

9 23
273
НАРОДНЫЙ КОМИССАРИАТ
АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА РСФСР

Технический отдел

ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ
АВТОМОБИЛЯ

ГАЗ-42

ОБЪЕМЫ РАБОТ
И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

Издательство Наркомхоза РСФСР — 1945

НАРОДНЫЙ КОМИССАРИАТ АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА РСФСР

ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ

93
273

ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ
АВТОМОБИЛЯ
ГАЗ-42

ОБЪЕМЫ РАБОТ
И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ПРОЦЕССЫ

ИЗДАТЕЛЬСТВО НАРКОМХОЗА РСФСР
Москва 1945 Ленинград

ОТВ. РЕДАКТОР
инж. П. Ф. ЗЕМСКОВ



2017069654



Подписано к печати 1-й 1945 г. Тир. 6000
Л19820. Печ. л. 8,5. Печ. зн. в 1 п. л. 70 000.
Уч. изд. л. 15. Зак. 2467

б-я типография треста "Полиграфкнига" ОГИЗ
при СНК ССФСР, Москва, 1-й Самотечный, 17.

ПРЕДИСЛОВИЕ

По профилактическому обслуживанию газогенераторных автомобилей ЗИС-21 и ГАЗ-42 издаются две отдельных для каждой марки книги.

Изданием этих двух книг Народный комиссариат автомобильного транспорта РСФСР преследует цель оказания практической помощи автомобильным хозяйствам в организации технического обслуживания газогенераторного автотранспорта. Указанные выше две книги содержат объемы работ и технологические процессы ежедневного ухода, первого и второго технических осмотров автомобилей ЗИС-21 и ГАЗ-42.

Объемы работ и технологические процессы по техническому обслуживанию газогенераторных автомобилей ЗИС-21 и ГАЗ-42 составлены в соответствии с положением о профилактическом обслуживании автомобилей, утвержденным заместителем народного комиссара автомобильного транспорта РСФСР тов. Калабуховым Ф. В. 1 октября 1943 года.

Технологические процессы профилактического обслуживания газогенераторных автомобилей состоят из контрольно-осмотровых, моечно-уборочных, смазочных и слесарно-крепежных работ, выполнение которых, установленные положением сроки, диктуется необходимостью обеспечения повседневной технической готовности и бесперебойной работы газогенераторного автопарка.

Здесь однако следует сказать, что по обслуживанию непосредственно газогенераторной установки некоторые процессы намечено проводить раньше того срока, который практически вызывается условиями работы агрегата. В качестве примера можно провести очистку зольника газогенератора, которую рекомендуется проводить в первом техническом осмотре, т. е. через 500 километров пробега автомобиля, тогда как практически, при условии работы автомобиля в нормальных дорожных условиях, зольник можно чистить один раз после пробега автомобиля не 500, а 700—800 километров.

Эти некоторые сокращения в сроках обслуживания отдельных узлов и агрегатов газогенераторной установки вызваны стремлением к единой номенклатуре видов профилактического обслуживания как для автомобилей с бензиновым двигателем, так и для автомобилей с двигателем, работающим на газогенераторном газе. В связи с этим периоды

ухода за газогенераторной установкой приведены к периодам ухода за автомобилем в целом.

Технологические процессы по профилактическому обслуживанию автомобилей представлены с нормами времени, учитывающими коэффициентами повторяемости отдельных работ по видам обслуживания и по каждой операции в отдельности. Однако, необходимо указать, что упомянутые нормы были даны без учета работы подсобных цехов и рассчитывались из средней технической оснащенности автомобильных хозяйств. Учитывая, что техническая оснащенность гаражей различна и в связи с этим не представляется возможным на данное время установить идеальные для всех гаражей нормы, указанные в технологических нормативы, рекомендуется использовать только для целей планирования.

Систематизированный техническим отделом Наркомата автомобильного транспорта РСФСР опыт работы различных автомобильных хозяйств по техническому обслуживанию автомобилей показывает, что предлагаемая положением НКАТ РСФСР система, объемы и технология профилактического обслуживания автомобилей обеспечивают постоянную техническую готовность и бесперебойную работу автотранспорта. Тем не менее Технический отдел НКАТ РСФСР считает, что поскольку такая систематизация была проведена впервые, то вполне естественно, что в издаваемых материалах не были полностью учтены некоторые специфические особенности ряда специальных автохозяйств и, кроме того, вообще могли быть допущены некоторые неточности.

Поэтому, для внесения необходимых исправлений в последующих изданиях, Технический отдел Наркомата автомобильного транспорта РСФСР просит всех автоработников направлять свои замечания по данной работе в Технический отдел Наркомата автомобильного транспорта РСФСР по адресу: Москва, Софийская набережная, дом № 30

ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ НАРКОМАТА
АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА РСФСР

Утверждаю.

Заместитель Народного Комиссара
Автомобильного Транспорта РСФСР

Ф. КАЛАБУХОВ

1 октября 1943 г.

1. ПОЛОЖЕНИЕ О ПРОФИЛАКТИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ АВТОМОБИЛЕЙ

Настоящим положением устанавливается система технического обслуживания автотранспорта, при которой профилактический уход за автомобилями выполняется в планово-обязательном порядке, а все выявленные при уходе за автомобилями ремонтные работы производятся по потребности.

Исходя из указанной выше системы, положением устанавливаются следующие виды профилактического обслуживания автомобилей:

- 1) ежедневный уход;
- 2) первый технический осмотр;
- 3) второй технический осмотр.

Установленные выше три вида профилактического обслуживания должны производиться строго, после пробега автомобилями нижеустановленных норм.

Нормы пробега для профилактического обслуживания автомобилей

(В километрах)

Марки автомобилей	Первый технический осмотр	Второй технический осмотр
Легковые		
ЗИС-101	1000	10000
М-1 и ГАЗ-М-Пикап	800	8000
ГАЗ-А и ГАЗ-Пикап	500	3000
Автобусы		
ЗИС-8-16	750	3000
ГАЗ-3	600	3000
Грузовые		
ЗИС-5	500	2500
ЗИС-6	500	2500
ЗИС-21	500	2500
ГАЗ-АА	500	2500
ГАЗ-ААА	500	2500
ГАЗ-42	500	2500
ГАЗ-С-1	500	2500
ЯГ-4, 6 и Я-5	500	2500

Ежедневный уход за автомобилями производится в обязательном порядке в межсменное время. Технологический процесс ухода за автомобилями состоит из уборочно-моечных и обтирочных операций, подготовляющих автомобиль к выпуску на линию.

Первый технический осмотр автомобилей производится в обязательном порядке в межсменное время, после пробега, предусмотренного вышеуказанными нормами.

Объем первого технического осмотра состоит из внешнего технического осмотра всего автомобиля и производства крепежных работ. При этом проверяется работа агрегатов, производится доливка масла в агрегаты и штауферная смазка автомобиля. Регулируются при необходимости тормозы, сцепление, рулевое управление, передний мост, система питания, приборы электрооборудования и зажигания.

Проверяется состояние автомобильных шин, давление воздуха в шинах, состояние аккумуляторов и степень их зарядки. На газогенераторных автомобилях производится дополнительно очистка газогенераторной установки, проверка крепления установки на балках, плотность закрытия крышек, люков, крепление соединительных шлангов и слив конденсата.

Второй технический осмотр автомобилей производится в обязательном порядке, после пробега, предусмотренного вышеуказанными нормами, с остановкой автомобиля на время до двух суток.

Объем работ при втором техническом осмотре состоит кроме перечисленных работ в первом техническом осмотре, из более углубленной проверки работы и устранения неисправностей автомобиля, а на газогенераторном автомобиле — дополнительно и газогенераторной установки.

Производится доливка или смена масла в агрегатах и штауферная смазка всего автомобиля. На газогенераторных автомобилях производится дополнительно очистка и промывка газогенераторной установки, проверка состояния прокладок крышек люков и запорных приспособлений, крепление газогенератора, охладителей и очистителя и проверка крепления соединительных шлангов и узлов.

В случае необходимости, кроме перечисленных работ производится притирка клапанов, очищение камеры сгорания двигателя от нагара, подтяжка подшипников, смена поршневых колец, замена тормозных колодок или переключки ферродо; проверка и смена сальников полуосей и втулок поворотных кулаков. При этом, все эти работы производятся за счет текущего ремонта.

В каждом автомобильном хозяйстве, независимо от количества имеющихся автомобилей, в соответствии с установленными выше нормами пробега, ежемесячно составляется график профилактического обслуживания автомобилей. Ответственность за выполнение графика возлагается на лицо, отвечающее в данном автохозяйстве за техническое состояние автомобильного транспорта.

Обязанности механиков и водителей перед выпуском автомобилей на линию

Перед выездом автомобилей на линию механик или другое лицо, отвечающее в данном автохозяйстве за выпуск технически исправных автомобилей, обязан проверить их готовность к работе и сделать в путевом листе соответствующую отметку. Только после этого автомобили могут быть выпущены на линию.

Водитель перед выездом на линию также должен проверить:

а) техническую исправность автомобиля, гарантирующую безопасность и бесперебойную его работу на линии. Особо должно быть обращено внимание на исправное действие тормозов, рулевого управления, работу звукового сигнала, фар, исправность заднего фонаря и стоп-сигнала, наличие светомаскировочных приспособлений, состояние и степень зарядки аккумуляторов. А у газогенераторных автомобилей, кроме этого, должно быть проверено крепление газогенератора, плотность закрытия: крышки загрузочного люка, смотрового и зольникового люков и крышек охладителей, крепление соединительных шлангов и корпусов охладителей-очистителей;

б) заправку автомобиля горючим, маслом, водой и накачку автомобильных шин воздухом в пределах установленных норм;

в) обеспеченность автомобиля инструментом.

Технические требования, предъявляемые к автомобилям при выпуске их на линию

Не допускаются к эксплуатации автомобили со следующими неисправностями:

1. Люфт рулевого колеса более 36° или туго затянутое рулевое управление;
2. Заедание руля в крайних положениях;
3. Слабое крепление рулевой колонки, картера рулевого механизма и рулевого колеса;
4. Неисправные или неотрегулированные тормозы;
5. Неполное включение или выключение сцепления;
6. Внутреннее давление воздуха в автомобильных шинах не соответствует установленным нормам;
7. Подтекание масла или горючего;
8. Отсутствие света у фар, подфарников, задних фонарей и стоп-сигналов;
9. Отсутствие шплинтов пальцев вилок тормозных тяг;
10. Неполный комплект шпилек или гаек крепления колес.

При работе на линии водитель обязан наблюдать за работой основных механизмов и агрегатов автомобиля и устранять возникающие неисправности.

Порядок приемки автомобилей, возвращающихся с линии

Автомобили, возвратившиеся с линии в гараж, подвергаются наружному техническому осмотру на предмет выявления неисправностей и повреждений. При этом прослушивается работа двигателя, проверяется: исправность рессор, амортизаторов, крыльев, дверей кабины, фар, заднего фонаря, наличие запасного колеса и номерных знаков. В случае выявления повреждений, происшедших по вине водителя, составляется специальный акт.

Возвратившийся с линии автомобиль должен быть принят механиком (или другим лицом, ответственным в данное время за техническое состояние автомобилей), о чем в путевом листе должна быть сделана соответствующая отметка. После специального наружного осмотра и приемки механиком, автомобиль в соответствии с графиком, подвергается одному из установленных видов профилактического обслуживания.

Обслуживание автомобилей зимой

С наступлением зимы необходимо проводить следующие мероприятия:

1. Проинструктировать весь водительский состав об особенностях вождения и ухода за автомобилями в зимнее время.
2. Применять зимние, более жидкие сорта смазочных масел.
3. Применять утеплительные капоты для двигателей и радиаторов.
4. Повысить плотность электролита в аккумуляторах, в соответствии с зимними условиями. При длительном хранении автомобилей на открытых площадках или в неотапливаемых помещениях, аккумуляторы должны с них сниматься и храниться в теплом помещении.
5. Отрегулировать генератор с третьей щеткой на зимний режим работы; с помощью регулировки необходимо обеспечить силу зарядного тока в 10—12 ампер при работе двигателя на средних оборотах.
6. Заправку двигателя при низких температурах производить подогретым маслом.
7. Запуск двигателя при низких температурах должен производиться после заправки его горячей водой, при этом заводка двигателя стартером категорически воспрещается.
8. При замерзании масла в картерах коробки перемены передач и заднего моста, его необходимо отогреть и только после этого трогать автомобиль с места.
9. Следить за температурой воды в системе охлаждения при остановках автомобиля в пути.

Закрепление автомобилей за водителями и обслуживающим персоналом

Каждый автомобиль, в каком бы хозяйстве он ни эксплуатировался, должен быть закреплен за водителем. Закрепление автомобиля за водителем должно производиться приказом по автохозяйству. Приемка водителем закрепляемого за ним автомобиля производится по акту, в котором указывается техническое состояние автомобиля, укомплектованность отдельных его механизмов, общий пробег автомобиля в километрах и пробег от последнего ремонта, вид ремонта, дата последнего ремонта, состояние автомобильных шин и аккумуляторов.

Автомобиль, не закрепленный за водителем, к эксплуатации не допускается.

Водитель, принявший автомобиль по акту, несет полную ответственность за его техническое состояние и правильное вождение.

Начальник Технического отдела НКАТ РСФСР
П. ЗЕМСКОВ

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА

объемов работ по профилактическому обслуживанию
автомобиля ГАЗ-42

I. Ежедневный технический уход	32,0 чел./мин.	
В т. ч. на уборку автомобиля	7,0	"
„ мойку автомобиля	12,0	"
„ обтирку автомобиля	13,0	"
II. Первый технический осмотр	180,0	"
В т. ч. на уборку, мойку и обтирку авто- мобиля	32,0	"
„ очистку агрегатов газогенера- торной установки	26,0	"
„ осмотр и крепление автомобиля	67,0	"
„ электротехнические работы	10,0	"
„ осмотр автошин и колес автомо- биля	9,0	"
„ проверку работы агрегатов при работающем двигателе	14,0	"
„ первую смазку автомобиля	22,0	"
III. Второй технический осмотр	850,0	"
В т. ч. на уборку, мойку и обтирку авто- мобиля	32,0	"
„ очистку агрегатов газогенератор- ной установки	70,0	"
„ осмотр и крепление автомобиля	165,0	"
„ электротехнические работы	51,0	"
„ регулировочные и демонтиро- вочные работы	410,0	"
„ осмотр автошин и колес авто- мобиля	14,0	"
„ проверку работы агрегатов при работающем двигателе	27,0	"
„ вторую смазку автомобиля	78,0	"

Нормы времени:

1. Уборка автомобиля	7,0 чел.-мин.
2. Мойка автомобиля	12,0 чел.-мин.
3. Обтирка автомобиля	13,0 чел.-мин.

Всего 32,0 чел.-мин.

№ опера-ции	Наименование операций	Инвентарь и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы времени в чел.-мин.	Технические условия на контроль и приемку работ
1. Уборка автомобиля					
1	Убрать платформу	Метла, лопата, скребок	Уборщик 2-го разряда	1,0	Платформа должна быть чистой
2	Убрать кабину водителя	Веник, концы	То же	2,0	В кабине водителя должно быть чисто: подушки спинки и сидения, обивка дверей и щиток должны быть вытерты от пыли, пол кабины выметен, стекла хорошо протерты
3	Очистить шасси автомобиля (осенью-зимой)	Лопатка, ломик	"	4,0	С шасси автомобиля должна быть полностью удалена намерзшая грязь и лед
	Итого			7,0	

№ опера-ции	Наименование операций	Инвентарь и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы времени в чел.-мин.	Технические условия на контроль и приемку работ
2. Мойка автомобиля					
а) Правая сторона автомобиля					
1	Прочистить отверстия в трубах для слива конденсата охладителей и очистителя	Стержень Ø 6 мм длин. 200 мм	Мойщик 3-го разряда	1,0	Отверстия в трубах должны быть прочищены и конденсат полностью спущен
2	Обмыть: переднее и боковое стекла кабины, капот двигателя (сверху и с правой стороны), крыло с внутренней и наружной стороны, правую сторону кабины с дверью, очиститель газа, балку крепления очистителя, вентилятор, переднее колесо с тормозным барабаном, картер двигателя, рессору переднюю, подножку с наружной и внутренней сторон.	Моечная машина или водопроводный край, шланг с наконечником, щетки, концы	То же	1,5	Поверхности должны быть чистыми. Стекла кабины и капот обмывают слабой рассеивающей струей воды, избегая при этом попадания воды на двигатель
3	Обмыть: ящик с крышкой для хранения запаса топлива, внутренние стороны всех четырех бортов и пол платформы (предварительно открыв правый борт) и наружную сторону правого борта, пол платформы (снизу), поперечные и продольные брусья	То же	"	2,5	Пол и борта платформы должны быть чистыми
4	Обмыть: лонжерон, охладитель, картер коробки перемены передач и сцепления, упорную тягу заднего моста, карданную трубу, заднюю рессору, картер заднего моста и задние колеса с тормозными барабанами	"	"	1,0	Поверхности, места крепления и смазки должны быть чистыми
	Итого			6,0	

№ опера-ции	Наименование операций	Инвентарь и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы времени в чел.-мин	Технические условия на контроль и приемку работ
б) Задняя сторона автомобиля					
5	Обмыть: наружную сторону заднего борта, снизу — пол платформы, поперечный и продольные брусья и лонжероны с внутренней стороны номерной знак, задний фонарь, охладители, буксирный прибор, мост, запасное колесо	Моечная машина или водопроводный кран, шланг с наконечником, щетки, концы	Мойщик 3-го разряда	1,0	Поверхности должны быть чистыми. Не допускается попадание воды в тормозные барабаны
Итого				1,0	
в) Левая сторона автомобиля					
6	Обмыть: наружную сторону левого борта, снизу — пол платформы, поперечные и продольные брусья, охладитель, лонжерон, заднее колесо с барабаном, заднюю рессору, карданную трубу, упорную тягу заднего моста, картер коробки перемены передач и сцепления	Моечная машина или водопроводный кран, шланг с наконечником, щетки, концы	Мойщик 3-го разряда	2,0	Поверхности крепления и смазки должны быть чистыми
7	Обмыть: газогенератор, балку крепления газогенератора, левую сторону кабины и капот двигателя, крыло и подножку с наружной и внутренней сторон, переднее колесо с тормозным барабаном, картер двигателя	То же	То же	1,5	Поверхности должны быть чистыми. Стекло кабины и капот обмывают слабой струей воды, избегая при этом попадания ее на двигатель
Итого				3,5	

№ опера-ции	Наименование операций	Инвентарь и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы времени в чел.-мин	Технические условия на контроль и приемку работ
г) Передняя сторона автомобиля					
8	Обмыть: радиатор, фары, передний брызговик, номерной знак, переднюю рессору, кронштейны рессоры, картер двигателя, поворотные кулаки, переднюю ось, рулевые тяги, буфер, картер двигателя и шасси снизу	Моечная машина или водопроводный кран, шланг с наконечником, концы	Мойщик 3-го разряда	0,5	Поверхности мест крепления и смазки должны быть чистыми. Не допускается попадание воды в тормозные барабаны
9	Долить воды в радиатор	То же	То же	1,0	Уровень воды в радиаторе должен доходить до контрольной трубки.
Итого				1,5	
Всего на мойку				12,0	
3. Обгирка и заправка автомобиля					
Сухие тряпки					
1	Обтереть насухо: кожух радиатора, фары, буфер, капот двигателя, крылья, кабину, стекла кабины с наружной стороны, газогенератор, очиститель, электровентилятор, смеситель, номерной знак, диски колес и борта платформы	Уборщик 2-го разряда	Уборщик 2-го разряда	11,2	Наружные поверхности должны быть вытерты насухо и не иметь грязного налета
2	Проверить наличие топлива в футляре факела и при необходимости пополнить	Слесарь 3-го разряда	Слесарь 3-го разряда	0,8	Факел для розжига газогенератора должен быть всегда заправлен топливом
3	Проверить уровень масла в картере двигателя и при необходимости долить	Слесарь 3-го разряда	Слесарь 3-го разряда	1,0	Долить масло следует до верхней метки указателя
Итого				13,0	

III. ОБЪЕМЫ РАБОТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ ПЕРВОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОСМОТРА

Нормы времени (без учета работ вспомогательных цехов)

А. Уборка, мойка и обтирка автомобиля (производится в ежедневном техническом уходе)		32,0 чел.-мин.
1. Очистка газогенераторной установки		26,0 "
2. Осмотр и крепление автомобиля		67,0 "
3. Электротехнические работы		10,0 "
4. Осмотр автошин и колес автомобиля		9,0 "
5. Проверка работы агрегатов при работающем двигателе		14,0 "
6. Первая смазка автомобиля		22,0 "

Всего 180,0 чел.-мин.

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
1. Очистка газогенераторной установки						
1	Открыть крышку (42-110318) зольного люка газогенератора	1	Ключ гаечный 19×22 мм	Слесарь 3-го разряда	1,0	Зольник газогенератора должен быть полностью очищен от золы. Уголь в камере газификации должен остаться
2	Открыть крышку (42-110318) бокового люка газогенератора	1	То же	То же	1,0	
3	Очистить зольник газогенератора от золы и дополнительную зону от мелкого угля (см. рис. 1)	1	Скребок, кочерга, железный прут	"	2,5	
4	Осмотреть состояние топливника	1	—	"	1,5	Юбка топливника не должна иметь коррозии и следов подгорания

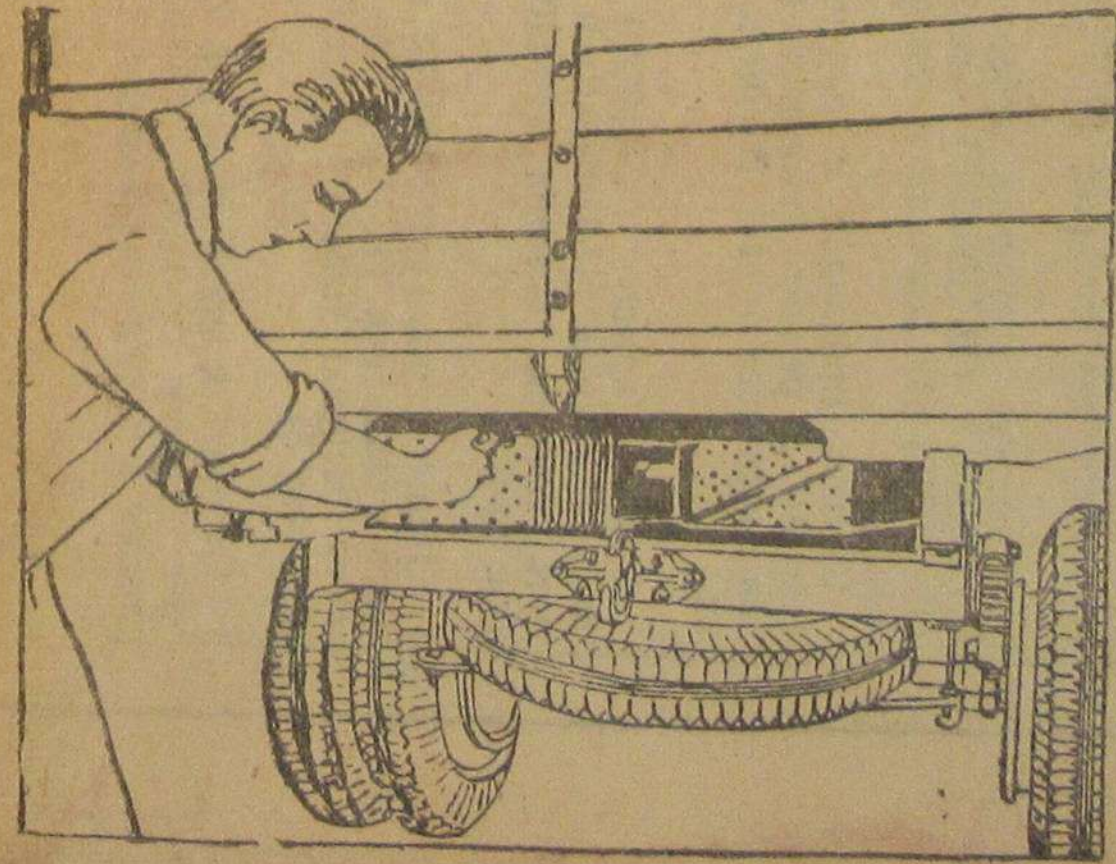


Рис. 3

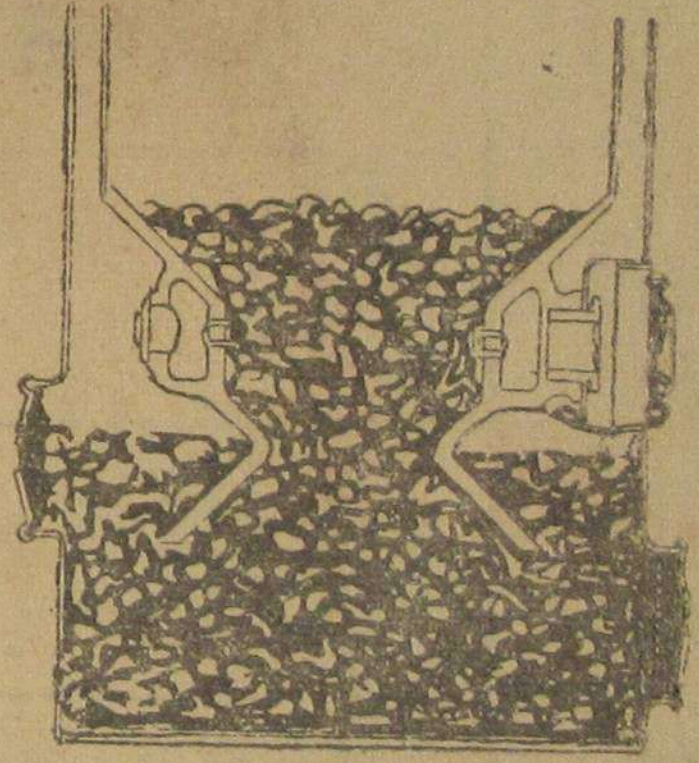


Рис. 2

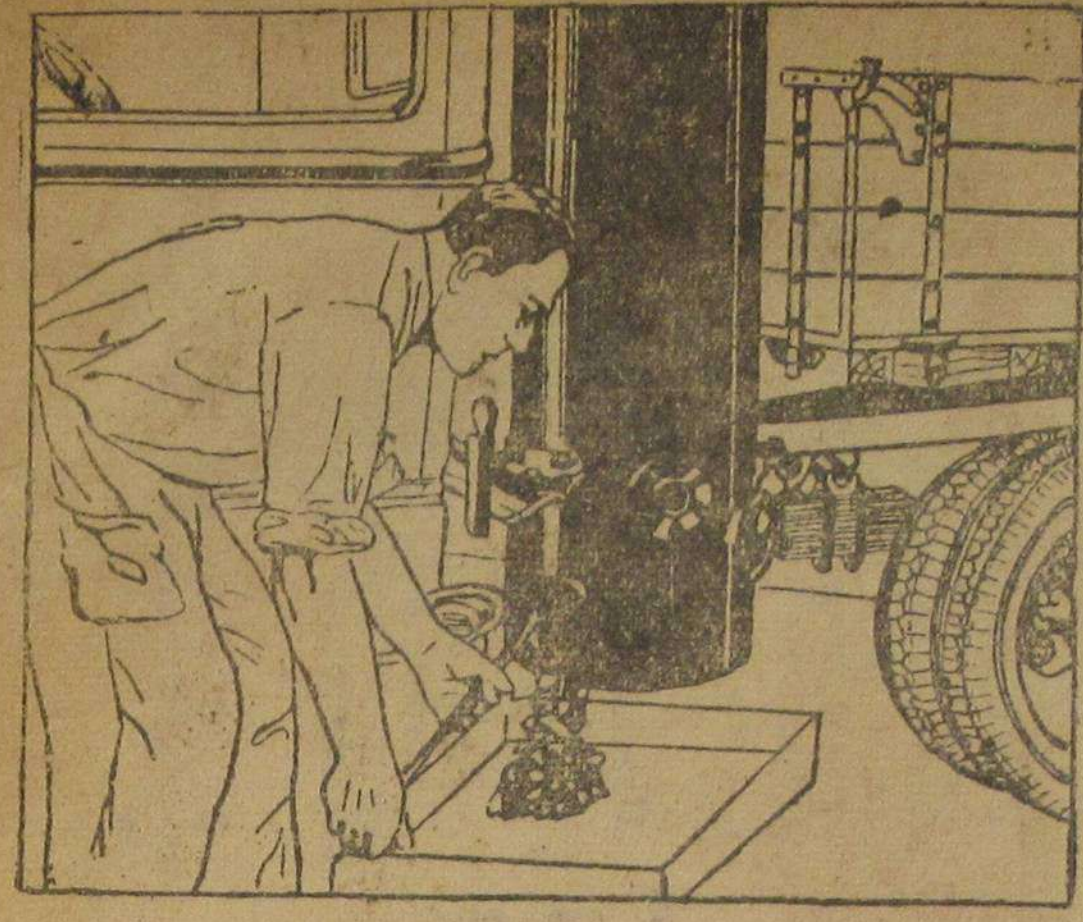


Рис. 1

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
5	Загрузить свежим древесным углем объем восстановительной зоны газогенератора (см. рис. 2)	1	Совок	Слесарь 3-го разряда	2,0	Загрузка угля производится до уровня суженной части топливника
6	Осмотреть состояние асбестовых прокладок (42-110320-B) крышек (42-110318) зольникового и бокового люков. Смазать прокладки с наружной стороны и резьбу нажимных болтов графитовой смазкой. Закрепить люки	2	Ключ гаечный 19×22 мм	То же	1,5	Прокладки (42-110320-B) должны быть целыми и смазаны графитовой смазкой. Во избежание перекосов крышки (42-110318) должны быть установлены по ранее намеченной метке на корпусе газогенератора и плотно затянуты гайками
7	Открыть крышку (42-110585) левого охладителя (42-110500-B) и вынуть батарею пластин (42-110550) (см. рис. 3)	2	Ключ гаечный 17-мм	"	1,2	Пластины (42-110550) не должны быть погнуты и должны отстоять на равном расстоянии друг от друга
8	Открыть крышку (42-110585) правого охладителя (42-110600) и вынуть батарею пластин (42-110610) (см. рис. 3)	2	Ключ гаечный 17-мм	"	1,2	Пластины (42-110615) не должны быть погнуты и должны отстоять на равном расстоянии друг от друга
9	Очистить и промыть водой батареи пластин (42-110550, 42-110610) левого и правого охладителей	2	Деревянный скребок, мела. Водопроводный кран, шланг с наконечником	"	2,0	Зазоры между пластинами и отверстия пластин должны быть очищены от уносов

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
10	Очистить и промыть водой внутренние поверхности левого (42-110505-B) и правого (42-110605-B) корпусов охладителей и соединительный шланг (42-111060) между ними	2	Металлический скребок. Водопроводный кран, шланг с наконечником	Слесарь 3-го разряда	2,0	Внутренние поверхности левого (42-110505-B) и правого (42-110605-B) корпусов охладителей должны быть очищены от уносов
11	Вставить батарею пластин (42-110550) левого охладителя в корпус	1	—	То же	0,3	Батарея пластин (42-110550) должна полностью войти в корпус охладителя и не мешать постановке крышки (42-110585).
12	Вставить батарею пластин (42-110610) правого охладителя в корпус	1	—	"	0,3	Батарея пластин (42-110610) должна полностью войти в корпус охладителя и не мешать постановке крышки (42-110585).
13	Осмотреть состояние резиновых прокладок (42-110590) крышек (42-110585) левого и правого охладителей и поставить крышки на место	4	Ключ гаечный 17-мм	"	1,5	Резиновые прокладки (42-110590) должны быть целыми, крышки (42-110585) должны быть плотно затянуты скобами (42-110325) и обеспечивать полную герметичность
14	Открыть крышки (42-110315) трех люков очистителя (42-110700-B)	3	Ключ гаечный 17-мм	"	2,0	
15	Очистить поддон очистителя от уносов	1	Скребок, противень	"	1,0	Поддон очистителя должен быть чистым

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
16	Промыть кольца Рашига на месте	1	Водопроводный кран, шланг с наконечником	Слесарь 3-го разряда	3,0	Кольца Рашига должны быть очищены от уносов
17	Осмотреть состояние прокладок (42-110855) и поставить крышки (42-110315) люков очистителя на место	3	Ключ гаечный 17-мм	То же	2,0	Резиновые прокладки (42-110855) должны быть целыми. Крышки (42-110315) люков должны быть установлены по ранее нанесенной метке на корпусе очистителя
Итого на очистку 26,0 чел.-мин.						

2. Осмотр и крепление автомобиля

а) С левой стороны и сзади автомобиля

Осмотреть состояние и при необходимости:						
1	Устранить люфт левого переднего колеса	—	—	Слесарь 4-го разряда	1,0	При боковом качании колеса во втулках шкворня и подшипниках допускается слабо ощутимый люфт
2	Закрепить колпак (RAA-1131) ступицы левого переднего колеса (см. рис. 4)	1	Ключ специальный	То же	0,2	Колпак (RAA-1131) ступицы левого переднего колеса должен быть плотно закручен
3	Закрепить рулевую сошку	1	Ключ гаечный 17-мм, лоскогубцы	"	0,3	Рулевая сошка должна плотно крепиться на валу сектора зажимным болтом (A-21150-S4) и гайкой (25213-S4). Гайка (25213-S4) зажимного болта должна быть зашплинтована (шплинт. 26020-S)

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
4	Закрепить переднее левое крыло (A-16006-C) (см. рис. 4) к раме	1	Ключ гаечный 11-мм	Слесарь 4-го разряда	0,3	Крыло (A-16006-C) должно быть жестко закреплено и иметь чистую (без вмятин и рваных мест) поверхность
5	Закрепить застёжки (A-16750-C) капота	4	Ключ гаечный 9-мм, отвертка	То же	0,5	Застёжки (A-16750-C) капота должны плотно крепиться к раме и к кронштейну болтами (350102-S4) и гайками (A-21572-S4) с простыми (A-22095-S4) и пружинными шайбами (25655-S2). Пружины застёжек капота должны быть упругими и надёжно прижимать крючки капота
6	Отрегулировать натяжение вентилятора ремня (A-8620-A1) (см. рис. 5)	—	Ключ торцовый Г-образный 19-мм	"	0,3	Ремень вентилятора (A-8620-A1) при нажатии рукой в середине должен прогибаться не более 15—20 мм. Регулировка натяжения ремня должна производиться путем изменения положения генератора
7	Подтянуть гайку (A-8523-A2) сальника водяного насоса (см. рис. 6)	1	Ключ специальный	"	0,1	Гайка (A-8523-A2) сальника водяного насоса должна быть плотно закручена. Течь воды через сальник не допускается
8	Подтянуть хомутки верхнего резинового шланга (AA-8260), соединяющего патрубков (A-8250-B) головки блока с верхней горловиной радиатора (см. рис. 7)	2	Ключ разводной, отвертка	"	0,3	Хомутки (A-8261) должны быть плотно затянуты стяжными винтами (A-2068-S7). Места соединения верхнего резинового шланга (AA-8260) с радиатором и головкой блока не должны иметь течей воды

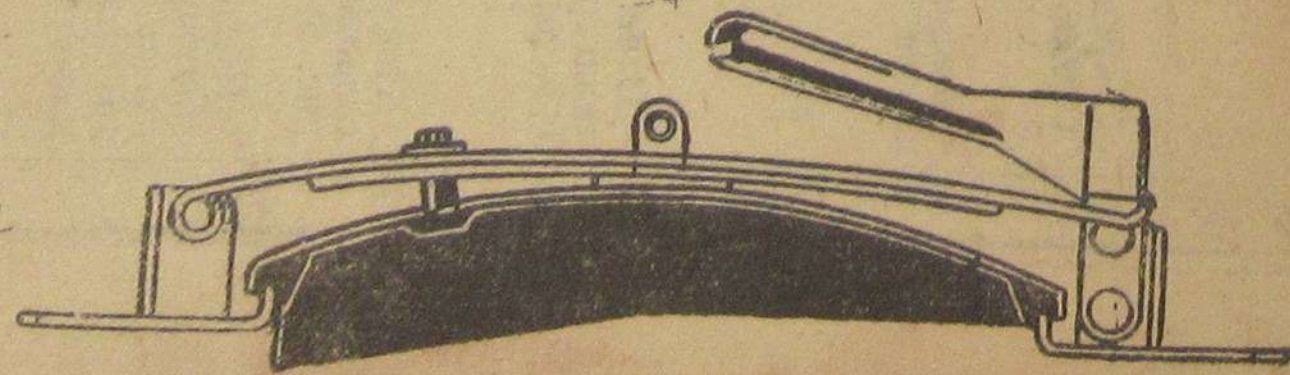


Рис. 8

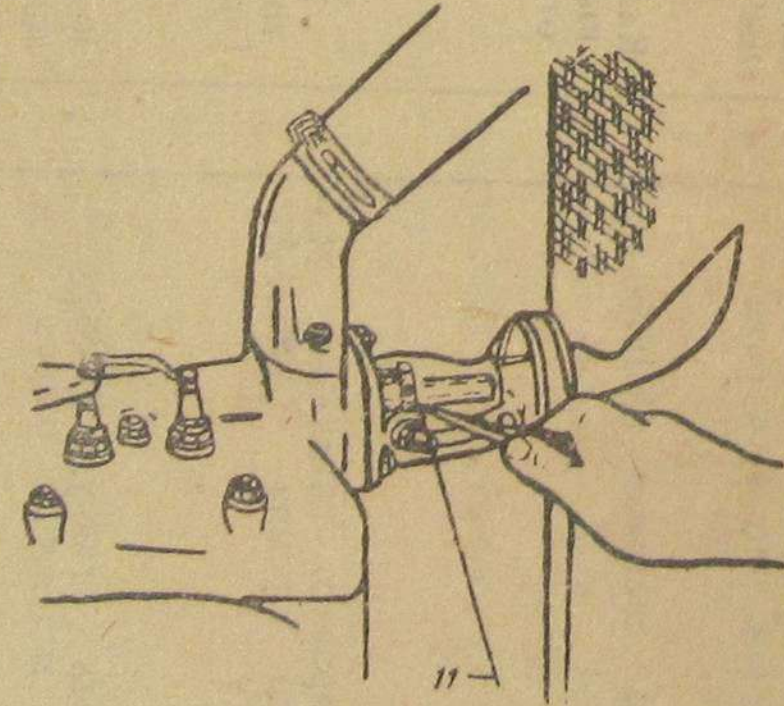


Рис. 6

Рис. 5

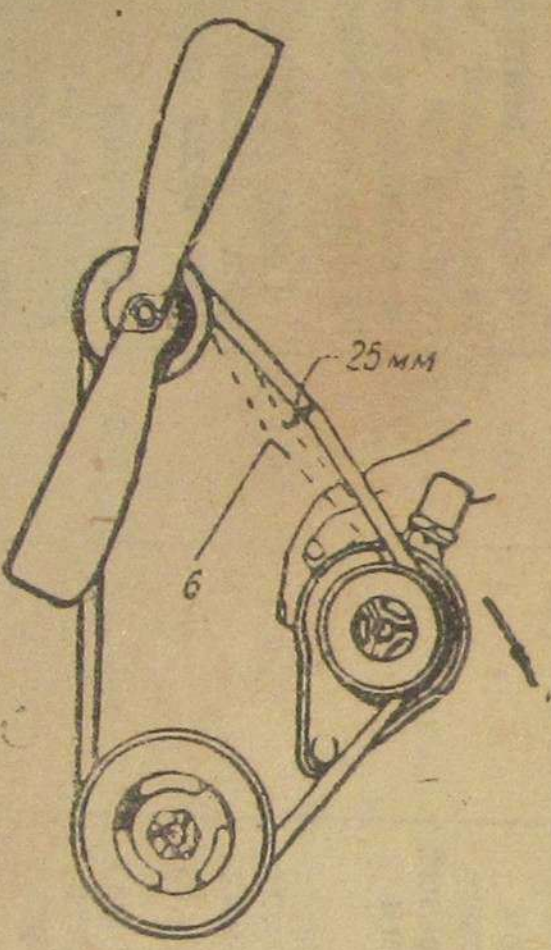


Рис. 7

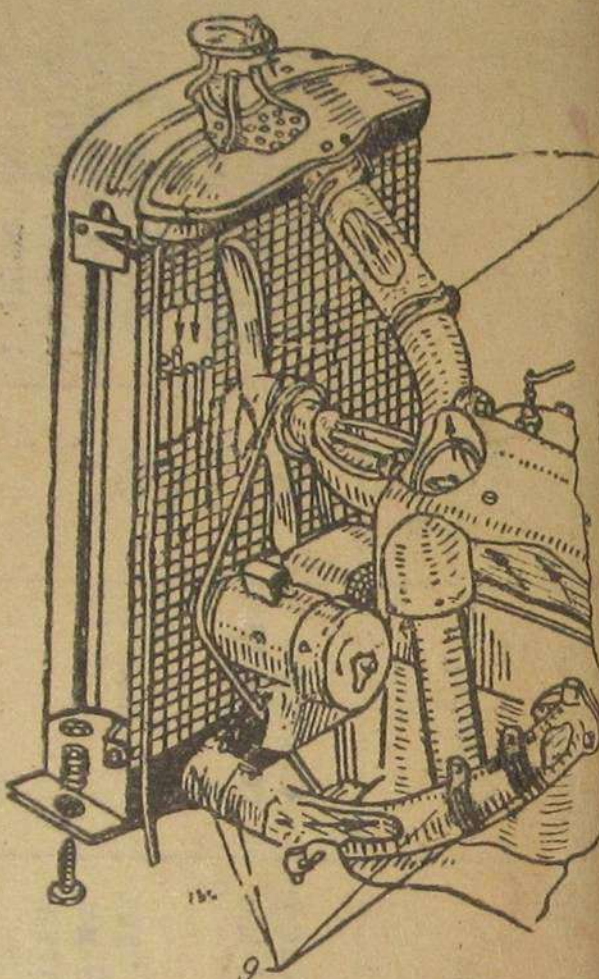
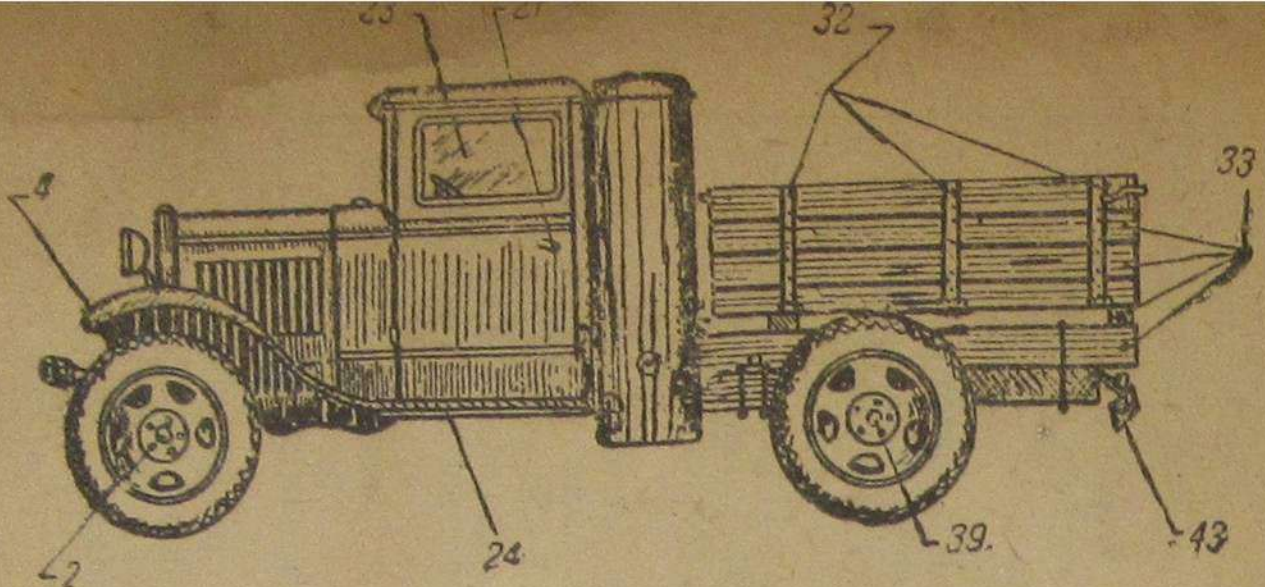


Рис.



№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
9	Подтянуть хомутки нижних шлангов (А-8286), соединяющих патрубков блока с нижней коробкой радиатора (см. рис. 7)	4	Ключ гаечный 9-мм, отвертка	Слесарь 4-го разряда	0,5	Нижние шланги (А-8286) радиатора с соединительной трубой (А-8291-В) должны плотно охватываться хомутками и крепиться стяжными винтами (А-20268-С7) с гайками (А-21586-С7). В местах соединений не должно быть течи воды
10	Подтянуть гайки крепления головки блока (42-6050)	14	Ключ торцовый 17-мм	То же	1,0	В месте соединения головки блока (42-6050) с блоком не должно быть следов подтекания воды. Гайки (А-21788-С7) шпилек (А-24050, А-24051, А-24052) должны быть плотно затянуты
11	Подтянуть тягу (А-8133-В) крепления радиатора	2	Ключ гаечный 14-мм	"	0,5	Гайка (25182-С4) переднего конца тяги (А-8133-В) радиатора с пружинной шайбой (25660-С2) и гайка (25005-С4) заднего конца тяги радиатора с простой и пружинной шайбами (25692-С2) должны быть плотно затянуты
12	Укрепить держатель (А-8220-А) прута шарнира капота	4	Отвертка	"	0,4	Заклепки (А-23033-С7) крепления держателя прута шарнира капота должны быть надежно расклепаны. Болты (27665-С7) крепления держателя капота на щитке с пружинными шайбами (25656-С2) должны быть плотно затянуты
13	Подтянуть гайки крепления крышки картера руля к левому лонжерону рамы	2	Ключ гаечный 16-мм, плоскогубцы	"	0,3	Гайки (25213-С4) болтов (27216-С4) крепления крышки (А-3583) картера руля к левому лонжерону рамы должны быть плотно затянуты и зашплинтованы (26020-С1)

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
14	Подтянуть гайки крепления крышки картера руля к картеру (АА-3548)	3	Ключ гаечный 17-мм	Слесарь 4-го разряда	0,4	Гайки (А-21757-S4) шпилек (А-24027) крепления крышки картера с пружинными шайбами (А-22290-S4) должны быть плотно затянуты
15	Подтянуть винты крепления верхнего кронштейна (А-3520) руля со скобой (А-3519)	2	Отвертка	То же	0,2	Кронштейн (А-3520) руля должен быть плотно закреплен и не иметь качки
16	Проверить люфт рулевого управления	—	Люфтомер	"	1,0	Винты (А-20703-S7) крепления скобы (А-3519) к верхнему кронштейну руля должны быть поставлены на пружинные шайбы (А-22215-S2) и плотно завернуты. Люфт рулевого колеса допускается не более 36°. На рулевой сошке, в шкворнях поворотных цапф и в шарнирных соединениях продольной и поперечной тяг люфт не допускается
17	Проверить свободный ход педалей сцепления, ножного тормоза и акселератора	—	—	"	1,0	Свободный ход педалей сцепления и тормоза не должен превышать 25 мм. Педали должны свободно перемещаться в прорезях пола и после нажатия возвращаться в первоначальное положение без заедания
18	Проверить исправность подушек сидения, спинки и обивки дверей	—	—	"	0,2	Подушки для сидения, спинки и обивка дверей не должны иметь рваных мест и просевших пружин

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
19	Проверить состояние рамы ветрового окна и стекла (А-45410-Д) ветрового окна и стекла (А-45455)	2	Отвертка	Слесарь 4-го разряда	0,4	Рама (А-45410-Д) ветрового окна должна свободно открываться и закрываться при помощи кулис (А-45463-В) и жестко крепиться в открытом положении гайками (А-45482-А). Кулисы должны быть надежно закреплены винтом (350226-S7) к кронштейну ветровой рамы. Стекло не должно иметь трещин
20	Закрепить стекло (А-83824-А) заднего окна	—	Отвертка, ключ гаечный 9-мм	То же	0,1	Заднее стекло кабины должно быть без трещин и жестко закреплено в рамке
21	Закрепить замок (АА-46106) левой двери кабины (см. рис. 4)	—	Отвертка	"	0,1	Замок (АА-46106) левой двери кабины должен надежно и плотно запираеть дверь
22	Проверить исправность левой двери (А-82761-С) кабины	—	—	"	0,2	Дверь кабины должна быть надежно закреплена, плотно закрываться и не иметь качки
23	Проверить работу подъемника (А-48106-А) стекла левой двери кабины (см. рис. 4)	3	Отвертка	"	0,3	Подъемник (А-48106-А) стекла двери кабины должен опускаться и поднимать стекло без заеданий и не допускать самопроизвольного опускания стекла Винты (27652-S) крепления подъемника стекла к двери с шайбами (А-22153) должны быть плотно завернуты

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
24	Подтянуть гайки крепления левой подножки (АА-16515-В) (см. рис. 4)	4	Ключ гаечный 14-мм	Слесарь 4-го разряда	0,3	Подножка должна быть исправна и плотно без качки закреплена
25	Проверить состояние передней (42-110040) и задней (42-110045) лап крепления газогенератора и сварных соединений лап с корпусом газогенератора	2	—	То же	1,0	Лапы (42-110040, 42-110045) и сварные соединения лап с корпусом газогенератора не должны иметь трещин. Лапы крепления газогенератора должны плотно прилегать к опорным плоскостям балки
26	Подтянуть крепление передней и задней лап газогенератора (42-110000-В) к балкам (42-111705 и 42-111730)	8	Ключи гаечные 17- и 19-мм	"	1,5	Газогенератор должен плотно без качки крепиться к балкам болтами (201542-П4), шайбами (42-111055) и гайками (250811-П4) с пружинными шайбами (252137-П2)
27	Осмотреть состояние обратного клапана (42-110295-В) воздушного люка (42-110285-А) газогенератора	1	—	"	0,5	Обратный клапан (42-110295-В) воздушного люка газогенератора должен свободно перемещаться, плотно прилегать к своему гнезду, не пропускать газа при остановке двигателя и не иметь следов засмаливания
28	Проверить состояние прокладки (42-110175) загрузочного люка и плотность крепления крышки (42-110150) загрузочного люка газогенератора (см. рис. 8)	1	—	"	1,5	Асбестовая прокладка (42-110175) должна быть целой и смазана графитовой мастью. Запорный механизм крышки должен надежно прижимать крышку к гнезду
29	Проверить состояние факела. При необходимости заменить асбестовую набивку	1	—	"	1,0	Асбестовый шнур набивки должен быть целым

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
30	Укрепить левую планку (АА-120632-С) и скобу планки переднего борта (АА-120638-С) переднего борта	8	Ключи гаечные 14- и 17-мм	Слесарь 4-го разряда	1,0	Болты ($\frac{3}{8}$ " $\times$ 50) крепления планки и ($\frac{5}{16}$ " $\times$ 65) скобы планки переднего борта должны быть плотно затянуты гайками
31	Подтянуть гайки крепления переднего левого затвора (АА-120666-В) борта платформы	6	Ключи гаечные 14- и 17-мм, отвёртка	То же	0,8	Затвор (АА-120666-В) должен надежно крепиться откидной борг платформы. Винты и болт ($\frac{5}{16}$ " $\times$ 45) крепления пластины должны быть плотно закреплены гайками. Крючок (АА-120674) затвора должен быть надежно закреплен болтами ($\frac{3}{8}$ " $\times$ 50) и гайками
32	Закрепить верхние (АА-120634-С) и нижние (АА-120635-С) петли левого борта платформы (см. рис. 4)	32	Ключ гаечный 17-мм	"	2,0	Болты ($\frac{3}{8}$ " $\times$ 50) крепления верхних и болты ($\frac{3}{8}$ " $\times$ 45) крепления нижних петель левого откидного борта платформы должны быть плотно затянуты гайками. Оси (АА-120637-Д) бортовых петель должны быть зашлифованы
33	Проверить исправность досок левого борта, продольного и поперечного брусков платформы (см. рис. 4)	—	—	"	0,3	Доски левого борта, продольный и поперечные брусья не должны иметь обломов, сколов и трещин, влияющих на их прочность
34	Закрепить крючки (АА-120646-С) увязочного каната	6	Ключ гаечный 17-мм	"	0,5	Крючки (АА-120646-С) увязочного каната должны быть надежно закреплены и не иметь качки
35	Проверить исправность левого лонжерона рамы	—	—	"	0,5	Лонжерон рамы не должен иметь трещин и изгибов

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
36	Закрепить передний конец левой задней рессоры (AA-5560-B) в серьге (AA-5777)	1	Ключ гаечный 27-мм	Слесарь 4-го разряда	0,2	Палец (A-21320-A) серьги задней левой рессоры должен быть плотно затянут гайкой (25271-S4) и зашплинтован (RA-23558)
37	Закрепить серьгу (AA-5777) левой задней рессоры в кронштейне (AA-5775)	1	Ключ гаечный 27-мм	То же	0,2	Серьга (AA-5777) задней рессоры должна быть плотно укреплена в кронштейне (AA-5775) пальцем (A-21320-A) и стопорной шайбой (AA-5782)
38	Подтянуть гайку крепления подушки (AA-5788-D) на опорном кронштейне (AA-5785-B) задней левой рессоры	1	Ключ гаечный 38-мм	"	0,2	Гайка (A-21941-S4) крепления подушки (AA-5788-D) на опорном кронштейне рессоры должна быть плотно завернута и зашплинтована
39	Закрепить колпак (RAA-1130-C) ступицы левого заднего колеса (см. рис. 4)	1	Ключ специальный	"	0,2	Колпак (RAA-1130-C) ступицы левого заднего колеса должен быть плотно завернут
40	Укрепить левый (AA-120665-B) и правый (AA-120666-B) затворы заднего борта платформы	12	Ключи гаечные 17 и 14-мм, отвертка	"	1,6	Затворы (AA-120665-B, AA-120666-B) должны надежно крепить задний борт платформы. Винты и болт ($\frac{5}{16} \times 45$) крепления пластин должны быть плотно закреплены гайками. Крючки (AA-120674) затворов должны быть надежно закреплены болтами ($\frac{3}{8} \times 50$) и гайками
41	Проверить исправность досок заднего борта платформы и заднего поперечного бруса	—	—	"	0,2	Доски заднего борта не должны иметь трещин, сколов и изломов, влияющих на прочность

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
42	Закрепить верхние (AA-120634-C) и нижние (AA-120636-B) петли заднего борта платформы	24	Ключ гаечный 17-мм	Слесарь 4-го разряда	1,0	Болты ($\frac{3}{8} \times 50$) крепления верхних петель и ($\frac{3}{8} \times 70$) нижних петель заднего борта платформы должны быть плотно затянуты гайками. Оси (AA-120637-D) бортовых петель должны быть зашплинтованы
43	Укрепить задний номерной знак в держателе (AA-13406) (см. рис. 4)	2	Ключ гаечный 11-мм	То же	0,4	Болты (26455-S4) крепления заднего номерного знака в держателе (AA-13406) с пружинными шайбами (25658-S) должны быть плотно затянуты гайками (25181-S-4)
Итого					24,5	
6) С правой стороны и спереди автомобиля						
Осмотреть состояние и при необходимости:						
44	Закрепить колпак ступицы (RAA-1130-C) заднего правого колеса (см. рис. 9)	1	Ключ специальный	Слесарь 4-го разряда	0,2	Колпак ступицы (RAA-1130-C) заднего правого колеса должен быть плотно завернут
45	Подтянуть гайку крепления подушки (AA-5788-D) на опорном кронштейне (AA-5785-B) задней правой рессоры	1	Ключ гаечный 38-мм	То же	0,2	Гайка (A-21941-S4) крепления подушки (AA-5788-D) на опорном кронштейне должна быть завернута доотказа и зашплинтована

№ операций	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
46	Закрепить передний конец правой задней рессоры (А-5560-В) в серьге (АА-5776)	1	Ключ гаечный 27-мм	Слесарь 4-го разряда	0,2	Палец (А-21320-А) серьги задней правой рессоры должен быть плотно затянут гайкой (25271-54) и закреплен шплинтом (РА-23558)
47	Закрепить серьгу (АА-5776) правой задней рессоры в кронштейне (АА-5775)	1	Ключ гаечный 27-мм	То же	0,2	Серьга (АА-5776) задней рессоры должна быть плотно укреплена в кронштейне (АА-5775) пальцем (А-21320-А) и стопорной шайбой (АА-5782)
48	Проверить исправность правого лонжерона рамы	—	—	"	0,5	Лонжерон рамы не должен иметь трещин и изгибов
49	Проверить исправность досок правого борта, продольного и поперечных брусьев платформы (см. рис. 9)	—	—	"	0,3	Доски борта, поперечные и продольный брусья не должны иметь обломов, сколов и трещин, влияющих на прочность
50	Закрепить верхние (АА-120634-С) и нижние (АА-120635-С) петли правого откидного борта платформы (см. рис. 9)	32	Ключ гаечный 17-мм	"	2,0	Болты ($\frac{3}{8}$ " $\times$ 50) крепления верхних и болты ($\frac{3}{8}$ " $\times$ 45) крепления нижних петель правого откидного борта платформы должны быть плотно затянуты гайками. Оси (АА-120637-Д) бортовых петель должны быть зашплинтованы
51	Закрепить крючки (АА-120646-С) увязочного каната	6	Ключ гаечный 17-мм	"	0,5	Крючки (АА-120646-С) увязочного каната должны быть надежно закреплены и не иметь качки

№ операций	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
52	Подтянуть гайки крепления переднего правого затвора (АА-120665-В) борта платформы	6	Ключи гаечные 14- и 17-мм, отвёртка	Слесарь 4-го разряда	0,8	Затвор (АА-120665-В) должен надежно крепиться откидной борт платформы Винты и болт ($\frac{5}{16}$ " $\times$ 45) крепления пластины должны быть закреплены гайками
53	Укрепить правую планку (АА-120632-С) и скобу планки (АА-120638-С) переднего борта	8	Ключи гаечные 14- и 17-мм	То же	1,0	Крючок (АА-120674) затвора должен быть надежно закреплен болтами ($\frac{3}{8}$ " $\times$ 50) с гайками Болты ($\frac{3}{8}$ " $\times$ 50) крепления планки и ($\frac{5}{16}$ " $\times$ 65) скобы планки переднего борта должны быть плотно затянуты гайками
54	Проверить состояние передней (42-110720) и задней (42-110725) лап крепления очистителя и сварных соединений лап с корпусом очистителя	2	—	"	1,0	Лапы (42-110720, 42-110725) и сварные соединения лап с корпусом очистителя не должны иметь трещин. Лапы должны плотно прилегать к опорным плоскостям балки
55	Подтянуть крепление передней и задней лап крепления очистителя (42-110700-В) к балкам (42-111705 и 42-111730)	6	Ключ гаечный 17 $\times$ 19 мм	"	1,5	Болты (201542-П4) крепления лап к балкам с шайбами (42-111055) должны быть плотно затянуты гайками (250811-П4) с пружинными шайбами (252137-П2)
56	Подтянуть крепление электроочистителя (42-111400)	1	Ключ гаечный 11 $\times$ 14 мм, отвёртка	"	0,5	Электроочиститель (42-111400) должен надежно крепиться лентой (42-112010), стяжной болт (42-112035) должен быть плотно затянут гайкой (42-112025)

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
57	Проверить работу заслонки (42-111570) электровентилятора	1	—	Слесарь 4-го разряда	1,5	Заслонка (42-111570) вентилятора должна полностью открываться и закрываться всасывающий патрубок (42-111545) вентилятора
58	Подтянуть хомуты крепления соединительного шланга (288019-П8) (42-111085) трубы очистителя с трубой к двигателю и выходящей трубкой вентилятора с отводящей трубой вентилятора (см. рис. 11)	4	Плоскогубцы, отвертка	То же	1,0	Хомуты (288019-П8) соединительного шланга (42-111085) должны быть плотно затянуты винтами (220086-П8) и гайками (251084-П8)
59	Подтянуть хомуты (288014-П8) соединительного шланга (42-111125) всасывающей трубы вентилятора с патрубком вентилятора	2	Плоскогубцы, отвертка	"	0,5	Хомуты (288019-П8) соединительного шланга (42-111125) всасывающей трубы вентилятора с патрубком вентилятора должны быть плотно затянуты винтами (220086-П8) и гайками (251084-П8)
60	Подтянуть гайки крепления правой подножки (АА-16514-В) (см. рис. 9)	4	Ключ гаечный 14-мм	"	0,3	Подножка должна быть исправна и плотно без качки закреплена
61	Проверить исправность замка (АА-46105) правой двери кабины (см. рис. 9)	—	Отвертка	"	0,1	Замок (АА-46105) правой двери кабины должен надежно и плотно запереть дверь
62	Проверить исправность правой двери (А-82760-С) кабины	—	—	"	0,2	Дверь кабины должна быть надежно закреплена, плотно закрываться и не иметь качки

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
63	Проверить исправность подъемника (А-48105-А) стекла правой двери кабины (см. рис. 9)	3	Отвертка	Слесарь 4-го разряда	0,3	Подъемник (А-48105-А) стекла двери кабины должен опускаться и поднимать стекло без заеданий и не допускать самопроизвольного опускания стекла Винты (27652-С) крепления подъемника стекла к двери с шайбами (А-22153) должны быть плотно завернуты
64	Закрепить краник (А-9189) бензобака и бензопроводную трубку (А-9230-В1) от краника к отстойнику	—	Ключ гаечный 19-мм	То же	0,8	Краник (А-9189) бензобака и бензопроводная трубка в местах соединений не должны давать течи бензина
65	Проверить исправность пробки (А-9030-С1) бензинового бака (см. рис. 9)	1	—	"	0,2	Пробка должна плотно закрывать горловину бензобака и не допускать течи бензина
66	Закрепить застегки (А-16750-С) капота	4	Ключ гаечный 9-мм, отвертка	"	0,5	Застежки (А-16750-С) капота должны плотно крепиться к раме и кронштейну болтами (350102-С4) и гайками (А-21572-С4) с простыми (А-22095-С4) и пружинными шайбами (25655-С2). Пружину застегек капота должны быть упругими и надежно прижимать крючки капота
67	Подтянуть тягу (А-8133-В) крепления радиатора	2	Ключ гаечный 14-мм	"	0,5	Гайка (25182-С4) переднего конца тяги (А-8133-В) радиатора с пружинной шайбой (25660-С2) и гайка (25005-С4) заднего конца тяги радиатора с простой (А-22337-С4) и пружинной шайбой (25692-С2) должны быть плотно затянуты

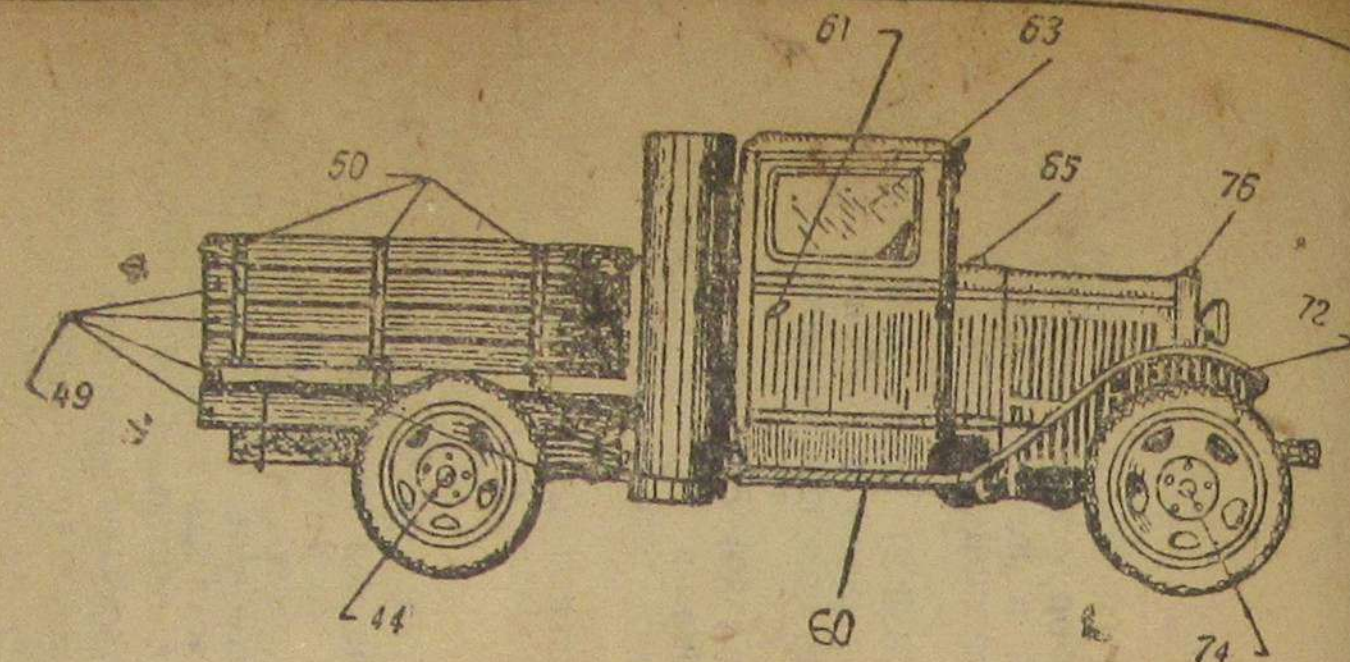


Рис. 9

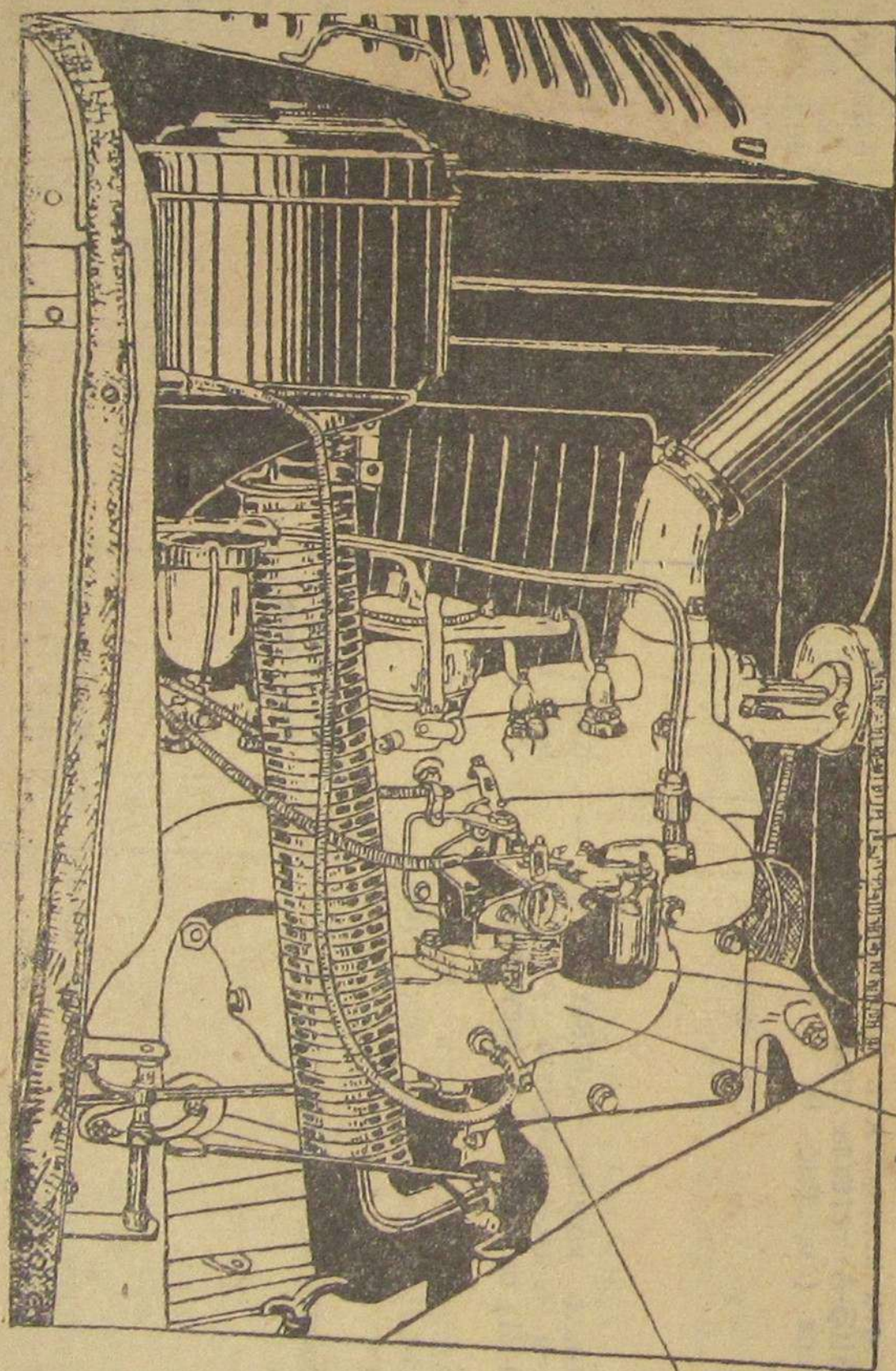


Рис. 10

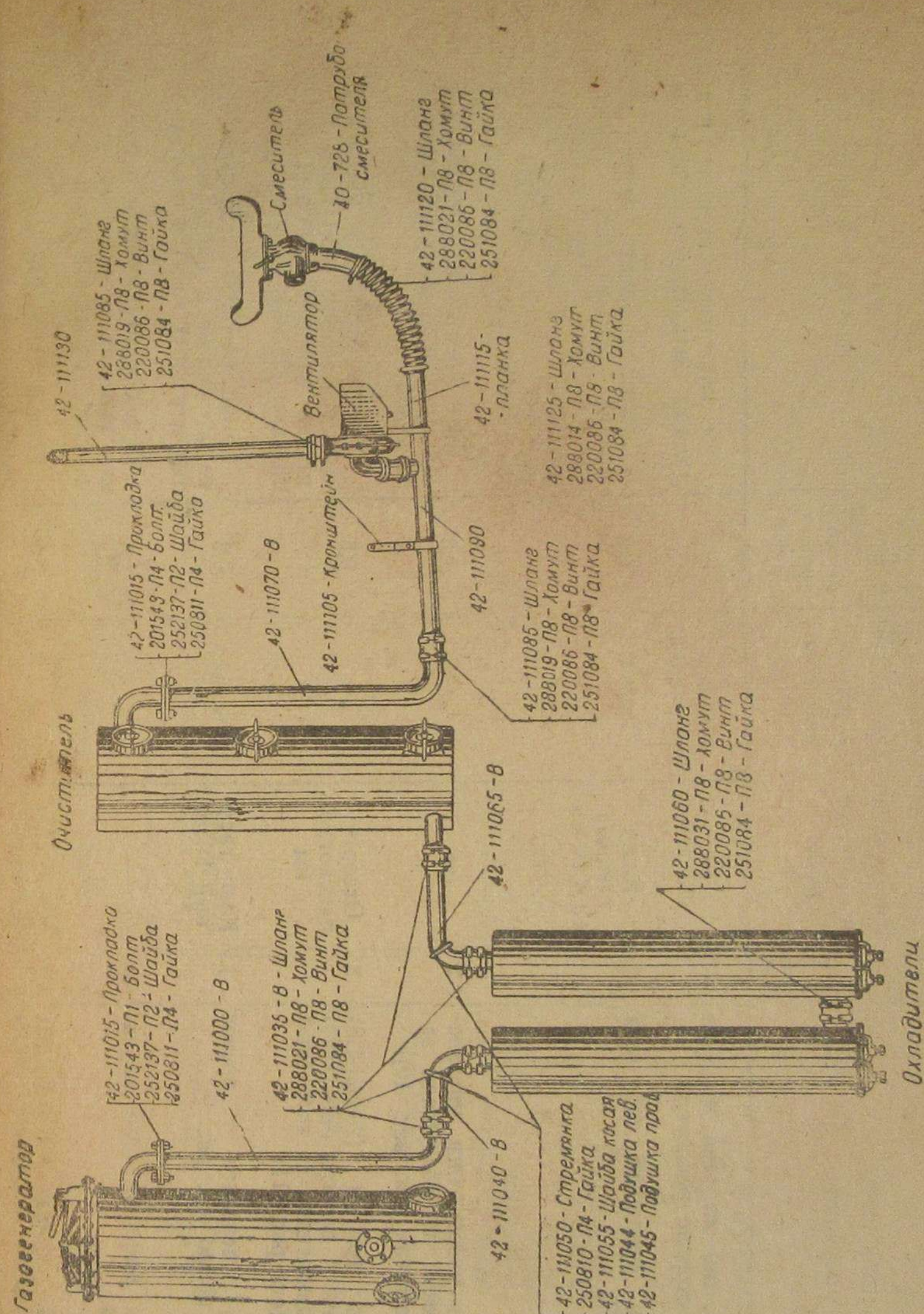


Рис. 11

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
68	Проверить, нет ли течи воды на внутренней стороне радиатора	—	—	Слесарь 4-го разряда	0,2	На внутренней стороне радиатора не должно быть следов течи воды
69	Подтянуть крепление смесителя (см. рис. 10)	2	Ключ гаечный 12 × 14 мм	То же	0,3	Смеситель должен плотно крепиться к фланцу всасывающей трубы болтами (201458-П2) с пружинными шайбами (252155-П2). Прокладка (42-115170) должна обеспечивать полную герметичность соединения
70	Проверить работу тяги управления дросселем и воздушной заслонкой смесителя (см. рис. 10)	2	—	"	1,3	Тяги управления дросселем и воздушной заслонкой должны перемещаться без заеданий
71	Подтянуть хомуты (288021-П8) соединительного шланга (42-111120) трубы к двигателю с патрубком смесителя (см. рис. 11)	2	Отвертка, плоскогоб-цы	"	0,5	Хомуты (288021-П8) крепления соединительного шланга (42-111120) должны быть плотно затянуты винтами (220086-П8) и гайками (251084-П8)
72	Закрепить переднее правое крыло (А-16005-С) (см. рис. 9)	1	Ключ гаечный 11-мм	"	0,3	Крыло (А-16005-С) должно быть жестко закреплено и иметь чистую (без вмятин и рваных мест) поверхность
73	Устранить люфт правого переднего колеса	—	—	"	1,0	При боковом качении колеса во втулках шкворня и подшипниках допускаются слабо ощутимый люфт
74	Закрепить колпак (RAA-1131) ступицы правого колеса (см. рис. 8)	1	Ключ специальный	"	0,2	Колпак (RAA-1131) ступицы правого колеса должен быть закреплен винтами (250086-П8) и гайками (251084-П8)

Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
75	Укрепить правый кронштейн (А-16025-В4) крыла к раме	3	Ключ гаечный 14 мм	0,8	Кронштейн (А-16025-В4) правого крыла должен плотно крепиться к раме болтами (26706-С4) с гайками (25005-С4) и пружинными шайбами (25661-С2)
76	Проверить исправность пробки радиатора (А-8100-С1) (см. рис. 9)	1	—	0,2	Пробка радиатора (А-8100-С1) должна плотно закрывать отверстие горловины и не должна самопроизвольно открываться
77	Проверить, нет ли течи воды с наружной стороны радиатора	—	—	0,2	На наружной стороне радиатора не должно быть следов течи воды
78	Подтянуть гайки крепления держателя фар (А-13114-В1) и крыльев к кронштейнам	6	Ключи гаечные 11-и 17-мм	1,2	Болты (27571-С4) крепления держателя фар (А-13114-В1) и крыльев (А-16006С и А-16005-С) должны быть плотно затянуты гайками (А-21740-С1) с пружинными шайбами (25661-С2). Гайки (25155-С2) болтов (27523-С4) крепления крыльев к кронштейну должны быть поставлены на пружинные шайбы (25658-С2) и плотно затянуты
79	Укрепить буфер (А-17761-С)	6	Ключ гаечный 19 × 22 мм	0,6	Гайки (25041-С4) шпилек (А-17766 и А-17767) с пружинными шайбами (25665-С2) крепления правого (АА-17754-В) и левого (АА-17755-В) кронштейнов буфера к раме и гайки (А-21877-С4) шпилек крайних накладок буфера должны быть плотно затянуты

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия из контроль и приемку работ
80	Укрепить левый кронштейн (А-16025-В4) крыла к раме	3	Ключ гаечный 14-мм	Слесарь 4-го разряда	0,8	Кронштейн (А-16025-В4) левого крыла должен плотно крепиться к раме болтами (26706-С4) с гайками (25005-С4) и пружинными шайбами (25661-С2)
81	Укрепить передний номерной знак со скобой (А-13145)	4	Ключ гаечный 11-мм	То же	0,2	Болты (27253-С4) крепления номерного знака к накладке буфера с гайками (25000-С) и пружинными шайбами (252135-П) должны быть плотно затянуты. Гайки (25155-С4) болтов (26490-С4) крепления скобы переднего номера с простыми и пружинными шайбами (25658-С2) также должны быть плотно затянуты
Итого					22,6	
в) Снизу автомобиля						
82	Осмотреть состояние и при необходимости: Закрепить хомуты (А-5724-Д) передней рессоры	2	Ключ гаечный 11-мм	Слесарь 4-го разряда	0,3	Гайки (25155-С2) болтов (А-20546-С2) крепления хомутиков передней рессоры должны быть завернуты до отказа. Не допускается смещение и поломка отдельных листов рессоры
83	Закрепить стремянки (АА-5455-Е)	4	Ключ гаечный	То же	0,8	Гайки (А-21839-С4) крепления стремянок

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия из контроль и приемку работ
84	Укрепить серьги (А-5715-А) передней рессоры	4	Плоскогубцы, ключ гаечный 17-мм	Слесарь 4-го разряда	0,4	Гайки (25213-С18) крепления серег передней рессоры должны плотно прижимать накладки (А-5468-А) и быть зашплинтованы шплинтом (26020-С)
85	Подтянуть шаровые пробки (А-3328) продольной тяги рулевого управления	2	Плоскогубцы, отвертка	То же	0,2	Пробки (А-3328) продольной тяги (А-3305-А1) рулевого управления должны быть плотно завернуты и зашплинтованы шплинтом (26048-С)
86	Подтянуть стяжные болты (27194-С4): правой (А-3285) и левой (А-3286) головок поперечной рулевой тяги	2	Ключ гаечный 14-мм, плоскогубцы	"	0,2	Стяжные болты (27194-С4) головок поперечной рулевой тяги должны быть плотно затянуты гайками (25212-С4) и зашплинтованы шплинтом (26020-С)
87	Укрепить шаровой конец упорной вилки (АА-3405-В) передней оси	2	Ключ гаечный, 17×22 мм, плоскогубцы	"	0,3	Гайки (А-21785-С4) болтов (А-21118) крышки (А-3440-А2) шаровой головки упорной вилки должны быть плотно затянуты и зашплинтованы. Стопор (А-23765-С7) болтов (А-21118) крепления крышки шаровой головки должен быть зашплинтован (26012-С)
88	Подтянуть гайки крепления картера маховика (А-6395) к картеру сцепления	11	Ключ гаечный 14-мм	"	1,0	На картере не должно быть трещин. Болты (26701-С2) с пружинными шайбами (25661-С2) должны быть плотно затянуты и в местах соединений не пропускать масла

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
89	Проверить исправность тормозных тяг с передаточными рычагами	—	Ключ гаечный 14-мм	Слесарь 4-го разряда	1,3	Тормозные тяги не должны быть погнуты. Ушки (А-2466) и вилки (А-2461) тяг должны плотно сидеть на резьбе и крепиться контргайками (25182-S4)
90	Зашплинтовать пальцы тормозных тяг (А-23822-S7)	—	Плоскогубцы	То же	1,5	Пальцы тормозных тяг (А-23822-S7) должны быть зашлинтованы шплинтом (26013-S)
91	Подтянуть болты соединения приемной трубы с глушителем (АА-5230-Z)	2	Ключ гаечный 14-мм	"	0,5	Болты (26705-S7) хомута (М-5249) крепления приемной трубы глушителя с гайками (25004-S7) и шайбами (М-5247) должны быть плотно затянуты
92	Подтянуть гайки крепления кронштейна (АА-5256-Z) выхлопной трубы глушителя к поперечине рамы	3	Ключ гаечный 14-мм	"	0,6	Гайка (25182-S7) стяжного болта (26556-S7) кронштейна выхлопной трубы глушителя должна быть плотно затянута. Болты (26528-S4) крепления кронштейна к поперечине рамы с гайками (25182-S4) и пружинными шайбами (25690-S4) должны быть также плотно затянуты
93	Подтянуть гайки крепления правого (А-16005-С) и левого (А-16006-С) крыльев к подножкам	6	Ключ гаечный 14-мм	"	1,5	Гайки (25156-S4) болтов (26552-S4) крепления крыльев к подножкам должны быть поставлены на пружинные шайбы (25660-S2) и плотно затянуты

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
94	Укрепить подножки правую (АА-16514-В) и левую (АА-16515-В) к кронштейнам № 1 (А-5125-А2) и № 2 (А-5130-А2)	8	Ключ гаечный 14-мм	Слесарь 4-го разряда	2,0	Правая и левая подножки должны быть плотно, без качки прикреплены к кронштейнам (А-5125-А2; А-5130-А2) болтами (А-20761-S4) с пружинными шайбами (25660-S2) и гайками (25156-S4)
95	Подтянуть хомуты (288021-П8) соединительного шланга (42-11035-В) трубы газогенератора, очистителя и охладителя должны быть плотно затянуты винтами (220086-П8) и гайками (251084-П8)	8	Плоскогубцы, отвертка	То же	2,0	Хомуты (288021-П8) соединительного шланга (42-11035-В) трубы газогенератора, очистителя и охладителя должны быть плотно затянуты винтами (220086-П8) и гайками (251084-П8)
96	Подтянуть крепление лап (42-110535, 42-110540) охладителей 42-110500-В, 42-110600-В) к поперечине рамы (см. рис. 12)	4	Ключ торцовый 14-мм, ключ гаечный 11×14мм	"	0,8	Болты (201496-П4) крепления лап (42-110535, 42-110540) охладителей с пружинными шайбами (252136-П2) должны быть плотно затянуты гайками (250512-П4)
97	Подтянуть хомуты (АА-5724-Д) задней левой рессоры и осмотреть рессору	2	Ключ гаечный 14-мм	"	0,4	Гайки (25182-S2) болтов (26610-S4) крепления хомутиков задней левой рессоры должны быть завернуты доотказа. Не допускается смещение и поломка отдельных листов рессоры
98	Подтянуть стремянки (АА-5705-С) задней левой рессоры	4	Ключ гаечный 24-мм	"	0,5	Гайки (А-21895-S4) крепления стремянок (АА-5705-С) с пружинными шайбами (25668-S2) должны быть плотно затянуты
99	Укрепить подушку (АА-5793-В) заднего конца задней левой рессоры	2	Ключ гаечный 22-мм	"	0,5	Гайки (А-21877-S4) болтов (350675-S4) подушки заднего конца левой рессоры с пружинными шайбами (25666-S2) должны быть плотно затянуты

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
100	Укрепить задний конец задней левой рессоры (АА-5560-В) в подушке (АА-5793-В)	1	Ключ гаечный 17-мм	Слесарь 4-го разряда	0,3	Стопор (РАА-5798-А) пальца заднего конца левой рессоры должен быть плотно закреплен гайкой (25007-С4) с пружиной шайбой (25663-С2)
101	Укрепить задний конец задней правой рессоры (АА-5560) в подушке (АА-5792-В)	1	Ключ гаечный 17-мм	То же	0,3	Стопор (РАА-5798-А) пальца заднего конца правой рессоры должен быть плотно закреплен гайкой (25007-С4) с пружиной шайбой (25663-С2)
102	Укрепить подушку заднего конца правой рессоры (АА-5792-В) (см. рис. 13)	2	Ключ гаечный 22-мм	"	0,5	Гайки (А-21877-С4) болтов (350673-С4) подушки заднего конца правой рессоры с пружинными шайбами (25666-С2) должны быть плотно затянуты
103	Подтянуть стремянки задней правой рессоры (см. рис. 13)	4	Ключ гаечный 24-мм	"	0,5	Гайки (А-21895-С4) крепления стремянок (АА-5705-С) правой рессоры с пружинными шайбами (25663-С2) должны быть плотно затянуты
104	Подтянуть хомутки задней правой рессоры и осмотреть рессору (см. рис. 13)	2	Ключ гаечный 14-мм	"	0,3	Гайки (25182-С2) болтов (26610-С4) крепления хомутиков правой рессоры должны быть затянуты доотказа. Не допускается смещение и поломка отдельных листов рессоры
105	Подтянуть крепление трубы (АА-4505-Г) карданного вала к картеру дифференциала	6	Ключ гаечный 22-мм	"	0,9	Болты (350672-С2) крепления трубы (АА-4505-Г) к картеру дифференциала с пружинными шайбами (25666-С2) должны быть плотно затянуты

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
106	Подтянуть гайки крепления (АА-4010-Г2) и левого (АА-4011-Д2) картеров дифференциала	11	Ключ гаечный 17-мм	Слесарь 4-го разряда	1,0	В местах соединения картеров не должно быть следов течи масла. Болты (26835-С2) картеров должны быть плотно затянуты гайками (25007-С2) с пружинными шайбами (25663-С2)
107	Подтянуть крепление лап (42-110540) охладителей (42-110500-В, 42-110600-В) к балке (42-111905) (см. рис. 12)	4	Ключ гаечный 14-мм	То же	0,8	Болты (201496-П4) крепления лап (42-110540) охладителей с пружинными шайбами (252136-П2) должны быть плотно затянуты гайками (250512-П4)
108	Подтянуть хомуты (288031-П8) соединительного шланга (42-111060) промежуточных патрубков правого и левого охладителей (см. рис. 11)	2	Отвертка, плоскогубцы	"	0,5	Винты (220086-П8) должны быть плотно затянуты гайками (251084-П8)
Итого					19,6	
Всего на осмотр и крепление автомобиля					67,0	

3. Электротехнические работы

1	Проверить: Состояние аккумулятора (42-10656)	—	Отвертка, стержень Ø 1 мм, длиной 100 мм. Тряпка, смоченная в нашатырном спирте	Электрик 4-го разряда	2,0	Верхняя крышка батареи должна быть чистой и сухой, клеммы батареи и зажимы проводов — очищены от окислений и смазаны техническим вазелином, отверстия в пробках — прочищены
---	---	---	--	-----------------------	-----	---

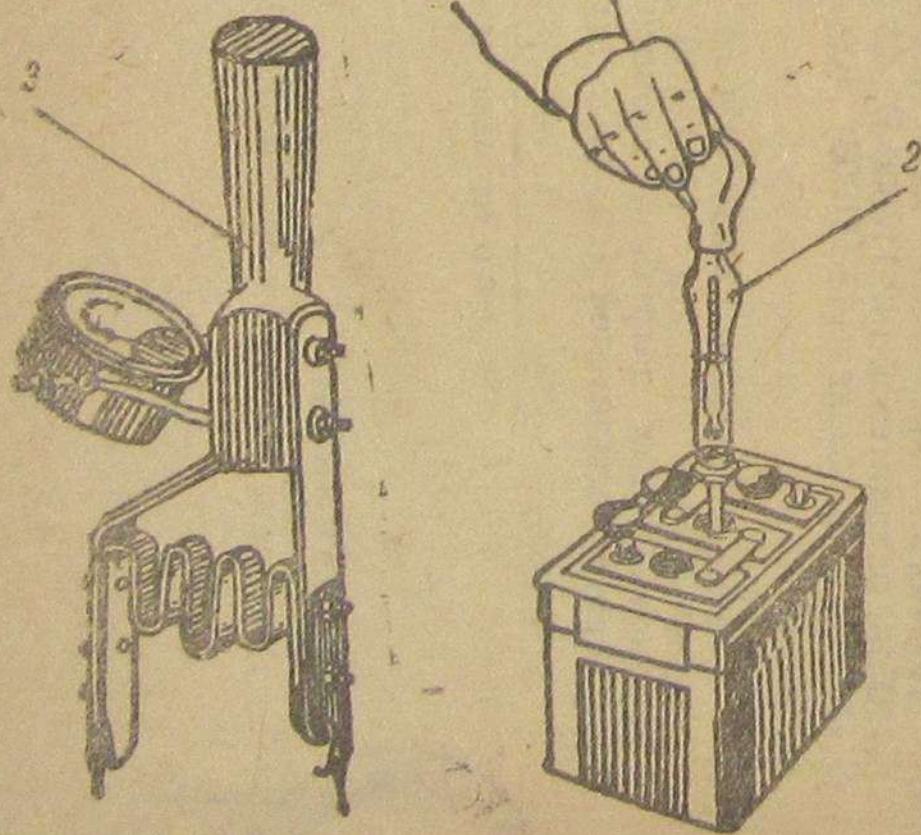


Рис. 14

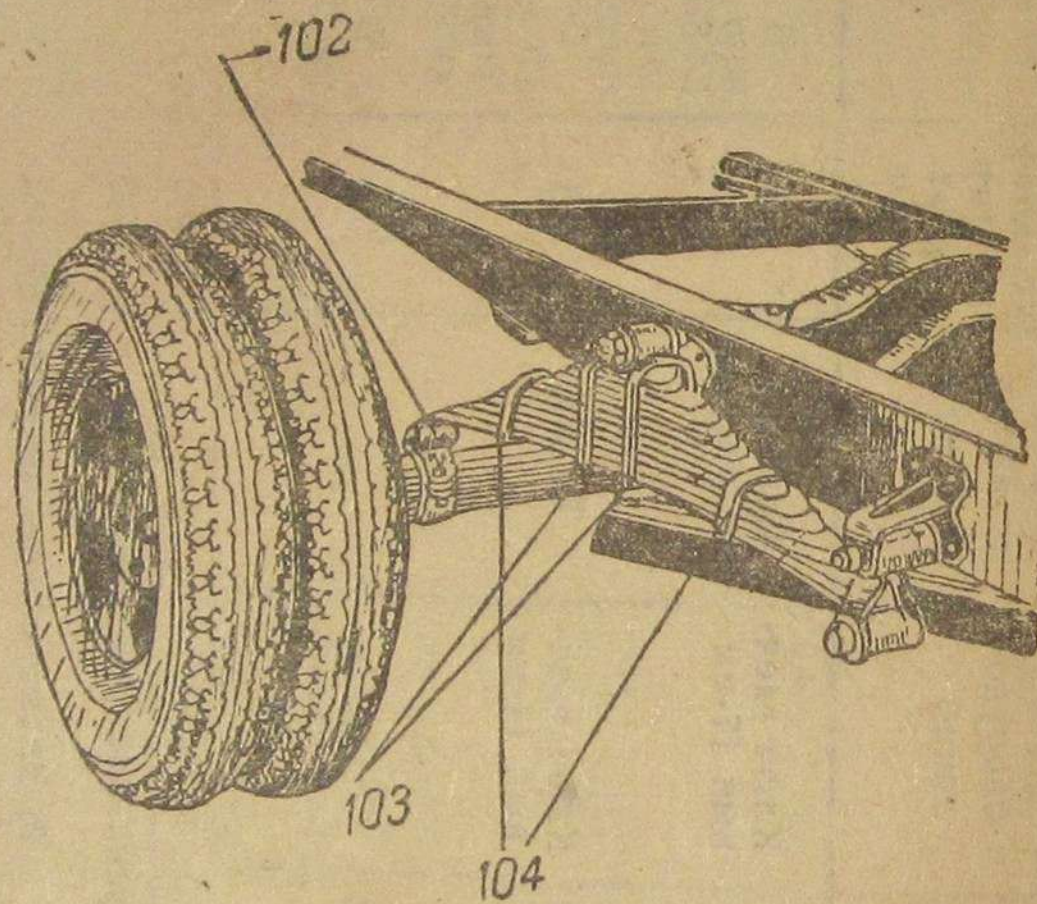


Рис. 13

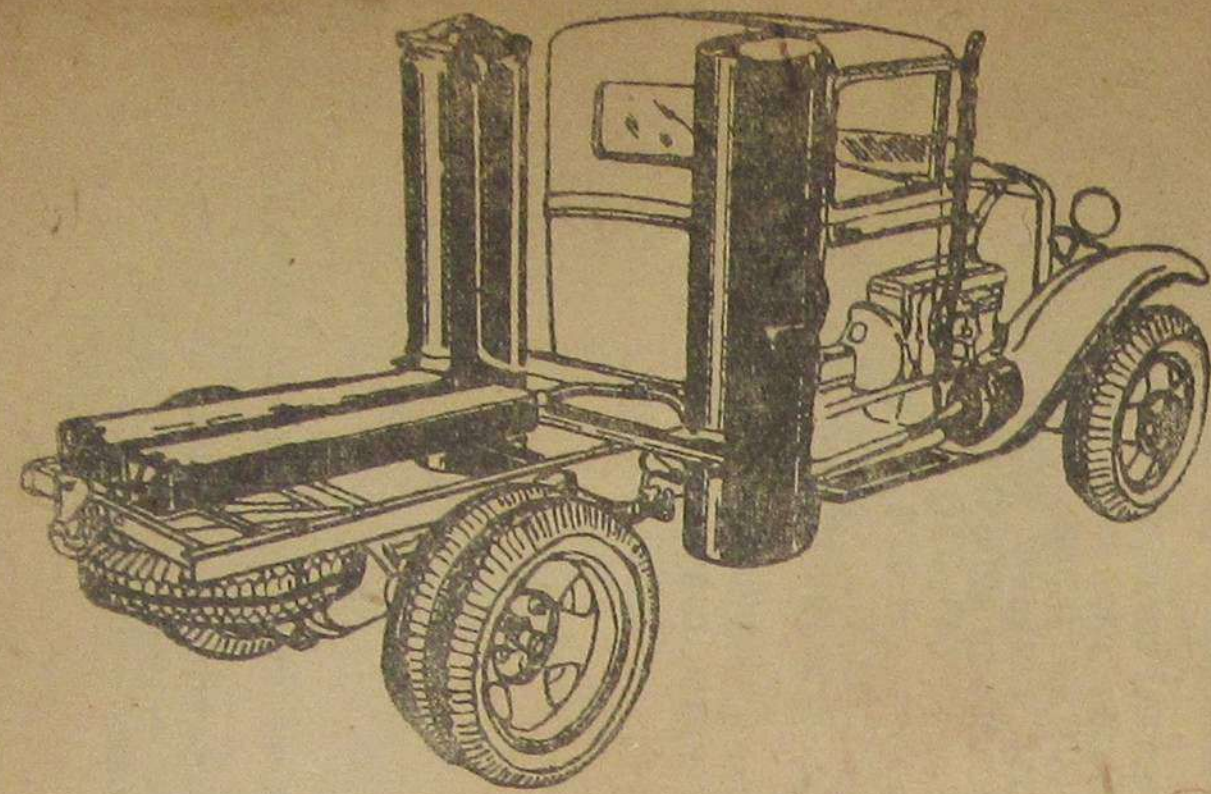


Рис. 12

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
2	Уровень электролита и плотность его (см. рис. 14)	3	Трубка стеклянная, ареометр	Электрик 4-го разряда	2,5	Уровень электролита должен быть на 12-15 мм выше верхнего обреза пластин. Плотность электролита: летом—1,252—1,263, зимой—1,285—1,297
3	Напряжение тока в каждой банке аккумулятора (см. рис. 14)	3	Вилка на-грузочная	То же	0,5	Разница в плотности между элементами должна быть не более 0,015
4	Крепление провода (А-14300-В) от аккумулятора к стартеру и пластины (А-14301) от аккумулятора на массу	2	Ключ гаеч-ный 14-мм	"	0,5	Напряжение в каждой банке аккумулятора должно быть не ниже 1,75,—1,7 вольт и при проверке нагрузочной вилкой держаться устойчиво в течение 5-ти секунд. Разница между напряжением отдельных элементов не должна превышать 0,1 вольта
5	Крепление аккумулятора в держателе	2	Ключ гаеч-ный 14-мм	"	0,3	Болты (А-20729-S16) должны быть плотно затянуты гайками (25156-S16) и обеспечивать хороший контакт
6	Работу переключателя света	—	—	"	0,3	Гайки (25005-S7) скоб (А-5163-В) крепления аккумулятора в держателе должны быть надежно закреплены
						При повороте рычажка переключателя света в соответствующее положение должны последовательно включаться: 1) ближний свет и задний фонарь, 2) дальний свет и задний фонарь, 3) свет стоянки и задний фонарь

№ операций	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
7	Работу электросигнала (АА-13802-А)	2	Отвертка	Электрик 4-го разряда	0,5	Электросигнал должен быть плотно закреплён и отрегулирован на ровный, не дребезжащий звук
8	Работу включателя «стоп-сигнал»	—	—	То же	0,2	При нажатии на педаль тормоза должна включаться лампочка «стоп-сигнал»
9	Работу дистрибутора (ЗИГФ-4003) и состояние контактов прерывателя	—	Отвертка, щуп, заводская рукоятка	„	1,3	Крышка и корпус распределителя должны быть чистыми, сухими, без трещин. Поверхность контактов прерывателя должна быть гладкой и чистой, зазор между контактами должен быть в пределах 0,45—0,55 мм
10	Исправность заднего фонаря (А-13407-С)	—	Отвертка	„	0,2	Лампа и стекло заднего фонаря должны быть исправными
11	Состояние и крепление электропроводки	—	Отвертка, ключи гаечные 10×12 и 14×17 мм	„	1,2	Все электропровода должны быть плотно закреплены и не иметь поврежденной изоляции
12	Крепление и исправность передних фар (А-13005-К) *	2	Ключ гаечный 19×22 мм	„	0,5	Фары должны быть без качки, плотно закреплены к держателю фар. Стекла (А-13060-В) фар должны быть целы и надежно закреплены крышками (А-13043-В), поставленными на прокладки (А-13066-В)
Всего					10,0	

* В тех районах страны, где введена светомаскировка, проверить наличие и исправности светомаскировочных приспособлений.

№ операций	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
4. Осмотр автошин и колес автомобиля						
а) Передние колеса						
1	Проверить: Состояние автошин	2	—	Баллонщик 4-го разряда	0,5	На автошинах не должно быть рваных мест, отставших заплат и протектора, вздутых мест и других повреждений, требующих ремонта
2	Наличие колпачков, вентиляв токамер	2	—	То же	0,3	Не допускается отсутствие хотя бы одного колпачка
3	Давление воздуха в автошинах и при необходимости подкачать шины	2	Манометр, компрессор или насос	„	1,2	Колпачки на вентилях автокамер должны быть плотно завернуты от руки
4	Крепление дисков (АА-1015-С3) колес к тормозным барабанам	10	Ключ торцовый для колес	Слесарь 4-го разряда	1,0	Внутреннее давление воздуха в автошинах должно быть равно 2,25 атм.
Итого					3,0	Диски (АА-1015-С3) колес должны быть плотно закреплены болтами (АА-1107-Д, АА-1108-Д) и гайками (АА-1120-В; АА-1121-В)

№ операций	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
6) Задние колеса						
Проверить:						
5	Состояние автошин на наружных и внутренних колесах	4	—	Баллонщик 4-го разряда	1,0	На автошинах не должно быть рваных мест, отставших заплат и протектора, вздутых мест и других повреждений, требующих ремонта. Не должно быть заклинившихся предметов между сдвоенными задними колесами
6	Наличие колпачков вентиля автокамер	4	—	То же	0,6	Не допускается отсутствие хотя бы одного колпачка, колпачки на вентилях автокамер должны быть плотно завернуты от руки
7	Давление воздуха в автошинах и при необходимости подкачать шины	4	Манометр, компрессор или насос	"	2,4	Внутреннее давление воздуха в автошинах должно быть равно 3,0 атм.
8	Крепление дисков (AA-1015-C3) наружных и внутренних колес	10	Ключ торцовый для колес	"	1,0	Диски (AA-1015-C3) должны быть плотно закреплены на болтах (AA-1118-E, AA-1119-E) внутренними гайками (AA-1132-A, AA-1133-A) и наружными гайками (AA-1134-A, AA-1135-A)
Итого					5,0	

№ операций	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
в) Запасное колесо						
Проверить:						
9	Состояние автошины	1	—	Баллонщик 4-го разряда	0,2	На автошине не должно быть рваных мест, отставших заплат и протектора, вздутых мест и других повреждений, требующих ремонта
10	Наличие колпачка вентиля автокамеры	1	—	То же	0,1	Колпачок на вентиле должен быть плотно завернут от руки
11	Давление воздуха в автошине и при необходимости подкачать шину	1	Манометр, компрессор или насос	"	0,4	Внутреннее давление в автошине должно быть 3,0 атм.
12	Крепление запасного колеса	3	—	"	0,3	Запасное колесо должно быть плотно закреплено в держателе (AA-1461) гайками (AA-1120-B)
Итого					1,0	
Всего					9,0	

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
5. Проверка работы агрегатов при работающем двигателе						
	Разжечь газогенератор и запустить двигатель на газе. Проверить работу вентильатора	—	Факел для розжига	Слесарь регулировщик 5-го разряда	8,0	Электрогенератор должен развивать 3500—4000 об/мин. Двигатель должен легко заводиться на газе не более, чем с 2—3 включений стартера
1	Проверить работу Двигателя	—	Стетоскоп	То же	2,0	Двигатель должен устойчиво работать на малых оборотах
2	Запальных свечей	4	Вольтоскоп	Электрик 5-го разряда	1,0	Все свечи должны давать искру и в местах соединения не иметь пропусков газа
3	Динамо	—	—	То же	0,5	Динамо должно быть отрегулировано при средних оборотах двигателя на силу зарядного тока: летом—10 амп., зимой—12 амп. При включении всех потребителей тока амперметр не должен показывать разрядки
4	Заслонок смесителя	2	—	Слесарь регулировщик 5-го разряда	0,5	Заслонки должны открываться и закрываться без заеданий
5	Обратного клапана	1	—	То же	0,5	Обратный клапан должен открываться

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
6	Стеклоочистителя	—	—	Электрик 5-го разряда	0,5	Стеклоочиститель должен плотно прилегать к ветровому стеклу кабины и работать без заеданий
7	Сцепления	*	—	—	—	Сцепление должно обеспечивать трогание автомобиля с места без рывков
8	Включение передач	*	—	—	—	Включение передач должно происходить без заеданий, легко и бесшумно
9	Тормозов	*	—	—	—	Тормоза должны одновременно останавливать колеса и давать возрастающее торможение при плавном нажатии на педаль или рычаг ручного тормоза
10	Проверить герметичность газогенераторной установки	—	—	Слесарь регулировщик 5-го разряда	2,0	Все люки, соединительные шланги, трубопроводы, фланцевые соединения и т. д. должны обеспечивать полную герметичность установки
Всего					14,0	

* Проверка работ, сцепления, включения передач и тормозов производится дежурным механиком или контролером ОТК.

6. Первая смазка автомобиля (см. карту рис. 15)

Норма времени—22 чел.-мин.

№ п/п	Точки смазки	Количество	Сорта смазки	Инструмент и заправочный инвентарь	Примечание
а) С левой стороны автомобиля					
1	Смазывать через 500 км пробега: Картер двигателя (доливка масла)	1	Летом автол 8 или 10, зимой автол 6	Маслораздаточная колонка или закрываемое ведро и воронка с сеткой	Ежедневно проверять наличие масла измерителем уровня и доливать масло до верхней метки указателя
2	Серьгу задней левой рессоры	2	Солидол	Шприц	Нагнетание смазки шприцем должно производиться до выступления ее из зазоров смазываемых сочленений
3	Подушку задней левой рессоры	1	"	"	То же
б) С правой стороны и спереди автомобиля					
4	Подушку задней правой рессоры	1	Солидол	Шприц	Нагнетание смазки шприцем должно производиться до выступления ее из зазоров смазываемых сочленений
5	Серьгу задней правой рессоры	2	"	"	То же

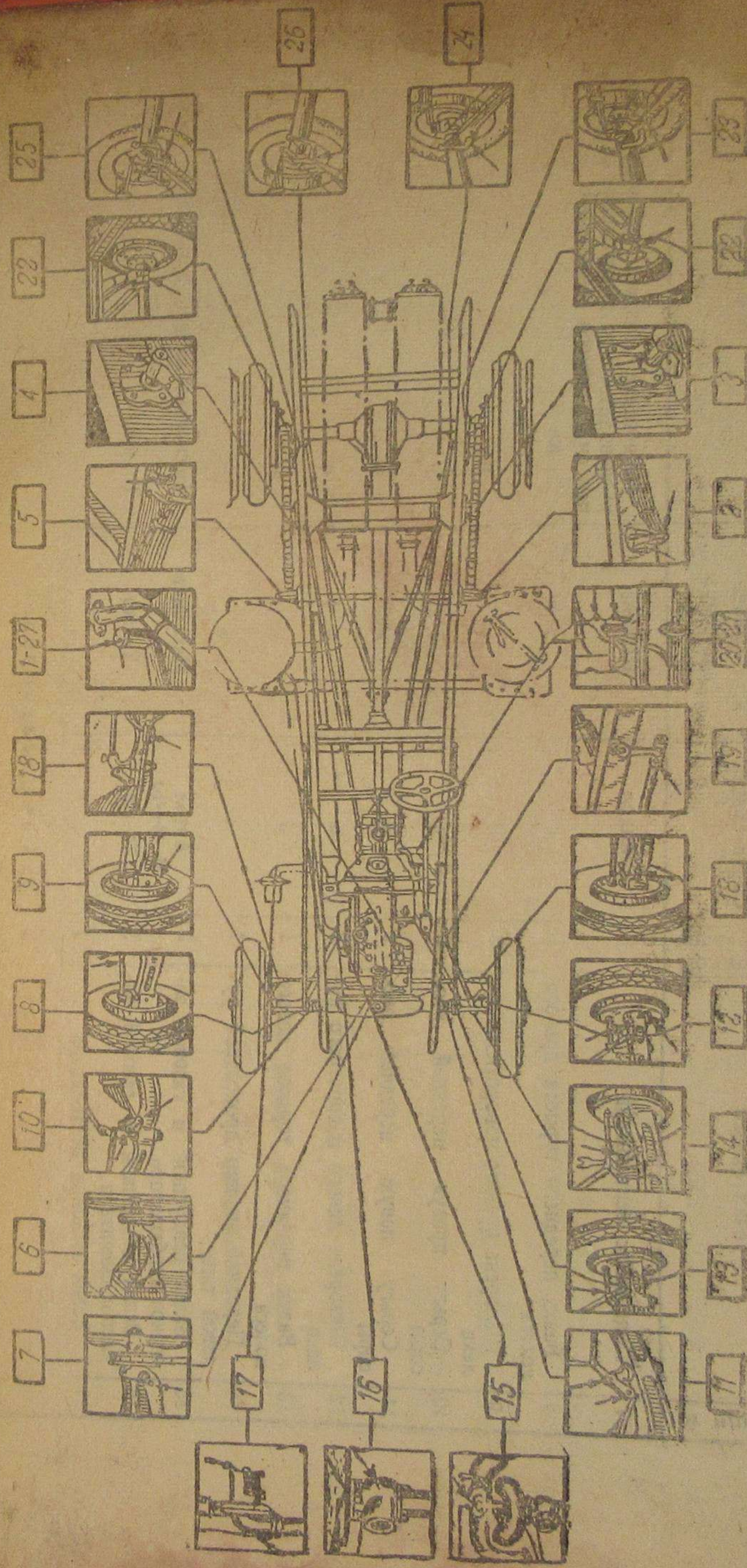


Рис. 15

№ п/п	Точки смазки	Количество точек	Сорта смазки	Инструмент и заправочный инвентарь	Примечание
7	Подшипник вентилятора	1	Солидол	Шприц	Нагнетание смазки шприцем должно производиться до выступления ее из зазоров смазываемого сочленения
8	Валик переднего тормоза правого колеса	1	"	"	То же
9	Шкворень правого поворотного кулака	2	"	"	"
10	Серьгу правую передней ресоры	2	"	"	"
11	Серьгу левую передней ресоры	2	"	"	"
12	Шкворень левого поворотного кулака	2	"	"	"
13	Валик переднего тормоза левого колеса	1	"	"	"
14	Передний шарнир продольной рулевой тяги	1	"	"	"
15	Валик воздушной и газовой заслонок карбюратора	2	Автол 6-8-10	Масленка	Несколько капель в каждую масленку
16	Валик воздушной и газовой заслонок смесителя	2	То же	То же	То же
17	Валик заслонки вентилятора	1	"	"	"

в) Снизу автомобиля

№ п/п	Точки смазки	Количество точек	Сорта смазки	Инструмент и заправочный инвентарь	Примечание
-------	--------------	------------------	--------------	------------------------------------	------------

Шприц

Солидол

Количество точек

Левый и правый шарниры поперечной тяги

18

53

№ п/п	Точки смазки	Количество точек	Сорта смазки	Инструмент и заправочный инвентарь	Примечание
19	Задний шарнир продольной рулевой тяги	1	Солидол	Шприц	То же
20	Педаля тормоза	1	"	"	"
21	Педаля муфты сцепления	1	"	"	"
22	Полушки задних концов задних рессор	2	"	"	"
23	Валик ножного тормоза заднего левого колеса	1	"	"	"
24	Валик ручного тормоза заднего левого колеса	1	"	"	"
25	Валик ножного тормоза заднего правого колеса	1	"	"	"
26	Валик ручного тормоза заднего правого колеса	1	"	"	"
27	Смазывать через 1000 км пробега: Картер двигателя (смена масла)	1	Летом автол 8 или 10, зимой автол 6	Маслораздаточная колонка или закрытое ведро и воронка с сеткой	Слить из картера теплового двигателя отработанное масло, промыть картер жидким маслом и заправить свежей смазкой до верхней метки указателя уровня

№ п/п	Точки смазки	Количество точек	Сорта смазки	Инструмент и заправочный инвентарь	Примечание
	Смазывать через 1500 км пробега:				
28	Задний подшипник генератора	1	Костяное масло	Масленка	Несколько капель в каждую масленку
29	Передний подшипник генератора	1	То же	"	То же
30	Валик акселератора	2	Автолы 6—8—10	"	"
31	Валик прерывателя-распределителя	1	Костяное масло или автол 6,8,10	Масленка	"
32	Кулачковую шайбу прерывателя	—	Технический вазелин	"	Смазывается тонким слоем
33	Подшипник муфты сцепления	1	Солидол	Шприц	Нагнетание смазки шприцем должно производиться до выступления ее из зазоров смазываемых сочленений
34	Подшипник заднего правого колеса	1	"	"	То же
35	Подшипник заднего левого колеса	1	"	"	"
36	Сочленение промежуточного вала кардана	1	"	"	"
37	Карданный шарнир	1	"	"	"
38	Передний подшипник карданного вала	1	"	"	"

Нормы времени (без учета работ вспомогательных цехов):

А. Уборка, мойка и обтирка автомобиля	(производится в ежедневном техническом уходе)	32,0 чел.-мин.
1. Очистка газогенераторной установки		7,0 "
2. Осмотр и крепление автомобиля		165,0 "
3. Электротехнические работы		54,0 "
4. Регулировочные и монтажно-монтажные работы		410,0 "
5. Осмотр автошин и колес автомобиля		14,0 "
6. Проверка работы агрегатов при работающем двигателе		27,0 "
7. Вторая смазка автомобиля		78,1 "

Всего 850,0 чел.-мин.

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
1. Очистка газогенераторной установки (Выполняется на специальной площадке)						
1	Открыть крышку (42-110318) зольникового и бокового люков газогенератора (42-110000-В)	2	Ключ гаечный 19 × 22 мм	Слесарь 3-го разряда	1,0	
2	Открыть крышку (42-110150) загрузочного люка газогенератора (42-110000-В)	1	—	То же	0,3	

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
3	Произвести полную очистку газогенератора от чурок и угля. (см. рис. 16) Примечание. Для облегчения очистки газогенератора, необходимо поставить автомобиль во второй техосмотр с минимальным количеством топлива в бункере, т. е. не более одной трети его объема	—	Кочерга, скребок, железный противень	Слесарь 3-го разряда	5,0	
4	Очистить внутренние стенки бункера и топливника от смол	2	Деревянный скребок	То же	4,0	Внутренние стенки бункера и топливника не должны иметь смолистых отложений
5	Осмотреть состояние внутренних стенок бункера и топливника	2	Переносная лампочка	"	2,0	Внутренние стенки бункера и топливника не должны иметь трещин, програвших мест и отверстий, образовавшихся вследствие коррозии. Юбка топливника не должна иметь короблений и следов подгорания
6	Загрузить топливник газогенератора свежим древесным углем (см. рис. 17)	1	—	"	1,0	Загружать топливник свежим древесным углем следует через загрузочный люк до уровня на 100—150 мм. выше фурмешного пояса. Древесный уголь дол-

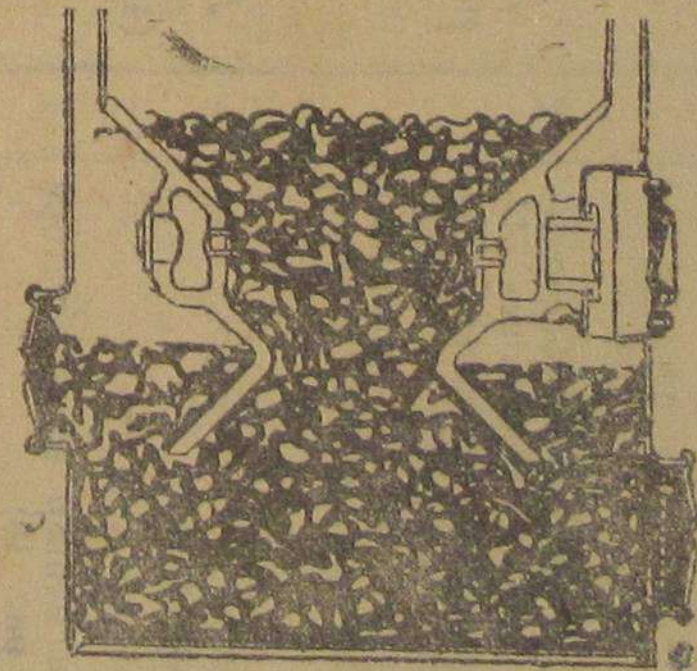


Рис. 17

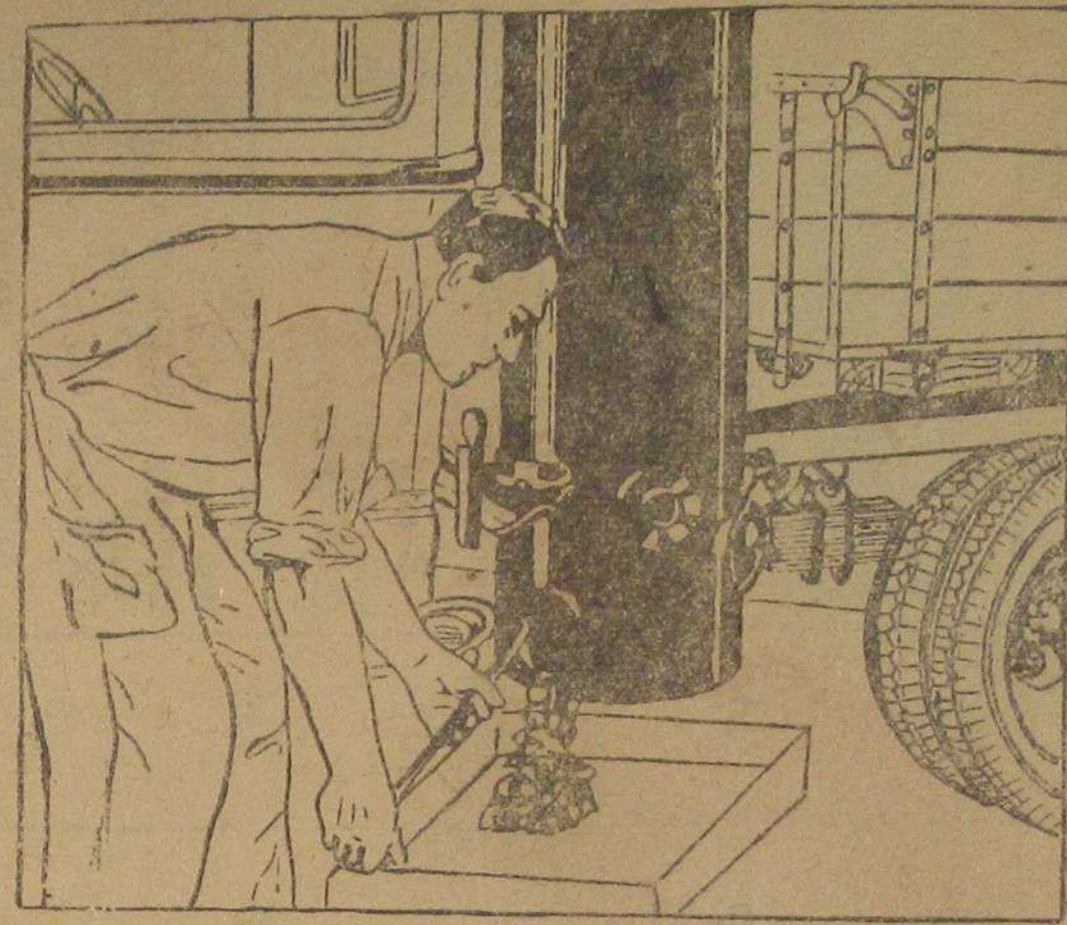


Рис. 16

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
7	Загрузить свежим углем добавочную восстановительную зону (см. рис. 17)	1	Совок	Слесарь 3-го разряда	2,0	Загружать добавочную восстановительную зону свежим древесным углем следует через зольниковый и боковой люки до уровня фурменного пояса
8	Осмотреть состояние асбестовых прокладок (42-110320-В) крышек (42-110318) зольникового и бокового люков. Смазать прокладки с наружной стороны и резьбу нажимных болтов графитовой мазью. Закрывать люки	2	Ключ гаечный 19 × 22 мм	То же	2,0	Асбестовые прокладки (42-110320-В) должны быть целыми и смазаны графитовой мазью. Крышки (42-110318) установить по ранее намеченной метке на корпус газогенератора и плотно затянуть гайками (292841-П8), подложив под них прокладки (42-110345) и шайбы (252016-П2)
9	Прошуровать уголь сверху через загрузочный люк	—	Лом для шуровки (42-112605)	"	0,5	В камере газификации и в дополнительной восстановительной зоне не должно быть сводов и пустот
10	Заправить бункер газогенератора чуркой (см. рис. 18)	1	—	"	1,0	Засыпать чуркой следует не более одной трети объема бункера. Чурка должна отвечать следующим требованиям: влажность не более 20% абс. Размер 5 × 5 × 6 см.
11	Осмотреть состояние асбестовой прокладки (42-110175) крышки загрузочного люка (42-110150). Закрыть люк	1	—	"	1,5	Асбестовая прокладка (42-110175) должна быть целой и смазана графитовой мазью. Кромка фланца (42-110180) загрузочного люка должна прилегать к уплотнительной прокладке плотно

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
12	Открыть крышку (42-110585) левого охладителя (42-110500-В) и вынуть батарею пластин (42-110550) (см. рис. 19)	2	Ключ гаечный 17-мм	Слесарь 3-го разряда	1,2	Пластины (42-110555) не должны быть погнуты и должны отстоять на равном расстоянии друг от друга
13	Открыть крышку (42-110585) правого охладителя (42-110600-В) и вынуть батарею пластин (42-110610) (см. рис. 19)	2	Ключ гаечный 17-мм	То же	1,2	Пластины (42-110615) не должны быть погнуты и должны отстоять на равном расстоянии друг от друга
14	Очистить и промыть водой батарею пластин (42-110550, 42-110610) левого и правого охладителей	2	Деревянный скребок, метла, водопроводный кран, шланг с наконечником	"	2,5	Зазоры между пластинами и отверстия пластин должны быть очищены от уносов
15	Очистить и промыть водой внутреннюю поверхность левого (42-110505-В) и правого (42-110605-В) корпусов охладителей и соединительного шланга (42-111060)	2	Металлический скребок (42-112615). Водопроводный кран, шланг с наконечником	"	2,5	Внутренняя поверхность левого (42-110505-В) и правого (42-110605-В) корпусов охладителей должна быть очищена от уносов
16	Поставить батарею пластин (42-110550) левого охладителя на место	1	—	"	0,3	Батарея пластин (42-110550) должна полностью войти в корпус охладителя и не мешать постановке крышки (42-110585) охладителя

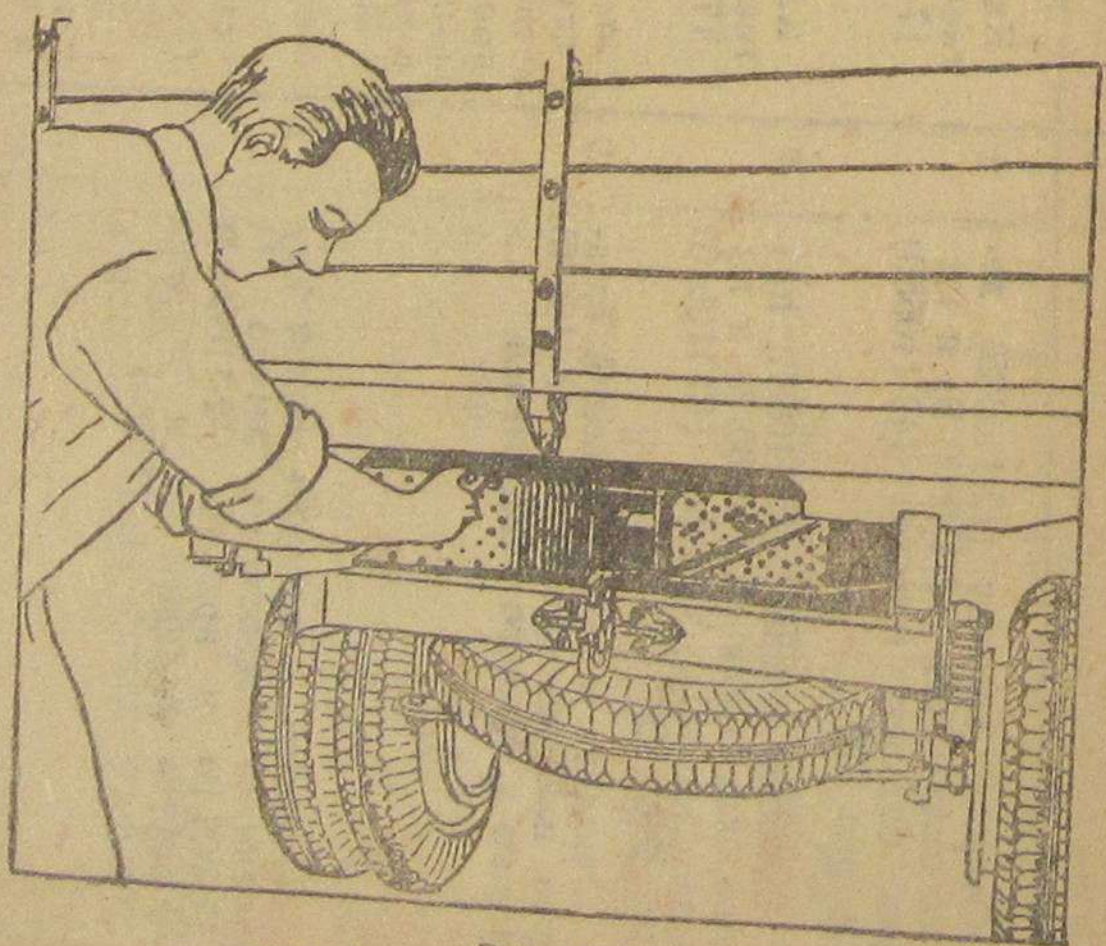


Рис. 19

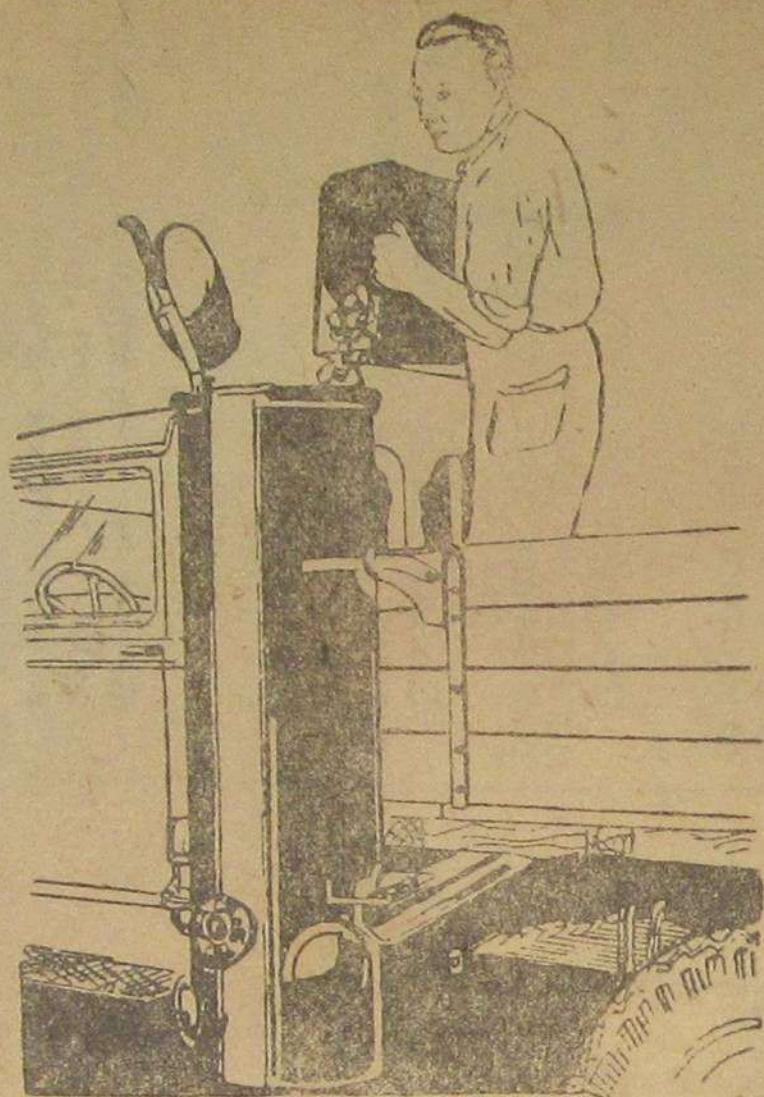
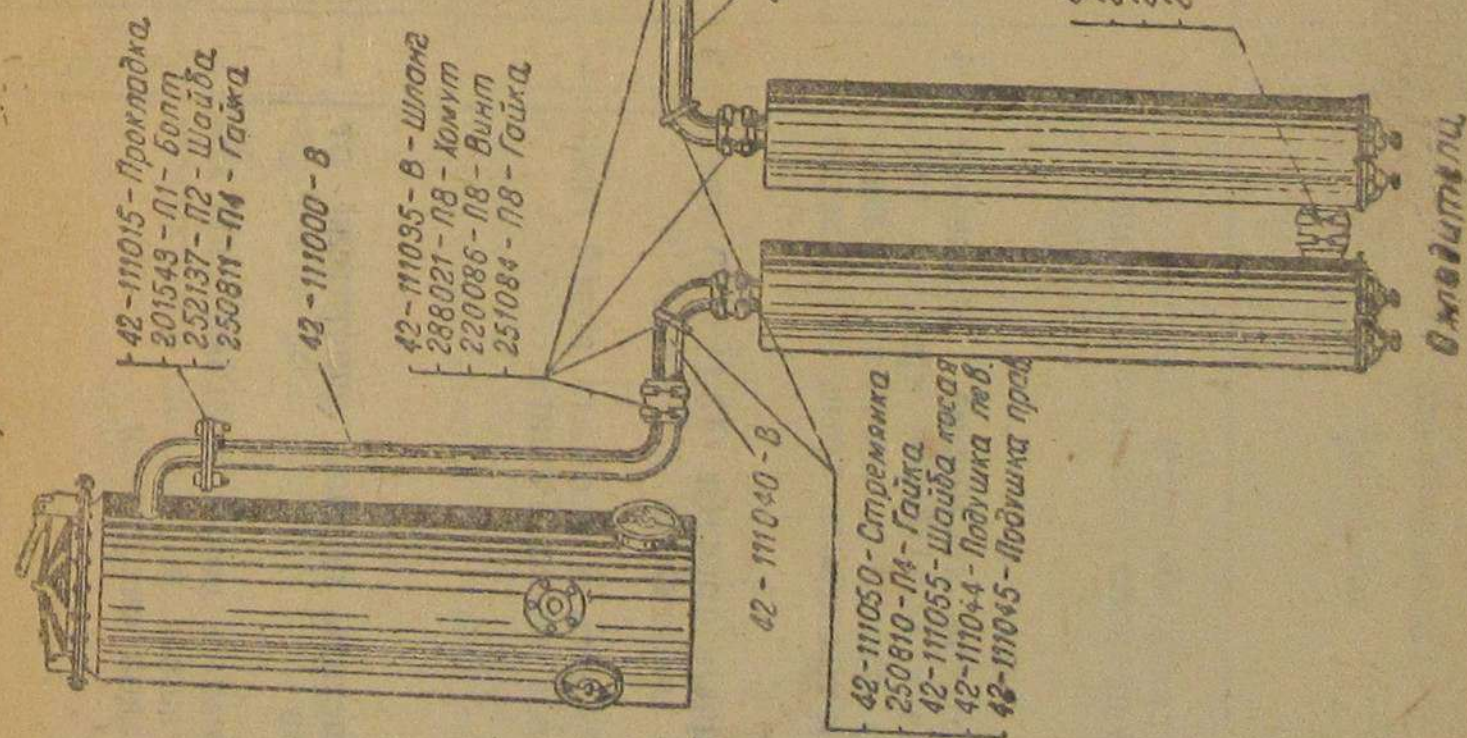


Рис. 18

Газогенератор



Очиститель

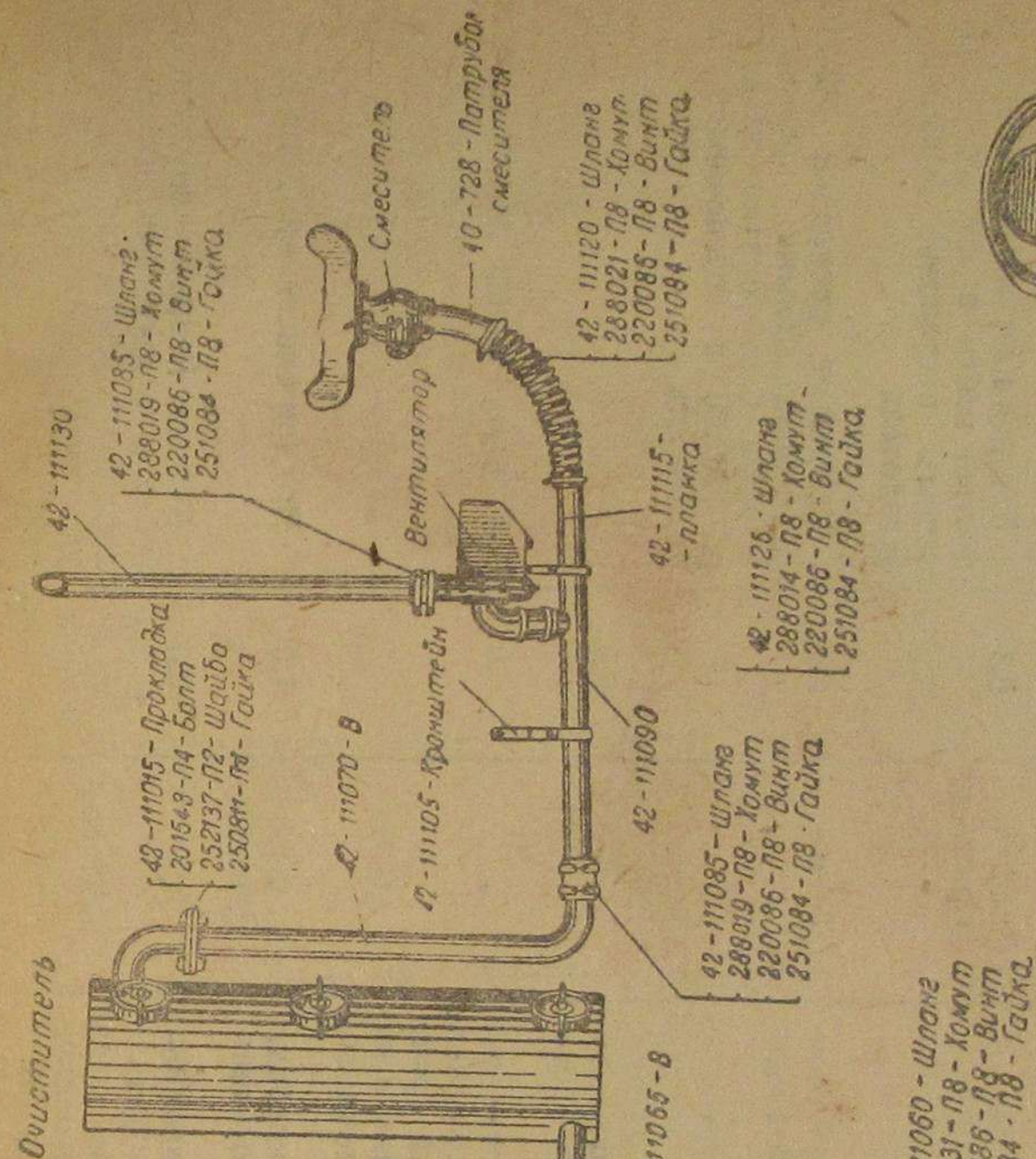


Рис. 20

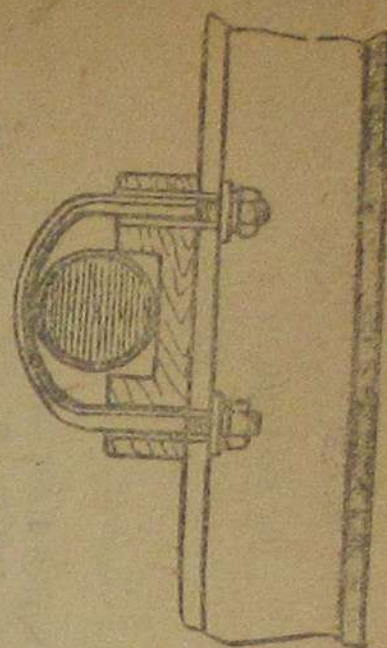


Рис. 21

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
17	Поставить батарею пластин (42-110610) правого охладителя на место	1	—	Слесарь 3-го разряда	0,3	Батарея пластин (42-110610) должна полностью войти в корпус охладителя и не мешать постановке крышки (42-110585) охладителя
18	Осмотреть состояние резиновой прокладки (42-110590) крышки (42-110585) левого и правого охладителей и поставить крышки на место	4	Ключ гаечный 17-мм	То же	2,0	Резиновые прокладки (42-110590) должны быть целыми, крышки (42-110585) должны быть плотно затянуты скобами (42-110325) и обеспечивать полную герметичность
19	Открыть крышки (42-110315) трех люков очистителя (42-110700-В)	3	Ключ гаечный 17-мм	"	2,0	
20	Выгрузить и промыть водой нижний слой колец Рашига.	—	Противень, водопроводный кран, шланг с наконечником	"	5,0	Кольца Рашига должны быть чистыми от уносов
21	Очистить поддон очистителя от уносов	—	Скребок, противень	"	1,0	Поддон очистителя должен быть чистым
22	Промыть водой верхний слой колец Рашига, внутренние поверхности и поддон очистителя	—	Водопроводный кран, шланг с наконечником	"	3,0	Кольца Рашига, внутренние поверхности и поддон очистителя должны быть хорошо промыты от уносов. Отверстие для слива конденсата должно быть прочищено

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
23	Загрузить нижний слой колец Рашига	—	—	Слесарь 3-го разряда	0,5	
24	Осмотреть состояние прокладок (42-110855) и поставить крышки (42-110315) люков очистителя на место	3	Ключ гаечный 17-мм	То же	1,5	Резиновые прокладки (42-110855) должны быть целыми. Крышки люков (42-110315) должны быть установлены по ранее нанесенной метке на корпусе очистителя
25	Ослабить хомут (288021-П8), отвернуть 2 гайки (250811-П4), вынуть болты (201543-П4) крепления фланца с пружинными шайбами (252137-П2), прокладку (42-111015). Снять трубу (42-111000-В) газогенератора (см. рис. 20)	3	Ключи гаечные 17 и 19-мм, отвертка плоскогубцы	"	1,0	
26	Отвернуть 4 гайки (250810-П4) стремянок (42-111050) правого и левого охладителей. Снять стремянки, ослабить хомуты (238021-П8) соединительных шлангов (42-111035-В). Снять трубу (42-111040-В) левого и трубу (42-111065-В) правого охладителей и шланги (42-111035-В) (см. рис. 20—21)	7	Ключ гаечный 17-мм, отвертка, плоскогубцы	"	2,5	

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
27	Ослабить хомут (288019-П8) соединительного шланга (42-111085). Отвернуть 2 гайки (250811-П4), вынуть болты (201543-П4) с пружинными шайбами (252137-П2), прокладку (42-111015). Снять трубу (42-111070-В) и шланг (42-111085) (см. рис. 20)	3	Ключ гаечный 17-мм отвертка, плоскогубцы	Слесарь 3-го разряда	1,0	
28	Освободить хомуты (288021-П8, 288014-П8), расшплинтовать и отвернуть 2 гайки (250976-П4), вынуть болты (205438-П4) крепления хомута к кронштейну и к планке. Снять трубу (42-111090) и шланг (42-111120) (см. рис. 20)	4	Ключ гаечный 14-мм, отвертка, плоскогубцы	То же	2,0	
29	Очистить от смолы и уносов и промыть водой трубы (42-111000-В, 42-111040-В, 42-111065-В, 42-111070-В, 42-111090) и соединительные шланги (42-111035-В, 42-111085, 42-111120)	—	Металлическая щетка, водопроводный кран, шланг с наконечником	"	11,5	Внутренние поверхности труб должны быть очищены от уносов
30	Укрепить трубу (42-111090) и шланг (42-111120) на месте (см. рис. 20).	4	Ключ гаечный 14-мм, отвертка, плоскогубцы	"	2,5	Болты (205438-П4) крепления хомутов к кронштейну и к планке должны быть плотно затянуты гайками (250976-П4) и зашплинтованы. Винты (220086-П8) должны быть плотно затянуты гайками (251084-П8)

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
31	Поставить трубу (42-111070-В) и шланг (42-111085) на место. Поставить прокладку (42-111015), затянуть болты (201543-П4) крепления фланца гайками (250811-П4), затянуть хомут (288019-П8) (см. рис. 20)	3	Ключи гаечные 17 и 14-мм, отвертка, плоскогубцы	Слесарь 3-го разряда	1,5	Болты (201543-П4) крепления фланца трубы очистителя с пружинными шайбами должны быть плотно затянуты гайками (250811-П4). Винты (220086-П8) крепления хомутов соединительного шланга (42-111085) должны быть плотно затянуты гайками (251084-П8)
32	Поставить трубу (42-111065-В) правого и трубу (42-111040-В) левого охладителей и шланги (42-111035-В) на место. Затянуть хомуты (288021-П8). Закрепить трубы стремлянками (42-111050) (см. рис. 20—21).	7	Ключ гаечный 17-мм, отвертка, плоскогубцы	То же	3,2	Стремянки (42-111050) крепления трубы (42-111065-В, 42-111040-В) правого и левого охладителей с шайбами (42-111055) должны быть плотно затянуты гайками (250810-П4). Винты (220086-П8) крепления хомутов соединительных шлангов (42-111035-В) должны быть плотно затянуты гайками (251084-П8)
33	Поставить трубу (42-111000-В) газогенератора с прокладкой (42-111015), на место, затянуть болты (201543-П4) крепления фланца гайками (250811-П4). Затянуть хомуты (288021-П8) (см. рис. 20)	4	Ключи гаечные 17-и 19-мм, отвертка, плоскогубцы	"	1,5	Болты (201543-П4) крепления фланца трубы газогенератора с пружинными шайбами (252137-П2) должны быть плотно затянуты гайками (250811-П4). Винты (220086-П8) крепления хомута соединительного шланга (42-111035-В) должны быть плотно затянуты гайками (251084-П8)
Всего					70,0	

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
2: Осмотр и крепление автомобиля						
а) С левой стороны и сзади автомобиля						
Осмотреть состояние и при необходимости:						
1	Устранить люфт левого переднего колеса	—	—	Слесарь 4-го разряда	1,0	При боковом качении колеса, во втулках шкворня и подшипниках допускается слабо ощутимый люфт
2	Укрепить рулевую сошку	1	Ключ гаечный 17-мм плоскогубцы	То же	0,3	Рулевая сошка должна плотно крепиться на валу сектора зажимным болтом (А-21150-S4) и гайкой (25213-S4). Гайка (25213-S4) зажимного болта должна быть зашплинтована (шплинт 26020-S)
3	Закрепить переднее левое крыло (А-16006-С) к раме (см. рис. 22)	1	Ключ гаечный 11-мм	"	0,3	Болт (27882-S4) крепления переднего крыла к раме должен быть плотно затянут гайкой (25155-S4) с шайбами (А-22154-S4; 25668-S2) Крыло должно иметь чистую (без вмятин и рваных мест) поверхность

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
4	Закрепить застёжки (А-16750-С) капота	4	Ключ гаечный 9-мм, отвертка	Слесарь 4-го разряда	2,0	Застёжки (А-16750-С) капота должны плотно крепиться к раме и к кронштейну болтами (350102-S4) и гайками (А-21572-S4) с простыми (А-22095-S4) и пружинными шайбами (25655-S2). Пружинные застёжки капота должны быть упругими и надежно прижимать крючки капота
5	Укрепить облицовку (А-8200-А) радиатора с левой стороны	2	Ключ гаечный 12-мм	То же	0,5	Гайки (А-21632-S7) болтов (350226-S4) крепления облицовки радиатора должны быть плотно затянуты и иметь пружинные шайбы
6	Подтянуть крепление кронштейна (АА-6030-Z) передней опоры двигателя	1	Ключ гаечный 19-мм	"	0,3	Болт (26915-S4) с пружинной шайбой (22665-S2) крепления кронштейна передней опоры двигателя к крышке распределительных шестерен должен быть плотно завернут
7	Подтянуть крепление двигателя к кронштейну (АА-6030-Z) передней опоры	1	Ключ гаечный 14-мм, плоскогубцы	"	0,3	Гайка (25244-S4) болта (АА-6047-Z) крепления двигателя к кронштейну передней опоры с шайбой (25509-S7) должна быть плотно завернута и зашплинтована
8	Закрепить вентилятор (М-8600-В)	1	Ключ гаечный 17-мм, плоскогубцы	"	0,3	Гайка (25213-S4) крепления вентилятора должна быть плотно завернута и зашплинтована

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
9	Отрегулировать натяжение вентиляторного ремня (А-8620-А1)	1	Ключ торцовый Г-образный 19-мм	Слесарь 4-го разряда	0,9	Ремень вентилятора (А-8620-А1) при натяжении рукой в середине должен прогибаться не более 15—20 мм. Регулировка натяжения ремня должна производиться путем изменения положения генератора
10	Подтянуть крепление корпуса (А-8501) водяного насоса	4	Ключ гаечный 14-мм	То же	1,0	Шпильки (А-24025) крепления корпуса водяного насоса (А-8501) с пружинными шайбами (А-22245) должны быть плотно затянуты гайками (А-21730)
11	Подтянуть гайку (А-8523-А2) сальника водяного насоса и уплотнить сальниковую набивку (см. рис. 23)	1	Ключ специальный	"	0,8	Гайка (А-8523-А2) сальника водяного насоса должна быть плотно завернута. Течь воды через сальник не допускается
12	Подтянуть хомуты верхнего шланга (АА-8860), соединяющего патрубков (А-8250-В) головки блока с верхней горловиной радиатора (см. рис. 24)	4	Отвертка, разводной ключ	"	0,8	Хомуты (А-8261) должны быть плотно затянуты винтами (А-20268-57). Места соединения верхнего шланга (АА-8260) с радиатором и головкой блока не должны давать течи воды
13	Подтянуть крепление верхнего водяного патрубка (А-8250-В) головки блока	2	Ключ гаечный 17-мм	"	0,1	Шпильки (А-24052) должны быть плотно затянуты гайками (А-21788-57)

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
14	Подтянуть хомуты нижних шлангов (А-8286) радиатора	4	Ключ гаечный 9-мм, отвертка	Слесарь 4-го разряда	1,5	Нижние шланги (А-8286) радиатора с соединительной трубой (А-8291-В) должны плотно охватываться хомутами и крепиться стяжными винтами (А-20268-57) и гайками (А-21586-5). В местах соединения не должно быть течи воды
15	Укрепить нижний впускной патрубок (А-8275) блока	2	Ключ гаечный 17-мм	То же	0,5	Патрубок (А-8275) блока должен быть надежно закреплен болтами (26823-52) с пружинными шайбами
16	Подтянуть гайки крепления головки блока (42-6050)	14	Ключ торцовый 17-мм	"	2,0	В месте соединения головки (42-6050) с блоком не должно быть следов подтекания воды. Гайки (А-21788-57) шпилек (А-24050, А-24051 и А-24052) должны быть плотно затянуты
17	Подтянуть тягу (А-8133-В) крепления радиатора	2	Ключ гаечный 14-мм	"	0,5	Гайка (25182-54) переднего конца тяги (А-8133-В) радиатора с пружинной шайбой (25660-52) и гайка (25005-54) заднего конца тяги радиатора с шайбой (А-22337-54) и пружинной шайбой (25692-52) должны быть плотно затянуты
18	Укрепить держатель прута шарнира капота (А-8220-А)	4	Отвертка	"	0,4	Заклепки (А-23033-57) крепления держателя прута шарнира капота должны быть надежно расклепаны. Болты (27655-57) крепления держателя капота на штифте с пружинными шайбами (25656-52) должны быть плотно затянуты

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
19	Подтянуть гайки крепления крышки картера руля к левому лонжерону рамы	2	Ключ гаечный 16-мм, плоскогубцы	Слесарь 4-го разряда	0,5	Гайки (25213-S4) болтов (27216-S4) крепления крышки картера (A-3583) руля к левому лонжерону рамы должны быть плотно затянуты и зашлифованы шпильками (26020-S)
20	Подтянуть гайки крепления крышки картера к картеру руля (A-3548)	3	Ключ гаечный 17-мм	То же	0,8	Гайки (A-21757-S4) шпилек (A-24027) крепления крышки картера с пружинными шайбами (A-22290-S4) должны быть плотно затянуты
21	Подтянуть винты крепления верхнего кронштейна (A-3520) руля со скобой (A-3519)	2	Отвертка	"	0,2	Кронштейн (A-3520) руля должен быть плотно закреплен и не иметь качки. Винты (A-20703-S7) крепления скобы (A-3519) к верхнему кронштейну руля должны быть поставлены на пружинные шайбы (A-22215-S2) и плотно завернуты
22	Проверить люфт рулевого управления	—	Люфтомер	"	2,0	Люфт рулевого колеса допускается не более 36°. На рулевой сошке, в шкворнях поворотных цапф и в шарнирных соединениях продольной и поперечной тяг люфт не допускается
23	Проверить свободный ход педалей сцепления ножного тормоза и акселератора	—	—	"	1,0	Свободный ход педалей сцепления не должен превышать 25 мм. Педали должны свободно перемещаться в прорезях пола и после нажатия возвращаться в первоначальное положение без заедания

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
24	Проверить исправность подушек сидения, спинки и обивки дверей	—	—	Слесарь 4-го разряда	0,7	Подушка для сидения, спинка и обивка дверей не должны иметь рваных мест и просевших пружин
25	Проверить состояние рамы (A-45410-D) ветрового окна и стекла (A-45455)	2	Отвертка	То же	0,6	Рама (A-45410-D) ветрового окна должна свободно открываться и закрываться при помощи кулис (A-45463-B) и жестко крепиться в открытом положении гайками (A-45482-A). Кулисы должны быть надежно закреплены винтом (350226-S7) к кронштейну ветровой рамы. Стекло не должно иметь трещин
26	Укрепить зеркало (AA-17723-B) в кронштейне (AA-17745)	3	Ключ гаечный 11-мм, отвертка	"	0,2	Гайка (25415-S7) шарового пальца (RA-17759) зеркала должна быть поставлена на пружинную шайбу (25658-S2) и плотно завернута. Винты (350226-S4) с пружинными шайбами (25656-S2) крепления зеркала к петле должны быть надежно закреплены
27	Закрепить стекло (A-83824-A) заднего окна	—	Отвертка, ключ гаечный 9-мм	"	0,3	Заднее стекло кабины должно быть без трещин и жестко закреплено в рамке
28	Закрепить замок (AA-46106) левой двери кабины (см. рис. 22)	1	Отвертка	"	2,0	Замок (AA-46106) левой двери кабины должен надежно и плотно запереть дверь

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
29	Укрепить подвесные петли (А-46301-С, А-46303-В2, А-46305-В2) двери кабины и осмотреть дверь	18	Отвертка	Слесарь 4-го разряда	1,0	Петли (А-46301-С, А-46303-В2, А-46305-В2) двери кабины должны быть плотно закреплены заклепками (А-23269), винтом (27655-С) с шайбой (А-22153) и винтами (А-20780) с шайбами (351350-С2). Останов двери должен быть исправным
30	Укрепить подъемник стекла (А-48106-А) левой двери кабины и проверить стекло	3	Отвертка	То же	0,5	Подъемник стекла (А-48106-А) левой двери кабины должен опускаться и поднимать стекло без заеданий и не допускать самопроизвольного опускания стекла. Винты (27652-С) крепления стеклоподъемника к двери с шайбами (А-22153) должны быть плотно завернуты. На стекле не должно быть трещин
31	Подтянуть гайки крепления левой подножки (АА-16515-В) (см. рис. 22)	4	Ключ гаечный 14-мм	"	0,5	Подножка должна быть исправна и плотно, без качки, закреплена
32	Проверить состояние передней (42-110040) и задней (42-110045) лап крепления газогенератора и сварных соединений лап с корпусом газогенератора	2	—	"	1,5	Лапы (42-110040, 42-110045) и сварные соединения лап с корпусом газогенератора не должны иметь трещин. Лапы крепления газогенератора должны плотно прилегать к опорным плоскостям балки
33	Подтянуть крепление передней и задней лап газогенератора (42-110000-В) к балкам (42-111705 и 42-111730)	8	Ключи гаечные 17 и 19-мм	"	2,0	Газогенератор должен плотно, без качки крепиться к балкам болтами (201542-П4) с шайбами (42-111055) и гайками (250811-П4) с пружинными шайбами (252137-П2)

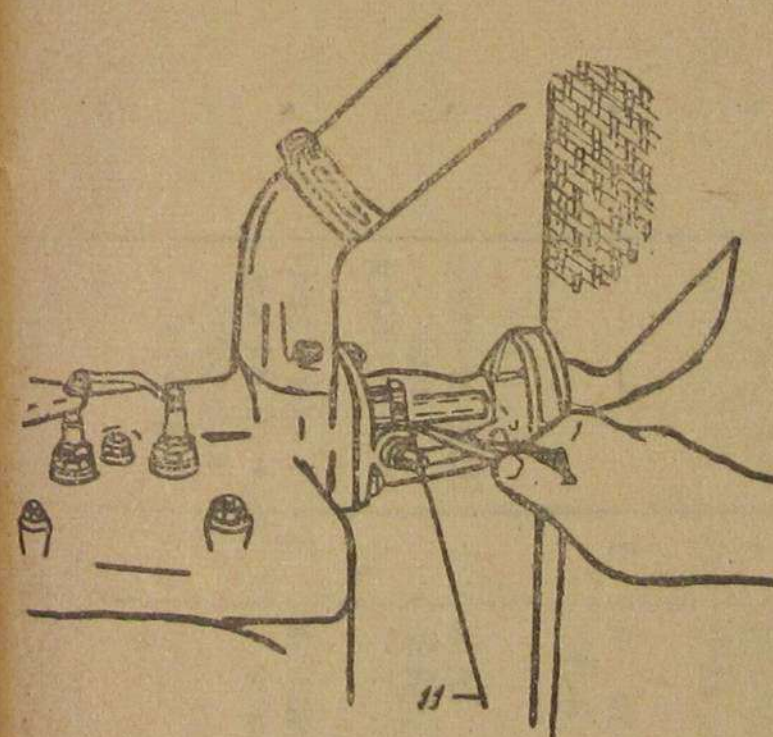


Рис. 23

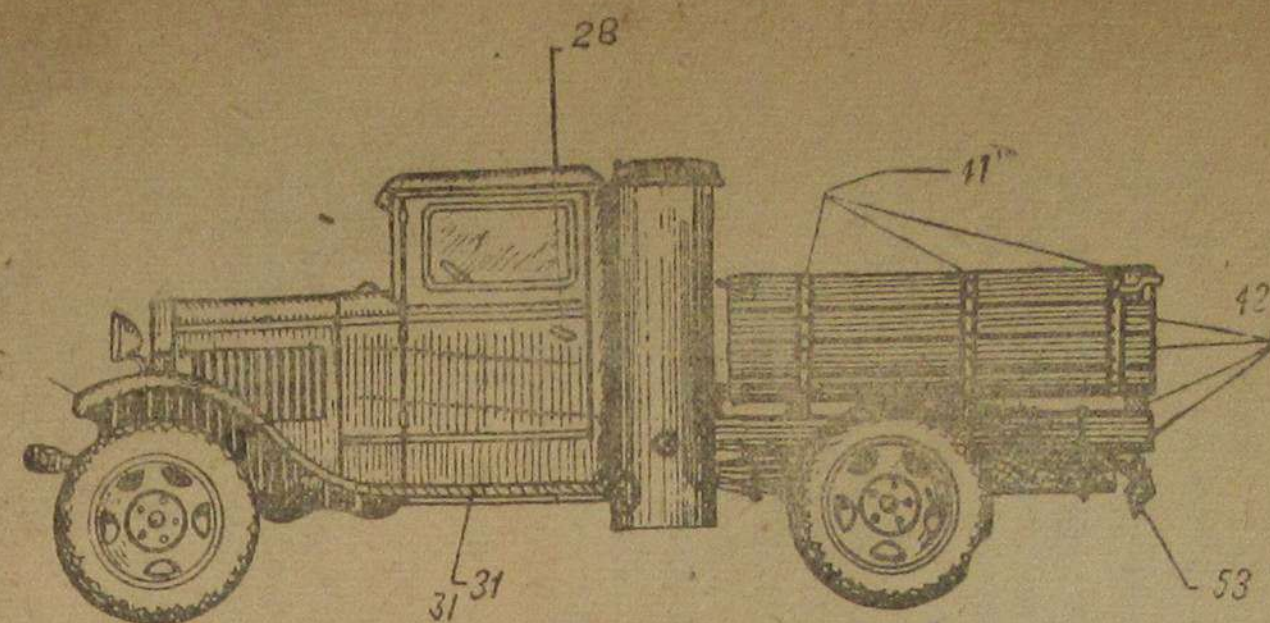


Рис. 22

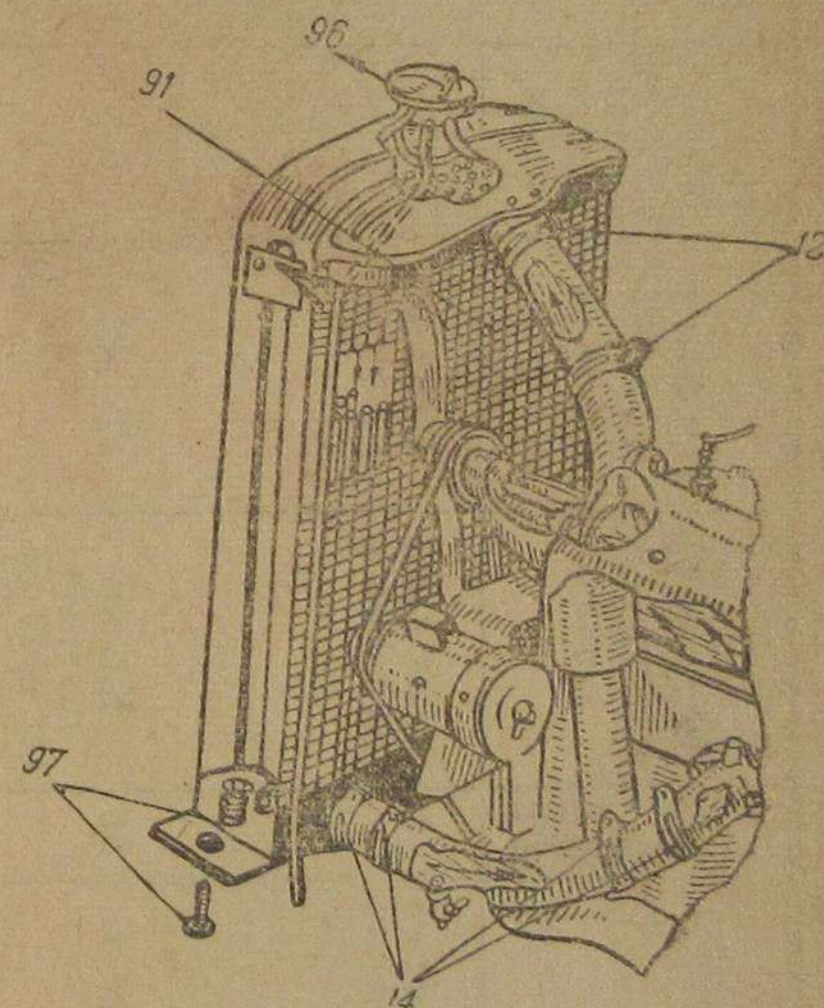


Рис. 24

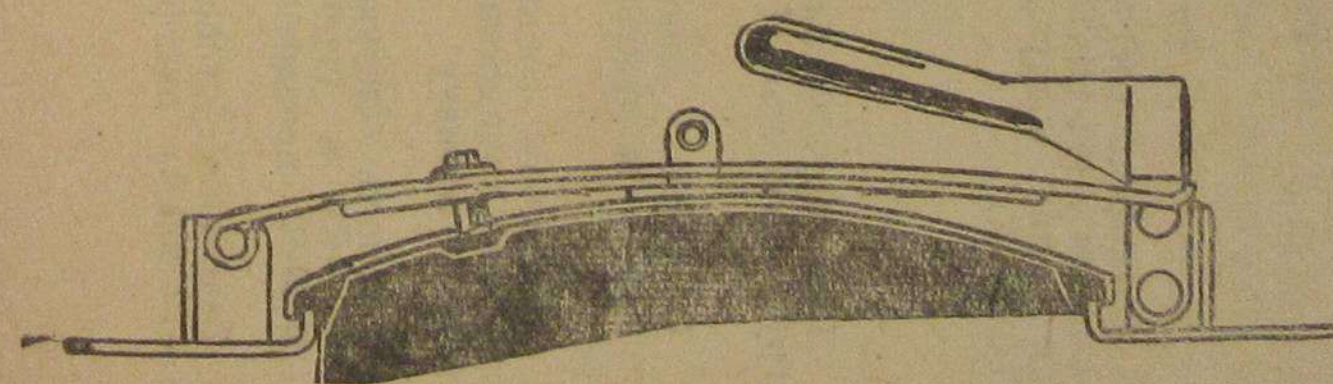


Рис. 25

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
34	Осмотреть состояние воздушного клапана (42-110295-В). Подтянуть крепление воздушного люка (42-110285-А)	6	Ключ гаечный 14-мм	Слесарь 4-го разряда	2,5	Обратный клапан (42-110295-В) воздушного люка газогенератора должен свободно перемещаться, плотно прилегать к своему гнезду, не пропускать газа при остановке двигателя и не иметь следов застывания. Болты (210098-П) должны быть плотно затянуты гайками (250765-П4)
35	Подтянуть крепление крышки грузочного люка (42-110150)	24	Ключи гаечные 14- и 17-мм	То же	2,5	Болты (201500-П4) крепления крышки грузочного люка должны быть плотно затянуты гайками (250810-П4)
36	Проверить запорный механизм крышки грузочного люка (см. рис. 25)	1	—	„	0,8	Траверса (42-110220) крышки грузочного люка должна плотно прижимать корпус (42-110155) крышки к горловине люка
37	Проверить состояние факела и при необходимости заменить асбестовую набивку	1	—	„	1,0	Асбестовый шнур набивки должен быть целым
38	Укрепить левую планку (АА-120632-С) и скобу планки (АА-120638-С) переднего борта	8	Ключи гаечные 14- и 17-мм	„	2,0	Болты ($3/8" \times 50$) крепления планки и ($5/16" \times 65$) скобы планки переднего борта должны быть плотно затянуты гайками
39	Закрепить установочный угольник (А-120660-А) платформы к раме	3	Ключ гаечный 14-мм, ключ разводной	„	0,6	Гайки ($5/16"$) болтов ($5/16" \times 65$) крепления установочного угольника к продольному брусу должны быть плотно затянуты. Болт крепления установочного угольника платформы с передним кронштейном (А-5075) рамы должен быть плотно закреплен гайкой

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
40	Подтянуть гайки крепления переднего левого затвора (АА-120666-В) борта платформы	6	Ключи гаечные 14- и 17-мм, отвертка	Слесарь 4-го разряда	1,0	Затвор (АА-120666-В) должен надежно крепить откидной борт платформы. Винты и болт ($5/16" \times 45$) крепления пластины должны быть плотно закреплены гайками. Крючок (АА-120674) затвора должен быть надежно закреплен болтами ($3/8" \times 50$) с гайками
41	Закрепить верхние (АА-120634-С) и нижние (АА-120635-С) петли левого борта платформы (см. рис. 22)	32	Ключ гаечный 17-мм, плоскогубцы	То же	4,0	Болты ($3/8" \times 50$) крепления верхних петель и болты ($3/8" \times 45$) крепления нижних петель левого откидного борта платформы должны быть плотно затянуты гайками. Оси (АА-120637-Д) бортовых петель должны быть зашлифованы
42	Проверить исправность досок левого борта, продольного и поперечных брусков платформ (см. рис. 22)	—	—	„	0,8	Доски левого борта, продольный и поперечные бруссы не должны иметь обломов, сколов и трещин, влияющих на прочность
43	Подтянуть крючки (АА-120646-С) увязочного каната	6	Ключ гаечный 17-мм	„	2,0	Крючки (АА-120646-С) увязочного каната должны быть надежно закреплены и не иметь качки
44	Проверить исправность левого лонжерона	—	—	„	0,5	Лонжерон рамы не должен иметь трещин и изгибов
45	Закрепить передний конец левой задней рессоры (АА-5560-В) в серьге (АА-5777)	1	Ключ гаечный 27-мм, плоскогубцы	„	0,5	Палец (А-21320-А) серьги задней левой рессоры должен быть плотно затянут гайкой (25271-С4) и зашлифован (РА-23558)

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. по вт. р. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
46	Закрепить серьгу (AA-5777) левой задней рессоры в кронштейне (AA-5775)	1	Ключ гаечный 27-мм	Слесарь 4-го разряда	0,5	Серьга (AA-5777) задней рессоры должна быть плотно укреплена в кронштейне (AA-5775) пальцем (A-21320-A) и стопорной шайбой (AA-5782)
47	Проверить крепление кронштейна (AA-5775) серьги задней левой рессоры к левому лонжерону рамы	4	Молоток	То же	0,3	Кронштейн (AA-5775) серьги левой задней рессоры должен быть плотно приклепан к лонжерону рамы заклепками (RA-23437)
48	Проверить крепление опорного кронштейна (AA-5785-B) задней левой рессоры к левому лонжерону рамы	9	Молоток, кулаки	"	0,2	Опорный кронштейн (AA-5785-B) задней левой рессоры должен надежно крепиться к левому лонжерону рамы заклепками (A-23441) в верхней части и (A-23445) в нижней части
49	Подтянуть гайки крепления подушки (AA-5788-D) на опорном кронштейне (AA-5785-B) задней левой рессоры	1	Ключ гаечный 38-мм, плоскогубцы	"	0,5	Гайка (A-21941-S4) крепления подушки (AA-5788-D) на опорном кронштейне (AA-5785-B) должна быть плотно завернута и зашлифована
50	Укрепить левый (AA-120665-B) и правый (AA-120666-B) затворы заднего борта платформы	12	Ключи гаечные 14- и 17-мм, отвертка	"	3,0	Затворы (AA-120665-B, AA-120666-B) должны надежно крепить откидной борт платформы. Винты и болт ($\frac{3}{16}$ " $\times$ 45) крепления пластины должны быть плотно закреплены гайками Крючки (AA-120674) затворов должны быть надежно закреплены болтами ($\frac{3}{8}$ " $\times$ 50) и гайками

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. по тор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
51	Проверить исправность досок заднего борта платформы и заднего поперечного бруса	—	—	Слесарь 4-го разряда	0,4	Доски заднего борта платформы не должны иметь трещин, изломов и сколов, влияющих на прочность
52	Закрепить верхние (AA-120634-C) и нижние (AA-120636-B) петли заднего борта платформы	24	Ключ гаечный 17-мм, плоскогубцы	То же	3,0	Болты ($\frac{3}{8}$ " $\times$ 50) крепления верхних петель и ($\frac{3}{8}$ " $\times$ 70) нижних петель заднего борта платформы должны быть плотно затянуты гайками. Оси (AA-120637-D) бортовых петель должны быть зашлифованы
53	Укрепить задний номерной знак в держателе (AA-13406) (см. рис. 10)	2	Ключ гаечный 11-мм	"	0,4	Болты (26455-S4) крепления заднего номерного знака в держателе (AA-13406) с гайками (25181-S4) и пружинными шайбами (25658-S) должны быть плотно затянуты
54	Укрепить кронштейн заднего фонаря (A-13470-B)	3	Ключ гаечный 14-мм	"	1,0	Кронштейн (A-13470-B) заднего фонаря должен быть плотно прикреплен к раме болтами (26555-S4) с гайками (25156-S4) и пружинными шайбами (25660-S2)
55	Укрепить буксирный прибор (RR-5800)	4	Ключ гаечный 19-мм	"	1,0	Гайки (25041-S4) болтов крепления буксирного крюка к раме должны быть поставлены на пружинные шайбы (25665-S2) и плотно завернуты
Итого					56,0	

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. п втор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
6) С правой стороны и спереди автомобиля						
Осмотреть состояние и при необходимости:						
56	Подтянуть крепление опорного кронштейна (AA-5785-B) задней правой рессоры к правому лонжерону рамы	9	Молоток, кувалда	Слесарь 4-го разряда	0,2	Опорный кронштейн (AA-5785-B) задней правой рессоры должен надежно крепиться к правому лонжерону рамы заклепками (A-23441) в верхней части и (A-23445) в нижней части
57	Подтянуть гайки крепления подушки (AA-5788-D) на опорном кронштейне (AA-5785-B) задней правой рессоры (см. рис. 26)	1	Ключ гаечный 38-мм, плоскогубцы	То же	0,5	Гайка (A-21941-S4) крепления подушки (AA-5788-D) на опорном кронштейне должна быть плотно завернута и зашпигтована
58	Проверить крепление кронштейна (AA-5775) серьги задней правой рессоры к правому лонжерону рамы (см. рис. 26)	4	Молоток	"	0,3	Кронштейн (AA-5775) серьги правой задней рессоры должен быть плотно прикреплен к лонжерону рамы заклепками (RA-23437)
59	Закрепить передний конец правой задней рессоры (AA-5560-B) в серье (AA-5776) (см. рис. 26)	1	Ключ гаечный 27-мм, плоскогубцы	"	0,5	Палец (A-21320-A) серьги задней рессоры должен быть плотно затянут гайкой (25271-S4) и закреплен шплинтом (RA-23558)
60	Закрепить серье (AA-5776) правой задней рессоры в кронштейне (AA-5775) (см. рис. 26)	1	Ключ гаечный 27-мм	"	0,5	Серье (AA-5776) задней рессоры должна быть прочно укреплена в кронштейне (AA-5775) пальцем (A-21320-A) и стопорной шайбой (AA-5782)

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
61	Проверить исправность правого лонжерона рамы	—	—	Слесарь 4-го разряда	0,5	Лонжерон рамы не должен иметь трещин и изгибов
62	Проверить исправность досок правого борта, продольный и поперечные бруссы платформы (см. рис. 27)	—	—	То же	0,8	Доски правого борта, продольный и поперечные бруссы не должны иметь обломов, сколов и трещин, влияющих на прочность
63	Закрепить верхние (AA-120634-C) и нижние (AA-120635-C) петли правого борта платформы (см. рис. 27)	32	Ключ гаечный 17-мм, плоскогубцы	"	4,0	Болты ($3/8" \times 50$) крепления верхних и ($3/8" \times 45$) нижних петель правого откидного борта платформы должны быть плотно затянуты гайками. Оси (AA-120637-D) бортовых петель должны быть зашпигтованы
64	Подтянуть крючки (AA-120646-C) увязочного каната	6	Ключ гаечный 17-мм	"	2,0	Крючки (AA-120646-C) увязочного каната должны быть надежно закреплены и не иметь качки
65	Подтянуть гайки крепления переднего правого затвора (AA-120665-B) борта платформы (см. рис. 12)	6	Ключи гаечные 14- и 17-мм, отвёртка	"	1,0	Затвор (AA-120665-B) должен надежно крепить откидной борт платформы. Винты и болт ($5/16" \times 45$) крепления пластины должны быть плотно закреплены гайками. Крючок (AA-120674) затвора должен быть надежно закреплен болтами ($3/8" \times 50$) с гайками
66	Укрепить правую планку (AA-120632-C) и скобу планки переднего борта (AA-120638-C)	8	Ключи гаечные 14- и 17-мм	"	2,0	Болты ($3/8" \times 50$) крепления планки и ($5/16" \times 65$) скобы планки переднего борта должны быть плотно затянуты гайками

№ операций	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
67	Закрепить установочный угольник (А-120660-А) платформы к раме	3	Ключ гаечный 14×17-мм, ключ разводной	Слесарь 4-го разряда	0,6	Гайки болтов (5/16" × 65) крепления установочного угольника к продольному брусу должны быть плотно затянуты. Болт (12×35 мм) крепления установочного угольника платформы с передним кронштейном (А-5075) рамы должен быть плотно закреплен гайкой
68	Закрепить замок (АА-46105) правой двери кабины (см. рис. 27)	—	Отвертка	То же	2,0	Замок правой двери (АА-46105) должен быть исправным и надежно закрывать дверь
69	Укрепить подвесные петли (А-46300-В2, А-46302-В2, А-46304-В2) правой двери кабины и осмотреть дверь	18	"	"	1,0	Петли (А-46300-В2, А-46302-В2, А-46304-В2) правой двери кабины должны быть плотно закреплены заклепками (А-23269), винтом (27655-С) с шайбой (А-22153) и винтами (А-20780) с шайбами (351350-С2). Останов двери должен быть исправным
70	Проверить исправность передней (42-110720) и задней (42-110725) лап крепления очистителя и сварных соединений лап с корпусом очистителя	2	—	"	1,0	Лапы (42-110720, 42-110725) и сварные соединения лап с корпусом очистителя не должны иметь трещин. Лапы должны плотно прилегать к опорным плоскостям балки
71	Подтянуть крепление передней и задней лап крепления очистителя (42-110700-В) к балкам (42-111705 и 42-111730).	6	Ключи гаечные 17- и 19-мм	"	1,5	Болты (201542-П4) крепления лап к балкам с шайбами (42-111055) должны быть плотно затянуты гайками (250811-П4) с пружинными шайбами (252137-П2)

№ операций	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
72	Укрепить подъемник стекла (А-48105-А) правой двери кабины (А-45958-А) и проверить стекло	3	Отвертка	Слесарь 4-го разряда	0,5	Подъемник стекла (А-48105-А) правой двери кабины должен опускаться и поднимать стекло без заедания и не допускать самопроизвольного опускания стекла. Винты (27652-С) крепления стеклоподъемника к двери с шайбами (А-22153) должны быть плотно завернуты. На стекле не должно быть трещин
73	Закрепить краник (А-9189) бензобака и бензопроводную трубку (А-9230-В1) от краника к отстойнику	—	Ключ гаечный 19×22-мм	То же	0,8	Краник (А-9189) бензобака и бензопроводная трубка в местах соединения не должны иметь течи бензина
74	Проверить исправность пробки (А-9030-С) бензинового бака (см. рис. 27)	1	—	"	0,2	Пробка должна плотно закрывать горловину бензобака и не допускать течи бензина
75	Подтянуть крепление электроventилятора (42-111400)	1	Ключ гаечный 11×14 мм, отвертка	"	0,5	Электроventилятор (42-111400) должен надежно крепиться лентой (42-112010). Стяжной болт (42-112035) должен быть плотно затянут гайкой (42-112025)
76	Проверить работу заслонки (42-111570) ventилятора	1	—	"	1,5	Заслонка (42-111570) ventилятора должна полностью открывать и плотно прикрывать всасывающий патрубок (42-111545) ventилятора

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
77	Подтянуть гайки крепления пружинной подножки (АА-16514-В) (см. рис. 27)	4	Ключ гаечный 14-мм	Слесарь 4-го разряда	0,5	Подножка должна быть исправной и плотно, без качки, закреплена
78	Закрепить застёжки (А-16750-С) капота	2	Ключ гаечный 9-мм, отвертка	То же	2,0	Застёжки (А-16750-С) капота должны плотно крепиться к раме, и к кронштейну болтами (350102-S4) и гайками (А-21572-S4), шайбами (А-22095-S4) и пружинными шайбами (А-25655-S2). Пружины застёжек должны быть упругими и надёжно прижимать крючки капота
79	Подтянуть крепление смесителя к фланцу всасывающей трубы и патрубков смесителя	4	Ключ гаечный 12×14 мм	"	1,4	Болты (201458-П2, 5/16×25) смесителя и патрубка смесителя с пружинными шайбами (252155-П2, 252135-П2) должны быть плотно затянуты. Прокладки (42-115170, 42-115470) смесителя и патрубка смесителя должны обеспечивать полную герметичность соединения
80	Проверить исправность тросов, тяг, рычажков и шарниров привода управления дроссельной и воздушной заслонками смесителя	—	—	"	1,3	Тяги и рычажки привода управления смесителя должны перемещаться без заеданий и плотно прикрывать воздушную и дроссельную заслонки смесителя

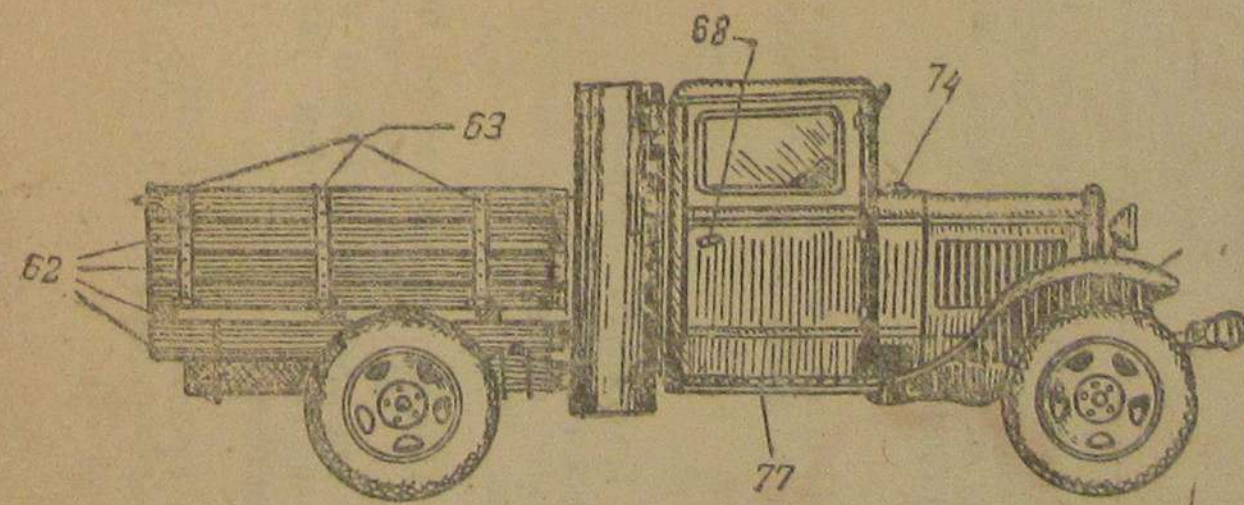


Рис. 27

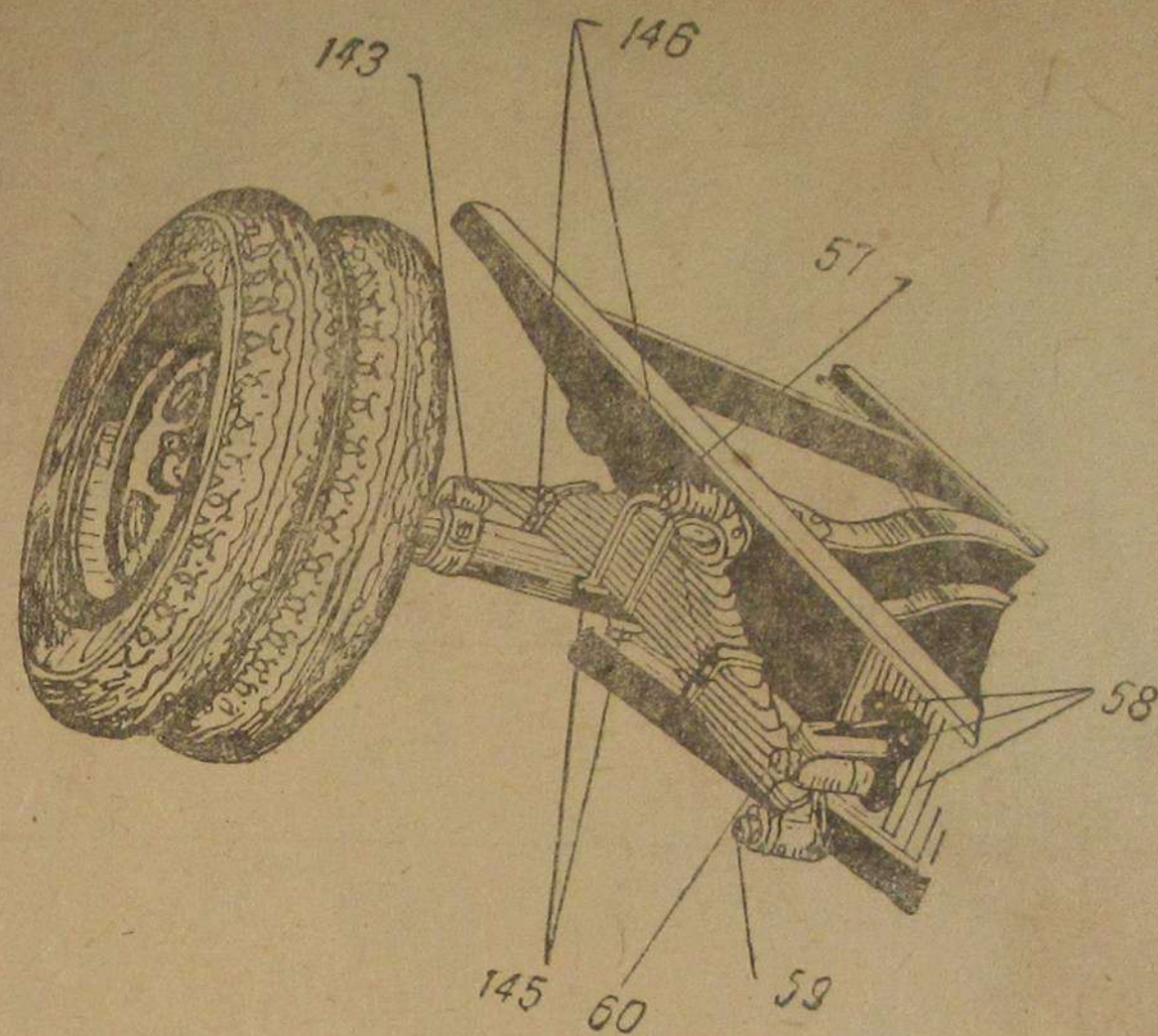


Рис. 26

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
81	Проверить исправность тросов и рычажков привода управления дроссельной и воздушной заслонками карбюратора	—	—	Слесарь 4-го разряда	1,3	Тросы и рычажки привода управления смесителем должны перемещаться без заеданий и плотно прикрывать воздушную и дроссельную заслонки карбюратора
82	Подтянуть болты крепления крышки (А-6520) клапанной коробки	10	Ключ гаечный 14-мм	То же	1,2	Болты (26552-S2) крепления крышки (А-6520) клапанной коробки должны быть плотно затянуты. Прокладка крышки не должна пропускать смазки
83	Подтянуть крепление всасывающей (42-9425) и выхлопной (А-9430) труб газопровода двигателя (см. рис. 28)	4	Ключ торцовый 17-мм	"	1,2	Шпильки (А-24053) с зажимными шайбами (А-9443) должны быть плотно затянуты гайками (А-21788-S8)
84	Подтянуть крепление подогревателя (42-115160) бензиновой смеси к всасывающей (42-9425) и выхлопной (А-9430) трубам газопровода двигателя	4	Ключ гаечный 12 × 14 мм	"	0,5	Болты (26530-S2) подогревателя бензиновой смеси с пружинными шайбами (252136-П2) должны быть плотно затянуты
85	Подтянуть крепление пускового карбюратора (42-115100-А) (см. рис. 28)	2	Ключ гаечный 12 × 14 мм	"	0,3	Шпильки (216234-П) крепления пускового карбюратора с шайбами (252155-П2) должны быть плотно затянуты гайками (250789-П8)

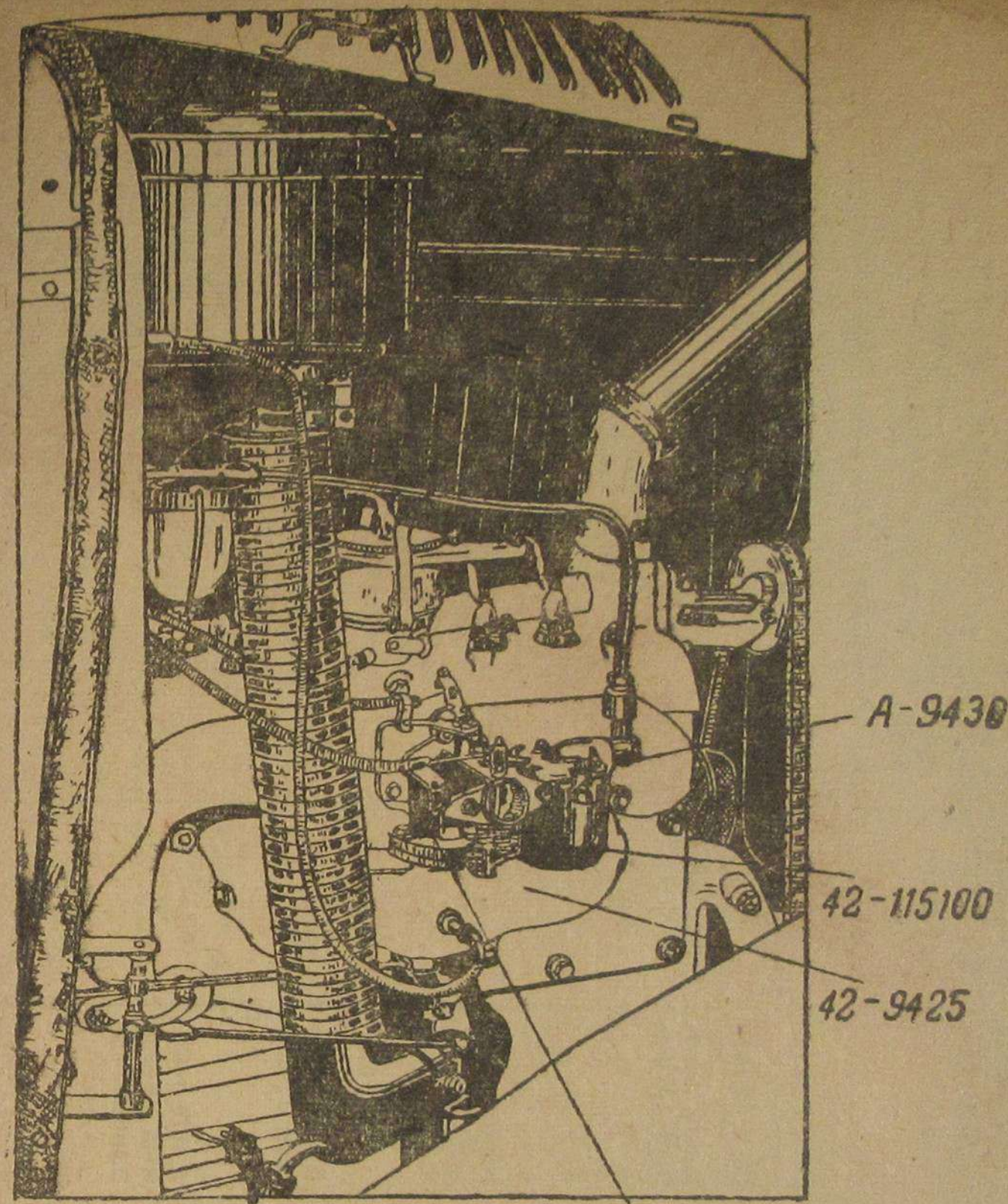


Рис. 28

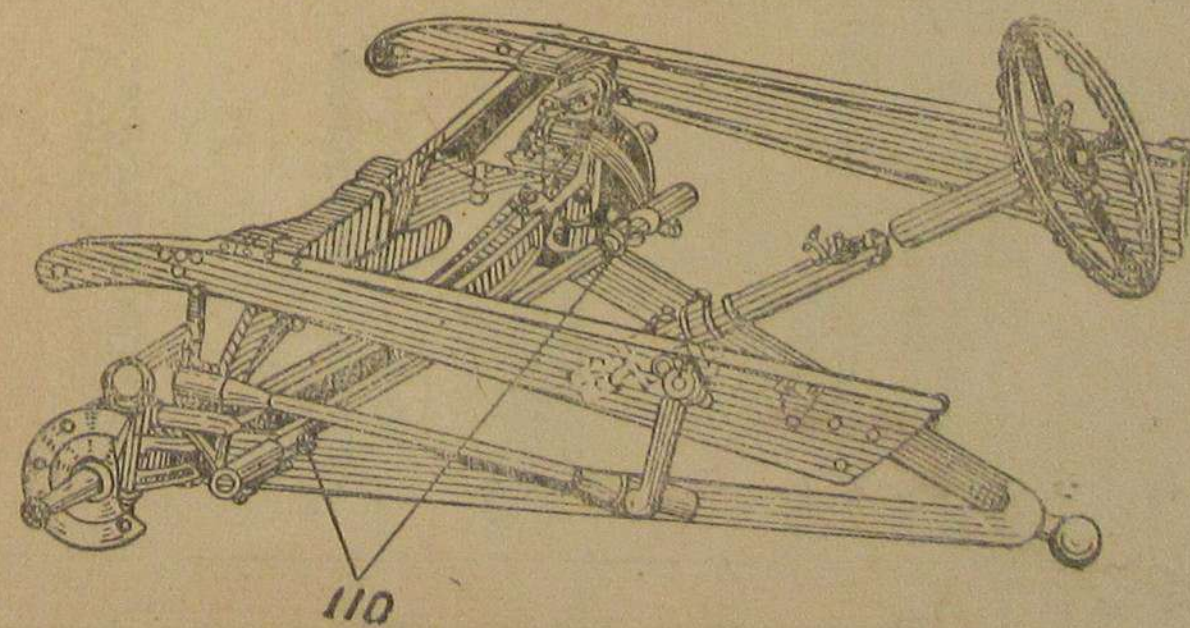


Рис. 29

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
86	Подтянуть гайки крепления выпускного коллектора с приемной трубой (АА-5250-Z) глушителя	2	Ключ гаечный 14 × 17 мм	Слесарь 4-го разряда	0,6	Гайки (25004-S2) болтов (26711-S) крепления скобы приемной трубы глушителя должны быть плотно затянуты
87	Подтянуть тягу (А-8133-B) крепления радиатора	2	Ключ гаечный 14-мм	То же	0,5	Гайка (25182-S4) переднего конца тяги (А-8133-B) радиатора с пружинной шайбой (25660-S2) и гайка (25005-S4) заднего конца тяги радиатора с шайбой (А-22337-S4) и пружинной шайбой (25692-S2) должны быть плотно затянуты
88	Подтянуть крепление кронштейна (АА-6030-Z) передней опоры двигателя	1	Ключ гаечный 19-мм	"	0,3	Болт (26915-S4) крепления кронштейна передней опоры двигателя к крышке распределительных шестерен, с пружинной шайбой (25665-S2) должен быть плотно завернут
89	Укрепить воздушный фильтр (42-9600)	4	Ключ гаечный 11-мм	"	0,8	Болты (26451-S4) крепления кронштейна воздушного фильтра должны быть поставлены на пружинные шайбы (25658-S2) и плотно затянуты гайками (25658-S)
90	Подтянуть крепление двигателя к кронштейну (АА-6030-Z) передней опоры	1	Ключ гаечный 14-мм, плоскогубцы	"	0,3	Гайка (25244-S4) болта (АА-6047-Z) крепления двигателя к кронштейну передней опоры с шайбой (25509-S7) должна быть плотно завернута и зашлифована шпильником (26020-S2)

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
91	Проверить и при наличии устранить течь на внутренней стороне радиатора (см. рис. 24)	—	—	Слесарь 4-го разряда	0,2	На внутренней стороне радиатора не должно быть следов течи воды
92	Укрепить облицовку (А-8200-А) радиатора с правой стороны	2	Ключ гаечный 12 × 14 мм	То же	0,5	Гайки (А-21632-S7) болтов (350226-S4) крепления облицовки к радиатору должны быть плотно затянуты и иметь пружинные шайбы
93	Укрепить переднее правое крыло (А-16005-С) к раме (см. рис. 27)	1	Ключ гаечный 11-мм	"	0,5	Болт (27882-S4) крепления переднего крыла к раме должен быть плотно затянут гайкой (25155-S4) с шайбами (А-22154-S4; 25668-S2). Крыло должно иметь чистую (без вмятин и рваных мест) поверхность
94	Устранить люфт правого переднего колеса	—	—	"	1,0	При боковом качании колеса во втулках шкворня и подшипниках допускается слабо ощутимый люфт
95	Укрепить правый кронштейн (А-16025-B4) крыла к раме	3	Ключ гаечный 14-мм	"	0,8	Кронштейн (А-16025-B4) правого крыла должен плотно крепиться к раме болтами (26706-S4) с гайками (25005-S4) и пружинными шайбами (25661-S2)
96	Проверить исправность пробки (А-8100-С1) радиатора (см. рис. 24)	1	—	"	0,2	Пробка (А-8100-С1) радиатора должна плотно закрывать отверстие горловины и не должна самопроизвольно открываться

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
97	Прикрепить радиатор (АА-8005-Л) раме (см. рис. 24)	2	Ключ гаечный 14-мм	Слесарь 4-го разряда	0,5	Радиатор (АА-8005-Л) должен быть плотно укреплен на раме. Гайки (25212-S4) болтов (27201-S4) крепления радиатора к раме должны быть закреплены шпильками. Пружины (А-8130) болтов крепления не должны быть полностью сжаты
98	Проверить и при наличии устранить течь воды с наружной стороны радиатора	—	—	То же	0,2	На наружной стороне радиатора не должно быть следов течи воды
99	Подтянуть гайки крепления держателя фар (А-13114-В1) и крыльев к кронштейнам	6	Ключи гаечные 11 и 17 мм	"	1,5	Болты (27571-S4) крепления держателя фар (А-13114-В1) и крыльев (А-16006-С, А-16005-С) должны быть плотно затянуты гайками (А-21740-S1) с пружинными шайбами (25661-S2). Гайки (25155-S2) болтов (27523-S4) крепления крыльев к кронштейну должны быть поставлены на пружинные шайбы (25658-S2) и плотно затянуты
100	Укрепить бугер (А-17761-С)	6	Ключ гаечный 19 × 22 мм	"	0,7	Гайки (25041-S4) шпилек (А-17766, А-17767) с пружинными шайбами (25665-S2) крепления правого (АА-17754-В) и левого (АА-17755-В) кронштейнов бугера к раме и гайки (А-21877-S4) шпилек крайних накладок бугера должны быть плотно затянуты

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
101	Укрепить левый кронштейн (А-16025-В4) крыла к раме	3	Ключ гаечный 11 × 14-мм	Слесарь 4-го разряда	0,8	Кронштейн (А-16025-В4) левого крыла должен плотно крепиться к раме болтами (26706-S4) с пружинными шайбами (25661-S2) и гайками (25005-S4)
102	Укрепить передний номерной знак со скобой (А-13145)	4	Ключ гаечный 11-мм	То же	0,4	Болты (27253-S4) крепления номерного знака к накладкам бугера с гайками (25000-S) и пружинными шайбами (252135-П) должны быть плотно затянуты. Гайки (25155-S4) болтов (26490-S4) крепления скобы переднего номера с шайбами (А-22154-S4) и пружинными шайбами (25658-S2) должны быть плотно затянуты
103	Укрепить передний брызговик (А-16524)	6	Ключ гаечный 11 × 14 мм Отвертка	"	0,6	Винты (27755-S4) переднего брызговика должны быть плотно завернуты. Болты (27882-S4) крепления брызговика к крылу должны быть плотно затянуты гайками (25155-S4) с пружинными шайбами (25658-S2)
Итого					42,0	
в) Снизу автомобиля						
104	Осмотреть состояние и при необходимости укрепить кронштейны (АА-3030-В) серьги передней рессоры	2	Ключ гаечный 24-мм, плоскогубцы	Слесарь 4-го разряда	0,5	Гайки (А-21893-S4) крепления кронштейнов передней рессоры должны быть плотно затянуты и зашплинтованы (26030-S)

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
105	Закрепить хомутки (А-5724-Д) передней рессоры	2	Ключ гаечный 11-мм	Слесарь 4-го разряда	0,5	Гайки (25155-S2) болтов (А-20546-S2) крепления хомутиков передней рессоры должны быть завернуты до отказа. Не допускается смещение и поломка отдельных листов рессоры
106	Закрепить стремьянки (АА-5455-Е) передней рессоры	4	Ключ гаечный 19-мм, плоскогубцы	То же	1,5	Гайки (А-21839-S4) крепления стремьянок передней рессоры должны плотно прижимать накладку (АА-5458-В) и быть зашплинтованы
107	Укрепить серьги (А-5715-А) передней рессоры	4	Ключ гаечный 17-мм, плоскогубцы	"	1,0	Гайки (25213-S18) крепления серег передней рессоры должны плотно прижимать накладку (А-5468-А) и быть зашплинтованы шплинтом (26020-S)
108	Подтянуть шаровые пробки рулевого управления (А-3305-А1)	2	Плоскогубцы, отвертка	"	0,5	Пробки (А-3328) продольной тяги (А-3305-А1) рулевого управления должны быть плотно завернуты и зашплинтованы шплинтом (26048-S)
109	Подтянуть поворотные рычаги левого (АА-3131) и правого (АА-3130) поворотных кулаков	2	Ключ гаечный 27-мм, плоскогубцы	"	0,5	Поворотные рычаги в местах посадки не должны иметь качки. Гайки (А-21927-S4) рычагов должны быть плотно завернуты и зашплинтованы шплинтом (26031-S)
110	Подтянуть стяжные болты (27194-S4) правой (А-3285) и левой (А-3286) головок поперечной рулевой тяги (см. рис. 29)	2	Ключ гаечный 14-мм, плоскогубцы	"	0,5	Стяжные болты (27194-S4) головок поперечной рулевой тяги должны быть плотно завернуты гайками (25212-S4) и зашплинтованы шплинтом (26020-S)

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
111	Подтянуть болты крепления картера двигателя	2	Ключ торцовый 12-мм	Слесарь 4-го разряда	2,0	Картер (АА-6675-Z) двигателя не должен иметь трещин. Прокладки картера правая и левая должны быть плотно затянуты и не допускать просачивания масла. Болты (26530-S2) картера двигателя должны быть поставлены на пружине шайбы (25660-S2) и плотно затянуты
112	Укрепить правый (А-6775) и левый (А-6776) брызговики двигателя	6	Ключ гаечный 12 × 14 мм	То же	1,5	Болты (26455-S4) крепления брызговиков двигателя к лонжеронам рамы должны быть плотно закреплены гайками (А-21666-S4) с пружинными шайбами (25658-S2)
113	Укрепить задние кронштейны двигателя: правый (АА-5089-В) и левый (АА-5090-В)		Ключ гаечный 14 мм, плоскогубцы	"	1,0	Гайки (25211-S4) болтов (27179-S4) крепления заднего правого и левого кронштейнов двигателя к раме должны быть плотно завернуты и зашплинтованы
114	Подтянуть болты крепления двигателя к задним кронштейнам (АА-5089-В и АА-5090-В)	4	Ключ гаечный 19-мм	"	1,0	Болты (350631-S4) крепления двигателя к задним кронштейнам должны быть плотно завернуты
115	Укрепить шаровой конец упорной вилки (АА-3405-В) передней оси	2	Ключ гаечный 22-мм, плоскогубцы	"	0,3	Гайки (А-21785-S4) болтов (А-21118) крышки (А-3440-А2) шаровой упорной вилки должны быть плотно затянуты и зашплинтованы. Стопор (А-23765-S7) болтов (А-21118) крепления крышки шаровой головки упорной вилки должен быть зашплинтован (26012-S)

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
116	Подтянуть крепление кронштейна (42-111105) трубы (42-111090) к раме	1	Ключ гаечный 19-мм	Слесарь 4-го разряда	0,6	Болт (201540-П4) крепления к раме кронштейна (42-111105) трубы к двигателю с простой (252007-П2) и пружинной шайбой (252137-П2) должен быть плотно затянут гайкой (250811-П4) и надежно, без качки, крепить кронштейн к раме
117	Подтянуть крепление кронштейна (42-112000) вентилятора к раме	4	Ключ гаечный 14 мм	То же	1,0	Болты (201518-П4) крепления кронштейна вентилятора с пружинными шайбами (252136-П2) должны быть плотно затянуты гайками (250513-П4)
118	Подтянуть болты крепления картера маховика (А-6395) к картеру сцепления	11	Ключ гаечный 14-мм	То же	1,5	На картере не должно быть трещин. Болты (26701-S2) с пружинными шайбами (25661-S2) должны быть плотно затянуты и в местах соединений не пропускать масла
119	Укрепить крышку (АА-7222) коробки передач	6	Ключ гаечный 14-мм	"	0,9	Болты (26701-S2) с пружинными шайбами (25661-S2) крышки коробки передач должны быть плотно затянуты
120	Укрепить крышку (АА-7050) подшипника первичного вала и крышку (АА-7085) подшипника вторичного вала коробки передач	10	Ключ гаечный 12-мм	"	1,2	Крышки (АА-7050, АА-7085) подшипников первичного и вторичного валов должны быть плотно затянуты болтами (26530-S2) с пружинными шайбами (25660-S2)

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
121	Закрепить ось педали (АА-7506) сцепления и тормоза	1	Плоскогубцы	Слесарь 4-го разряда	0,5	Ось педали (АА-7506) сцепления и тормоза должна быть закреплена стопорным кольцом (А-7507-В), а последнее пальцем (А-23781-S7) и зашплинтовано (26012-S)
122	Укрепить держатель (АА-5151) аккумулятора	2	Ключ гаечный 14-мм	То же	0,2	Болт (26528-S4) с пружинной шайбой (25660-S2) и гайкой (25182-S4) и шпилька (А-5154) с гайкой (25005-S4) и пружинной шайбой (25661-S2) крепления держателя аккумулятора к раме должны быть надежно закреплены
123	Проверить исправность тормозных тяг с передаточными рычагами	—	Ключ гаечный 14 мм	"	2,0	Тормозные тяги не должны быть погнуты. Ушки (А-2466) и вилки (А-2461) тяг должны плотно сидеть на резьбе и крепиться контргайками (25182-S4)
124	Зашплинтовать пальцы тормозных тяг (А-23822-S7)	—	Плоскогубцы	"	2,0	Пальцы тормозных тяг (А-23822-S7) должны быть зашплинтованы шплинтом (26013-S)
125	Укрепить кронштейны: поперечного вала ножного (АА-2478-В) и поперечного вала ручного (АА-2845-В) тормозов	8	Ключ гаечный 14-мм, плоскогубцы	"	1,0	Гайки (25211-S4) болтов (27170-S4, 27174-S4) крепления кронштейна поперечного вала ножного тормоза к раме и гайки (25212-S4) болтов (27191-S4) крепления кронштейна поперечного вала ручного тормоза к раме должны быть плотно затянуты и зашплинтованы

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
126	Подтянуть крепление кожуха (АА-4810-В) шарнира промежуточного вала	6	Ключ гаечный 14-мм	Слесарь 4-го разряда	1,5	Кожух (АА-4810-В) должен быть надежно прикреплен к крышке заднего подшипника коробки передач болтами (26706-С) с пружинными шайбами (25661-С)
127	Укрепить крышку (А-4520-С) шаровой чашки карданного шарнира к поперечине рамы	8	Ключ гаечный 14-мм, плоскогубцы	То же	2,0	Болты (26665-С4) крепления шаровой крышки с пружинными шайбами (25661-С) должны быть плотно затянуты гайками (25005-С4). Болты (АА-4526) крепления крышки к поперечине рамы должны быть плотно затянуты гайками (25212-С4) и зашплинтованы шплинтом (26012-С)
128	Подтянуть болты соединения приемной трубы с глушителем (АА-5230-З)	2	Ключ гаечный 14-мм	"	0,2	Болты (26705-С7) хомута (М-5249) крепления приемной трубы и глушителя с шайбами (М-5247) должны быть плотно затянуты гайками (25-004-С7)
129	Подтянуть гайки крепления правого (А-16005-С) и левого (А-16006-С) крыльев к подножкам	6	Ключ гаечный 14-мм	"	1,5	Гайки (25156-С4) болтов (26552-С4) крепления крыльев к подножкам должны быть поставлены на пружинные шайбы (25660-С2) и плотно затянуты
130	Укрепить кабину (А-82000-В) на раме	10	Ключи гаечные 14 и 17-мм	"	3,0	Кабина должна быть плотно закреплена на раме и не иметь качки. Болты (26685-С4, 27574-С4 и 26845-С4) крепления кабины к раме должны иметь шайбы (25509-С4), шайбы пружинные (25661-С2 и 25663-С2) и плотно крепиться гайками (25005-С4 и 25007-С4)

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
131	Укрепить подножки правую (АА-16514-В) и левую (АА-16515-В) к кронштейнам № 1 (А-5125-А2) и № 2 (А-5130-А2)	8	Ключ гаечный 14-мм	Слесарь 4-го разряда	1,5	Правая и левая подножки должны быть плотно, без качки, прикреплены к кронштейнам (А-5125-А2 и А-5130-А2) болтами (А-20761-С4) с гайками (25156-С4) и пружинными шайбами (25660-С2)
132	Укрепить кронштейны подножек № 1 (А-5125-А2) и № 2 (А-5130-А2) к раме	12	Молоток	То же	0,5	Кронштейны подножек № 1 (А-5125-А2) и № 2 (А-5130-А2) должны быть плотно, без качки, прикреплены к раме: кронштейн № 1 заклепками (РА-23371 и РА-23372), а кронштейн № 2 — заклепками (РА-23372)
133	Укрепить брызговики подножек: правый (РАА-16598-С) и левый (РАА-16599-С) к крыльям и к кронштейнам	16	Ключи гаечные 14 и 12-мм	"	3,0	Гайки (25156-С4) болтов (26552-С4) крепления брызговиков подножек к крыльям должны быть поставлены на шайбы (25508-С4 и 25660-С2) и плотно крепиться. Болты (27523-С4) крепления брызговиков подножек к кронштейнам должны быть надежно закреплены гайками (25374-С4) с пружинными шайбами (25658-С2)
134	Подтянуть гайки крепления кронштейна (АА-5256-З) выхлопной трубы бы глушителя к поперечине рамы	3	Ключ гаечный 14-мм	"	0,6	Гайка (25182-С7) стяжного болта (26556-С7) кронштейна выхлопной трубы глушителя должна быть плотно затянута. Болты (26528-С4) крепления кронштейна к поперечине рамы с гайками (25182-С4) и пружинными шайбами (25690-С4) должны быть плотно затянуты

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
135	Подтянуть стремянки (42-111725) крепления передней балки (42-111705) газогенератора и очистителя к раме	4	Ключ гаечный 19-мм	Слесарь 4-го разряда	1,2	Стремянки (42-111725) крепления передней балки (42-111705) к раме должны быть плотно затянуты гайками (250811-П4)
136	Подтянуть стремянки (42-111740) крепления задней балки (42-111730) газогенератора и очистителя к раме	4	Ключ гаечный 19-мм	То же	1,2	Стремянки (42-111740) крепления задней балки (42-111730) к раме должны быть плотно затянуты гайками (250811-П4)
137	Подтянуть крепление лап (42-110535; 42-110540) охладителей (42-110500-В, 42-110600-В) к поперечине рамы (см. рис. 30)	4	Ключ торцовый 14-мм, ключ гаечный 11 × 14-мм	"	1,5	Болты (201496-П4) крепления лап (42-110535, 42-110540) охладителей с пружинными шайбами (252136-П2) должны быть плотно затянуты гайками (250512-П4)
138	Подтянуть гайку крепления передних концов правой и левой упорных тяг (АА-4750-С и АА-4751-С) заднего моста	1	Ключ гаечный 24-мм, плоскогубцы	"	0,3	Гайка (А-21891-С4) болта (350692-С2) крепления переднего конца упорных тяг должна быть плотно завернута и зашплинтована
139	Подтянуть хомутки (АА-5724-Д) задней левой рессоры и осмотреть рессору	2	Ключ гаечный 14-мм	"	0,5	Гайки (25182-С2) болтов (26610-С4) крепления переднего конца упорных тяг должны быть завернуты до отказа. Не допускается смещение и поломка отдельных листов рессоры
140	Подтянуть стремянки (АА-5705-С) левой задней рессоры	4	Ключ гаечный 24-мм	"	1,0	Гайки (А-21895-С4) крепления стремянок (АА-5705-С) с пружинными шайбами (25668-С2) должны быть плотно затянуты

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
141	Укрепить подушку (АА-5793-В) заднего конца левой задней рессоры	2	Ключ гаечный 22-мм	Слесарь 4-го разряда	0,5	Гайки (А-21877-С4) болтов (350675-С4) подушки заднего конца левой рессоры с пружинными шайбами (25666-С2) должны быть плотно затянуты
142	Укрепить задний конец левой задней рессоры (АА-5560-В) в подушке (АА-5793-В)	1	Ключ гаечный 17-мм	То же	0,3	Стопор (РАА-5798-А) пальца заднего конца левой рессоры должен быть плотно закреплен гайкой (25007-С4) с пружинной шайбой (25663-С2)
143	Укрепить задний конец правой задней рессоры (АА-5560-В) в подушке (АА-5792-В) (см. рис. 26)	1	Ключ гаечный 17-мм	"	0,3	Стопор (РАА-5798-А) пальца заднего конца правой рессоры должен быть плотно закреплен гайкой (25007-С4) с пружинной шайбой (25663-С2)
144	Укрепить подушку (АА-5792-В) заднего конца правой задней рессоры (см. рис. 13)	2	Ключ гаечный 22-мм	"	0,5	Гайки (А-21877-С4) болтов (350675-С) подушки заднего конца правой рессоры с пружинными шайбами (25666-С2) должны быть плотно затянуты
145	Подтянуть стремянки (АА-5705-С) задней правой рессоры (см. рис. 26)	4	Ключ гаечный 24-мм	"	1,0	Гайки (А-21895-С4) крепления стремянок (АА-5705-С) правой рессоры с пружинными шайбами (25668-С2) должны быть плотно затянуты
146	Подтянуть хомутки (АА-5724-Д) задней правой рессоры и осмотреть рессору (см. рис. 26)	2	Ключ гаечный 14-мм	"	0,5	Гайки (25182-С2) болтов (26610-С4) крепления хомутиков правой рессоры должны быть затянуты до отказа. Не допускается смещение и поломка отдельных листов рессоры

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
147	Подтянуть крепление трубы (АА-4505-Г) карданного вала к картеру дифференциала	6	Ключ гаечный 2-мм	Слесарь 4-го разряда	1,2	Болты (350672-S2) крепления трубы (АА-4505-Г) к картеру дифференциала с пружинными шайбами (25666-S2) должны быть плотно затянуты
148	Подтянуть гайки крепления задних концов правой (АА-4750-С) и левой (АА-4751-С) упорных тяг заднего моста	4	Ключ гаечный 4-мм, плоскогубцы	То же	0,5	Гайки (А-21891-S4) болтов (А-21301-S4) крепления задних концов упорных тяг должны быть плотно затянуты и зашплинтованы шплинтом (26029-S)
149	Подтянуть гайки крепления в местах соединения правого (АА-4010-F2) и левого (АА-4011-D2) картеров дифференциала	11	Ключ гаечный 17-мм	"	3,0	В местах соединения картеров, не должно быть следов течи масла. Болты (26835-S2) картеров должны быть плотно затянуты гайками (25007-S2) с пружинными шайбами (25663-S2)
150	Подтянуть крепление балки (42-111905) охладителей к раме	4	Ключ гаечный 14-мм	"	1,2	Болты (201496-П4) крепления балки (42-111905) охладителей к раме с пружинными шайбами (252136-П2) должны быть плотно затянуты гайками (250512-П4)
151	Подтянуть крепление лап (42-110540) охладителей (42-110500-В, 42-110600-В) к балке (42-111905) (см. рис. 30)	4	Ключ гаечный 14-мм	"	1,3	Болты (201496-П4) крепления лап (42-110540) охладителей с пружинными шайбами (252136-П2) должны быть плотно затянуты гайками (250512-П4)
152	Подтянуть хомуты (283031-П8) соединительного шланга (42-111060) промежуточных патрубков охладителей (см. рис. 30)	2	Плоскогубцы, отвертка	"	0,5	Винты (220086-П8) должны быть плотно затянуты гайками (251084-П8)

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
153	Проверить заклепочные соединения рамы	89	Молоток	Слесарь 4-го разряда	9,0	Заклепки должны обеспечивать прочность соединения деталей рамы и оперения. Наличие ослабленных заклепочных соединений не допускается
154	Укрепить стремянки передние (АА-120651), задние (АА-120653-А) и средние (АА-120655) крепления платформы к раме	16	Ключ гаечный 19-мм	"	6,0	Гайки ($1\frac{1}{2}$ ") стремянок должны быть поставлены на шайбы (25655-S) и плотно затянуты
Итого					67,0	
Всего на осмотр и крепление автомобиля					165,0	

3. Электротехнические работы

1	Проверить: Состояние аккумулятора (42-10656)	—	Отвертка, стержень $\varnothing 1$ мм, длиной 100 мм, тряпка, смоченная нашатырным спиртом,	Электрик 4-го разряда	6,0	Поверхность батарей должна быть сухой и чистой. Клеммы батарей и зажимы проводов должны быть очищены от пыли, окислений и смазаны техническим вазелином. Отверстия в пробках должны быть прочищены
---	--	---	---	-----------------------	-----	--

№ операций	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
2	Уровень электролита и плотность его (см. рис. 31)	3	Трубка стеклянная, ареометр	Электрик 4-го разряда	2,8	Уровень электролита должен быть на 12—15 мм выше верхнего обреза пластин. Плотность электролита: летом — 1,252—1,263, зимой — 1,285—1,297. Разница в плотности электролита между элементами не должна быть более 0,015
3	Напряжение тока в каждой банке аккумулятора (см. рис. 31)	3	Вилка на-грузочная	То же	1,5	Напряжение в каждой банке аккумулятора должно быть не ниже 1,75—1,70 вольт и при проверке нагрузочной вилкой держаться устойчиво в течение 5 секунд. Разница между напряжением отдельных элементов не должна превышать 0,1 вольта
4	Крепление провода (А-14300-В) от аккумулятора к стартеру и пластины (А-14301) от аккумулятора на массу	2	Ключ гаечный 14 мм	"	0,5	Болты (А-20729-S16) должны быть плотно затянуты гайками (25156-S16) и обес-печивать хороший контакт
5	Крепление аккумулятора в держателе	2	Ключ гаечный 14-мм	"	5,0	Болт (А-5155) и шпилька (А-5154) крепления аккумулятора с пружинными шайбами (25661-S4) должны быть плотно затянуты гайками (25005-S4)
6	Работу дистрибьютора (2-ИГФ-4003) и состояние контактов прерывателя	—	Отвертка, завод-ная рукоятка	"	2,0	Крышка и корпус распределителя должны быть чистыми, сухими и без трещин. Поверхность контактов прерывателя должна быть чистой, зазор между контактами должен быть в пределах 0,45—0,55 мм.

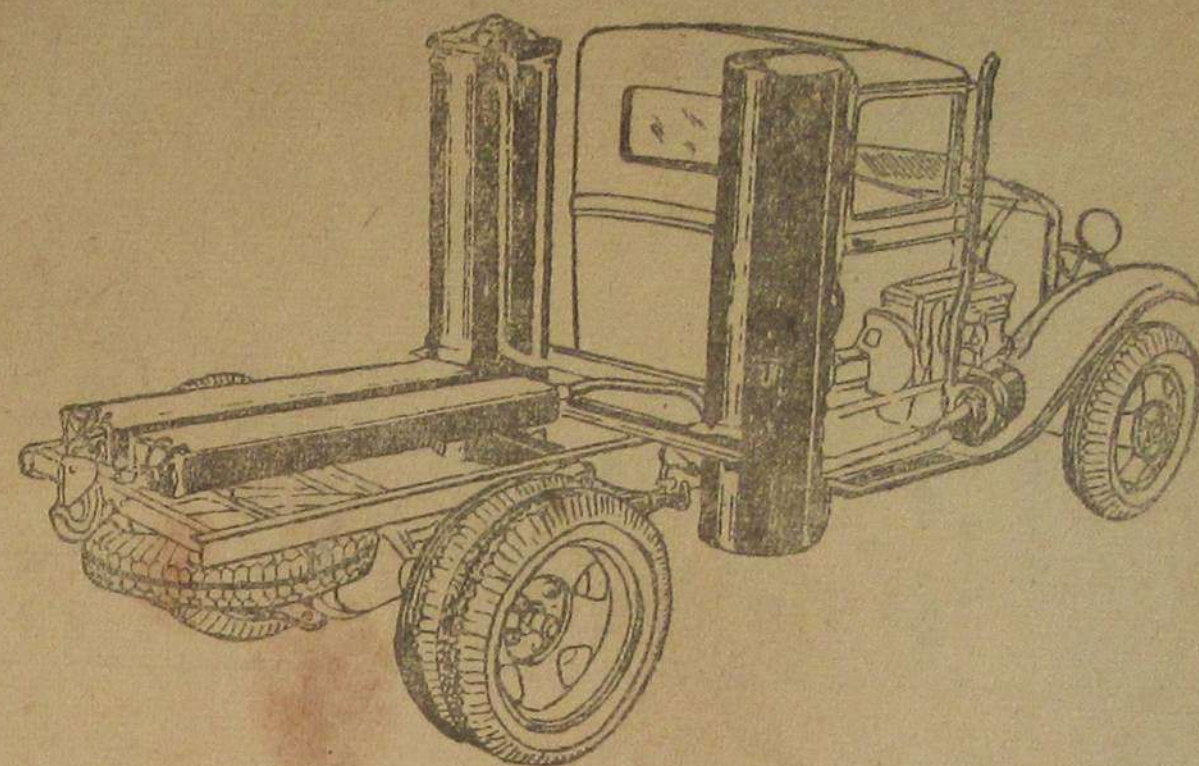


Рис. 30

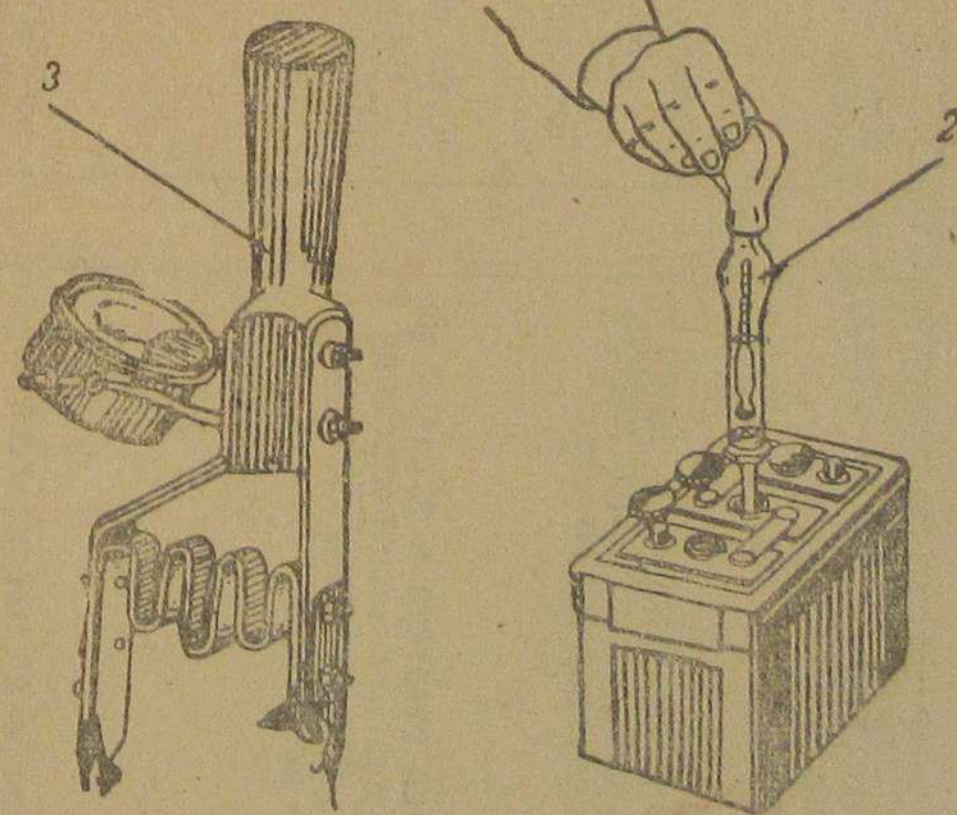


Рис. 31

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
7	Состояние свечей и зазоры между электродами	4	Ключ для свечей, щуп	Электрик 4-го разряда	8,0	Свечи должны быть очищены от нагара. Зазор между электродами допускается в пределах 0,35—0,5 мм. Изоляторы свечей не должны иметь трещин
8	Крепление генератора к двигателю и отрегулировать (при необходимости) силу зарядного тока		Ключ гаечный 19×22 мм, отвертка	То же	5,0	Болт (26965-S4) крепления генератора с пружинной шайбой (25665-S2) должен быть плотно завернут гайкой (25041-S4). Генератор должен быть очищен от пыли, грязи и масла
9	Крепление стартера к картеру маховика, крепление электропровода к контакту и зачистить коллектор. Проверить бендикс	1	Ключ гаечный 14×17 мм	"	5,0	Болты (26701-S4) крепления стартера к картеру маховика с пружинными шайбами (25661-S2) должны быть плотно затянуты. Стартер должен быть очищен от пыли, грязи и масла Болты (A-11377, A-11382) крепления пружины бендикса с замочными шайбами (A-11379) должны быть плотно затянуты
10	Состояние и крепление всей электропроводки	—	Отвертка, ключи гаечные 10×12 мм, 14×17 мм	"	10,0	Все электропровода должны быть плотно закреплены и не должны иметь поврежденной изоляции
11	Работу электросигнала (AA-13802-A)	2	Отвертка	"	1,0	Электросигнал (AA-13802-A) должен быть хорошо закреплен и отрегулирован на ровный, не дребезжащий звук

№ операции	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
12	Работу переключателя света	—	—	Электрик 4-го разряда	0,3	При повороте рычажка переключателя света в соответствующее положение должны последовательно включаться: 1) ближний свет и задний фонарь, 2) дальний свет и задний фонарь, 3) свет стоянки и задний фонарь
13	Работу включателя стоп-сигнала	4	Ключ гаечный 11-мм, отвертка	Слесарь 4-го разряда	1,0	При нажатии на тормозную педаль должна включаться лампочка стоп-сигнала. Винты (27750-S7) с пружинными шайбами (25653-S7) и болты (26451-S4) должны быть плотно затянуты
14	Крепление и регулировку передних фар (A-13005-K) ¹	2	Ключ гаечный 19×22 мм	То же	0	Фары должны быть отрегулированы, правильно направлены на дорогу и закреплены хорошо на держателе (A-13114-B1) фар. Стекла (A-13060-B) фар должны быть чистыми и надежно закреплены крышками (A-13043-B), поставленными на прокладках (A-13066-B)
15	Исправность заднего фонаря (A-13407-C)	—	Отвертка	"	0,7	Лампа и стекло заднего фонаря должны быть исправными
Всего					54,0	

¹ В тех районах страны, где введена светомаскировка, проверить наличие и исправность маскировочных приспособлений.

№ п/п	Наименование агрегата или узла	Наименование операций	Профессия и разряд рабочего	Нормы времени в чел.-мин. с уч. коэф. повтор. работ	Инструмент и приспособления
4. Регулировочные и демонтно-монтажные работы					
1	Головка блока цилиндров	Снять головку блока, очистить от нагара камеру сгорания, поршни, клапанные гнезда. Осмотреть состояние прокладки и, при необходимости, заменить ее. Поставить головку на место	Слесарь 4-го разряда	24,0	Ключи: гаечный 14-мм, торцовый 17-мм, ключ для свечей, плоскогубцы, отвертка
2	Всасывающий коллектор	Снять коллектор и очистить его от смолы и уносов. Осмотреть состояние прокладки и, при необходимости, сменить ее. Поставить коллектор на место	То же	20,0	Ключи гаечные: 12 × 14 мм и 14 × 17 мм, отвертка, ключ торцовый 17-мм
3	Распределительный механизм	Пригнать клапаны	Слесарь 5-го разряда	30,0	Ключи: гаечный 14 мм, торцовый 17 мм, ключ для свечей, плоскогубцы, отвертка, приспособление для притирки клапанов
4	Кривошипно-шатунный механизм	Отрегулировать шатунные подшипники Отрегулировать коренные подшипники Отрегулировать коренные подшип-тер двигателя и, при необходимости, сменить прокладку	Слесарь 6-го разряда То же Слесарь 4-го разряда	28,0 25,0 35,0	Коловоротные ключи 12-мм, 17-мм, ключи гаечные 14- и 19-мм, плоскогубцы, отвертка Ключ торцовый 14-мм с квадратной головкой

№ п/п	Наименование агрегата или узла	Наименование операций	Профессия и разряд рабочего	Нормы времени в чел.-мин. с уч. коэф. повтор. работ	Инструмент и приспособления
5	Карбюратор	Снять карбюратор. Разобрать и промыть. Проверить плотность прилегания заслонок. Собрать и поставить на место	Слесарь 4-го разряда	10,0	Ключ гаечный 14 × 17 мм, отвертка
6	Отстойник	Снять стакан отстойника, очистить, промыть сетку, поставить стакан с сеткой и, при необходимости, сменить прокладку	То же	8,0	Ключ гаечный 12 × 14 мм, плоскогубцы, отвертка
7	Смеситель	Снять, очистить от смол и уносов, проверить плотность прилегания заслонок, смазать оси заслонок, поставить смеситель	"	12,0	Ключ гаечный 12 × 14 мм, плоскогубцы
8	Электро-вентилятор	Снять вентилятор, разобрать его и очистить, промыть, проверить плотность прилегания заслонки, смазать ось заслонки. Продуть электромотор мехом. Собрать и поставить на место	"	20,0	Ключи гаечные 10 × 12 мм и 14 × 17 мм, отвертка, плоскогубцы
9	Сцепление	Отрегулировать педаль сцепления	"	9,0	Отвертка, плоскогубцы, линейка 0,5 мм, ключ разводной № 2

п/п №	Наименование агрегата или узла	Наименование операций	Профессия и разряд рабочего	Нормы времени в чел.-мин. с уч. коэф. повтор. работ	Инструмент и приспособления
10	Передние колеса	Отрегулировать подшипники передних колес Снять тормозной барабан, осмотреть состояние лент, тормозных колодок, рабочей поверхности барабана, промыть и поставить тормозной барабан на место	Слесарь 5-го разряда Слесарь 3-го разряда	6,5 30,0	Ключ колпачный 51 мм, плоскогубцы, ключ гаечный 32 мм Молоток, ключ торцовый для колес, вороток, съемник для ступицы, таль 1-т или домкрат
11	Генератор	Снять, разобрать и очистить от пыли, масла; просушить и подогнать щетки по коллектору; углубить изоляционные прокладки на коллекторе	Электрик 4-го разряда	13,0	Ключ гаечный 19 × 22 мм, отвертка
12	Стартер	Снять, разобрать, очистить от пыли, грязи, масла. Подогнать щетки по коллектору	То же	11,0	Ключ гаечный 14 × 17 мм, отвертка
13	Рулевое управление	Отрегулировать рулевое управление	Слесарь 5-го разряда	9,5	Ключи гаечные 14 × 17 мм, 17 × 19 мм, 19 × 22 мм, молоток, плоскогубцы, отвертка специальная, домкрат
14	Задние колеса	Снять тормозной барабан, осмотреть состояние лент тормозных колодок и рабочей поверхности барабана, промыть и поставить тормозной барабан на место	Слесарь 3-го разряда	37,0	Ключ колпачный 51 мм, плоскогубцы, ключ гаечный 45 мм, молоток, зубило, ключ торцовый для колес, вороток, съемник, таль 1-т или домкрат

Наименование агрегата или узла	Наименование операций	Профессия и разряд рабочего	Нормы времени в чел.-мин. с уч. коэф. повтор. работ	Инструмент и приспособления
15	Тормоза	Отрегулировать ножной и ручной тормоза	56,0	Домкраты 2 шт., ключ гаечный 14 × 17 мм, молоток, плоскогубцы
16	Радиатор	Промыть радиатор	10,0	Прибор для промывки радиатора
17	Глушитель	Снять глушитель, прочистить и поставить на место	6,0	Ключи гаечные 12 × 14 мм, 14 × 17 мм
18	Воздушный клапан и футорка	Снять воздушный люк. Очистить воздушный клапан от смол и выправить его. Вывернуть футорку. Осмотреть состояние прокладок и, при необходимости, сменить. Завернуть футорку. Поставить воздушный люк на место	8,0	Ключ гаечный 14-мм, ключ для футорки (42-112600)
Итого			410,0	

Примечание: Все перечисленные в разделе 4 «демонтажно-монтажные работы» производятся только по потребности и их стоимость относится за счет текущего ремонта.

№ п/п	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
5. Осмотр автошин и колес автомобиля						
а) Передние колеса						
1	Проверить: Состояние автошин					
2	Наличие колпачков вентилей автокамер	2	—	Баллонщик 4-го разряда	1,0	На автошинах не должно быть рваных мест, оставших заплат и протектора, вздутых мест и других повреждений, требующих ремонта
3	Давление воздуха в автошинах и при необходимости подкачать шины	2	Манометр, компрессор или насос	То же	0,5	Не допускается отсутствие хотя бы одного колпачка
4	Крепление дисков (AA-1015-C3) колес к тормозным барабанам	10	Ключ торцовый для колес	То же	1,8	Колпачки на вентилях должны быть плотно завернуты от руки
				Слесарь 3-го разряда	1,0	Внутреннее давление воздуха в автошинах должно быть равно 2,25 атм.
				Итого	4,3	Диски (AA-1015-C3) должны быть плотно закреплены болтами (AA-1107-D, AA-1108-D) и гайками (AA-1120-B, AA-1121-B)

№ п/п	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
б) Задние колеса						
5	Проверить: Состояние автошин на наружных и внутренних колесах	4	—	Баллонщик 4-го разряда	1,5	На автошинах не должно быть рваных мест, отставших заплат и протектора, вздутых мест и других повреждений, требующих ремонта. Не должно быть заклинившихся предметов между сдвоенными задними колесами
6	Наличие колпачков вентилей автокамер	4	—	То же	1,0	Не допускается отсутствие хотя бы одного колпачка. Колпачки на вентилях должны быть плотно завернуты от руки
7	Давление воздуха в автошинах и при необходимости подкачать шины	4	Манометр, компрессор или насос	•	3,6	Внутреннее давление воздуха в автошинах должно быть равно 3,0 атм.
8	Крепление дисков (AA-1015-C3) наружных и внутренних задних колес	10	Ключ торцовый для колес	Слесарь 3-го разряда	2,0	Диски (AA-1015-C3) не должны иметь качки и должны быть плотно закреплены на болтах (AA-1118-E, AA-1119-E) внутренними гайками (AA-1132-A, AA-1133-A) и наружными гайками (AA-1134-A, AA-1135-A)
				Итого	8,1	

№ п/п	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
в) Запасное колесо						
Проверить:						
9	Состояние автошины	1	—	Баллонщик 4-го разряда	0,3	На автошине не должно быть рваных мест, отставших заплат и протектора, вздутых мест и других повреждений, требующих ремонта
10	Наличие колпачка вентиля автокамеры	1	—	То же	0,2	Колпачок на вентиле должен быть плотно завернут от руки
11	Давление воздуха в автошине. и при необходимости подкачать шину	1	Манометр, компрессор или насос	.	0,8	Внутреннее давление в автошине должно быть 3,0 атм.
12	Крепление запасного колеса	3	—	Слесарь 3-го разряда	0,3	Запасное колесо должно быть плотно закреплено в держателе (AA-1461) гайками (AA-1120-B)
Итого					1,6	
Всего					14,0	

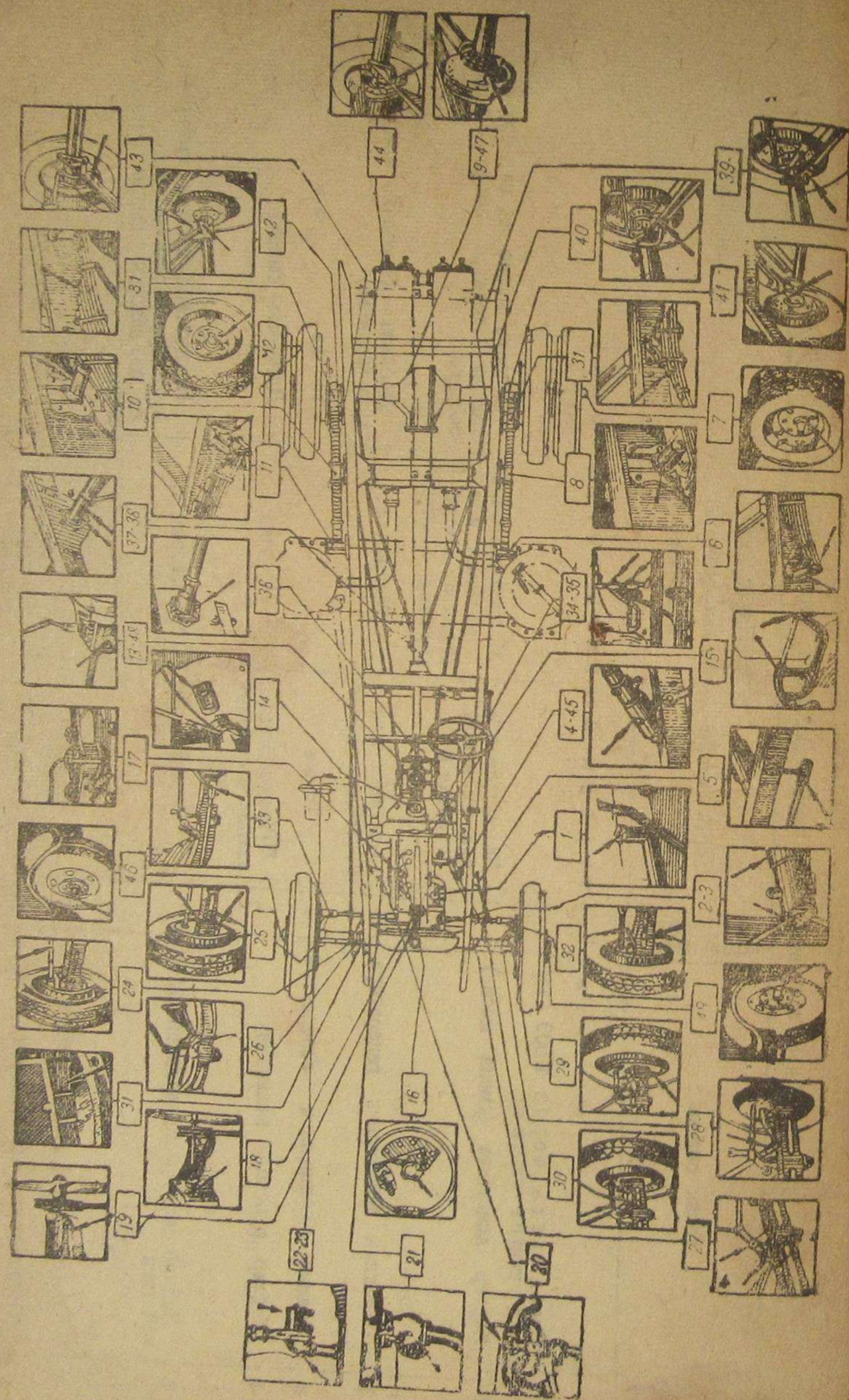
№ п/п	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
6. Проверка работы агрегатов при работающем двигателе						
	Разжечь газогенератор и запустить двигатель на газе. Проверить работу вентилятора	—	Факел для розжига	Слесарь-регулировщик 5-го разряда	10,0	Электроventилиатор должен развивать 3500—4000 об/мин. Двигатель должен легко заводиться на газе не более чем с 2—3 включений стартера
Проверить работу:						
1	Двигателя	—	Стетоскоп	.	5,0	Двигатель должен устойчиво работать на различных режимах
2	Запальных свечей	4	Вольтоскоп	Электрик 5-го разряда	0,5	Все свечи должны давать искру и в местах соединений не иметь пропусков газа
3	Динамо	—	—	То же	0,5	Динамо должно быть отрегулировано при средних оборотах двигателя на силу зарядного тока: летом — 10 амп., зимой — 12 амп. При включении всех потребителей тока амперметр не должен показывать разрядки
4	Заслонки смесителя	2	—	Слесарь-регулировщик 5-го разряда	1,0	Заслонки должны открываться и закрываться без заеданий

№ п/п	Наименование операций	Количество точек	Инструмент и оборудование	Профессия и разряд рабочего	Нормы врем. с уч. коэф. повтор. работ в ч/м	Технические условия на контроль и приемку работ
5	Стеклоочистителя	—	—	Электрик 5-го разряда	1,5	Стеклоочиститель должен плотно прилегать резиновой щеткой к ветровому стеклу кабины и работать без заеданий
6	Сцепления	—	—	Слесарь-ремонтник 5-го разряда	0,5	Сцепление должно обеспечивать плавное (без рывков) трогание автомобиля с места
7	Включение передач	—	—	То же	1,0	Включение передач должно происходить без заеданий, легко и бесшумно
8	Тормозов	—	—	—	2,0	Тормоза должны одновременно останавливать колеса и давать возрастающее торможение при плавном нажатии на педаль или рычаг ручного тормоза
9	Обратного клапана	1	—	—	1,0	Обратный клапан должен открываться и закрываться автоматически и без заеданий
10	Проверить герметичность газогенераторной установки	—	—	—	4,0	Все люки, соединительные шланги, трубопроводы, фланцевые соединения и т. д. должны обеспечивать полную герметичность
Всего					27,0	

(см. карту рис. 32) Норма времени — 78 чел.-мин.

Вторая смазка автомобиля производится при втором техническом уходе

№ п/п	Точки смазки	Количество точек	Сорта смазки	Инструмент и заправочный инвентарь	Примечание
а) С левой стороны и сзади автомобиля					
Смазывать через 2500 км следующие точки:					
1	Картер двигателя (смена масла)	1	Летом автол 8 или 10; зимой автол 6	Маслораздаточная колонка или закрытое ведро и воронка с сеткой	Сливать масло из картера следует только тогда, когда двигатель теплый
2	Передний подшипник генератора	1	Костяное или веретенное масло	Масленка	Добавить несколько капель в каждую масленку
3	Задний подшипник генератора	1	То же	—	То же
4	Картер рулевого механизма	1	50%-ная смесь автола с солидолом	Лопатка	Добавить смазку
5	Задний шарнир продольной рулевой тяги	1	Солидол	Шприц	Нагнетание смазки шприцем должно производиться до выступления ее из зазоров смазываемого соединения
6	Серьгу задней левой рессоры	2	—	—	То же
7	Подшипник заднего левого колеса	1	—	—	—



№ п/п	Точки смазки	Количество	Сорта смазки	Инструмент и заправочный инвентарь	Примечание
8	Подушку задней левой рессоры	1	Солидол	Шприц	Нагнетание смазки шприцем должно производиться до выступления ее из зазоров смазываемого сочленения
9	Задний мост	1	50%/о-ная смесь автола с солидолом или вискозин	Ведро и воронка	Добавить смазку
б) С правой стороны и спереди автомобиля					
10	Подушку задней правой рессоры	1	Солидол	Шприц	Нагнетание смазки шприцем должно производиться до выступления ее из зазоров смазываемого сочленения
11	Серьгу задней правой рессоры	2	"	"	То же
12	Подшипник заднего правого колеса	1	"	"	"
13	Коробку перемены передач	—	50%/о-ная смесь автола с солидолом или вискозин	Ведро и воронка	Добавить смазку
14	Выключающий подшипник муфты сцепления	1	Солидол	Шприц	Нагнетание смазки шприцем должно производиться до выступления ее из зазоров смазываемого сочленения
15	Валик акселератора	2	Автолы: 6—8—10	Масленка	Смазать тонким слоем
16	Кулачковую, шайбу прерывателя	1	Технический вазелин		

№ п/п	Точки смазки	Количество точек	Сорта смазки	Инструмент и заправочный инвентарь	Примечание
17	Валик прерывателя-распределителя	1	Автолы: 6-8-10	Масленка	Смазать тонким слоем
18	Подшипник водяного насоса	1	Солидол	Шприц	Нагнетание смазки шприцем до- жно производиться до наступления ее из зазоров смазываемого соче- ления То же
19	Подшипник вентилятора	1	"	"	То же
20	Валик воздушной и газовой за- слонок карбюратора	2	Автолы: 6-8-10	Масленка	Несколько капель в каждую мас- ленку
21	Валик воздушной и газовой за- слонок смесителя	2	"	"	То же
22	Валик заслонки вентилятора	1	"	"	"
23	Подшипник электромотора венти- лятора	1	Костяное или веретенное масло	"	"
24	Валик переднего тормоза правого колеса	1	Солидол	Шприц	Нагнетание смазки шприцем до- жно производиться до наступления ее из зазоров смазываемого соче- ления То же
25	Шкворень правого поворотного ку- лака	2	"	"	"
26	Серьгу правую передней рессоры	2	"	"	"
27	Серьгу левую передней рессоры	2	"	"	"
28	Передний шарнир продольной ру- левой тяги	1	"	"	"

№ п/п	Точки смазки	Количество точек	Сорта смазки	Инструмент и заправочный инвентарь	Примечание
29	Шкворень левого поворотного ку- лака	2	Солидол	Шприц	Нагнетание смазки шприцем дол- жно производиться до наступления ее из зазоров смазываемого соче- ления То же
30	Валик переднего тормоза левого колеса	1	"	"	Поднять автомобиль на домкрат. Промыть рессорные листы кероси- ном и промазать смазкой
31	Рессоры (переднюю и задние)	—	Графитовая мазь	Специальный шприц	"
в) Снизу автомобиля					
32	Левый шарнир поперечной руле- вой тяги	1	Солидол	Шприц	Нагнетание смазки шприцем дол- жно производиться до наступления ее из зазоров смазываемого соче- ления То же
33	Правый шарнир поперечной руле- вой тяги	1	"	"	"
34	Педаля тормоза	1	"	"	"
35	Педаля муфты сцепления	1	"	"	"
36	Сочленение промежуточного вала кардана	1	"	"	"
37	Карданный шарнир	1	"	"	"
38	Передний подшипник карданного вала	1	"	"	"
39	Валик ножного тормоза заднего левого колеса	1	"	"	"

№ п/п	Точки смазки	Количество точек	Сорта смазки	Инструмент и заправочный инвентарь	Примечание
40	Валик ручного тормоза заднего левого колеса	1	Солидол	Шприц	Нагнетание смазки шприцем должно производиться до выступления ее из зазоров смазываемого сочленения
41	Подушку заднего конца задней левой рессоры	1	"	"	То же
42	Подушку заднего конца задней правой рессоры	1	"	"	"
43	Валик ручного тормоза заднего правого колеса	1	"	"	"
44	Валик ножного тормоза заднего правого колеса	1	"	"	"
45	Смазывать через 6000—7500 км пробега следующие точки: Картер рулевой передачи (смена смазки)	—	50%-ная смесь автола с солидолом	Ведро и воронка с сеткой	Промыть картер керосином и заполнить свежей смазкой
46	Ступицу переднего правого колеса	—	Солидол	Лопатка	Промыть ступицу и заполнить свежей смазкой
47	Задний мост	—	50%-ная смесь автола с солидолом или вискозин	Ведро и воронка с сеткой	Промыть картер керосином и заполнить свежей смазкой
48	Коробку перемены передач	—	То же	То же	То же
49	Ступицу переднего левого колеса	—	Солидол	Лопатка	Промыть ступицу и заполнить свежей смазкой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К АВТОМОБИЛЯМ, ПРОШЕДШИМ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Автомобили, прошедшие первый или второй технические уходы, должны соответствовать следующим основным требованиям:

- 1) автомобиль должен быть чисто вымыт и заправлен водой и смазкой;
- 2) двигатель должен заводиться стартером и работать устойчиво на малых оборотах;
- 3) расход твердого топлива газогенератором не должен превышать установленных норм;
- 4) подтекание бензина, масла и воды не допускается;
- 5) люфт рулевого колеса не должен быть более 36°;
- 6) тормозы должны давать плавно возрастающее торможение;
- 7) пальцы вилок тормозных тяг должны быть зашплинтованы;
- 8) педаль ножного тормоза при отпуске должна полностью освобождать тормозную систему;
- 9) развал и угол сходимости передних колес не должны превышать установленных норм;
- 10) стоп-сигнал, звуковой сигнал, фары, стеклоочиститель должны быть исправны;
- 11) не допускается отсутствие хотя бы одной шпильки или гайки крепления колес, а также поломанных или осевших рессор;
- 12) запоры бортов платформы, ручки и замки дверей кабины должны быть исправны;
- 13) внутреннее давление воздуха в шинах должно соответствовать установленным нормам.

VI. ОСОБЕННОСТИ ОБСЛУЖИВАНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ ЗИМОЙ

С наступлением зимы необходимо проводить следующие мероприятия:

- 1) применять утеплительные капоты для двигателей, радиаторов и тонкоочистителей;
- 2) применять зимние, более жидкие, сорта смазочных масел;
- 3) утеплять войлоком или другим термоизоляционным материалом батарею аккумулятора. Плотность электролита должна быть повышена в соответствии с зимними условиями. При длительном хранении автомобиля на открытых площадках и неотапливаемых помещениях аккумуляторная батарея должна сниматься и храниться в теплом помещении;
- 4) отрегулировать генератор на зимний режим работы: регулировка должна обеспечить силу зарядного тока в 10—12 ампер на средних оборотах двигателя;
- 5) производить заправку двигателя при низких температурах подогретым маслом;
- 6) запуск двигателя при низких температурах производить только после подогрева его горячей водой. При этом заводка двигателя стартером категорически воспрещается;
- 7) проверять состояние смазки в картерах: коробки перемены передач заднего моста. В случае, если смазка в картерах замерзла, трогать автомобиль с места воспрещается до отогрева смазки;
- 8) следить за температурой воды в системе охлаждения на остановках автомобиля и в пути.

ПРИЛОЖЕНИЕ

ОПЕРАЦИОННЫЕ КАРТЫ НА СНЯТИЕ, РАЗБОРКУ, ЧИСТКУ, СБОРКУ И УСТАНОВКУ АГРЕГАТОВ И УЗЛОВ ГАЗОГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКИ АВТОМОБИЛЯ ГАЗ-42

Операционная карта № 1
на снятие, разборку, чистку, сборку и установку
газогенератора 42-110000-В (рис. 33)
Квалификация рабочего: слесарь 4-го разряда
Норма времени: 117,0 чел./мин.

№ п/п.	Наименование операций	Инструмент и приспособления	Норма времени в чел./мин.
I. Снятие газогенератора			
1	Ослабить хомут (288021-П8) крепления соединительного шланга (42-111035-В) с трубой (42-111000-В) газогенератора	Отвертка, плоскогубцы	1,5
2	Отвернуть 2 гайки (250811-П4), снять пружинные шайбы (252137-П2), вынуть болты (201543-П4) крепления фланцев трубы газогенератора с выходным патрубком газогенератора, снять трубу (42-111000-В) газогенератора и асбестовую прокладку (42-111015)	Ключи гаечные 17 и 19-мм	2,0
3	Отвернуть 8 гаек (250811-П4), снять пружинные шайбы (252137-П2), вынуть болты (201542-П4) с шайбами (42-111055) крепления лап газогенератора к передней и задней балкам	Ключи гаечные 17 и 19-мм	6,0
4	Снять газогенератор (42-110000-В) с балок крепления	Таль или потолочный блок, козлы	4,5
	Итого		14,0
II. Разборка и чистка деталей газогенератора			
5	Отвернуть 24 гайки и вынуть болты крепления фланцев загрузочного люка, бункера и корпуса газогенератора, снять крышку (42-110150) в сборе и асбестовую прокладку (42-110240)	Ключи гаечные 14 и 17-мм	15,0

№ п/п.	Наименование операций	Инструмент и приспособления	Норма времени в чел./мин.
6	Отвернуть гайку, снять крышку (42-110318) зольникового и бокового люка, прокладку (42-110320-В) и вынуть запорное приспособление крышки (42-110330) в сборе	Ключ гаечный 19×22 мм	1,5
7	Отвернуть 6 гаек крепления воздушного люка, снять воздушный люк (42-110285-А) в сборе и прокладку (42-110245)	Ключ гаечный 14-мм	2,5
8	Отвернуть футорку (42-110280) газогенератора, снять шайбу (42-110275) и прокладку (42-110255) футорки в сборе	Ключ футорки (42-112600) газогенератора	2,0
9	Вынуть бункер (42-110105) из корпуса газогенератора и снять асбестовую прокладку (42-110240)	—	3,0
10	Очистить внутренние стенки бункера и топливника от нагара и смолы	Деревянный скребок	7,0
11	Очистить днище газогенератора от остатков отложений, сажи и золы	"	3,0
12	Прочистить или прожечь трубу газогенератора (42-111000-В)	Металлическая щетка, молоток, горно	8,0
13	Освободить траверсу (42-110220) крышки загрузочного люка поворачиванием рукоятки (42-110200). Расплинтовать пальцы (42-110235, 42-110230) и установочный штифт, снять шайбы (252006-П2, 252007-П2), вынуть пальцы из ушков траверсы, снять траверсу и пластину (42-110225) траверсы	Плоскогубцы, молоток	3,0
14	Снять крышку загрузочного люка, вынуть асбестовый шнур и очистить внутреннюю поверхность крышки от отложений — сажи и смолы	Отвертка Деревянный скребок	2,0
	Итого		47,0
III. Сборка газогенератора			
15	Поставить в крышку загрузочного люка асбестовый шнур, предварительно смазав его графитовой мазью, и установить крышку на фланец (42-110180). На установочный штифт поставить пластину (42-110225) и траверсу (42-110220)	Отвертка	1,5

№ п/п	Наименование операций	Инструмент и приспособления	Норма времени в чел./мин.
16	Поставить пальцы (42-110235, 42-110230) в ушки траверсы и заднего кронштейна, поставить шайбы (252006-П4, 252007-П4) и зашлинтовать пальцы	Молоток, плоскогубцы	3,5
17	Поставить на фланец газогенератора асбестовую прокладку (42-110240), смазанную графитовой мазью. Поставить бункер (42-110105) в корпус газогенератора с пригонкой отбортовок и устранением вмятин на корпусе газогенератора	Молоток	10,0
18	Поставить прокладку (42-110255) шайбу (42-110275) и завернуть футорку (42-110280) газогенератора	Ключ футорки (42-112600) газогенератора	2,0
19	Поставить на шпильки прокладку (42-110245), воздушный люк (42-110285-А) в сборе и закрепить 6-ю гайками (250765-П4)	Ключ гаечный 14 мм	3,0
20	Поставить асбестовую прокладку (42-110240), смазанную графитовой мазью, крышку в сборе (42-110150) загрузочного люка и закрепить 24 болтами, гайками и шайбами.	Ключи гаечные 14 и 17-мм	18,0
21	Поставить запорное приспособление, асбестовую прокладку (42-110320-В), смазанную графитовой мазью, крышку (42-110318) зольникового и бокового люков и закрепить гайкой	Ключ гаечный 19×22 мм	4,0
		Итого	42,0
IV. Установка газогенератора			
22	Установить газогенератор в сборе (42-110000-В) на балки крепления газогенератора. Совместить отверстия в лапах газогенератора с отверстиями на балках, поставить 8 болтов (201542-П4), подложив под них шайбы (42-111055) и закрепить болты гайками (250811-П4) с пружинными шайбами (252137-П2)	Ключи гаечные 17 и 19-мм, бородок, молоток слесарный, таль или потолочный блок	12,0
23	Поставить между фланцами трубы газогенератора и выходным патрубком газогенератора асбестовую прокладку (42-111015) и закрепить фланцы двумя болтами (201543-П4) с гайками (250811-П4) и пружинными шайбами (252137-П2)	Ключи гаечные 17 и 19-мм	2,0
		Итого	14,0
		Всего	117,0

Операционная карта № 2

на снятие, разборку, чистку, сборку и установку охладителей
42—110500-В в 42—110600-В (рис. 34)

Квалификация рабочего: слесарь 4-го разряда
Норма времени: 110 чел./минут

№ п/п	Наименование операций	Инструмент и приспособления	Норма времени в чел./мин.
I. Снятие охладителя			
1	Отвернуть две гайки (250810-П4) стремянки крепления трубы левого охладителя, снять шайбы (42-111055), стремянку (42-111050) и деревянную подушку (42-111044)	Ключ гаечный 17-мм	3,0
2	Ослабить два хомута крепления (288021-П8), снять трубу (42-111040-В) левого охладителя и соединительный шланг (42-111035-В)	Отвертка, плоскогубцы	2,0
3	Отвернуть две гайки (250810-П4) стремянки крепления трубы (42-111065-В) правого охладителя, снять шайбы (42-111055), стремянку (42-111050), деревянную подушку (42-111045)	Ключ гаечный 17-мм	3,0
4	Ослабить два хомута крепления (288021-П8) и разъединить соединительный шланг (42-111035-В) с патрубком правого охладителя	Отвертка, плоскогубцы	2,0
5	Ослабить два хомута (288031-П8) крепления соединительного шланга (42-111060) и разъединить задние боковые патрубки правого и левого охладителей	Отвертка, плоскогубцы	2,0
6	Отвернуть 8 гаек (250512-П4), снять шайбы (225136-П2), вынуть болты (201496-П4) крепления лап правого и левого охладителей к поперечине и балке рамы	Ключ гаечный 11×14 мм	6,0
7	Снять охладители (42-110500, 42-110600)	Ключ торцовый 14-мм	2,0
		Итого	20,0
II. Разборка и промывка охладителей			
8	Отвернуть два болта (201544-П8) крепления крышки охладителей, снять скобу (42-110325), крышку (42-110585), прокладку (42-110590) правого охладителя и вынуть батарею пластин (42-110610)	Ключ гаечный 17-мм	2,5

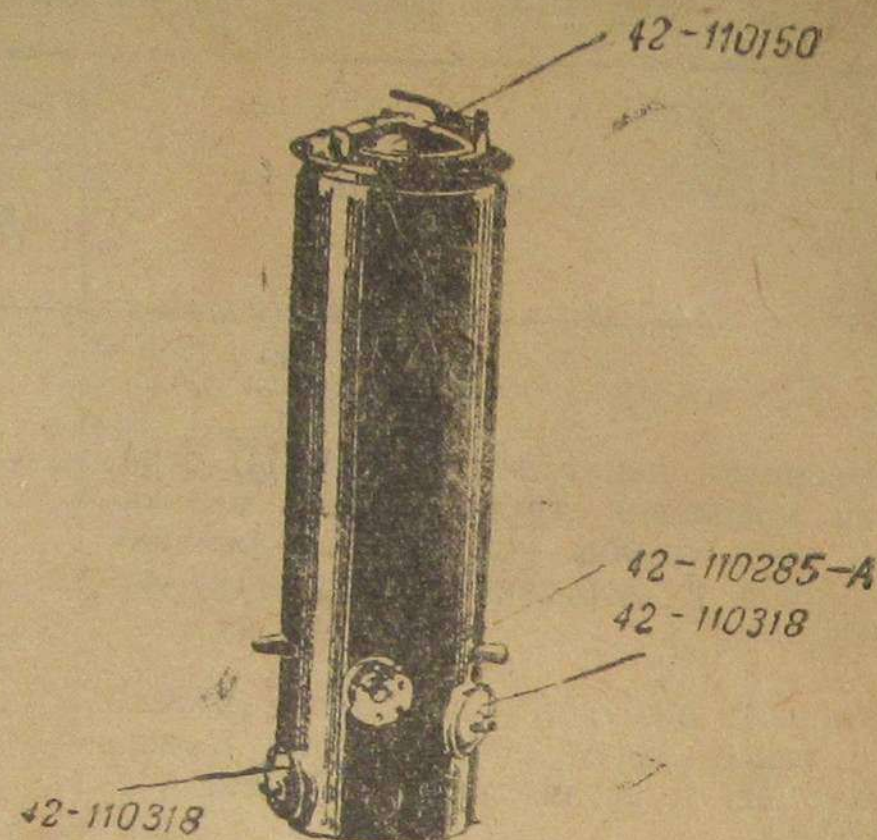


Рис. 33

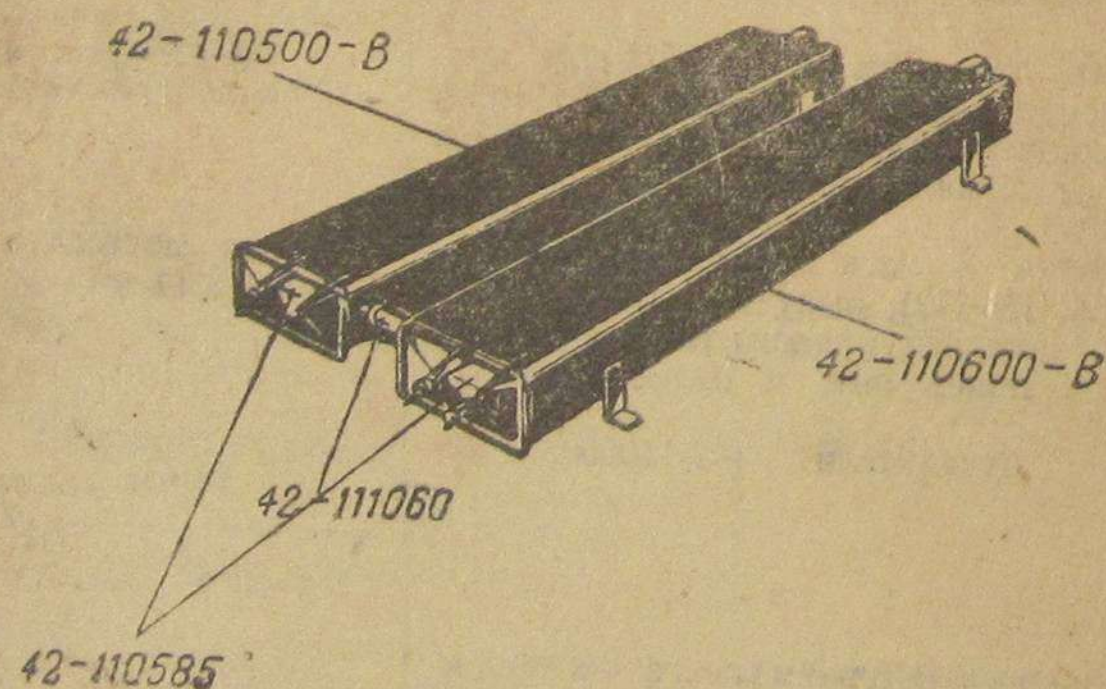


Рис. 34

№ п.п.	Наименование операций	Инструмент и приспособления	Норма времени в чел./мин.
9	Отвернуть два болта (201544-П8) крепления крышки охладителей, снять скобу (42-110325), крышку (42-110585), прокладку (42-110590) левого охладителя и вынуть батарею пластин (42-110550)	Ключ гаечный 17-мм	2,5
10	Отвернуть четыре контргайки и гайки (250512-П), снять две планки (42-110580) и четыре распорные трубы (42-110560) батареи пластин правого охладителя	Ключ гаечный 14×17-мм	2,5
11	Отвернуть четыре контргайки и гайки (250512-П), снять последовательно пластины (42-110615) и распорные трубки (42-110620) батареи пластин правого охладителя	То же	3,5
12	Отвернуть четыре контргайки и гайки (250512-П), снять две планки (42-110580), четыре распорные трубки (42-110560) батареи пластин левого охладителя	"	2,5
13	Отвернуть четыре контргайки и гайки (250512-П), снять последовательно пластины (42-110555) и распорные трубки (42-110570) батареи пластин левого охладителя	"	3,5
14	Прочистить, промыть и выправить покоробленные пластины (42-110615 и 42-110555)	Скребок, водопроводный кран, шланг с наконечником, молоток, тиски	20,0
15	Прочистить трубы (42-11040 и 42-111065-В) левого и правого охладителей	Металлическая щетка и молоток	5,0
16	Прочистить и промыть внутреннюю поверхность корпусов охладителей и отверстия трубок для конденсата	Скребок, водопроводный кран и шланг с наконечником, металлич. стержень Ø 6 мм, длин. 200 мм	3,0
Итого			45,0
III. Сборка охладителей			
17	Надеть на металлические стержни (42-110575) пластины (42-110615) и распорные трубки (42-110620) правого охладителя и закрепить 4-мя гайками с контргайками (250512-П)	Ключ гаечный 14×17 мм	3,0
18	Надеть четыре распорные трубки (42-110560), две планки (42-110580) правого охладителя и закрепить 4-мя гайками с контргайками (250512-П)	Ключ гаечный 14×17 мм	4,0

№ п/п.	Наименование операций	Инструмент и приспособления	Норма времени в чел./мин.
19	Надеть на металлические стержни (42-110575) пластины (42-110555), распорные трубки (42-110570) левого охладителя и закрепить 4-мя гайками с контргайками (250512-П)	Ключ гаечный 14×17-мм	3,0
20	Надеть четыре распорные трубки (42-110560), две планки (42-110580) левого охладителя и закрепить гайками с контргайками (250512-П)	Ключ гаечный 14×17-мм	4,0
21	Поставить в корпус охладителя батарею пластин (42-110550) поставить прокладку (42-110590), крышку (42-110585), скобу (42-110325) левого охладителя и закрепить двумя болтами (201544-П8)	Ключ гаечный 17-мм	3,0
22	Поставить в корпус охладителя батарею пластин (42-110610), поставить прокладку (42-110590), крышку (42-110585), скобу (42-110325) правого охладителя и закрепить двумя болтами (201544-П-8)	Ключ гаечный 17-мм	3,0
	Итого		20,0
	IV. Установка охладителей		
23	Установить на раму автомобиля левый и правый охладители (42-110500-В и 42-110600-В) и закрепить лапы 8 болтами (201496-П4) с гайками (250512-П4) и пружинными шайбами (252136-П2)	Ключ гаечный 11×14-мм. Ключ торцовый 14-мм	8,0
24	Надеть соединительный шланг (42-111060) на задние боковые патрубки охладителей и закрепить 2 хомутами (288021-П8)	Отвертка, плоскогубцы	2,0
25	Надеть на трубу (42-111065-В) и патрубок правого охладителя соединительный шланг (42-111035-В) и закрепить его 2 хомутами (288021-П8)	Отвертка, плоскогубцы	2,5
26	Закрепить трубу правого охладителя к балке крепления стремянкой (42-111050), гайками (250810-П4) с шайбами (42-111055). Между трубой и балкой установить деревянную подушку (42-111045)	Ключ гаечный 17-мм	4,0
27	Надеть на трубу (42-111040-В) и патрубок левого охладителя соединительный шланг (42-111035-В); закрепить его 2 хомутами (288021-П8)	Отвертка, плоскогубцы	2,5

№ п/п.	Наименование операций	Инструмент и приспособления	Норма времени в чел./мин.
23	Закрепить трубу левого охладителя к балке крепления стремянкой (42-111050) гайками (250810-П4), с шайбами (42-111055). Между трубой и балкой установить деревянную подушку (42-111044)	Ключ гаечный 17-мм	4,0
29	Надеть на трубу газогенератора и трубу левого охладителя (42-111040-В) соединительный шланг (42-111035-В); закрепить его двумя хомутами (288021-П8)	Отвертка, плоскогубцы	2,0
	Итого		25,0
	Всего		110,0

Операционная карта № 3

на снятие, разборку, чистку, сборку и установку очистителя 42-110700-3
(рис. 35)

Квалификация рабочего: 4-го разряда
Норма времени: 76,0 чел./мин.

№ п/п.	Наименование операций	Инструмент и приспособления	Норма времени в чел./мин.
I. Снятие очистителя			
1	Ослабить один хомут (288019-П8) крепления соединительного шланга (42-111035) трубы очистителя и трубы к двигателю	Отвертка, плоскогубцы	1,0
2	Отвернуть две гайки (250811-П4), снять пружинные шайбы (252137-П2), вынуть болты (201543-П4) крепления фланцев трубы очистителя с верхним патрубком очистителя, снять трубу очистителя и асбестовую прокладку (42-111015) в сборе	Ключ гаечный 17-мм	1,5
3	Ослабить хомут крепления (288021-П8) соединительного шланга трубы (42-111065 В) правого охладителя и трубы входа газа	Отвертка, плоскогубцы	0,5
4	Отвернуть 6 гаек (250811-П4), снять пружинные шайбы (252137-П2), вынуть болты (201542-П4) с шайбами (42-111055) крепления лап очистителя к передней и задней балкам	Ключи гаечные 17-и 19-мм	5,0
5	Снять очиститель (42-110700-В) в сборе с балок крепления	Таль или потолочный блок, козлы	4,0
	Итого		12,0
II. Разборка и чистка очистителя			
6	Отвернуть болты (201544-П8), снять скобы (42-110325) крышек (42-110315) с резиновыми прокладками (42-110855) трех люков очистителя	Ключ гаечный 17-мм	4,0
7	Выгрузить верхний и нижний слои колец Рашига	Противень с сеткой	7,0
8	Промыть водой кольца Рашига, внутреннюю поверхность и поддон очистителя. Прочистить трубку для стока конденсата	Водопроводный кран, шланг с наконечником. Стержень Ø 6 мм, длиной 200 мм	15,0

Наименование операций	Инструмент и приспособления	Норма времени в чел./мин.
9 Прочистить или прожечь трубу очистителя	Металлическая щетка, молоток, горно	8,0
10 Устранить вмятины корпуса очистителя	Молоток, оправка	6,0
	Итого	39,0
III. Сборка очистителя		
11 Загрузить верхний и нижний слои колец Рашига	—	7,0
12 Поставить резиновые прокладки (42-110855), крышки (42-110315), скобы (42-110325) трех люков очистителя, пригнав по месту отбортовку, и закрепить крышки болтами (201544-П8)	Ключ гаечный 17-мм, молоток	4,0
	Итого	11,0
IV. Установка очистителя		
13 Установить очиститель (42-110700-В) на балки крепления очистителя. Совместить отверстия в лапах очистителя с отверстиями на балках, поставить 6 болтов (201542-П4), подложив под них шайбы (42-111055), и закрепить болты гайками (250811-П4) с пружинными шайбами (252137-П2)	Ключи гаечные 17-и 19-мм, бородок, молоток слесарный, таль или потолочный блок	10,0
14 Надеть на трубу входа газа очистителя соединительный шланг (42-111035-В) и закрепить его хомутом (288021-П8)	Отвертка	1,0
15 Соединить трубу очистителя с верхним патрубком очистителя двумя болтами (201543-П4) с гайками (250811-П4) и пружинными шайбами (252137-П2), поставив между фланцами асбестовую прокладку (42-111015)	Ключ гаечный 17-мм	2,0
16 Надеть на нижний конец трубы очистителя резиновый шланг (42-111085) и закрепить его хомутом (288019-П8)	Отвертка	1,0
	Итого	14,0
	Всего	76,0

Операционная карта № 4

на снятие, разборку, сборку и установку смесителя 40-710-А (рис. 36)

Квалификация рабочего: слесарь 4-го разряда

Норма времени: 22 чел.-мин.

№ п/п	Наименование операций	Инструмент и приспособления	Норма времени в чел./мин.
I. Снятие смесителя			
1	Разъединить тягу (42-115570) управления воздушной заслонкой смесителя	—	0,5
2	Разъединить тягу управления дроссельной заслонкой смесителя	—	0,5
3	Ослабить хомуты (288021-П8) и разъединить соединительный шланг (42-111120) с патрубком смесителя (40-728)	Отвертка, плоскогубцы	1,0
4	Отвернуть контргайку (25115-S4) и стопорный винт (25503-S4) и разъединить патрубок (42-9628) воздушного фильтра от смесителя	Отвертка, плоскогубцы	0,5
5	Отвернуть 2 болта (201458-П2), снять пружинные шайбы (252155-П2), прокладку (42-115170), смеситель (40-710-А)	Ключ гаечный 12×14 мм	2,0
Итого			4,5
II. Разборка и чистка смесителя			
6	Отвернуть 2 болта, снять пружинные шайбы, прокладку и газовый патрубок (40-728) смесителя	Ключ гаечный 12×14-мм	2,0
7	Отвернуть 2 винта крепления воздушной заслонки смесителя, вынуть воздушную заслонку и ось с рычагом в сборе	Отвертка	1,5
8	Отвернуть 2 винта крепления газовой заслонки смесителя, вынуть газовую заслонку и ось с рычагом в сборе	Отвертка	1,5
9	Очистить внутреннюю поверхность смесителя газового патрубка, воздушную и газовую заслонки и промыть	Скребок	1,5
Итого			6,5

№ п/п	Наименование операций	Инструмент и приспособления	Норма времени в чел./мин.
III. Сборка смесителя			
10	Смазать несколькими каплями автола ось воздушной заслонки с рычагом в сборе, поставить на место и закрепить воздушную заслонку 2 винтами	Отвертка	2,0
11	Смазать несколькими каплями автола ось газовой заслонки с рычагом в сборе, поставить газовую заслонку на место и закрепить 2 винтами	Отвертка	2,0
12	Поставить прокладку и скрепить 2 болтами и пружинными шайбами газовый патрубок (40-728) смесителя	Ключ гаечный 12×14-мм	2,0
Итого			6,0
IV. Установка смесителя			
13	Поставить прокладку (42-115170), установить смеситель и закрепить 2-мя болтами (201458-П2) с пружинными шайбами (252155-П2)	Ключ гаечный 12×14-мм	2,0
14	Соединить патрубок (42-9628) воздушного фильтра со смесителем, завернуть контргайку (25115-S4) и стопорный винт (25503-S4)	Отвертка, плоскогубцы	1,0
15	Соединить газопровод и смеситель резиновым шлангом (42-111120) и затянуть хомутами (288021-П8)	Отвертка, плоскогубцы	1,0
16	Соединить тягу управления дроссельной заслонкой смесителя	—	0,5
17	Соединить тягу управления (42-115570) с воздушной заслонкой смесителя	—	0,5
Итого			5,0
Всего			22

Операционная карта № 5

на снятие, разборку, сборку, очистку и установку вентилятора 42-111400 (рис. 37)

Квалификация рабочего: слесарь 4-го разряда
 Норма времени: 72,0 чел.-мин.

№ п/п	Наименование операций	Инструмент и приспособления	Норма времени в чел.-мин.
I. Снятие вентилятора			
1	Ослабить 2 хомута (288019-П8) крепления соединительного шланга (42-111085) отводящей трубы (42-111130) вентилятора и выкидного патрубка вентилятора	Отвертка, плоскогубцы	1,5
2	Отвернуть гайку (250765-П4), снять пружинную шайбу, вынуть болт (201454-П4) крепления отводящей трубы к козырьку кабины и снять отводящую трубу (42-111130)	Ключ гаечный 12-мм	1,0
3	Разъединить всасывающую трубу вентилятора с патрубком вентилятора, ослабить один хомут (288014-П8) крепления соединительного шланга (42-111125)	Отвертка, плоскогубцы	1,0
4	Отъединить оболочку троса ручного управления заслонкой вентилятора, отвернув: гайку (250508-П4) с болтом (201201-П4) и винт крепления конца троса	Отвертка, Ключ гаечный 10×12-мм	1,0
5	Отвернуть 3 болта (201416-П4) с шайбами (252134-П2) и снять кожух (42-112040) мотора вентилятора	Ключ гаечный 10×12 мм	2,0
6	Отъединить электропровод (42-116130) от электромотора вентилятора	—	1,0
7	Отвернуть стяжной болт (42-112035), снять стальную ленту (42-112010) крепления мотора вентилятора, вентилятор с электромотором в сборе (42-111400) и прокладку (42-112030)	Ключ гаечный 11×14-мм, отвертка	1,5
		Итого	9,0
II. Разборка и чистка вентилятора			
8	Отвернуть 4 гайки (42-111525), снять шайбы (42-111520), всасывающий патрубок и прокладку (42-111595) патрубка вентилятора	Ключ гаечный 14-мм	3,0

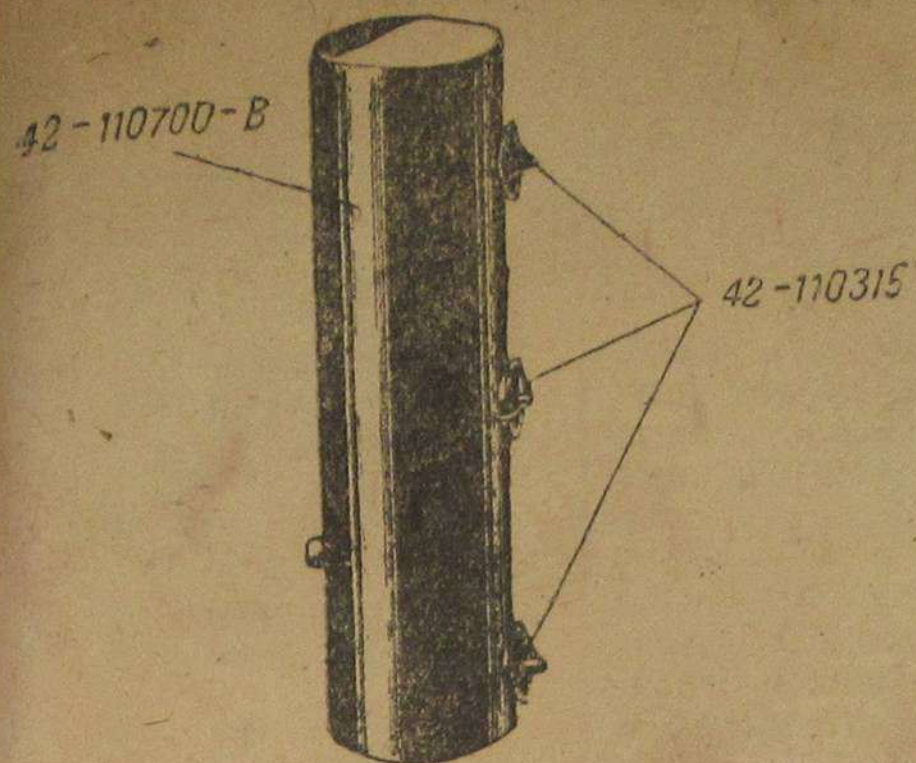


Рис. 35

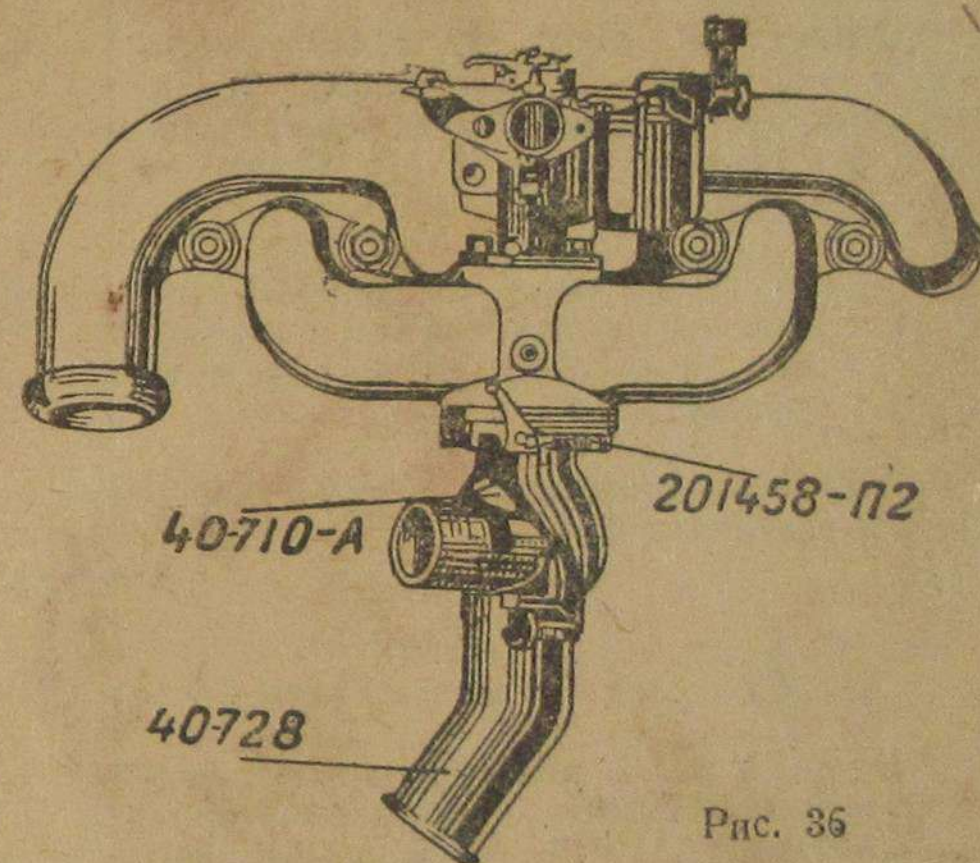


Рис. 36

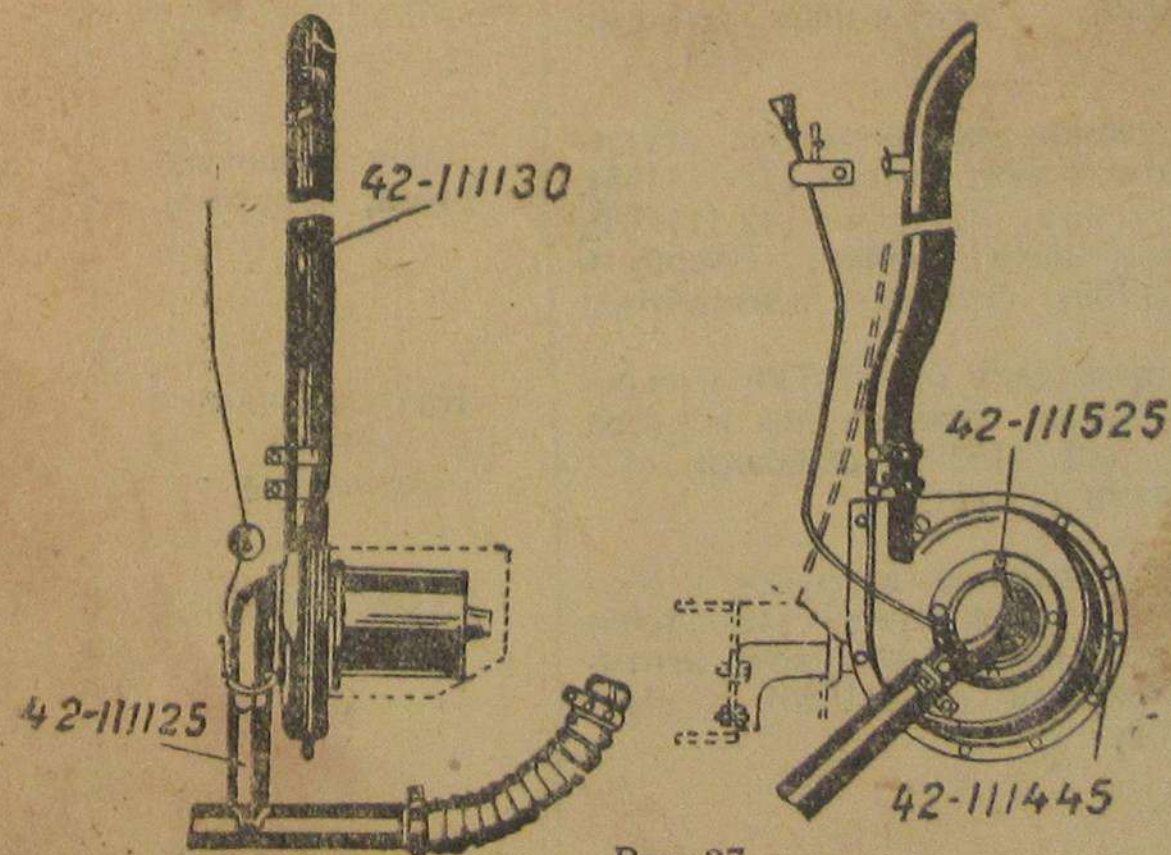


Рис. 37

№ п/п.	Наименование операций	Инструмент и приспособления	Норма времени в чел.-мин.
9	Отвернуть 12 гаек (42-111445), снять шайбы (42-111440), вынуть винты (42-111535), снять правую половину кожуха вентилятора в сборе (42-111495) и прокладку (42-111530)	Отвертка, ключ гаечный 11-мм	8,0
10	Отвернуть болт (42-111485) крепления ступицы крыльчатки, снять шайбу, вывернуть штифт (42-111490) ступицы вентилятора и снять крыльчатку вентилятора в сборе (42-111455)	Ключ торцовый 14-мм, отвертка	2,0
11	Отвернуть 8 гаек (42-111445), снять шайбы (42-111440) и отъединить левую половину (42-111420) кожуха вентилятора с прижимным кольцом (42-111430) от электромотора	Ключ гаечный 10×12-мм	7,0
12	Очистить внутреннюю поверхность кожуха и крыльчатку вентилятора от отложений сажи и копоти и восстановить черную окраску их	Щетка, скребок, кисть	5,0
13	Прочистить отводящую трубу (42-111130) вентилятора	—	2,0
III. Сборка вентилятора		Итого	27,0
14	Соединить левую половину кожуха вентилятора (42-111420) с электромотором 8-ю гайками (42-111445), пружинными шайбами (42-111440) с прижимным кольцом (42-111430)	Ключ гаечный 10×12-мм	7,5
15	Надеть на валик электромотора ступицу с крыльчаткой вентилятора (42-111455), закрепить ступицу болтом (42-111485), подложив под него шайбу. Ввернуть штифт (42-111490) ступицы вентилятора	Ключ торцовый 14-мм, отвертка	2,5
16	Поставить прокладку (42-111530) и скрепить обе половины кожуха вентилятора 12-ю винтами (42-111535), шайбами (42-111440) и гайками (42-111445)	Ключ гаечный 11-мм, отвертка	8,0
17	Поставить всасывающий патрубок в сборе (42-111540) с прокладкой (42-111595) и скрепить патрубок с кожухом вентилятора 4-мя гайками (42-111525) с шайбами (42-111520)	Ключ гаечный, 14-мм	4,0
		Итого	22,0

Наименование операций	Инструмент и приспособления	Норма времени в чел.-мин.
IV. Установка вентилятора		
Установить вентилятор с электромотором в сборе (42-111400) на место и прикрепить его к кронштейну (42-112000) крепления вентилятора стальной лентой (42-112010) со стяжным болтом (42-112035). Под мотор вентилятора подложить подкладку (42-112030)	Ключ гаечный 11×14-мм	2,0
Соединить патрубок вентилятора с всасывающей трубой вентилятора соединительным шлангом (42-111125) и закрепить хомуты (288014-П8)	Отвертка, плоскогубцы	2,5
Прикрепить верхний конец отводящей трубы к козырьку кабины болтом (201454-П4) с гайкой (250765-П4) и пружинной шайбой (252135-П2). Надеть соединительный шланг (42-111085) на отводящую трубу (42-111130) вентилятора и его верхний патрубок и закрепить шланг 2 хомутами (288019-П8)	Ключ гаечный 12-мм, отвертка	3,5
Укрепить конец оболочки троса ручного управления заслонкой вентилятора болтом (201201-П-4) и гайкой (250508-П4)	Ключ гаечный 10×12 мм, отвертка	2,0
Присоединить электропровод (42-116130), идущий от выключателя вентилятора с электромотором	Отвертка	1,0
Поставить на место кожух (42-112040) электромотора в сборе и прикрепить его 3 болтами (201416-П4) с шайбами (252134-П2)	Ключ гаечный 10×12-мм	3,0
Итого		14,0
Всего		72,0

ОГЛАВЛЕНИЕ

Предисловие	8
I. Положение о профилактическом обслуживании автомобилей и сводная таблица объемов работ по профилактическому обслуживанию автомобиля ГАЗ-42	5
II. Объемы работ и технологические процессы ежедневного ухода:	
1. Уборка автомобиля	10
2. Мойка автомобиля	11
3. Обтирка автомобиля	13
III. Объемы работ и технологические процессы первого технического осмотра:	
1. Очистка газогенераторной установки	14
2. Осмотр и крепление автомобиля	18
3. Электротехнические работы	41
4. Осмотр автошин и колес автомобиля	43
5. Проверка работы агрегатов при работающем двигателе	48
6. Первая смазка автомобиля	50
IV. Объемы работ и технологические процессы второго технического осмотра:	
1. Очистка газогенераторной установки	55
2. Осмотр и крепление автомобиля	66
3. Электротехнические работы	99
4. Ретупировочные и демонтижно-монтажные работы	104
5. Осмотр автошин и колес автомобиля	108
6. Проверка работы агрегатов при работающем двигателе	111
7. Вторая смазка автомобиля	113
V. Технические требования, предъявляемые к автомобилям, прошедшим профилактическое обслуживание	119
VI. Особенности обслуживания автомобилей зимой	119
Приложение:	
Операционные карты на снятие, разборку, сборку и установку агрегатов и узлов газогенераторной установки автомобиля ГАЗ-42:	
Операционная карта № 1 на снятие, разборку и чистку, сборку и установку газогенератора	120
Операционная карта № 2 на снятие, разборку, чистку, сборку и установку охладителей	122
Операционная карта № 3 на снятие, разборку, чистку, сборку и установку очистителя	127
Операционная карта № 4 на снятие, разборку, сборку и установку смесителя	129
Операционная карта № 5 на снятие, разборку, сборку, очистку и установку вентилятора	131