

621.43

П678

Опись №
№ 454

МИНИСТЕРСТВО АВТОМОБИЛЬНОЙ и ТРАКТОРНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

НАТИ

✓
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
К ПРОЕКТУ МОДЕРНИЗИРОВАННОЙ
ГАЗОГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКИ
ХТЗ-Т2ГМ

1649

1949

МИНИСТЕРСТВО АВТОМОБИЛЬНОЙ И ТРАКТОРНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ТРАКТОРНЫЙ ИНСТИТУТ *М.*
"НАТИ"

Ишв - 289

Отдел газогенераторных тракторов.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
К ПРОЕКТУ МОДЕРНИЗИРОВАННОЙ ГАЗОГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКИ ХТЗ-ТЭГМ

ДИРЕКТОР НАТИ: -

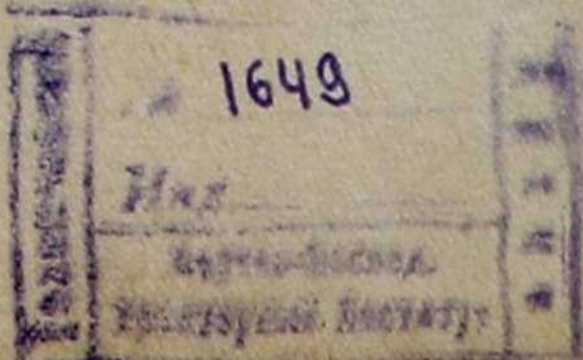
А. Буров
/А. БУРОВ/

ЗАМ. ДИРЕКТОРА НАТИ
ПО НАУЧНОЙ ЧАСТИ: -

С. Аксентьев
/С. АКСЕНТЬЕВ/

Москва, Ноябрь,

1949 г.



По заданию Министерства Автомобильной и Тракторной Промышленности СССР в НАТИ были проведены работы по модернизации газогенераторной установки ХТЗ-Т2Г.

Модернизации подвергались: газогенератор, циклоны, охладитель газа и тонкие очистители. Остальные группы газогенераторного трактора ХТЗ-Т2Г, остались без изменения.

Схема расположения на тракторе агрегатов модернизированной газогенераторной установки 2ГМ отличается от схемы газогенераторного трактора ХТЗ-Т2Г расположением циклона.

Газогенератор 2ГМ - по габаритам остался без изменений. Наибольшему изменению подвергся бункер газогенератора в нижней его части. Камера газификации выполнена сварной конструкции с литым воздушным поясом и приваренной к нему цилиндрической частью.

На опорный пояс цилиндрической части камеры вставляется сменная литая горловина, улучшающая ремонтноспособность камеры газогенератора.

Для повышения эксплуатационных качеств установки, неподвижная колосниковая решетка ХТЗ-Т2Г заменена на подвижную.

Кроме зольникового люка введено два боковых люка - для засыпки древесного угля в изоляционную зону. Как зольниковый, так и два верхних люка, имеют резьбовое соединение.

Два циклона Т2Г заменены одним с более высоким КПД. Циклон крепится непосредственно к корпусу газогенератора и располагается с левой стороны кабины водителя.

Охладитель газа Т2Г подвергся изменению незначительно.

Поток газа ^{2/3}охладителе совершает четыре хода против двух ходов по старой схеме, в связи с чем внесены изменения в нижний и верхний бани охладителя.

Тонкие очистители 2ГМ - состоят из 2-х секций, как и ХТЗ-Т2Г, одинакового поперечного сечения, заполняются кольцами Рашига, которые орошаются водой путем применения эрлифта, расположенного под правой секцией тонких очистителей.

Более подробно о газогенераторной установке изложено в отчете: "Модернизация газогенераторной установки ХТЗ-Т2Г для трактора СТЗ-НАТИ" раздел: "Описание конструкции модернизации газогенераторной установке ХТЗ-Т2ГМ".

К пояснительной записке приложены чертежи обоих видов групп: газогенератора, циклона, охладителя, фильтра, со спецификациями и схема газогенераторной установки НАТИ-ХТЗ-2ГМ.

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ГАЗОГЕНЕРАТОРНЫХ ТРАКТОРОВ:-

[Signature] /ВЕЛИЧКИН/

РУКОВОДИТЕЛЬ ГАЗОГЕНЕРАТОРНОЙ ЛАБОРАТОРИИ:-

[Signature] /Ю.СЛИКИН/

РУКОВОДИТЕЛЬ КБ:-

[Signature] /СОКОЛОВ/

НАТИ
Корректор *Шадобенов*
21/XI 1949 г.

№ 1649
Инд.
Научно-Исслед.
Тракторный Институт

М.Ш.

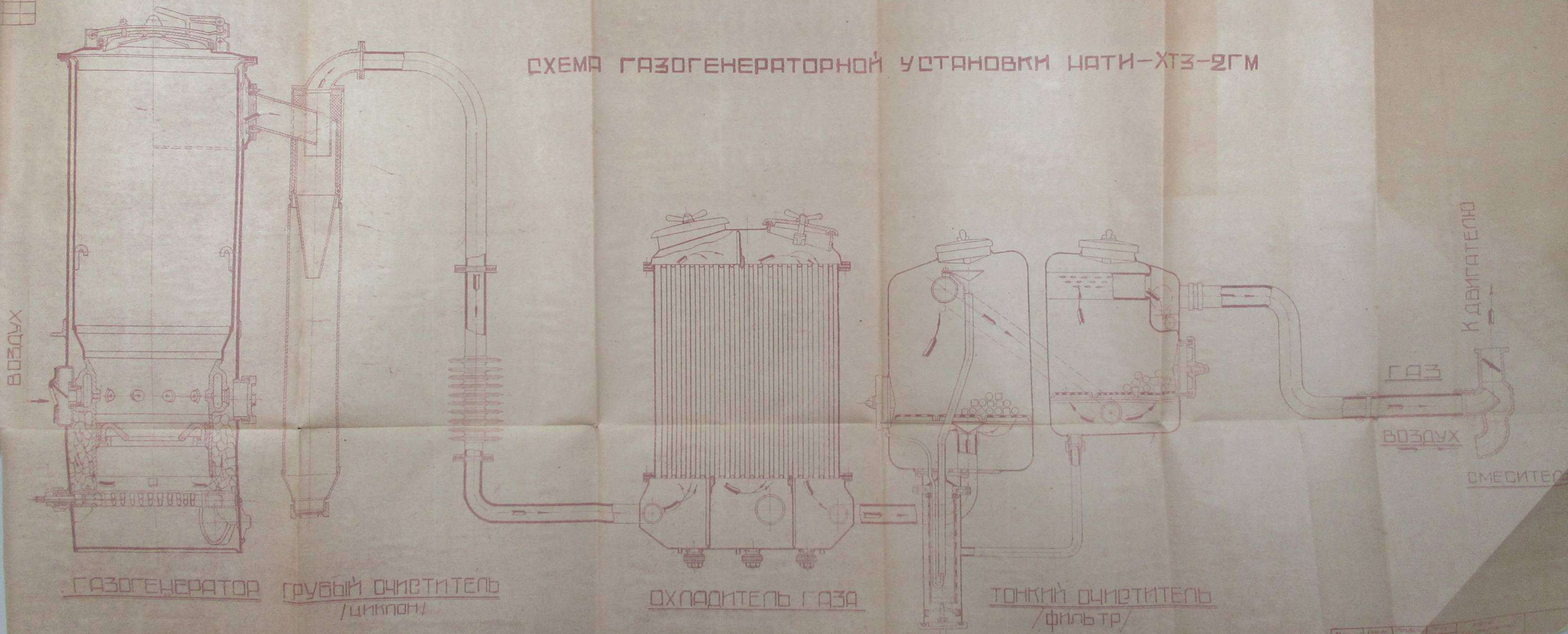
Гостехника СССР
Научно-Техническая
Библиотека

С П И С О К

ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИЛАГАЕМЫХ К ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ

№ № п/п	Условные обозначения	Наименование
1.		Схема газогенераторной установки НАТИ-ХТЗ-ЭГМ.
2.	ЭГМ - 60С1	Газогенератор в сборе
3.	ЭГМ - 60С1	Газогенератор в плане
4.	ЭГМ - 6005	Колосниковая решетка
5.	ЭГМ - 6007	Сменная горловина камеры газификации.
6.	ЭГМ - 6027	Камера газификации газогенератора
7.	ЭГМ - 61С1	Циклон в сборе.
8.	ЭГМ - 61С2	Пылеотделитель в сборе.
9.	ЭГМ - 62С1	Окладитель в сборе.
10.	ЭГМ - 63С1	Фильтр газа.

СХЕМА ГАЗОГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКИ НАТИ-ХТЗ-2ГМ



ГАЗОГЕНЕРАТОР

ГРУБЫЙ ОЧИСТИТЕЛЬ
/циклон/

ОХЛАДИТЕЛЬ ГАЗА

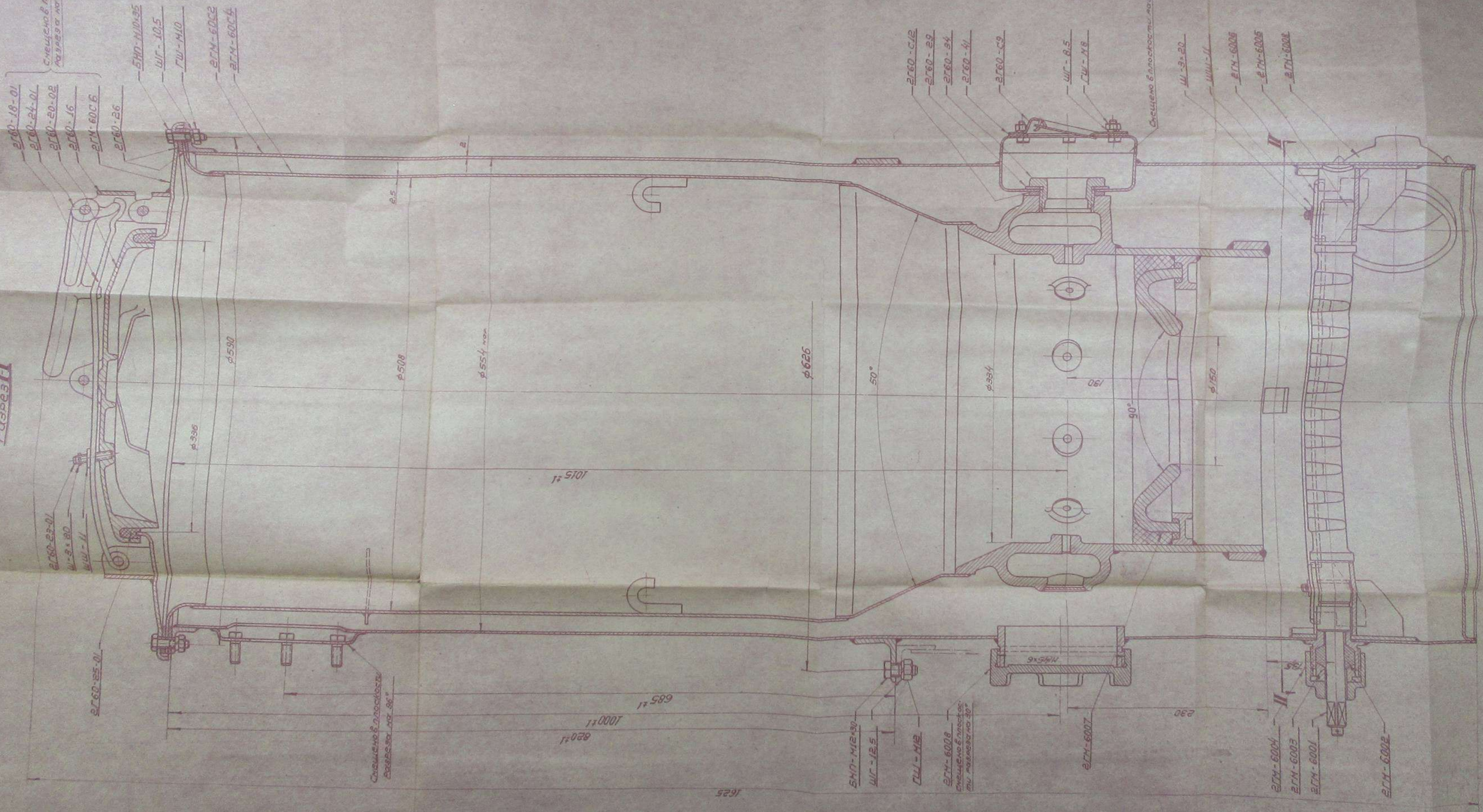
ТОНКИЙ ОЧИСТИТЕЛЬ
/фильтр/

СМЕСИТЕЛЬ

Масштаб	Содерж.	Дата	Исполн.
1:5	М.С.		

Имя инженера	
№ документа	
Лист	
Дата	

Разрез II

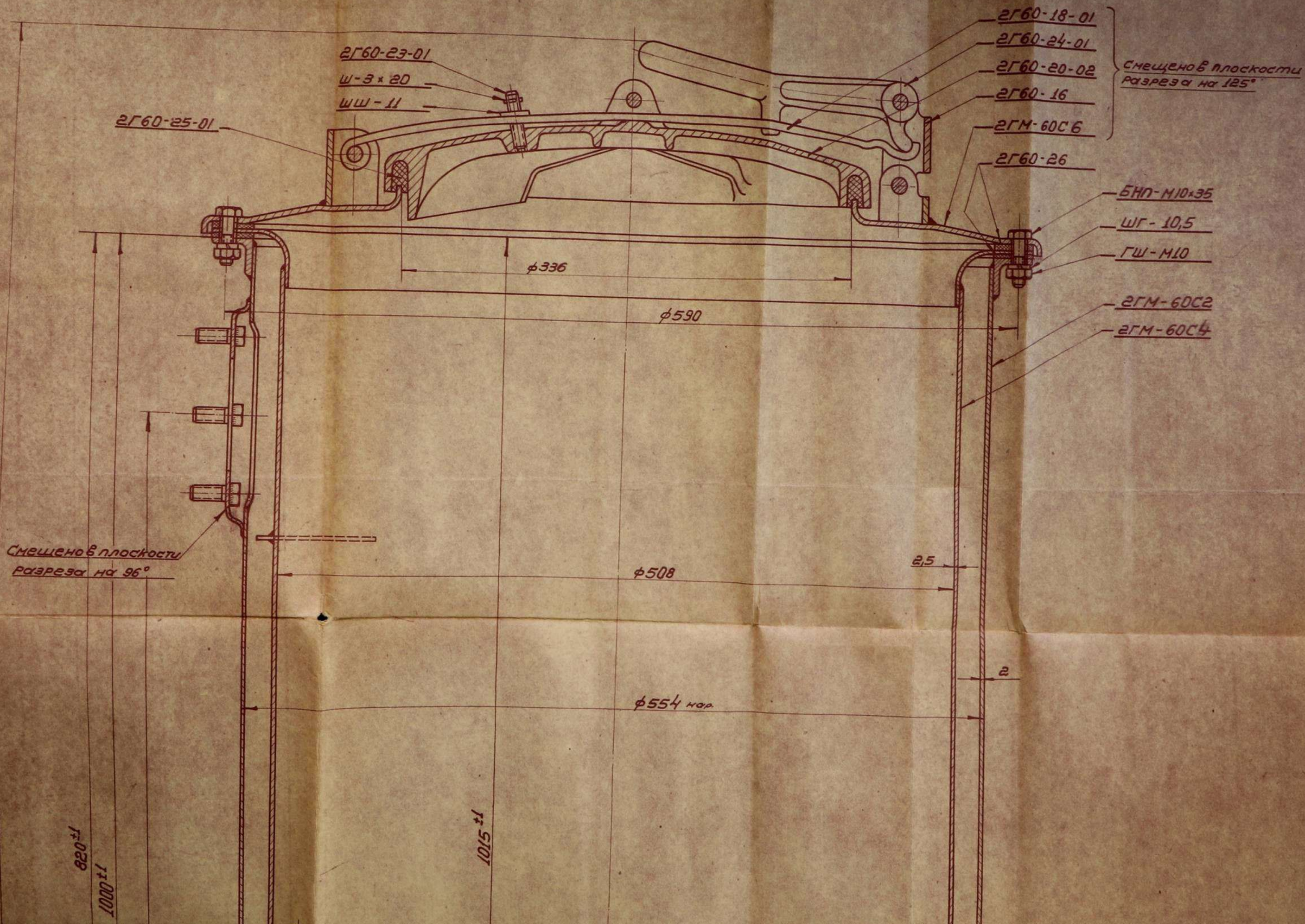


Предупреждение: Испробовать без предварительной проверки прочности при испытании образцов или без предварительного согласования с конструктором. При обнаружении дефектов немедленно прекратить эксплуатацию и сообщить о них в отдел технического контроля. Если дефекты обнаружены в процессе эксплуатации, необходимо немедленно прекратить эксплуатацию и сообщить о них в отдел технического контроля. Если дефекты обнаружены в процессе эксплуатации, необходимо немедленно прекратить эксплуатацию и сообщить о них в отдел технического контроля.

Имя инженера	
№ документа	
Лист	
Дата	

ЭГМ-6001

Разрез Н



Смещено в плоскости
 разреза на 96°

Смещено в плоскости
 разреза на 125°

820±1
 1000±1

1015±1

φ554 нар

φ508

φ590

φ336

2Г60-23-01

Ш-3x20

ШШ-11

2Г60-25-01

2Г60-18-01

2Г60-24-01

2Г60-20-02

2Г60-16

2ГМ-60С6

2Г60-26

БНП-М10x35

ШГ-10,5

ГШ-М10

2ГМ-60С2

2ГМ-60С4

2,5

2

1625

820 ±1

1000 ±1

685 ±1

1015 ±1

φ626

50°

φ334

БНП - М12×30

ШГ - 12,5

ГШ - М12

ЭГМ - 6008

сместено в плоскости разреза на 30°

М45×6

ЭГМ - 6007

ЭГ60 - С12

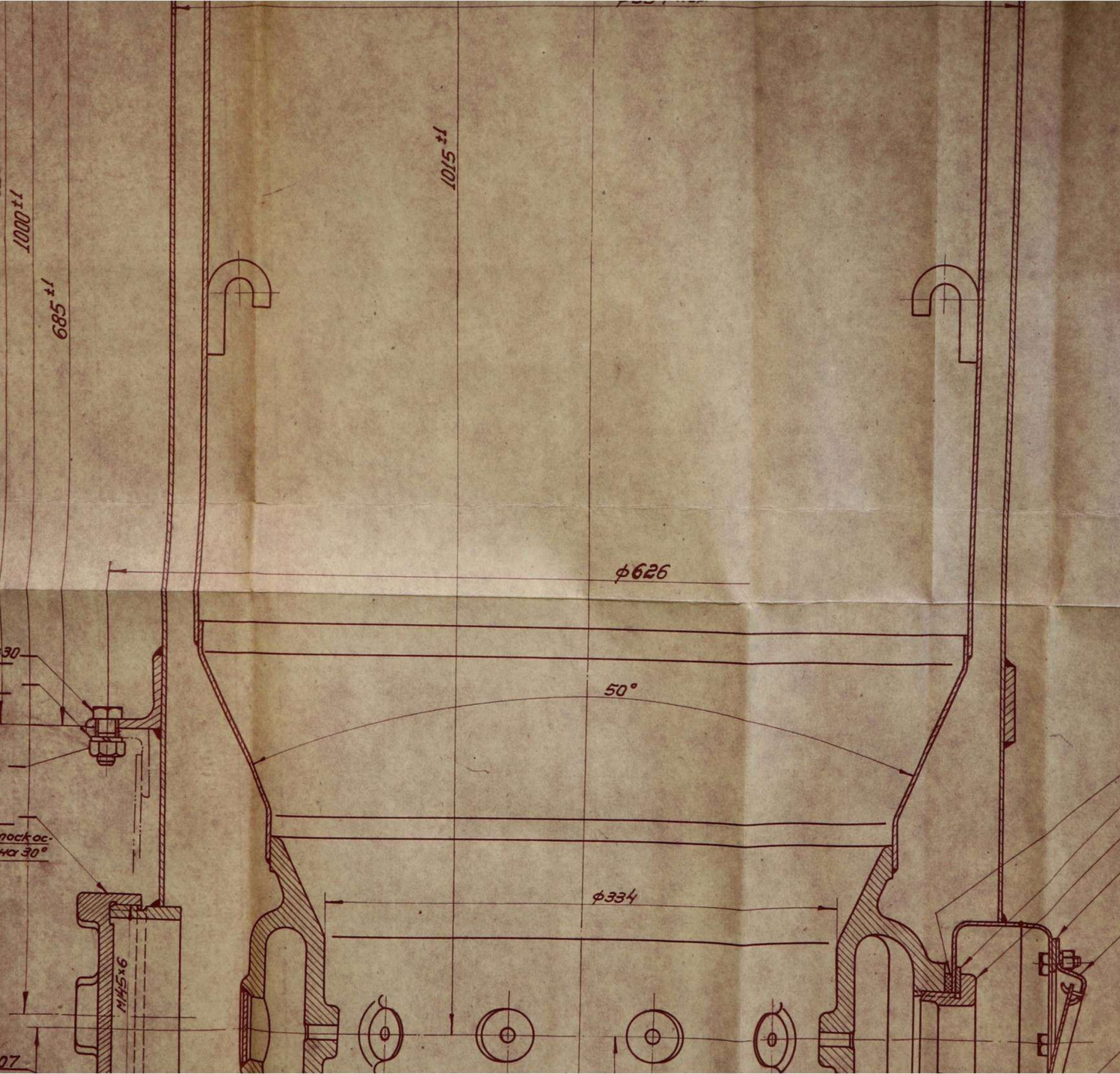
ЭГ60 - 29

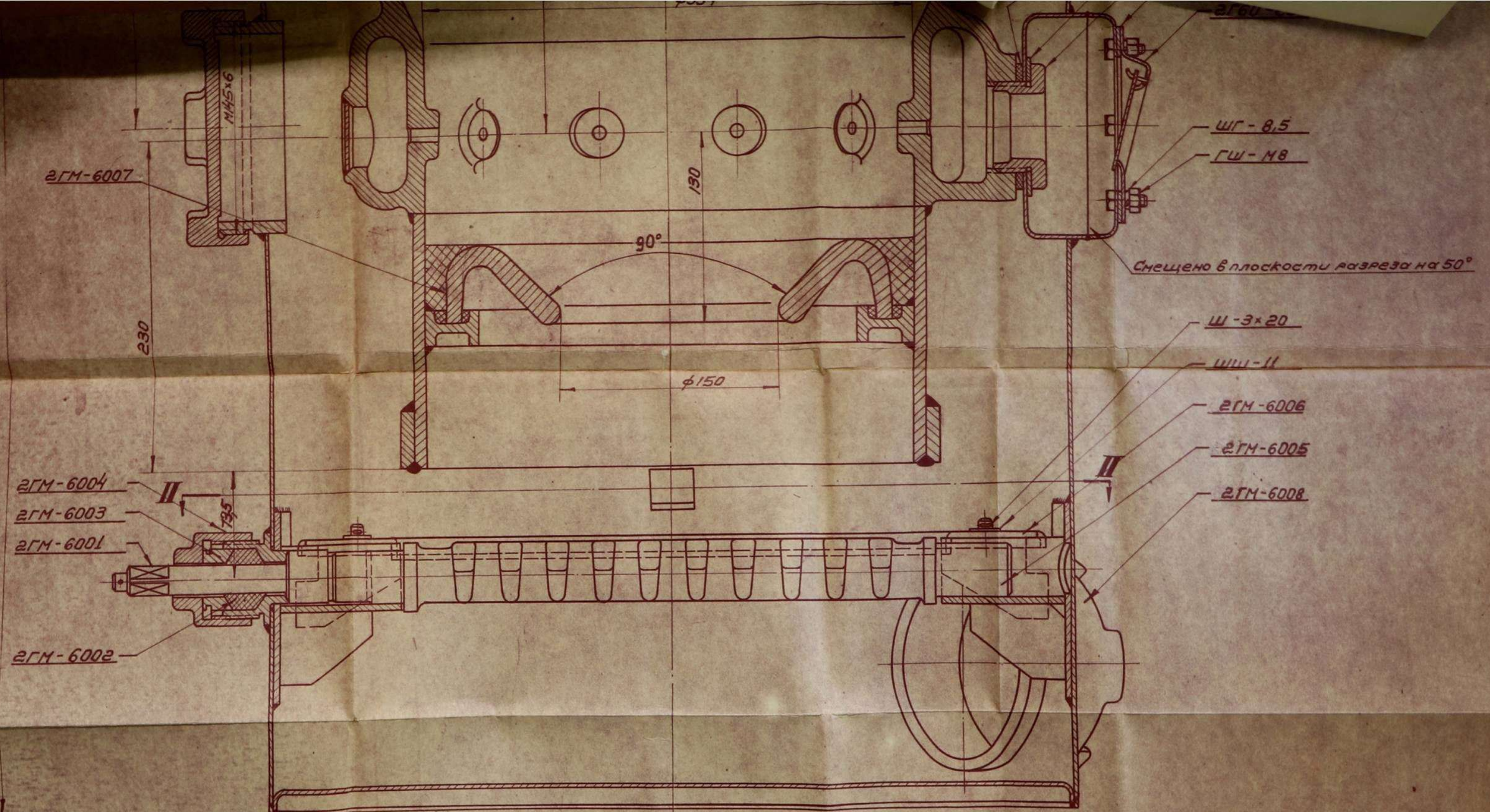
ЭГ60 - 34

ЭГ60 - 41

ЭГ60 - С9

ШГ - 8,5





технические условия:

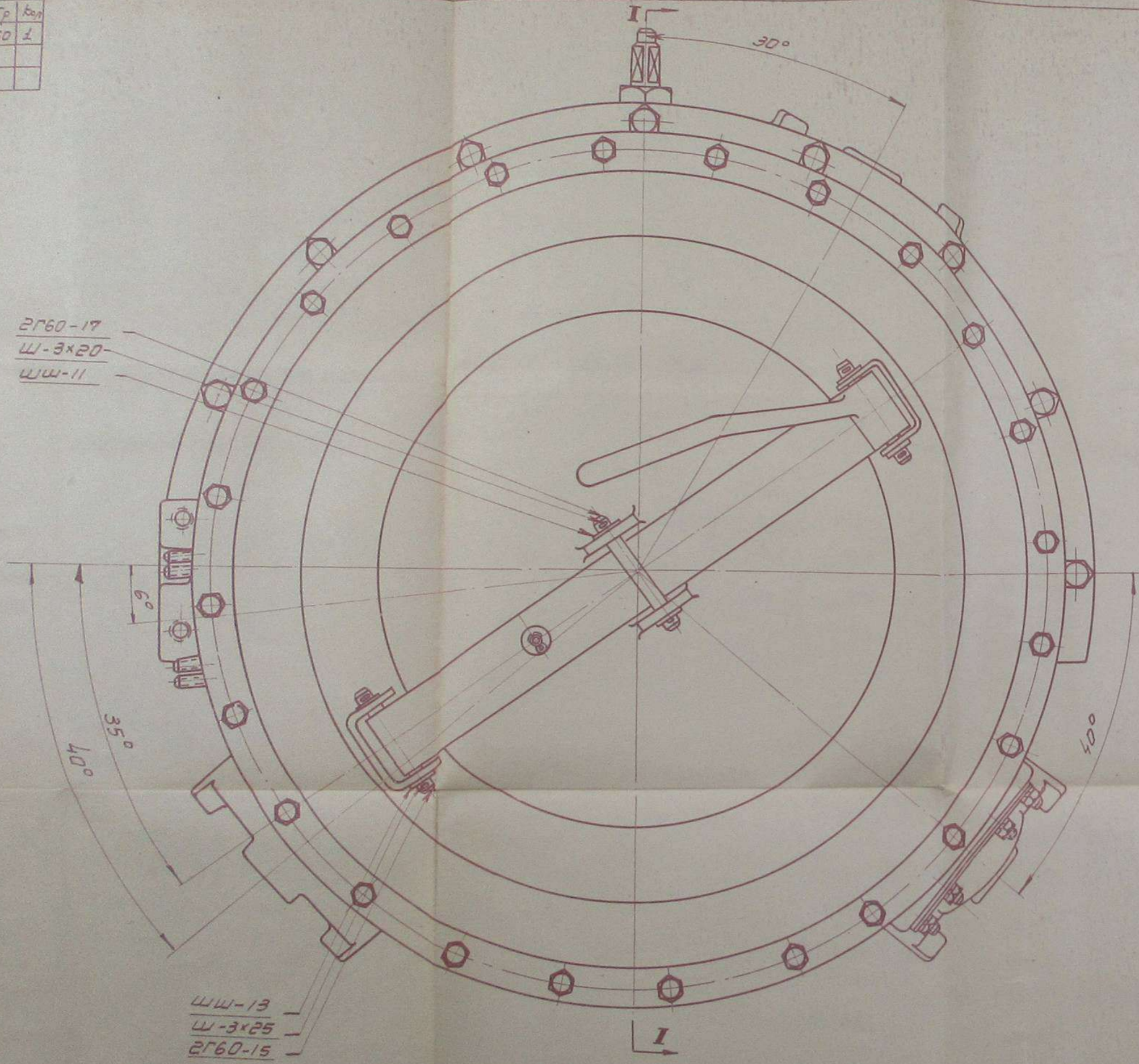
1. Газогенератор в сборе должен обеспечить герметичность при испытании воздухом или водой под давлением 0,5 атм.
- Загрузочный люк должен обеспечить герметичность при давлении 0,2 атм.
2. Асбестовые прокладки, резьба футорки, наружная поверхность набивки загрузочного люка, резьба долтовых соединений коробки воздушного клапана и тарелки корпуса газогенератора должны перед сборкой смазываться графитовой пастой.
3. Газогенератор снаружи должен окрашиваться.

Газогенератор в сборе

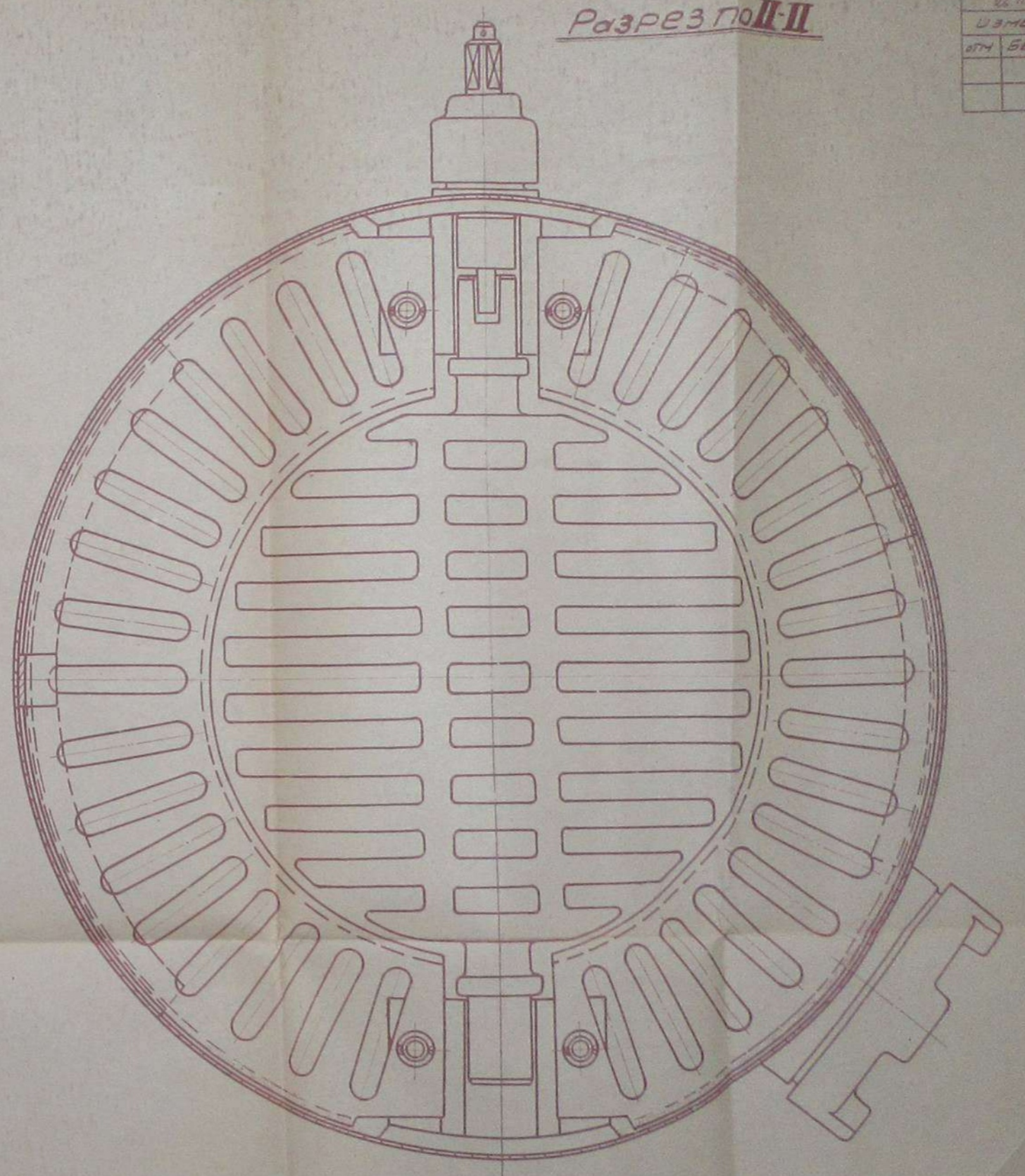
На 2^х листах
лист 1^{ый}

Масштаб	Констр.	Пров.	Утв.	НАТИ	Газогенераторн.	2ГМ-60С1
1:2	НО	НО	НО	отдел		

28 стабилна		
Материал	Гр	Кол
ГРМ	60	4



Разрез по II-II



28 стабилна			
ИЗМЕНЕНИЯ			
№	Вид	Дата	Подп.

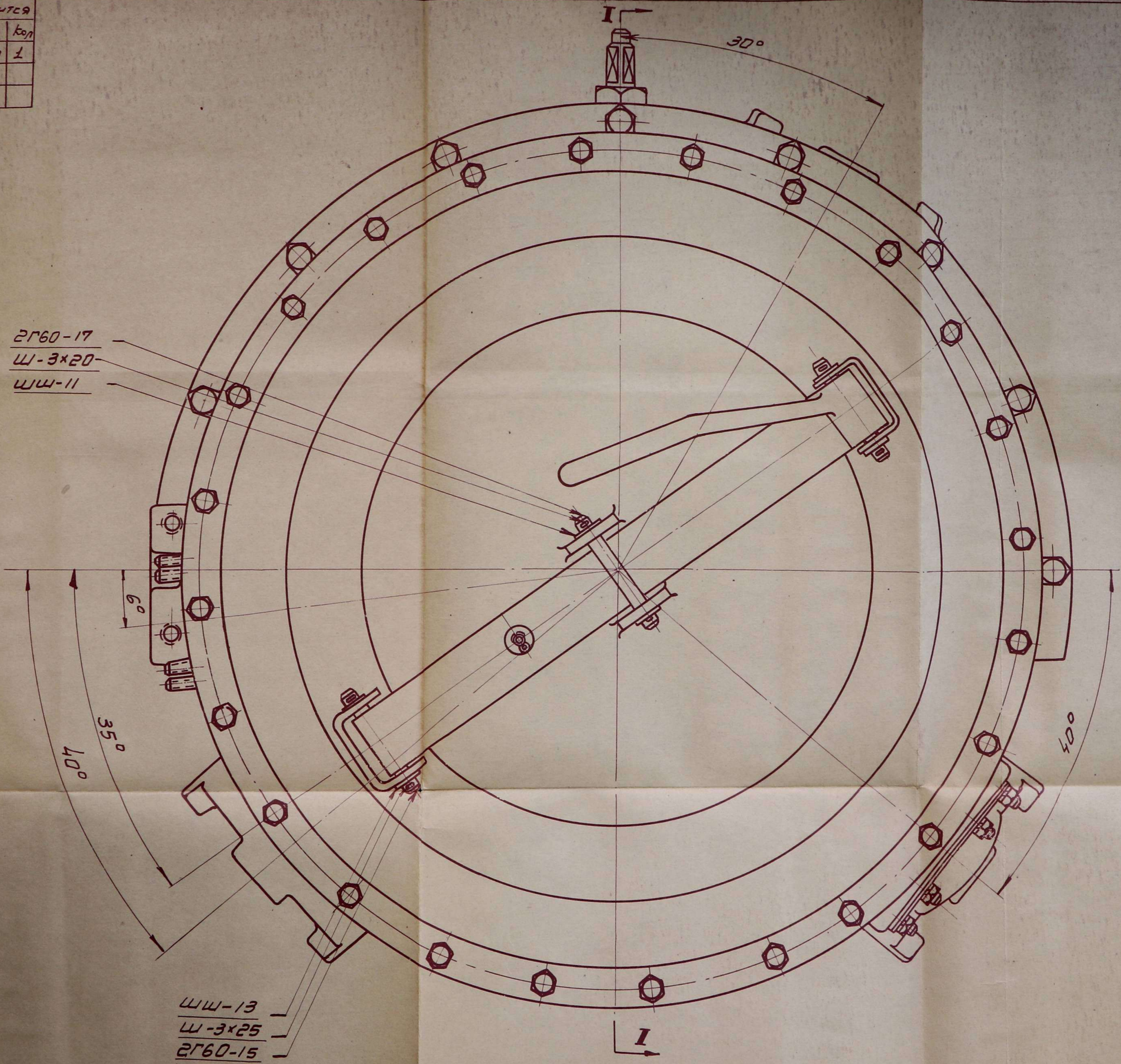
2ГМ-60С1

На 2^м листе
Лист 2^м

Газогенератор в сборе
в плане и в разрезе

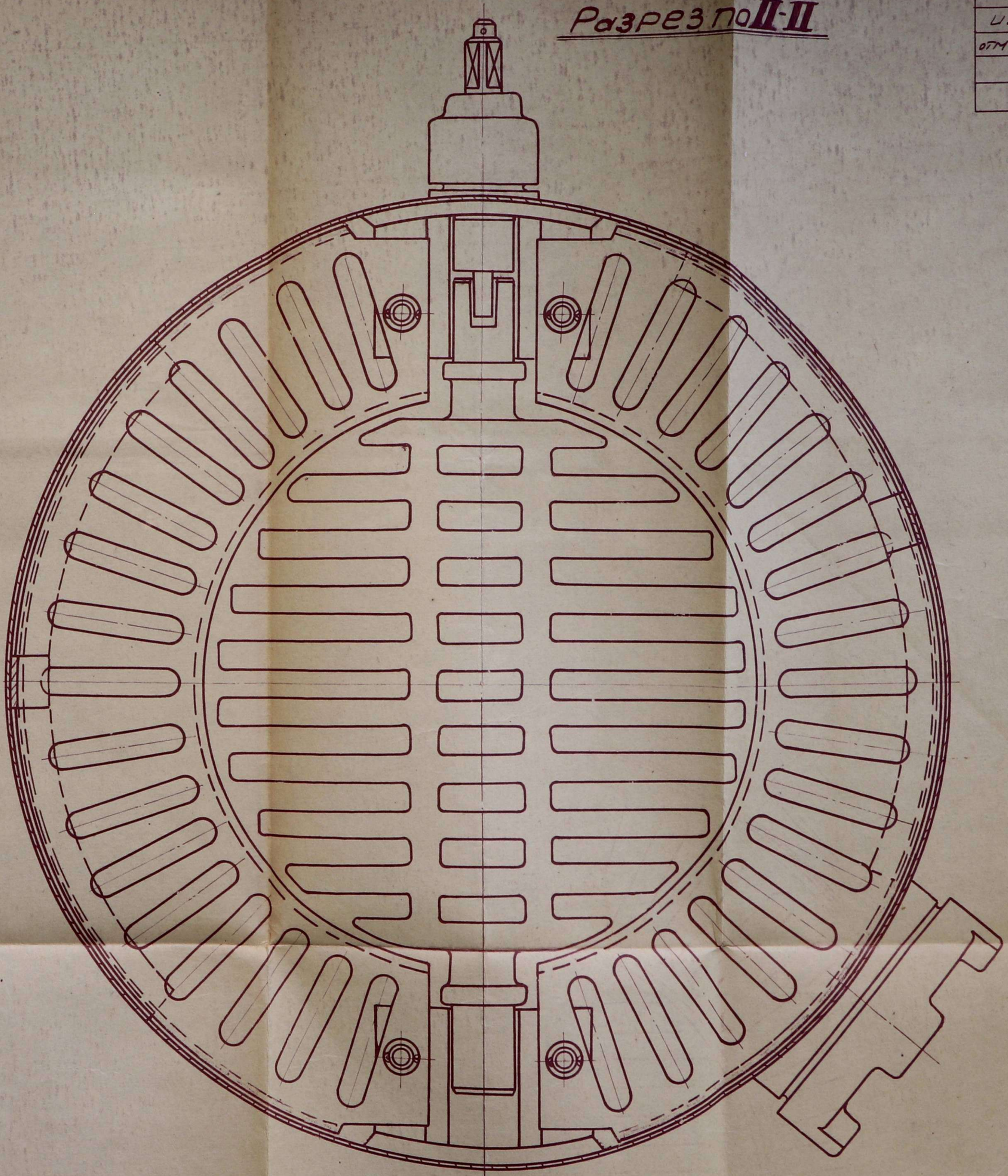
Масштаб	Конструктор	Проверено	Утверждено	НАТУ	2ГМ-60С1
1:2	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Газогенератор	

ГДВ стандарт		
Марка	Гр	кон
ГДМ	60	1



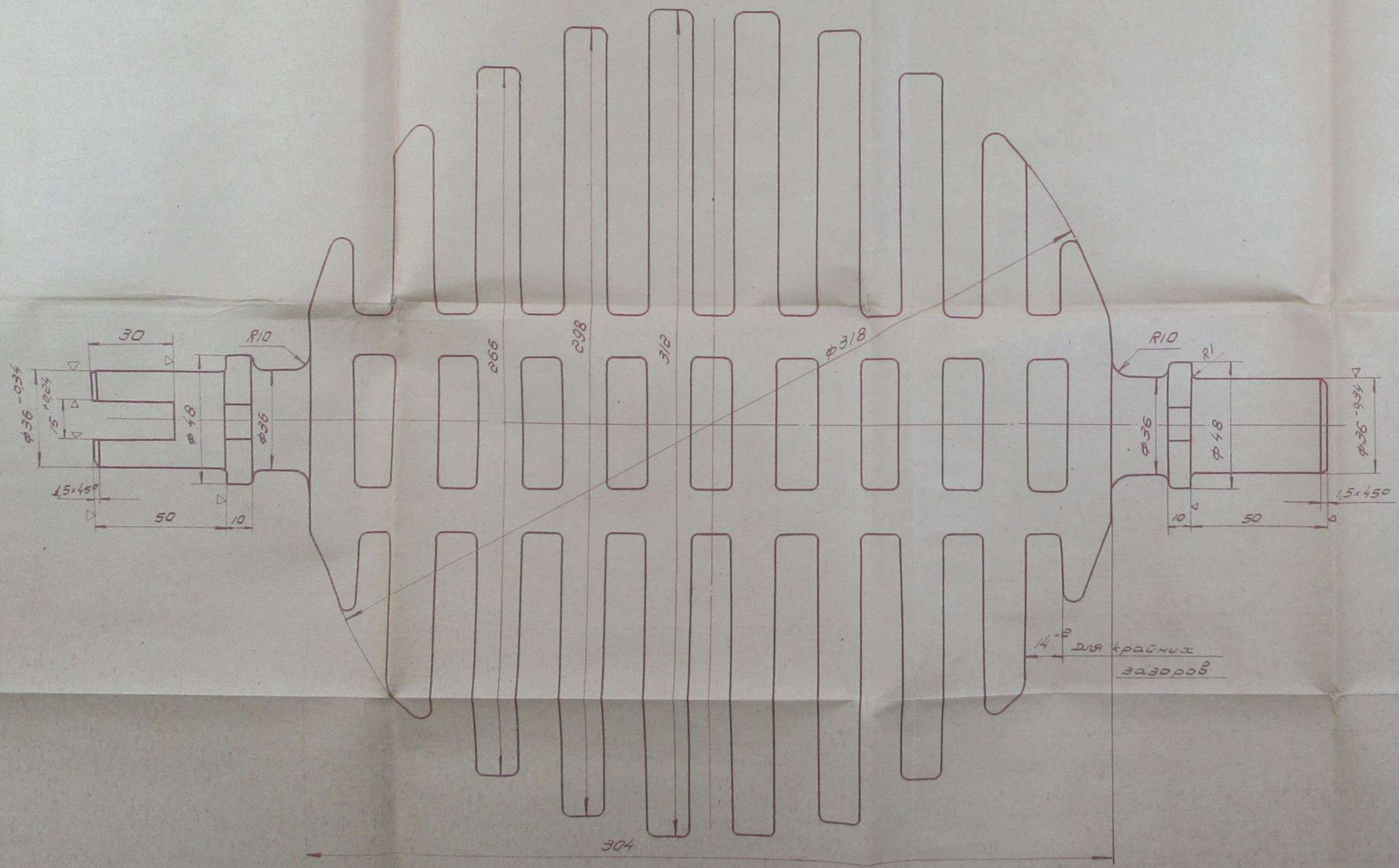
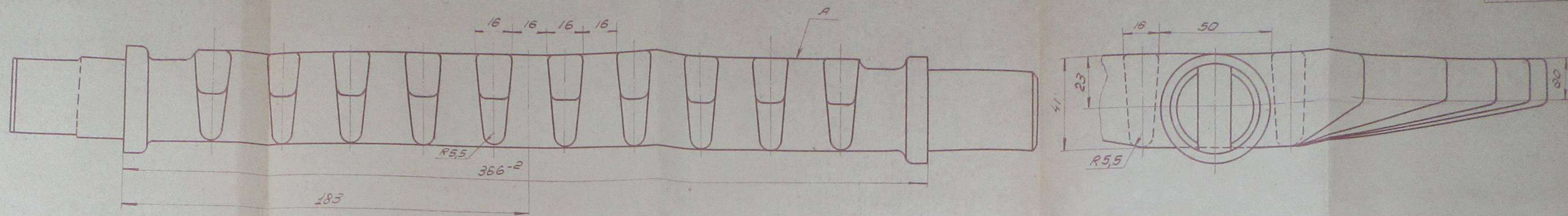
Разрез по II-II

Дата выд. черт.			
№. 10 49			
ИЗМЕНЕНИЯ			
от	было	для	по



№ детали	№ чертежа
2174	601

Дата	Вып. чер.
	Листов
	Отн. к общ. зад.



Технические условия:

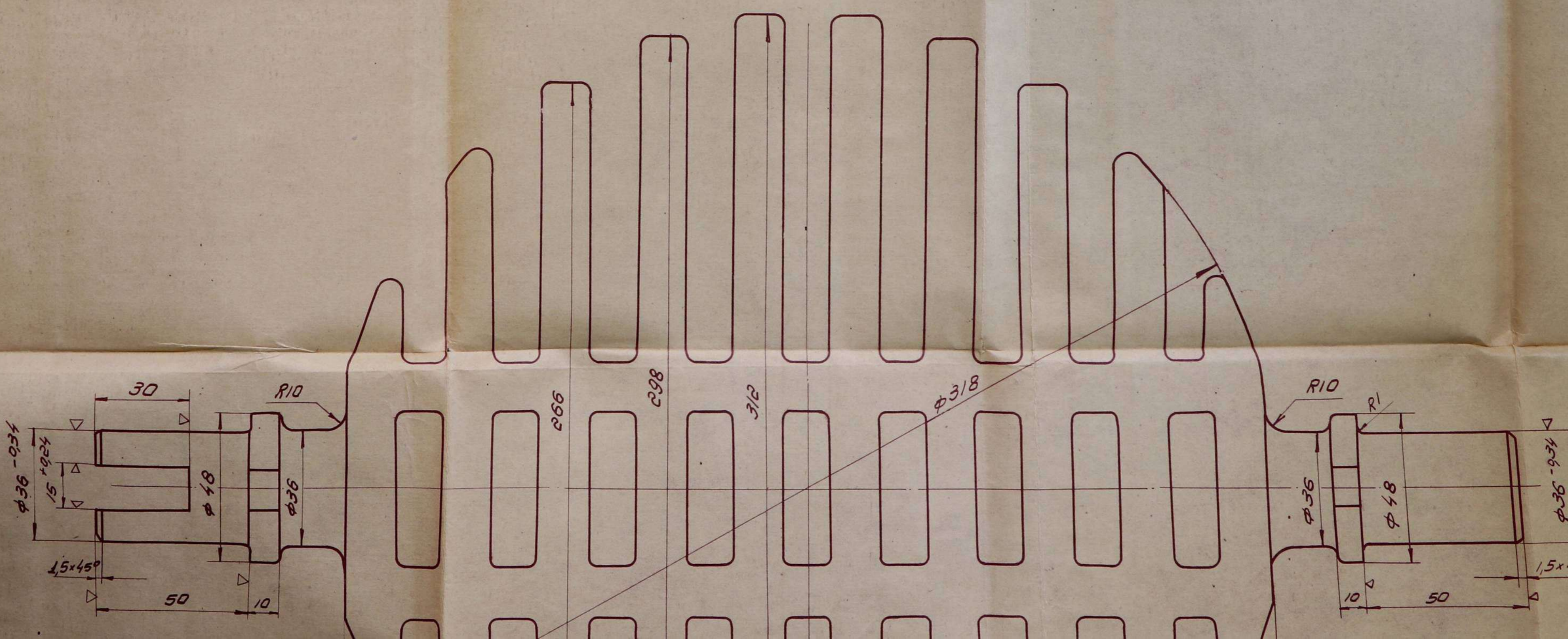
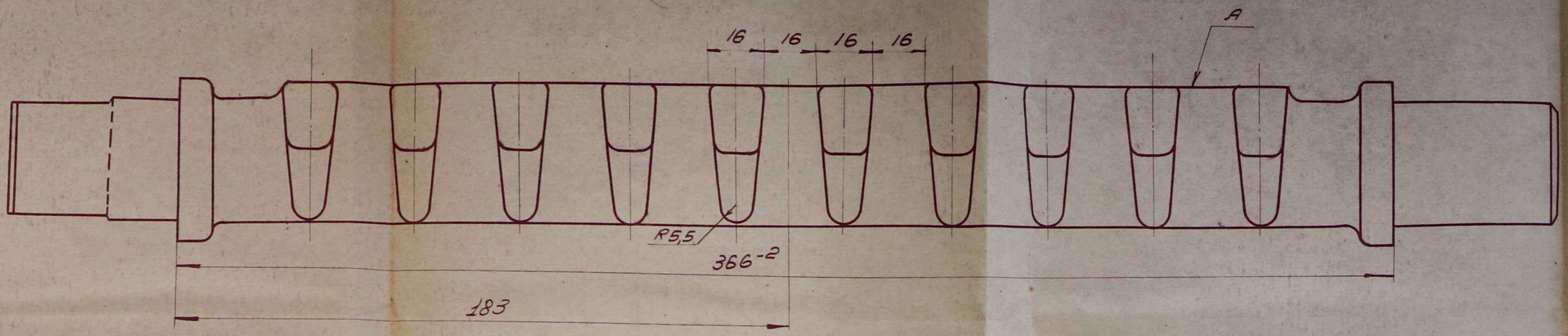
1. Не указанные радиусы 3-4
2. Не указанные допуски на размеры литья ±1/2
3. Поверхность детали должна быть очищена от песка и пригара
4. На поверхности отливки допускаются без заварки.
 - а) Раковины и другие дефекты глубиной не свыше 3и наибольшим размером не более 6
 - б) Состояние при условии поражения не более 1/5 всей поверхности отливки и при отсутствии ее с противоположной стороны отливки.
5. Допускаются к заварке раковины глубиной свыше 3 с предварительной их расчисткой до чистого металла
6. Непрямолинейность поверхности, А не более 2
7. Деталь должна отливаться из стали с содержанием углерода 0,25%
8. Не concentричность обработанных опор φ36 не более 0,5мм. Смещение их относительно оси решетки до 1мм 10%
9. Смещение прорези размером 15 относительно оси φ36 не более 0,5мм. Неперпендикулярность относительно плоскости А до 0,2мм
10. Деталь подвергнуть отжигу

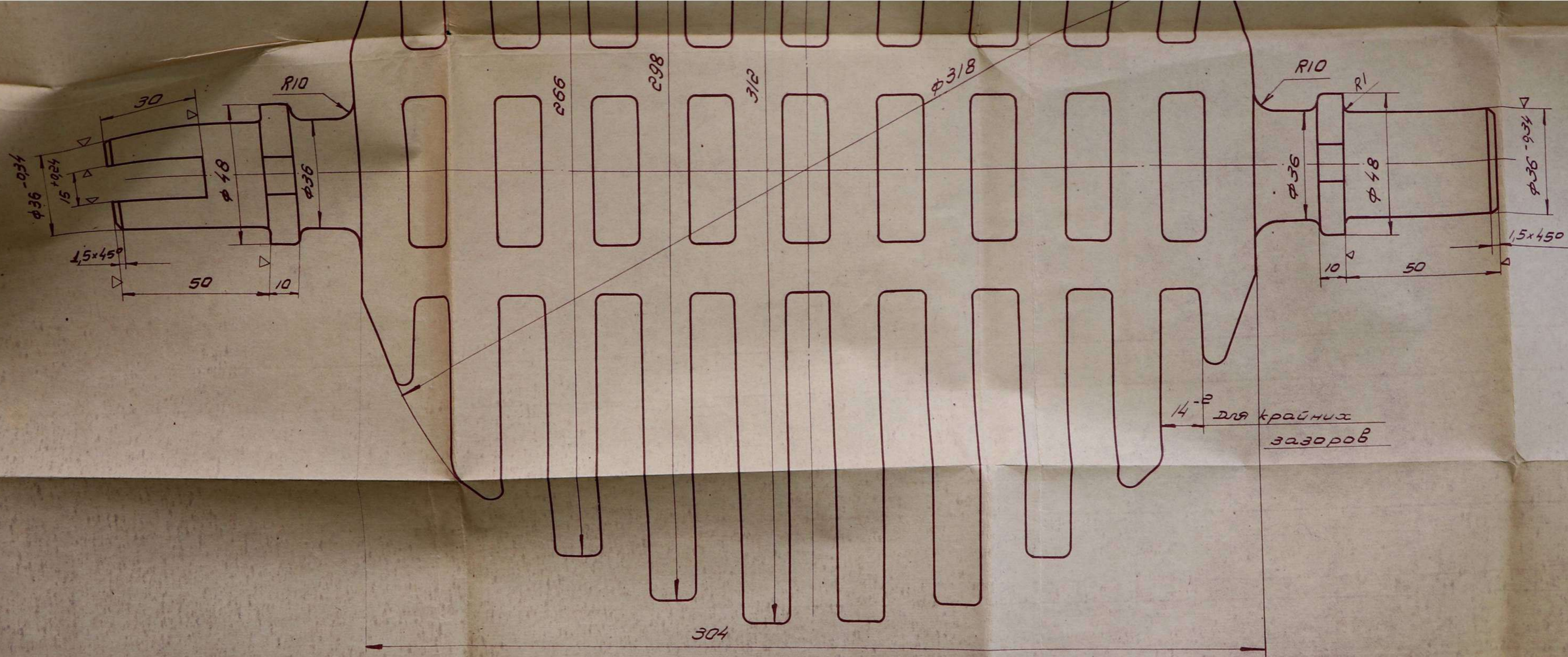
Колосниковая решетка

Стальное литье

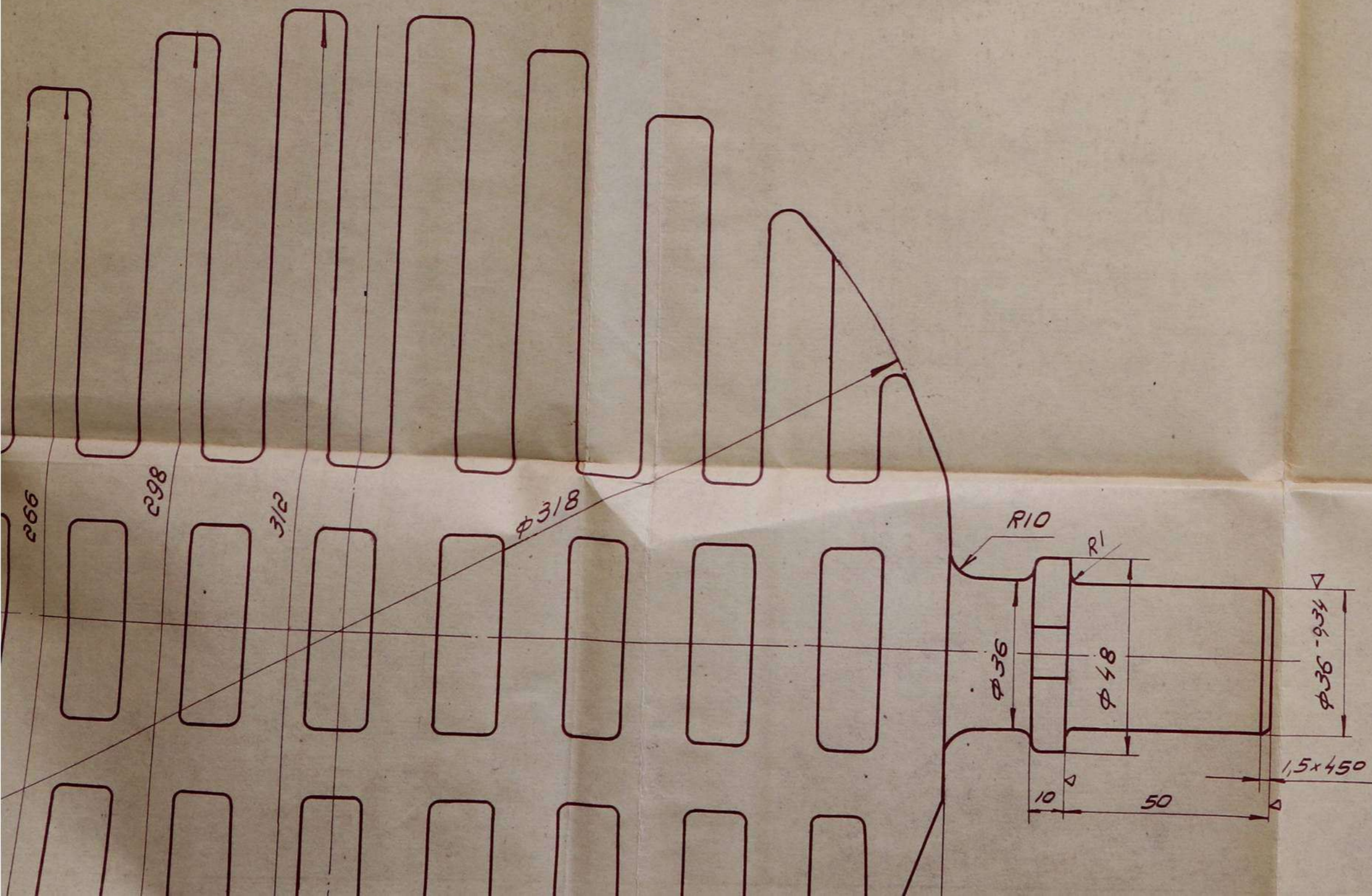
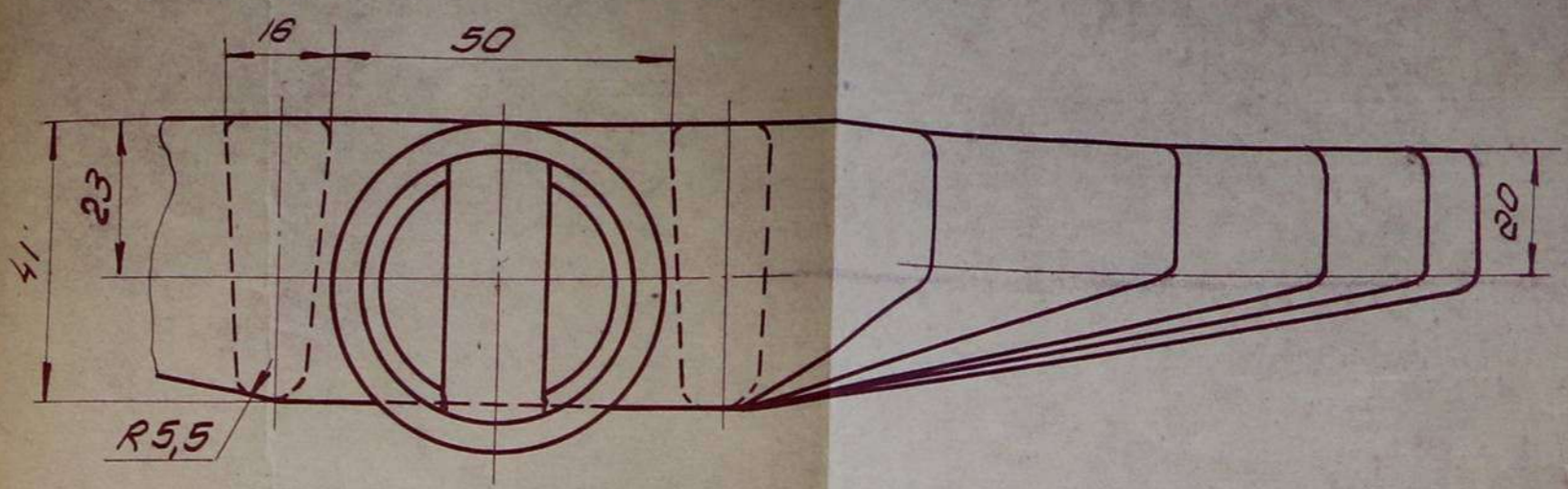
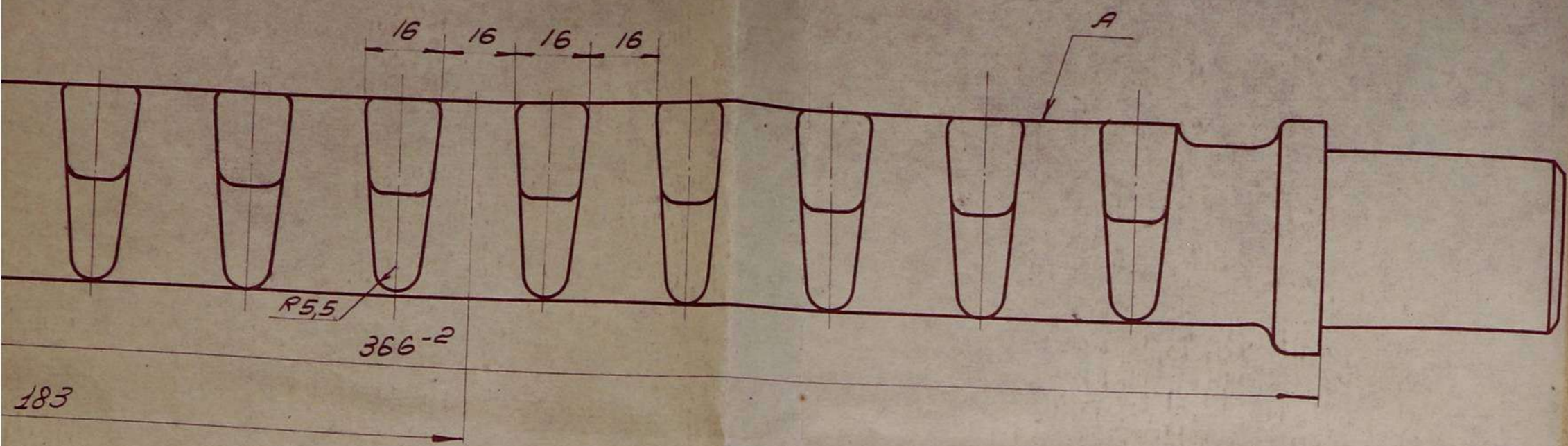
Матр.	конст.	проб.	шт.	содержимое	2174-6005
1/1	Финики	3/1	1/1	отдел	

СТАБИЛИЗАТОР		
код	Эр	кон
ТМ	60	1



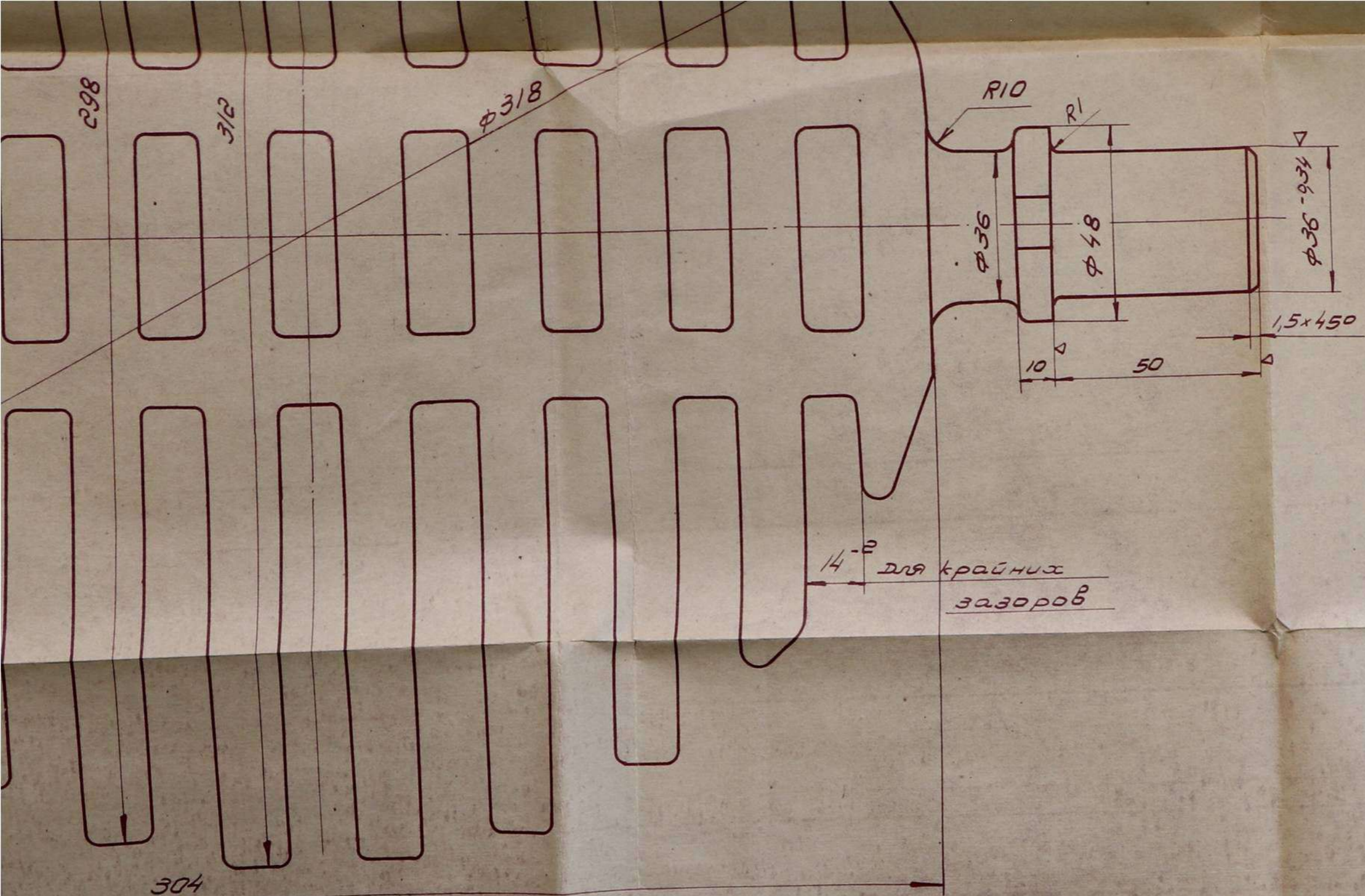


Дата	Вып. чер.	№
Изменения		
От	Было	За



Технические условия:

1. Не указанные радиусы 3-4
2. Не указанные допуски на размеры литья $\pm \frac{1}{2}$
3. Поверхность детали должна быть очищена от песка и пригара
4. На поверхности отливки допускаются без заварки.
 - а) Раковины и другие дефекты глубиной не свыше 3 и наибольшим размером не более 6.
 - б) Состоять при условии поражения, не более $\frac{1}{5}$ всей поверхности отливки и при отсутствии ее с противоположной стороны отливки.
5. Допускаются к заварке раковины глубиной свыше 3



очищена от песка и проварена
 4. На поверхности отливки допускаются без заварки.

а) Раковины и другие дефекты глубиной не свыше 3 и наибольшим размером не более 6.

б) Соматость при условии поражения, не более 1/5 всей поверхности отливки и при отсутствии ее с противоположной стороны отливки.

5. Допускаются к заварке раковины глубиной свыше 3 с предварительной их расчисткой до чистого металла.

6. Непрямолинейность поверхности "А" не более 2.

7. Деталь должна отливаться из стали с содержанием углерода 0,25%

8. Не concentричность обработанных опор φ36 не более 0,5мм. Смещение их относительно оси решетки до 1мм.

9. Смещение прорези размером 15^{±0,24} относительно оси φ36 не более 0,5мм. Неперпендикулярность относительно плоскости "А" до 0,2мм.

10. Деталь подвергать отжигу.

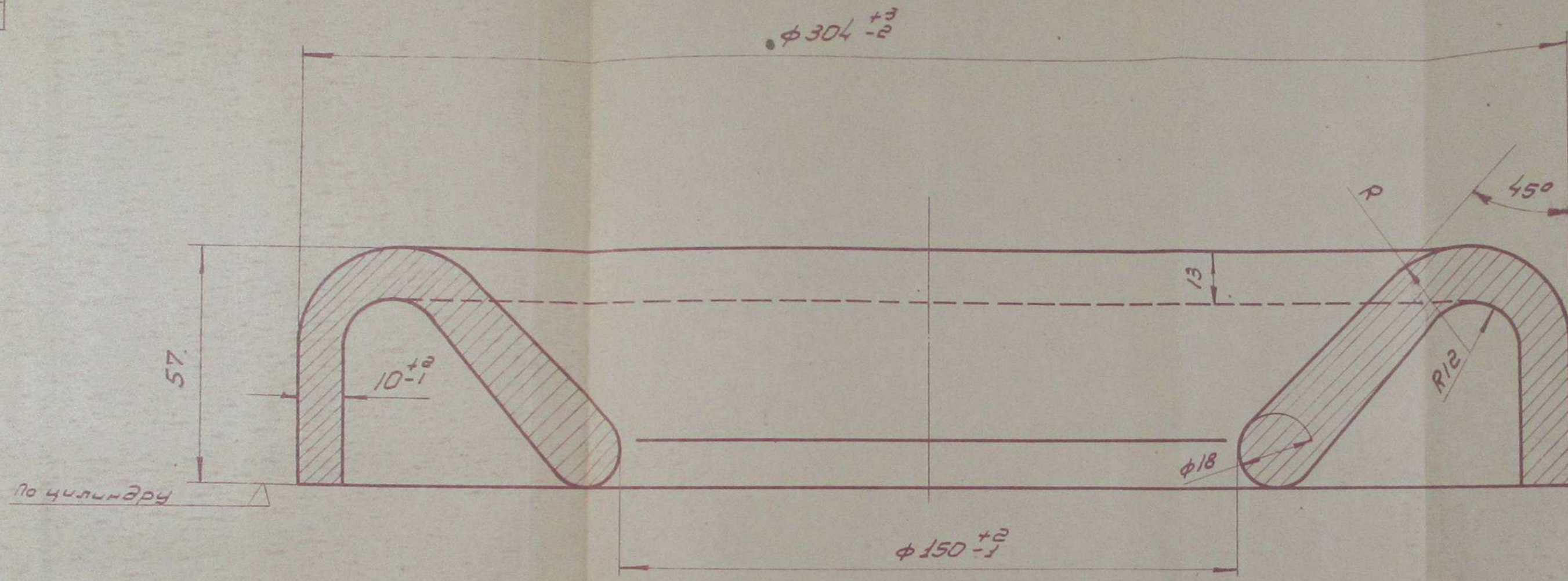
Колосниковая решетка

Стальное литье

Масш.	конст.	Пров.	Утв.	НАТУ	газосемерат. отдел	2ГМ-0005
1:1	Финиш	ВЛ.	Н.С.	Копир Вихрова		

Эксплуатация		
Марка	Эр	кол
ЭГМ	60	1

Дата выпуска черт.			
ИЗМЕНЕНИЯ			



Технические условия:

1. Деталь должна отливаться из стали следующего химического состава: углерод - 0,15-0,25%; марганец 0,50-0,85%; кремний 0,15-0,50%; фосфор до 0,05%; сера до 0,05%.
2. Уклоны в литье не указанные размером 1°
3. Отливка должна быть обрублена снаружи в местах разъема и тщательно очищена от формовочной земли и пригара
4. Поверхности конуса должны быть плотные и гладкие, трещины не допускаются.
5. На остальной поверхности детали допускаются раковины глубиной до 3 и площадью до 6 мм², не более чем в пяти местах площадью до 6 мм² каждое, с последующей вырубкой и заваркой
6. Остальные дефекты, снижающие прочность детали не допускаются.
7. Перед механической обработкой деталь отжечь.
8. Неперпендикулярность обработанной плоскости относительно оси конуса до 1 мм.
9. Деталь алитировать, глубина алитированного слоя 0,5-1 мм.

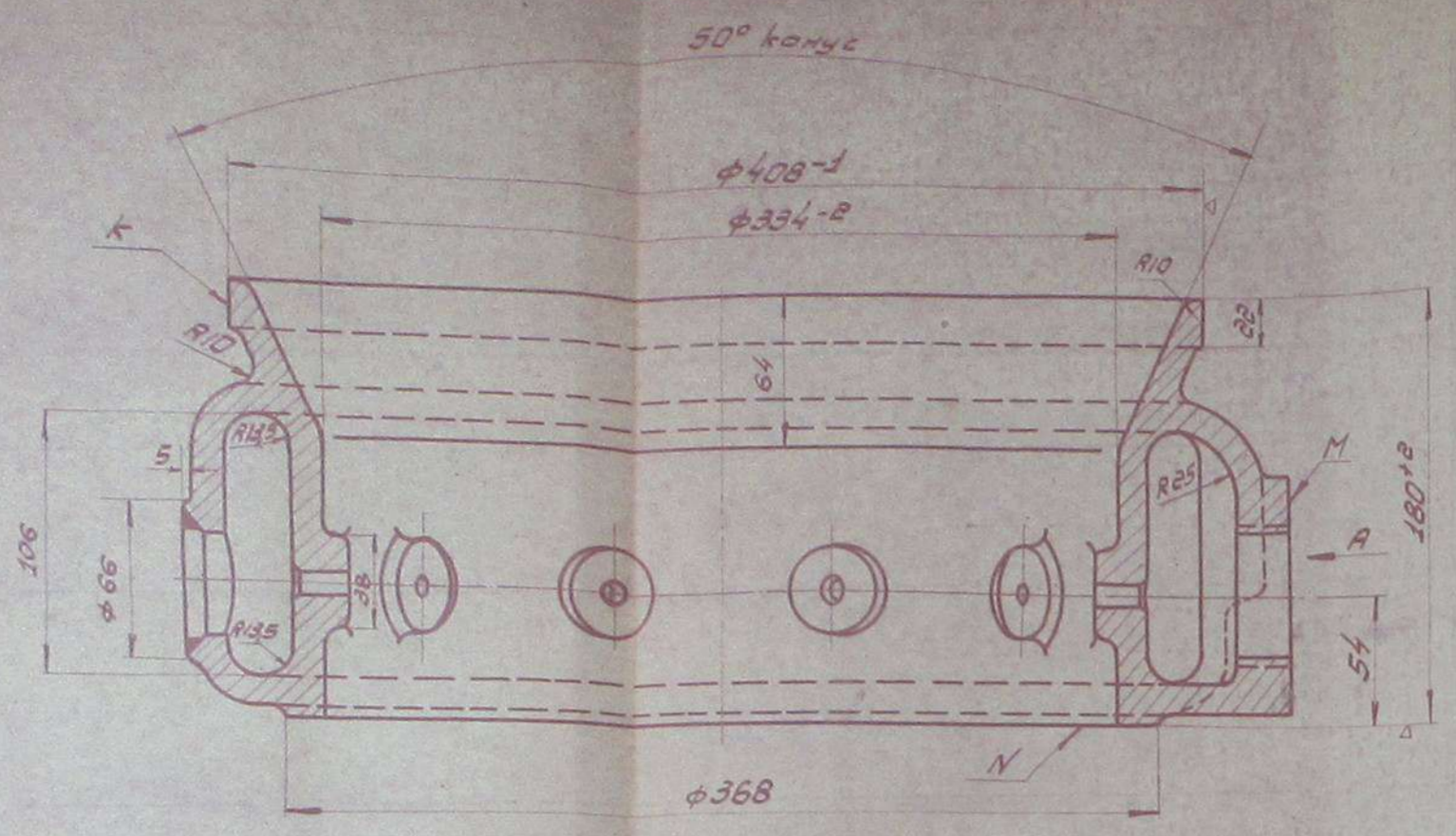
Горловина камеры газификации
стальное литье

ЭГМ-6007

Масштаб	Констр	Пров	Утв.	Нач	ЭГМ-6007
1:1	Пирин				

№ детали	№ чертежа
ЭГМ-607	ЭГМ-607

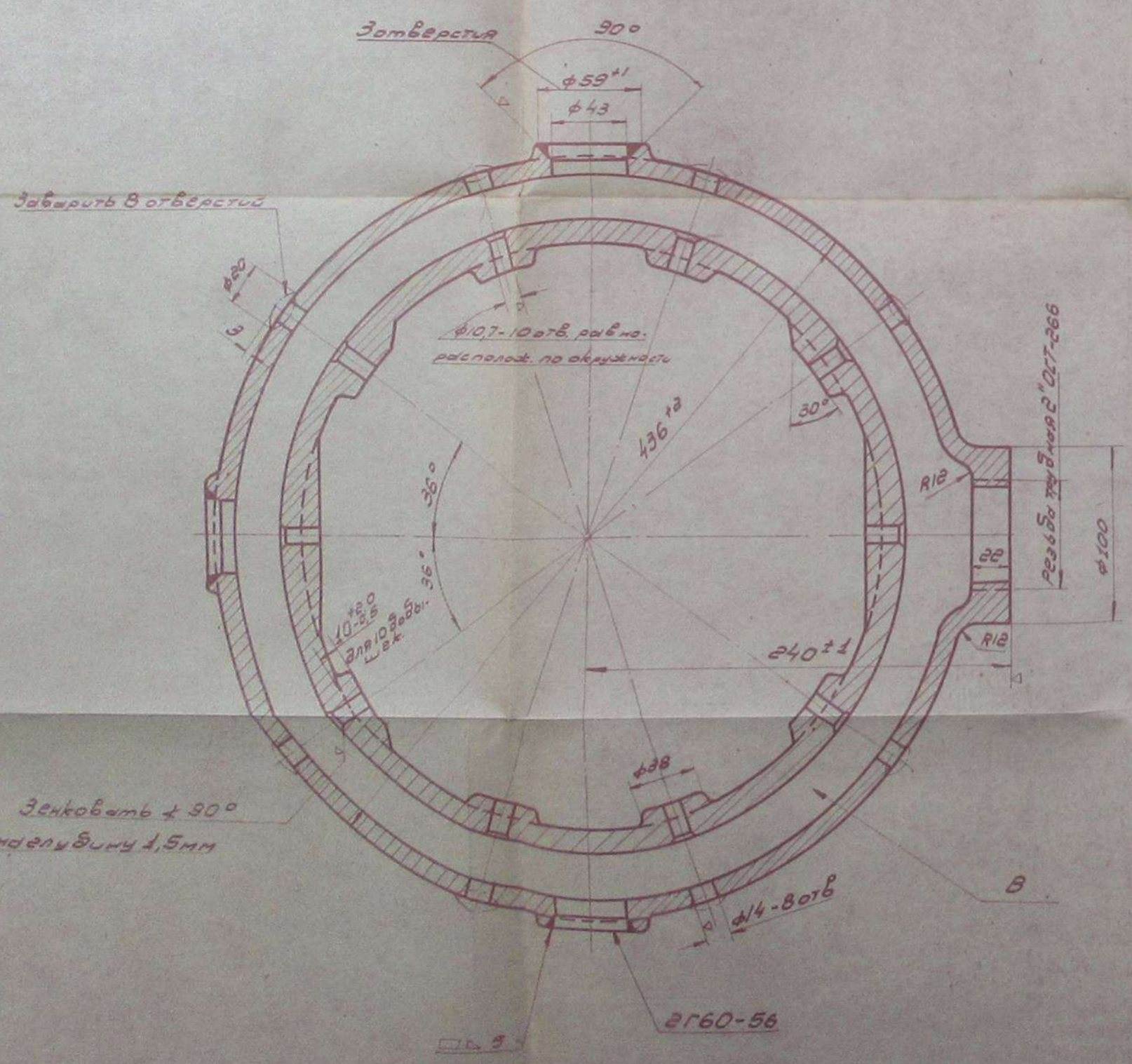
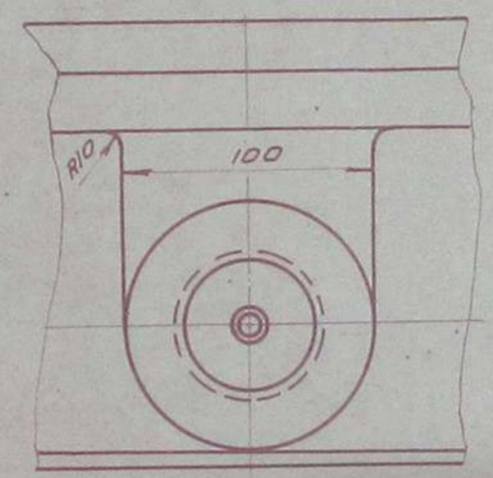
Эта был черт		
изменения		
от	было	стало



Технические условия:

1. Деталь должна отливаться из стали следующего химического состава:
Углерод - 0,15-0,25%; марганец - 0,50-0,85%; кремний - 0,15-0,50%; фосфор - до 0,05%; сера - до 0,05%.
2. Уклоны в литве, не указанные размером, 2°.
3. Радиусы в литве, не указанные размером, 4-5.
4. Толщины стенок, не указанные размером, 12±0,5.
5. Отливка должна быть обработана снаружи и в местах разъемов и тщательно очищена от фармоначной земли и пригара.
6. Внутренняя кольцевая поверхность "В" должна быть чистой.
7. Поверхности конуса 50° и ф334 с банками должны быть платиными и гладкими; трещины на указанных поверхностях не допускаются.
8. На остальной поверхности детали допускаются раковины глубиной до 3 и площадью до 5мм², не более чем в 5мм местах площадью по 6мм² каждое, с последующей вырубкой и заваркой.
9. Остальные дефекты снижающие прочность и герметичность детали не допускаются.
10. Перед механической обработкой отливку отжечь.
11. Поверхности "М" и "N" должны быть перпендикулярны; допустимое отклонение 0,2 на всей длине.
12. Поверхность резьбы "трубной 2" должна быть перпендикулярна поверхности "М"; допустимое отклонение 0,1 на всей длине.
13. Допуск на средний диаметр резьбы "трубной 2" ±0,04.
14. На кромках фланцевых отверстий внутренне джок заусенцы должны быть зачищены.
15. После механической обработки внутреннюю поверхность тщательно очистить от стружки и продукта.
16. Деталь после приварки заглушек 2Г60-65 и заварки отверстий должна обеспечивать герметичность под давлением 3атм.
17. Наружная и внутренняя поверхность детали за исключением резьбы и поверхностей "К" и "N" должны быть алитированы; глубина алитированного слоя 0,5±1.
18. После алитирования фланцевые отверстия и внутренняя кольцевая полость "В" должны быть тщательно очищены от алитирующего материала.
19. Диаметр фланцевых отверстий в готовой детали должен быть не менее 9.

Вид по стр. "А"

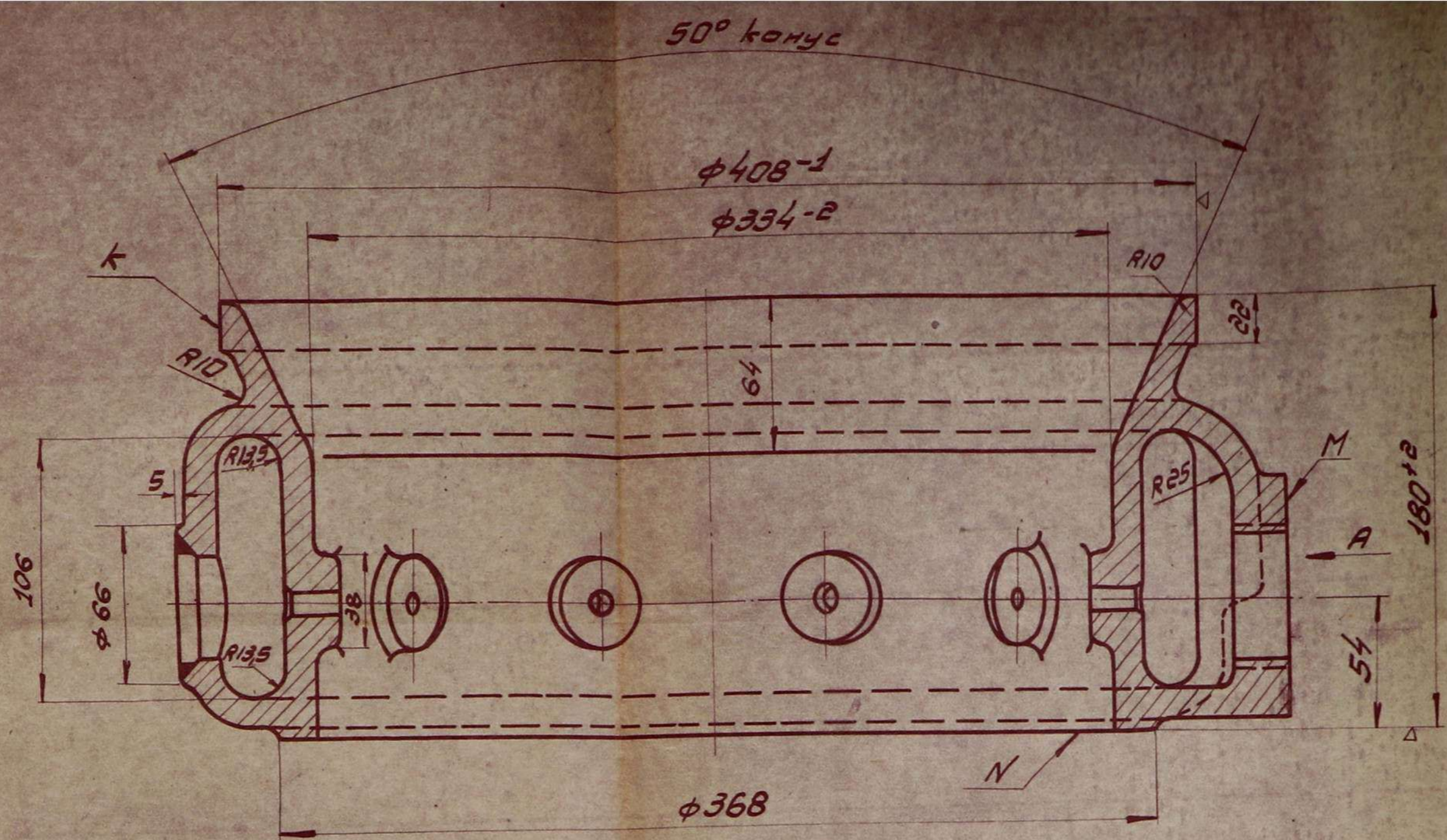


Камера газификации газогенератора

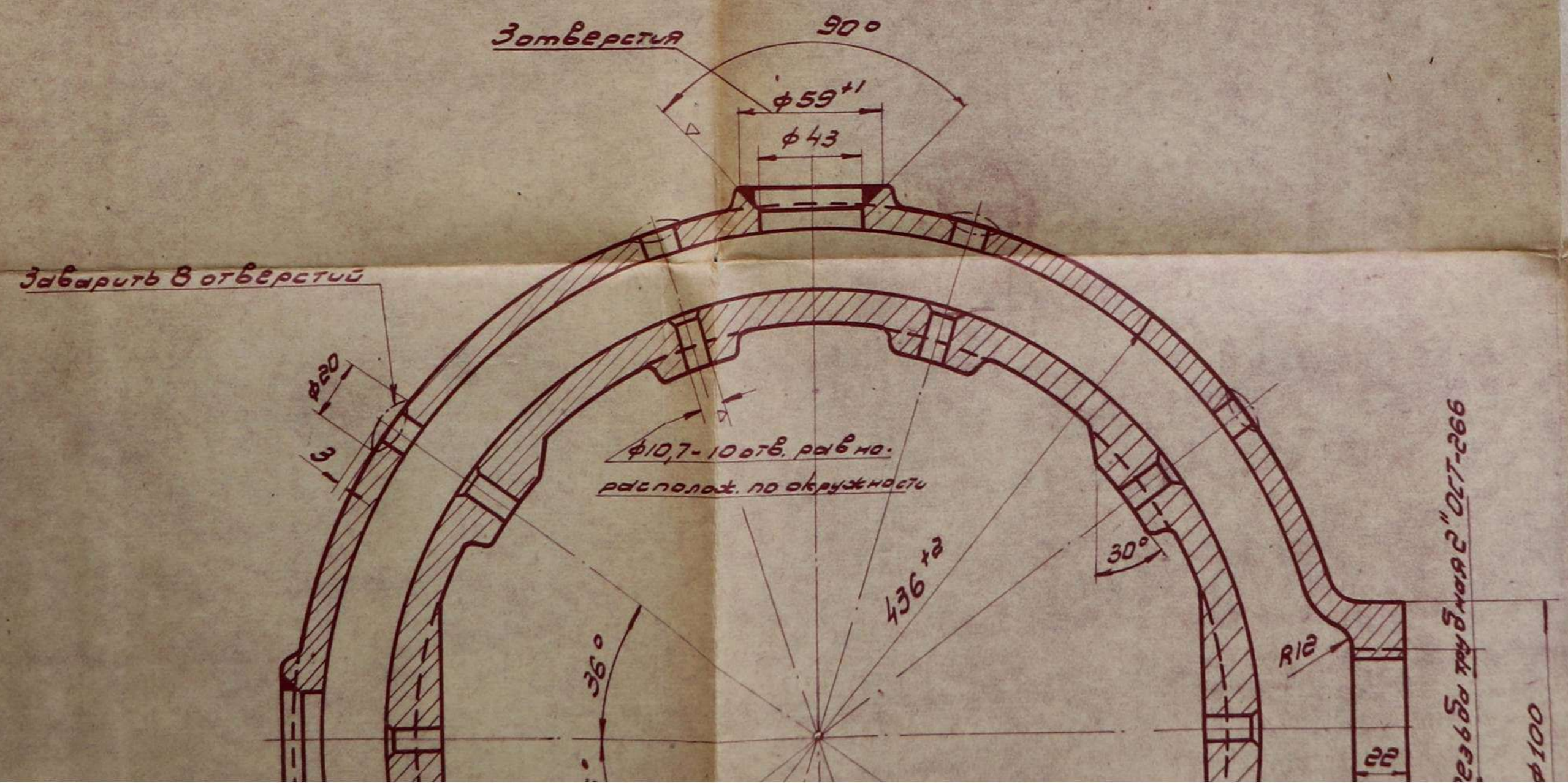
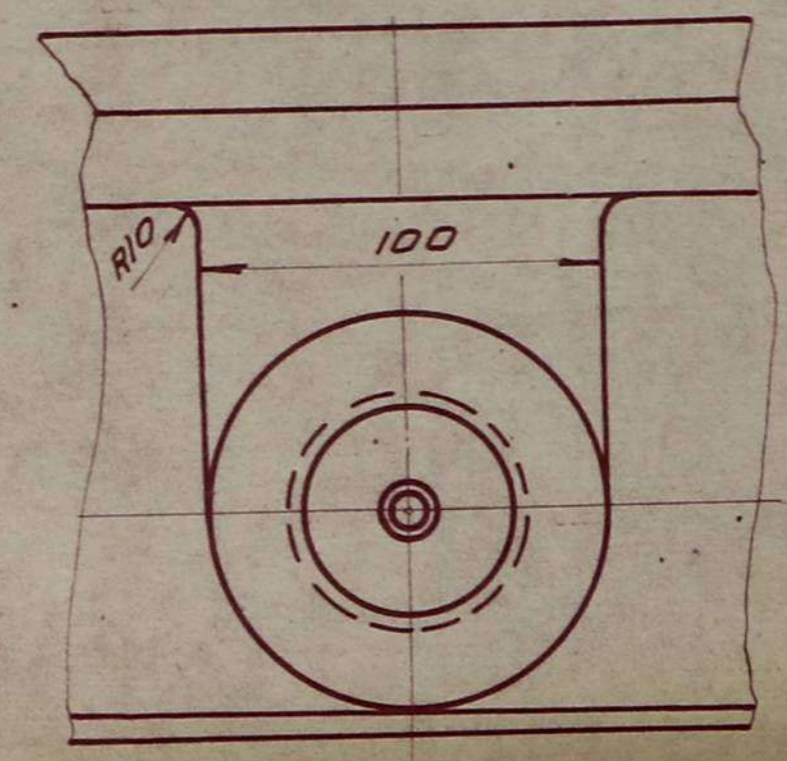
ЭГМ-6027

Статус литве			
Масса	Контроль	Дата	Исполнитель
1,2	Иванов	15.05.67	Иванов
Газогенератор			ЭГМ-6027

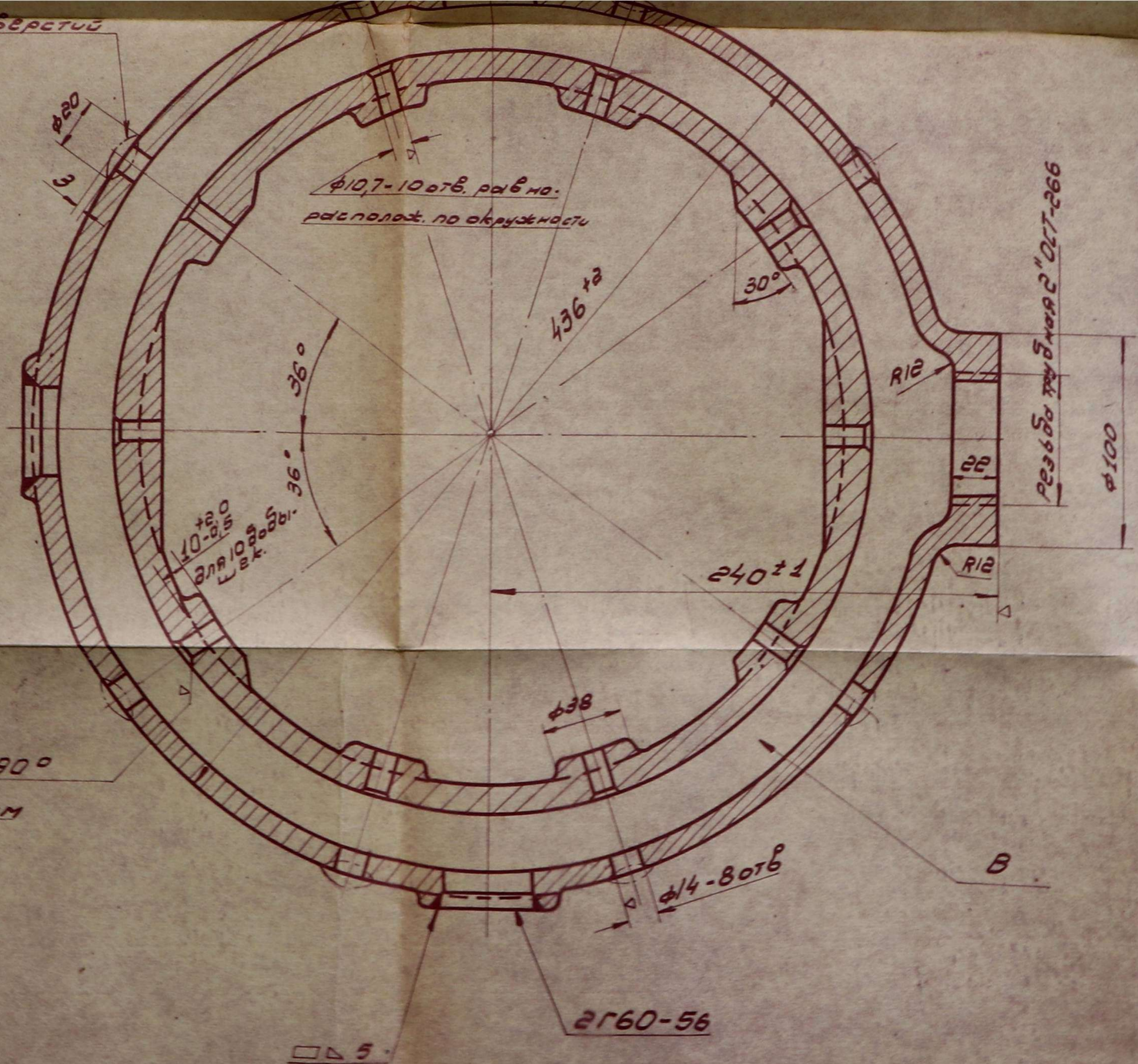
№	Стр.	Угол
37M	60	1



Вид по стр. "А"



Забарубь в отверстиях



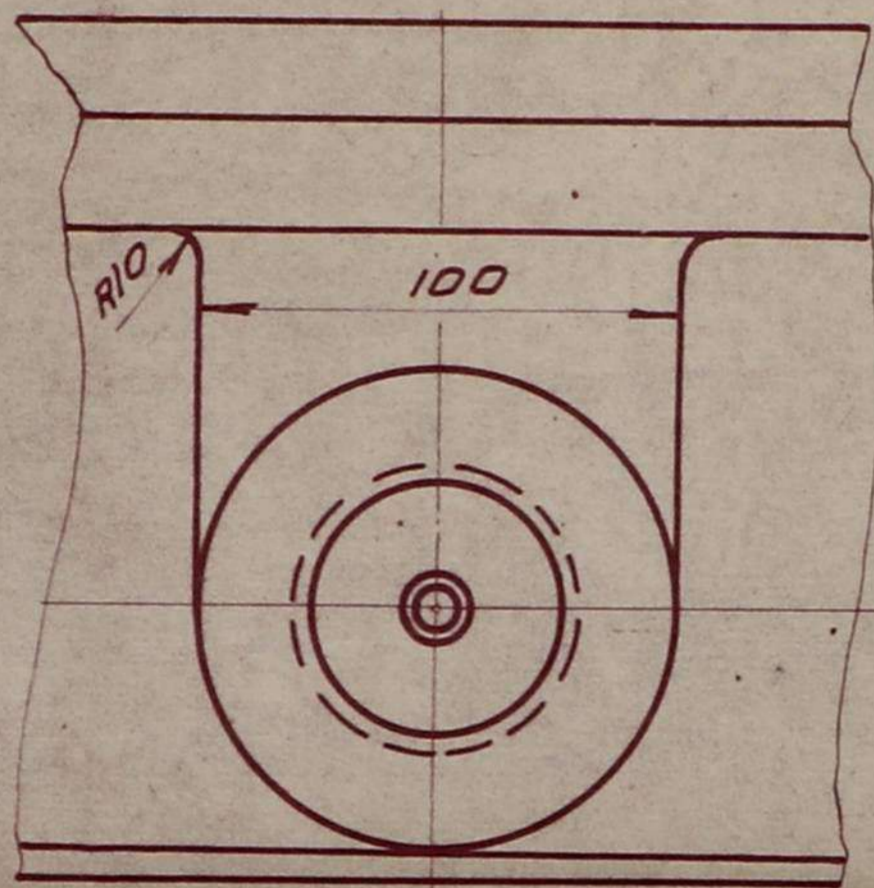
ЭГМ-6027

Изменения			
отм	было	дата	под

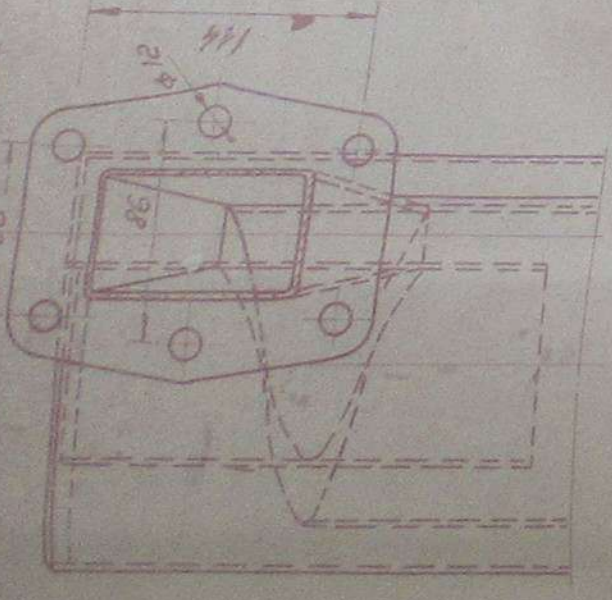
Технические условия:

1. Деталь должна отливаться из стали следующего химического состава:
Углерод - 0,15 - 0,25%; марганец - 0,50 - 0,85%; кремний - 0,15 - 0,50%; фосфор - до 0,05%;
сера - до 0,05%.
2. Уклоны в литве, не указанные размером, 2°.
3. Радиусы в литве, не указанные размером, 4-5.
4. Толщины стенок, не указанные размером, $12 \pm 0,5$.
5. Отливка должна быть обрублена снаружи и в местах разема и тщательно очищена от формовочной земли и пригара.
6. Внутренняя кольцевая поверхность "В" должна быть чистой.
7. Поверхности конуса 50° и ф 334 с бонками должны быть плотными и гладкими; трещины на указанных поверхностях не допускаются.
8. На остальной поверхности детали допускаются раковины глубиной до 3 и площадью до 6 мм^2 , не более чем в 5^{ти} местах площадью по 6 мм^2 каждое, с последующей вырубкой и заваркой.
9. Остальные дефекты снижающие прочность и герметичность детали не допускаются.
10. Перед механической обработкой отливку отжечь.
11. Поверхности "М" и "N" должны быть перпендикулярны; допустимое отклонение 0,2 на всей длине.
12. Поверхность резьбы "трубной 2" должна быть перпендикулярна поверхности "М"; допустимое отклонение 0,1 на всей длине.
13. Допуск на средний диаметр резьбы "трубной 2" $+0,22$
 $-0,44$
14. На кромках фурменных отверстий внутренних банок заусенцы должны быть зачищены.
15. После механической обработки внутреннюю поверхность тщательно очистить от стружки и продуктов.
16. Деталь после приварки заглушек СТ60-65 и заварки отверстий должна обеспечивать герметичность под давлением 3 атм.
17. Наружная и внутренняя поверхность детали за исключением резьбы и поверхностей "К" и "N" должны быть алитированы; глубина алитированного слоя $0,5 \pm 1$.
18. После алитирования фурменные отверстия и внутренняя кольцевая полость "В" должны быть тщательно очищены от алитирующего материала.
19. Диаметр фурменных отверстий в готовой детали должен быть не менее 9.

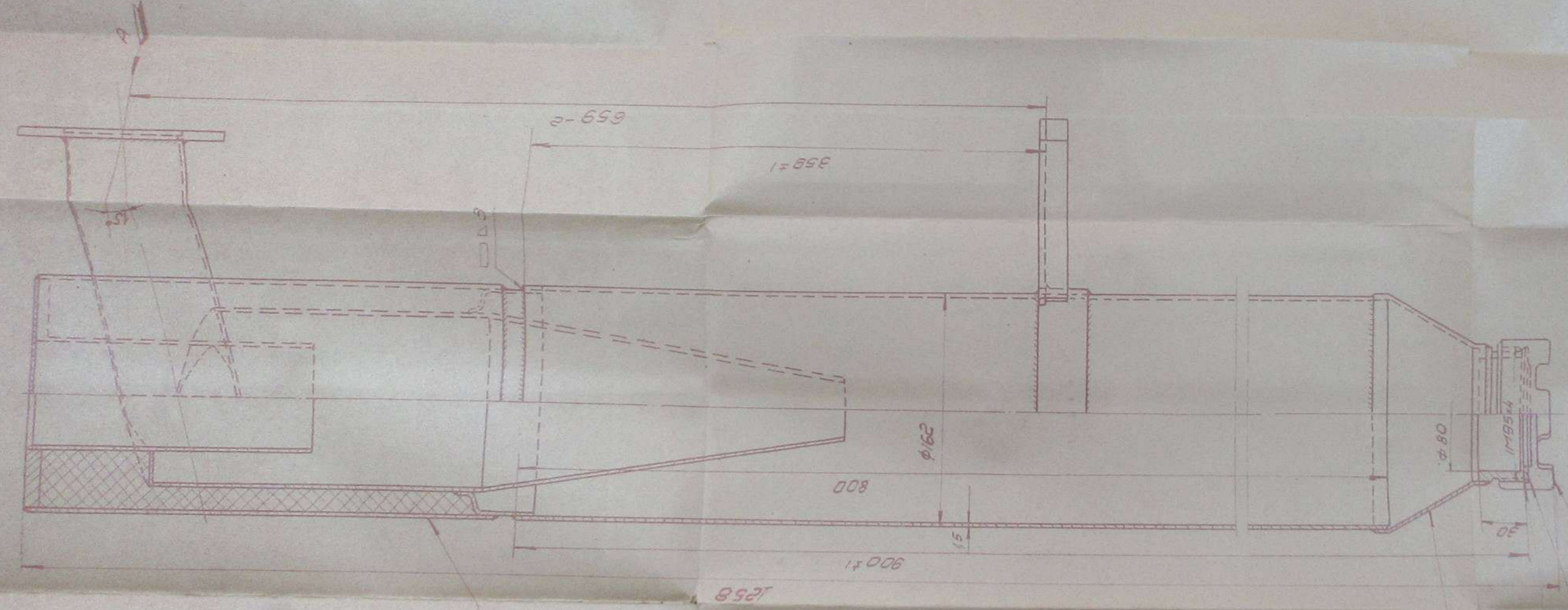
Вид по стр. "А"



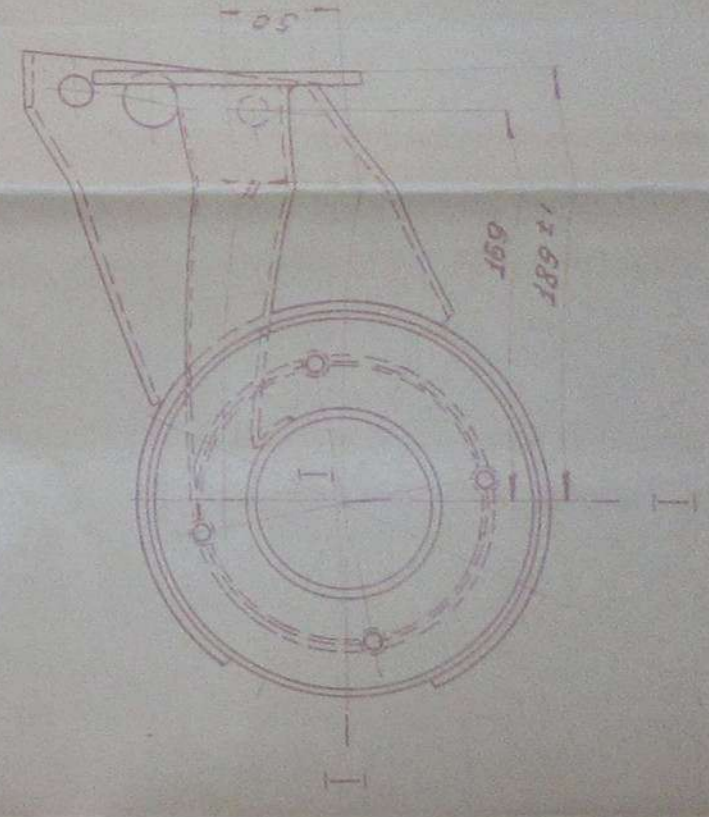
Вид по стрелке - А



Разрез - I-I



217-6102



217-6103

217-6103

217-6102

217-6103

Технический рисунок
1. Проверить соответствие
2. Проверить диаметр
3. Проверить диаметр
4. Проверить диаметр
5. Проверить диаметр

С. И. И.

217-6103

217-6103

Спецификация
модернизированной газогенераторной
установки ЭТЗ-Т2ГМ

№ стр. л/л	Раз. Черт	№ № детали	Группа: Газогенератор.		Кол-ч в группе	Марка Матер.	Вес детали	Примечан
			Наименование детали					
1		2ГМ-60С1	Газогенератор в сборе		1			
2		2Г60-С3	Коробка воздушного клапана в сборе		1			
3		2Г60-С9	Воздушный клапан газогенерат. в сборе		1			
4		2Г60-С12	Прокладка футорки в сборе		1			
5		2Г60-02	Фланец корпуса газогенератора		1	ст. 3		
6		2Г60-05	Пояс крепления газогенератора		1	ст. 3		
7		2Г60-06	Полоса пояса крепления газогенератора		1	ст. 2		
8		2Г60-07	Доньшко коробки воздушного клапана (внутреннее)		1	ст. 10		
9		2Г60-08	Доньшко коробки воздушного клапана (наружное)		1	ст. 10		
10		2Г60-13	Стойка рессоры загрузочного люка		1	ст. 2		
11		2Г60-14	Стойка запорного рычага загрузоч. люка		1	ст. 2		
12		2Г60-15	Палец рычага загрузочного люка и рессоры		3	ст. 20		
13		2Г60-16	Серьга запорного рычага		1	ст. 2		
14		2Г60-17	Палец крышки загрузочного люка		1	ст. 3		

		Составил		Бураковский		Листов		21	
		Проверил		НАТИ		Марка М.		Т2ГМ	
		Гл. констр.		Н. О. В.		Газогенерат.		Группа	
		Дата		26/12/55		отдел		60	
		Выпуска				Лист		3	

№ Стр. п/п.	Раз. Чер.	№ № детали	Группа: Газогенератор.		Колич. в группе	Марка Матер.	Вес дет.	Примечан.
			Наименование детали					
1		2Г60-18-01	Рессора загрузочного люка		1	Ст. 65Г.		
2		2Г60-20-02	Крышка наружная загрузочного люка		1	С415-32		
3		2Г60-23-01	Штифт установочной крышки загрузочного люка		1	Ст. 20		
4		2Г60-24-01	Рычаг загрузочного люка газогенерат.		1	КЧ-37-18		
5		2Г60-25-01	Уплотняющее кольцо крышки загрузоч- ного люка		1	азбест. ткань.		
6		2Г60-26	Прокладка бункера		2	азбест.		
7		2Г60-29	Шайба футорки		1	Ст. 2		
8		2Г60-33	Крючек бункера газогенератора		2	Ст. 3		
9		2Г60-34	Футорка		1	Ст. 45		
10		2Г60-36(а.б)	Прокладка футорки		1+1	Ст. 3 азбест.		
11		2Г60-36(в)	Основание прокладки футорки		1	Ст. 0,8		
12		2Г60-40	Тарелка воздушного клапана		1	Ст. 10		
13		2Г60-41	Прокладка воздушного клапана		1	азбест		
14		2Г60-42	Заслонка воздушного клапана		1	Ст. 2		
15		2Г60-43	Подвеска воздушного клапана		1	Ст. 0		

составил	Суровин	Марка М.	Т2ГМ
проверил		Группа	60
Эл. констр.	М.О.В.	Газогенер.	Листов 21
дата выпуска	26/09 49	отдел.	лист 4

№ стр. п/п.	Раз. Черт.	№ № Детали	Группа: Газогенератор.		Кол-ч. в группе	Марка матер.	Вес дет.	Примечан.
			Наименование детали					
1		2Г60-56	Заглушка отверстия камеры газификации 3			Ст.2.		
2		2ГМ-60С2	Корпус газогенератора в сборе		1			
3		2ГМ-60С3	Опора решетки в сборе		2			
4		2ГМ-60С4	Бункер газогенератора в сборе		1			
5		2ГМ-60С5	Цилиндр камеры газификации в сборе		1			
6		2ГМ-60С6	Горловина бункера в сборе		1			
7		2ГМ-60-01	Валик качающейся решетки		1	Ст.40		
8		2ГМ-60-02	Сальник		1	азбест. шнур.		
9		2ГМ-60-03	Нафсимное кольцо сальника		1	Ст.20		
10		2ГМ-60-04	Гайка сальника		1	С4-18-28		
11		2ГМ-60-05	Колосниковая решетка		1	Ст. платина		
12		2ГМ-60-06	Решетка неподвижная		2	Ст.10		
13		2ГМ-60-07	Горловина камеры газификации		1	Ст. платина		
14		2ГМ-60-08	Крышка бокового люка		3	С4-15-32		
15		2ГМ-6009	Горловина бункера		1	Ст.10		
16		2ГМ-6010	Лист корпуса газогенерат (малый).		1	Ст.10		

				Составил	Сурганов	Марка М.	Т2ГМ
				проверил		ГРУППА	60
				гл. констр	NOUS	Газогенерат	Листов 21
				Дата выпуска	26/04/09	отдел	Лист 5

№	№ з	№ № детали	Группа газогенератор	Кол-ч в группе	Марка матер	Вес кг	Примечан.
			Наименование детали				
1		2ГМ-6011	Лист корпуса газогенератора (большая)	1	ст 10		
2		2ГМ-6012	Опора решетки	2	ст 2		
3		2ГМ-6013	Фланец опоры решетки	2	ст 2		
4		2ГМ-6015	Резьба опоры решетки	2	ст 2		
5		2ГМ-6016	Фиксатор неподвижной решетки	4	ст 10		
6		2ГМ-6017	Угольник неподвижной решетки	2	ст 3		
7		2ГМ-6018	Угол неподвижной решетки	2	ст 3		
8		2ГМ-6019	Шаровина бокового люка	3	ст 3		
9		2ГМ-6020	Корпус салника	1	ст 20		
10		2ГМ-6021	Днище корпуса	1	ст 10		
11		2ГМ-6022	табелка патрубков	1	ст 10		
12		2ГМ-6023	Корпус бункера	1	ст 10		
13		2ГМ-6024	Фланец бункера	1	ст 10		
14		2ГМ-6025	Корпус бункера	1	ст 10		
15		2ГМ-6026	Отражатель газа бункера	4	ст 10		
16		2ГМ-6027	Камера газификации газогенерат.	1	ст. лист 6с		
17		2ГМ-6028	Цилиндр камеры газификации	1	ст 3		
18		2ГМ-6029	Опорное кольцо горловины	1	ст 3		

составил	И. И. Иванов	Марка М.	Т 2ГМ
проверил	Н. А. П.	Группа	60
гл. констр.	Н. О. В.	Листов	21
дата выпуска	26/12/47	Лист	6
		Газогенератор отдел	

№ стр. л/л.	Раз. черт.	№ № Детали	Группа Циклон	Кол-во в группе	Марка матер.	Вес изет.	Примечан.
			Наименование детали				
1		2ГМ-61С1	Циклон в сборе	1			
2		2ГМ-61С2	Пылеотделитель в сборе	1			
3		2ГМ-61С3	Пылесборник в сборе	1			
4		2ГМ-61С4	Кронштейн крепления циклона в сборе.	1			
5		2ГМ-6101	крышка горловины люка	1	СЧ-28		
6		2ГМ-6102	Прокладка крышки	1	асбест		
7		2ГМ-6103	Прокладка прокладки	1	черная жбест		
8		2ГМ-6104	Цилиндр пылеотделителя	1	Ст. 10		
9		2ГМ-6105	Спираль цилиндра пылеотделителя	1	Ст. 10		
10		2ГМ-6106	Патрубок пылеотделителя	1	Ст. 10		
11		2ГМ-6107	Фланец патрубка пылеотделителя	1	Ст. 3		
12		2ГМ-6108	Патрубок ввода газа	1	Ст. 10		
13		2ГМ-6109	Конус пылеотделителя	1	Ст. 10		
14		2ГМ-6110	Обинка	1	Ст. 10		
15		2ГМ-6111	Цилиндр изоляционный	1	Ст. 10		
16		2ГМ-6112	Стекловолоконная вата	1			
17		2ГМ-6113	корпус пылесборника	1	Ст. 10		
18		2ГМ-6114	конус пылесборника	1	Ст. 10.		

Составил	Кушнев	Мар. маш.	2ГМ
Проверил	НАТИ	Группа	61
Гл. констр.	М. С. С.	Газогенерат.	Листов 21
Дата вып.	27/8/49	отдел	Лист 8

№ стр. п/п	раз. чер.	№ № детали	Группа: Охладитель		Налич. в группе	Марка матер.	Вес 1 дет.	Примеч.
			Наименование детали					
1.		2Г62-06-01	Трубка охладителя		18	ст. 10		
2.		2Г62-07	Горловина охладителя		2	ст. 2		
3.		2Г62-09	Барашек крышки		2	ст. 3		
4.		2Г62-10	Прокладка барашка крышки		2	кожа		
5.		2Г62-11	Крышка люка		2	сч. 12-28		
6.		2Г62-12	Уплотняющее кольцо люка		2	резина		
7.		2Г62-13-01	Шпилька траверсы		2	ст. 20		
8.		2Г62-14-01	Траверса крышки		2	ст. 3		
9.		2Г62-16	Перегородка нижнего бака		2	ст. 2		
10.		2Г62-17	Труба нижнего бака охладителя		1	ст. мягк. ост 2897		
11.		2Г62-18	Горловина спускной пробки		3	ст. 20		
12.		2Г62-19	Спускная пробка		3	сч 12-28		
13.		2Г62-20	Прокладка спускной пробки		3	резина		
14.		2Г62-21	Трубка для спуска конденсата		3	ст. 10		
15.		2Г62-27-01	Лапа крепления охладителя		2	ст. 2		
16.		2Г62-28	Планка перегородки нижнего бака		3	ст. 2		
17.		2Г62-29	Прокладка перегород. нижнего бака		3	войлок грубошерст.		
18.		2Г62-38	Лапа крепления капота / верхняя левая / и нижняя правая		2	ст. 2.		

Госстав.	Жуковский	Марка М.	Т2ГМ
Провер.	НАТИ	Группа	62
гл. конст.	МВ	Газогенер.	Листов 21
Дата выпуска	17.09.49.	отдел.	Лист 11

№ стр. д/п	раз. чер.	№ детали	Группа: Охладитель		колич. в группе	Марка Матер.	Вес. 1 дет.	Примеч.	
			Наименование детали						
1.		2Г62-39	Лапа крепления капота/верхняя левая и нижняя правая/		2	ст. 2			
2.		2Г62-51	труба		2	м.ст. 1 м.ст. 2			
3.		2Г62-52	Фланец к дет. 2Г62-51		2	ст. 10			
4.		2Г62-53	Зорловина люка охладителя		3	ст. марка. ост. 2897			
5.		2Г62-54	Траверса люка		3	ст. 2			
6.		2Г62-56	Шпилька траверсы		3	ст. 20			
7.		2Г62-57	крышка люка		3	сч. 12-28			
8.		2Г62-58	Прокладка барашки крышки		3	кожа			
9.		2Г61-29-01	Барашек люка		3	сч. 12-28			
10.		2Г61-31	Прокладка крышки люка		3	резина			
11.		2Г63-62	Упор траверсы		5	ст. 2			
12.		2ГМ-62С2	корпус нижнего бака охладителя в сборе		1				
13.		2ГМ-62С3	Верхний бак охладителя в сборе		1				
14.		2ГМ-6201	корпус нижнего бака		1	ст. 10			
15.		2ГМ-6202	Переверодка верх. бака охладителя		1	ст. 2			
					Состав.	Филиев	Марка м.	Т2ГМ	
					Провер.	НАТИ	группа.	62	
					Гл. конст.	Н. Овс	Газогенер.	листов.	21
					Дата выпуска	17.09.49	отдел.	лист.	12

№	Рдз	NN	Группа: Фильтр газа		колич	Марка	Вес	Примеч.
			стф	Наименование детали				
п/п	чер	Детали						
1		2ГМ-63С1	Фильтр газа		1			
2		2Г63-С10	крышка люка в сборе		1			сб. чер. 2ГМ-63С1
3		2Г63-С11	Траверса в сборе		1			сб. чер. 2ГМ-63С10
4		2Г63-С13	Домышка фильтра правое заднее в сборе		1			сб. чер. 2ГМ-63С2
5		2Г63-С16	Накладка фильтра в сборе		1			сб. чер. 2ГМ-63С1
6		2Г63-С18	Палка для крепления капота в сборе		1			сб. чер. 2ГМ-63С2
7		2Г63-С19	Задний верхний щиток в сборе		1			сб. чер. 2ГМ-63С1
8		А16-С2	Хомутик в сборе		4			сб. чер. 2ГМ-63С1
9		А11-64	кольца Рашиуса			сталь омедненная		сб. чер. 2ГМ-63С1
10		А13-38	Шланг		2	прорезин. порусино		— —
11		А50-27	Наконечник Бугеля		4	ст 3		сб. чер. 2ГМ-63С19
12		2Г63-04	Домышка фильтра правое заднее		1	ст 10		сб. чер. 2ГМ-63С2
13		2Г63-11-01	Горловина люка фильтра		4	ст 3		сб. чер. 2ГМ-63С2 2ГМ-63С3
14		2Г63-12	Угольник решетки длинный		3	ст 10		сб. чер. 2ГМ-63С2 2ГМ-63С3

состав	КМШБМФ	Марка	2ГМ
проб.	НАТУ	группа	63
гл. конст.	МДБ	листов	21
дата выпуска	14.04.59	лист	13

№ стр п/п	Рдз чер	№ № детали	Группа: Фильтр газа	колич в группе	Марка Матер	Вес 1 дет	Примеч
			Наименование детали				
1		2Г63-13	Угольник решетки средний	1	ст10		сб. чер 2Г63-С13
2		2Г63-16-01	Карман педаль муфты сцепления	1	ст10		- II -
3		2Г63-18	Желобок коробки отбора газа	1	ст10		сб. чер 2ГМ-63С3
4		2Г63-19	Домышко трубы отбора газа	1	ст10		сб. чер 2ГМ-63С4
5		2Г63-20	Патрубок выхода газа	1	ст10		сб. чер 2ГМ-63С3
6		2Г63-23	Решетка колец Рашига большая	4	ст 2		сб. чер. 2ГМ-63С1
7		2Г63-24	Угольник крепления щитка фильтра	6	ст 2		сб. чер. ^{2ГМ-63С2} 2ГМ-63С3
8		2Г63-26	Планка для крепления аппаратурного щитка	1	ст 2		сб. чер. 2ГМ-63С6
9		2Г63-30	Ланга опорного угольника фильтра левая	2	ст 3		сб. чер 2ГМ-63С18
10		2Г63-29	Ланга опорного угольника фильтра правая	2	ст 3		сб. чер 2ГМ-63С17
11		2Г63-31	Кронштейн ланга	1	ст 2		сб. чер 2ГМ-63С18
12		2Г63-33	Накладка фильтра	1	ст10		сб. чер. 2Г63-С16
13		2Г63-34	Планка накладки фильтра	2	ст 2		II - II
14		2Г63-35	Полка для крепления капота правая	1	ст 2		II 2Г63-С18
15		2Г63-54	Решетка колец Рашига большая с вырезом	1	ст 2		II 2ГМ-63С1
16		2Г63-56	Щиток фильтра верхний передний и задний	2	ст 2		II 2Г63-С19
17		2Г63-58	Угольник решетки колец Рашига	1	ст 2		II 2Г63-С13
18		2Г63-60	крышка люка	4	ст 12-28		II 2Г63-С10

Составил

Провер.

Ст. конст.

Дата вып.

К.И.Иванов
И.О.Иванов
М.И.Чайков
НАТУ
газосен.
отдел

Марка Т2ГМ

Группа 63

Листов 21

Лист 14

№ стр. п/п.	Раз. чер.	№ № Детали	Группа Фильтр газа	колич. в группе	Марка Матер.	Вс Литр	Примеч.
			Наименование детали				
1		2Г63-61	Траверса крышки	4	Ст. 3		Сд. чер. 2Г63-С11
2		2Г63-62	Упор траверсы	4	Ст. 2		Сд. чер. 2ГМ-63С2 2ГМ-63С3
3		2Г63-64	Боковина обдувки фильтра	1	Ст. 10		2ГМ-63С2
4		2Г63-65	Шпилька траверсы	4	Ст. 20		2Г63-С11
5		2Г63-66	Перегородка коробки отбора газа	1	Ст. 2		2ГМ-63С3
6		2Г63-67-01	Трубка отбора газа	2	Ст. 2		2ГМ-63С2 2ГМ-63С3
7		2Г17-04	Фланец к валуку 2Г11-03	1	Ст. 08		2Г63-С19
8		2Г20-26	Промежуточный кронштейн	2	Ст. 2		2ГМ-63С17
9		2Г61-27-01	Болт с прорезиной	2	Ст. 3		2ГМ-63С11
10		2Г61-28	Палец ушек	2	Ст. 3		"
11		2Г61-29-01	Барашек люка	2	С4.12-28		"
12		2Г62-09	Барашек крышки	4	Ст. 3		2Г63-С10
13		2Г62-10	Прокладка запарника крышки	4	Кожа		"
14		2Г62-12	Уплотняющее кольцо люка	4	Резина		"
15		2Г62-18	Горловина спускной пробки	2	Ст. 20		2ГМ-63С2 2ГМ-63С3
16		2Г62-19	Спускная пробка	2	С4.12-28		2ГМ-63С1
17		2Г62-20	Прокладка спускной пробки	2	Резина		2ГМ-63С1
18		2Г62-33	Бонка крепления капота	7	Ст. 3		2ГМ-63С18 2Г63-С18

Состав.	Кшиданов	Марка	2ГМ
Провер.	Н.Р.Т.	Группа	63
Зл. констр.	М.О.С.	Котлов	1
Дата Выпуска	17.11.45	Отдел	Лист
			15

№ стр. п/п	Раз. чер.	№ № Детали	Группа: фильтр газа		колич в группе	Марка Матер	Вес 1дет.	Примеч
			Наименование детали					
1		2ГМ-63С2	корпус правой секции фильтра в сборе		1			сб.чер. 2ГМ-63С2
2		2ГМ-63С3	корпус левой секции фильтра в сборе		1			" — "
3		2ГМ-63С4	Патрубок отбора газа правой секции в сб.		1			" 2ГМ-63С2
4		2ГМ-63С5	Полка для крепления капота левая в сборе		1			" 2ГМ-63С3
5		2ГМ-63С6	Планка крепления аппаратурного щитка в сб.		1			" 2ГМ-63С1
6		2ГМ-63С7	Отрожателъ газа в сборе		1			" — " —
7		2ГМ-63С8	Трубка распылителя верхняя в сб.		1			" — " —
8		2ГМ-63С9	Трубка воздушная верхняя в сборе		1			" — " —
9		2ГМ-63С10	Распылитель в сборе		1			" — " —
10		2ГМ-63С11	Эрлифит в сборе		1			" — " —
11		2ГМ-63С12	корпус эрлифита в сборе		1			" 2ГМ-63С11
12		2ГМ-63С13	Головка трубок эрлифита в сборе		1			" — "
13		2ГМ-63С14	корпус сетчатого фильтра в сборе		1			" — "
14		2ГМ-63С15	Сетчатый фильтр в сборе		1			" — "
15		2ГМ-63С16	Трубка слива конденсата в сборе		1			" 2ГМ-63С1
16		2ГМ-63С17	Опора фильтра передняя в сборе		1			" — "
17		2ГМ-63С18	Опора фильтра задняя в сборе		1			" — "
18		2ГМ-63С19	Бугель в сборе		2			" — "

состав.	З. Шабалин	Марка	Т2ГМ
проб.		группа	63
эл констр	М. Ю. Ю.	Листов	21
дата вып.	17.11.44	Лист	16

НАТУ
газоген.
отдел

№ стр п/п	Раз чер	№ № деталей	Группа: Фильтр газа		колич в группе	Марка Матер	Вес 1 дет.	Примеч.
			Наименование детали					
1		2ГМ-6301	Подкладка фильтра		2	грубошер. войлок		сб.чер. 2ГМ-6301
2		2ГМ-6302	Лента бугеля		2	ст 2		" — " —
3		2ГМ-6303	Прокладка бугеля		2	картон		" — " —
4		2ГМ-6304	Отражатель газа		1	ст 2		" 2ГМ-6307
5		2ГМ-6305	Ланка отражателя		2	ст 2		" — " —
6		2ГМ-6306	Фиксатор		2	ст 20		" — " —
7		2ГМ-6307	Трубка распылителя верхняя		1	медь		" 2ГМ-6308
8		2ГМ-6308	Муфта шаровая трубки распылителя		1	ст 20		" — " —
9		2ГМ-6309	Сайка соединит. верхней трубки распылит.		1	ст 20		" — " —
10		2ГМ-6310	Ланка крепления верхней трубки распылит.		1	ст. освин- цовой		" — " —
11		2ГМ-6311	Конус распылителя		1	ст. освин- цованная		" 2ГМ-6310
12		2ГМ-6312	Паньшкo распылителя		1	ст. освин- цованная		" — " —
13		2ГМ-6313	Шпилька крепления распылителя		2			" 2ГМ-6301
14		2ГМ-6314	Трубка воздушная верхняя		1	ст 10		" 2ГМ-6309
15		2ГМ-6315	Муфта шаровая верхн. воздушной трубки		1	ст 20		" — " —
16		2ГМ-6316	Сайка соединит. верхн. воздушной трубки		1	ст 20		" — " —

Состав.	Калибры		Марка	ТЭГМ
Проб.	МШУС	НАТУ	Группа	63
Эл. конст.		газоген.	Листов	21
Дата вып.	12.11.41	отдел	Лист	17

№ стр. п/п.	Раз. чер.	№ № деталей	Группа: Фильтр газа	Кол-ч.	Материал	Вес	Примеч.
				в группе	материал	детей	
1		2ГМ-6317	Решетка колец Рашига (правой секции фильтра сред.)	1	Ст. 2		Сб. чер. 2ГМ-6301
2		2ГМ-6318	Щиток фильтра нижний передний и задний	2	Ст. 2		" 2ГМ-6301 " 2ГМ-6306
3		2ГМ-6319	Патрубок соединительный	1	Ст. 10		" 2ГМ-6301
4		2ГМ-6320	Прокладка фланца эрлифта	1	азбест.		" "
5		2ГМ-6321	Обычайка фильтра правая	1	Ст. 10		" 2ГМ-6302
6		2ГМ-6322	Доньшко фильтра правое переднее	1	Ст. 10		" "
7		2ГМ-6323	Фланец правой секции для крепления эрлифта	1	Ст. 3		" "
8		2ГМ-6324	Патрубок Входа газа	1	ст 10		" "
9		2ГМ-6325	Обычайка фильтра левая	1	Ст. 10		" 2ГМ-6303
10		2ГМ-6326	Боковина левой обычнойки фильтра	1	Ст. 10		" "
11		2ГМ-6327	Доньшко фильтра левое переднее	1	Ст. 10		" "
12		2ГМ-6328	Доньшко фильтра левое заднее	1	Ст. 10		" "
13		2ГМ-6329	Горловина сливной трубки	2	Ст. 20		" 2ГМ-6303 " 2ГМ-6302
14		2ГМ-6330	Угольник крепления щитка фильтра	2	Ст. 2		" 2ГМ-6303
15		2ГМ-6331	Полка крепления капота левая	1	Ст. 2		" "
16		2ГМ-6332	Корпус эрлифта	1	сталь освинцован		" 2ГМ-6302
17		2ГМ-6333	Фланец корпуса эрлифта	1	Ст. 3		" "
18		2ГМ-6334	Бабышка к корпусу для крепления головки трубки	2	Ст. 3		" "

Составил	Климаков	Марка	2ГМ
Проверил	М.О.	группа	63
Пл. констр.	М.О.	Листов	21
Дата выпуска	12.11.59	Лист	18
		Газогенер.	
		отдел.	

№ стр п/п	Раз. чер	№ № детали	Группа фильтров	колич в группе	Марка Матер.	Вес дет	примеч
			Наименование детали				
1		2ГМ-6335	Держатель траверсы	2	ст. освинцов.		сб. чер. 2ГМ-6335
2		2ГМ-6336	Ушко корпуса эрлифта	4	ст 2		" — "
3		2ГМ-6337	коробка для слива конденсата и осадков	1	ст. освинцов.		" — "
4		2ГМ-6338	Седла клапана	1	ст 20		" — "
5		2ГМ-6339	корпус сальника	1	ст 20		" — "
6		2ГМ-6340	скоба коробки	1	ст 2		" — "
7		2ГМ-6341	Втулка	1	ст 20		" — "
8		2ГМ-6342	клапан	1	ст 20		" 2ГМ-6341
9		2ГМ-6343	стержень клапана	1	ст 20		" — "
10		2ГМ-6344	Сальник	1	фетр		" — "
11		2ГМ-6345	Нажимное кольцо	1	ст 20		" — "
12		2ГМ-6346	гайка накидная	1	ст 20		" — "
13		2ГМ-6347	Шпилька стержня клапана	1	ст 10		" — "
14		2ГМ-6348	Головка трубок эрлифта	1	ст 3		" 2ГМ-6313
15		2ГМ-6349	конус головки	1	сталь освинцованная		" — "
16		2ГМ-6350	Трубка распылителя нижняя	1	Медь		" — "
17		2ГМ-6351	Ниппель нижней трубки распылителя	1	ст 20		" — "
18		2ГМ-6352	трубка воздушная нижняя	1	Медь		" — "

				состав.	Жиданов	Марка	2ГМ
				проб.	НАТУ	группа	63
				сп. конст.	сдзоген.	листов	21
				Дата вып.	17.0.49,	лист	19

Ряд. чер.	№ с/р п/п	№ № детали	Группа: фильтр газа		колич в группе	Марка Матер	Вес дет	Примеч.
			Наименования детали					
1		2ГМ-6353	Ниппель нижний воздушной трубки		1	Ст 20		сб. чер. 2ГМ-63013
2		2ГМ-6354	корпус сетчатого фильтра		1	сталь осбич- чубанная		2ГМ-63014
3		2ГМ-6355	кольцо корпуса		1	сталь осбич- чубанная		" — " — "
4		2ГМ-6356	доннышко корпуса		1	сталь осбич- чубанная		" — " — "
5		2ГМ-6357	сетчатый фильтр		1	сетка латунная		" 2ГМ-63015
6		2ГМ-6358	кольцо опорное сетчатого фильтра верх.		1	сталь осбич- чубанная		" — " — "
7		2ГМ-6359	кольцо опорное сетчатого фильтра нижнее		1	сталь осбич- чубанная		" — " — "
8		2ГМ-6360	болт крепления головки		2	Ст 20		" 2ГМ-63011
9		2ГМ-6361	траверса		1	Ст 3		" — " — "
10		2ГМ-6362	болт траверсы		1	Ст 20		" — " — "
11		2ГМ-6363	крышка эрлифта		1	С4/2-28		" — " — "
12		2ГМ-6364	прокладка крышки эрлифта		1	резина		" — " — "
13		2ГМ-6365	трубка слива конденсата и осадков из левой секции в эрлифт		1	Ст 10		" 2ГМ-63016
14		2ГМ-6366	Муфта шаровая сливной трубки		2	Ст 20		" — " — "
15		2ГМ-6367	Сайка соединительная сливной трубки		2	Ст 20		" — " — "
16		2ГМ-6368	Опорный угольник фильтра передний правый		1	Ст 3		" 2ГМ-63017
17		2ГМ-6369	Опорный угольник фильтра передний левый		1	Ст 3		" — " — "

		Состав.		Л. М. В. З. м. о. ф.		Марка	ТС ГМ
		Проб		М. О. У.		группа	63
		Эр. конст.		Газогенер.		листов	21
		Дата вып.		отдел		лист	20

№ стр л/п	Рдз чвр	№ № детали	Группа: Фильтр газа	колич в группе	Марка Матер	Вес 1 дет.	Примеч.
			Наименование детали				
1		2ГМ-6370	Опорный угольник фильтра правый задний	1	ст3		д.г. 2ГМ-63С18
2		2ГМ-6371	Опорный угольник фильтра правый перед.	1	ст3		— —
3		2ГМ-6372	Угольник передний опоры	1	ст3		2ГМ-63С17
4		2ГМ-6373	Угольник задний опоры	1	ст3		2ГМ-63С18

Состав.	Литвашова	Марка	ТСГМ
Проб.	НАТУ	Группа	63
Зл. конст.	М. Д. К. С.	Листов	21
Дата вып.	17.11.45	Лист	21