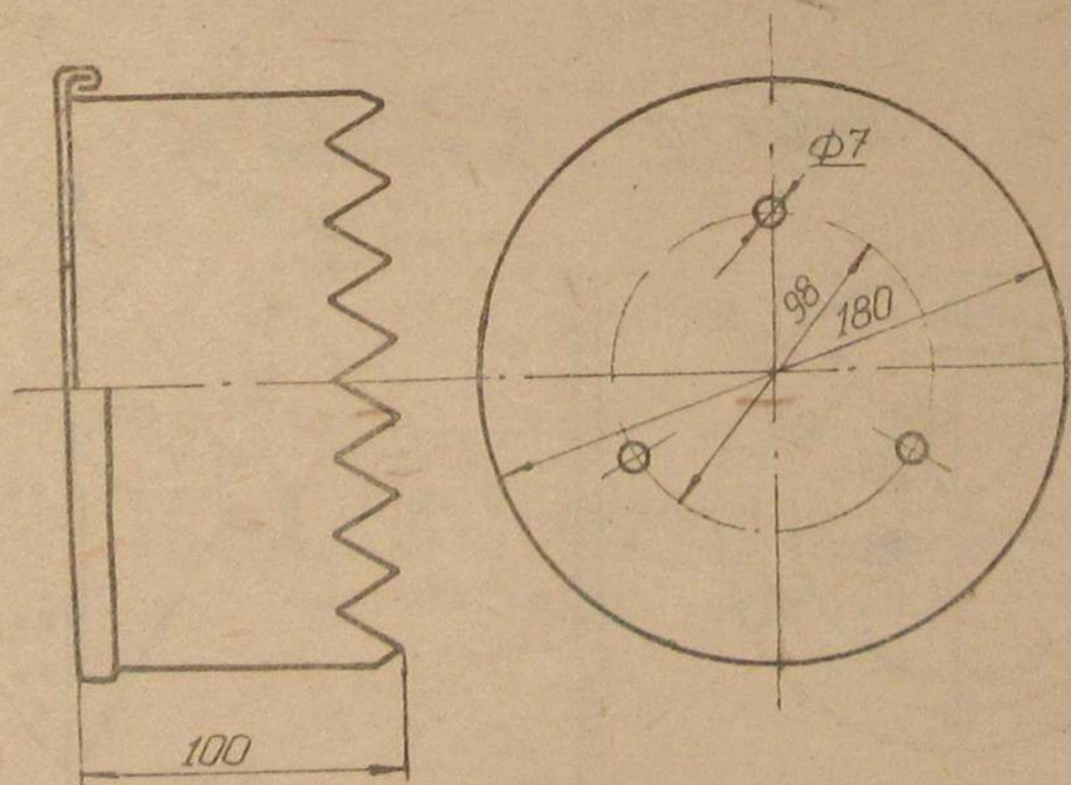


Приварить к обручу Δ 15

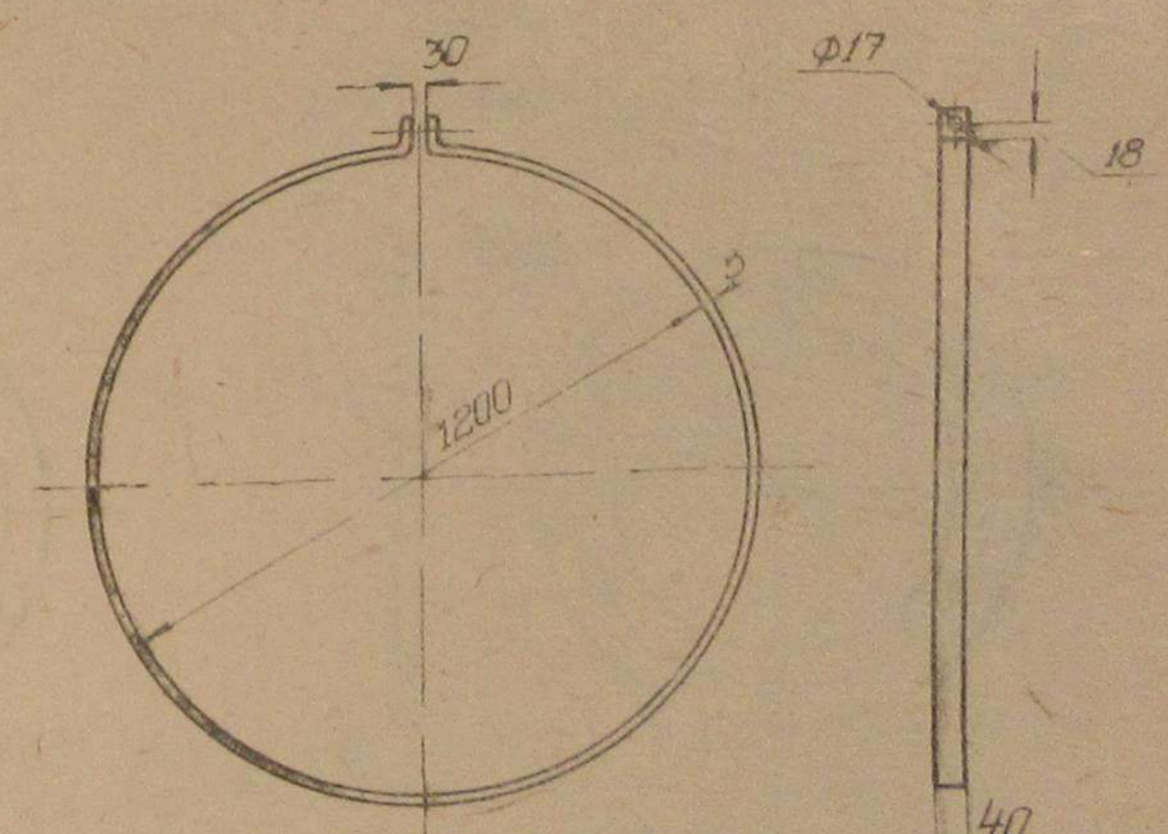
Черт. 61.
БОБЫШКИ ОБРУЧА: дет. 6 (черт. 50) и дет. 11 (черт. 52) (количество—14 для скруббера и 12 для очистителя, материал—сталь 2).



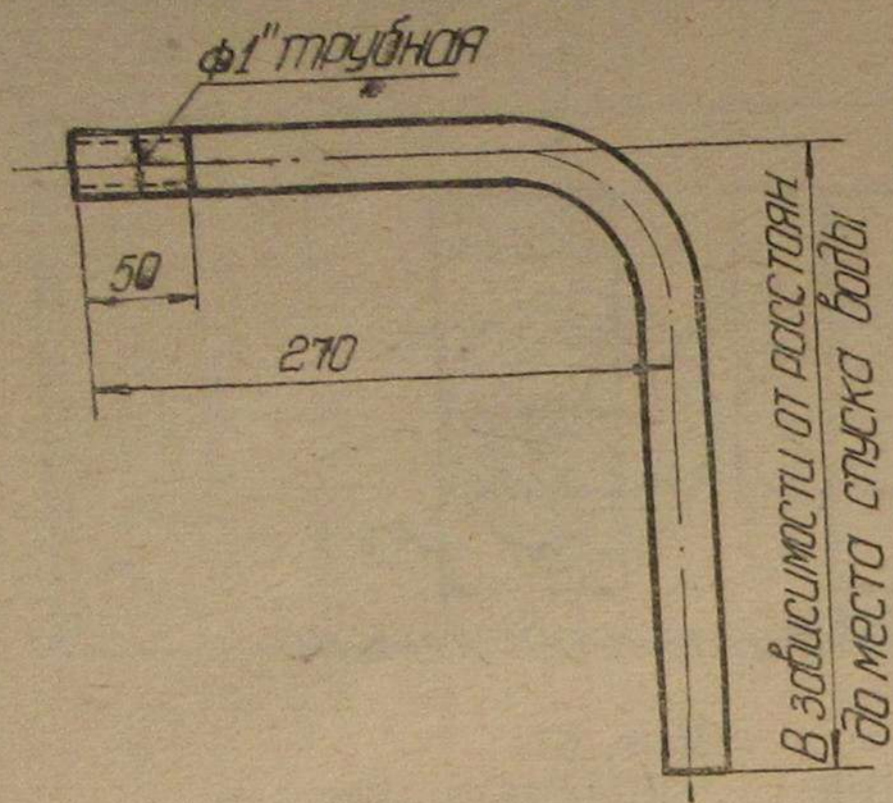
Черт. 62.
РЕШЕТКА МОКРОГО СКРУББЕРА: дет. 8 (количество—1, материал—дерево).



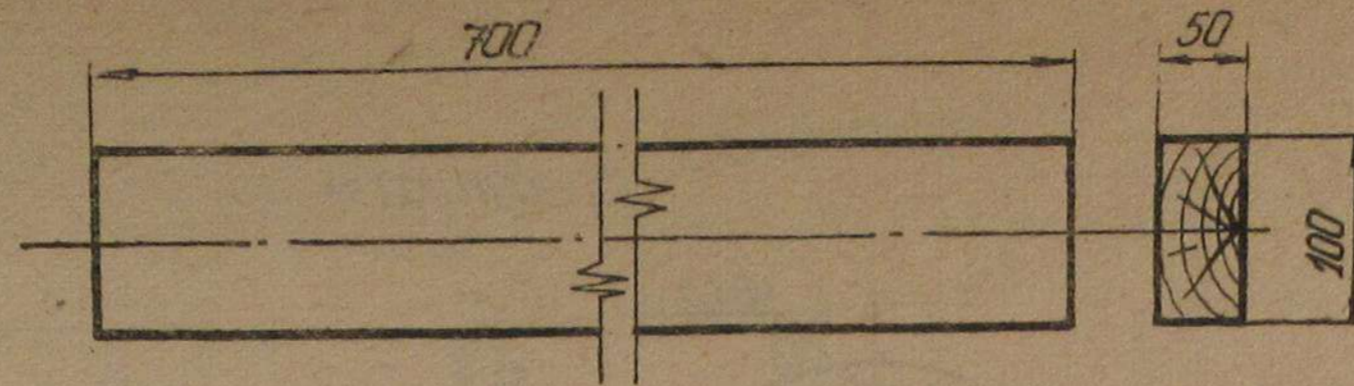
Черт. 63.
КОЛПАК ГАЗОПОДВОДЯЩЕЙ ТРУБЫ: дет. 9 (черт. 50) и дет. 19 (черт. 52) (количество—1 для скруббера и 1 для очистителя, материал—листовое железо 1 мм).



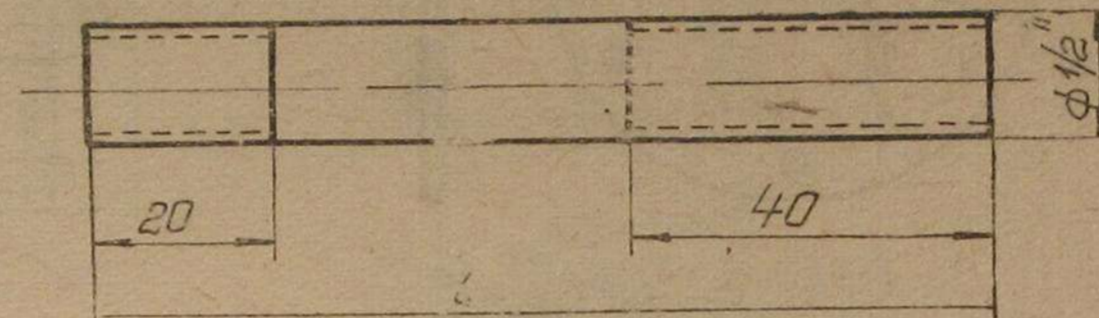
Черт. 64.
ОБРУЧ ЧАШИ МОКРОГО СКРУББЕРА: дет. 12 (количество—2, материал—сталь 2).



Черт. 65.
ТРУБА СЛИВА ВОДЫ МОКРОГО СКРУББЕРА: дет. 11 (количество—1, материал—ст. труба 1").



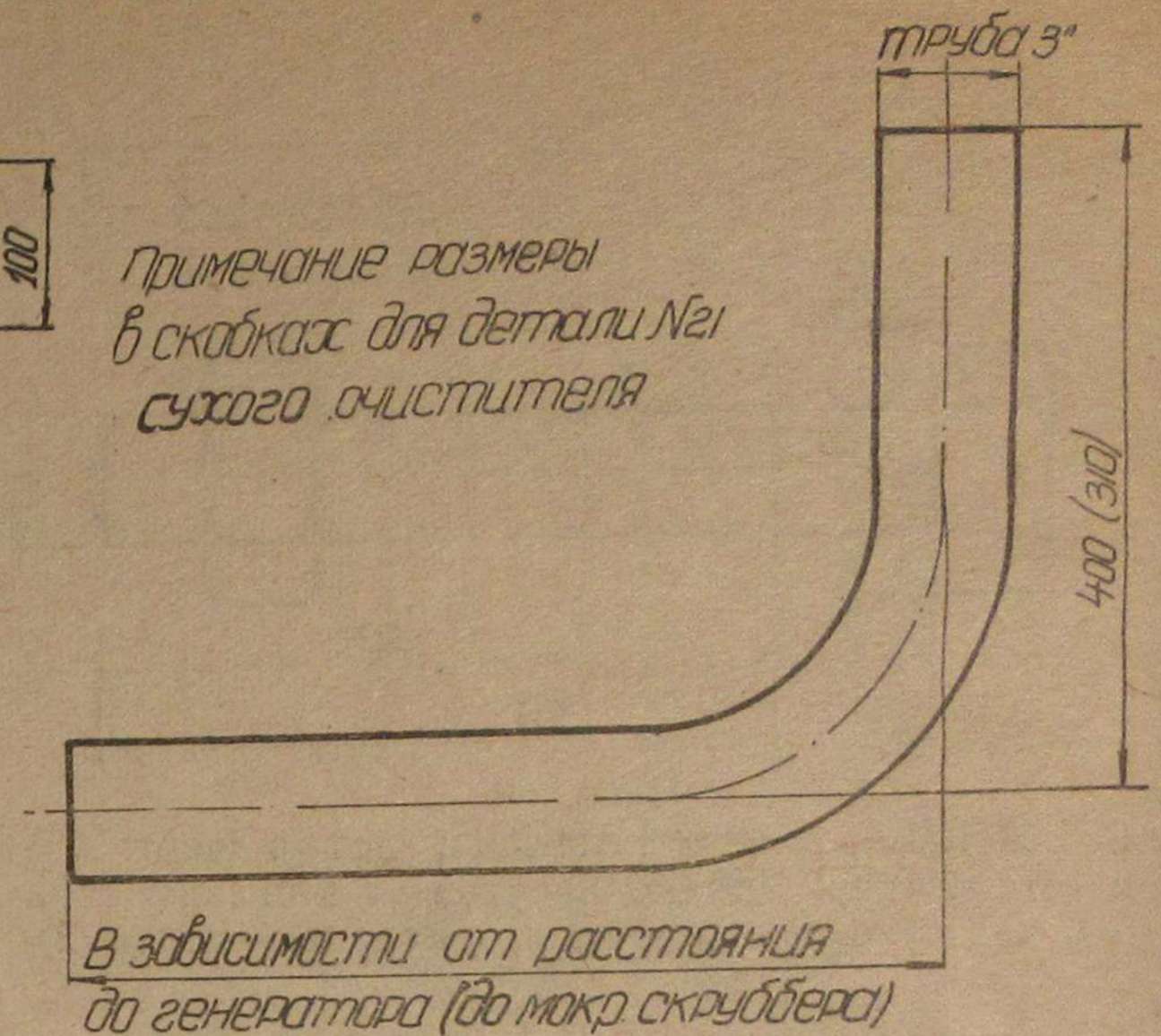
Черт. 66.
СТОЙКА РЕШЕТКИ МОКРОГО СКРУББЕРА: дет. 13 (количество—3, материал—дерево).



Шпилек $\varnothing=100$ мм - 12 шт
Шпилек $\varnothing=130$ мм - 12 шт,
Гайк шестигранных - 48 шт

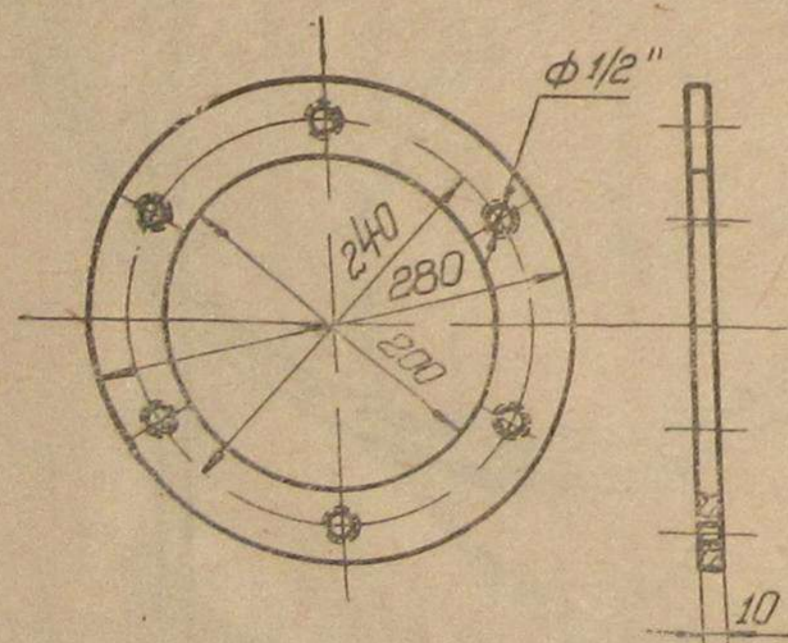
Черт. 68.
ШПИЛЬКА: дет. 19 (черт. 51) и дет. 3 и 15 (черт. 52) (количество—12 для скруббера и 12 для очистителя, материал—сталь 2).

Примечание размеры в скобках для детали №21 сухого очистителя



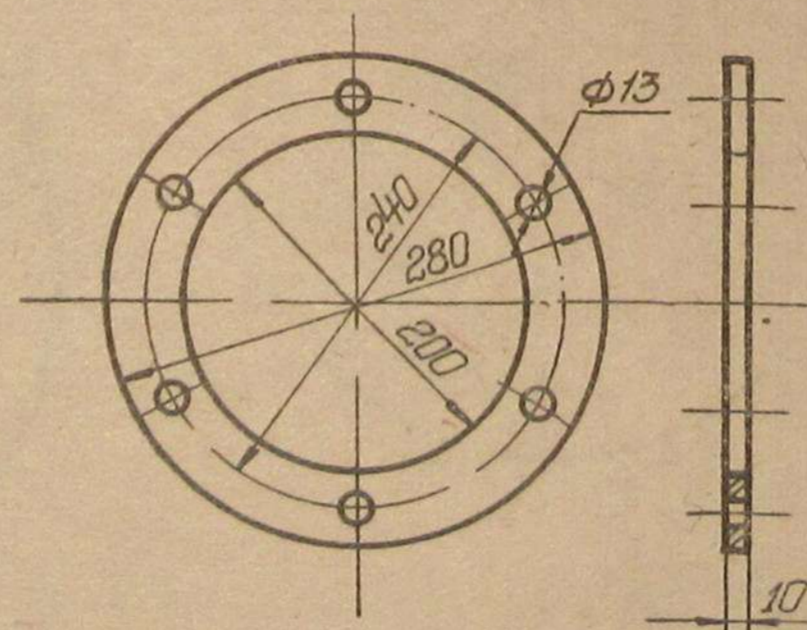
Черт. 67.
ГАЗОПОДВОДЯЩАЯ ТРУБА: дет. 14 (черт. 50) и дет. 21 (черт. 52) (количество—1 для мокрого скруббера и 1 для очистителя, материал—ст. труба 3").

Обработка ∇

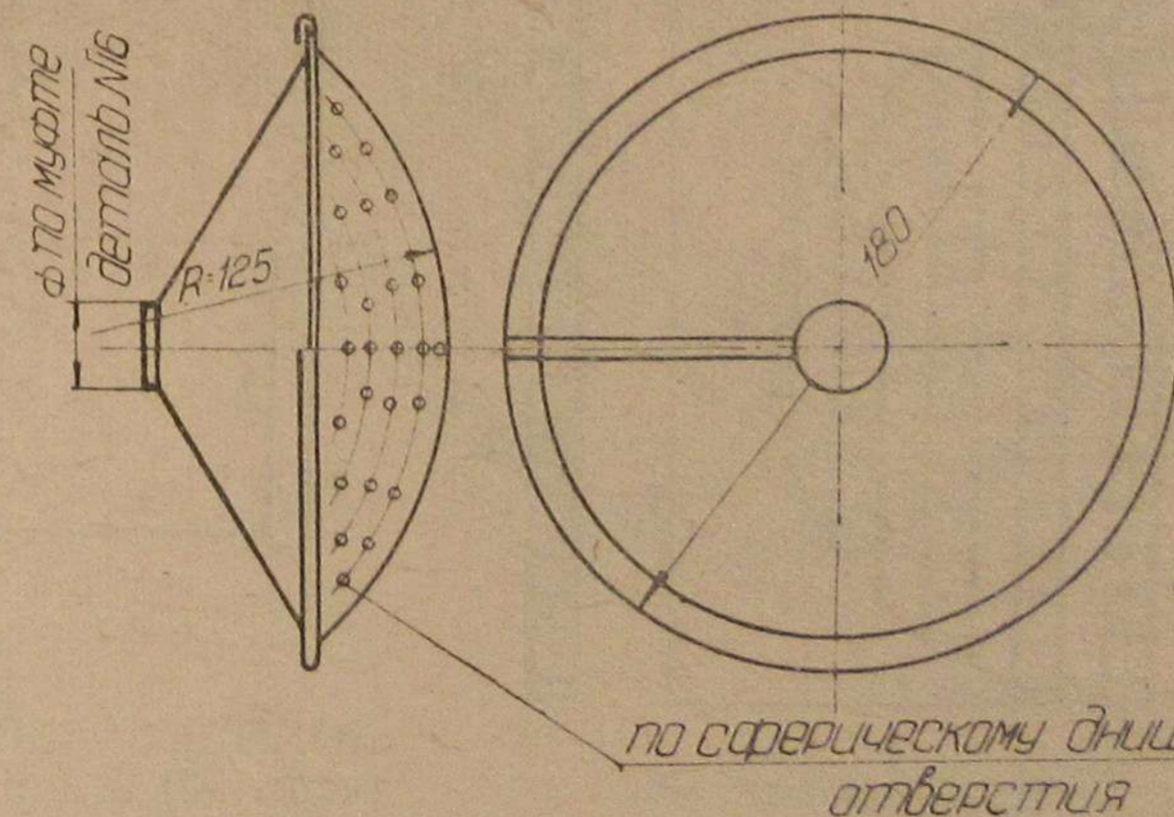


Черт. 69.
КОЛЬЦО НАРУЖНОЕ: дет. 18 (черт. 51) и дет. 2 (черт. 52) (количество—2 для скруббера и 2 для очистителя, материал—сталь 2).

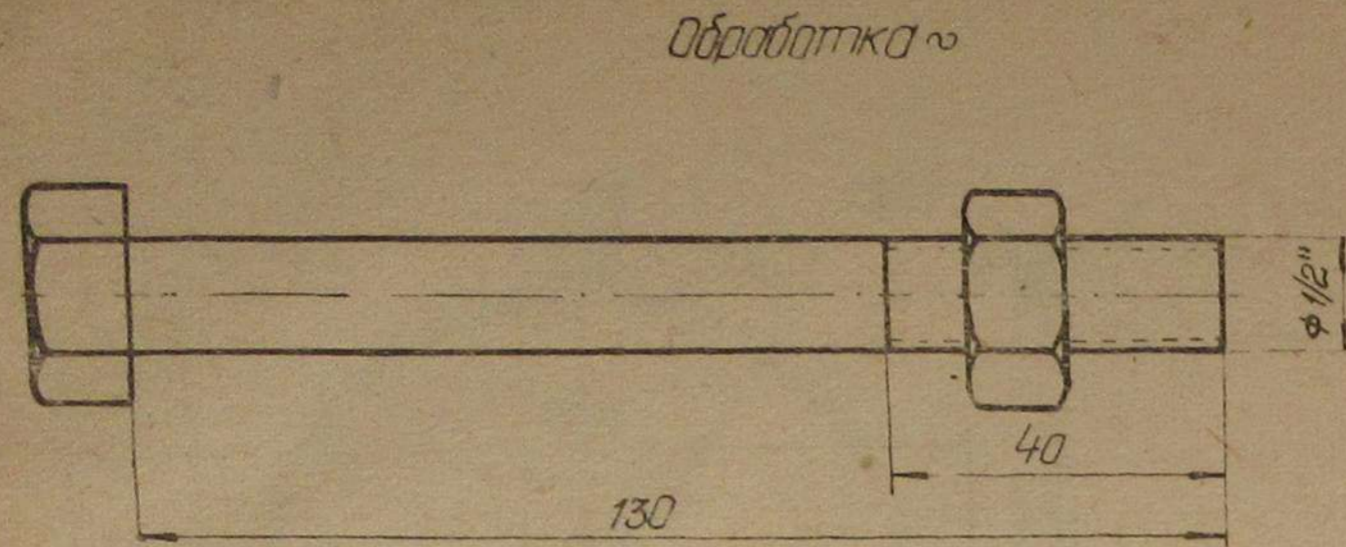
Обработка \sim



Черт. 70.
КОЛЬЦО: дет. 20 и 26 (черт. 51) и 5 и 23 (черт. 52) (количество—4 для мокрого скруббера и 4 для очистителя, материал—сталь 2).

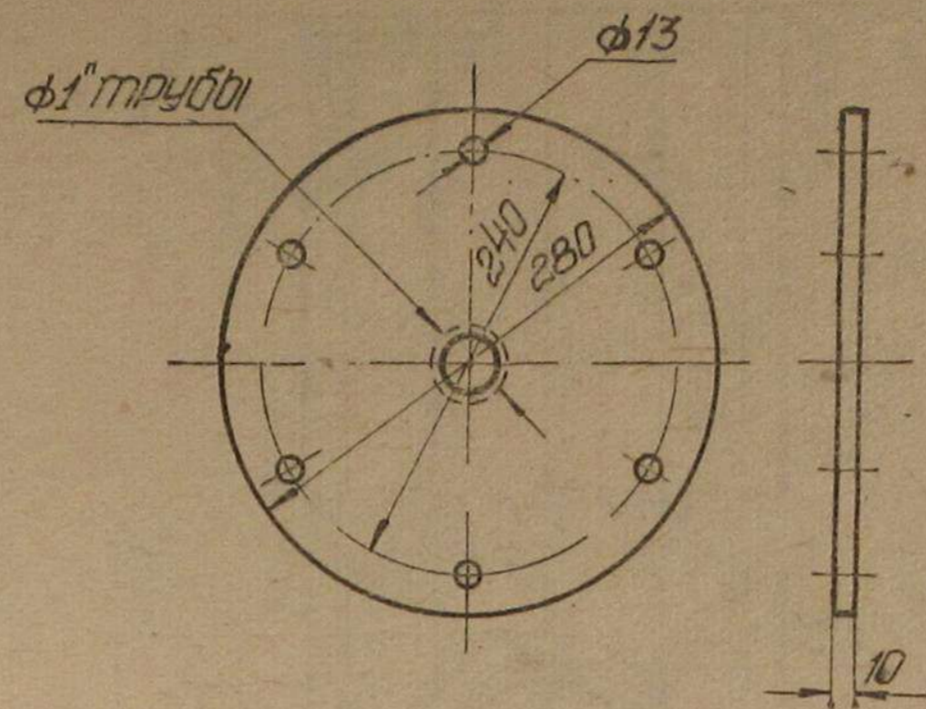


Черт. 71.
ВОРОНКА ДЛЯ ОРОШЕНИЯ МОКРОГО СКРУББЕРА: дет. 21 (количество—1, материал—листовое железо 1 мм).



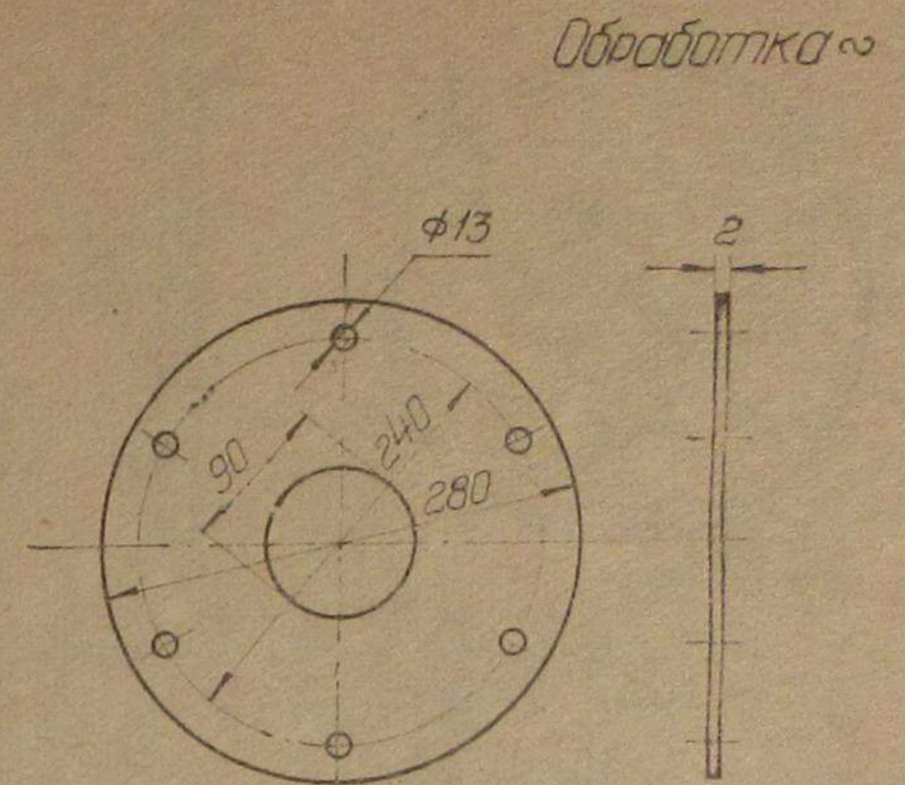
Черт. 72.

БОЛТ С ГАЙКОЙ: дет. 23 (черт. 51) и дет. 22 (черт. 52) (количество—6 для мокрого скруббера и 6 для очистителя, материал—сталь 2).



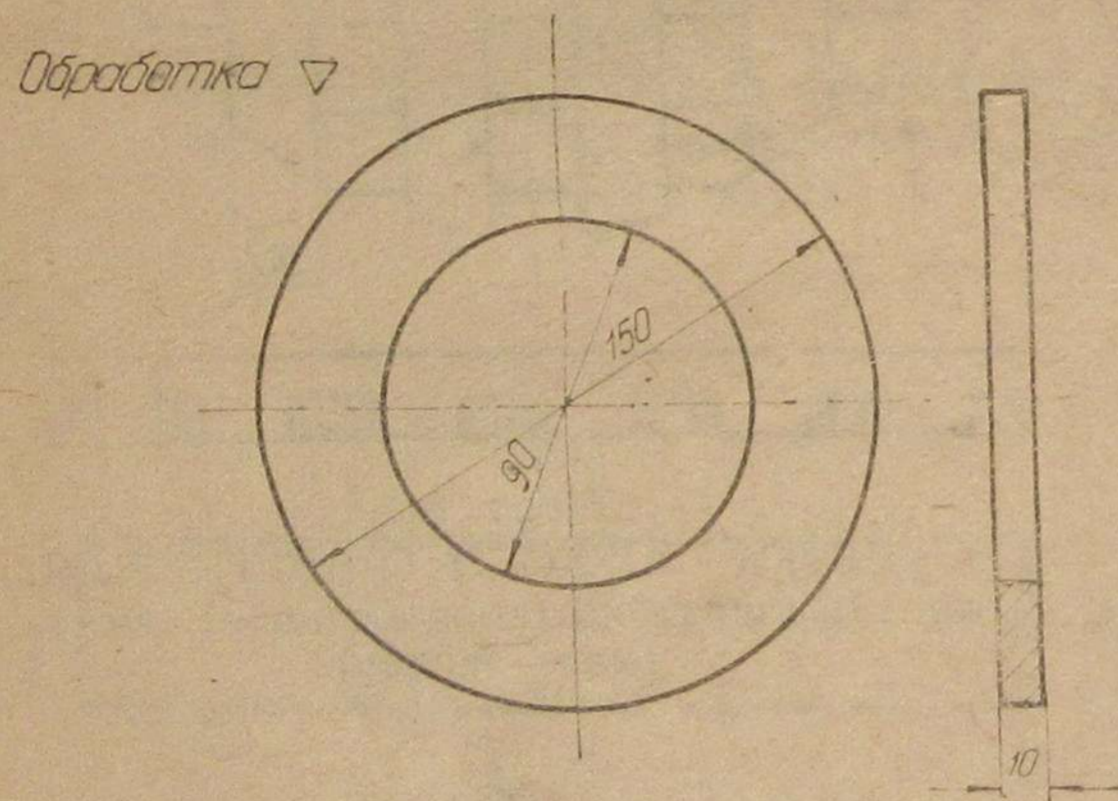
Черт. 73.

КРЫШКА МОКРОГО СКРУББЕРА: дет. 22 (количество—1, материал—сталь 2).



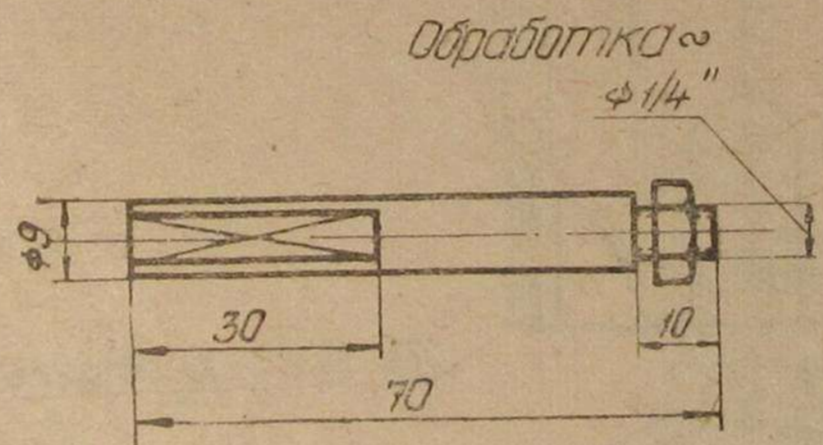
Черт. 74.

ДИАФРАГМА: дет. 25 (черт. 51), дет. 24 (черт. 52) (количество—1 для скруббера и 1 для очистителя, материал—листовое железо 2 мм).



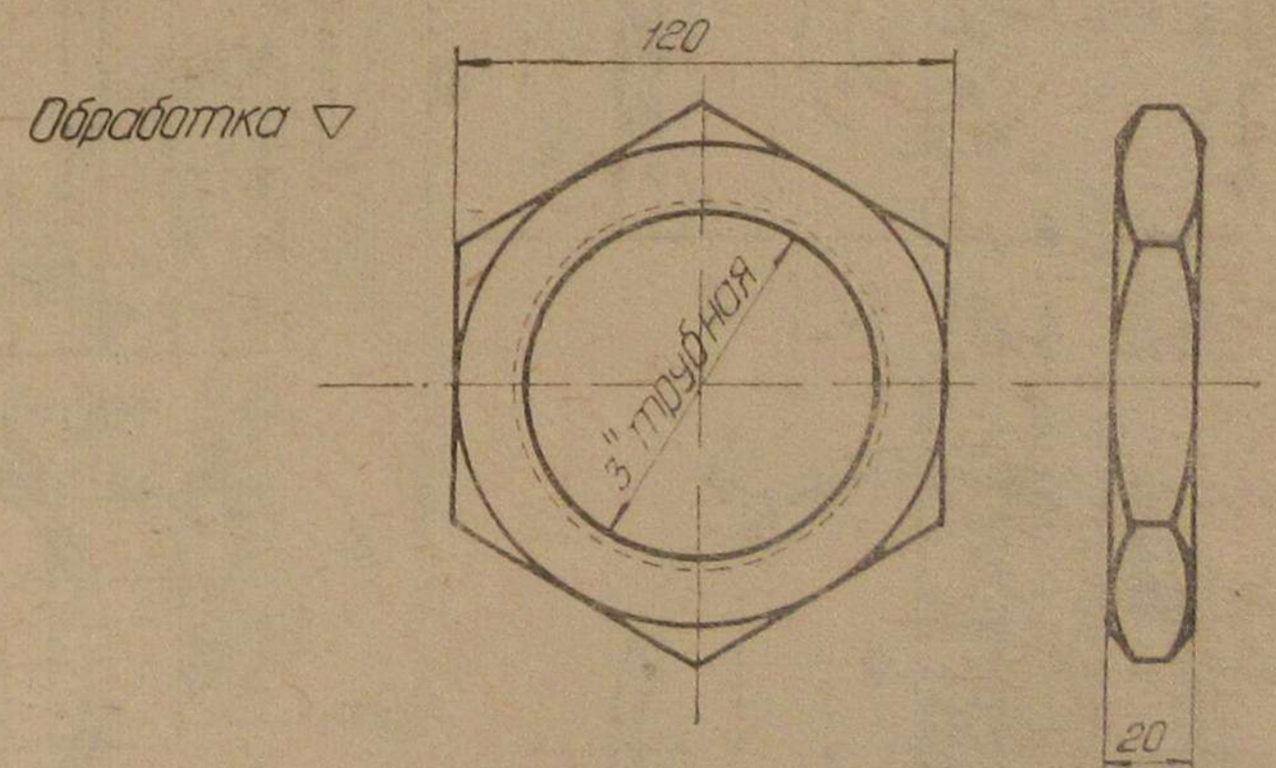
Черт. 75.

ШАЙБА: дет. 30 (черт. 51) и дет. 9 (черт. 52) (количество—2 для скруббера и 2 для очистителя, материал—сталь 2).



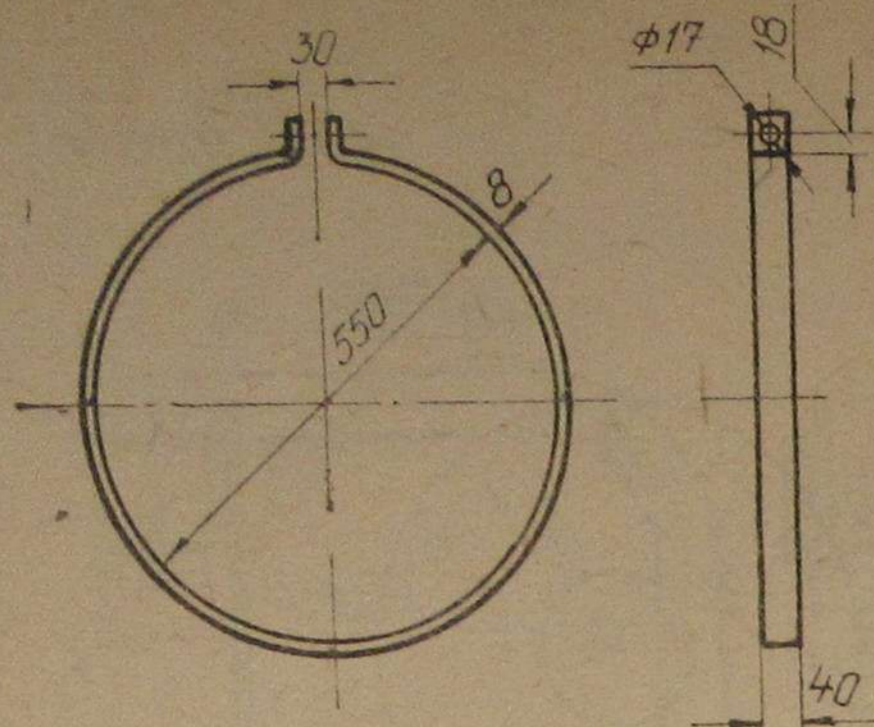
Черт. 76.

СТОЙКА-КОЛПАКА С ГАЙКОЙ: дет. 32 (черт. 51) и дет. 20 (черт. 52) (количество—3 для скруббера и 3 для очистителя, материал—сталь 2).



Черт. 77.

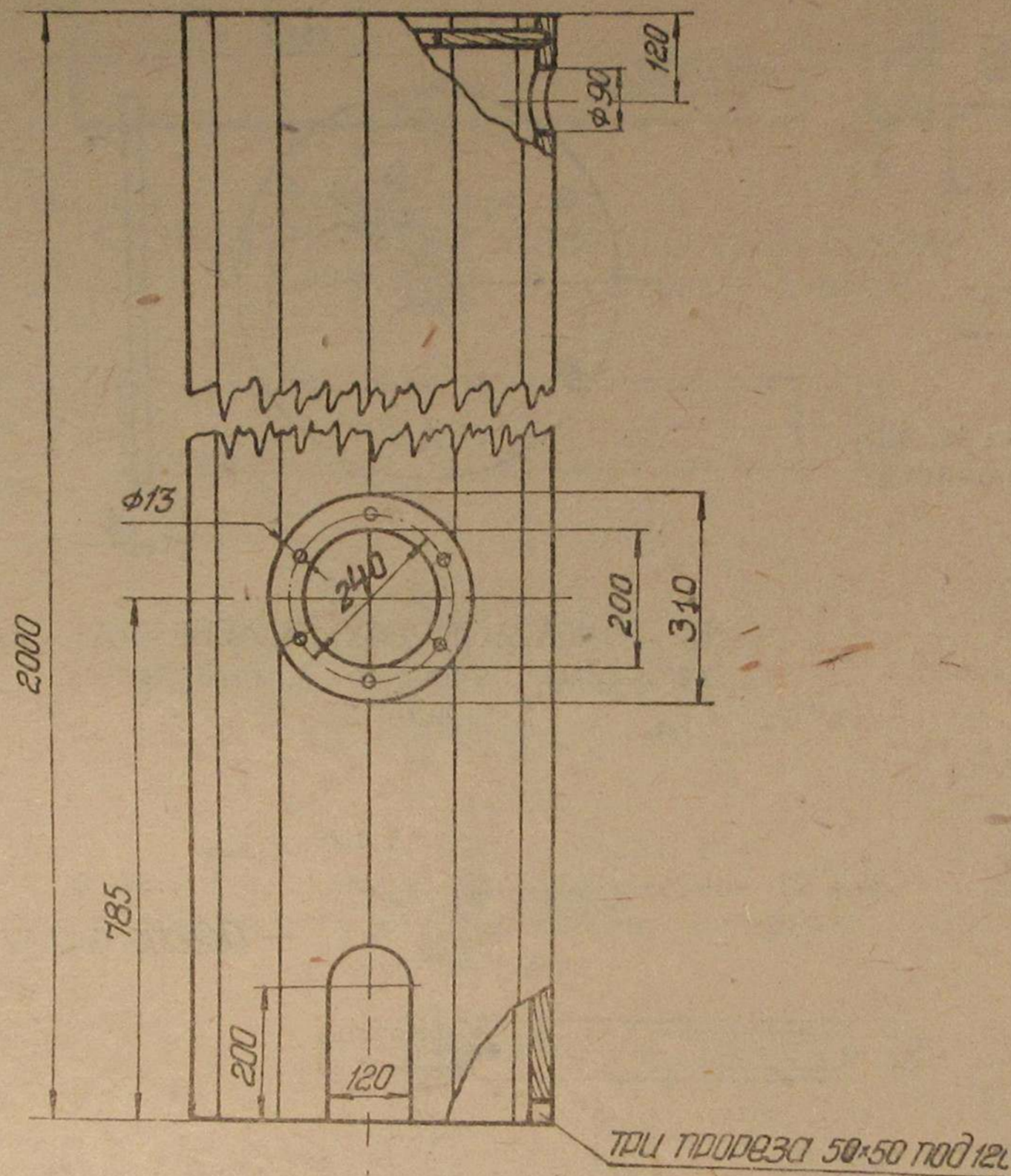
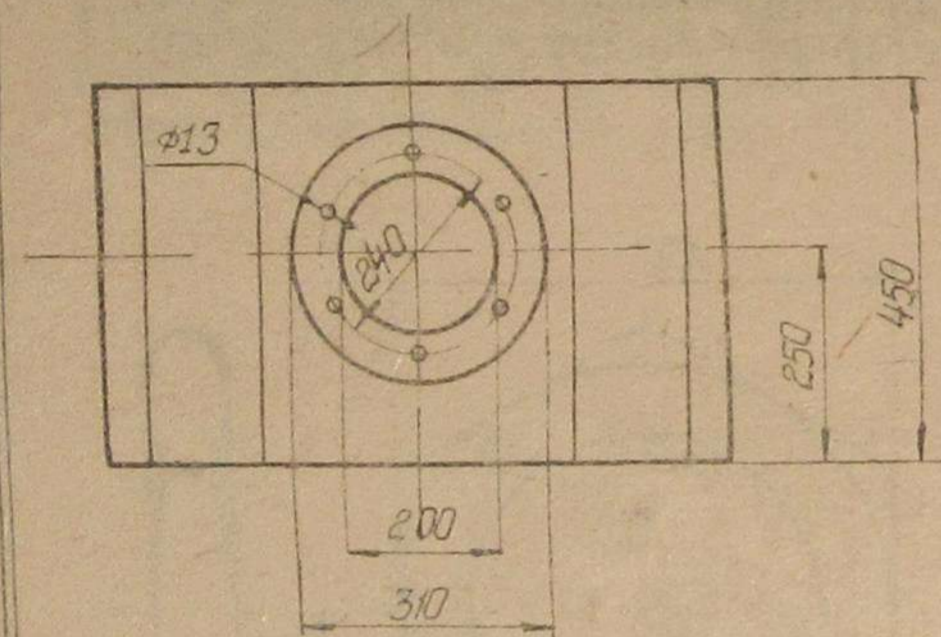
ГАЙКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГАЗОТВОДНОЙ ТРУБЫ: дет. 31 (черт. 51) и дет. 7 (черт. 52) (количество—2 для скруббера и 2 для очистителя, материал—сталь 2).



Заготовка 1790×40×8

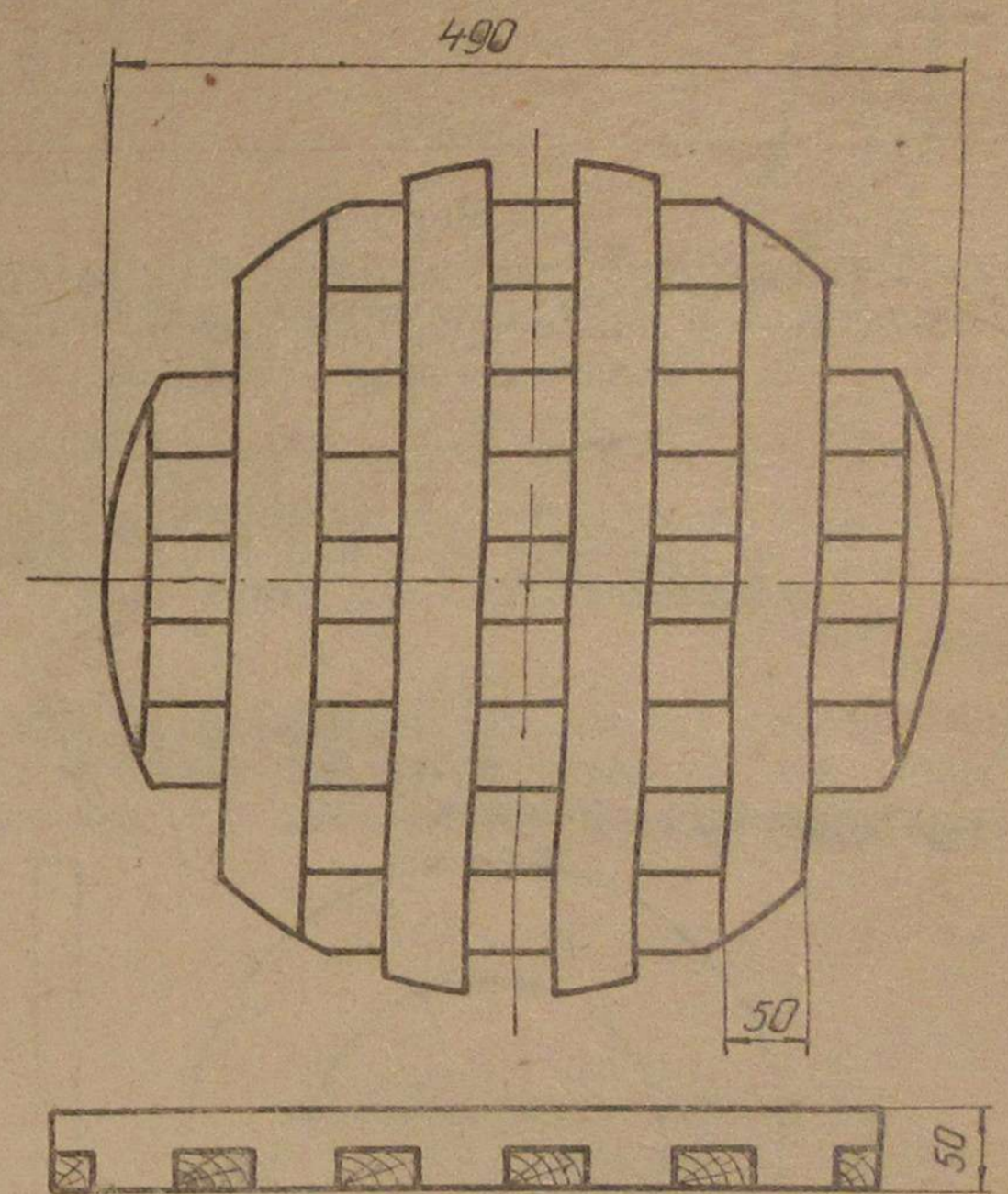
Черт. 78.

ОБРУЧ ОЧИСТИТЕЛЯ: дет. 10
(черт. 52) (количество—4, мате-
риал—сталь 2).



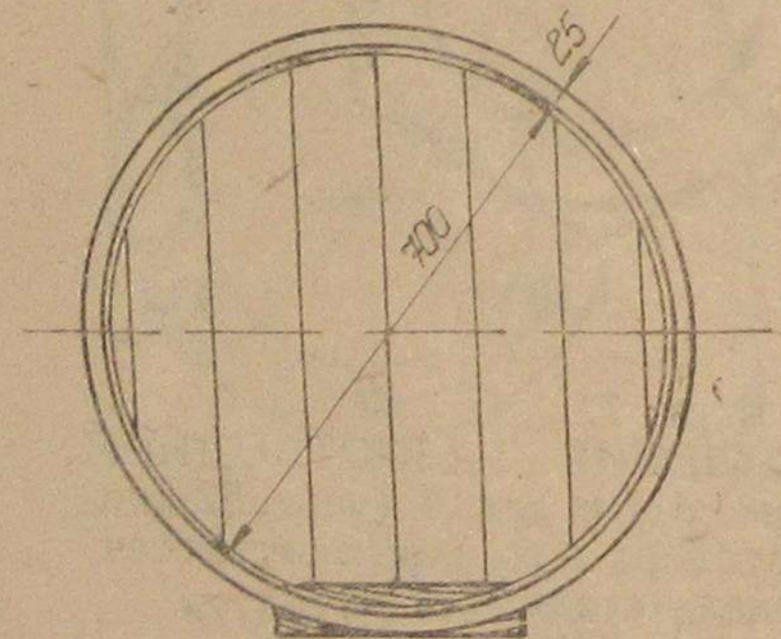
Черт. 79.

КОРПУС СУХОГО ОЧИСТИТЕЛЯ: дет. 13 (черт. 52)
(количество—1, материал—дерево).



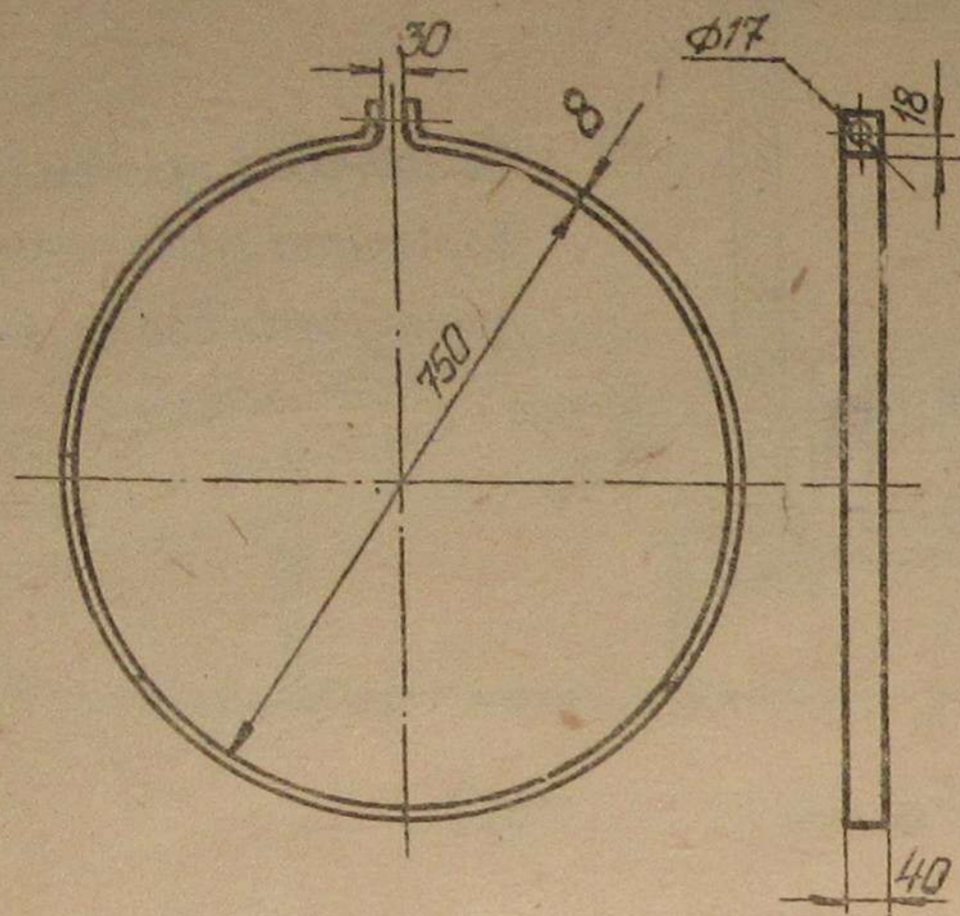
Черт. 81.

РЕШЕТКА СУХОГО ОЧИСТИТЕЛЯ:
дет. 16 (черт. 52) (количество—1, мате-
риал—дерево).



Черт. 80.

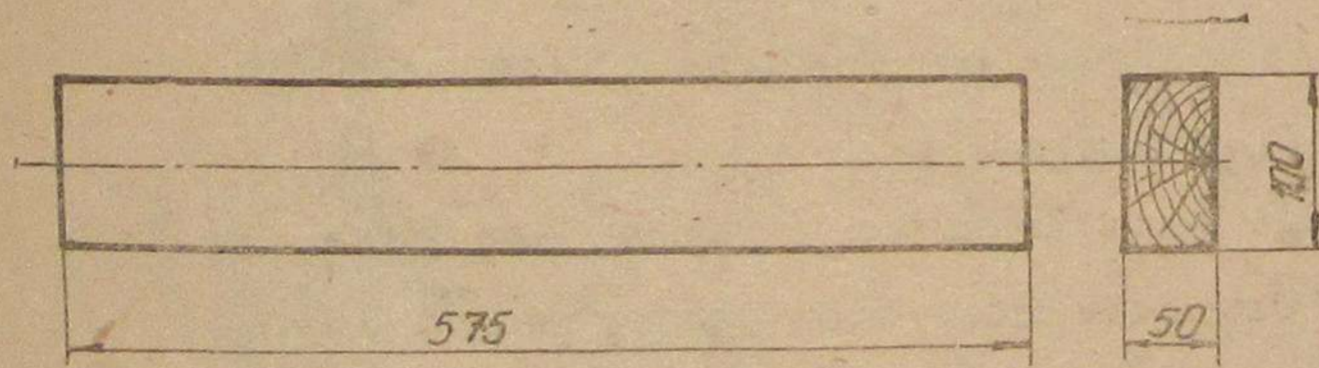
ЧАША СУХОГО ОЧИСТИТЕЛЯ:
дет. 18 (черт. 52) (количество—1,
материал—дерево).



Заготовка 2420*8*40

Черт. 82.

ОБРУЧ ЧАШИ СУХОГО ОЧИСТИТЕЛЯ: дет. 17 (черт. 52) (количество—2, материал—сталь 2).



Черт. 83.

СТОЙКА РЕШЕТКИ СУХОГО ОЧИСТИТЕЛЯ: дет. 28 (черт. 52) (количество—3, материал—дерево).

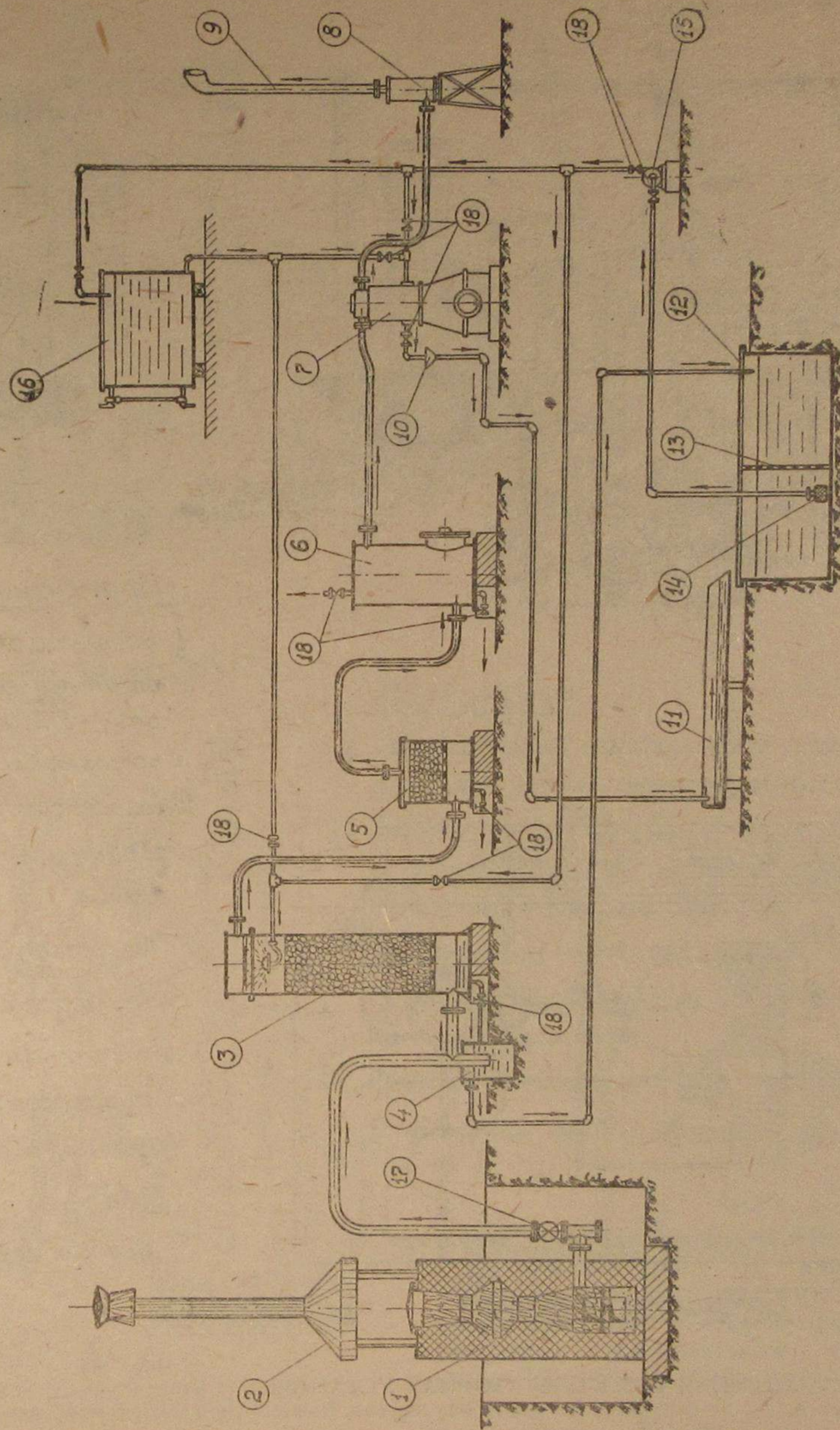
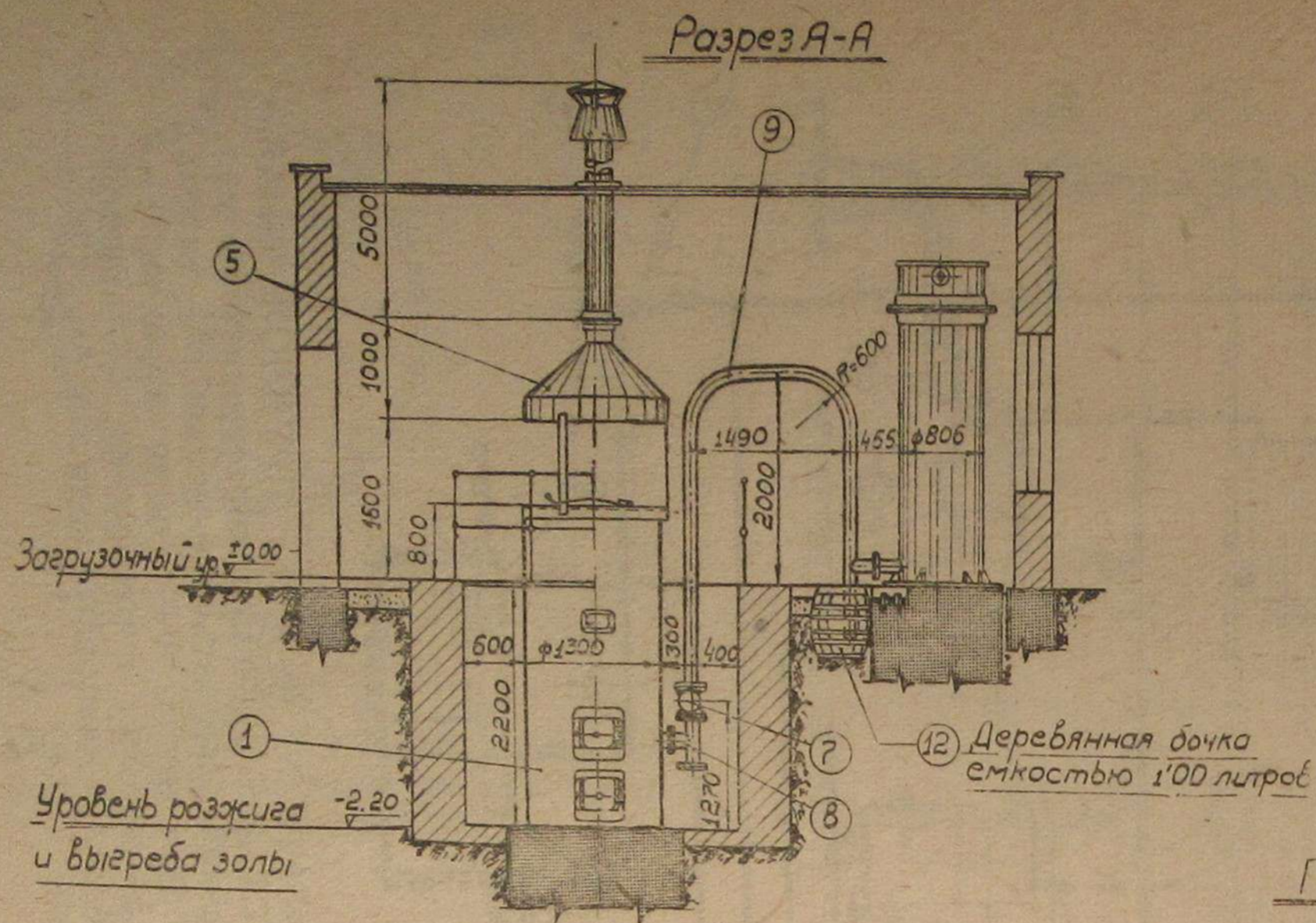


Рис. В.

СХЕМА ГАЗОГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКИ К ДВИГАТЕЛЮ 45 л. с., ПРЕДЛОЖЕННАЯ МЕХАНИКОМ КОЛХОЗА „КРАСНОЕ СОЛНЦЕ“ ФАСТ А. А.: 1—газогенератор системы мех. Фаст А. А., 2—вытяжной зонг, 3—скруббер, 4—гидравлический затвор, 5—сухой очиститель, 6—газосборник, 7—двигатель, 8—глушитель, 9—выхлопная труба, 10—сливная воронка, 11—сливной желоб, 12—колодец охлаждающей воды, 13—сетчатая перегородка, 14—приемная сетка всасывающей трубы, 15—насос охлаждающей воды, 16—напорный водяной бак, 17—задвижка, 18—кран.



Компоновка применима и для варианта газогенератора прямоугольного сечения

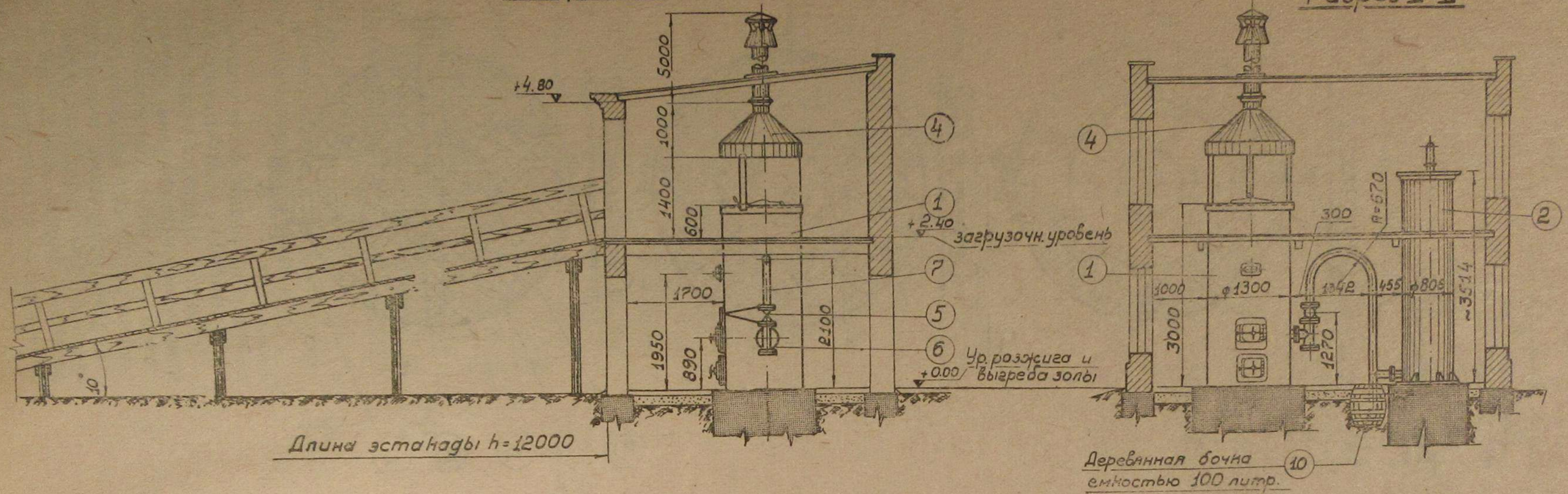
Примечания

1. Настоящая компоновка применима в случае низкого уровня стояния грунтовых вод. При уровне грунтовых вод выше от м -2.2 должна быть применена гидроизоляция или же компоновка по 2-му варианту
2. Газогенераторная выполнена как пристройка к помещению двигателя. Не исключен вариант самостоятельного здания
3. При отсутствии строительного кирпича газогенераторная может быть выполнена деревянной при согласовании с местной пожарной охраной
4. Трубопровод горячего газа в местах возможного соприкосновения с обслуживающим персоналом оградить или изолировать.
5. Дверцы генератора для подачи воздуха обслуживаются приставной лестницей

Черт. 84.
 УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ ГАЗОГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА (1 вариант—газогенератор установлен в выемке глубиной 2,2 м), 1—газогенератор системы мех. Фаст А. А., 2—скруббер, 3—сухой очиститель, 5—вытяжной зонт, 6—лестница и площадка, 7—завдвижка диаметр. 125, 8—гройник диаметр. $\frac{125 \times 125}{125}$, 9—труба сварная диам. 133×4, 10—труба газоотводная диам. 89×3,25, 11—гидравлический затвор.

Разрез I-I

Разрез II-II

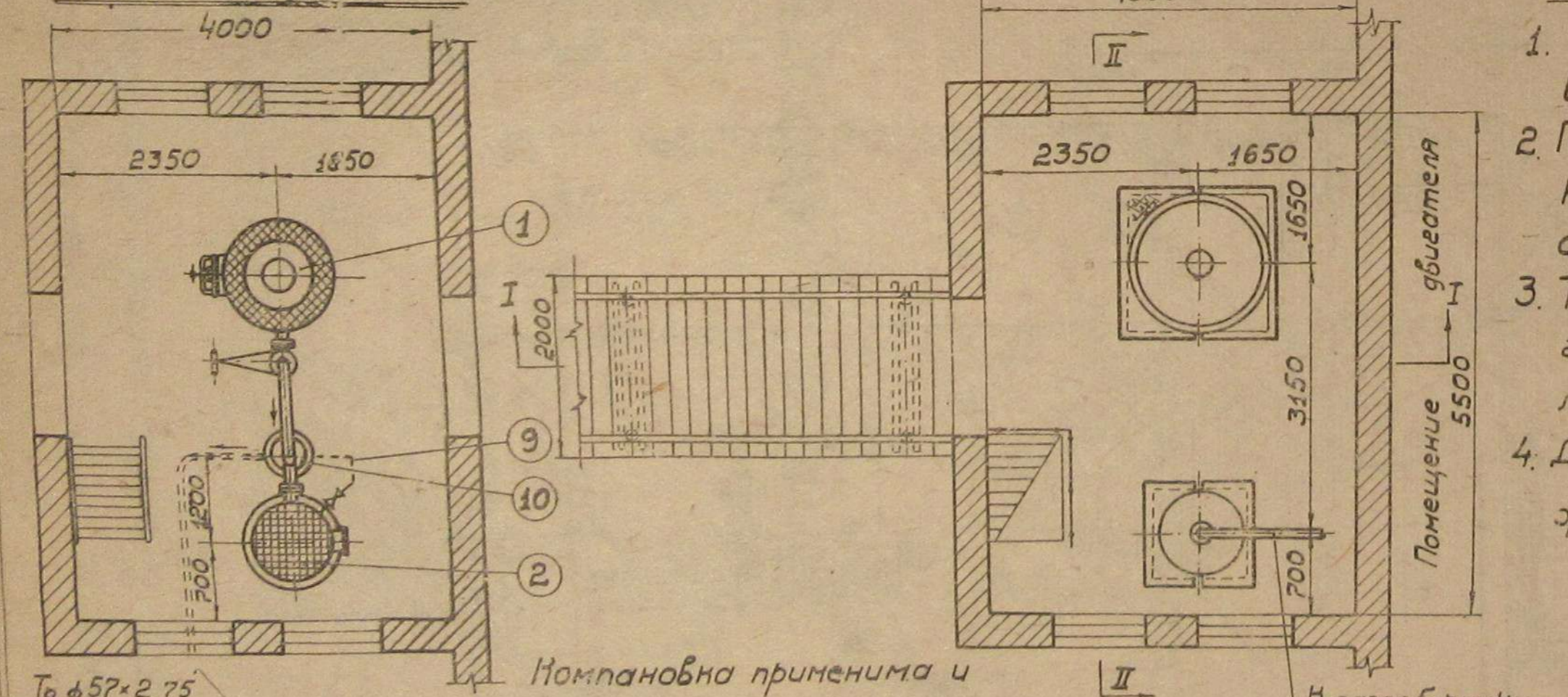


Длина эстакады h=12000

Деревянная бочка емкостью 100 литр.

План на отм. ±0.00

План на отм. +2.40



Тр. ф 57×2.75
в колодец охлаждающей воды

Компановка применима и для варианта газогенератора прямоугольного сечения

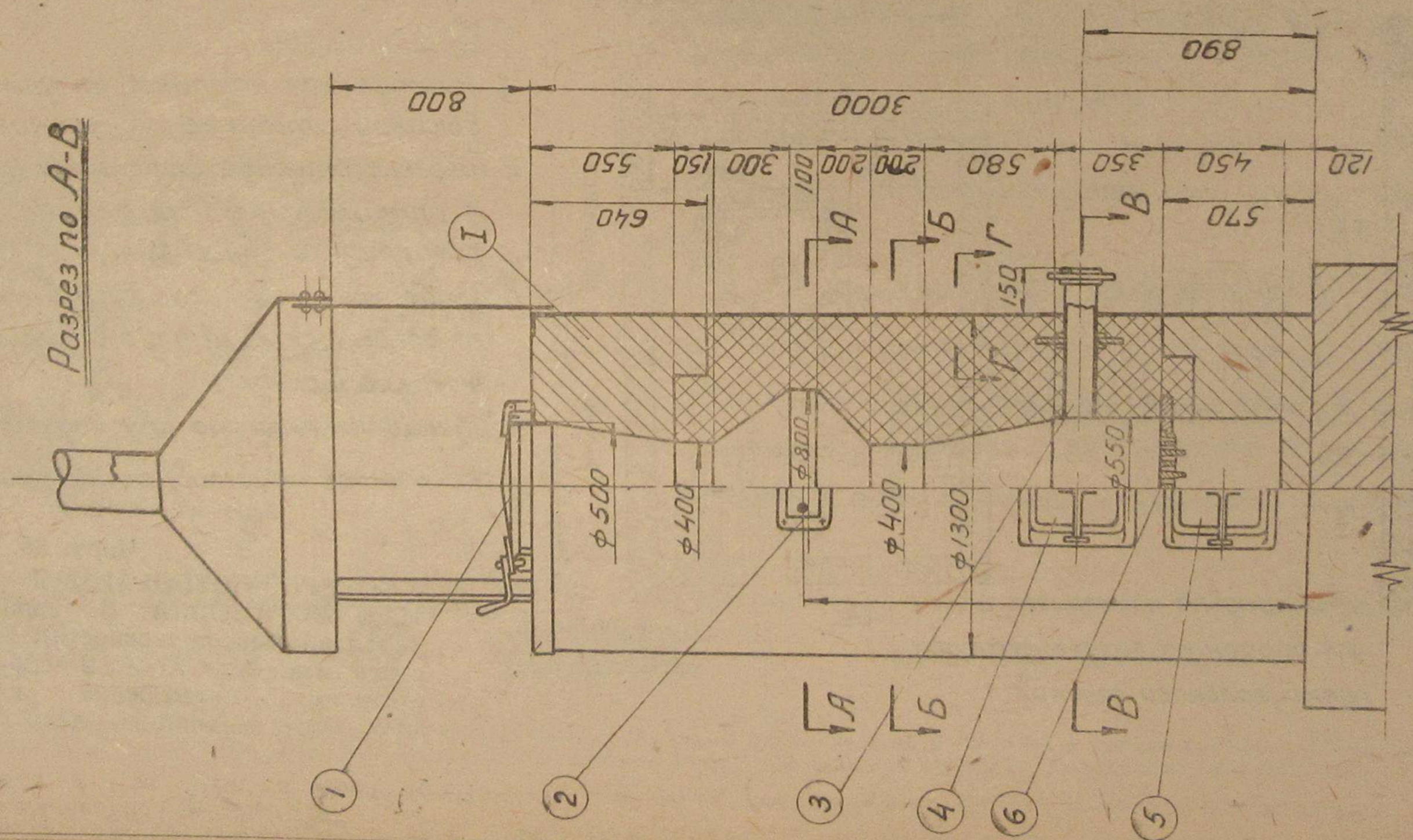
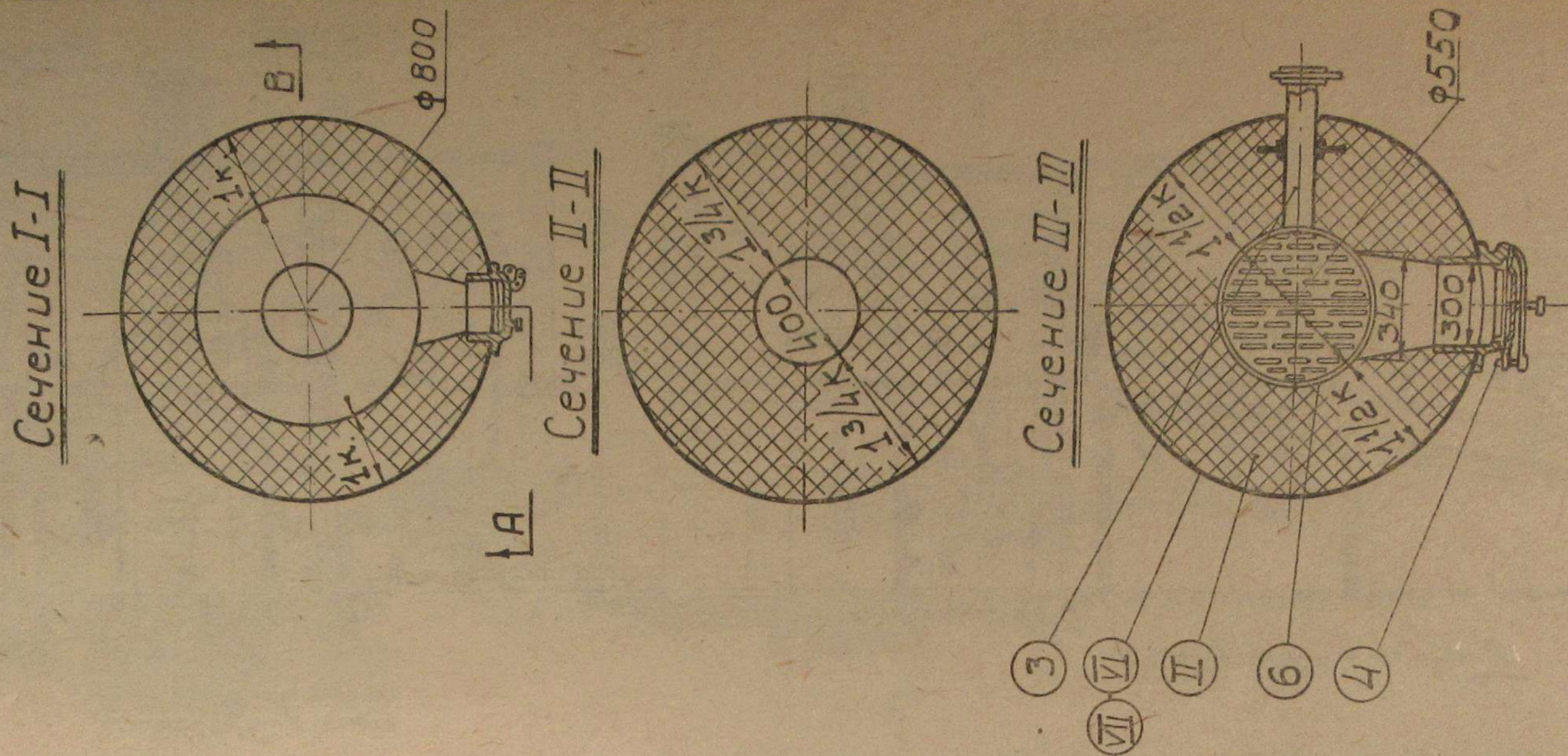
И газосборнику в машинный зал

Примечания:



1. Настоящая компановка применяется при высокой отметке стояния грунтовых вод
2. Газогенераторная выполнена как пристройка к помещению двигателя. Неисключен вариант самостоятельного здания.
3. Трубопровод горячего газа в местах возможного соприкосновения с обслуживающим персоналом изолировать
4. Дверцы генератора для подачи воздуха обслуживаются приставной лестницей.

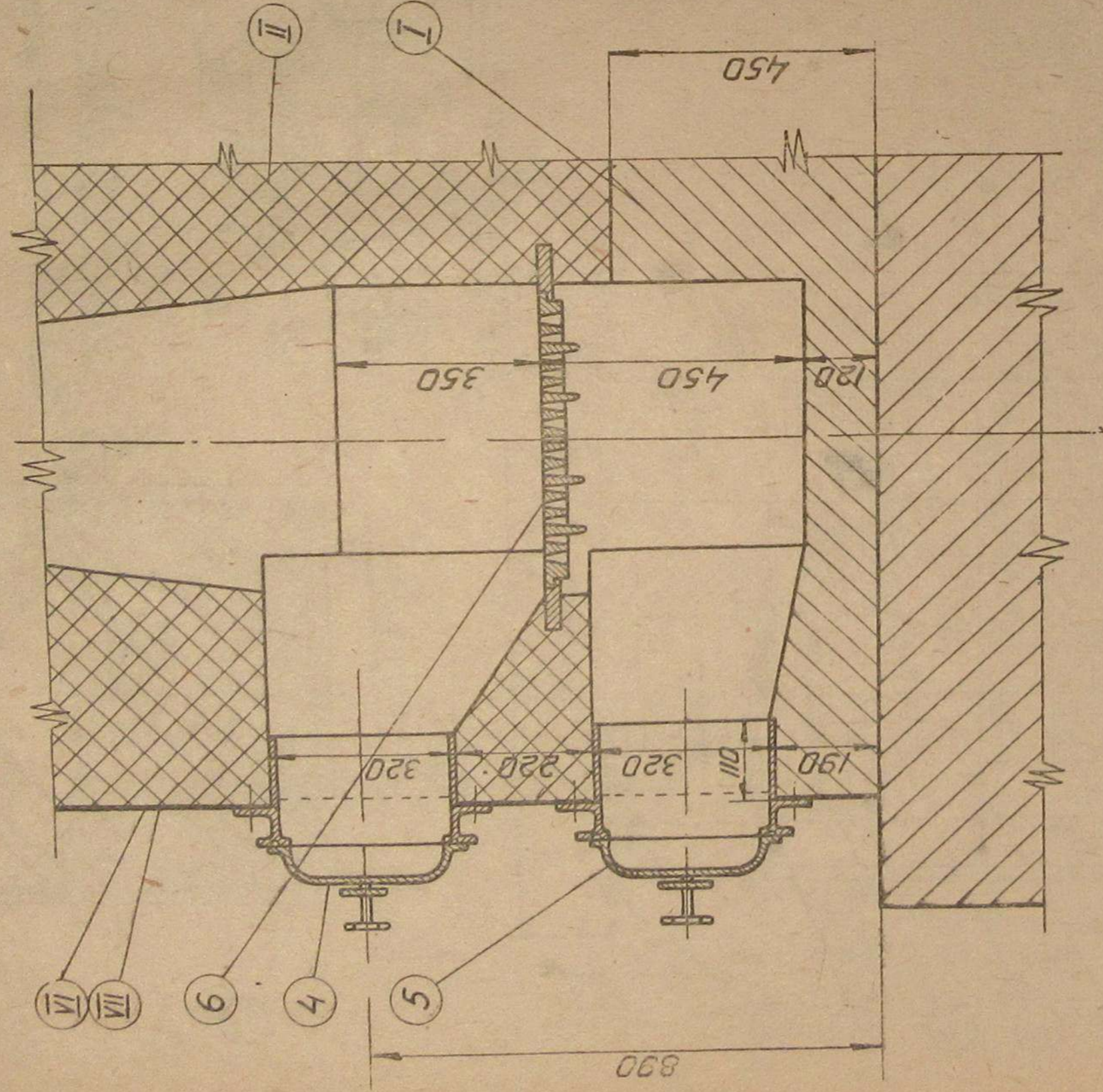
Черт. 85.

УСОВЕРШЕНСТВОВАННАЯ ГАЗОГЕНЕРАТОРНАЯ УСТАНОВКА (II вариант—газогенератор установлен на поверхности): 1—газогенератор системы мех. Фаст А. А.; 2—скруббер с сухим очистителем; 4—вытяжной зонт; 5—завдвижка диам. 125; 6—тройник диам. 125×125; 7—труба сварная диам. 133; 9—водопроводная труба диам. 3/4"; 10—гидравлический затвор.

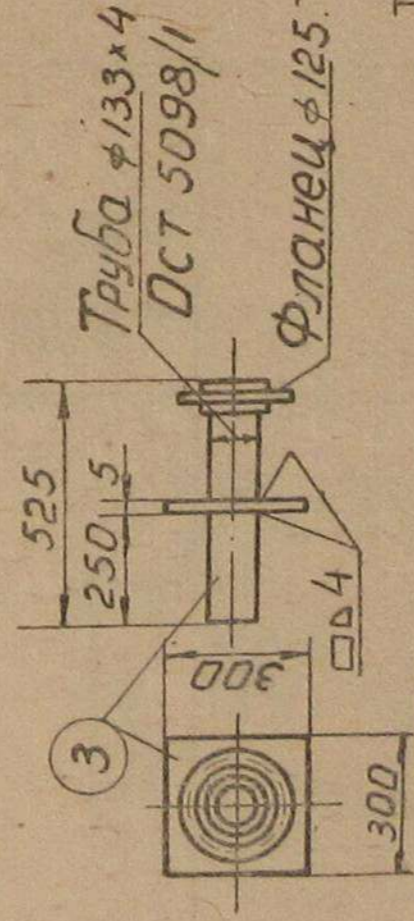


Условные обозначения.

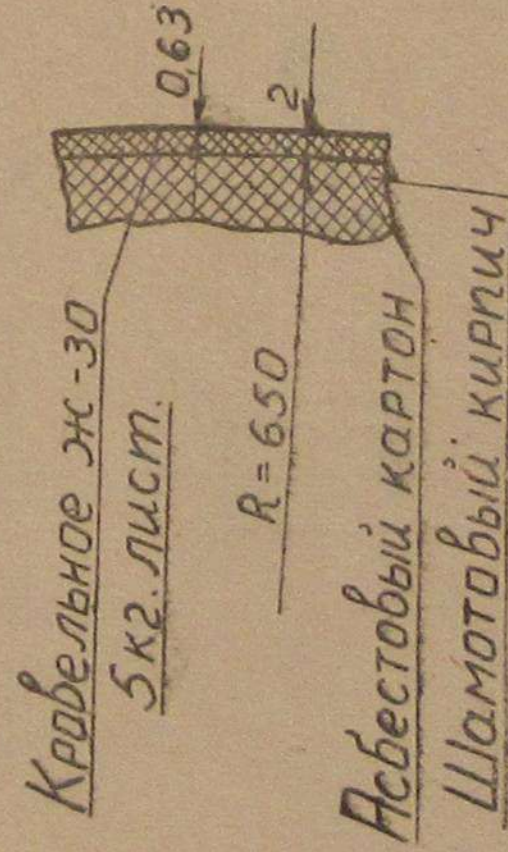
-  Шамотовый кирпич класс. В.
-  Красный кирпич обыкновенный.



Труба отбора газов.



Сечение "Г-Г"



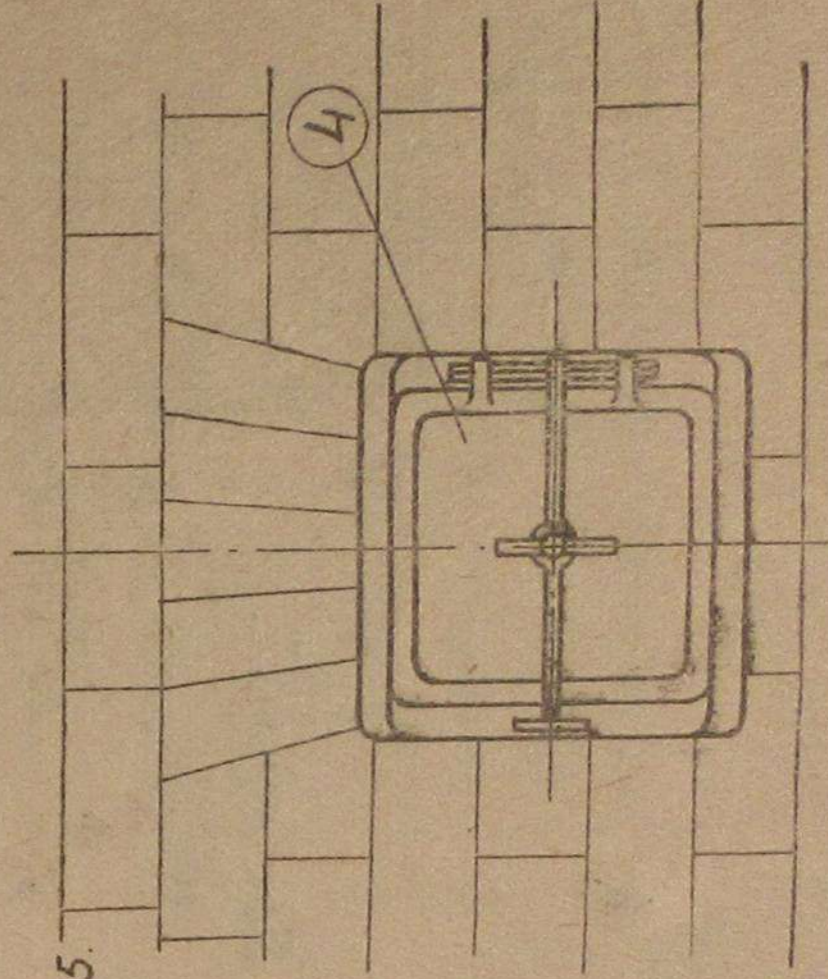
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Газогенератор может быть выполнен без металлической обшивки, но при условии тщательной притески кирпича и обмазки швов.
2. При отсутствии возможности произвести сварку загрузочный люк может быть выполнен клепанным с изменением конструкции на месте.
3. Литые чугунные дверцы могут быть заменены стандартной гарнитурой, применяемой для отопительных печей.
4. Прокладка из асбестового картона не является обязательной.

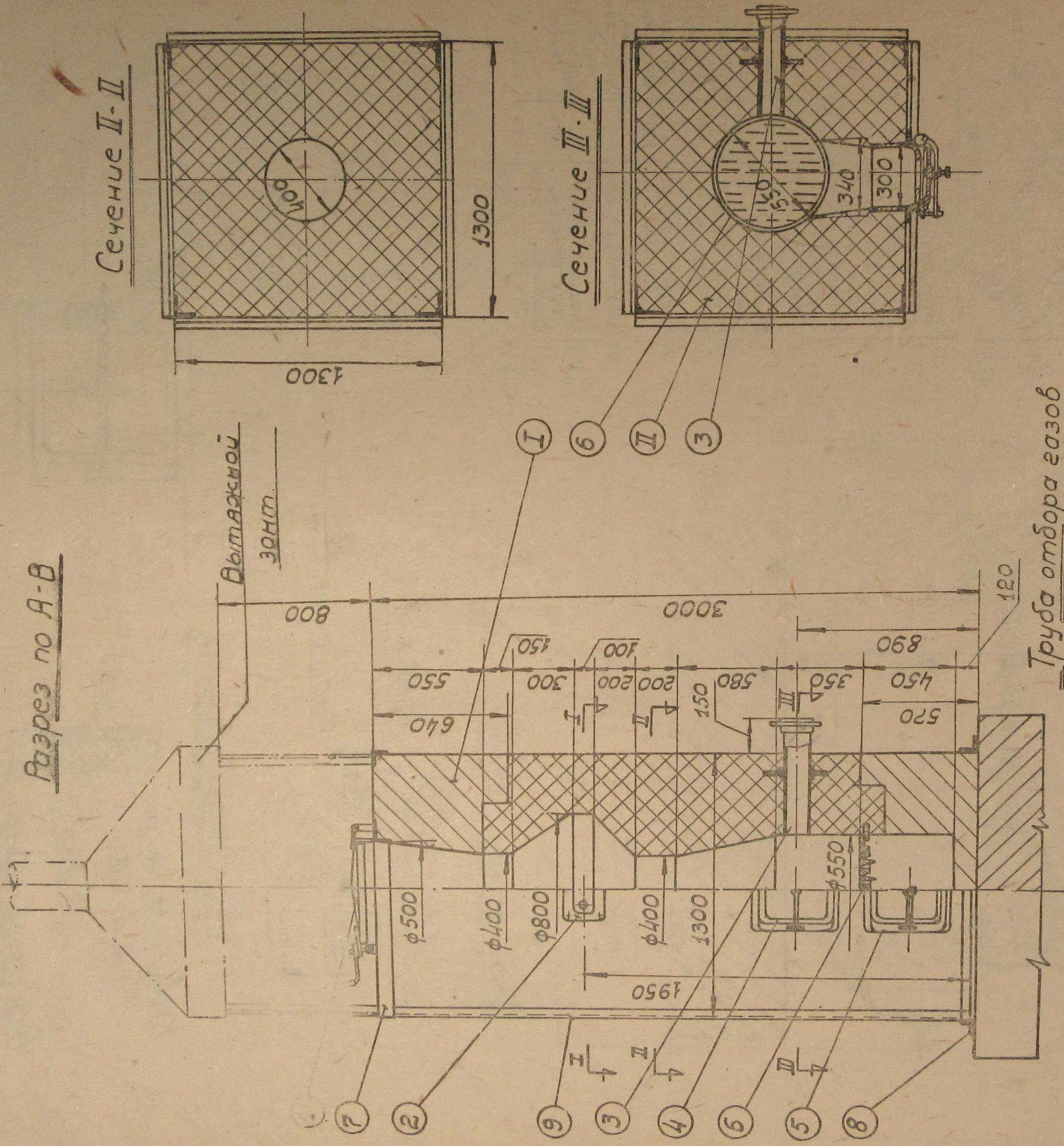
Черт. 86.

ОБЩИЙ ВИД ГАЗОГЕНЕРАТОРА СИСТЕМЫ мех. Фаст А. А. (вариант с круглым сечением).

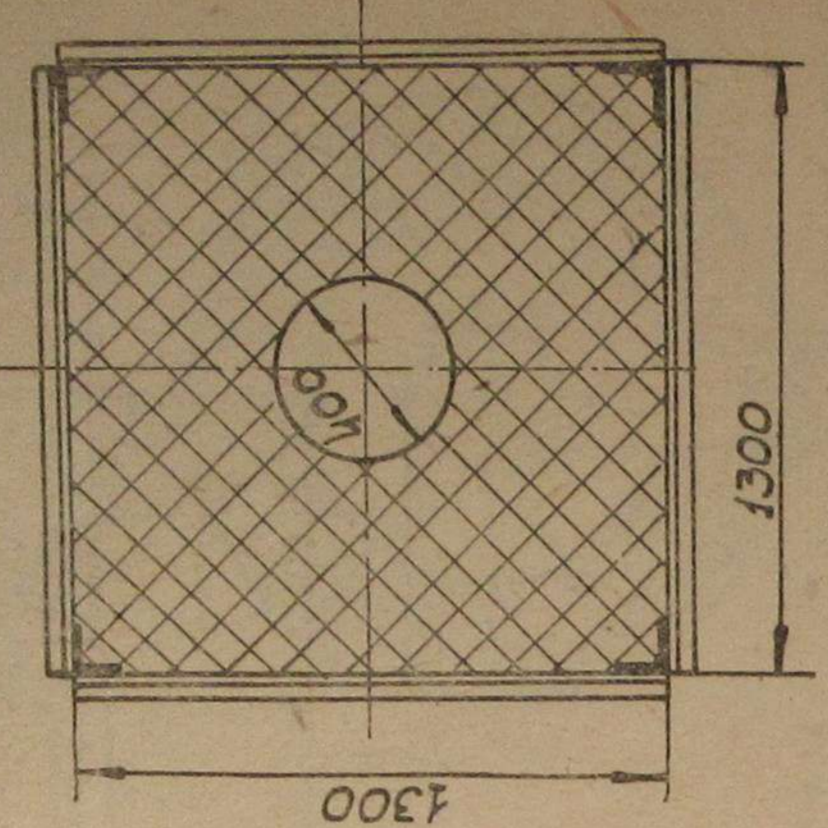
№ детали	Наименование	Количество	Материал
1	Загрузочный люк	1	Ст. 0
2	Дверца вторичного воздуха	1	Чугун
3	Труба для отвода газов	1	Ст. 0
4	Расположная дверца 275×275	1	Чугун
5	Зольниковая дверца 275×275	1	.
6	Колосниковая решетка	1	.
I	Кладка красного кирпича	800	Кирпич красный 250×120×65
II	Кладка шамотного кирпича	1200	Кирпич шамотный 250×123×65
VI	Асбестовая прокладка	12 м	Асбестовый картон
VII	Обшивка кровельным железом	12 лист.	Кровельное железо
VIII	Обвязочн. уголок 75×75×8	1	Ст. 0



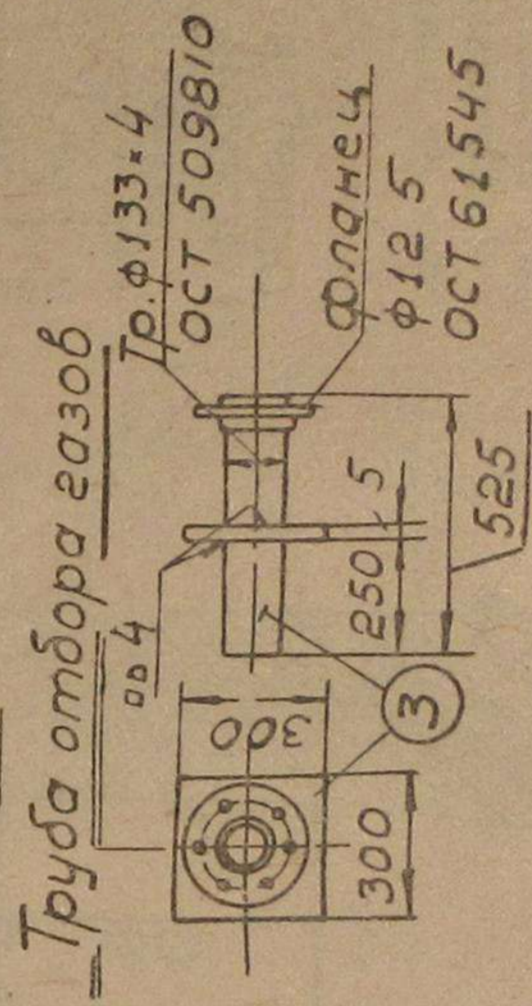
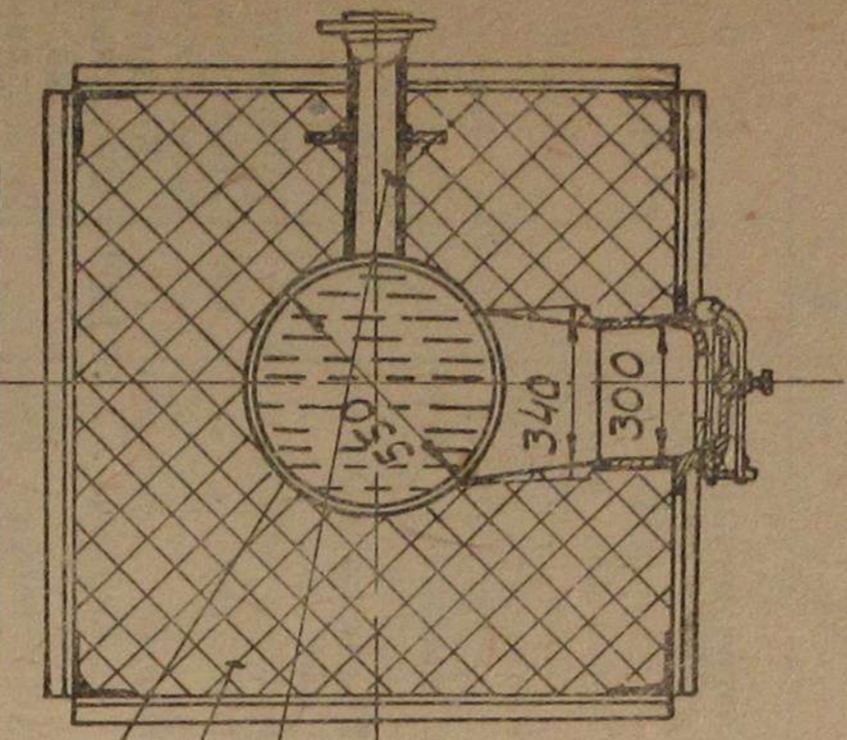
Разрез по А-В



Сечение II-II



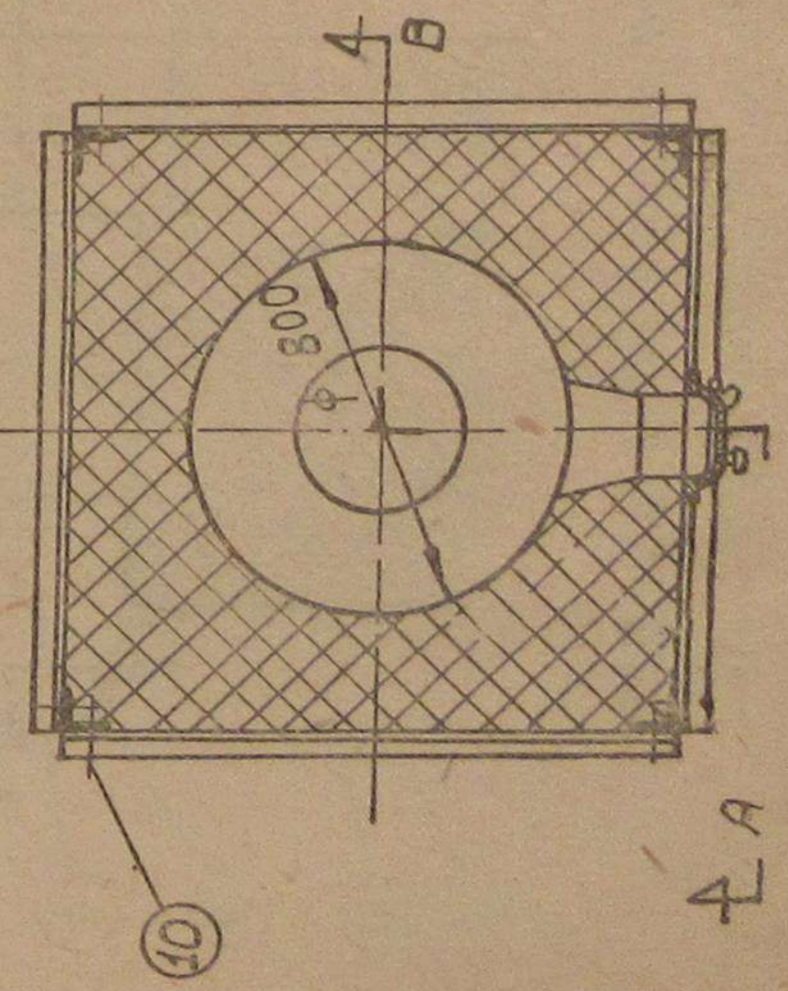
Сечение III-III



Условные обозначения:

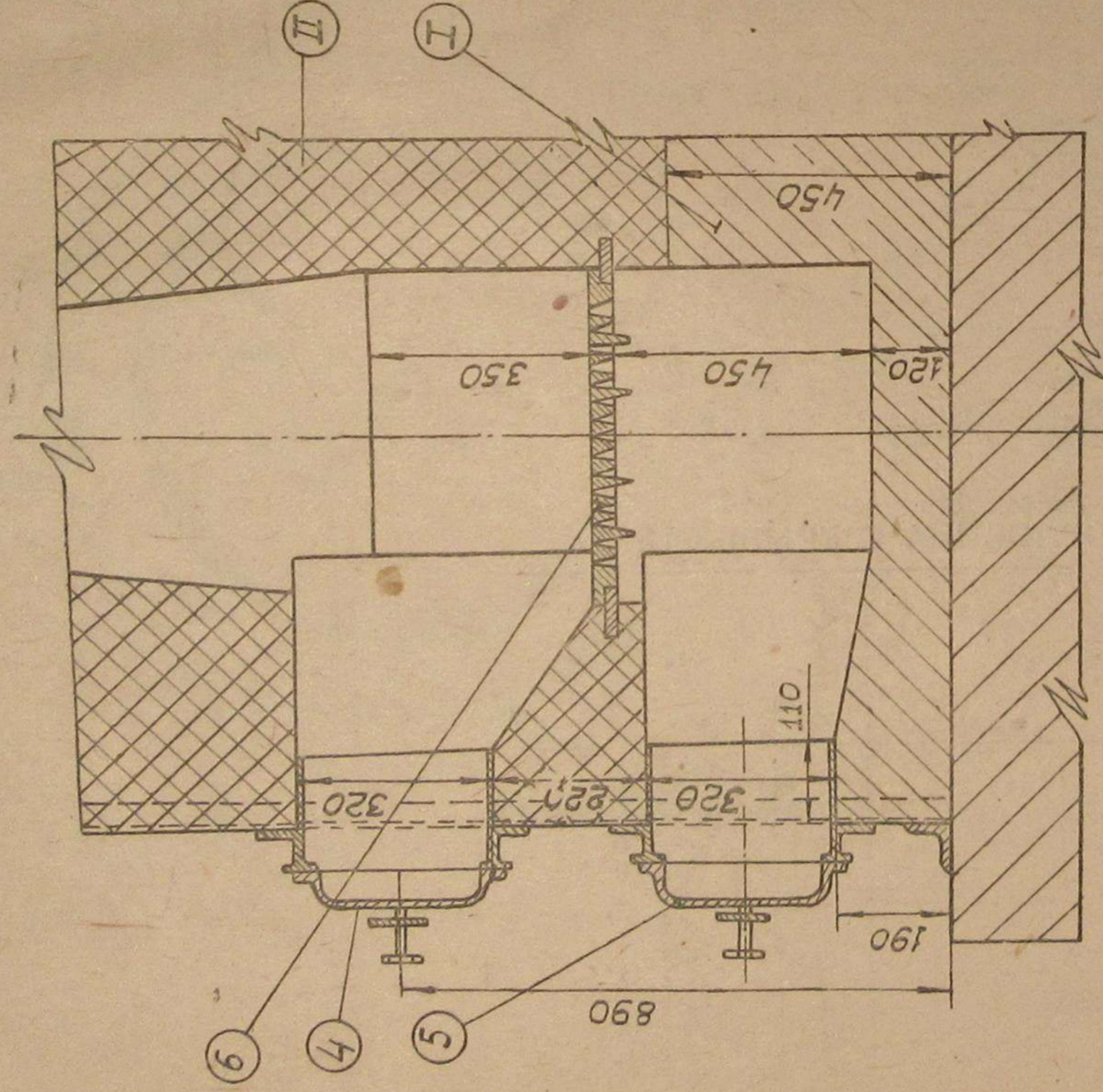
- Шамотовый кирпич класс. В
- Красный кирпич обыкновен

Сечение I-I



ПРИМЕЧАНИЯ:

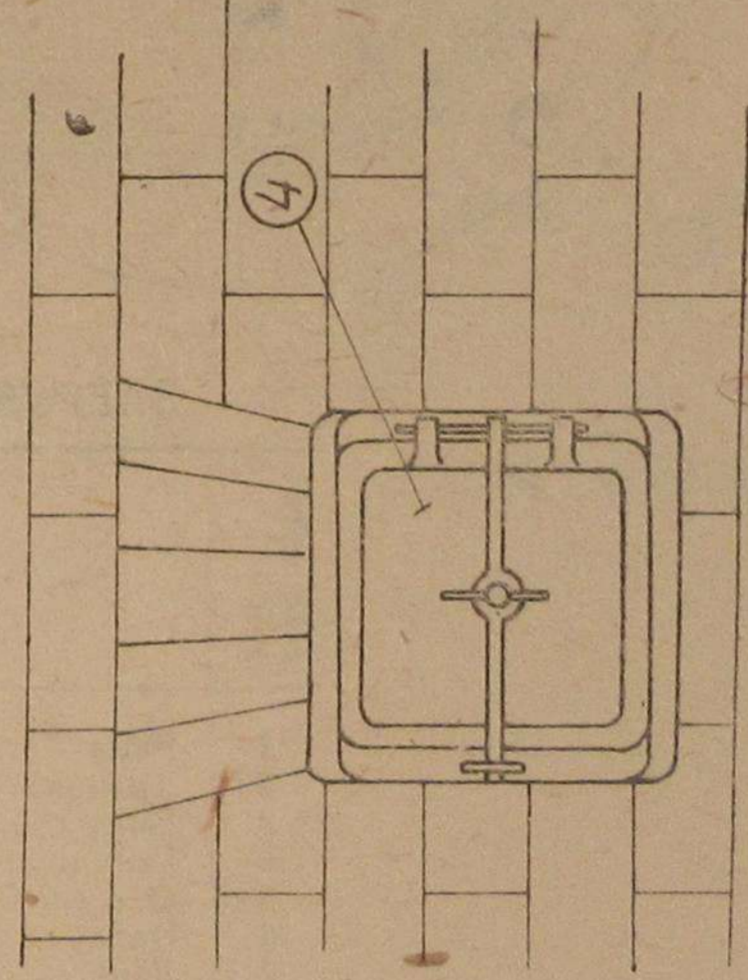
1. При отсутствии возможности произвести сварку загрузочный люк может быть выполнен клепанным с изменением конструкции на месте.
2. Литые чугунные дверцы могут быть заменены стандартной гарнитурой, применяемой для отопительных печей.
3. При кладке газогенератора должна быть соблюдена тщательная притирка кирпича, разделка и обмазка швов.



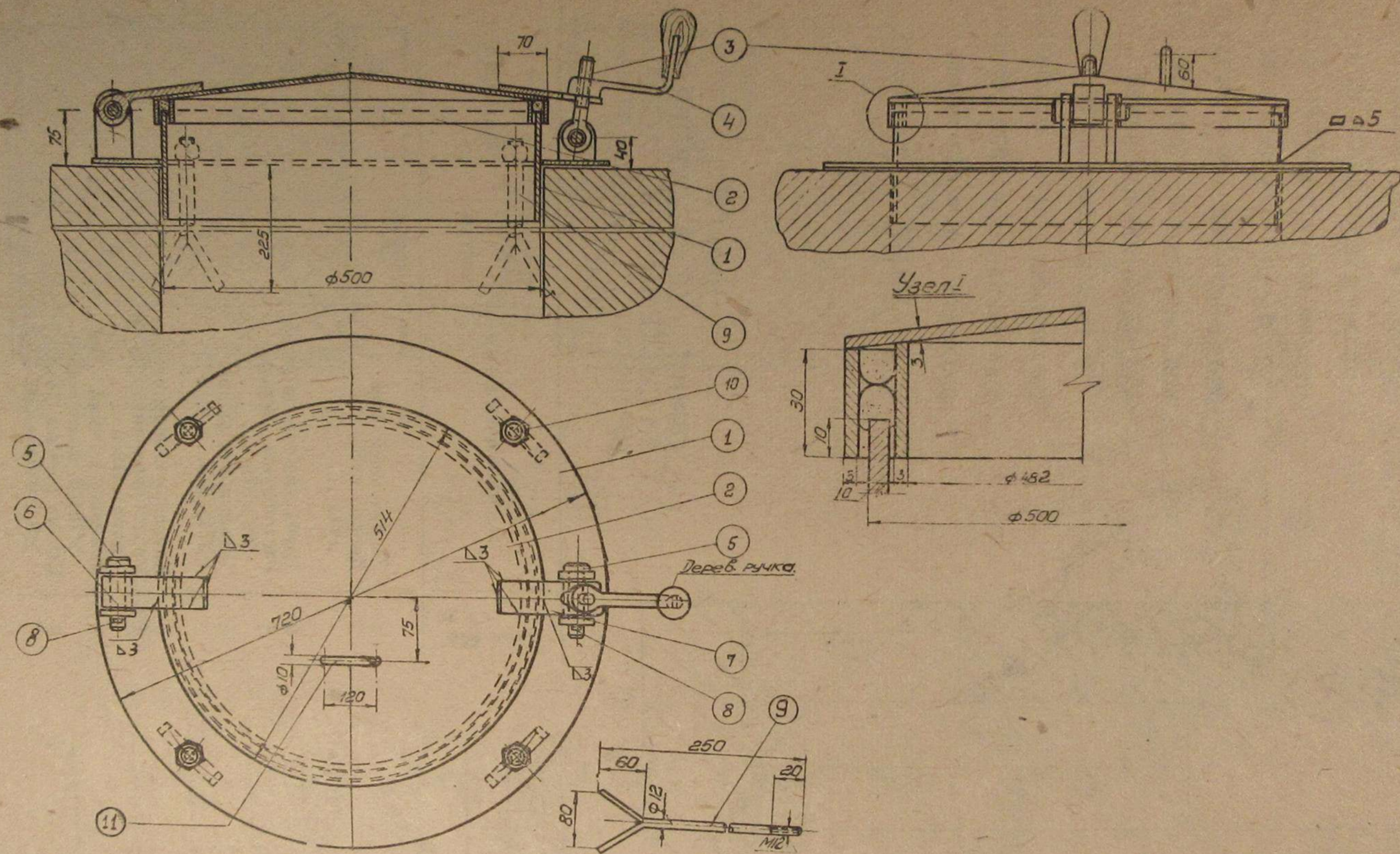
Черт. 87.

ОБЩИЙ ВИД ГАЗОГЕНЕРАТОРА СИСТЕМЫ МЕХ. ФАСТ А. А. (ВАРИАНТ С КВАДРАТНЫМ СЕЧЕНИЕМ)

Деталь перемычки над расстопочной дверцой

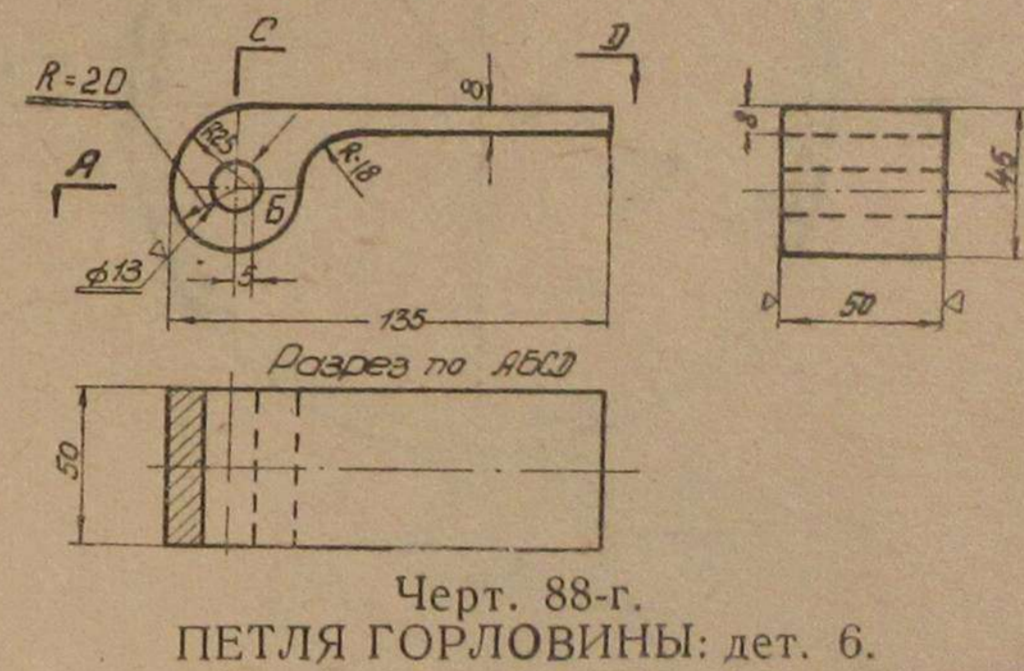
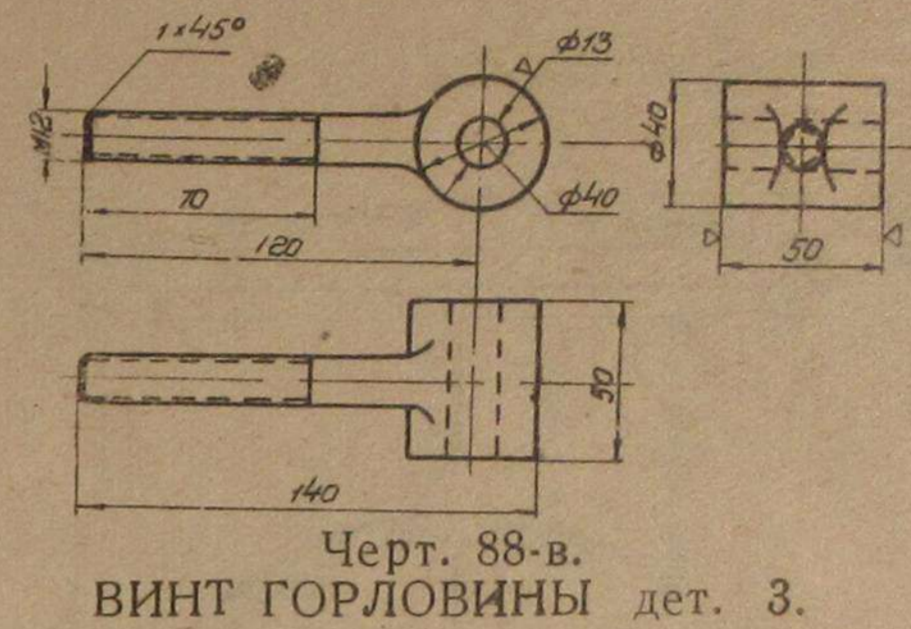
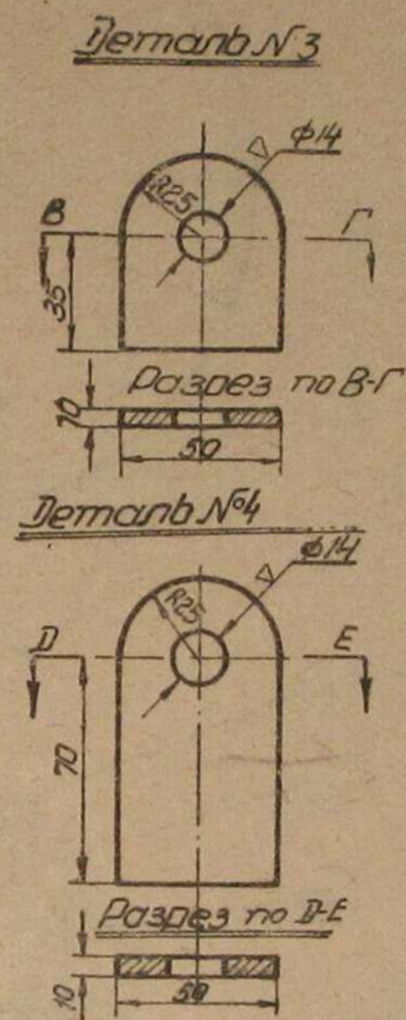
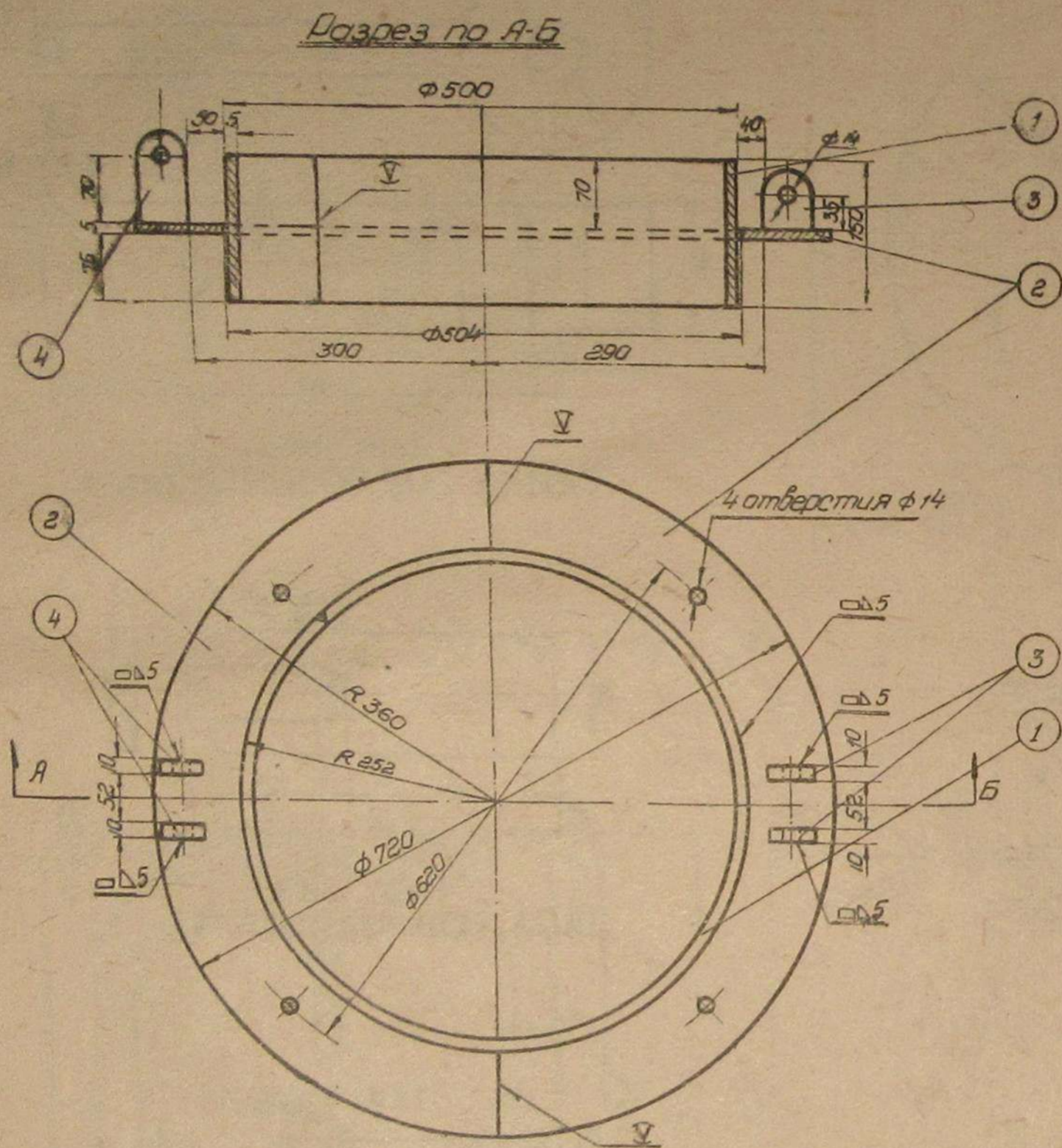


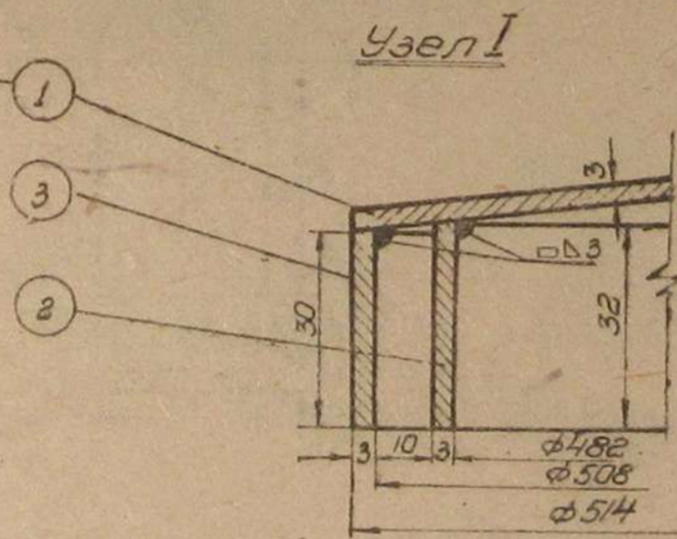
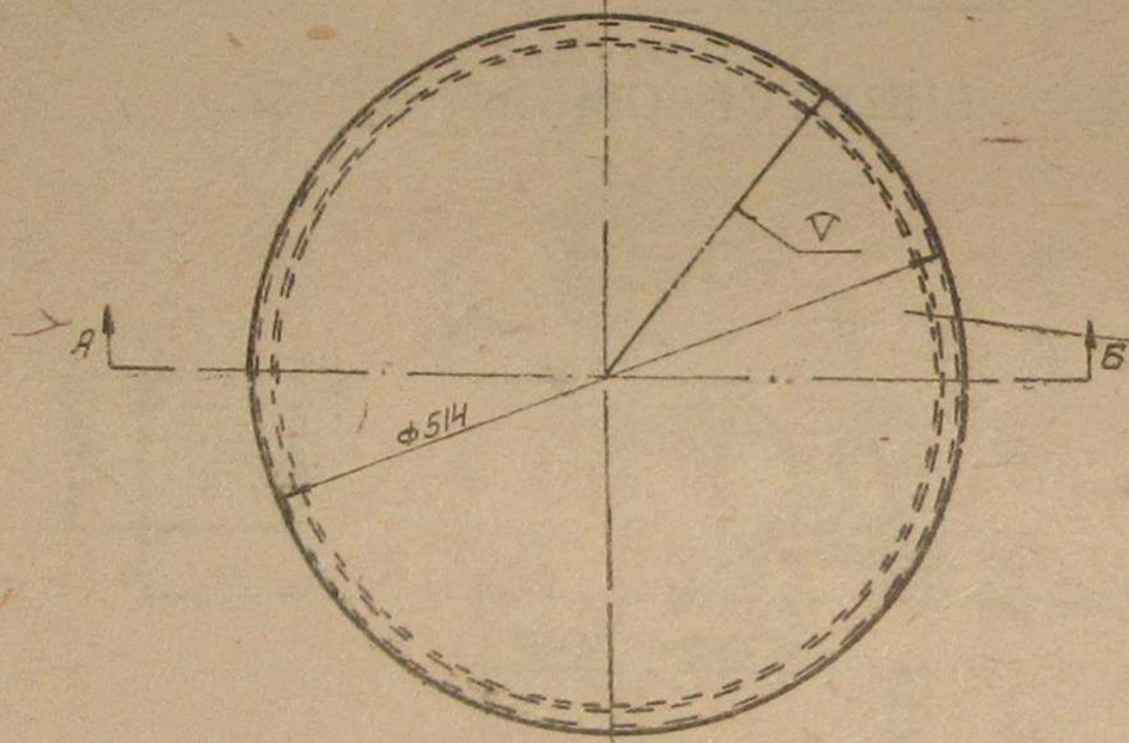
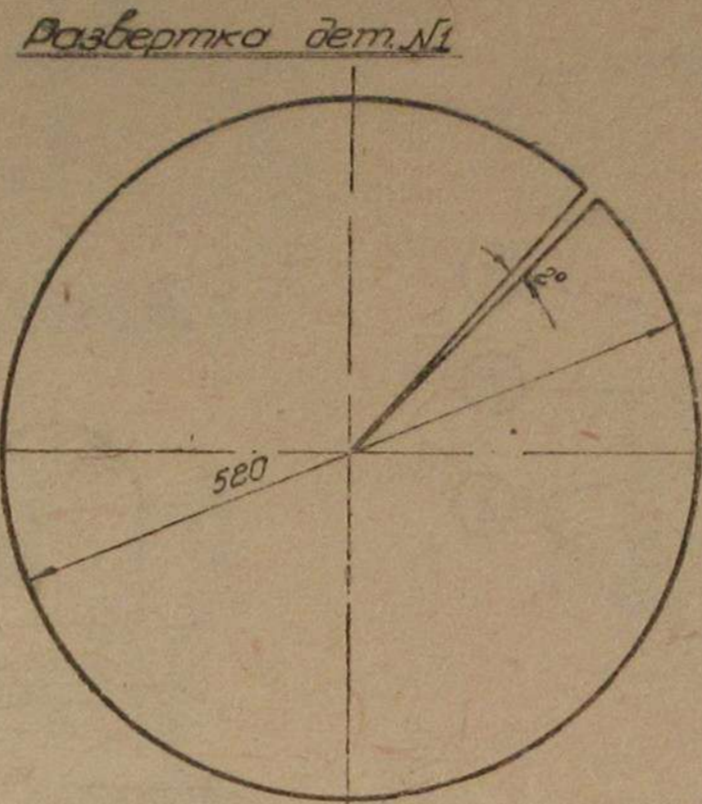
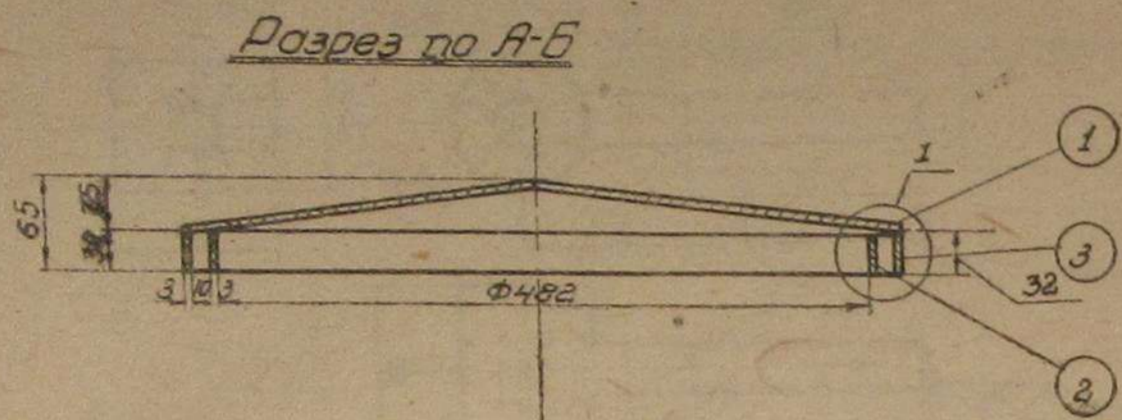
№ п/п	Наименование	Количество	Материал
1	Загрузочный люк	1	Ст. 0
2	Дверца вторичного воздуха	1	Чугун
3	Труба для отвода газов	1	Ст. 0
4	Расстопочная дверца 275×275	1	Чугун
5	Зольниковая дверца 275×275	1	Чугун
6	Колосниковая решетка	1	Ст. 3
7	Уголок верхний 75×75×8, длина=1316	4	Ст. 3
8	Уголок нижний 75×75×8, длина=1300	4	Ст. 3
9	Стойка каркаса 75×75×8, длина=3000	4	Ст. 3
10	Заклепка диаметр 12×30	32	Ст. 3
I	Кладка красного кирпича	1050 шт.	Красный кирпич 250×120×65
II	Кладка шамота, кирпича	1550 шт.	Шамотн. кирпич 250×126×65



Черт. 88.
ЗАГРУЗОЧНАЯ ГОРЛОВИНА С КРЫШКОЙ:

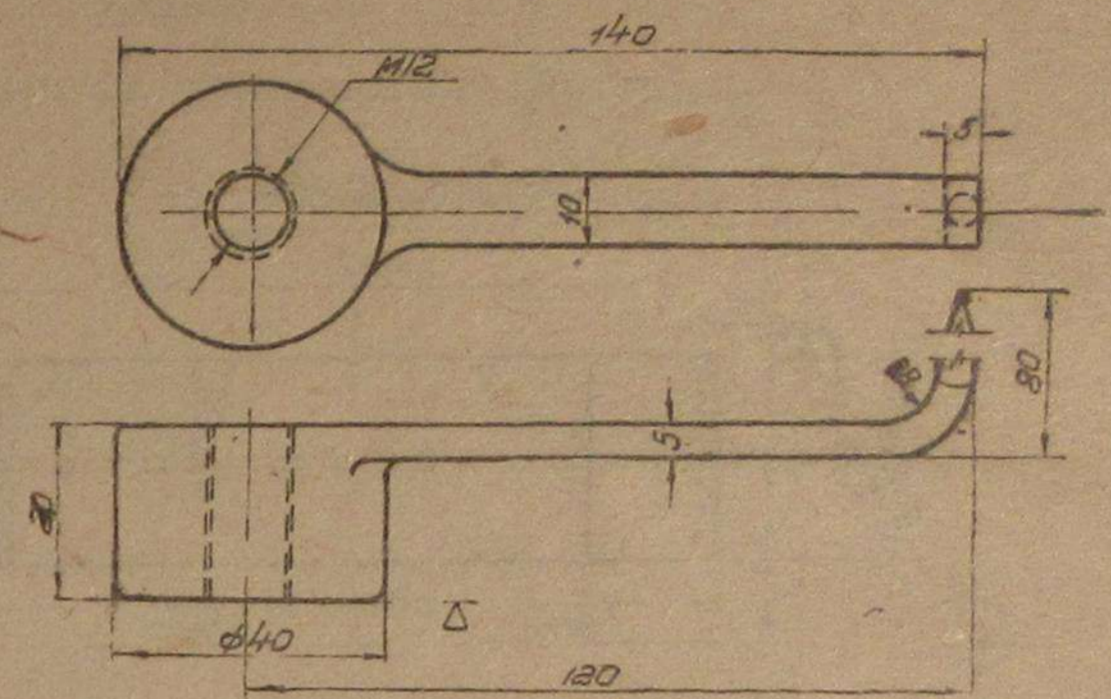
№№ деталей	Наименование	Количество	Материал
1	Рама	1	Ст. 0
2	Крышка	1	Чугун или железо
3	Винт	1	Ст. 0
4	Гайка	1	Ст. 0
5	О с ь	2	Ст.
6	Петля	1	Ст.
7	Лапа	1	Ст.
8	Шплинг 4×25	2	Ст. 0
9	Анкерный болт М 12×260	4	Ст. 3
10	Гайка М 12	4	Ст. 0
11	Ручка диам. 10×250	1	Ст. 0



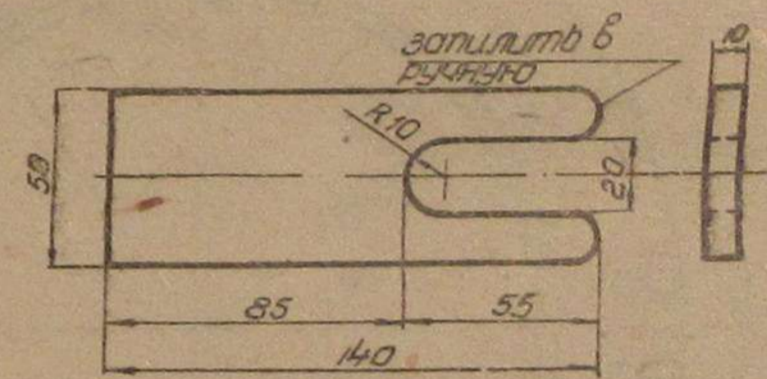


Примечания В паз крышки
намотать асбестовой шнур

Черт. 88-б.
КРЫШКА ГОРЛОВИНЫ: дет. 2.

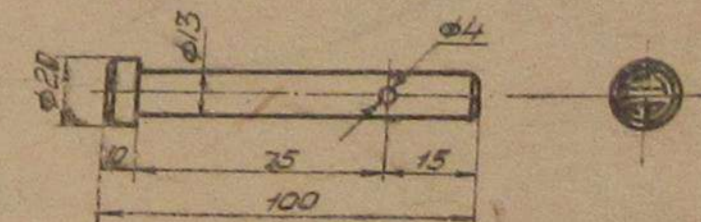


Черт. 88-л.
ГАЙКА ГОРЛОВИНЫ: дет. 4



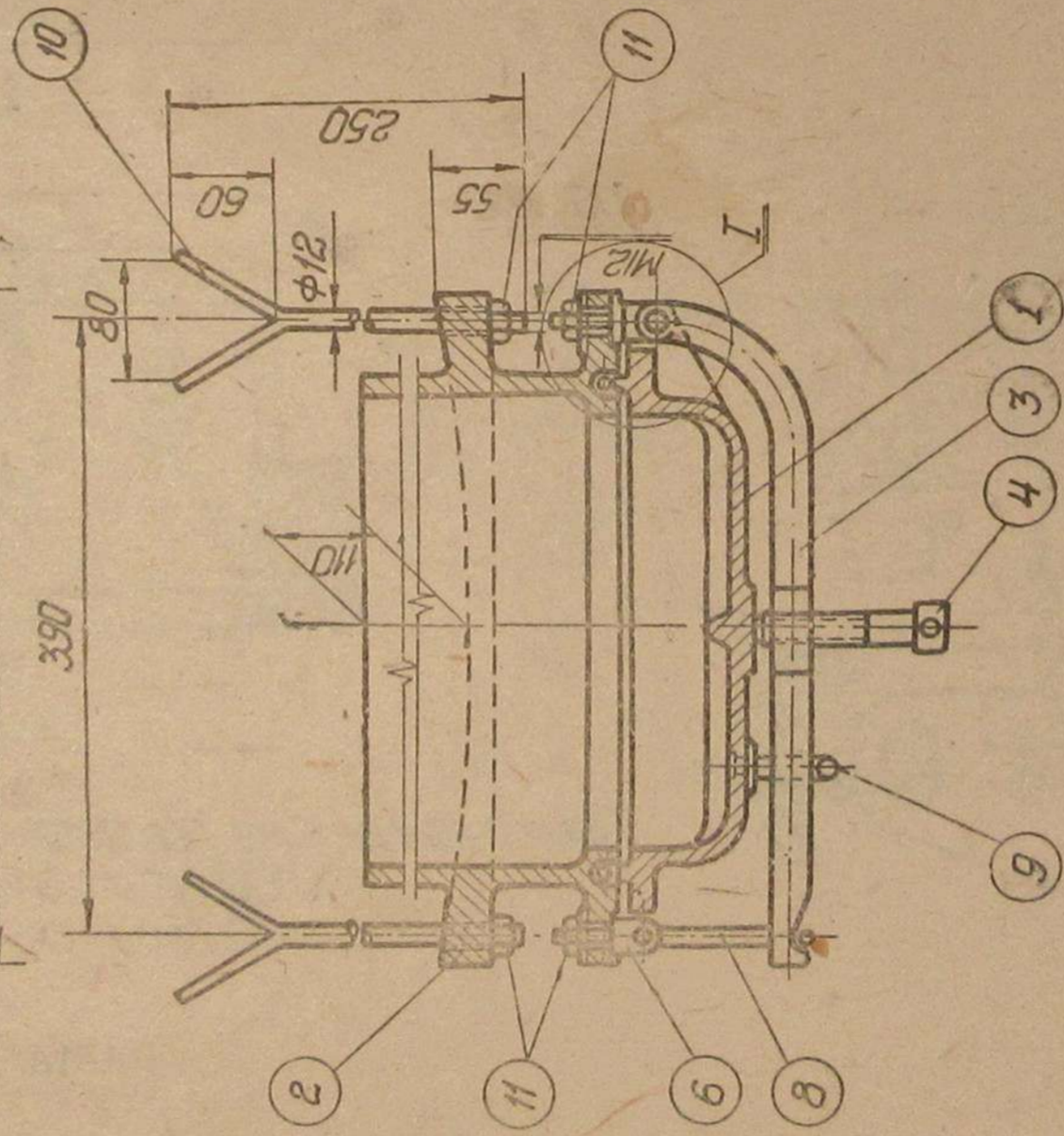
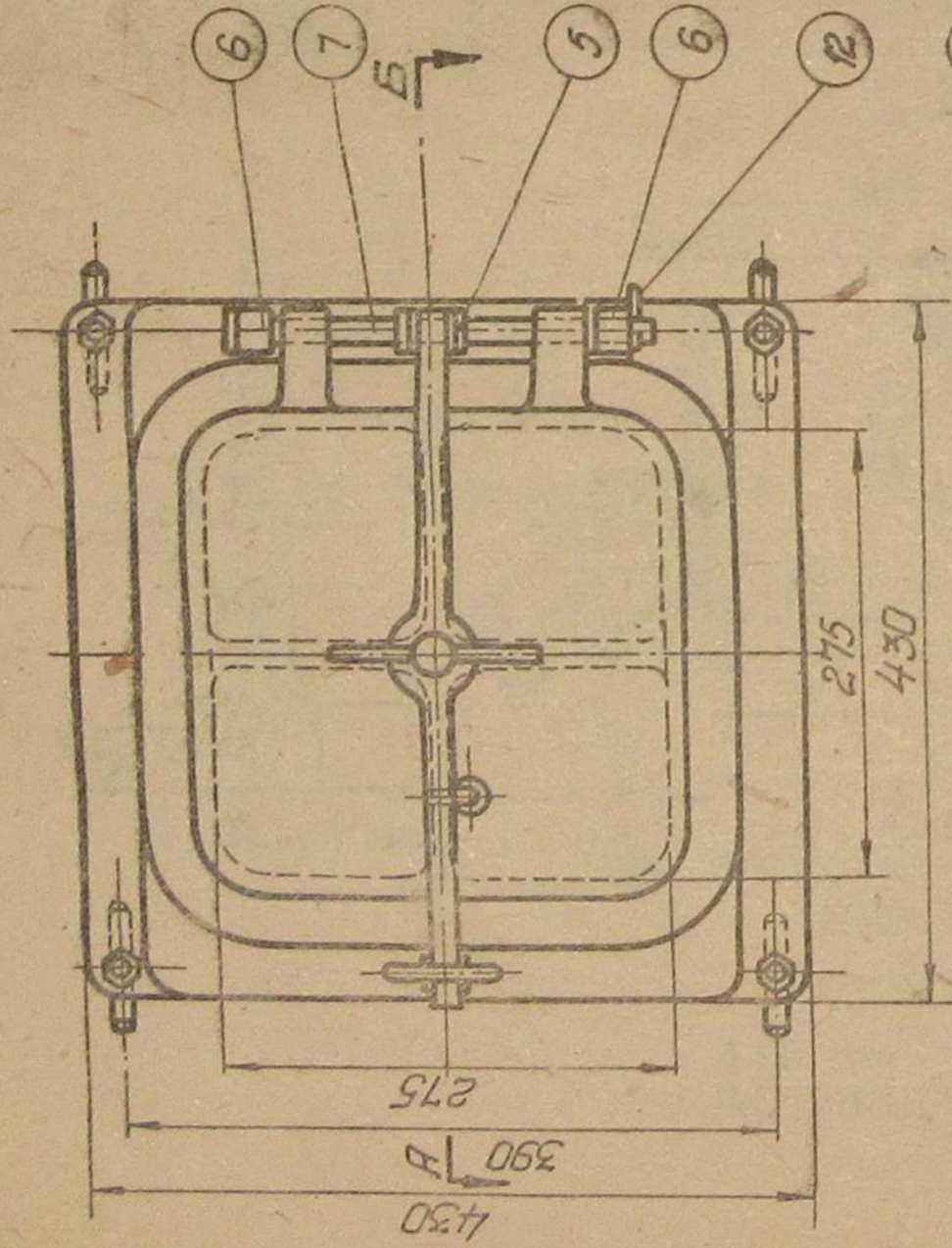
Черт. 88-е.
ЛАПА ГОРЛОВИНЫ: дет. 7.

в.к. ▽

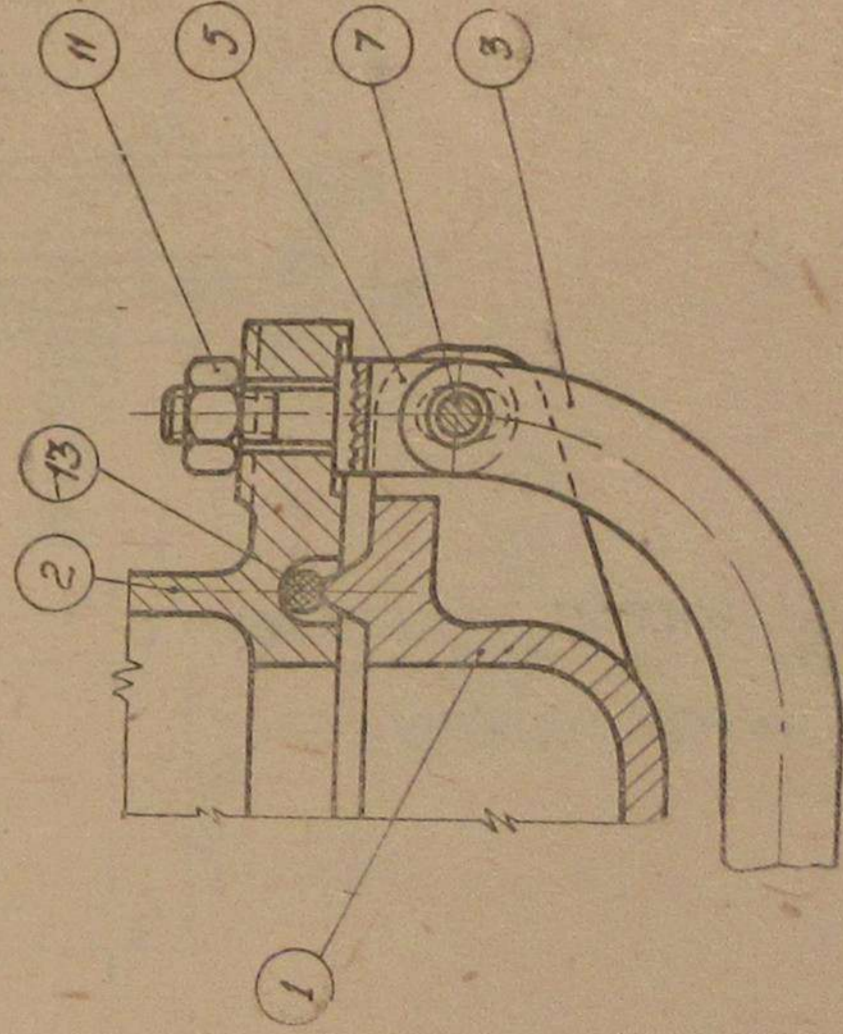


Черт. 88-ж.
ОСЬ ПЕТЛИ ГОРЛОВИНЫ:
дет. 5.

Черт. 89.
ДВЕРЦА РАСТОПОЧНАЯ И ЗОЛЬНИКОВАЯ
275×275

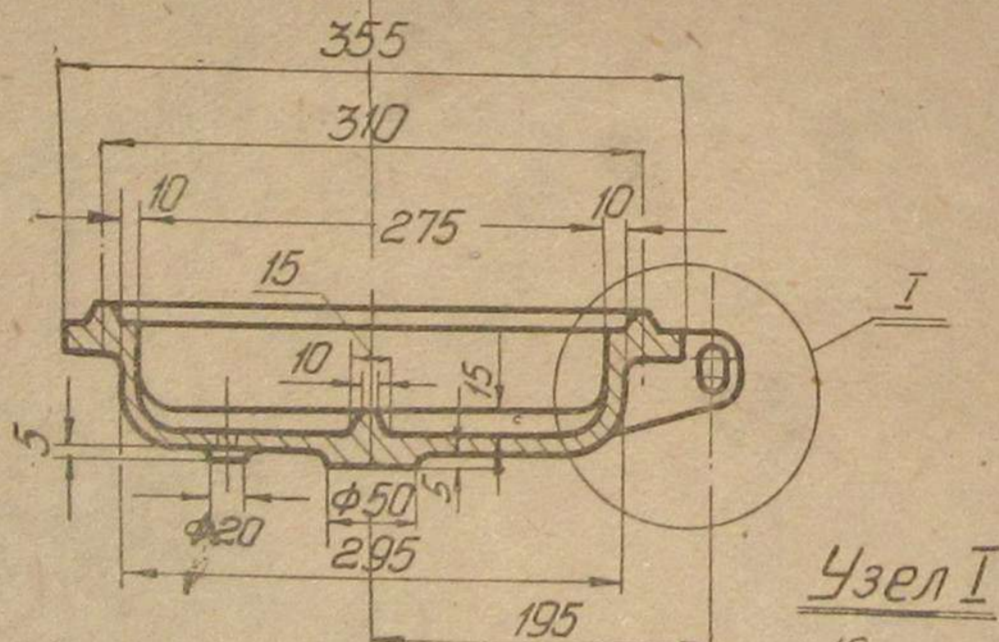
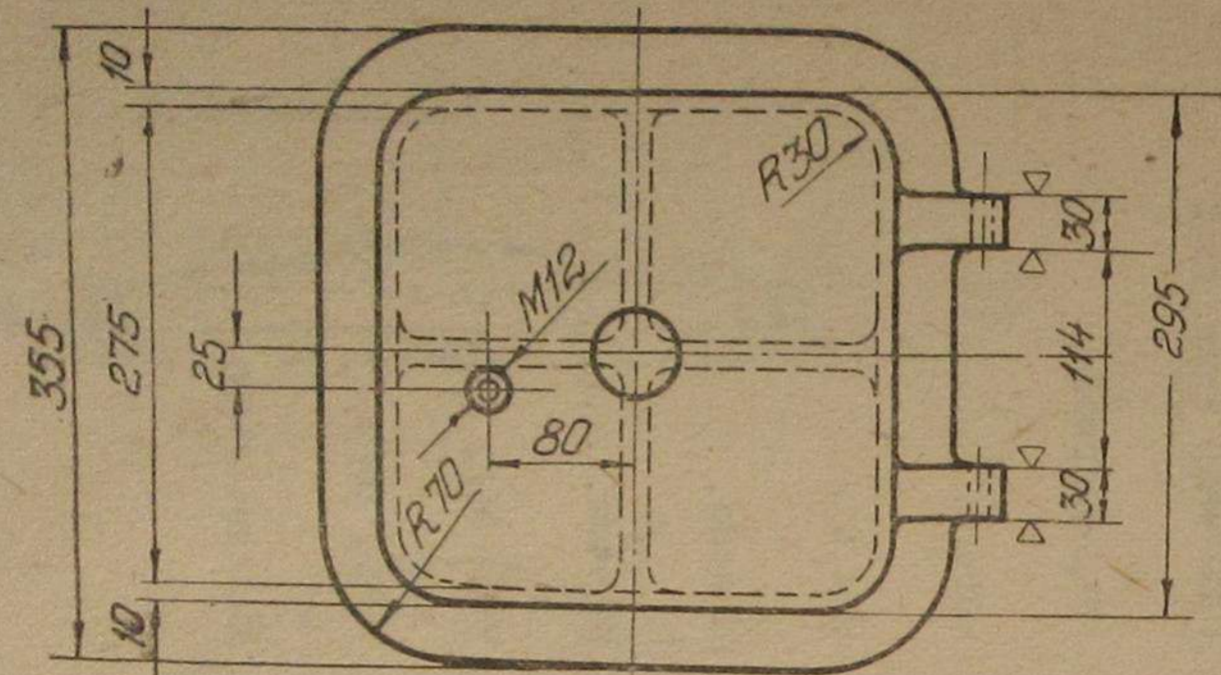


Узел I



№ детали	Наименование	Количество	Материал
1	Дверца	1	Чугун
2	Рама	1	"
3	Скоба	1	Ст. 3
4	Нажимной винт. М16	1	"
5	Шарнир скобы	1	"
6	Серьга	3	"
7	Ось	1	"
8	Кольцо	1	"
9	Крючок	1	"
10	Болт М12	4	"
11	Гайка М12	8	"
12	Шплинт 4×20	1	Ст. 0

Д.К. ∞ КРОМЕ УКАЗАНО



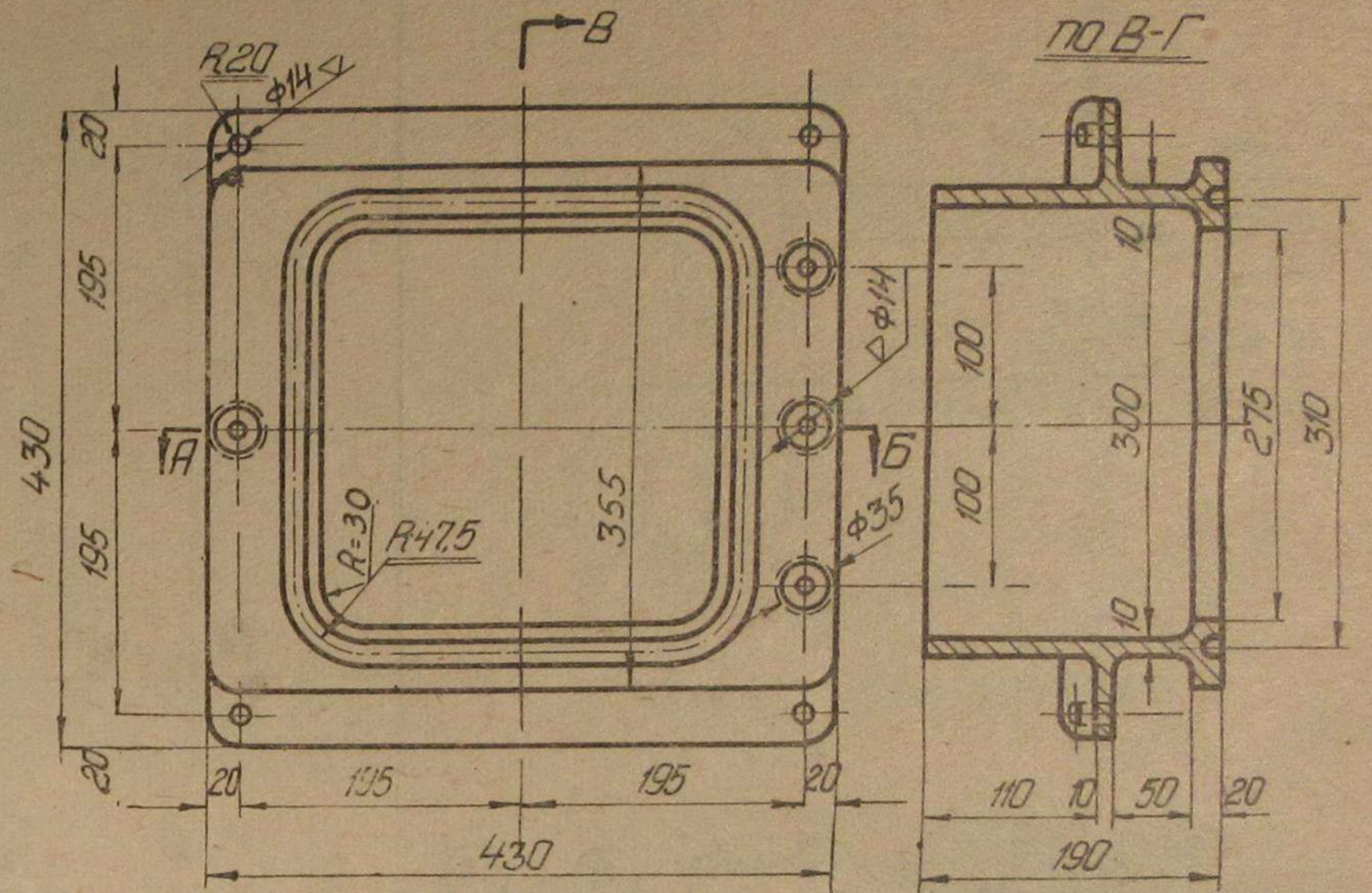
Узел I

Примечание: не показанные литейные радиусы принять равными R=5 мм.

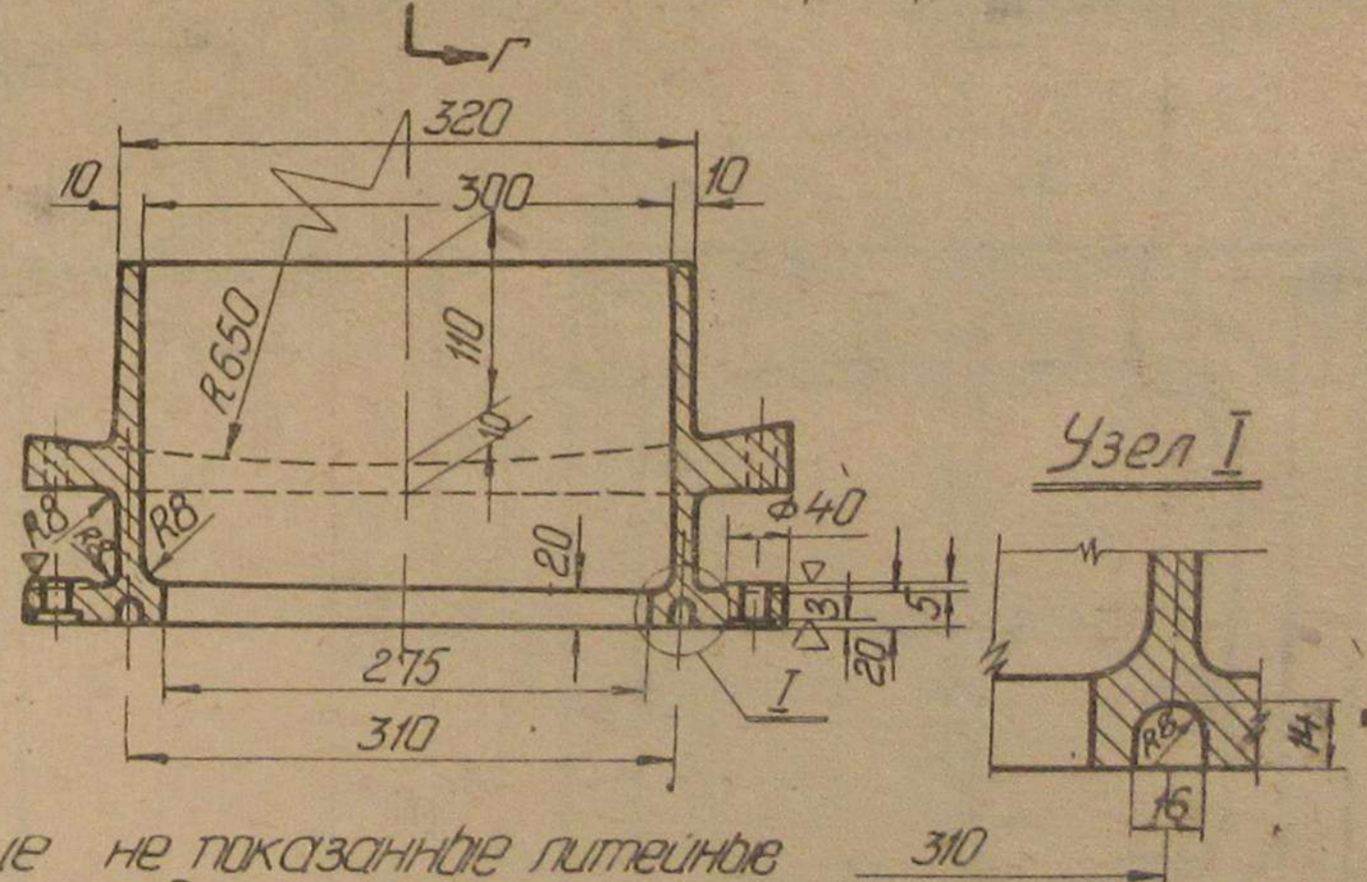
Черт. 89-а.
ДВЕРЦА: дет. 1.

Д.К. ∞ КРОМЕ УКАЗАНО

по В-Г



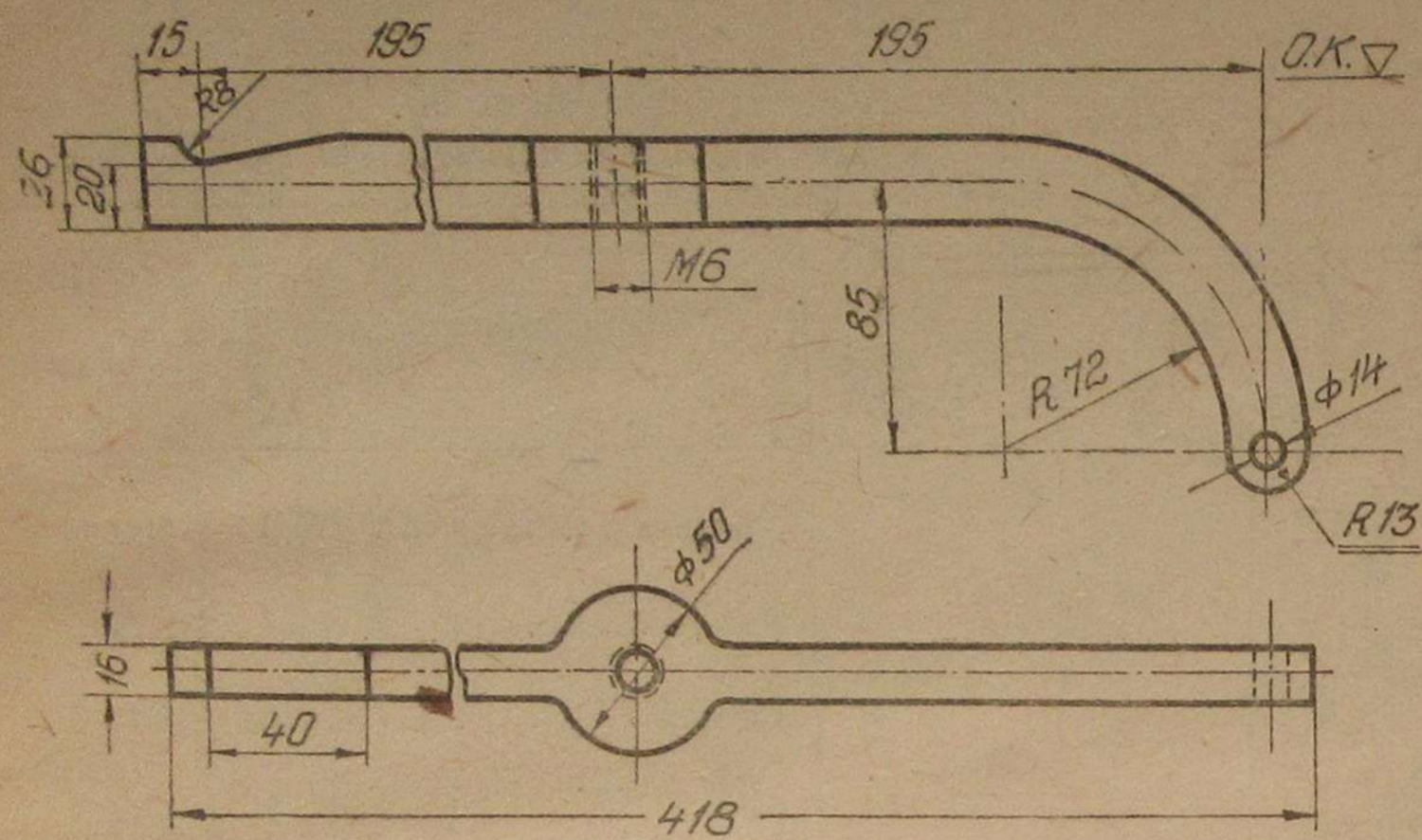
по А-Б



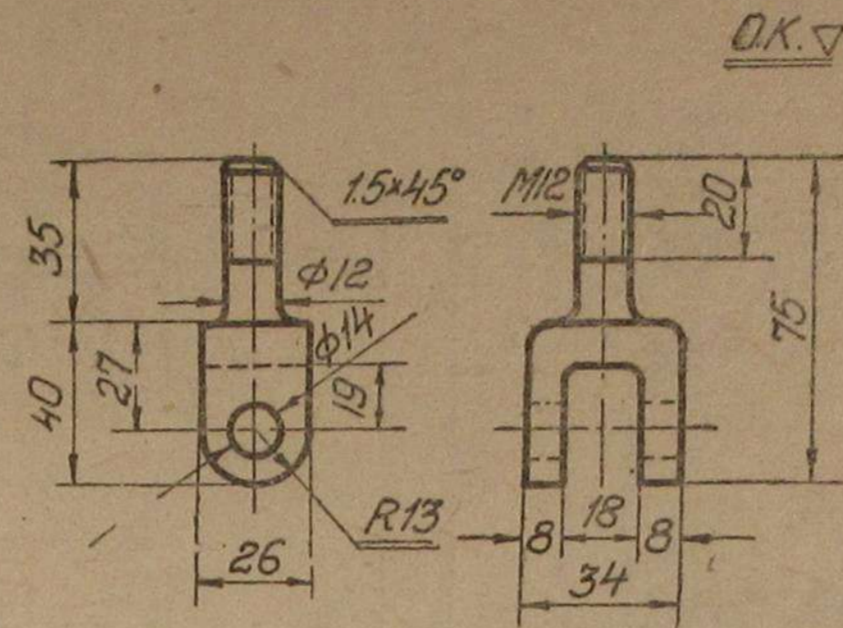
Узел I

Примечание: не показанные литейные радиусы принять равными R=5 мм.

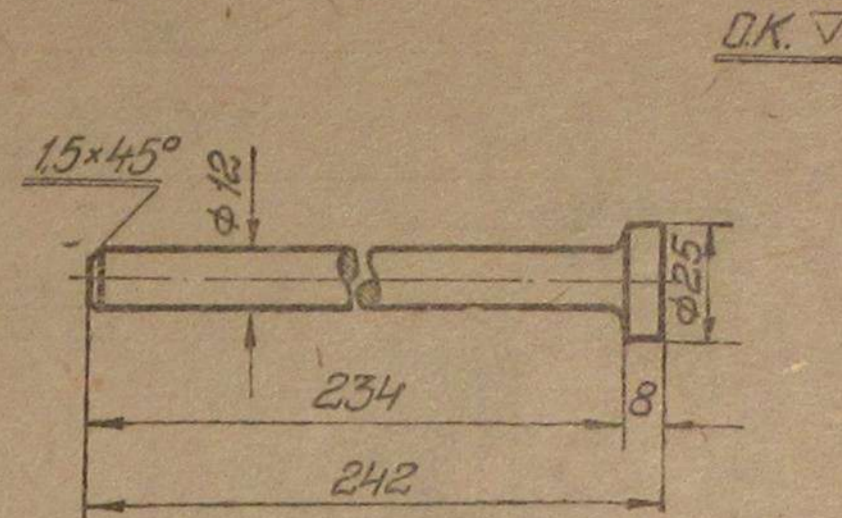
Черт. 89-б.
РАМА ДВЕРЦЫ: дет. 2.



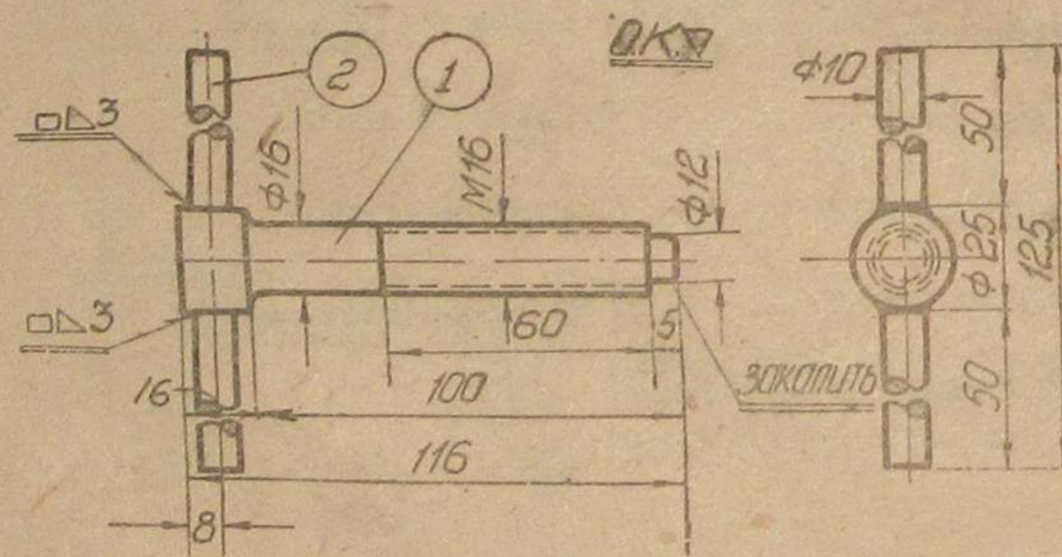
Черт. 89-в.
СКОБА ДВЕРЦЫ: дет. 3.



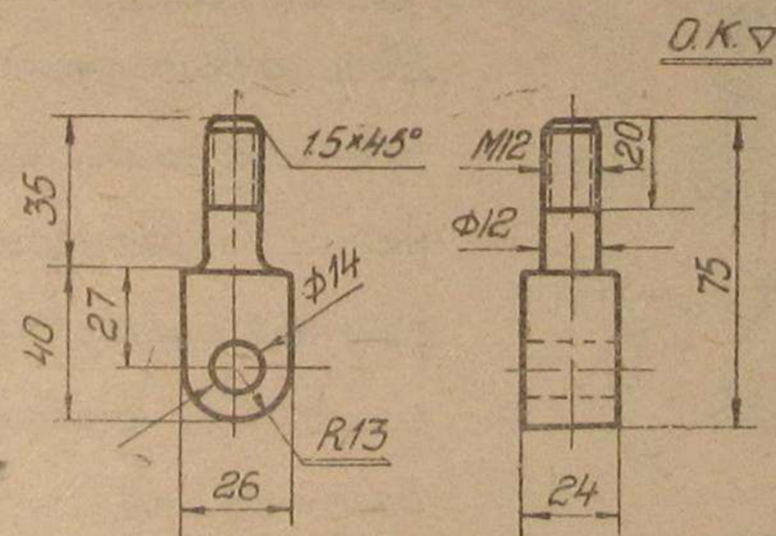
Черт. 89-д.
ШАРНИР СКОБЫ: дет. 5.



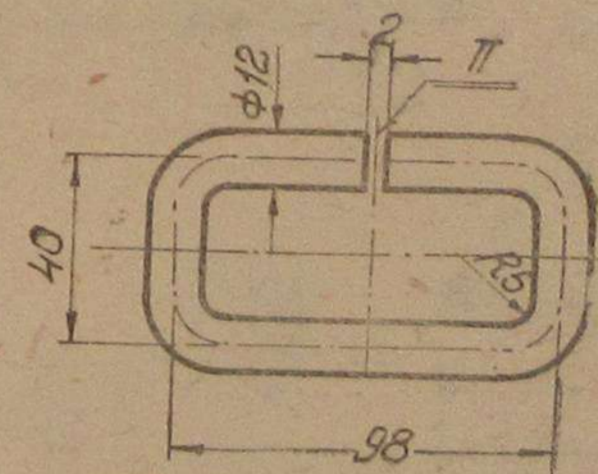
Черт. 89-ж.
ОСЬ ДВЕРЦЫ: дет. 7.



Черт. 89-г.
НАЖИМНОЙ ВИНТ ДВЕРЦЫ:
дет. 4.

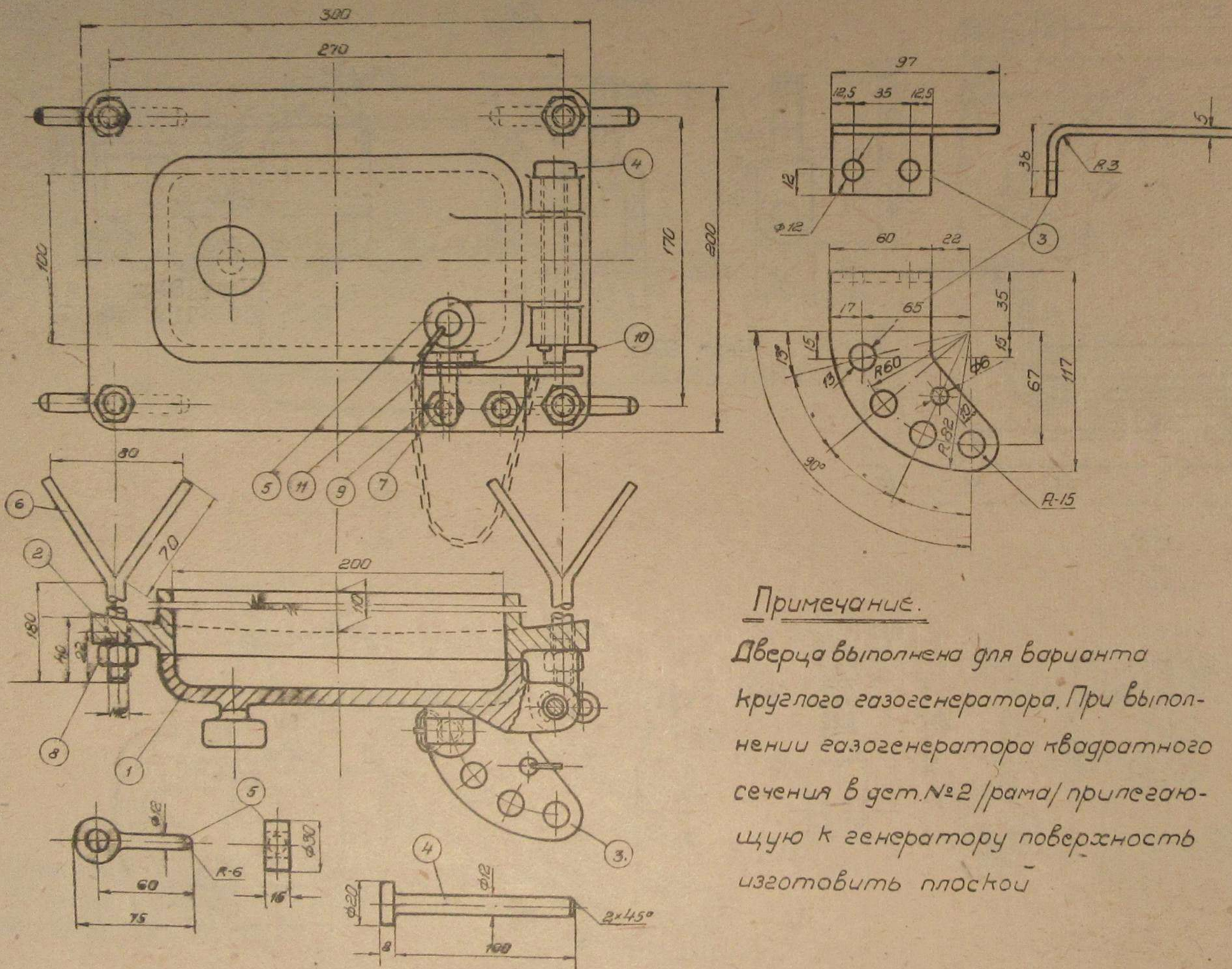


Черт. 89-е.
СЕРЬГА ДВЕРЦЫ: дет. 6.



Черт. 89-з.
КОЛЬЦО ДВЕРЦЫ: дет. 8

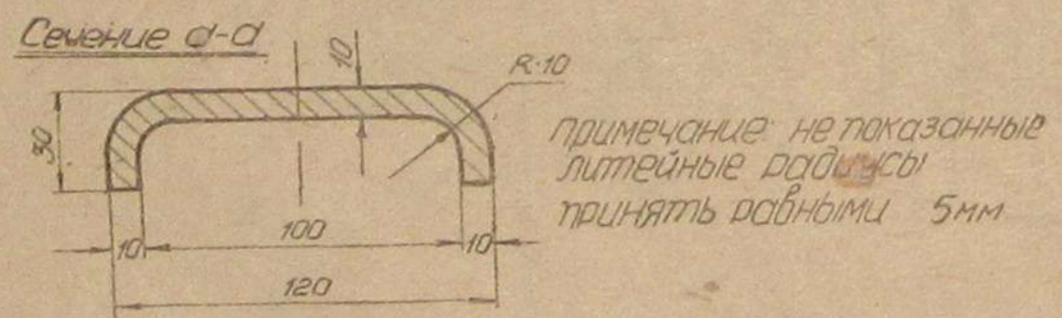
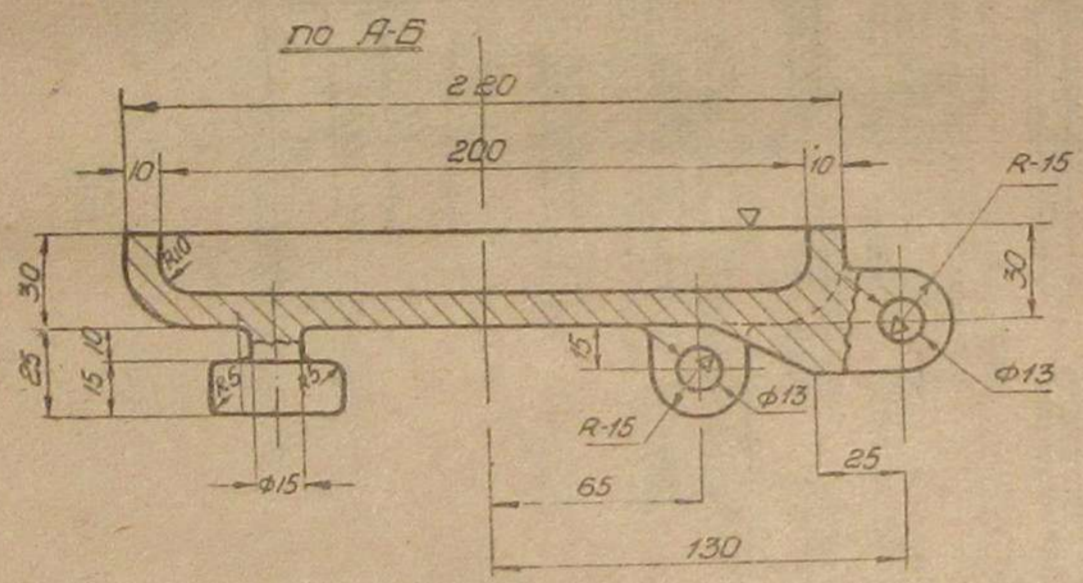
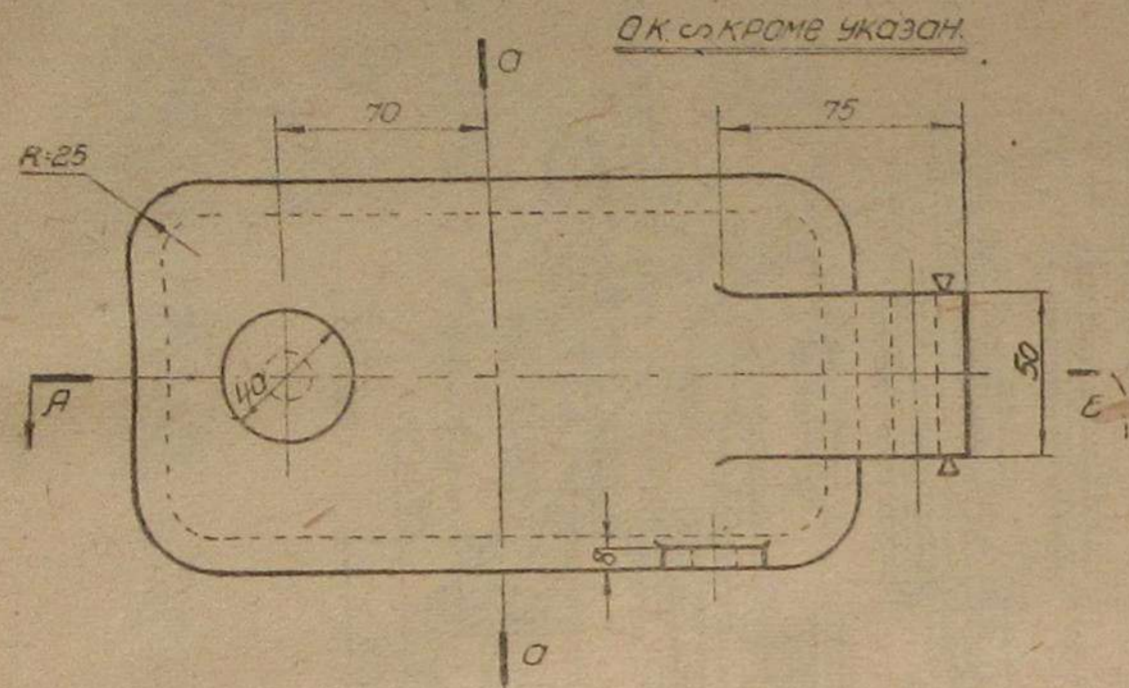
Черт. 90.
ДВЕРЦА ВТОРИЧНОГО ВОЗДУХА:



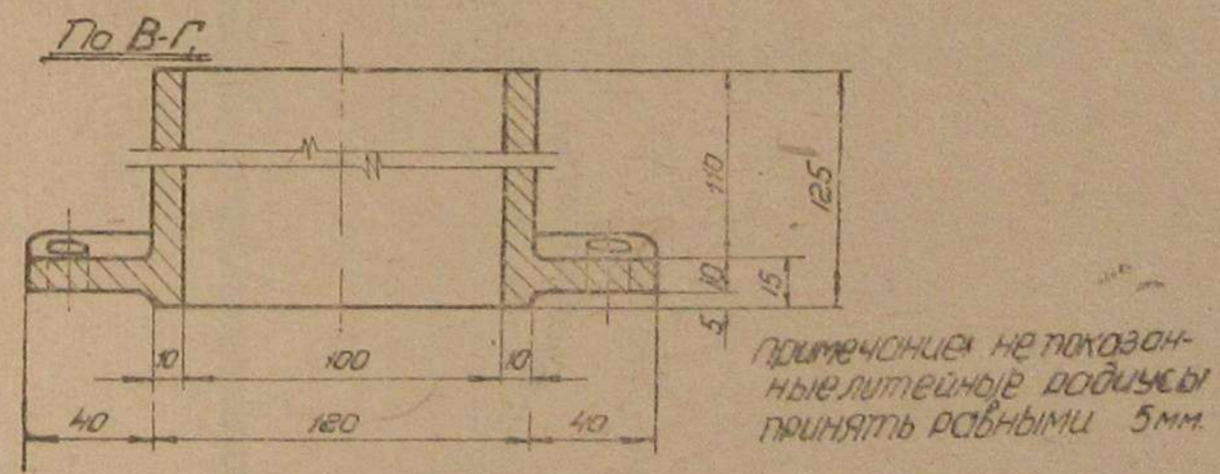
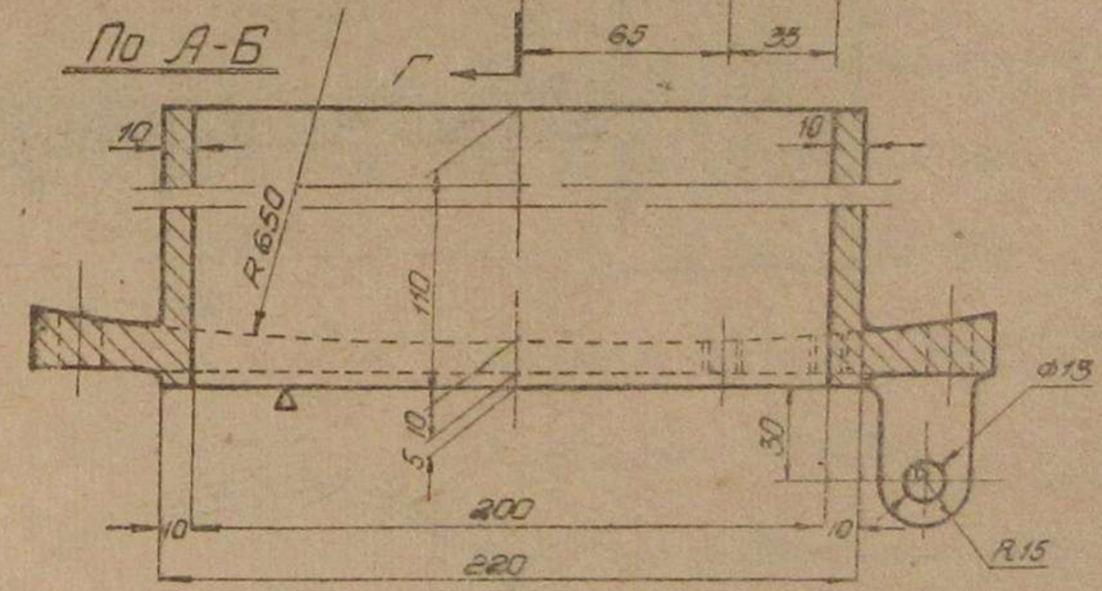
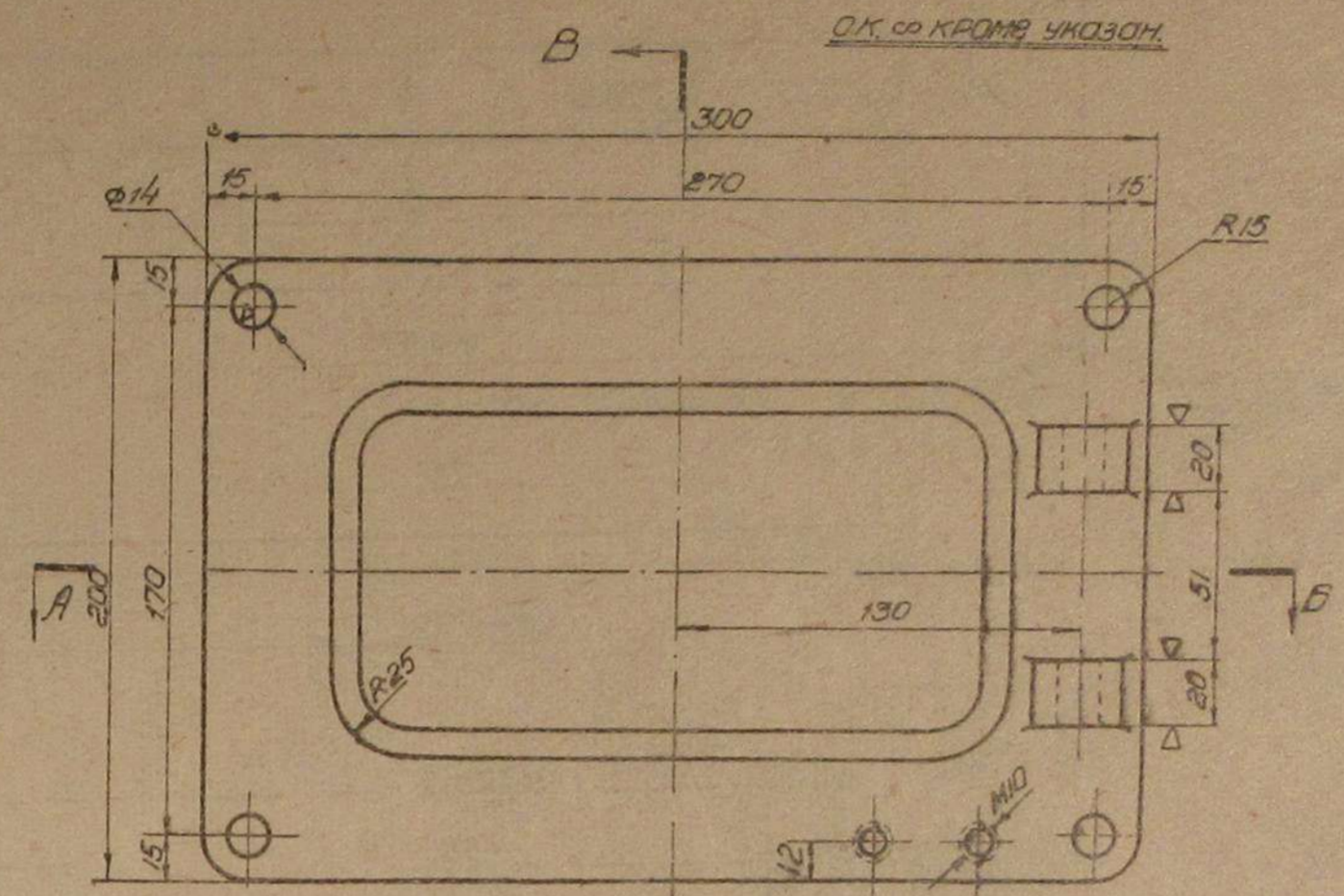
Примечание.

Дверца выполнена для варианта круглого газогенератора. При выполнении газогенератора квадратного сечения в дет. №2 /рама/ прилегающую к генератору поверхность изготовить плоской

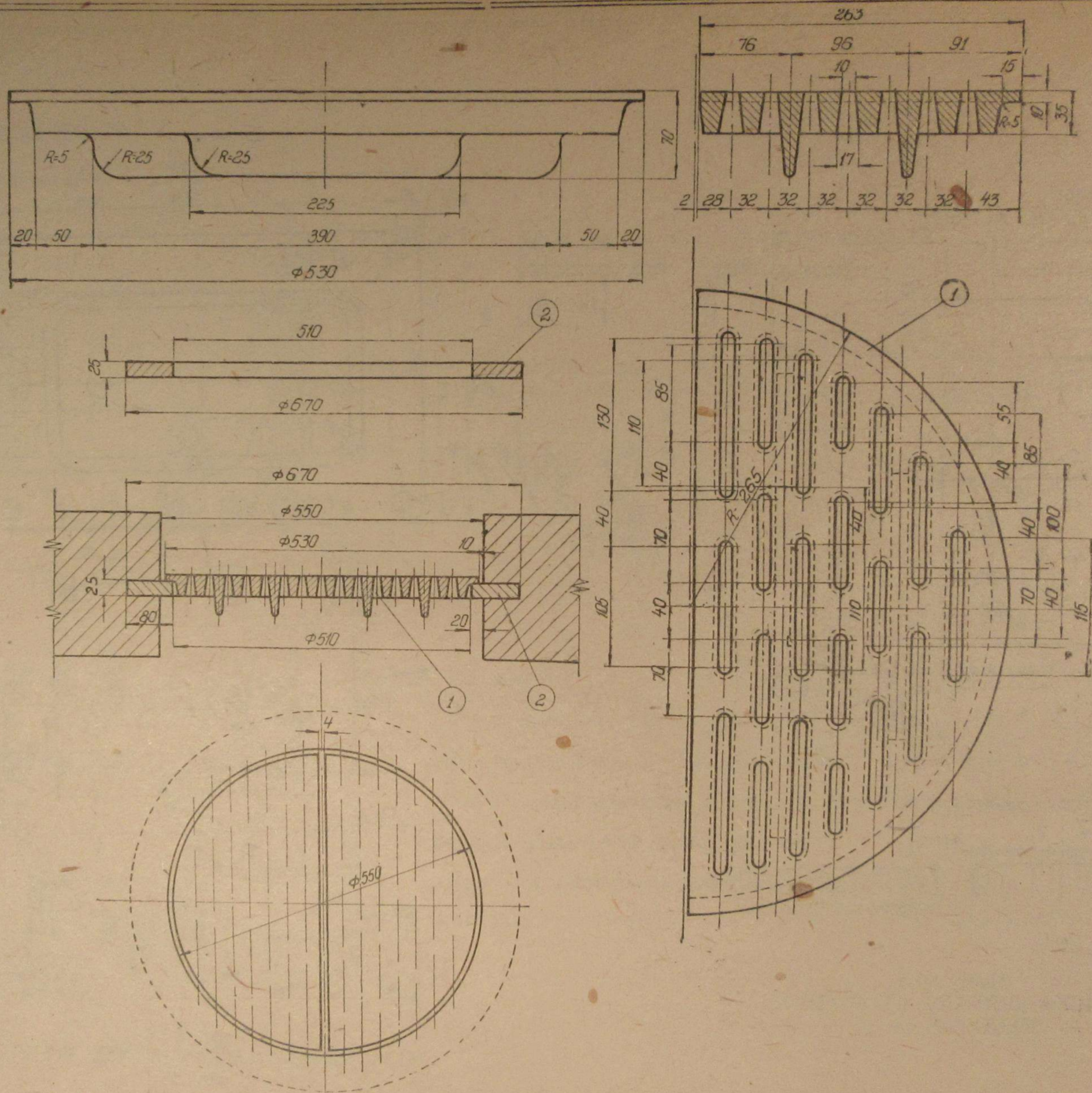
№№ деталей	Наименование	Количество	Материал
1	Крышка	1	Чугун
2	Рама	1	.
3	Сектор	1	Ст. 0
4	Ось	1	Ст. 3
5	Палец	1	Ст. 0
6	Болт М 12.	4	Ст. 3
7	Шпилька М 10×22.	2	Ст. 3
8	Гайка М 12	4	.
9	Гайка М 10	2	.
10	Шплинт 4×20	1	Ст. 0
11	Цепочка длина=200	1	.



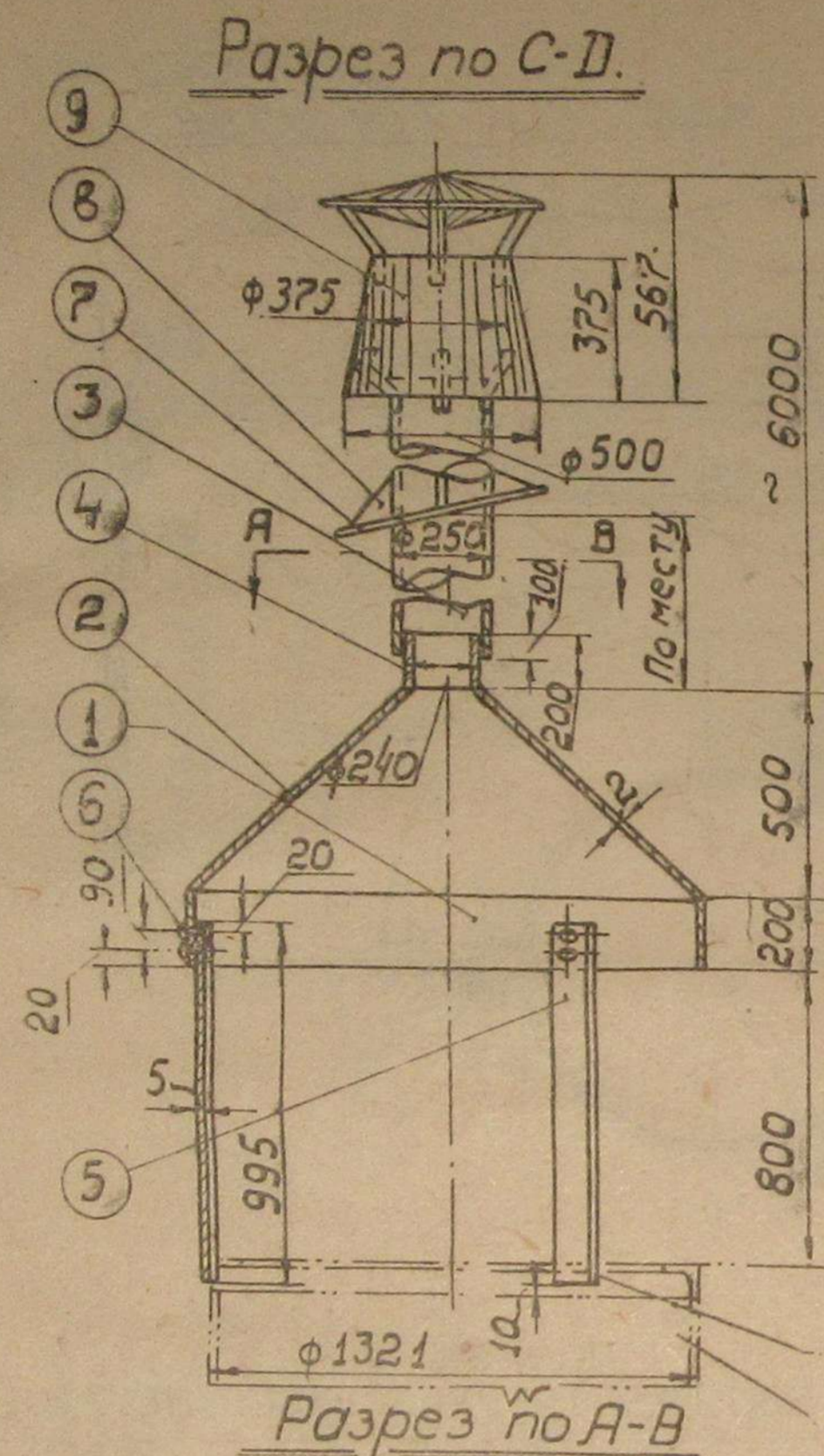
Черт. 90-а.
КРЫШКА ДВЕРЦЫ ВТОРИЧНОГО ВОЗДУХА: дет. 1.



Черт. 90-б.
РАМА ДВЕРЦЫ ВТОРИЧНОГО ВОЗДУХА:
дет. 2.



Черт. 91.
 КОЛОСНИКОВАЯ РЕШЕТКА: 1 — половина колосника,
 2 — кольцо.

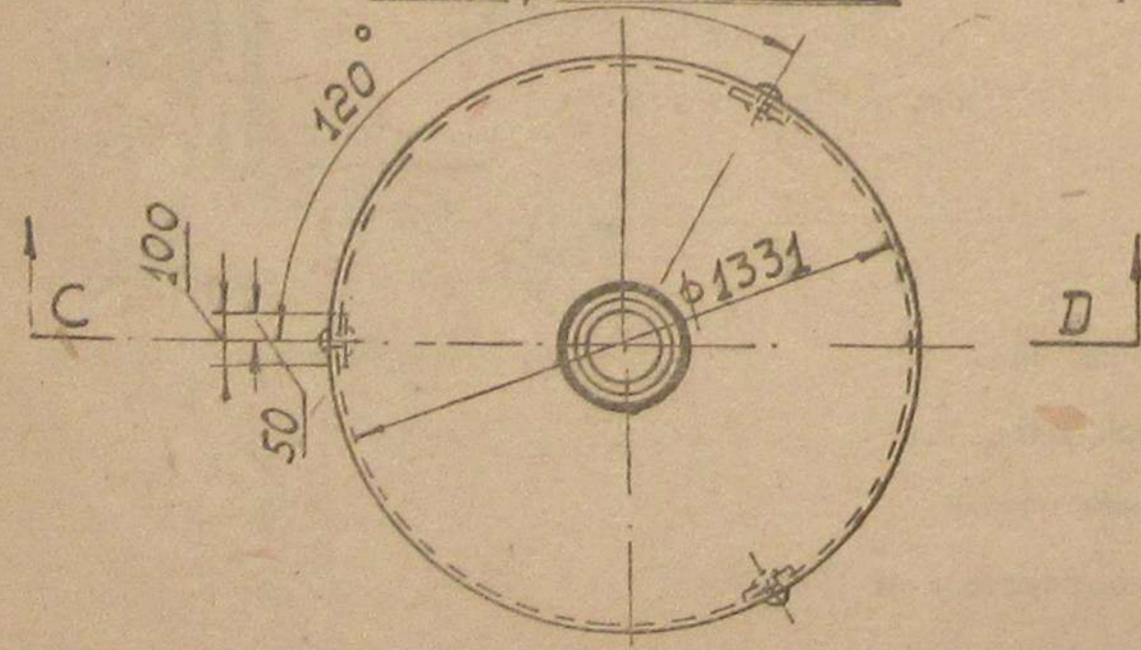


ПРИМЕЧАНИЕ

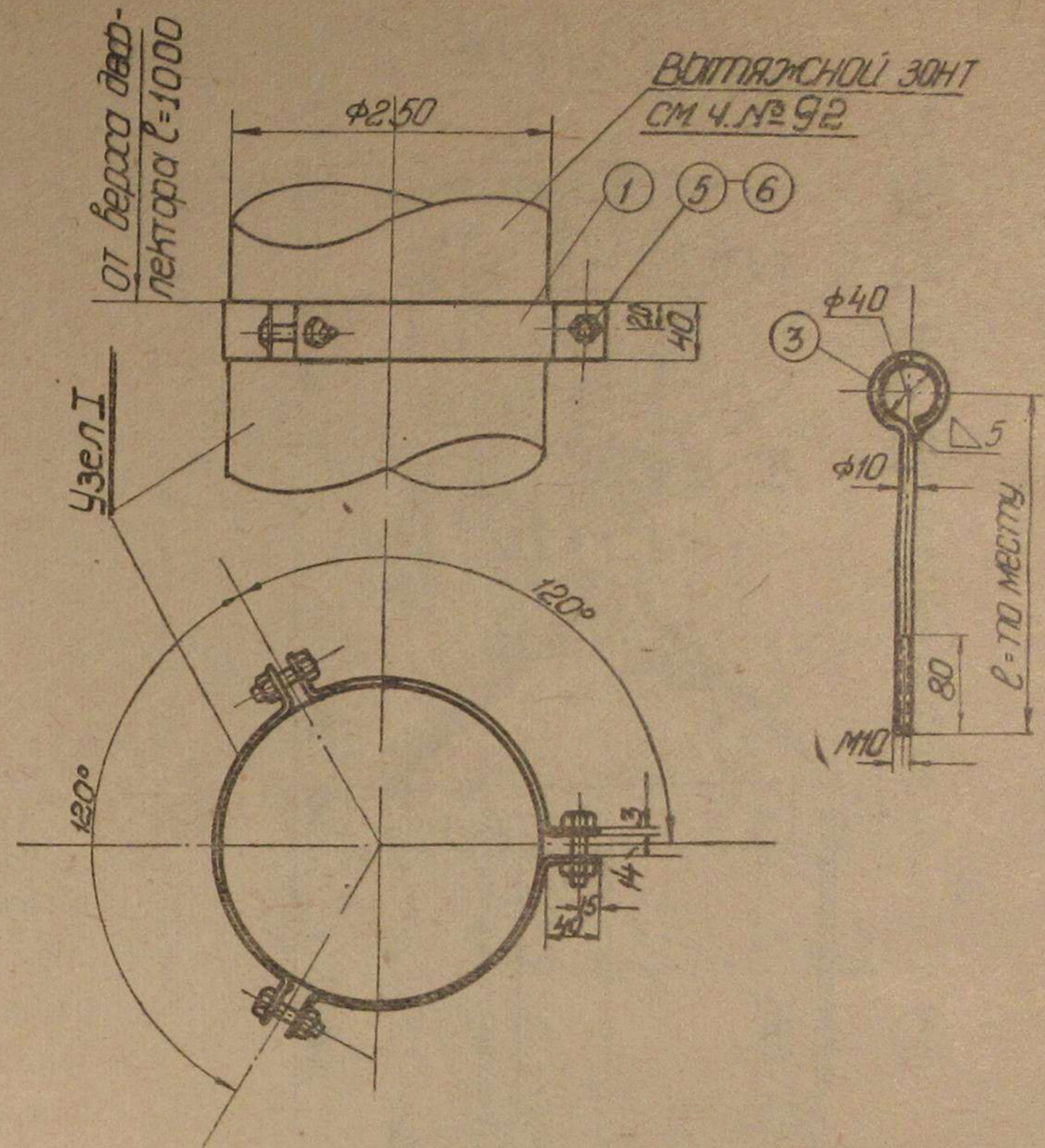
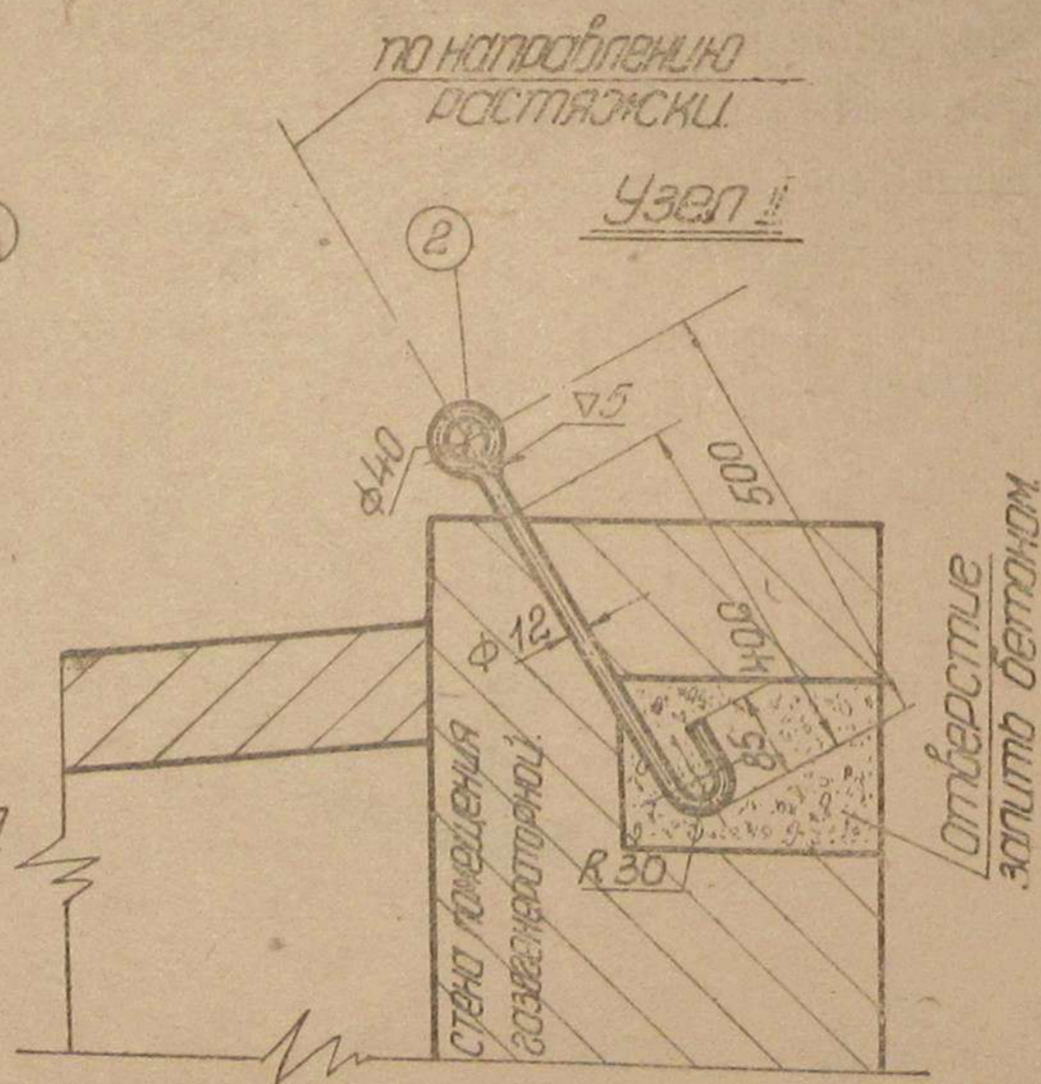
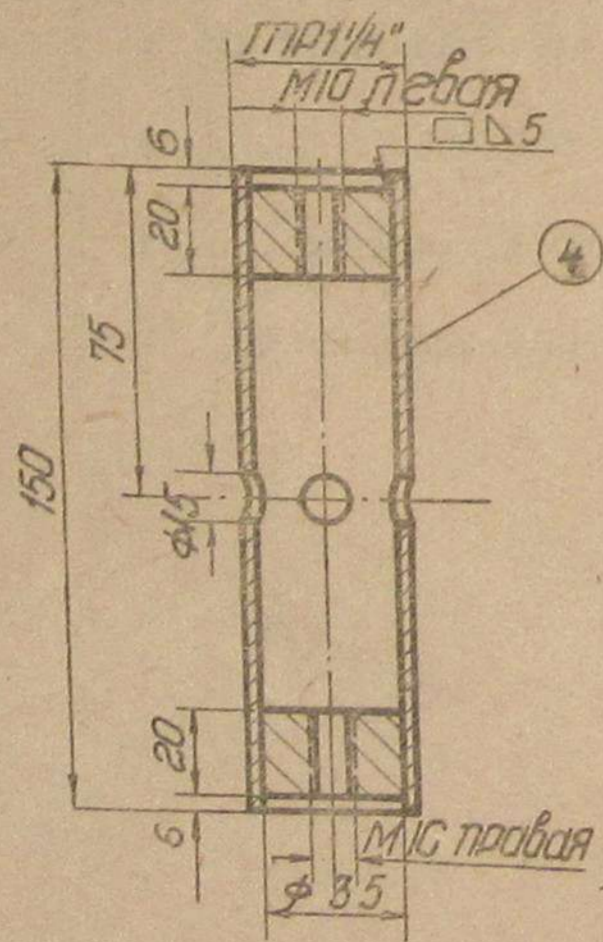
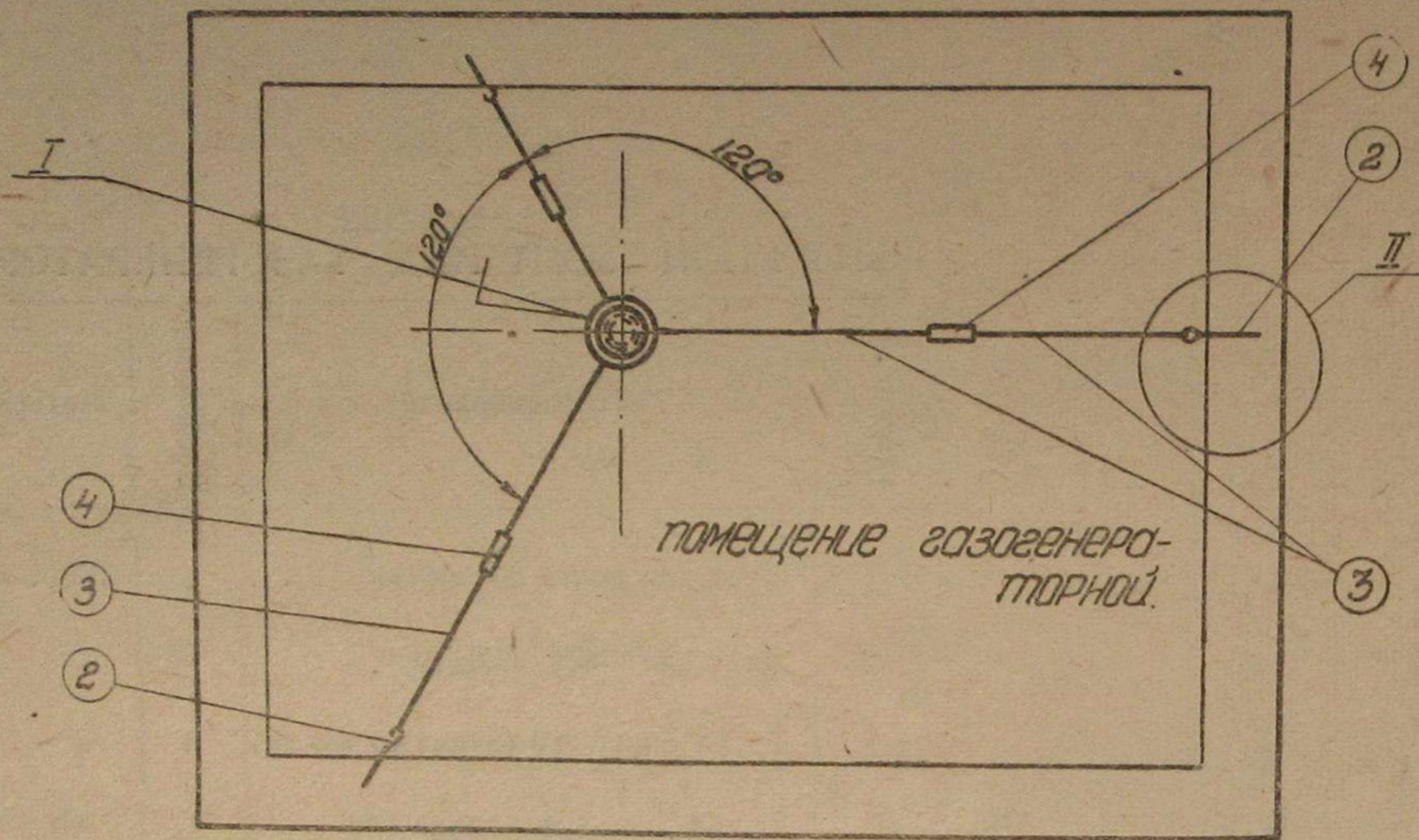
Чертеж действителен для варианта круглого газогенератора, при исполнении газогенератора квадратного сечения зонт выполняется прямоугольным, опирающимся на 4 лапы из углового железа.

Черт. 92.
ВЫТЯЖНОЙ ЗОНТ НАД ГАЗОГЕНЕРАТОРОМ

№№ деталей	Наименование	Количество	Материал
1	Лист для зонта 200×4880	1	Кров. жел.
2	Лист для зонта 1900×1900	1	. . .
3	Труба диам. 250 (длина по месту)	4	. . .
4	Труба диам. 240, длина 200	1	Ст. 0
5	Полосы 100×5,0, длина 995	3	Ст. 0
6	Заклепка полукр. железная 3,5×10	6	Ст. 0
7	Фланец диам. 500×252	1	Ст. 3
8	Ребро пол. 110×3, длина 160	4	Ст. 3
9	Дефлектор типа Григорьева № 2 ¹ / ₂	1	—



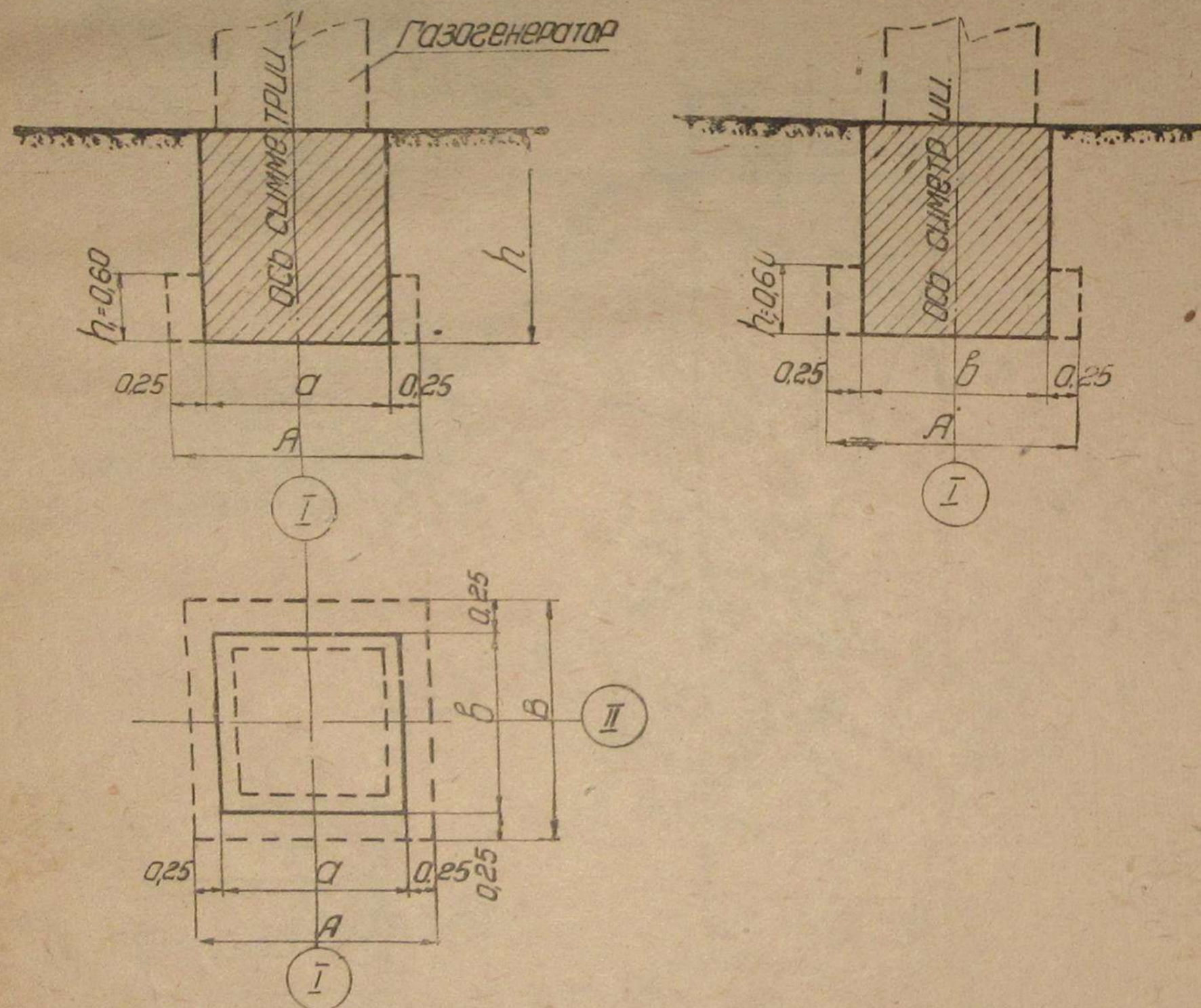
План расположения растяжек.



Черт. 93.
КРЕПЛЕНИЕ ВЫТЯЖНОЙ ТРУБЫ ГАЗОГЕНЕРАТОРА

№.№ деталей	Наименование	Количество	Материал
1	Хомут	3	Ст. 0
2	Анкерный болт	3	Ст. 3
3	Растяжка днам. 10.	6	.
4	Натяжная муфта	3	.
5	Болт полочистый М 12×35	3	.
6	Гайка М 12	3	.

Типовой фундамент под газогенератор
мощностью 18-45 л.с.



Черт. 94.

ТИПОВОЙ ФУНДАМЕНТ ПОД ГАЗОГЕНЕРАТОР

А. Глубина заложения h

а) Глубина заложения h должна быть на 0,20 м ниже глубины промерзания, но не меньше $h = 1,20$ м.

б) Глубина заложения фундаментов внутри отапливаемых зданий, при условии обеспечения фундаментов от промерзания в период строительства и эксплуатации, не меньше $= 1,20$ м.

Б. Размеры в плане

а) При допустимом давлении на грунт $1,20$ кг/см² и выше $A = 1,60$ м, $B = 1,60$ м.

б) При допустимом давлении на грунт $= 0,80 - 1,20$ кг/см².

В. Материал

а) При наличии грунтовых вод в пределах фундамента — кладка бутовая на цементном растворе марки 30. Марка цемента 150; состав 1:6. Врем. сопротив. бута не ниже 200 кг/см².

б) При отсутствии грунтовых вод в пределах фундамента допустить кладку из хорошо обожженного кирпича марки 100 на цементно-известковом растворе марки 15; марка цемента 150, состав раствора 1:0,4:7; или из бута марки не ниже 150 кг/см² на том же растворе.

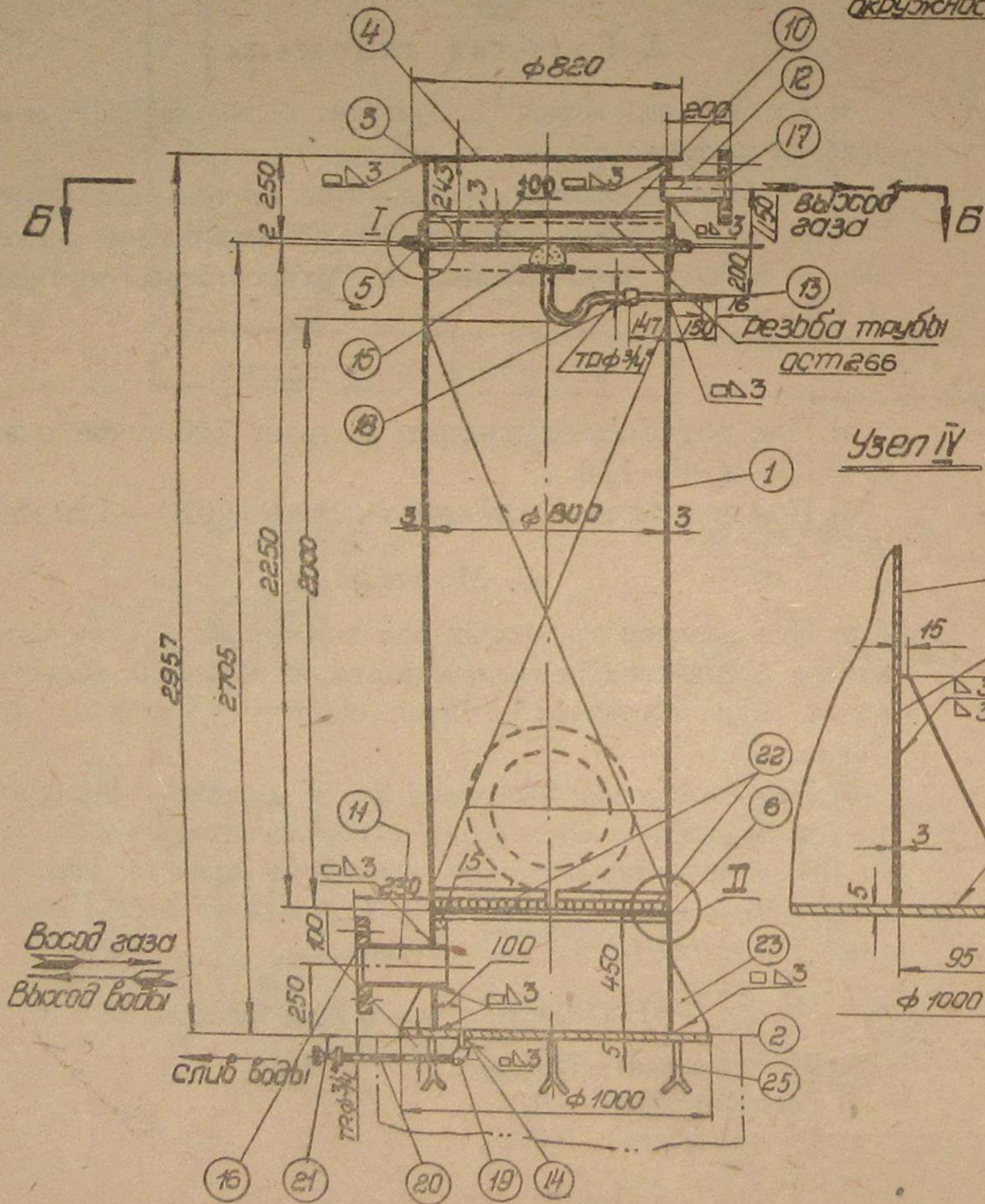
Г. Нагрузка на фундамент

а) Вертикальная — $12,2$ т.

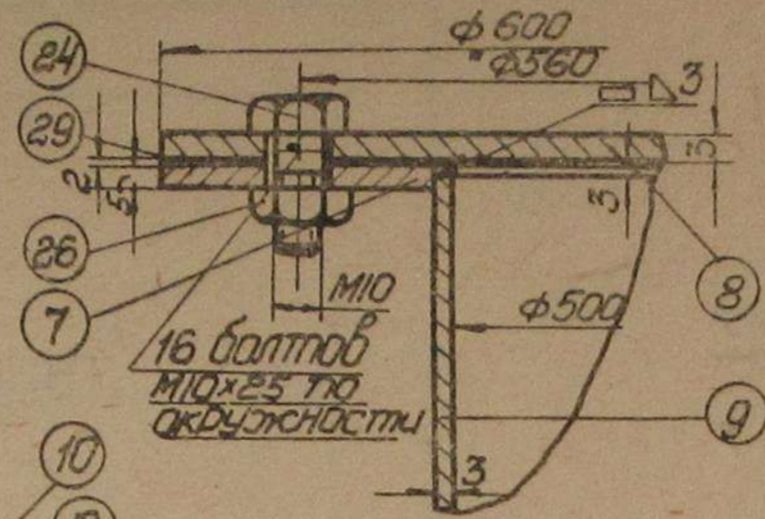
б) Горизонтальная — $0,0$.

в) Динамическая — $0,0$.

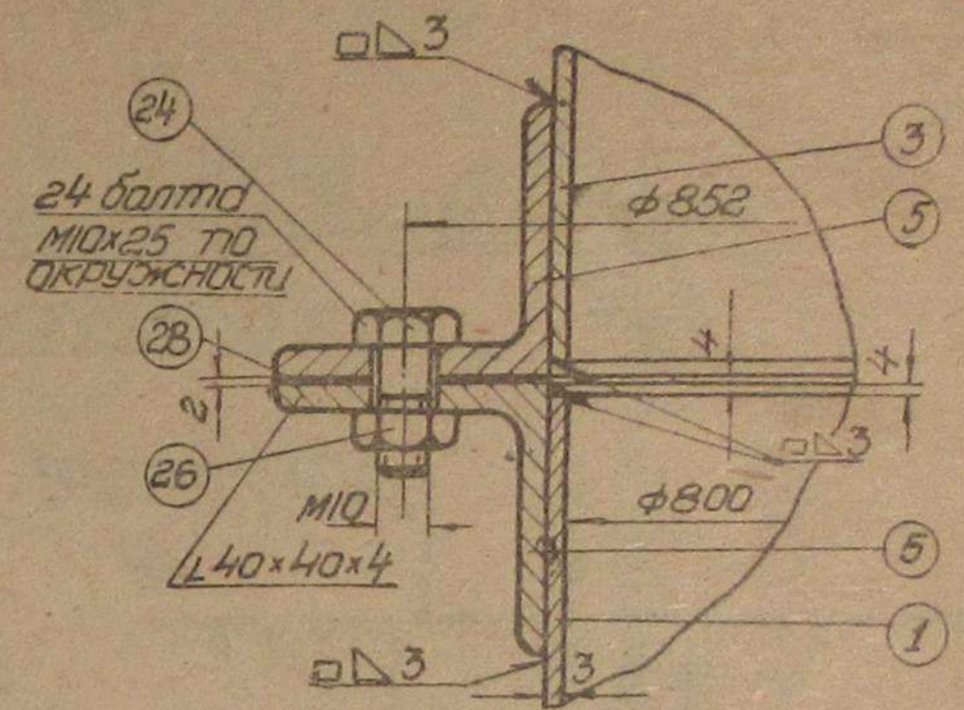
Разрез по А-А



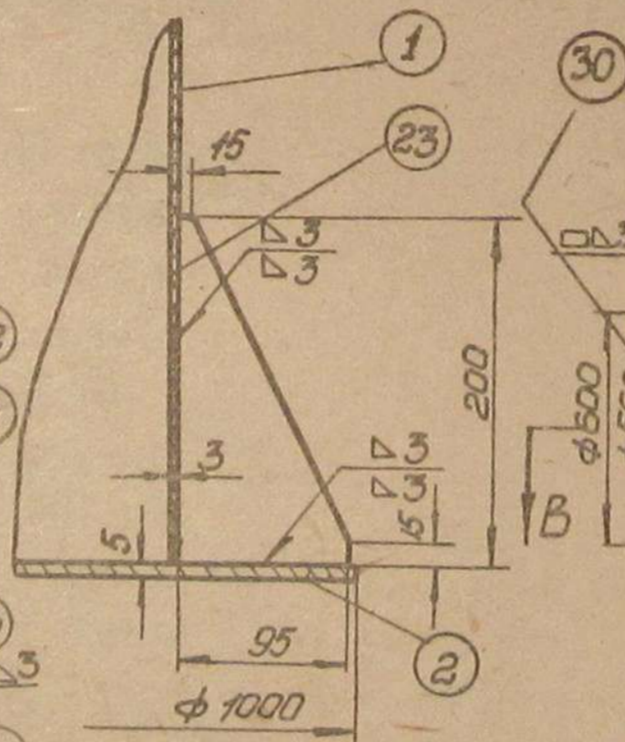
Узел III



Узел I

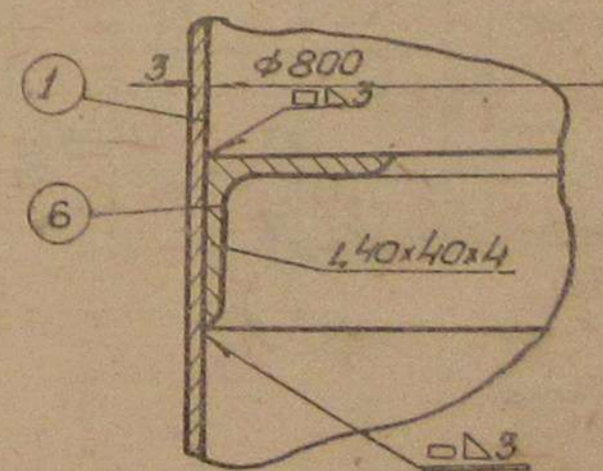


Узел IV

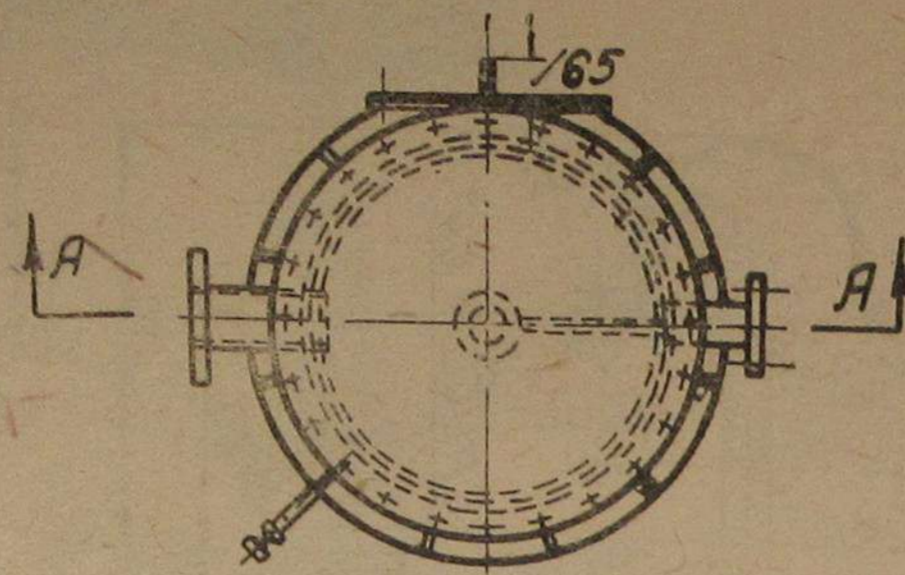


По верху деревянной
решетки набросать
сосновые чурки 70x70x70 мм
так, чтобы полная высота
насадки была 2000 мм.

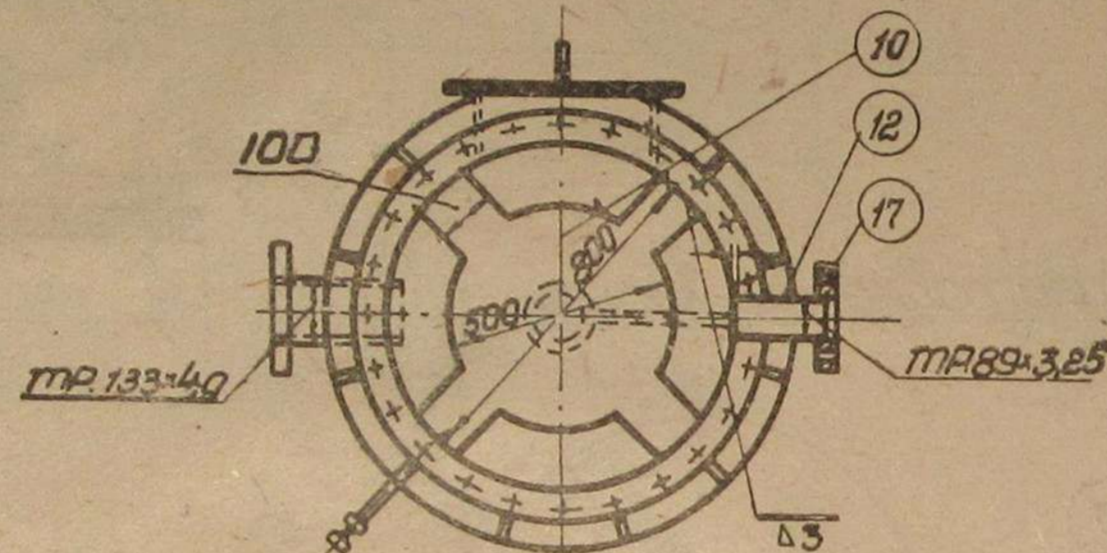
Узел II



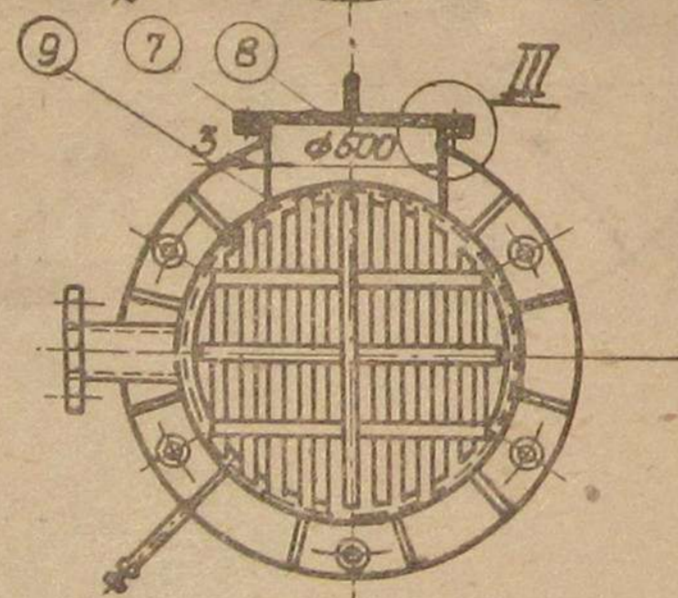
Черт. 95.
МОКРЫЙ СКРУББЕР



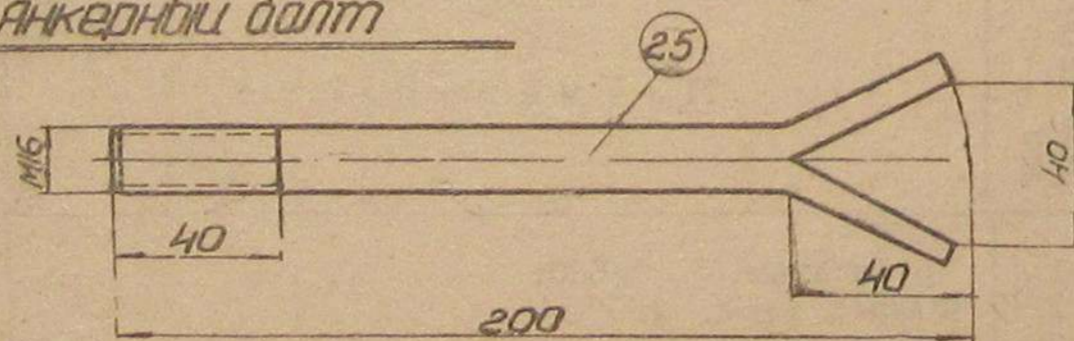
Разрез по Б-Б



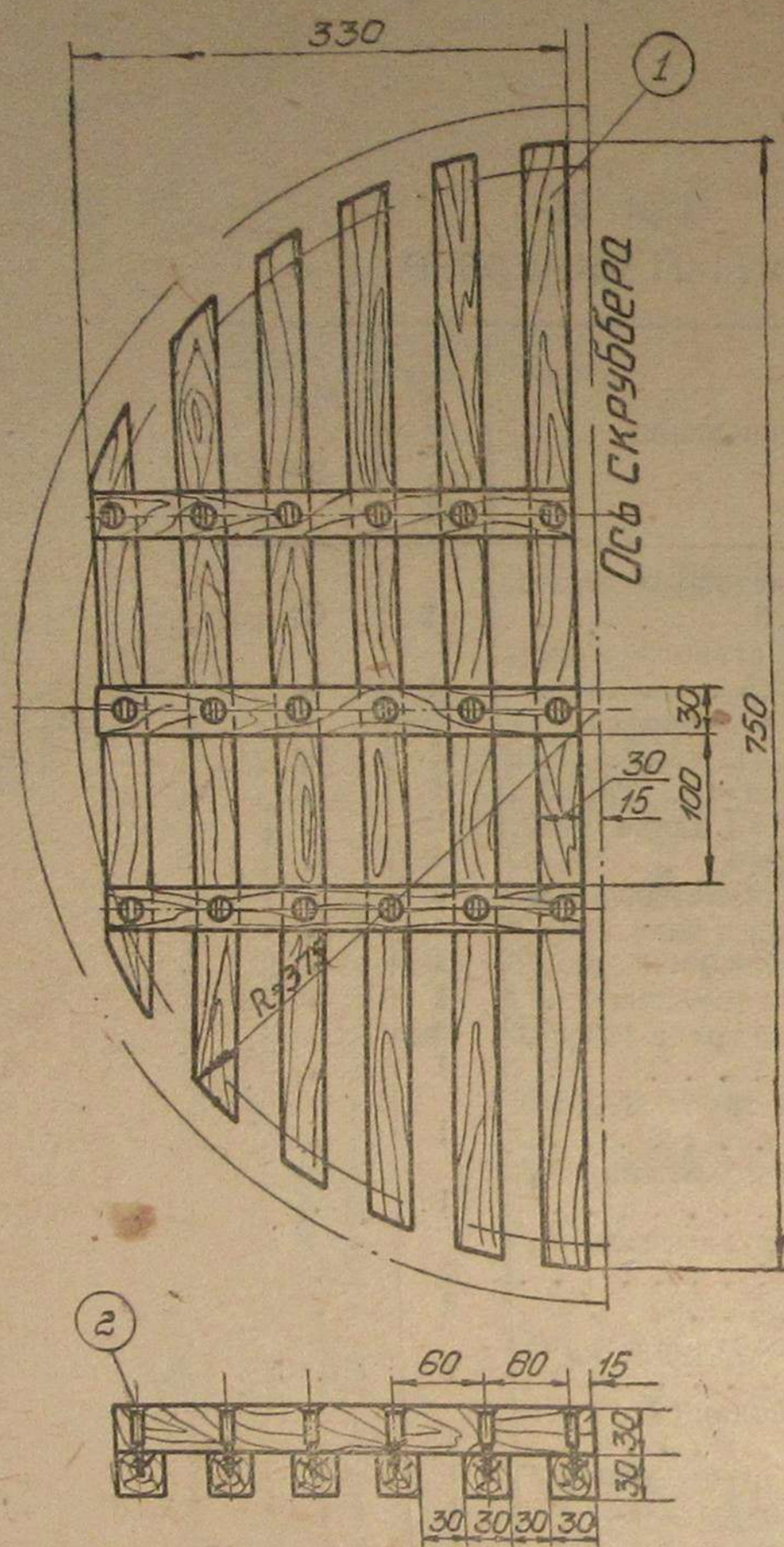
Разрез по В-В



Анкерный болт



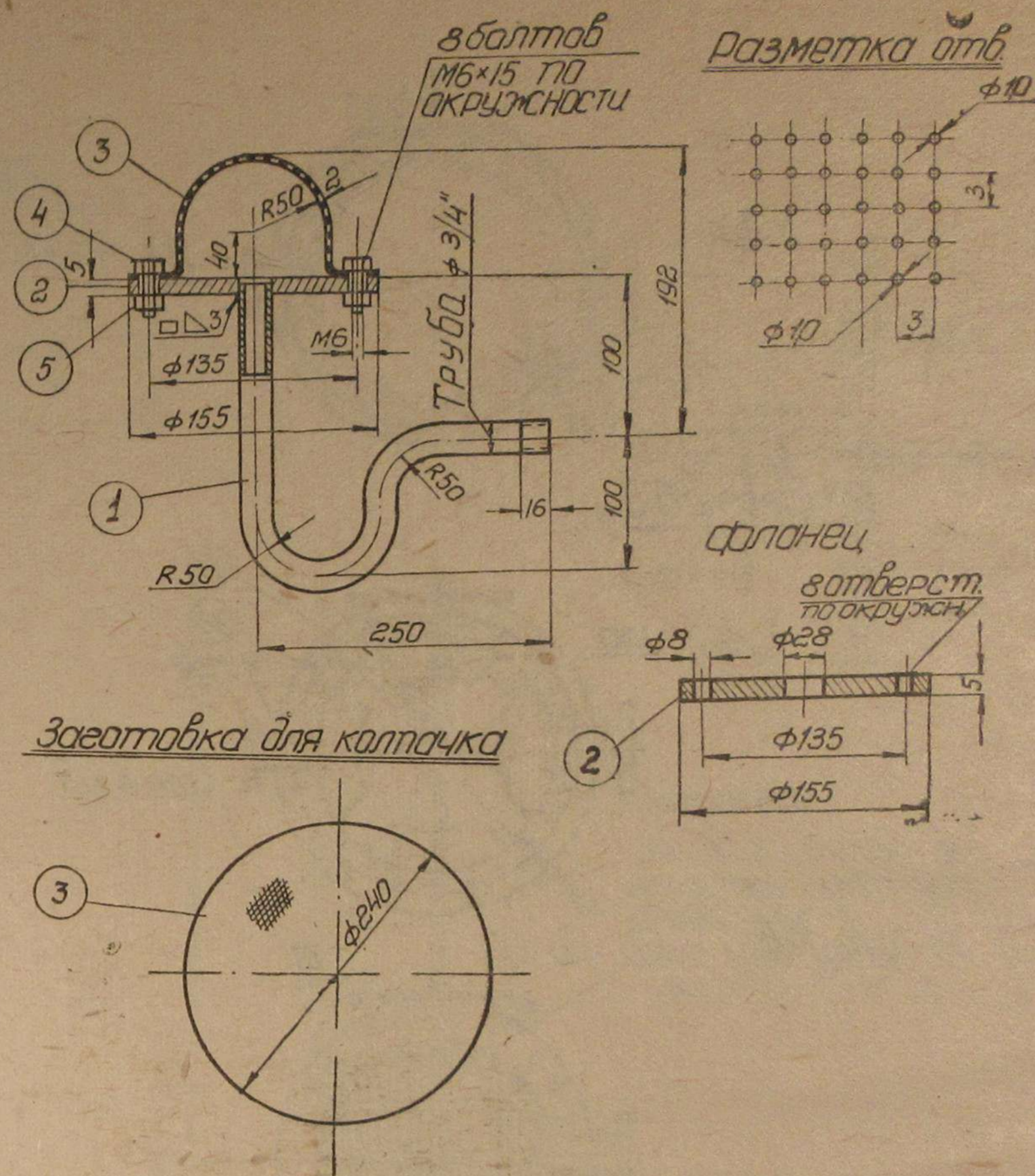
№№ деталей	Наименование	Количество	Материал
1	Корпус из листового железа 2535×1348×3	2	Ст.
2	Днище из листового железа диам. 1000×5	1	"
3	Верхняя часть корпуса лист. 2535×243×3	1	"
4	Крышка лист. диам. 820×3	1	"
5	Уголок 40×40×4 длина 2780.	2	"
6	" 40×40×4 " 2510.	1	"
7	Фланец люка диам. 600 510×5	1	"
8	Крышка люка лист диам. 600×3	1	"
9	Корпус люка лист. 1590×200×8	1	"
10	Отбойный лист толщина 3	1	"
11	Газоподводящая труба 133×4,0 длина—242	1	"
12	Газоотводящая труба 89×3,25 длина—210	1	"
13	Водопроводная труба диам. 3/4" длина 300	1	"
14	Водосливная труба диам. 3/4" длина 90.	1	"
15	Разбрызгиватель	1	"
16	Фланец газоподводящей трубы диам. 125	1	Ст. 3
17	Фланец газоотводящей трубы диам. 76	1	"
18	Муфта водоот. трубы диам. 3/4"	1	Ст.
19	Угол. водоот. трубы диам. 3/4"	1	"
20	Водоот. труба диам. 3/4"×400.	1	"
21	Кран спускной муфт. диам. 19	1	Бронза
22	Решетка	2	Дерево
23	Раскосы толщина 3.	12	Ст.
24	Болт М10×25	40	Ст. 3
25	Анкерный болт М16×200.	6	"
26	Гайка М10.	40	Ст.
27	Гайка М16	6	"
28—29	Прокладка толщина 2	1	Картон
30	Ручка крышки люка диам. 10×220.	1	Ст. 0



Черт. 96.

РЕШЕТКА МОКРОГО СКРУББЕРА

№№ деталей	Наименование	Количество	Материал
1	Рейка 30×30	—	Дерево
2	Шурны потайной диам. 5×45.	18	Ст.

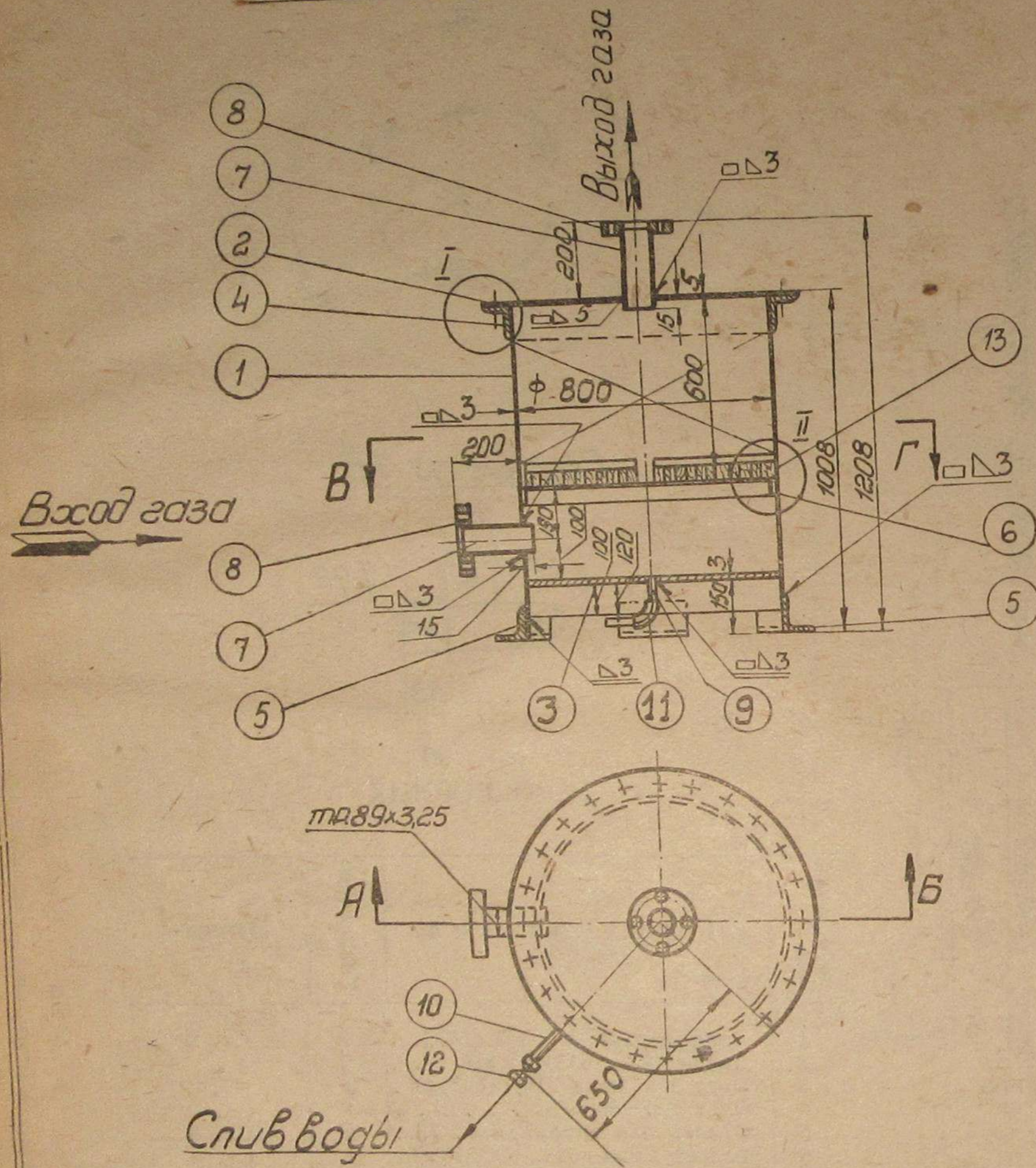


Черт. 97.

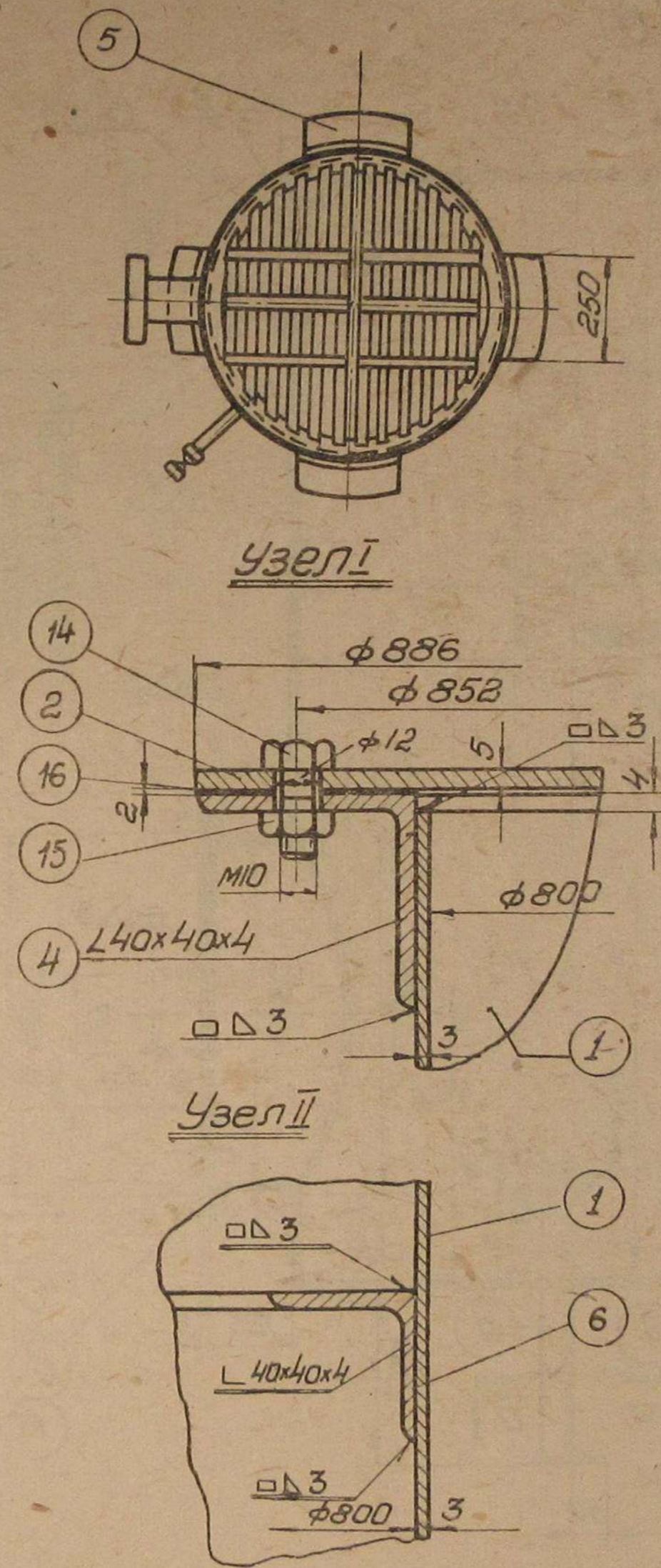
РАЗБРЫГИВАТЕЛЬ МОКРОГО СКРУББЕРА

№№ деталей	Наименование	Количество	Материал
1	Труба диам. 3/4"×600.	1	Ст.
2	Фланец диам. 155	1	.
3	Колпачок	1	.
4	Болт М6×15	8	.
5	Гайка М6	8	.

Разрез по А-Б



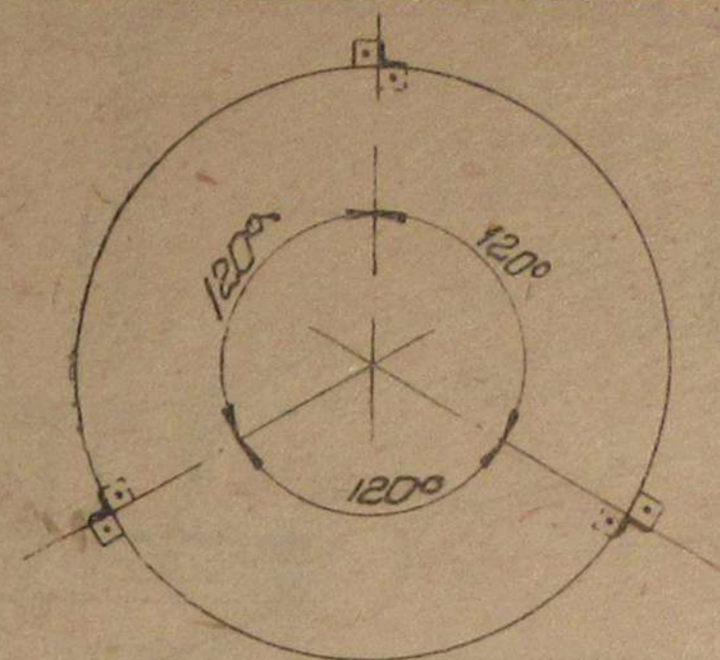
Разрез по В-Г



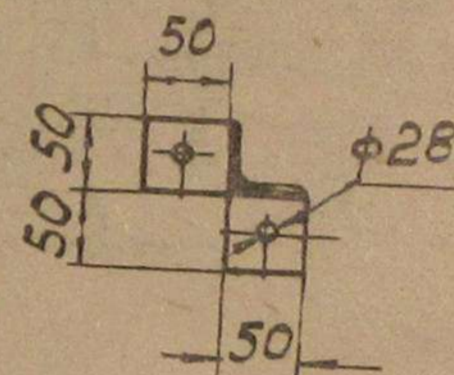
Черт. 98.
СУХОЙ ОЧИСТИТЕЛЬ

№№ деталей	Наименование	Количество	Материал
1	Корпус лист 2535×947×3	1	Ст. 0
2	Крышка диаметр. 866×5	1	"
3	Днище диаметр. 800×3	1	"
4	Уголок 40×40×4, длина 2780	1	"
5	Уголок 40×40×4, длина 250	4	"
6	Уголок 40×40×4, длина 2510	1	"
7	Труба 89×3,25.210	2	Ст.
8	Фланец диам. 76.	2	"
9	Водопроводн. труба диам. 3/4"×90	1	"
10	Труба диам. 3/4"×600	1	"
11	Угольник водопроводной трубы диам. 3/4"	1	"
12	Кран спускн. муфтовый диам. 19.	1	Бронза
13	Решетка	2	Дерево
14	Болт М10×25	24	Ст.
15	Гайка М10	24	Ст.
16	Прокладка	1	Картон

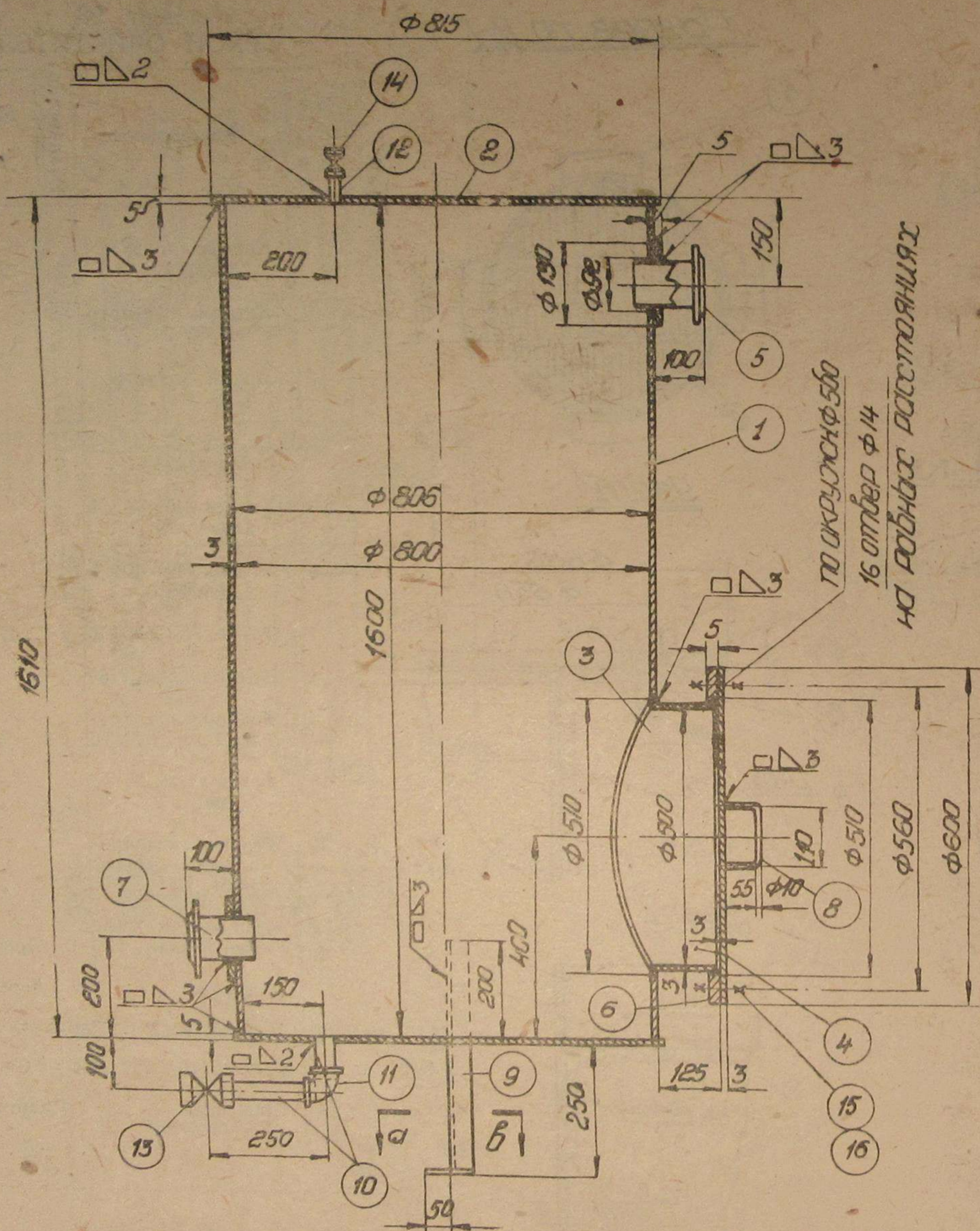
Система расположения опор



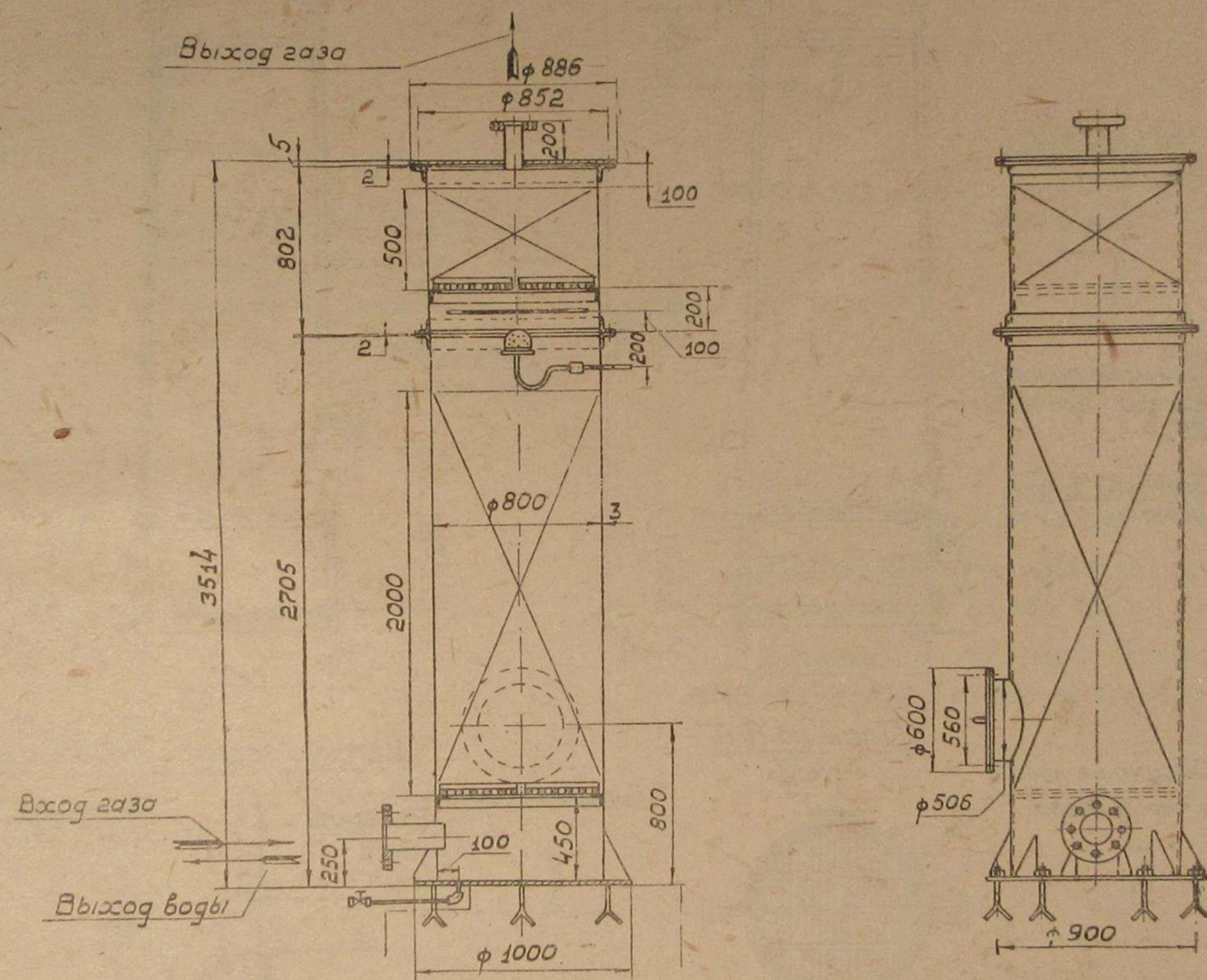
Сечение по а-в



Черт. 99.
ГАЗОСБОРНИК



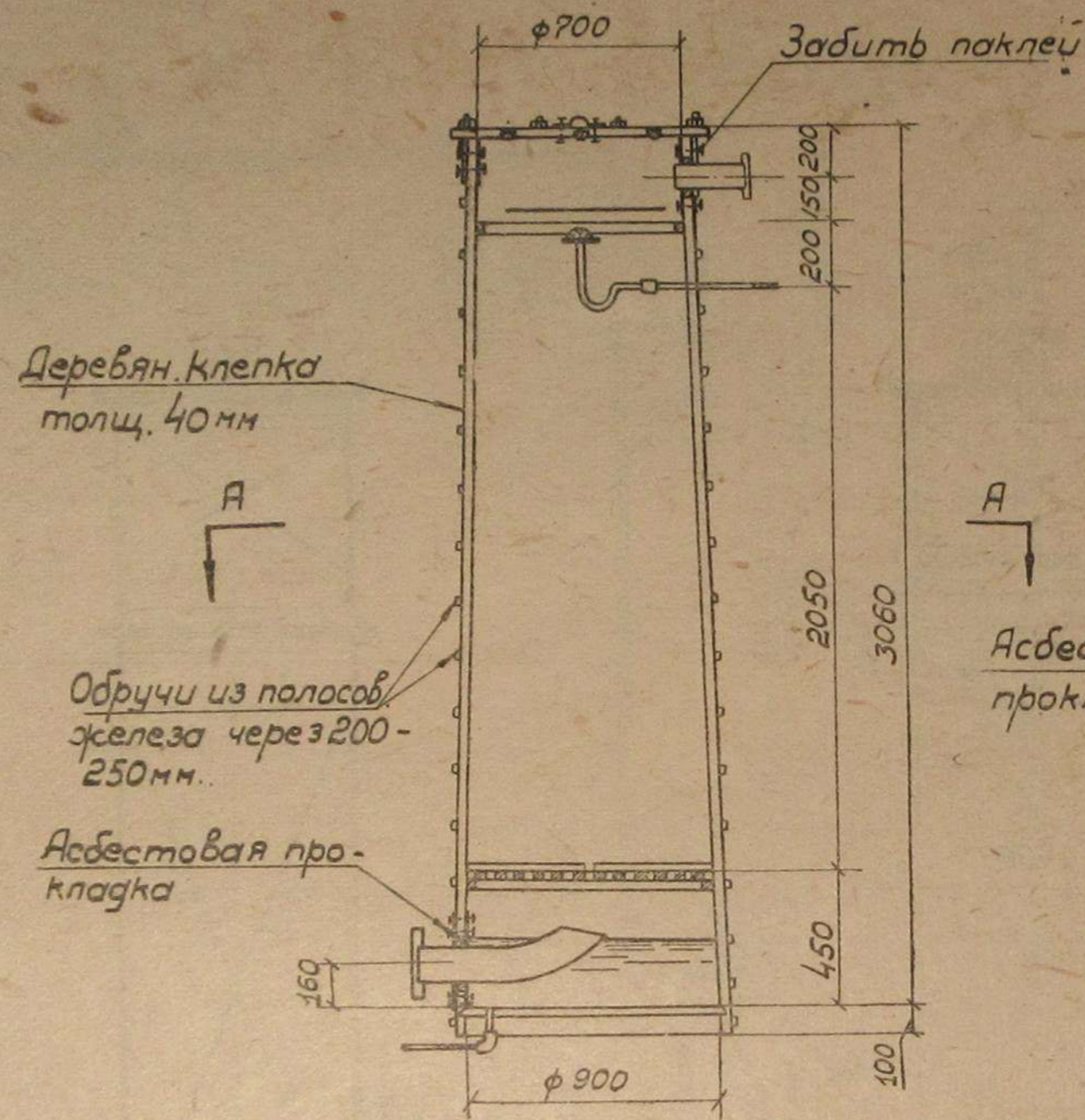
№№ деталей	Наименование	Количество	Материал
1	Корпус лист. 1600×3×2532.	1	Ст. 0
2	Днище лист. 815×5×815	2	"
3	Лист для люка 215×1590×3	1	"
4	Лист 600×600×3.	1	"
5	Фланец для трубы диам. 76	2	Ст. 3
6	Фланец люка диам. 600/510×5.	1	Ст. 3
7	Труба сварная диам. 76, дл. 110	2	Ст. 0
8	Ручка крышки люка д. 10×220	2	Ст. 0
9	Уголок 40×40×4, длина 500	3	Ст. 0
10	Труба газовая диам. 1" дл. 275	1	Ст.
11	Угольник трубы диам. 1" дл. 275	1	Ковк. чугу.
12	Труба газовая диам. 8/8", дл. 50	1	Ст.
13	Вентиль запорн. муфт. диам. 25	1	Чугун
14	Кран прох. муфтов. диам. 25	1	Ковк. чугуи
15	Болт полукруглый М12×25	16	Ст. 3
16	Гайка М 12.	16	Ст. 3



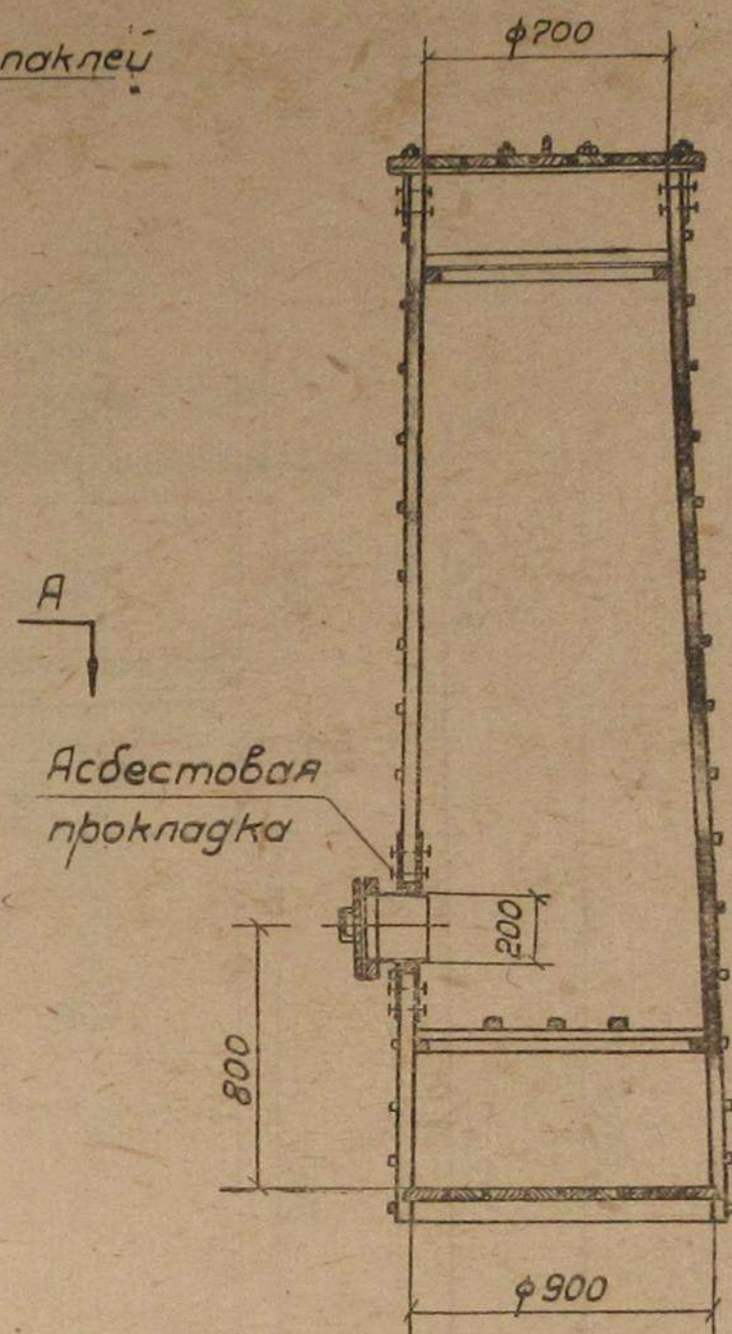
Черт. 100.
 Вариант установки мокрого скруббера и сухого очистителя в одном корпусе.

Скруббер

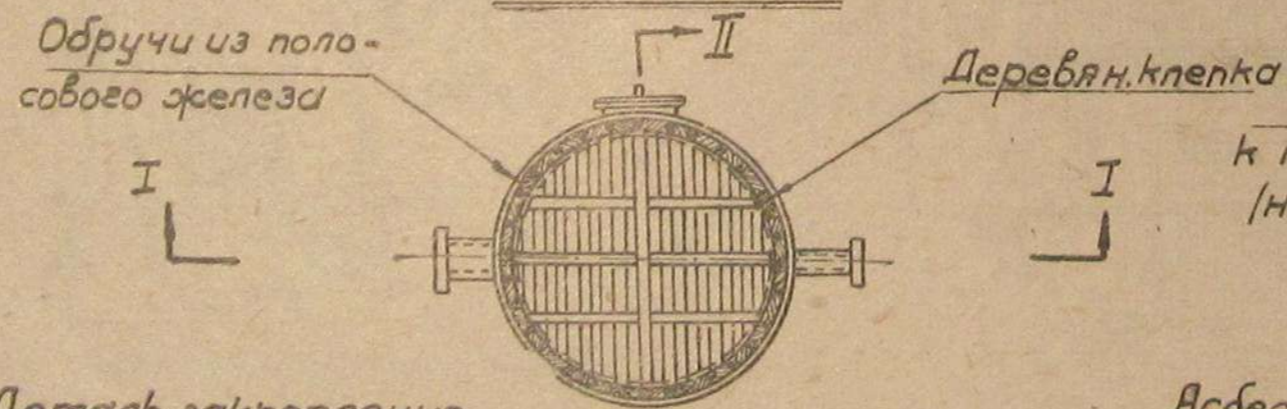
Разрез I-I



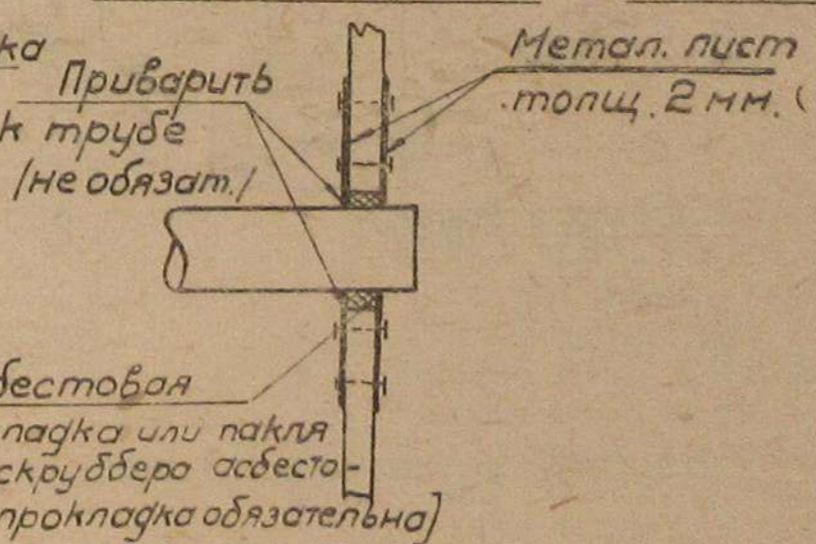
Разрез II-II



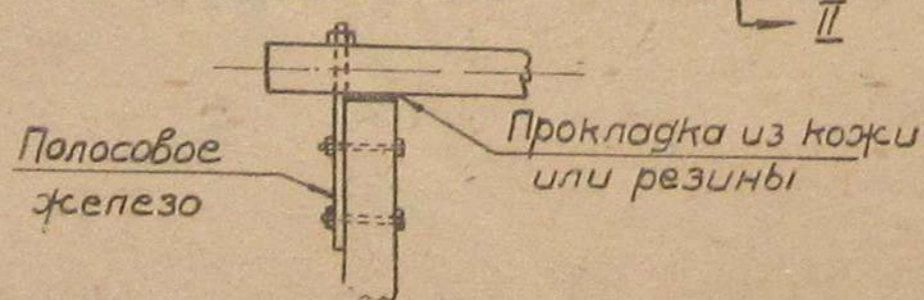
План по А-А



Деталь заделки труб в стенку



Деталь закрепления крышки

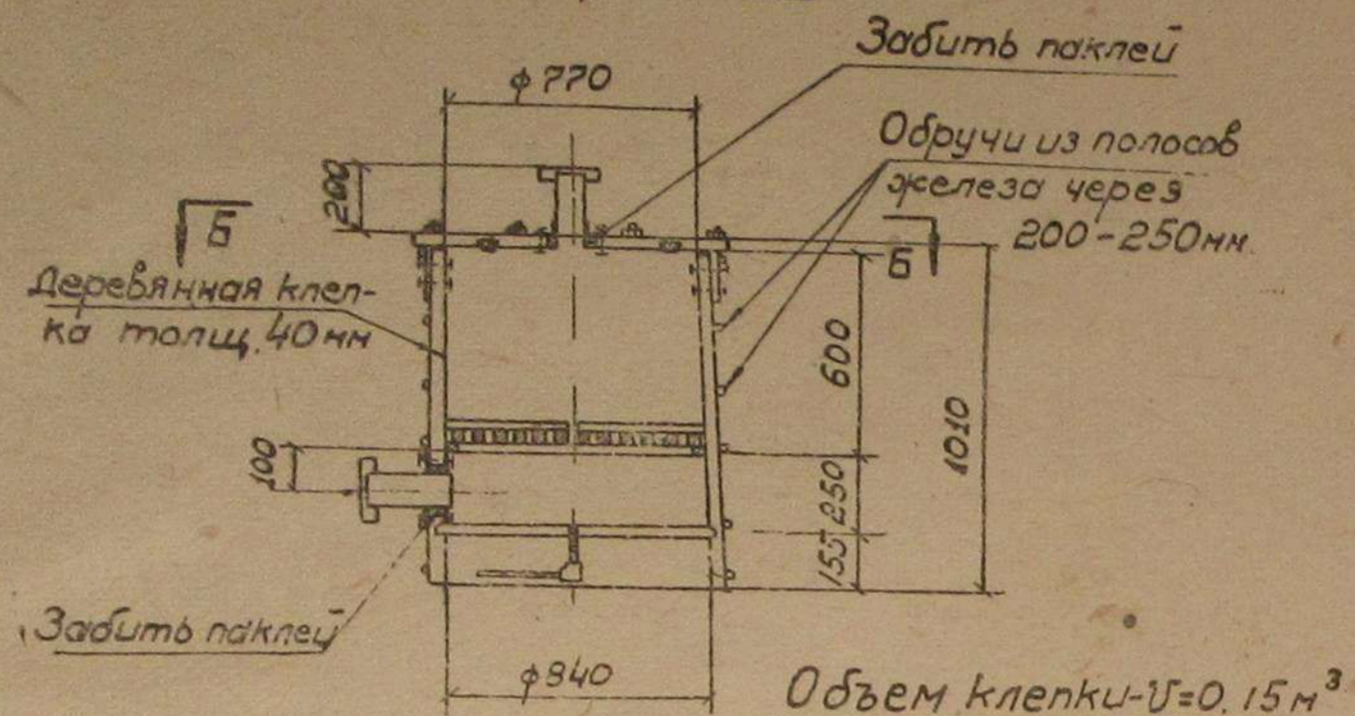


Объем клепки $V = 0,40 \text{ м}^3$
 Металла - $G = 4,0 \text{ кг}$

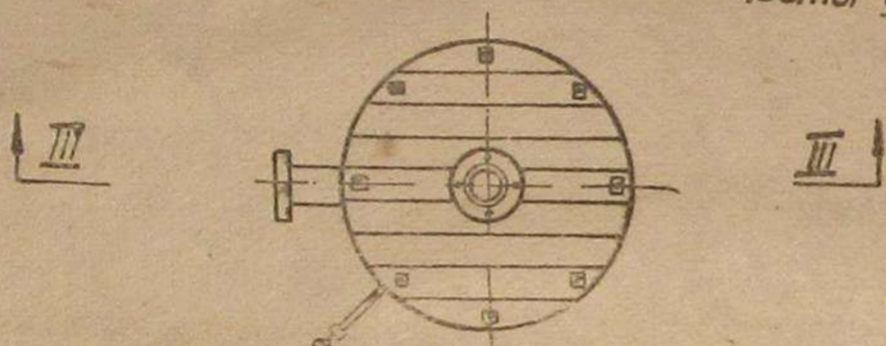
(Обручи болты и металлич листы и патрубков)

Сухой очиститель

Разрез III-III

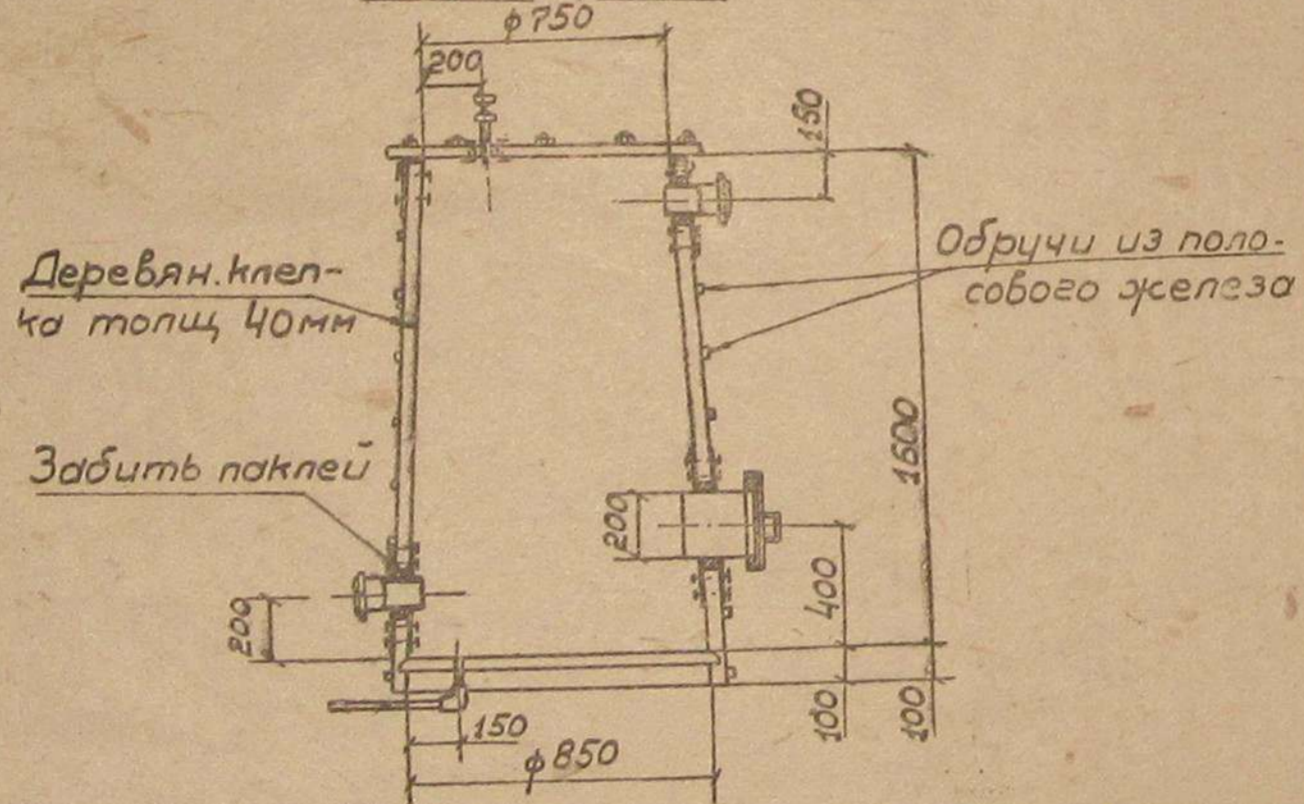


План по Б-Б



Объем клепки $V=0.15 \text{ м}^3$
 Металла - $G=1.0 \text{ кг}$
 /Обручи, болты и металл
 листы и патрубков/

Газосборник



Объем клепки - $V=0.25 \text{ м}^3$
 Металла - $G=2.5 \text{ кг}$
 /Обручи, болты и металлич.
 листы и патрубков/

Черт. 101.

Деревянная конструкция скруббера, сухого очистителя и газосборника (эскиз).

Примечания: 1. Деревянную клепку применять из воздушно-сухой сосны или лиственницы с влажностью:

а) для скруббера не свыше 18%, б) для сухого очистителя и газосборника не свыше 12%.

2. В период эксплуатации необходимо следить за натяжением обручей и по мере необходимости подбивать их.

025

1737

Ответственный редактор **Д. ЗИНЬКО**
Л107200. Объем 6 печ. л. Размер бумаги 62×70
Подп. к печати 12/XII 1942 г. Изд. № 276. Зак. 1277. Тир. 10000
Тип. Изд-ва НКЗ СССР, Москва 139, Орликов пер., 1/11.

1943