

МИНИСТЕРСТВО ЛЕСНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ОТДЕЛ ГЛАВНОГО МЕХАНИКА И ЭНЕРГЕТИКА

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ РЕМОНТА
ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ

АЛЬБОМ

РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ДЕТАЛЕЙ
ГАЗОГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКИ АВТОМОБИЛЯ
УРАЛ ЗИС-352

ГОСЛЕСБУМИЗДАТ — 1955

МИНИСТЕРСТВО ЛЕСНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
ГИПРОЛЕСПРОМ

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ РЕМОНТА
ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ

T14 $\frac{\Gamma-9}{56a}$

АЛЬБОМ

РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ДЕТАЛЕЙ
ГАЗОГЕНЕРАТОРНОЙ УСТАНОВКИ АВТОМОБИЛЯ
УРАЛ ЗИС-352

ГОСЛЕСБУМИЗДАТ

Москва

1955

Ленинград

В полный комплект материалов типовой технологии входят:

- 1) технические условия на приемку в капитальный ремонт и выдачу из ремонта,
- 2) технические условия на контроль и сортировку (разбраковку) деталей при капитальном ремонте,
- 3) технические условия на ремонт, сборку и испытание после ремонта,
- 4) карты технологических процессов восстановления (ремонта) изношенных деталей,
- 5) карты технологических процессов изготовления деталей,
- 6) карты технологических процессов разборки и сборки,
- 7) альбом чертежей деталей ремонтных размеров и дополнительных деталей (насадков),
- 8) альбом рабочих чертежей ремонтируемых и изготавливаемых деталей,

9) альбом чертежей нестандартного оборудования, приспособлений и инструмента.

Настоящий альбом рабочих чертежей деталей газогенераторной установки автомобиля Урал ЗИС-352 составлен в Отделе ремонтно-механических предприятий Гипролеспрома.

В составлении альбома чертежей, под руководством начальника отдела доц. **Н. С. Решетникова**, участвовали: инженеры **В. В. Денисов** и **Р. В. Леванова**, техники: **В. А. Стасюк**, **Г. П. Антонова**, **Т. Н. Кротова**.

Альбом рабочих чертежей ремонтируемых и изготавливаемых деталей газогенераторной установки автомобиля Урал ЗИС-352 прошел экспертизу и одобрен Отделом главного механика и энергетика Минлеспрома СССР.



ПРЕДИСЛОВИЕ

Отсутствие на ремонтных предприятиях Минлеспрома СССР технических условий на ремонт, сборку и испытание машин и механизмов, чертежей деталей ремонтных размеров, карт технологических процессов восстановления изношенных деталей, технических условий на контроль и сортировку деталей при ремонте и прочей производственно-технической документации приводит к низкому качеству ремонта, затрудняет взаимозаменяемость деталей при ремонте машин и ухудшает экономику ремонтного производства.

В целях улучшения технологии ремонтного производства, освоения и внедрения передовых методов ремонта, повышения качества ремонта машин и механизмов Министерство лесной промышленности СССР разработало типовую производственно-техническую документацию по ремонту лесозаготовительного оборудования.

Альбом чертежей газогенераторной установки автомобиля Урал ЗИС-352 входит в комплект типовой производственно-технической документации по ремонту газогенераторной установки.

В альбоме приводятся чертежи основных деталей газогенераторной установки, переложенные с рабочих чертежей Миасского автозавода Урал-ЗИС.

Альбом рабочих чертежей предназначен в качестве справочного материала, необходимого ремонтным предприятиям в процессе про-

изводства ремонта газогенераторной установки, восстановления изношенных деталей, изготовления запасных частей и т. д.

В связи с этим все ремонтные предприятия (РММ, ЦРММ и РМЗ) системы Министерства лесной промышленности СССР при ремонте газогенераторной установки должны руководствоваться данными, приведенными в чертежах настоящего альбома.

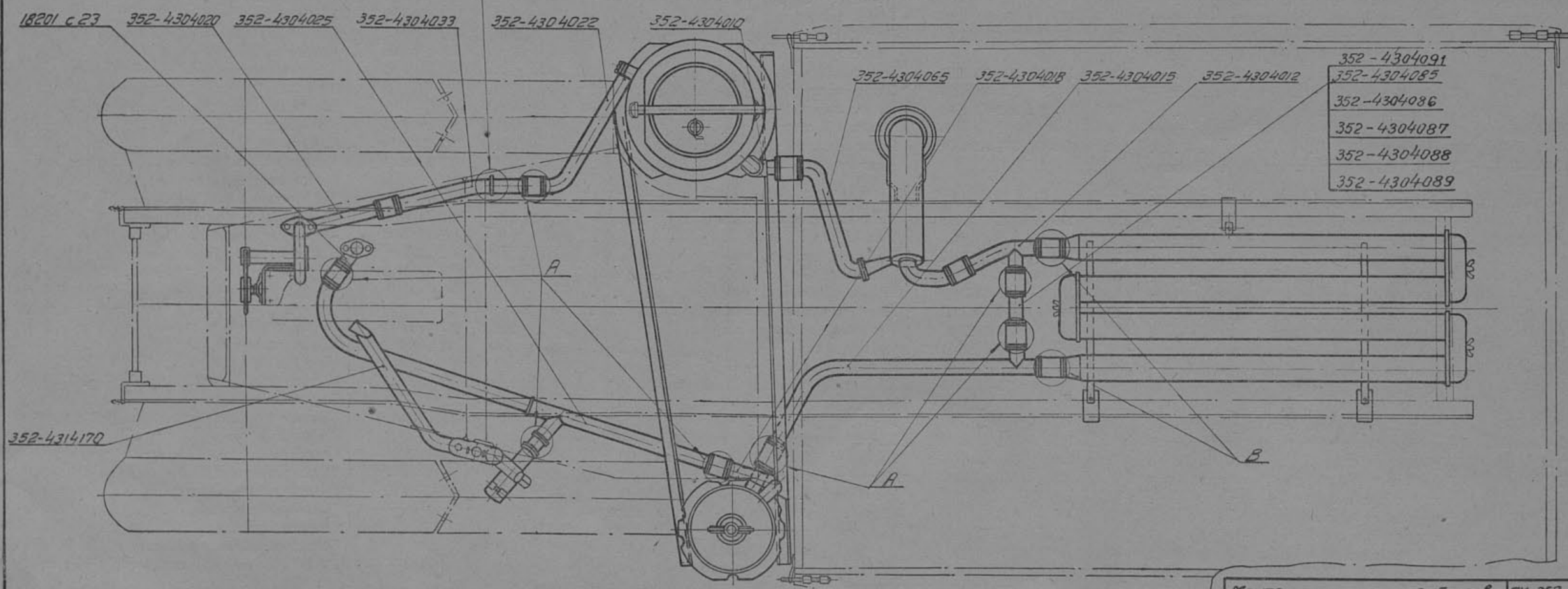
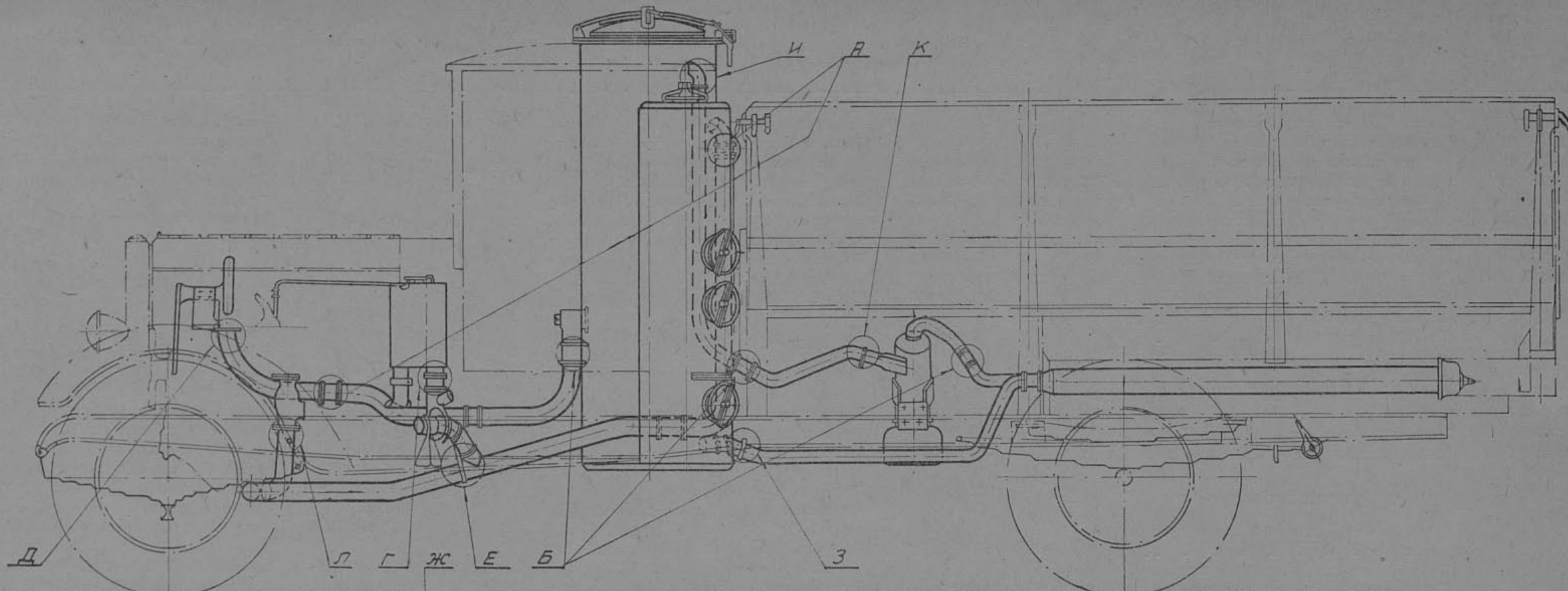
Исходя из того, что существующие технологические процессы восстановления изношенных деталей будут совершенствоваться, а в повседневной работе ремонтных предприятий будут создаваться новые, более рациональные способы ремонта (в частности в связи с возможными конструктивными изменениями отдельных узлов газогенераторной установки), желательно, чтобы руководители и инженерно-технические работники ремонтных предприятий своевременно сообщали как о всех рационализаторских мероприятиях в области ремонта изношенных деталей газогенераторной установки, так и о всех замеченных недочетах в чертежах настоящего альбома.

Замечания и предложения просьба направлять в отдел главного механика и энергетика Минлеспрома СССР, а также в Отдел технологии ремонта лесозаготовительного оборудования Гипролесмаша (Москва, 2-й Шлюзовой пер., 4.).

СОДЕРЖАНИЕ

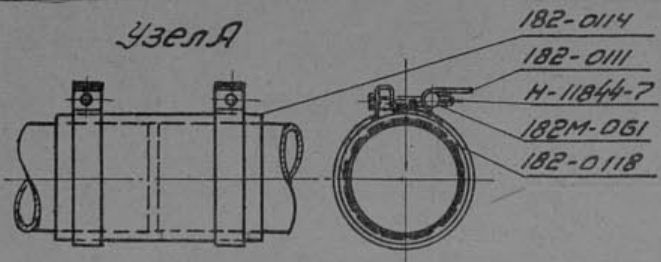
№№ п/п.	№№ деталей	Наименование деталей	№№ стр.	№№ п/п.	№№ деталей	Наименование деталей	№№ стр.	№№ п/п.	№№ деталей	Наименование деталей	№№ стр.
1	СК-352-430001	Монтажная схема трубопровода газогенераторного автомобиля УРАЛ ЗИС-352	6-7	39	352-430114	Вкладыш камеры горения	14	79	352-4301501	Балка крепления газогенераторной установки передняя	22
2	352-4301000	Газогенератор в сборе	8	40	352-4301116	Коробка подвода воздуха в сборе	16		352-4301502	Угольник крепления балки правый	21
3	352-4301001	Шайба косая	10	41	352-4301117	Половина коробки подвода воздуха	16	80	352-4301503	Угольник крепления балки левый	22
4	352-4301010	Корпус газогенератора в сборе	9-10	42	352-4301118	Угольник воздушной трубы в сборе	16	81	352-4301504	Балка крепления газогенераторной установки задняя	23
5	119-01123	Дно корпуса газогенератора	10	43	352-4301119	Фиксатор вкладыша камеры горения	16	82			
6	352-4301012	Угольник упорный неподвижной решетки	10	44	352-4301120	Половина угольника воздушной трубы правая	16	83	352-4301505	Хомут крепления балки	22
7	352-4301013	Корпус сальника вала колосниковой решетки	10	45	352-4301121	Половина угольника воздушной трубы левая (на чертеже не показана)	16	84	352-4301506	Накладка хомута	22
8	352-4301014	Фланец люка	10	46	352-4301122	Труба воздушная длинная	16	85	352-4301507	Распорка лонжерона	21
9	119-01109	Отражатель газа	10	47	352-4301123	Труба воздушная короткая	16				
10	352-4301015	Усилительная пластина опоры колосниковой решетки	10	48	352-4301124	Фланец коробки подвода воздуха в сборе	16				
11	352-4301016	Опорный пояс газогенератора задний в сборе	10	49	352-4301125	Фланец коробки подвода воздуха	16	86	352-4302010	Кронштейн крепления охладителя газа к раме	25
12	352-4301017	Лапа опорного пояса газогенератора	11	50	352-4301126	Пластина фланца коробки подвода воздуха	16				
13	352-4301018	Опорный пояс газогенератора задний	11	51	352-4301131	Патрубок подвода воздуха	17	87	352-4302020	Трубы охладителя газа с опорами, основанными крышек и патрубками в сборе	23
14	352-4301019	Скоба крепления шуровки	11	52	352-4301151	Клапан патрубка подвода воздуха	14				
15	352-4301020	Опорный пояс газогенератора передний в сборе	11	53	352-4301152	Ось клапана патрубка подвода воздуха	14	88	352-4302021	Половина патрубка охладителя газа	25
16	352-4301021	Опорный пояс газогенератора	11	54	352-4301200	Крышка бункера в сборе	17	89	352-4302022	Патрубок охладителя газа в сборе	25
17	352-4301022	Подкладка опорного пояса газогенератора	11	55	352-4301202	Фланец загрузочного люка в сборе	17	90	352-4302024	Труба охладителя газа	25
18	179-0123	Подкладка номерной пластины газогенератора	11	56	352-4301203	Фланец загрузочного люка	18	91	352-4302025	Опора охладителя газа передняя	25
19	352-4301027	Патрубок отбора газа в сборе	11	57	119-01146	Кронштейн рукоятки запора	18	92	352-4302026	Опора охладителя газа задняя	25
20	352-4301029	Угольник патрубка отбора газа в сборе	12	58	179-031	Кронштейн рессоры крышки бункера	18	93	352-4302027	Основание крышки охладителя газа	24
21	352-4301030	Половина угольника патрубка отбора газа	12	59	179-032	Палец рессоры крышки бункера	18	94	352-4302028	Кронштейн опорный охладителя газа	24
22	352-4301031	Опора колосниковой решетки в сборе	12	60	352-4301204	Кронштейн крепления шуровки	18	95	352-4302029	Крышка охладителя газа	24
23	352-4301032	Опора колосниковой решетки	12	61	352-4301210	Крышка загрузочного люка бункера в сборе	18	96	352-4302032	Крышка охладителя газа в сборе	24
24	352-4301033	Решетка неподвижная	12	62	352-4301211	Прокладка крышки загрузочного люка бункера	17	97	352-4302033	Пластина крышки охладителя газа	25
25	352-4301034	Колосниковая решетка	15	63	352-4301212	Крышка загрузочного люка бункера	20				
26	352-4301035	Накладка опоры колосниковой решетки	12	64	352-4301213	Козырек крышки загрузочного люка бункера	18	98	352-4303015	Корпус вертикального очистителя в сборе	26
27	352-4301036	Вал колосниковой решетки	13	65	352-4301214	Основной лист рессоры крышки бункера	18	99	352-4303016	Корпус вертикального очистителя	27
28	352-4301038	Нажимное кольцо сальника	13	66	352-4301215	Добавочный лист рессоры крышки бункера	20	100	352-4303017	Сетка вертикального очистителя	27
29	352-4301039	Гайка сальника	13	67	179-03с3	Рукоятка запора в сборе	20	101	352-4303018	Люк вертикального очистителя в сборе	27
30	352-4301040	Рукоятка колосниковой решетки	13	68	119-01129	Рукоятка запора	20	102	352-4303019	Люк вертикального очистителя	27
31	352-4301041	Крышка люка	13	69	119-01131	Втулка распорная рукоятки	20	103	352-4303020	Упор крышки люка	27
32	352-4301042	Палец неподвижной решетки	14	70	119-01132	Вкладка рукоятки запора	20	104	352-4303024	Отражатель газа в сборе	27
33	352-4301043	Кронштейн ограничительный рукоятки колосниковой решетки	14	71	179-033	Петля рукоятки запора	20	105	352-4303025	Корпус отражателя газа	28
34	352-4301100	Бункер газогенератора с камерой горения в сборе	15	72	352-4301231	Заслонка патрубка паропровода	19	106	352-4303026	Стенка отражателя газа передняя	28
35	352-4301101	Бункер газогенератора	14	73	352-4301232	Патрубок паропроводный газогенератора	20	107	352-4303027	Стенка отражателя газа задняя	28
36	352-4301111	Корпус камеры горения	14	74	352-4301233	Патрубок паропроводный газогенератора	20	108	352-4303032	Патрубок подвода газа в вертикальный очиститель	28
37	352-4301112	Фурма	16	75	352-4301234	Валик заслонки паропровода с рычагом в сборе	20	109	18101с11	Труба выходная в сборе	30
38	352-4301113	Фурма	14	76	352-4301235	Валик заслонки паропровода	21	110	11903с12	Угольник выходной трубы в сборе	30
				77	352-4301236	Кронштейн троса включения паропровода	21	111	119-0350	Половина угольника выходной трубы	30
				78	352-4301237	Пружина заслонки паропровода	21	112	181ч-0123	Труба выходная	30
						Предупреждающая пластина о. выпуска паро-газовой смеси	21	113	119-0348	Насадок выходной трубы	30
								114	352-4303035	Крышка вертикального очистителя в сборе	28

№№ п/п.	№№ деталей	Наименование деталей	№№ стр.	№№ п/п.	№№ деталей	Наименование деталей	№№ стр.	№№ п/п.	№№ деталей	Наименование деталей	№№ стр.
115	352-4303036	Крышка вертикального очистителя	28	156	182-0118	Шайба хомутика	19	195	352-4313135	Кожух корпуса циклона	39
116	352-4303038	Дно вертикального очистителя в сборе	28	157	182-0143	Труба подвода газа к смесителю большая	19	196	352-4313136	Крышка кожуха циклона	39
117	352-4303039	Дно вертикального очистителя	28	158	352-4304040	Валик заслонки воздуха в сборе	34	197	352-4313140	Переходник кожуха циклона в сборе	36
118	352-4303010	Втулка спускной пробки	28	159	352-4304041	Рычаг заслонки воздуха	34	198	352-4313142	Половина переходника кожуха циклона правая	36
119	352-4303041	Трубка спуска конденсата	29	160	352-4304043	Валик заслонки трубы передней от воздуходувки	34	199	352-4313143	Половина переходника кожуха циклона левая	36
120	352-4303045	Опорный пояс вертикального очистителя передний в сборе	29	161	352-4304055	Хомут подвески воздуходувки в сборе	34				
121	352-4303046	Опорный пояс вертикального очистителя	29		352-4304057	Нижняя половина хомута подвески трубы воздуходувки	34				
122	352-4303047	Лапа опорного пояса вертикального очистителя передняя	29	162	352-4304060	Патрубок отвода газа из охладителя в сборе	34	200	352-4314000	Подогреватель в сборе	40
123	352-4303050	Опорный пояс вертикального очистителя задний в сборе	29	163	352-4304062	Половина патрубка отвода газа из охладителя правая (на чертеже не показана)	34	201	352-4314001	Усилитель крепления подогревателя	41
124	352-4303051	Лапа вертикального очистителя задняя	29	164	352-4304063	Половина патрубка отвода газа из охладителя левая	34	202	352-4314002	Кронштейн крепления подогревателя	41
125	119-0310	Кольцо рашига	30				34	203	352-4314015	Кожух подогревателя	41
1.6	352-4303055	Крышка люка в сборе	29	165	352-4304065	Труба подвода газа в циклон в сборе	35	204	352-4314016	Днище подогревателя	41
127	352-4303056	Крышка люка	29		352-4304066	Труба подвода газа в циклон	34	205	352-4314018	Крышка подогревателя	41
128	352-4303057	Упорная шайба крышки люка	29	166	352-4304066	Угольник трубы подвода газа в циклон в сборе	34	206	352-4314019	Гнездо сливного крана	41
129	352-4303059	Скоба крышки люка	30	167	352-4304067	Половина угольника трубы подвода газа в циклон правая (на чертеже не показана)	34	207	352-4314021	Пружина крышки наливной горловины	41
		ТРУБОПРОВОД		168	352-4304068	Половина угольника трубы подвода газа в циклон левая	34	208	352-4314022	Кронштейн крышки наливной горловины	41
130	352-4304010	Труба отбора газа из газогенератора в сборе	31	170	352-4304069	Патрубок подвода газа в циклон в сборе	35	209	352-4314031	Крышка наливной горловины	41
131	352-4304011	Труба отбора газа из газогенератора	31				35	210	352-4314040	Угольник пароотводящий в сборе	41
132	352-4304013	Патрубок трубы подвода газа от циклона к охладителю	31	171	352-4304070	Патрубок отвода газа из охладителя	35	211	352-4314041	Половина пароотводящего угольника правая	41
133	352-4304014	Труба подвода газа к охладителю	31	172	352-4304081	Труба отключения охладителя в сборе	35	212	352-4314042	Половина пароотводящего угольника левая	42
134	352-4304015	Труба отвода газа из охладителя в сборе	31	173	352-5304085	Патрубок отключения охладителя с трубой в сборе	35	213	352-4314050	Колено подогревателя в сборе с трубами и конусом	42
135	352-4304016	Труба отвода газа из охладителя	31	174	352-4304086	Труба отключения охладителя	35	214	352-4314051	Труба подогревателя малая	42
136	352-4304018	Труба выхода газа из вертикального очистителя	33	175	352-4304087	Патрубок отключения охладителя	35	215	352-4314052	Труба подогревателя	42
137	352-4304020	Труба передняя от воздуходувки к газогенератору в сборе	33	176	352-4304088	Валик заслонки трубы отключения охладителя в сборе	19	216	352-4314055	Колено труб подогревателя в сборе	42
138	352-4304021	Труба передняя от воздуходувки к газогенератору	33	177	352-4304089	Рычаг заслонки трубы отключения охладителя	19	217	352-4314056	Колено труб подогревателя	42
139	352-4304022	Труба задняя от воздуходувки к газогенератору	33	178	352-4304091		19	218	352-4314059	Конус подогревателя	42
140	352-4304025	Труба промежуточная подвода газа к смесителю в сборе	32	179	352-4313031	ЦИКЛОН		219	352-4314060	Труба отвода газа	43
141	352-4304026	Труба промежуточная подвода газа к смесителю	32	180	352-4313032	Половина патрубка отвода газа из циклона правая	44	220	352-4314101	Шланг на трубу Ø 63,5 жаростойкий	43
142	352-4304027	Патрубок отвода газа к вентилятору	31				44	221	352-4314111	Кольцо хомута	43
143	119-0689	Хомут крепления трубы подвода газа к смесителю	19	181	352-4313040	Половина патрубка отвода газа из циклона левая (не показана на чертеже)	44	222	352-4314112	Стяжка хомута	43
144	119-0668	Фланец трубы отстойника	19	182	352-4313041	Поддон циклона в сборе	36	223	352-4314154	Кольцо предохранительное шланга подвода пара	42
145	119-0554	Пружина заслонки вентилятора	19	183	352-4313042	Корпус поддона циклона	36	224	352-4314170	Труба отвода газа	43
146	352-4304029	Шланг на трубу Ø 63,5 жаростойкий	43	184	352-4-13051	Горловина поддона циклона	36	225	352-4314180	Кронштейн трубы отвода газа в сборе	43
147	352-4304031	Хомут крепления трубы отвода газа из охладителя	32	185	352-4313100	Фланец люка	44	226	352-4314183	Кронштейн трубы отвода газа	43
148	352-4304032	Кронштейн пружины заслонки воздуха	33	186	352-4313101	Циклон в сборе	37	227	352-4314184	Хомут кронштейна трубы отвода газа	43
149	352-4304033	Труба промежуточная от воздуходувки к газогенератору	33	187	352-4313110	Кронштейн крепления циклона	39				
150	352-4304035	Патрубок трубы передней от воздуходувки в сборе	32	188	352-4313111	Корпус циклона в сборе	38				
151	352-4304036	Патрубок трубы воздуходувки	32	189	352-4313120	Корпус циклона	39				
152	352-4304037	Штуцер трубы	33	190	352-4313121	Конус корпуса циклона в сборе	37				
153	182-0144	Труба подвода газа к смесителю малая	19	191	352-4313125	Половина конуса корпуса циклона	37	234	352-4315016	Стержень привода клапана воздуха	45
154	182-0111	Хомутик шланга	19				39	235	352-4315017	Труба привода клапана воздуха	45
155	182M-061	Гайка болта хомутика шланга	19	192	352-4313130	Патрубок ввода газа в циклон в сборе с фланцем	39	236	352-4315021	Ручка привода клапана воздуха	45
				193	352-4313132	Патрубок ввода газа в циклон в сборе	39	237	73-067	Проволока привода	45
				194	352-4313133	Половина патрубка ввода газа в циклон правая (не показана на чертеже)	36	238	73-068	Спираль привода	45
								239	25-0629	Тяга привода клапана воздуха	45
								240	352-4315031	Ручка привода клапана воздуха с тягой в сборе	45



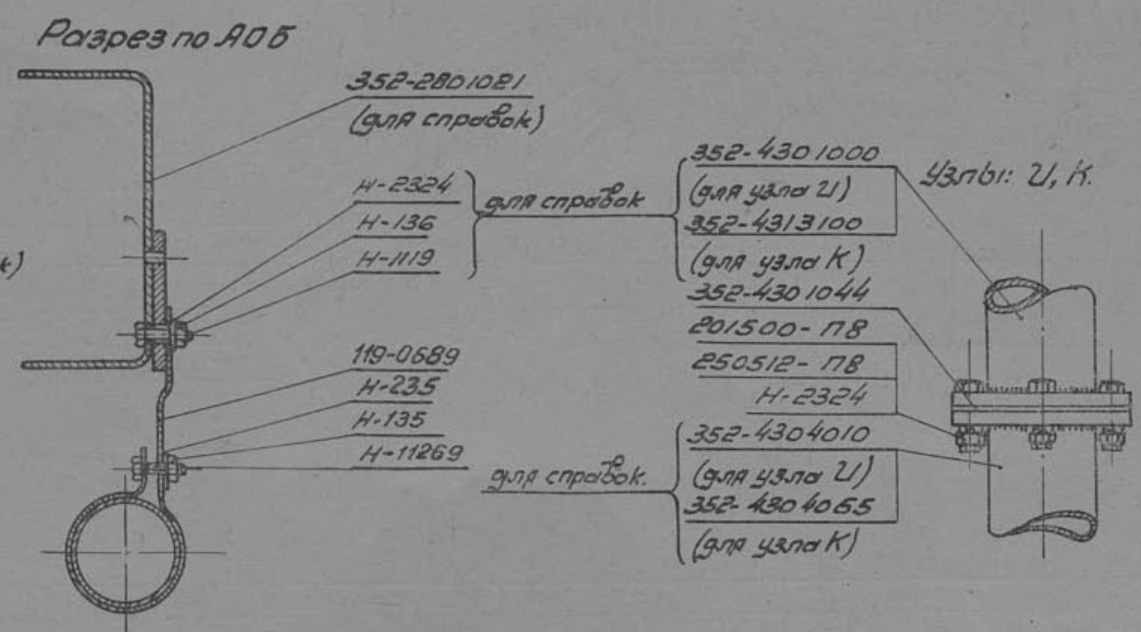
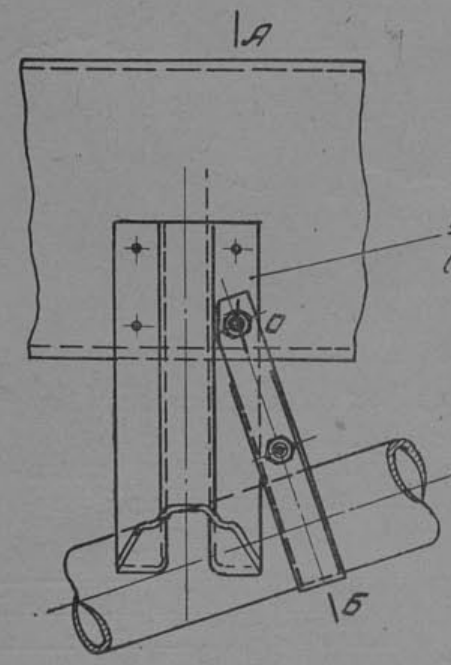
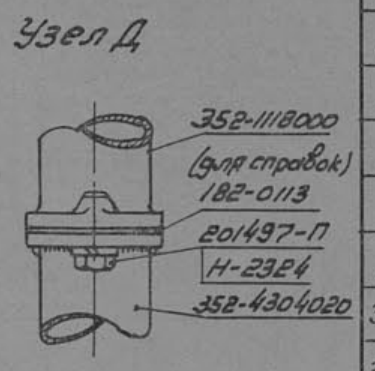
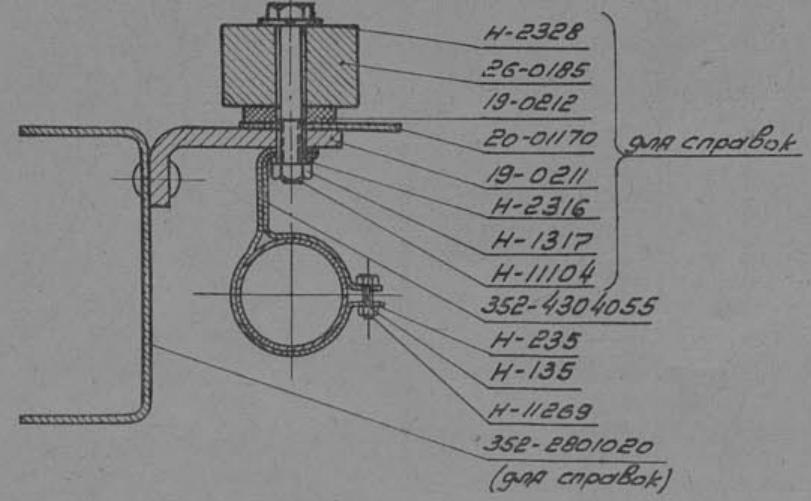
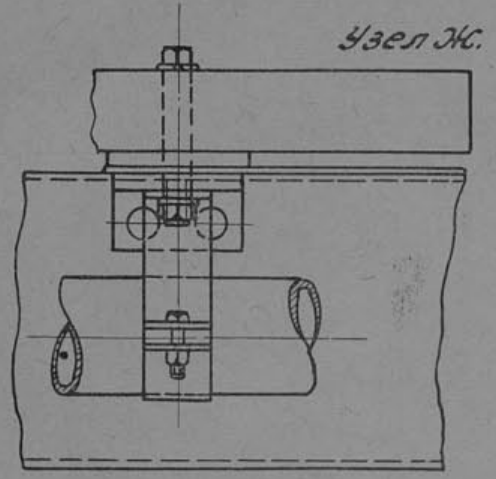
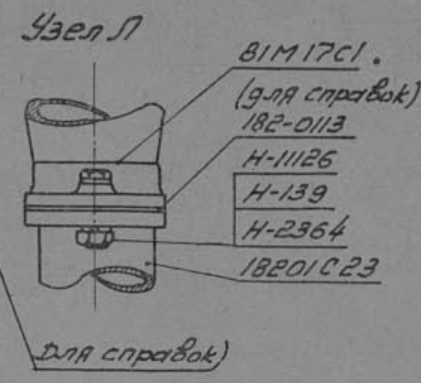
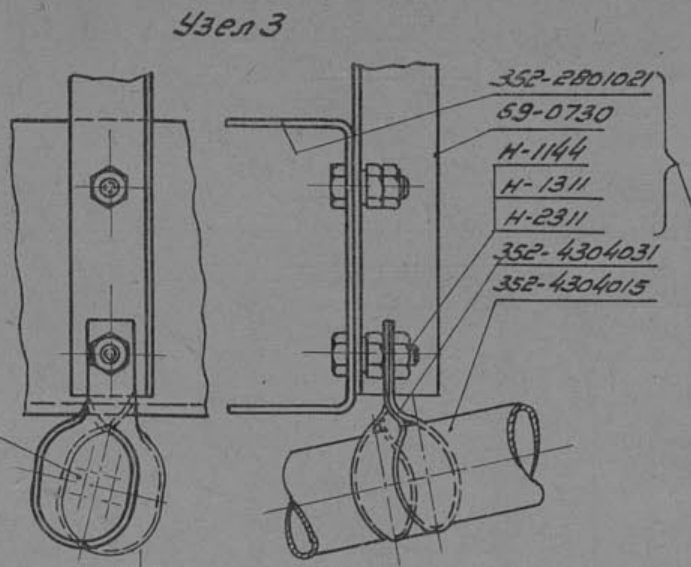
На 2^х листах, лист № 1.

Монтажная схема трубопрово-ск-352-430001
 для газогенерат. абт. Урал ЗИЛ-352



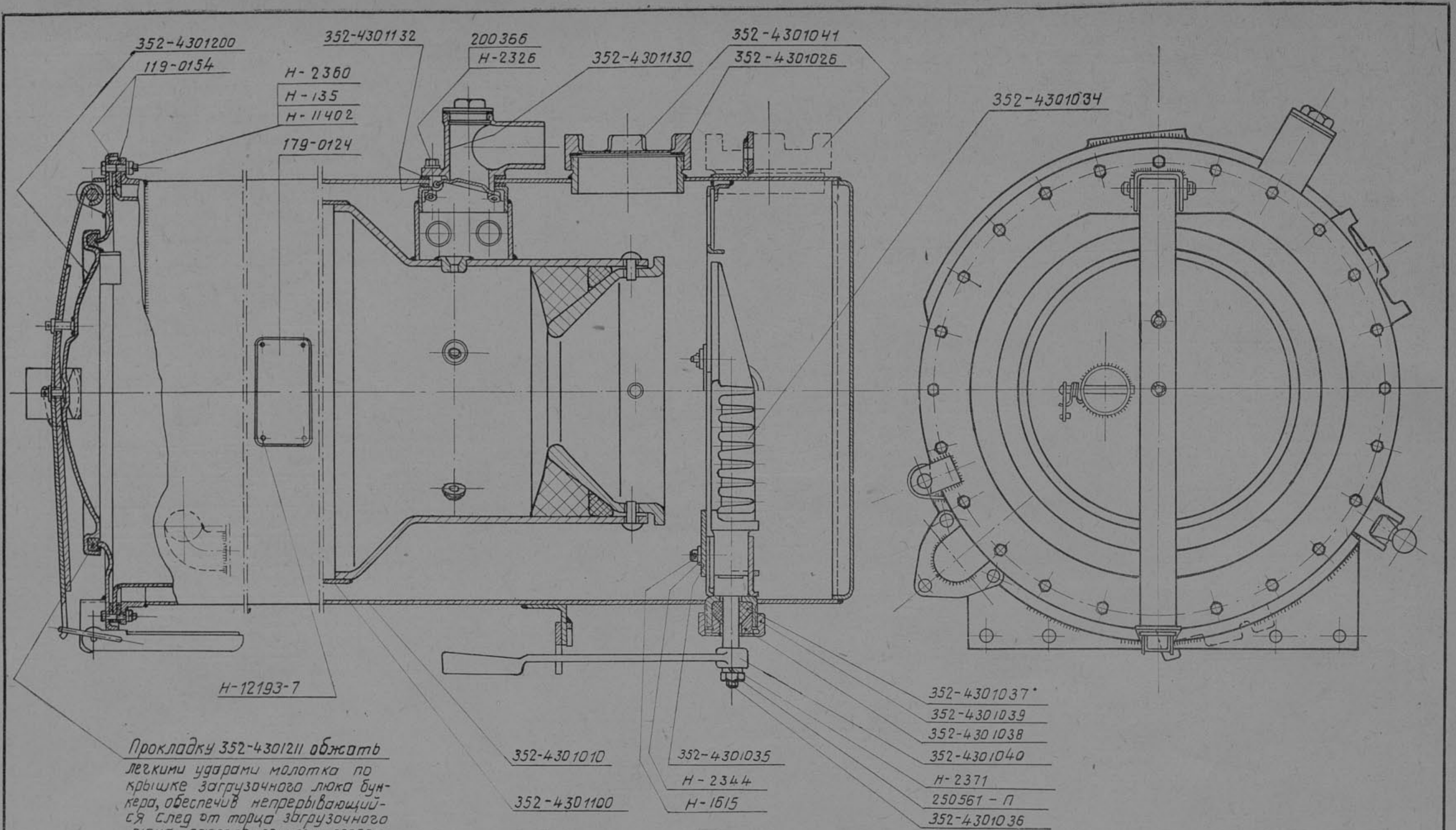
Узел Б ставится жестост. шланга 352-4304029.
 В узел В ставится короткая шланга 352-4304028
 В узел Г ставится жестост. шланга 352-4314101

Труба (352-4304015) условно не показана.



18201С23	Трубы подвода газа к смесителю в сборе	1	
182-0118	Шайба	68	
182-0114	хомутыка	9	
182-0114	Шланга на трубу ф 63,5	1	
182-0113	Прокладки трубы подвода газа к смесителю	1	
182-0111	хомутык шланга	28	
182М-061	двойка болта хомутыка шланга	28	
119-0689	хомут крепления трубы подвода газа к смесителю	1	
Н-11844-7	1/4"-2В-НФ-2-35 болт хомутыка шланга	28	
Н-11269	5/16" НС-2-20 болт хомутык крепления труб	2	
Н-11126	7/16"-14-НС-2 2-35 болт крепления трубы ф 11,6 шайба	2	
Н-2364	проксинная ф 8,5 шайба	2	
Н-235	7/16"-14-НС-2	2	
Н-139	двойка	2	
Н-135	5/16"-НС-2	2	
352-4304091	Рычаг заслонки	1	
352-4304089	Валик заслонки	1	
352-4304088	Патрубок трубы отключения охладителя	1	
352-4304087	Труба отключения охладителя	1	
352-4304086	Патрубок отключения охладителя с трубой в сборе	1	
352-4304085	Труба отключения охладителя в сборе	1	
352-4304065	труба подвода газа в циклон в сборе	1	
352-4304055	хомут подвески трубы воздухоподфики в сборе	1	
352-4304033	Трубы промежуточной от воздухоподфики к газогенератору	1	
352-4304031	хомут крепления трубы отвода газа из охладителя	1	
352-4304025	Труба промежуточной подвода газа к смесителю в сборе	1	
352-4304022	Труба задняя от воздухоподфики к газогенератору	1	
352-4304020	труба передняя от воздухоподфики к газогенератору в сборе	1	
352-4304018	Труба вала газа из вертикального очистителя.	1	
352-4304015	Труба отвода газа из охладителя в сборе	1	
352-4304012	Труба подвода газа от цикла к охладителю в сборе	1	
352-4304010	Труба отбора газа из газогенератора в сборе	1	
№ черт.	Наименование	кол.	прим.
Монтажная схема трубопровода газогенераторного автомата для УралЗУС-352		СК-352-4300001	

На 2^х листах; лист №2.



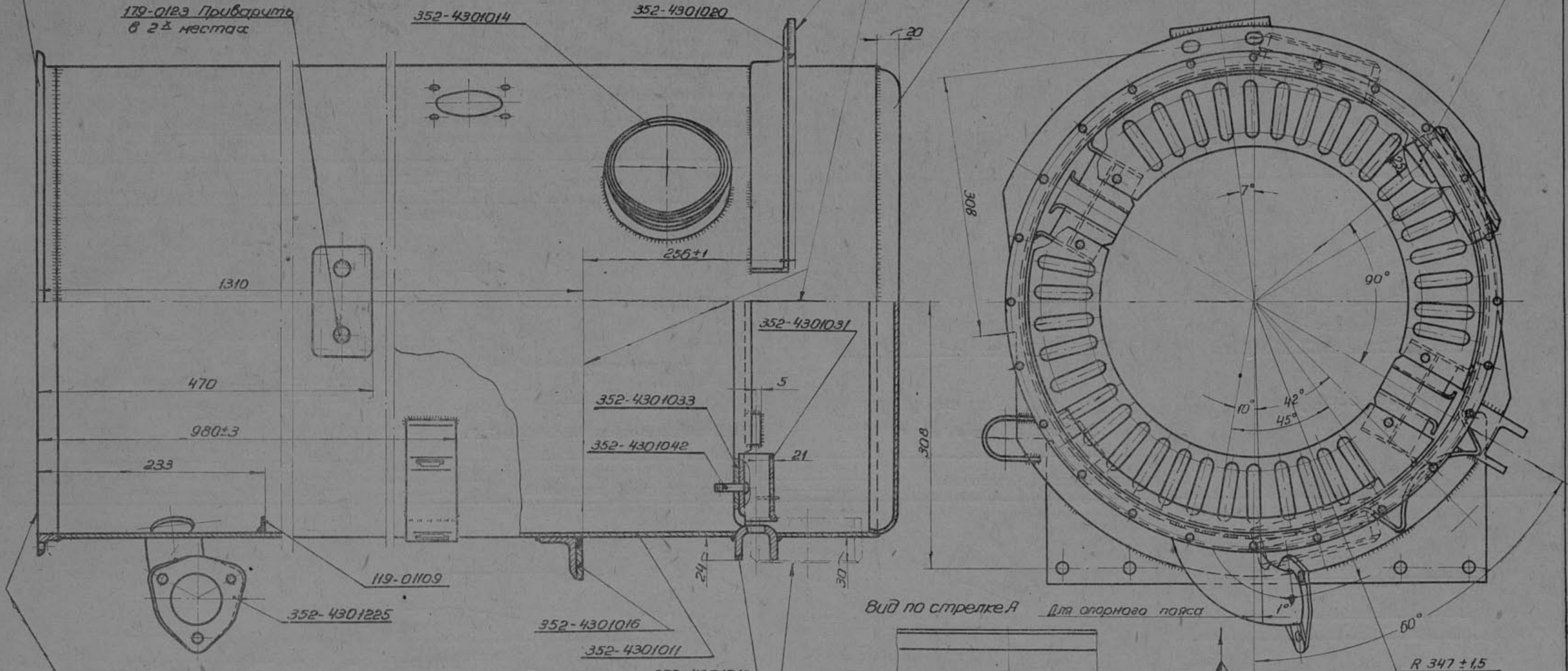
352-4301211	Прокладка крышки загрузочного люка бункера	1	352-4301037	Шнур уплотнительный	1	352-4301041	Крышка люка	2	H-12193-7	Винт крепления номерной пластины	4	
352-4301036	Вал колосниковой решетки	1	H-1615	Шплинт $\phi 2,7 \times 25$	4	352-4301130	Патрубок подвода воздуха в сборе	1	179-0124	Номерная пластина газогенератора	1	
250561-П	Гайка бала колосниковой решетки $M16 \times 1,5$	1	H-2344	Шайба пальца опоры $\phi 11$	4	H-2326	Шайба $\phi 13,2 \times 21,2 S=4$	4	119-0154	Прокладка фланца	2	
H-2371	Шайба $\phi 17$	1	352-4301035	Накладка опоры колосниковой решетки	2	200366	Болт крепления патрубка подвода воздуха $M12 \times 1,75 L=42$	4	352-4301200	Крышка бункера в сборе	1	
352-4301040	Ручка решетки колосниковой решетки	1	352-4301100	Бункер газогенератора с камерой горения	1	352-4301132	Прокладка патрубка подвода воздуха	2	№ дет.	Наименование	Кол.	Примеч.
352-4301039	Гайка сальника	1	352-4301010	Корпус газогенератора в сборе	1	H-11402	Болт крепления крышки бункера $5/16" - 18 NC-2$	24		Газогенератор.	352-4301000	
352-4301038	Нажимное кольцо сальника	1	352-4301034	Колосниковая решетка	1	H-135	Гайка $5/16" - 18 NC-2$	24				
			352-4301026	Прокладка крышки люка	2	H-2360	Шайба $\phi 8,5$	24				

Эти поверхности должны быть перпендикулярны оси корпуса газогенератора с точностью ±1 на всей длине

352-4301012: 2 детали расположены по диаметру.

119-0179; при сварке устанавливать до упора в корпус

179-0123 Приварить в 2х местах



Эта поверхность должна быть перпендикулярна оси корпуса с точностью 0,8 на крайних точках и плоской с точностью 1мм.

Условно повернут на 60°

Торец люка после приварки к корпусу должен быть плоским в пределах 0,2

Все детали приварить к корпусу газогенератора кругом, дуговой сваркой, сплошным швом, кроме деталей особо оговоренных.

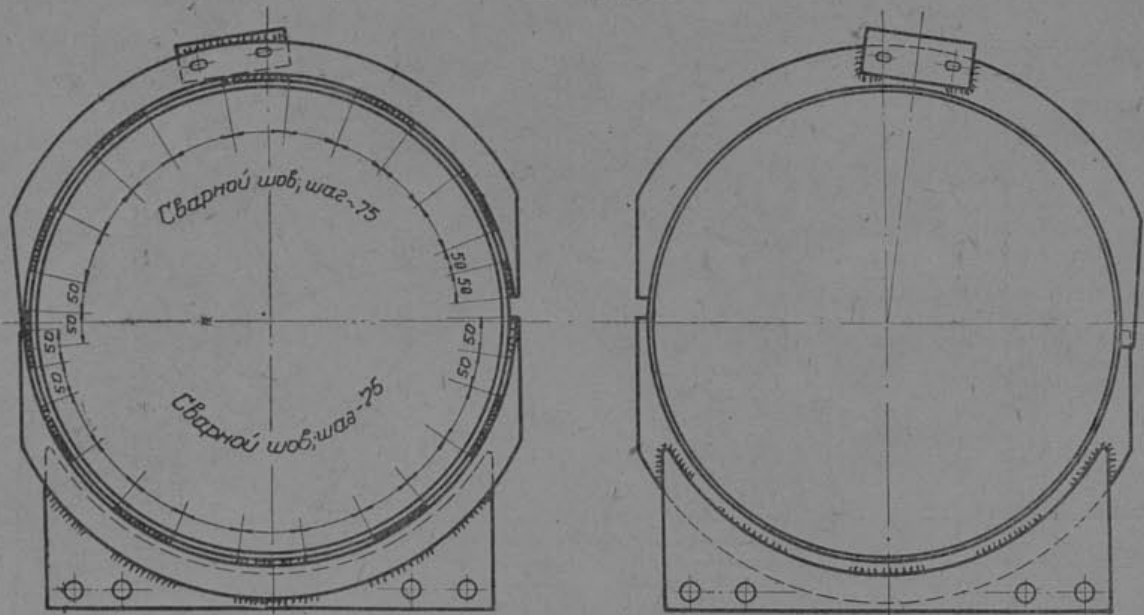
Упытать на герметичность при избыточном давлении воздуха 0,5кг/см². Окрасить снаружи асбальтовым лаком №177.

Вид по стрелке А для опорного пояса

На 2 листах. Лист №1

№ детали	Наименование	Кол.	Примечания
179-0123	подкладка нижней пластины газогенератора	1	
119-0123	дно корпуса	1	
119-0109	отражатель газа	1	
119-0179	фланец соединительный	1	
352-4301225	фланец корпуса	1	
352-4301042	палец опоры колосниковой решетки	4	
352-4301033	решетка неподвижная	2	
352-4301031	опора колосниковой решетки в сборе	2	
352-4301020	опорный пояс передний в сборе	1	
352-4301016	опорный пояс газогенератора задний в сборе	1	
352-4301014	фланец люка	2	
352-4301013	корпус сальника для колосниковой решетки	1	
352-4301012	угловой опорный решеткой неподвижной	2	
352-4301011	корпус газогенератора	1	
№ дет.	Наименование	Кол.	Примечания
	Корпус газогенератора в сборе	352-4301010	

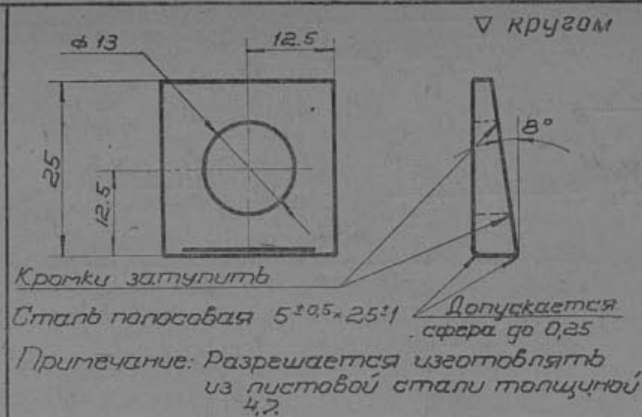
Расположение и размеры сварного шва опорного пояса



Вид сверху

Вид снизу

На 2 листах. Лист № 2

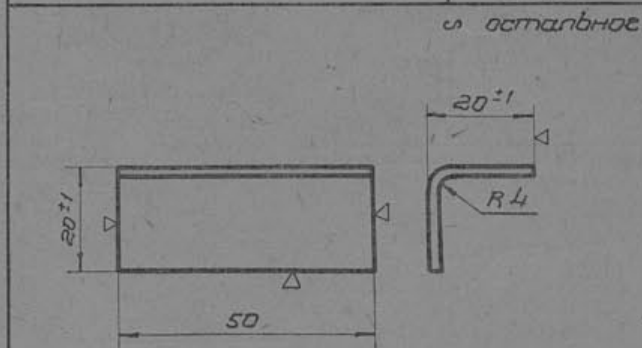


Допустимо не прилегание к контуру шаблона до 4 мм.

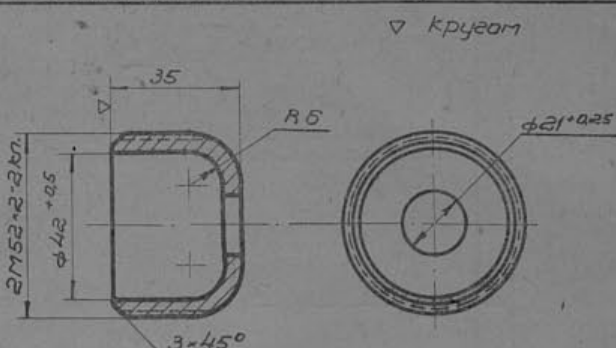


Шайба косая 352-4301001 Ст. 2

Дно корпуса газогенератора 119-01123 Ст. 08



Сталь тонколистовая толщиной - 2.

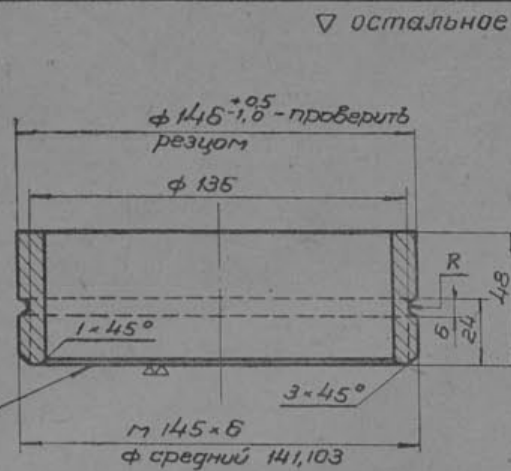


Сталь тонколистовая толщиной 5.

Корпус газогенератора 352-4301010

Угольник упорный неподвижной решетки 352-4301012 Ст. 20

Корпус салбника бала колосниковой решетки 352-4301013 Ст. 10

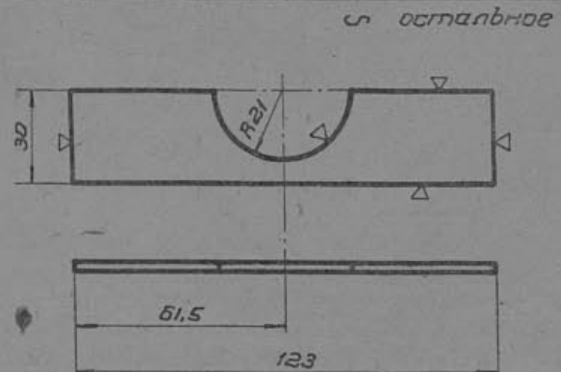


Эта поверхность должна быть перпендикулярна оси резьбы с точн. 0,1 на крайних точках. Обрабатывать с одной установки.

Труба φ 146±0,5 × 9±1,10

Сталь тонколистовая толщиной 2.

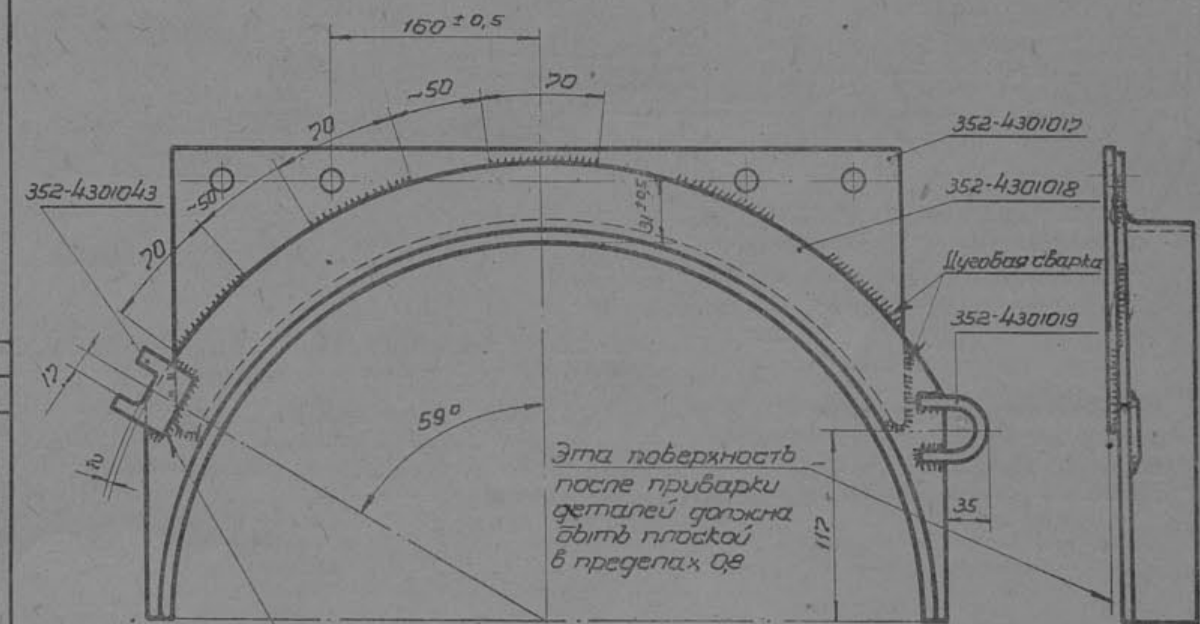
Отражатель газа 119-01109 Ст. 08



Сталь тонколистовая толщиной 3.

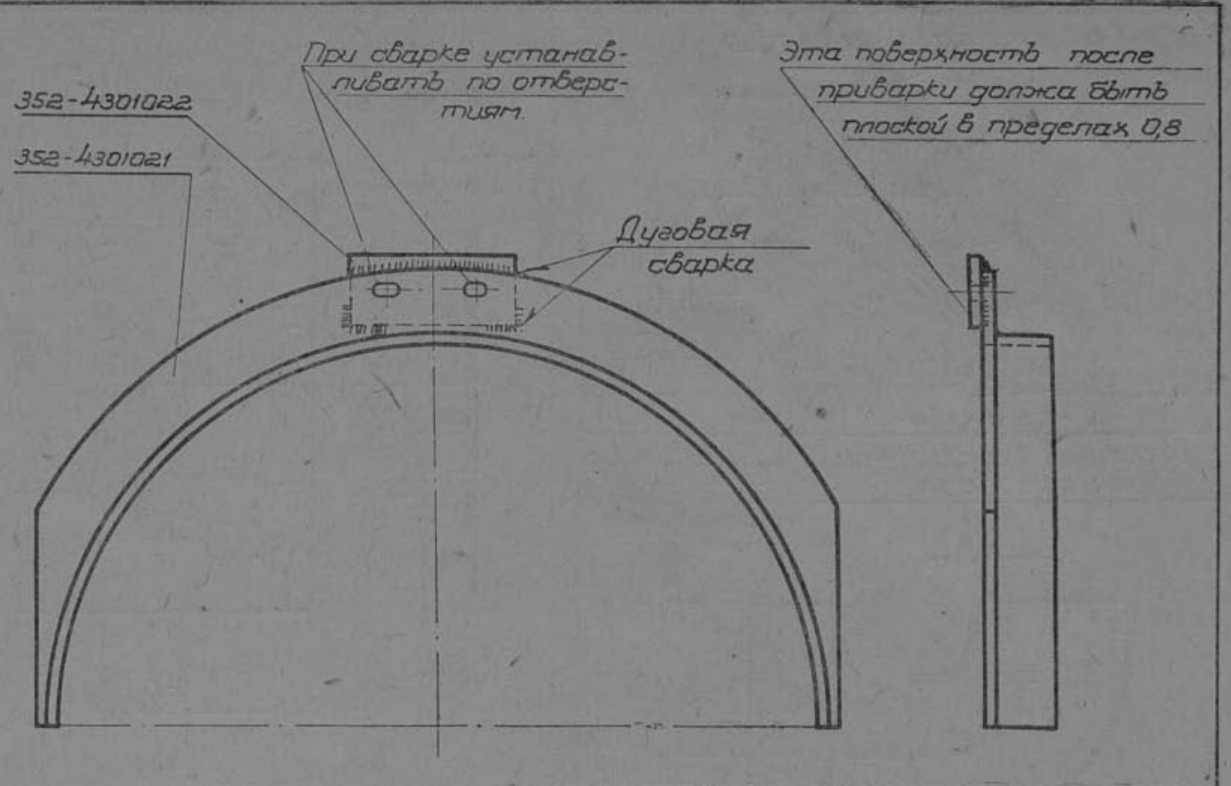
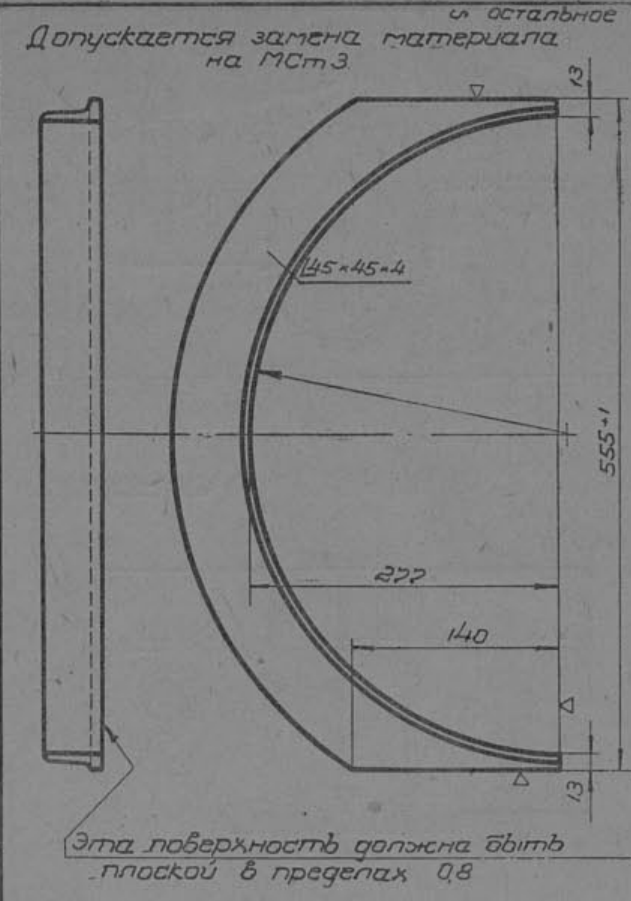
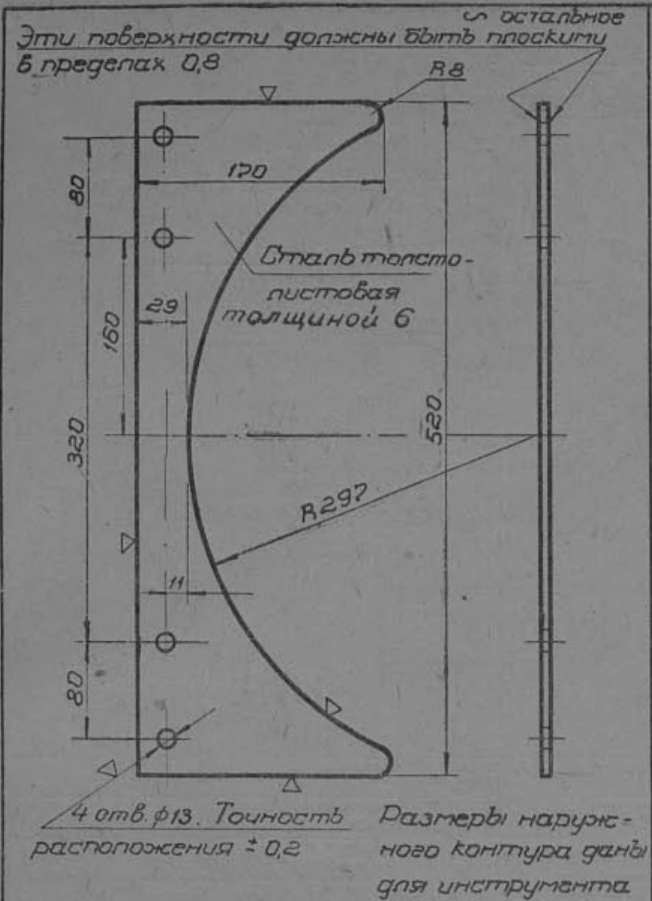
Фланец люка 352-4301014 Ст. 10

Усиленная пластина опоры колосниковой решетки 352-4301015 Ст. 08



Эта поверхность после приварки деталей должна быть плоской в пределах 0,8

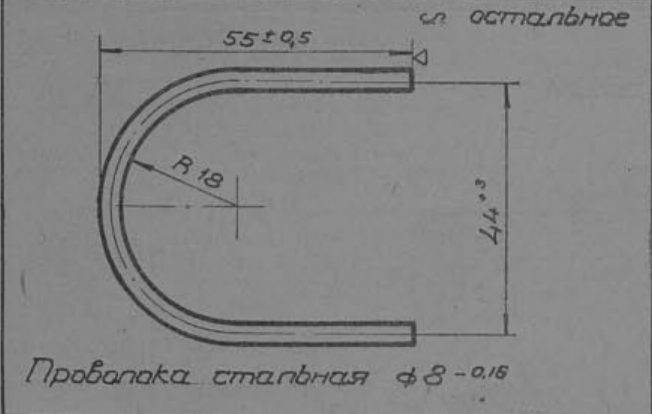
352-4301043	Кронштейн ограничительный рукоятки колосник решетки	1	
352-4301019	Скоба крепления уровня	1	
352-4301018	Опорный пояс газогенератора задний	1	
352-4301017	Плита опорного пояса газогенератора	1	
КК? дет.	Наименование	Кол.	Прим.
	Опорный пояс газогенератора задний	352-4301018	



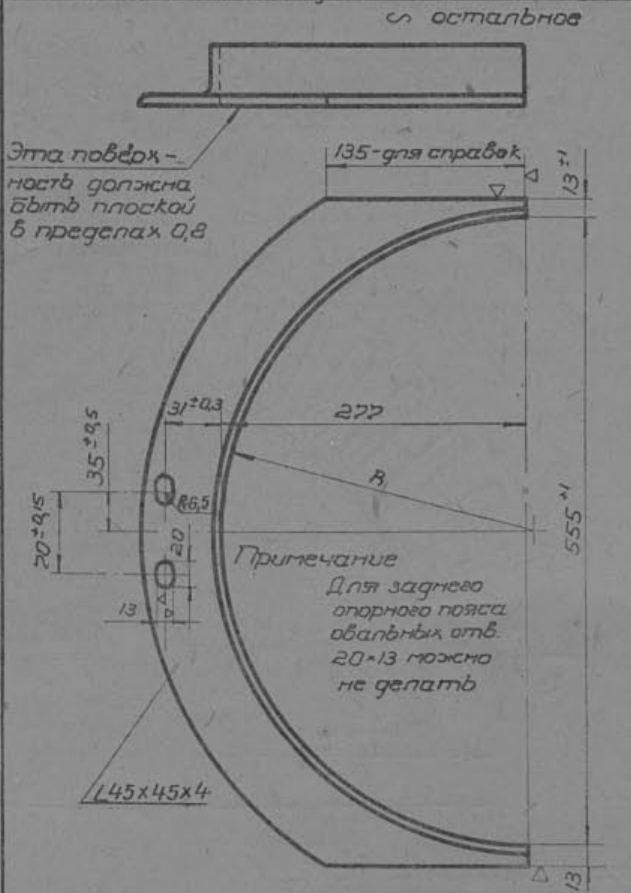
Лапа опорного пояса газогенератора 352-4301017 Ст.20

Опорный пояс газогенератора задний 352-4301018 Ст.2

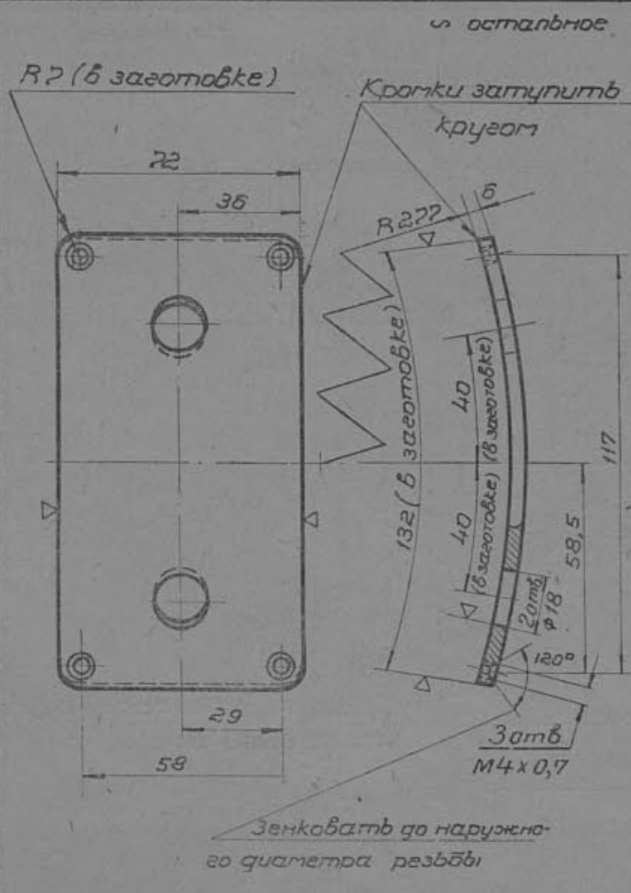
352-4301022	Подкладка опорного пояса газогенератора	1	
352-4301021	Опорный пояс газогенератора	1	
Кдет	Наименование	Кол.	Прим.
	Опорный пояс газогенератора передний	352-4301020	



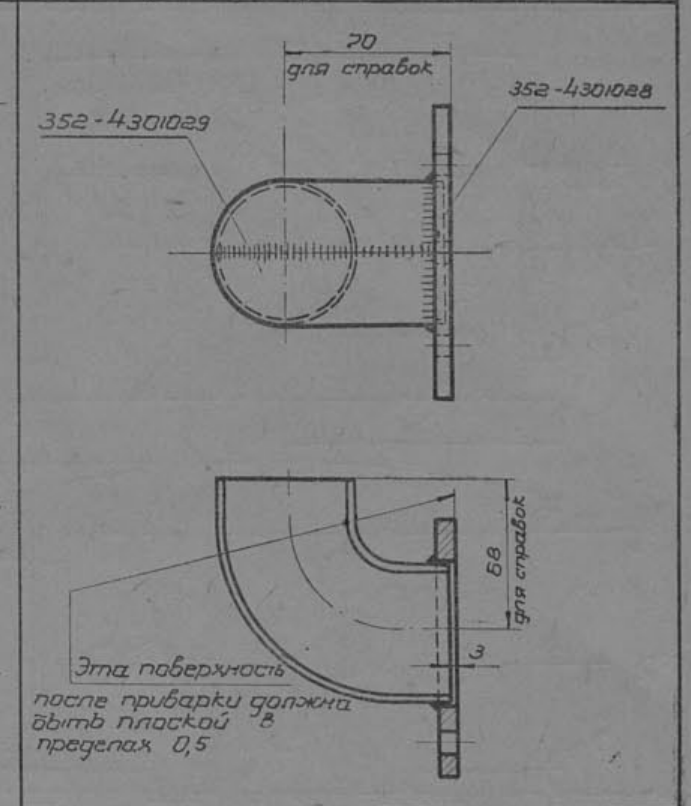
Скоба крепления шпуровки 352-4301019 МСт.2



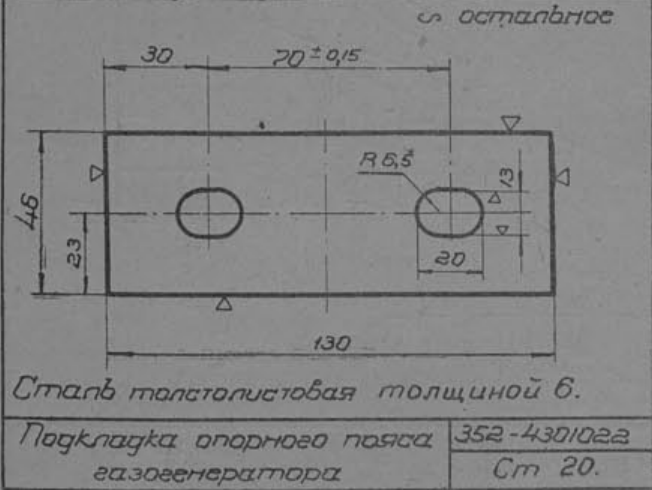
Опорный пояс газогенератора 352-4301021 Ст.2



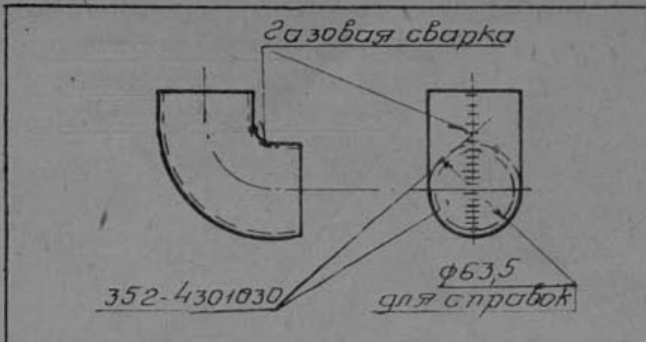
Подкладка номерной пластины 179-0123 Ст.20



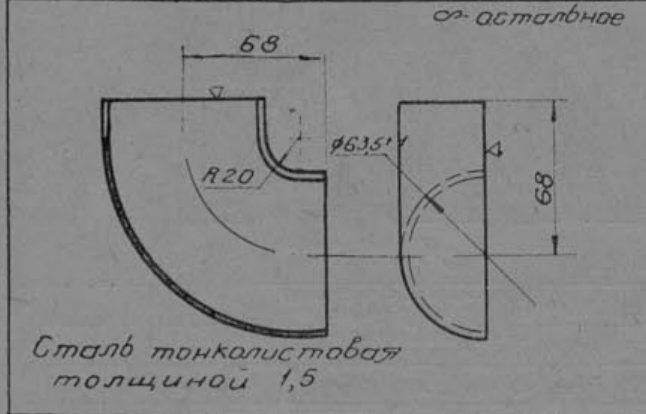
352-4301029	Угловой патрубок отбора газа в сборе	2	
352-4301028	Фланец патрубка отбора газа	1	
Кдет	Наименование	Кол.	Примеч.
	Патрубок отбора газа	352-4301027	



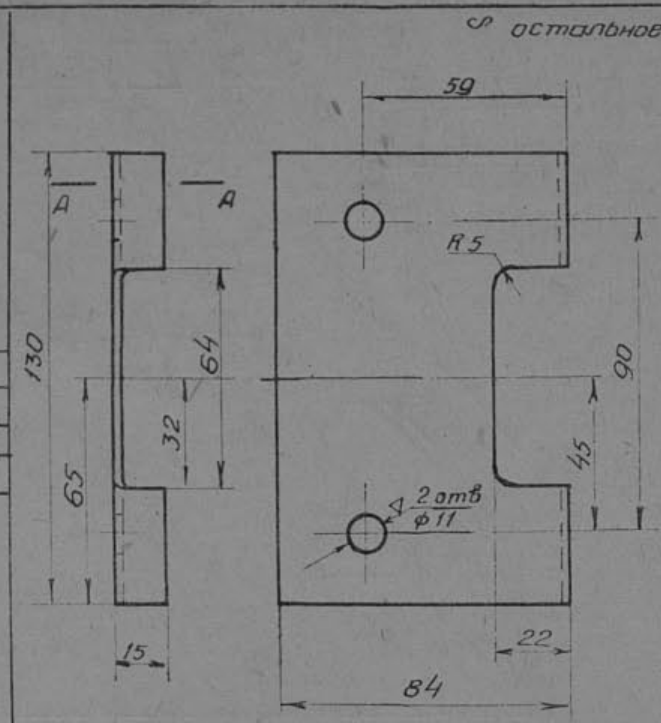
Подкладка опорного пояса газогенератора 352-4301022 Ст.20



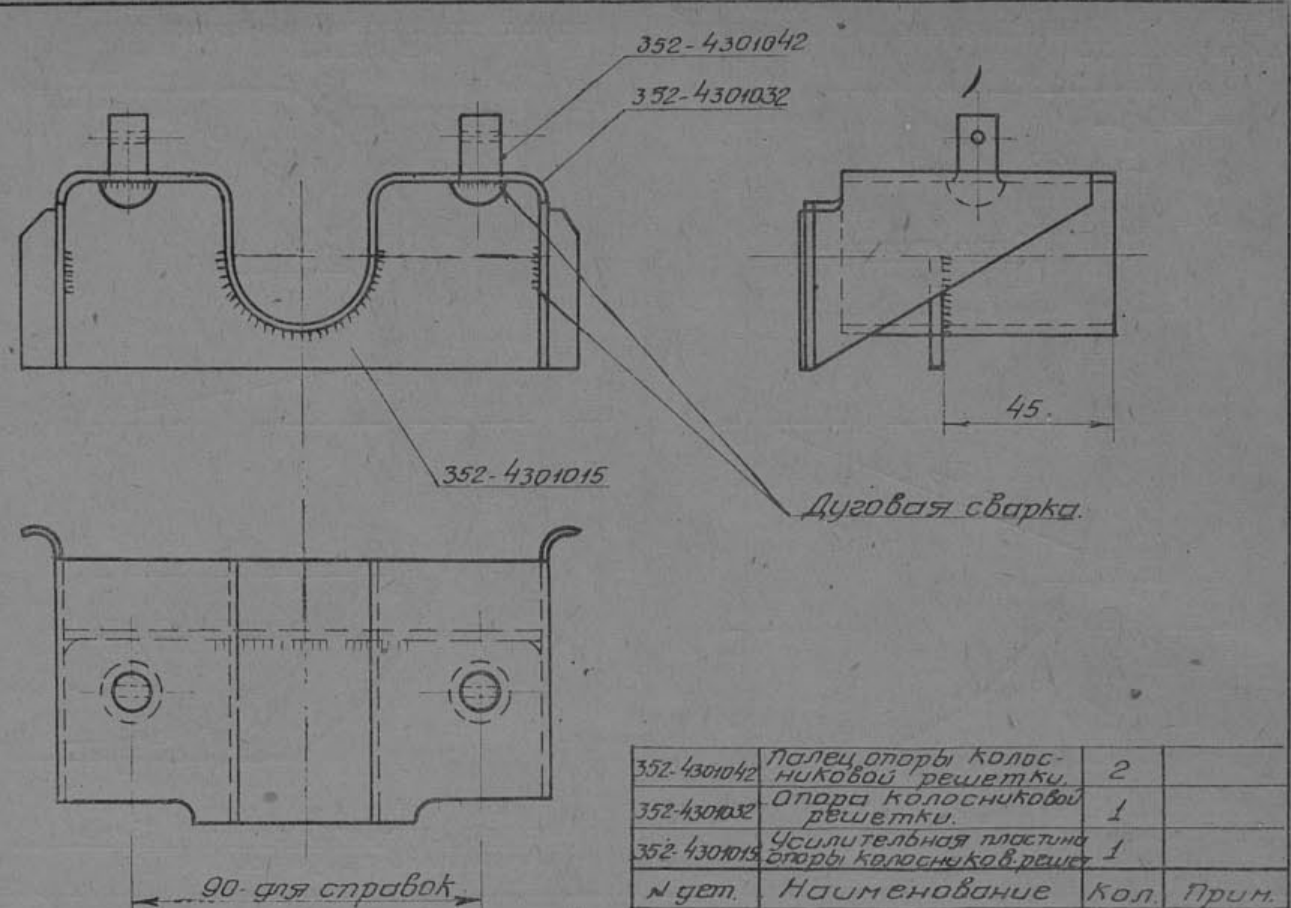
352-4301030	Половина угольника патрубка отбора газа	2	
№ дет.	Наименование	Кол.	Примеч.
	Угольник патрубка отбора газа	352-4301029	



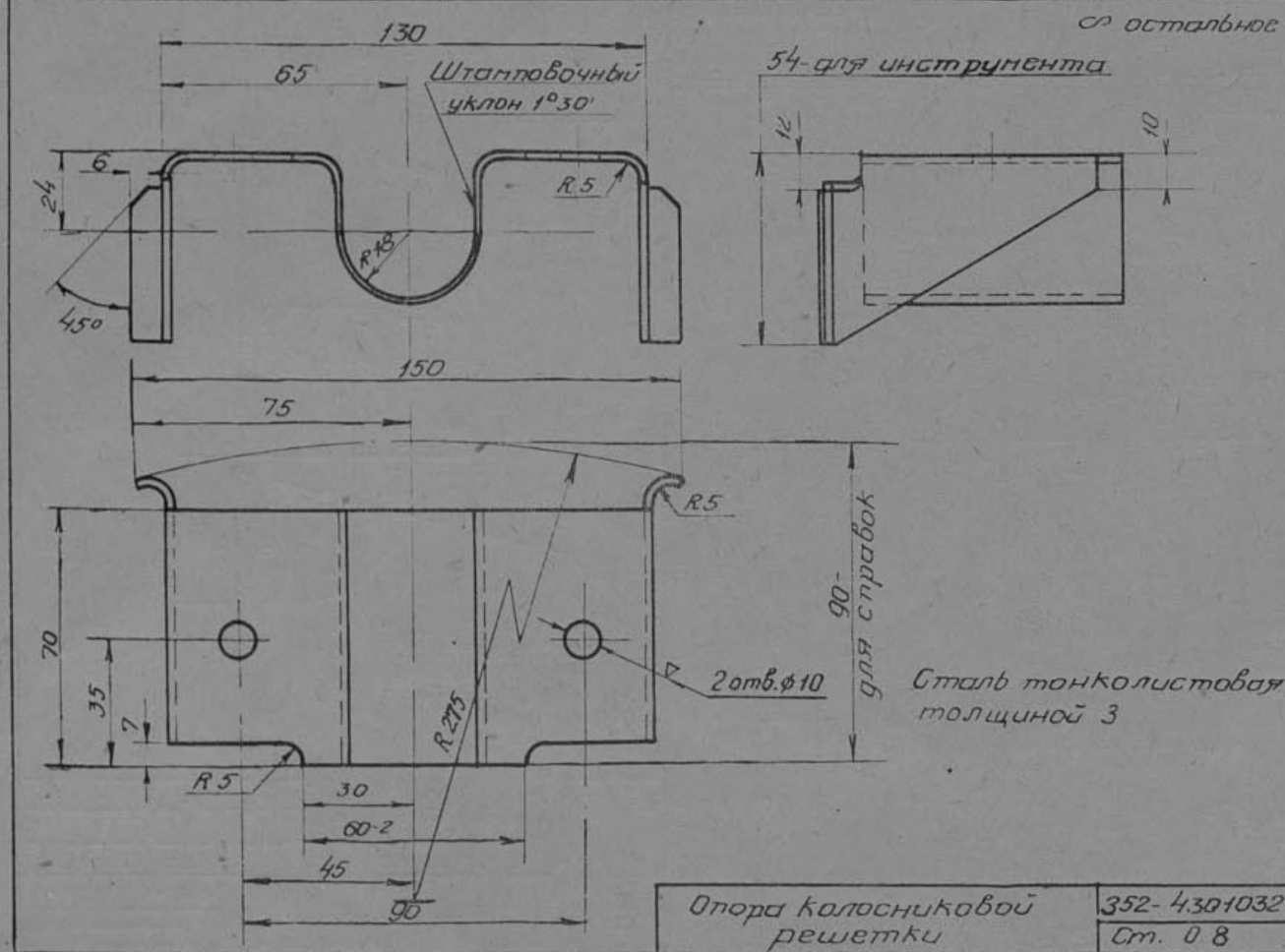
Половина угольника пат-рубка отбора газа	352-4301030	Ст. 0.8
--	-------------	---------



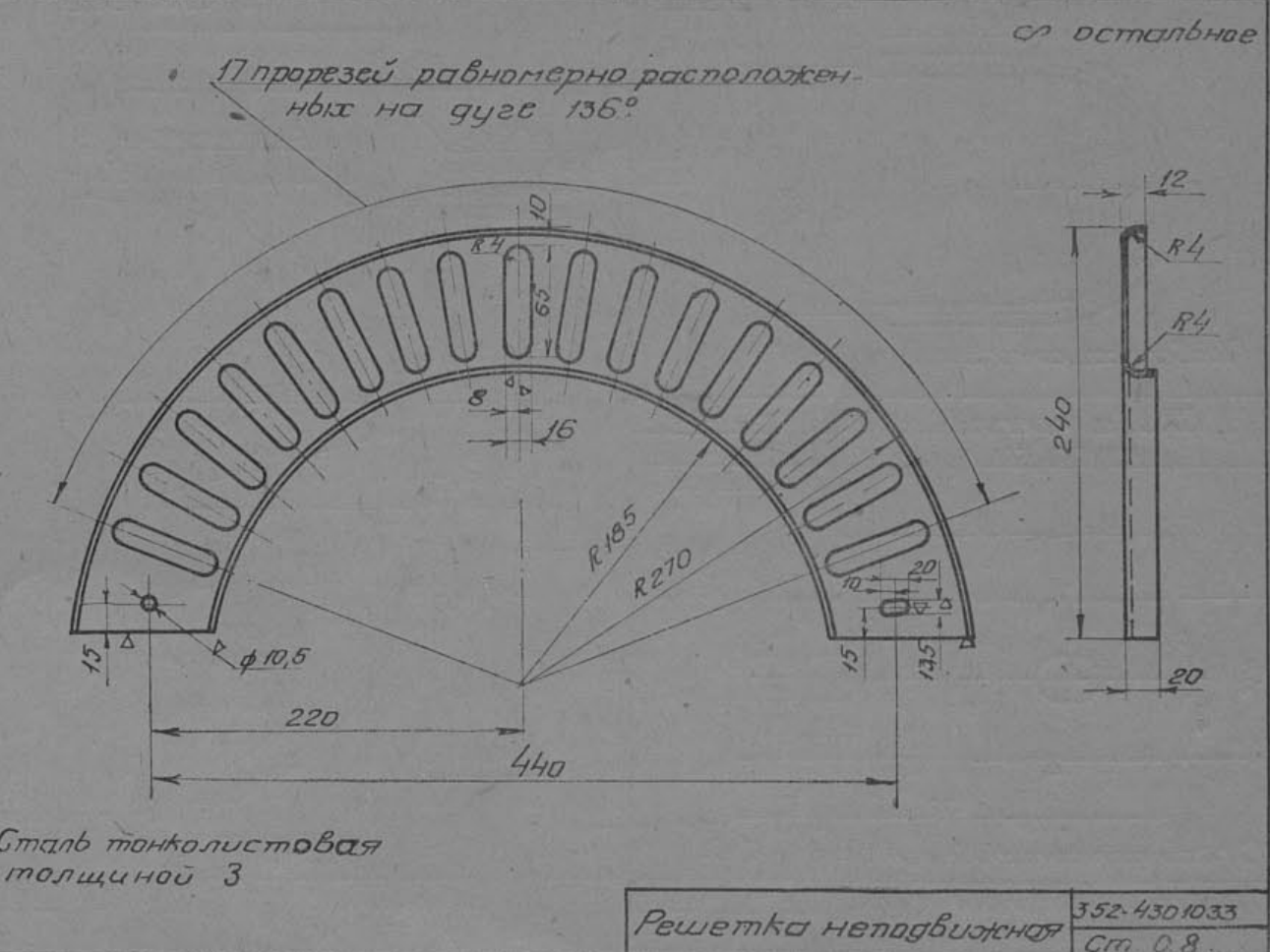
Накладка опоры колосниковой решетки	352-4301035	Ст 0.8
-------------------------------------	-------------	--------



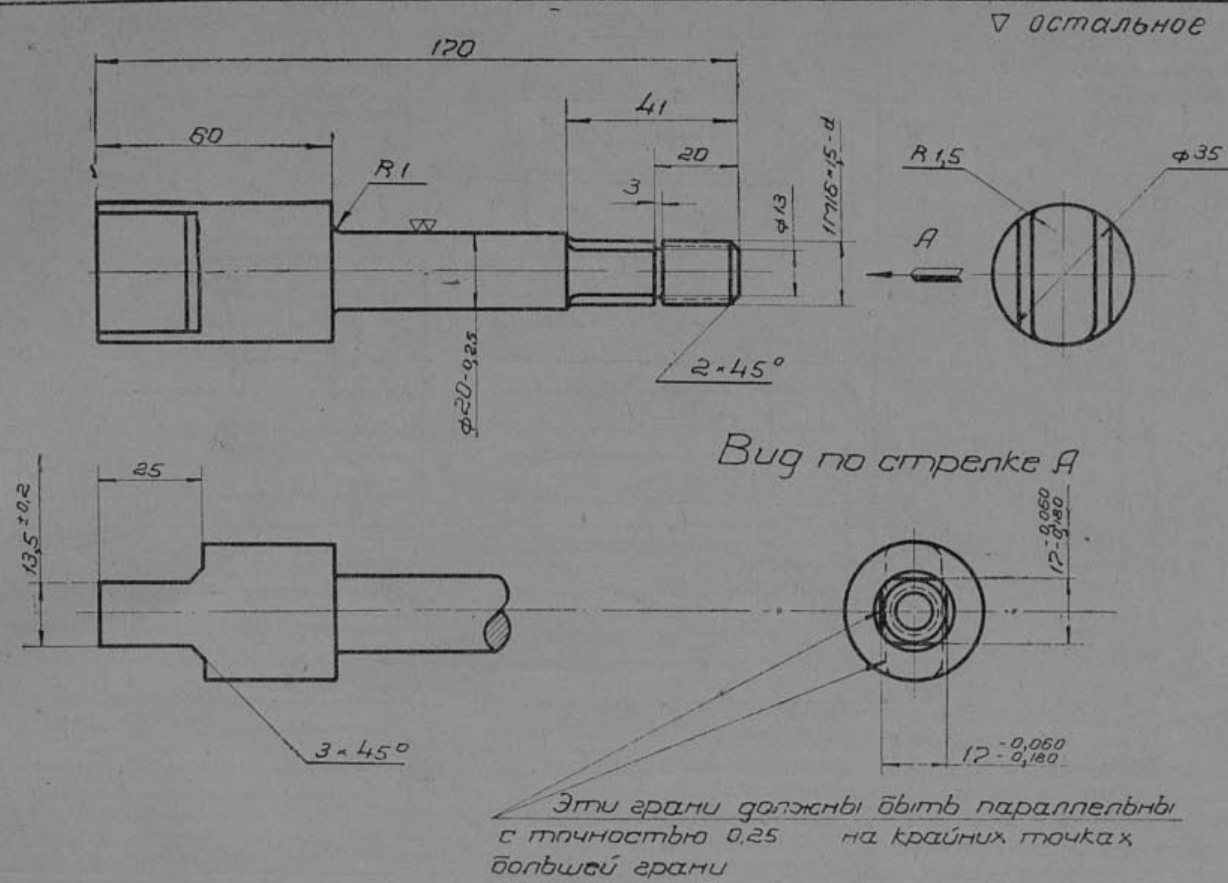
352-4301042	Палец опоры колосниковой решетки	2	
352-4301032	Опора колосниковой решетки	1	
352-4301015	Усиленная пластина опоры колосниковой решетки	1	
№ дет.	Наименование	Кол.	Прим.
	Опора колосниковой решетки	352-4301031	



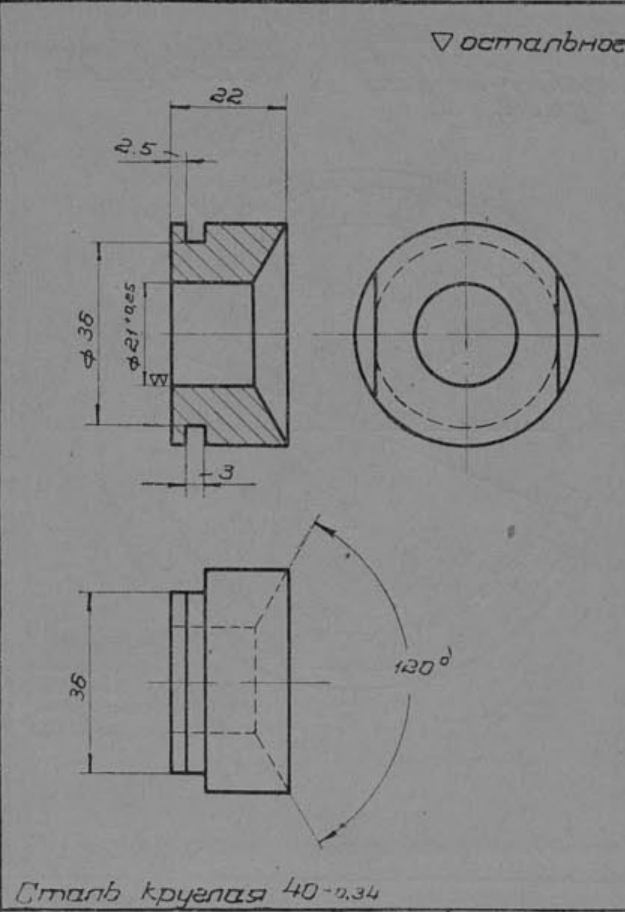
Опора колосниковой решетки	352-4301032	Ст. 0.8
----------------------------	-------------	---------



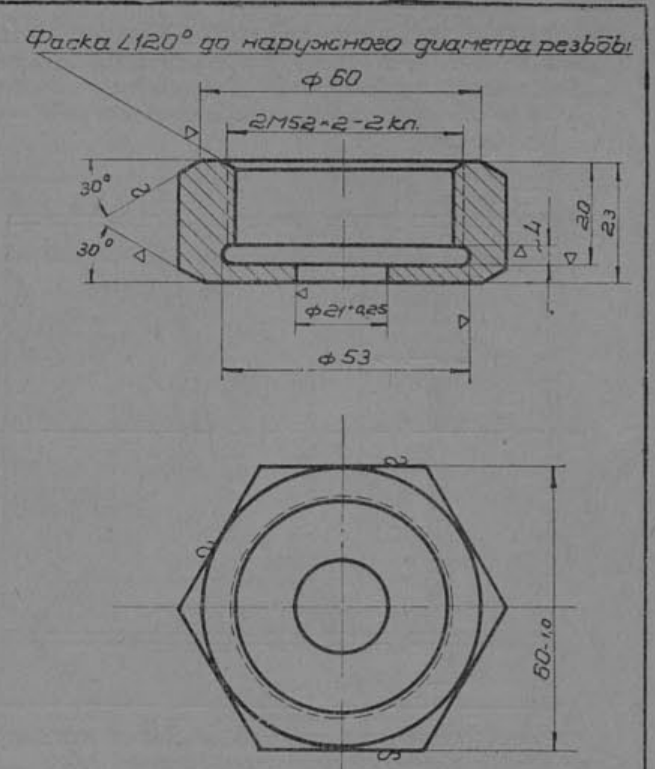
Решетка неподвижная	352-4301033	Ст 0.8
---------------------	-------------	--------



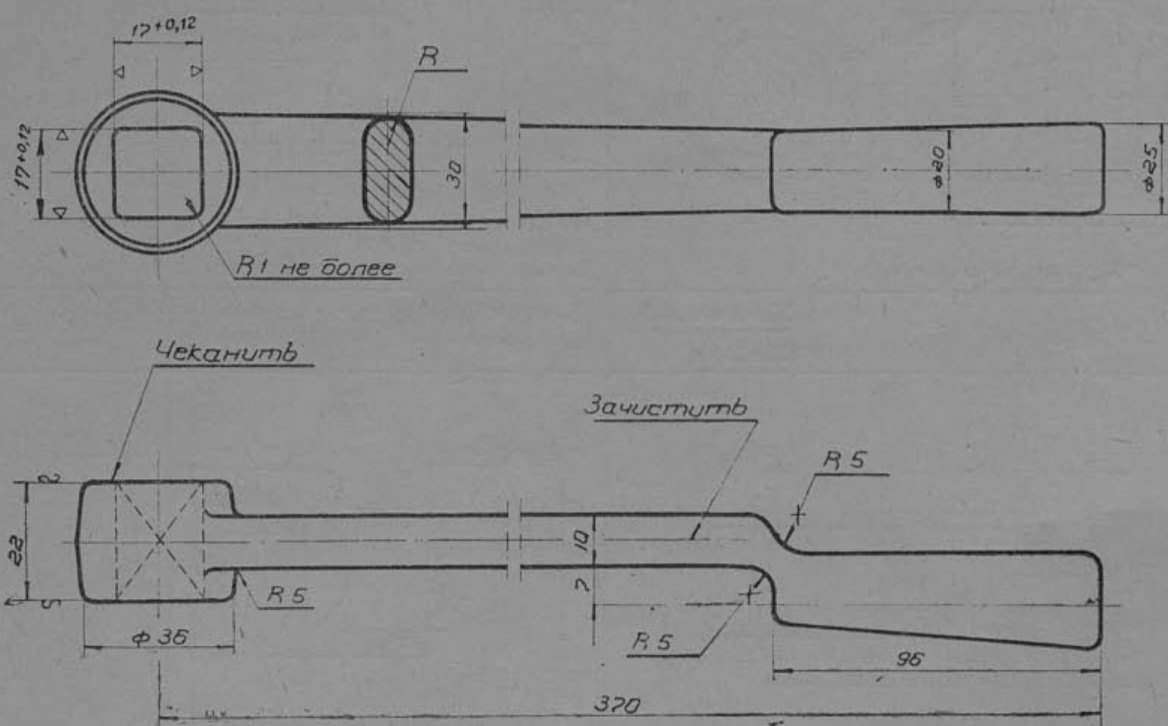
Вал колосниковой решетки 352-4301036 Ст. 20



Нажимное кольцо сапника 352-4301038 Ст. А12

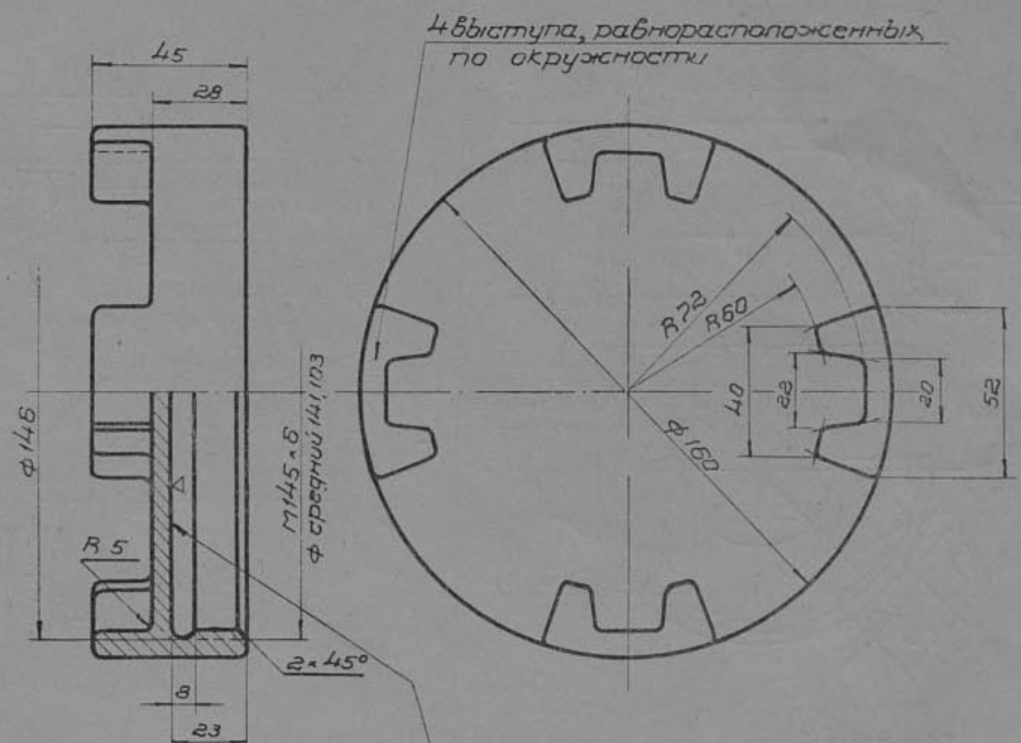


Защита сапника 352-4301039 КЧ 35-10



Штамповочный уклон 7°
Радиусы не указанные размером - 3
Окрасить асфальтовым лаком Х№ 172

Рукоятка колосниковой решетки 352-4301040 Ст. 20



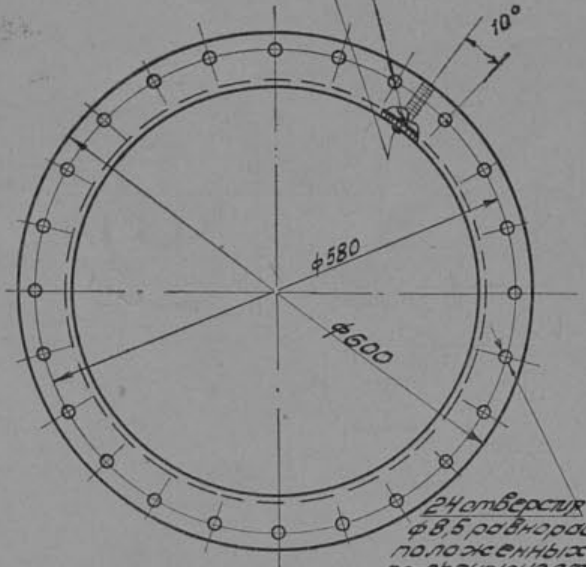
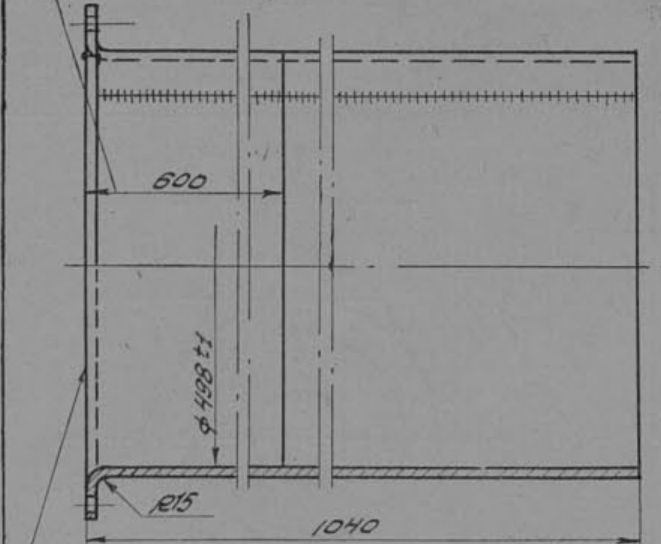
Указанная поверхность должна быть перпендикулярна к оси резьбы с точностью 0,1 на крайних точках.
Обрабатывать с одной установки

1. Радиусы, не указанные размером, выдерживать 3
2. Окрасить снаружи асфальтовым лаком Х№ 172

Крышка люка 352-4301041 КЧ 35-10

после приварки дет. 352-4301102 на этой длине внутреннюю поверхность бункера амалировать. До внедрения амалировки бункер изготавливать из 3^й ст. стали.

Подварить газом без присадки металла по всей длине. Дуговая сварка по всей длине.



Эта поверхность должна быть плоской в пределах 1мм и перпендикулярна оси бункера с точностью 0,8

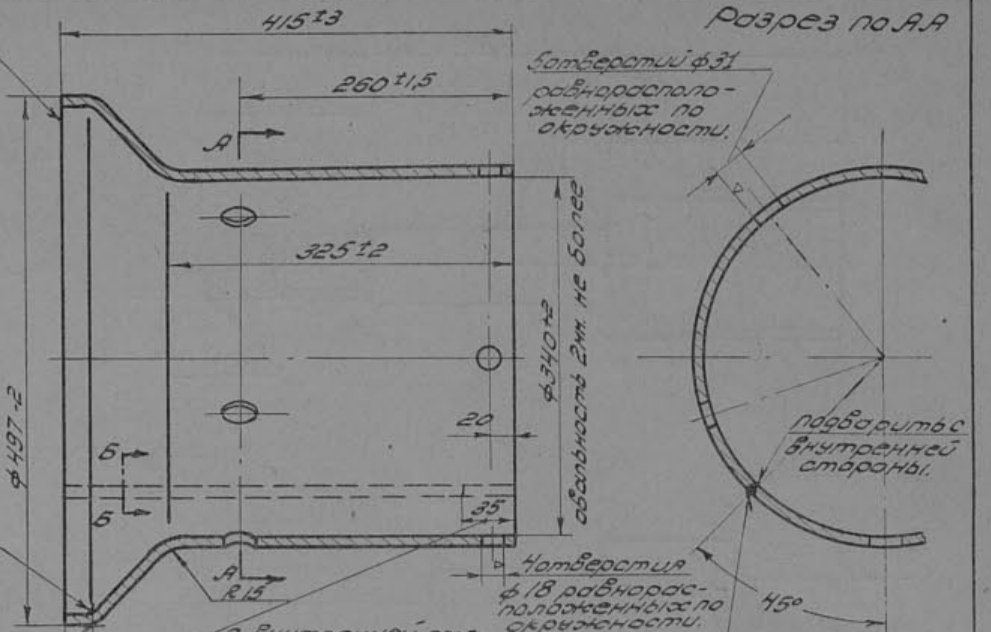
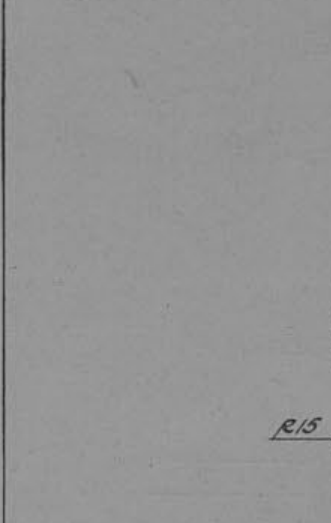
24 отверстия $\phi 8,5$ равномерно расположенных по окружности с точностью $\pm 0,2$

Допустимо изготовление бункера из 2^х сваренных листов. При наличии сварочного шва, он должен быть расположен ниже середины бункера

Сталь тонколистовая толщиной 2.

Бункер	352-4301101
газогенератора.	Ст. 08

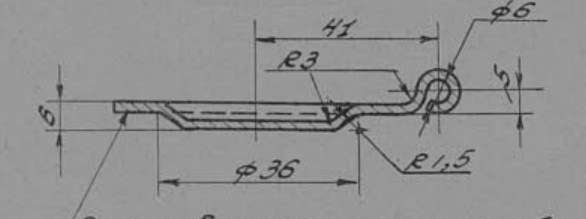
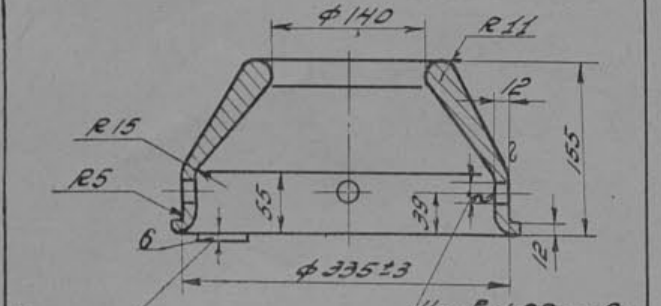
Допускается волнистость кромки не более 2



На прямолинейном участке шов зачистить заплужило. Сварной шов испытать на герметичность при избыточном давлении воздуха в 2кв/см. При развальцовке верхней части корпуса сварной шов не должен рассориться. При испытании образцов на растяжение, средний предел прочности сварного шва должен быть не ниже нижнего предела прочности основного металла. Допускается изготовление из 2^х половин.

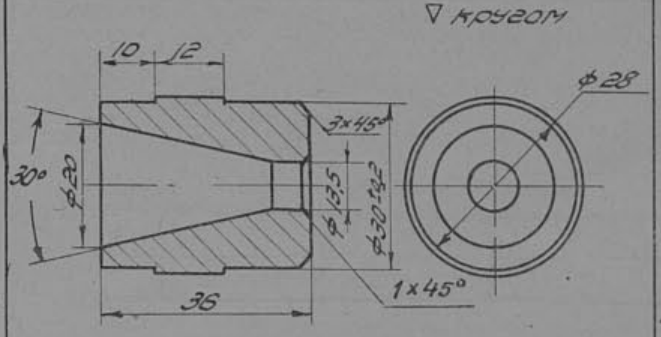
Разрез по А-А. Чотверстий $\phi 31$ равномерно расположенных по окружности. Чотверстий $\phi 18$ равномерно расположенных по окружности. С внутренней стороны на указанной длине шов осадить. Сечение по Б-Б. Дуговая сварка на всей длине. Сталь толстолистовая толщиной 8.

Корпус	352-4301111
камеры горения.	Ст. 10

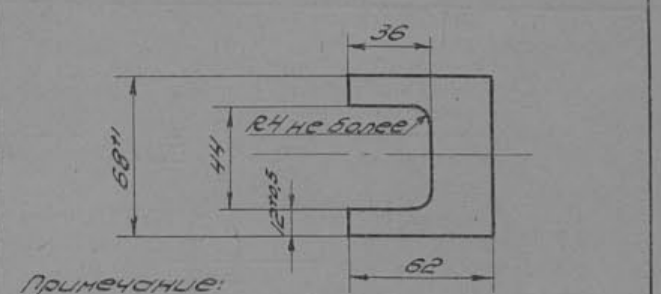


Место для № плавки. Чотв. $\phi 22$ равномерно расположенных по окружности.

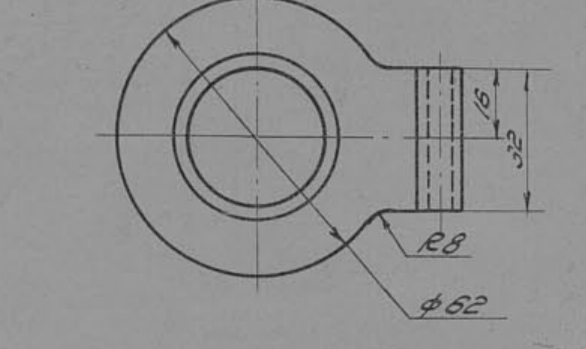
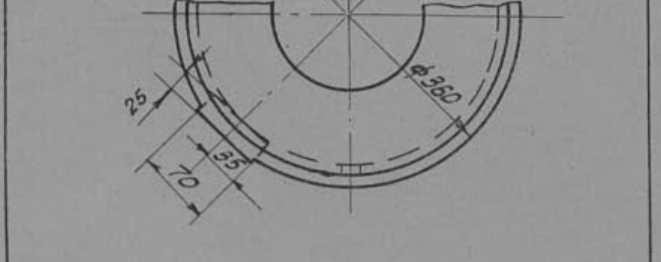
Эта поверхность должна быть плоской в пределах 0,15



Сталь круглая $\phi 34-0,34$



Примечание: Допускается изготовление из стали толщиной 4,7. Сталь тонколистовая толщиной 3.

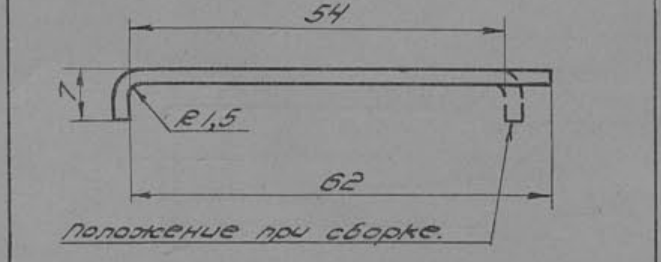


Хромистая сталь состава: С-0,2-0,35% Р-не более 0,05% Ст-7,5-9,5% S-не более 0,05% Si-3,0-4,0%

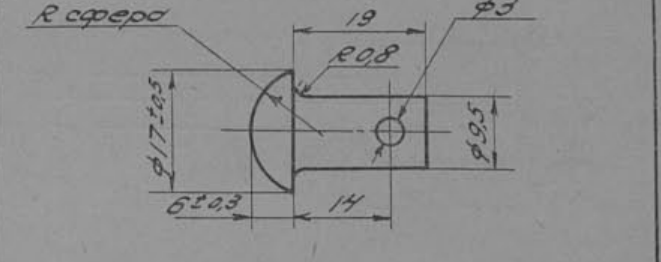
Сталь тонколистовая толщиной 1,5

Фурма	352-4301113
	Ст. А12

Кронштейн ограничительный	352-4301043
рукаятки колосниковой решетки	Ст. 08



Пружина стальная $\phi 3-0,2$

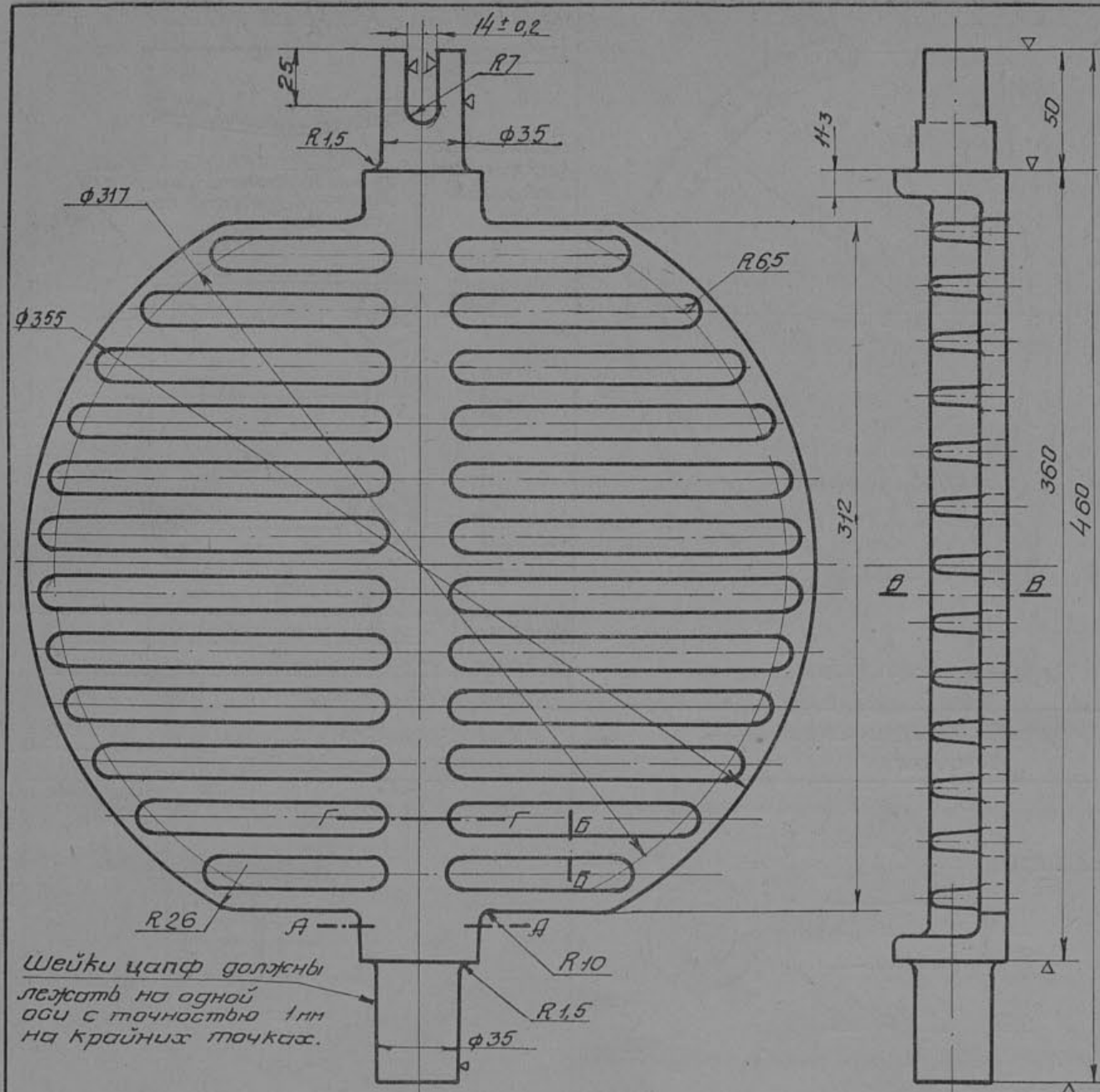


Вкладыш	352-4301114
камеры горения	см. чертёж

Клапан патрубков	352-4301151
подвода воздуха.	Ст. 08

Ось клапана патрубков	352-4301152
подвода воздуха.	Ст. 2

Палец неподвижной	352-4301042
решетки	Ст. 10



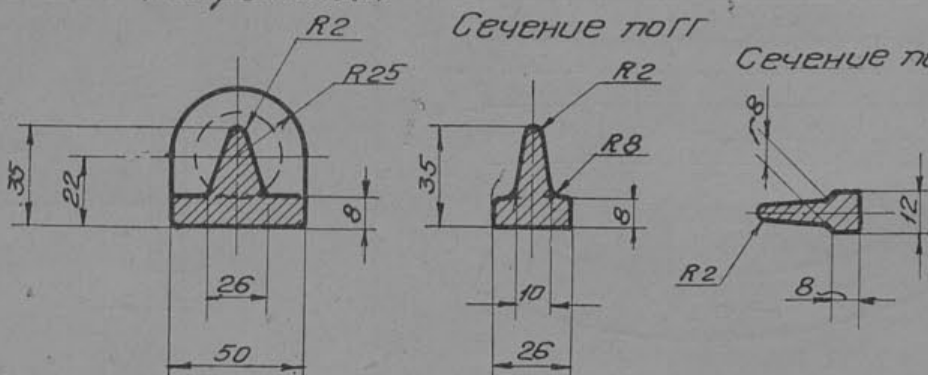
Шейки цапф должны лежать на одной оси с точностью 1 мм на крайних точках.

Разрез по ВВ

Разрез по АА

Сечение по ГГ

Сечение по ББ



Неуказанные малые радиусы закруглений в литве 2-3

Неуказанные литейные уклоны 3°

Колосниковая решетка

352-4301034
КЧ 36

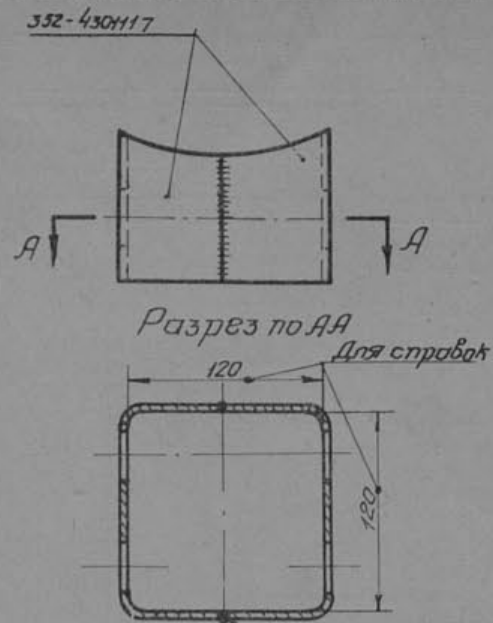
Эти плоскости должны быть взаимно перпендикулярны с точностью 0,5 на крайних точках.

Указанные оси должны лежать в одной плоскости.

24 отверстия.

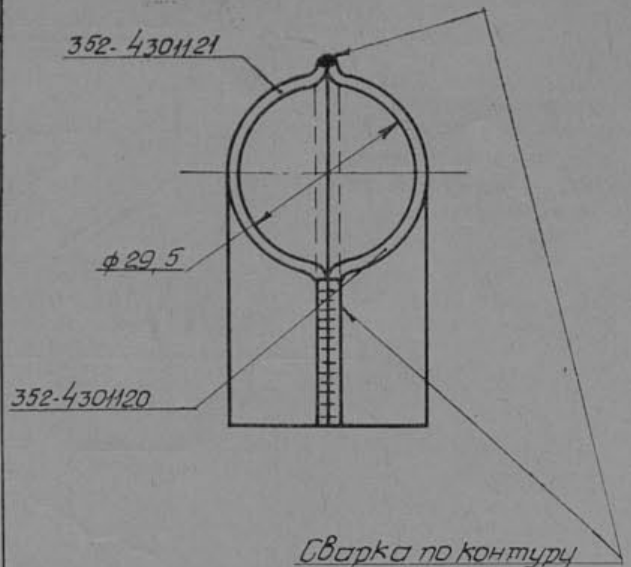
Испытать на герметичность при избыточном давлении воздуха 0,5 кг/см²

352-430110	Камера горения в сборе	1	
352-430101	Бункер газогенератора	1	
№ дет.	Наименование	Кол.	Примеч.
	Бункер газогенератора с камерой горения.	352-4301100	

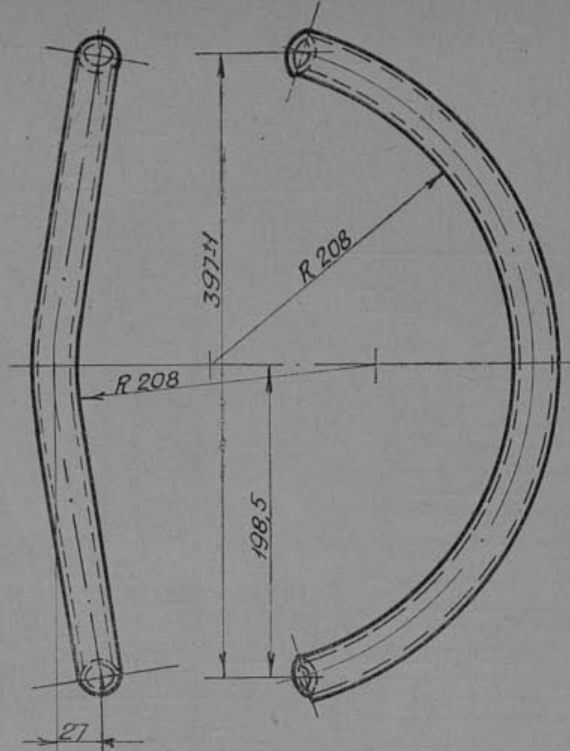


Дуговая сварка в стык усиленным швом.

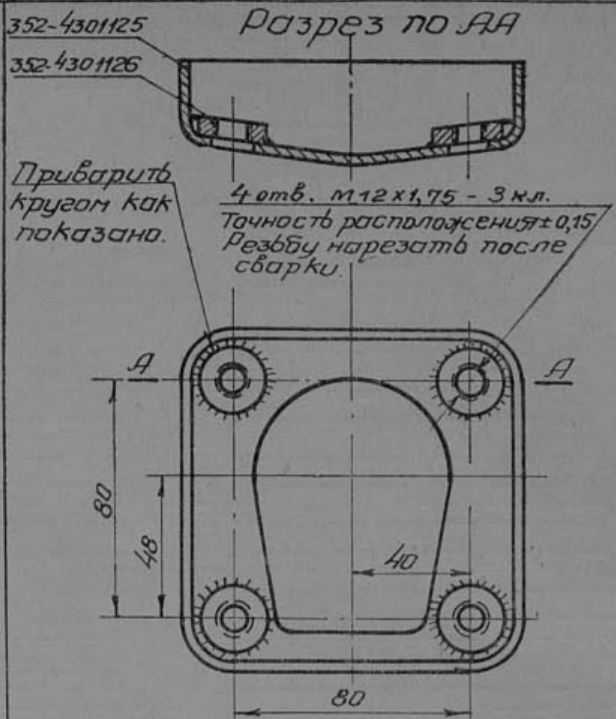
352-430117	Половина коробки	2	
№ дет.	Наименование	Кол.	Примеч.
	Коробка подвода воздуха в сборе	352-430116	



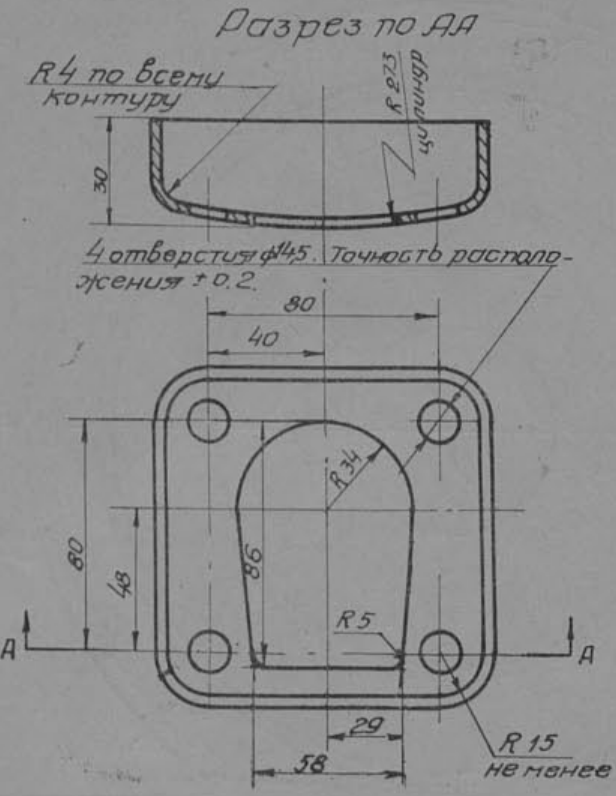
352-430121	Левая половина угольника	1	
352-430120	Правая половина угольника	1	
№ дет.	Наименование	Кол.	Примеч.
	Угольник воздушной трубы в сборе.	352-430118	



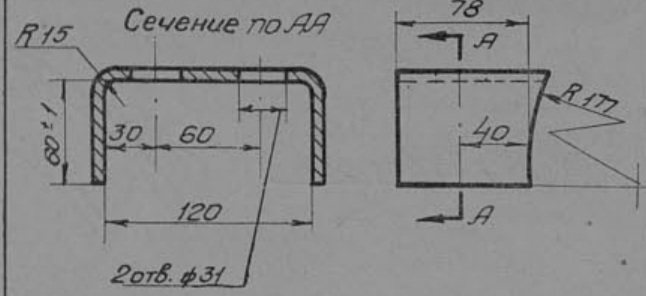
Труба воздушная длинная	352-430122	Ст. 2
№ дет.	Наименование	Кол.
	Труба воздушная длинная	352-430122



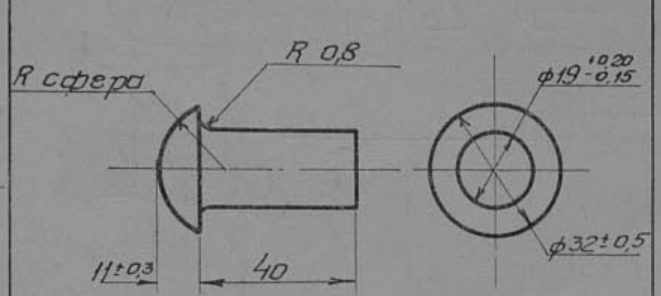
352-430126	Пластина фланца	4	
352-430125	Фланец коробки	1	
№ дет.	Наименование	Кол.	Примеч.
	Фланец коробки подвода воздуха в сборе	352-430124	



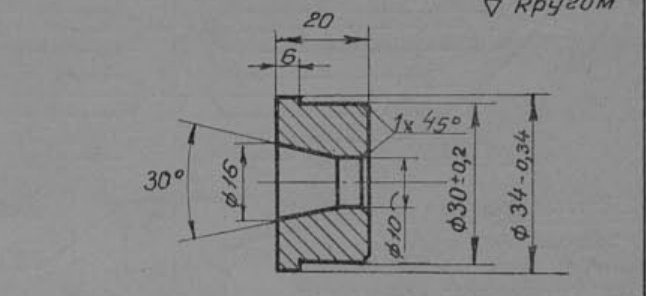
Фланец коробки подвода воздуха.	352-430125	Ст. 08
№ дет.	Наименование	Кол.
	Фланец коробки подвода воздуха.	352-430125



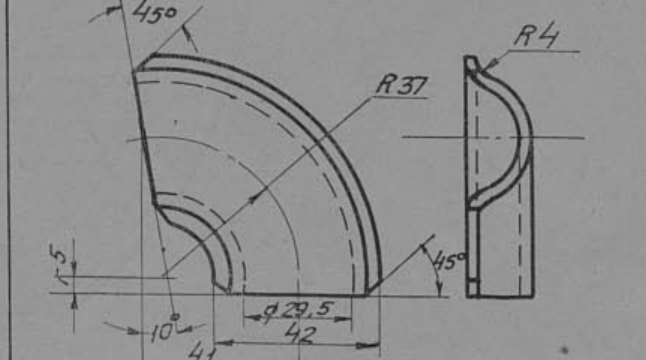
Половина коробки подвода воздуха.	352-430117	Ст. 08
№ дет.	Наименование	Кол.
	Половина коробки подвода воздуха.	352-430117



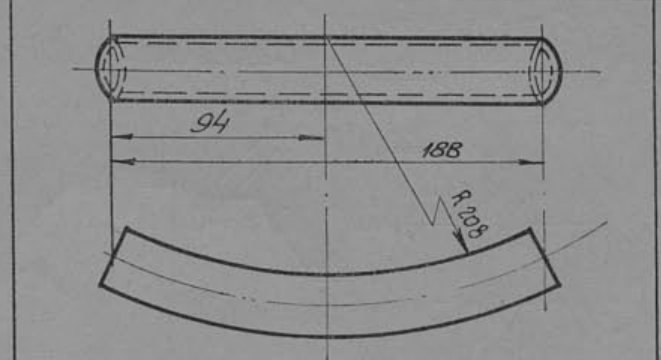
Фиксатор вкладыша камеры горения.	352-430119	Ст. 20
№ дет.	Наименование	Кол.
	Фиксатор вкладыша камеры горения.	352-430119



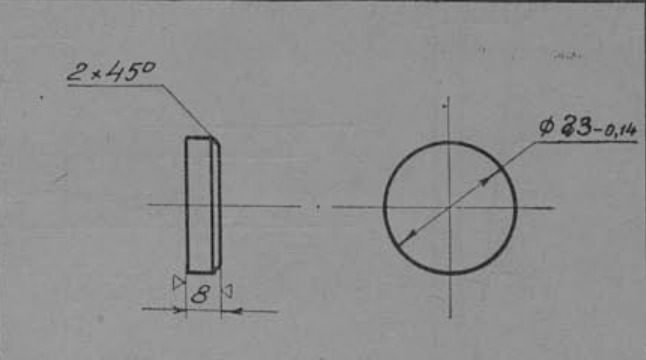
Фурма	352-430112	Ст. А12
№ дет.	Наименование	Кол.
	Фурма	352-430112



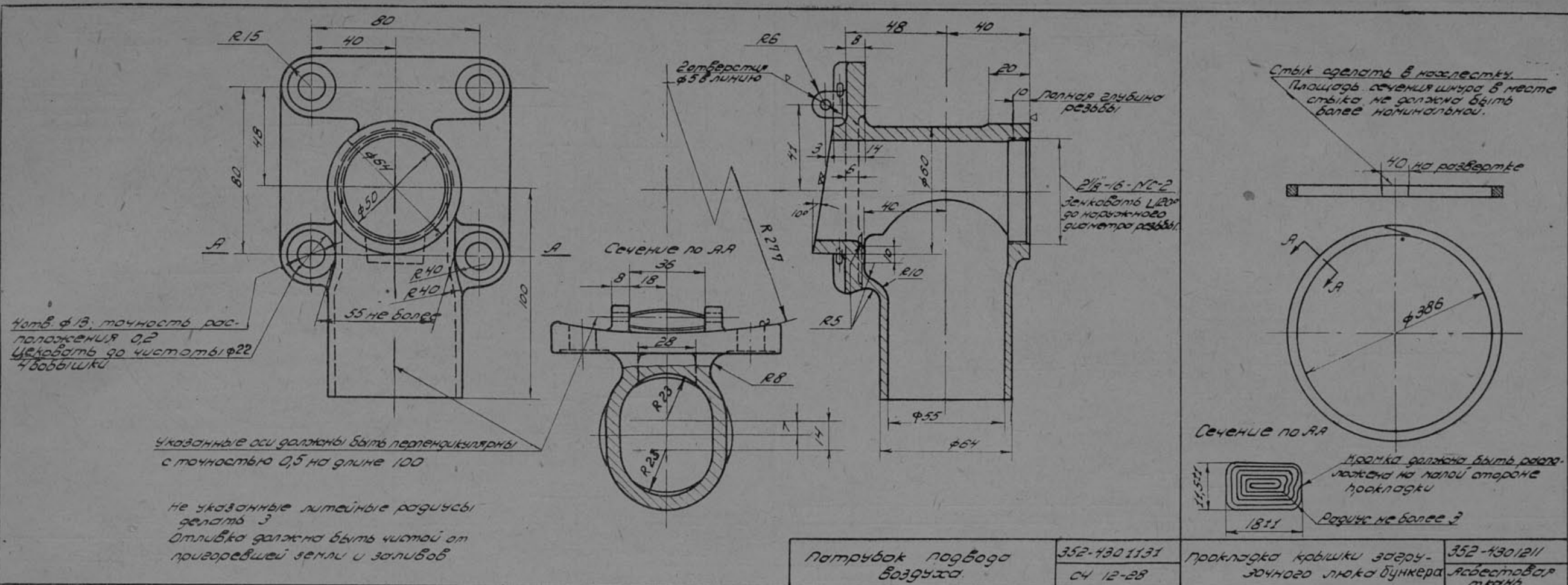
Половина угольника воздушной трубы.	352-430120	Ст. 08
№ дет.	Наименование	Кол.
	Половина угольника воздушной трубы.	352-430120



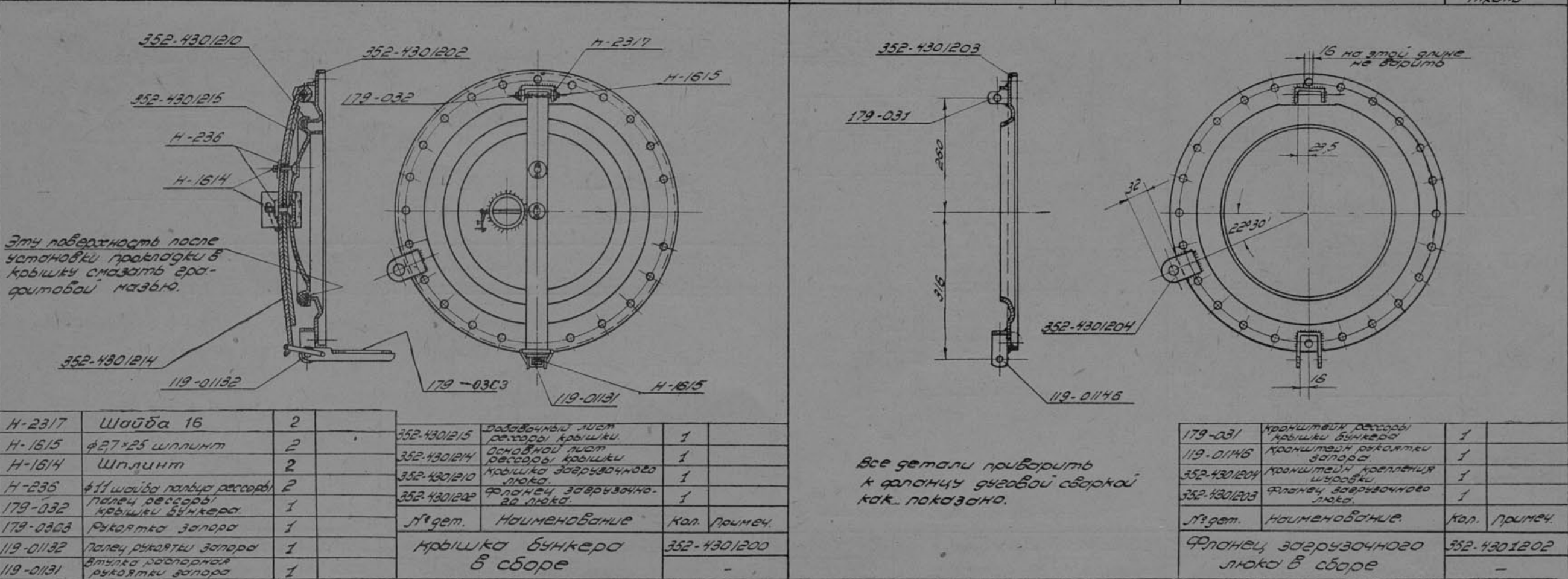
Труба воздушная короткая	352-430123	Ст. 2
№ дет.	Наименование	Кол.
	Труба воздушная короткая	352-430123



Пластина фланца коробки подвода воздуха.	352-430126	Ст. А12
№ дет.	Наименование	Кол.
	Пластина фланца коробки подвода воздуха.	352-430126



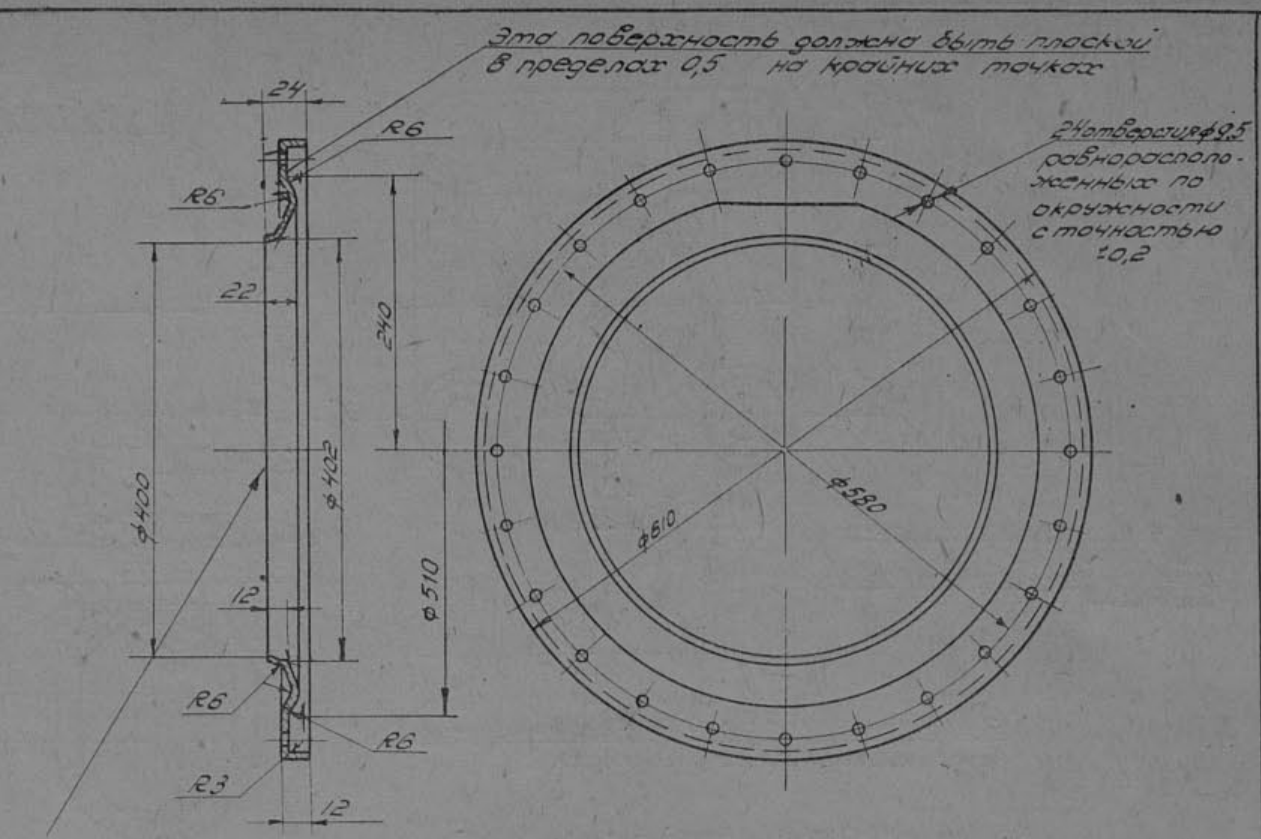
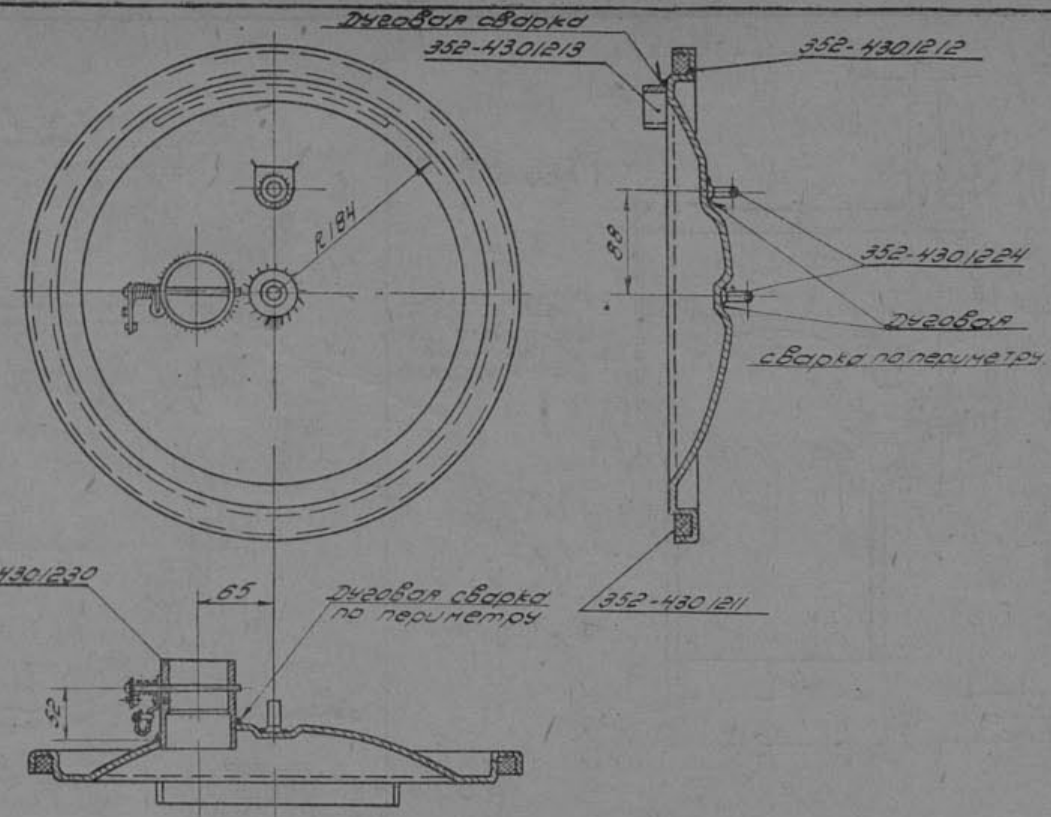
Патрубок подвода воздуха	352-4301131 04 12-28	Прокладка крышки загрузочного люка бункера	352-4301211 Асбестовая ткань
--------------------------	-------------------------	--	---------------------------------



Н-2317	Шайба 16	2
Н-1615	φ27*25 шплинт	2
Н-1614	Шплинт	2
Н-236	φ11 шайба пальца ресоры	2
179-032	Палец ресоры крышки бункера	1
179-0303	Ручка запора	1
119-01132	Палец ручки запора	1
119-01131	Втулка опорной ручки запора	1

352-4301215	Добавочный лист ресоры крышки	1
352-4301214	Основной лист ресоры крышки	1
352-4301210	Крышка загрузочного люка	1
352-4301202	Фланец загрузочного люка	1
№дет.	Наименование	Кол. Примеч.
Крышка бункера в сборе		352-4301200

179-031	Кронштейн ресоры крышки бункера	1
119-01146	Кронштейн ручки запора	1
352-4301204	Кронштейн крепления шпильки	1
352-4301203	Фланец загрузочного люка	1
№дет.	Наименование	Кол. Примеч.
Фланец загрузочного люка в сборе		352-4301202

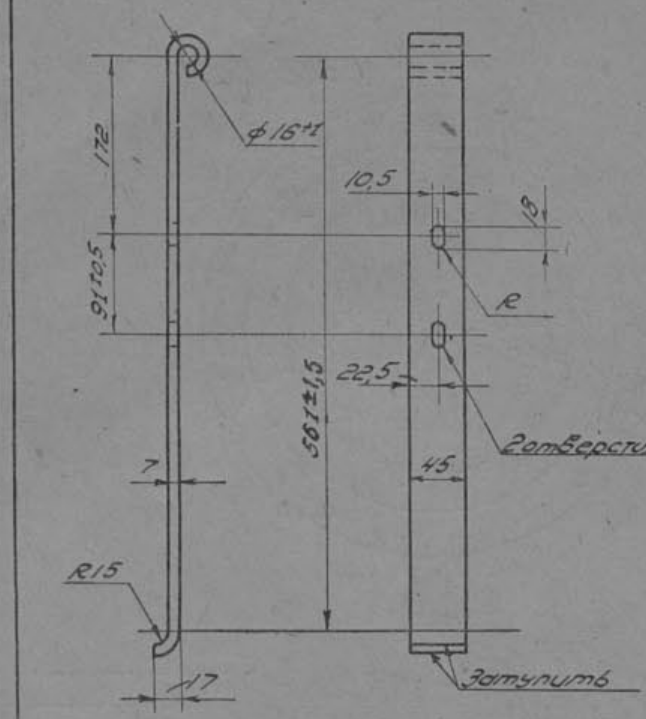


352-430/230	Патрубок паростводной	1
352-430/224	Палец крепления рессоры	2
352-430/213	Козырек крышки	1
352-430/212	Крышка	1

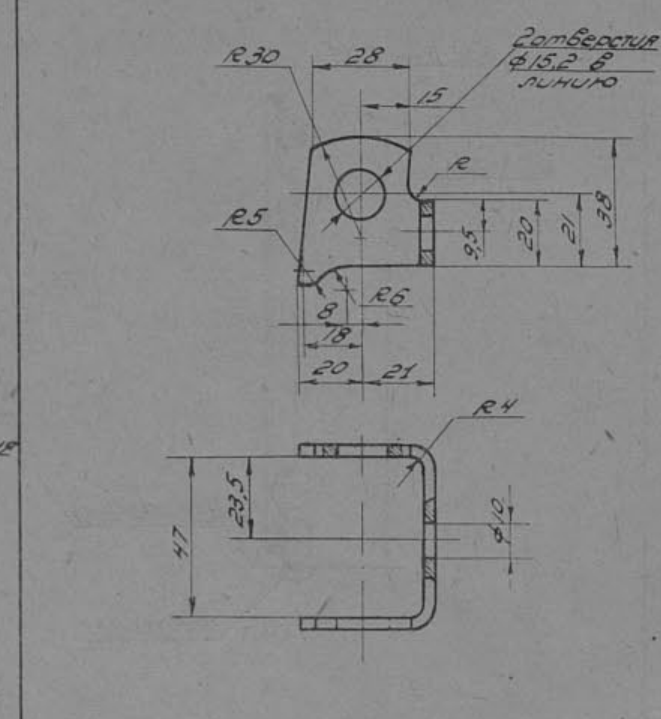
352-430/211	Прокладка крышки	1	
Лист	Наименование	Кол.	Примеч.
Крышка загрузочного люка бункера в сборе	352-430/210		

Эта поверхность не должна иметь выступов, вмятин, рванин и быть плоской в пределах 0,5

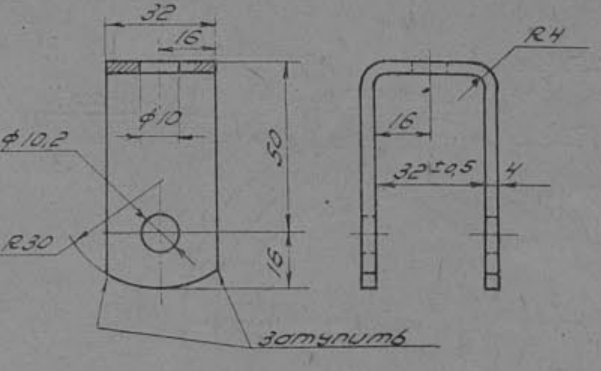
Сталь тонколистовая толщиной 3
Фланец загрузочного люка 352-430/203 Ст. 08



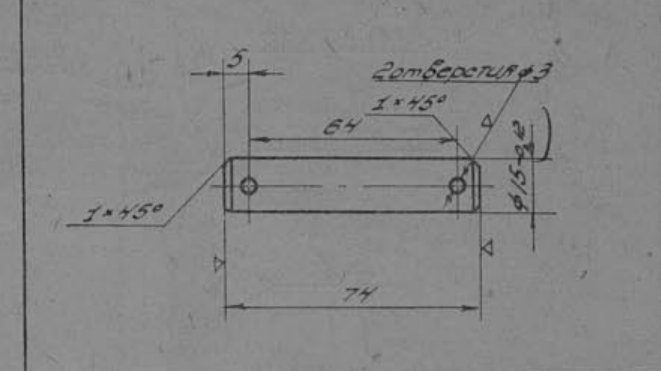
Твердость по Бринеллю 330±390
Диаметр отпечатка 3,10±3,35



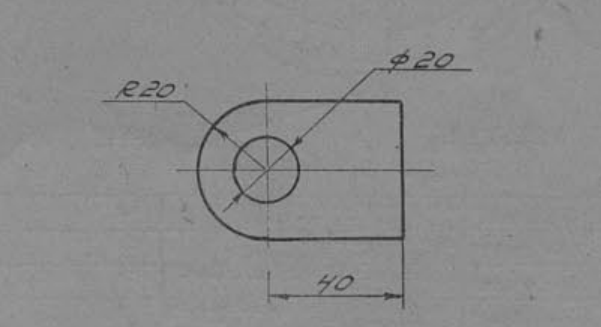
Сталь толстолистовая толщиной 4



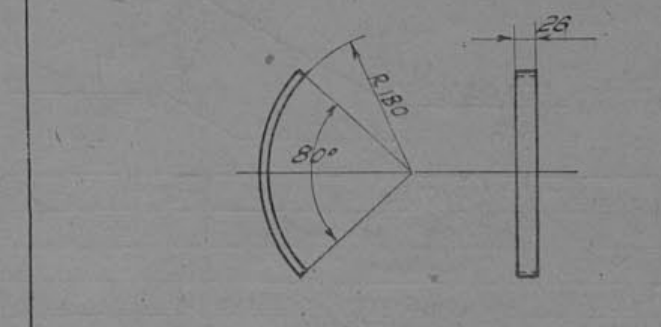
Кранштейн ручки запора 119-01146 Ст. 10



Палец рессоры крышки бункера 179-032 Ст. 9/12



Сталь тонколистовая толщиной 4



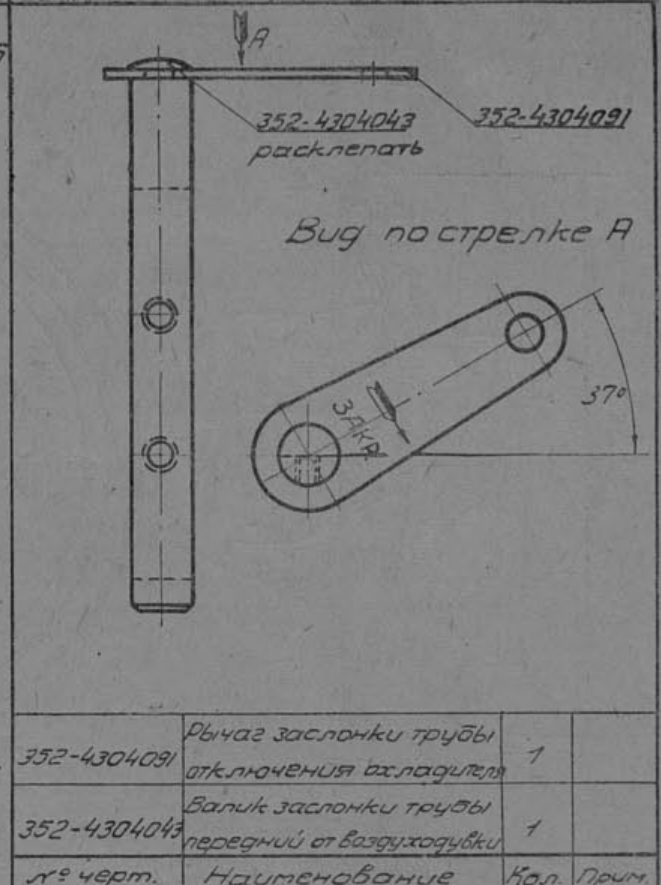
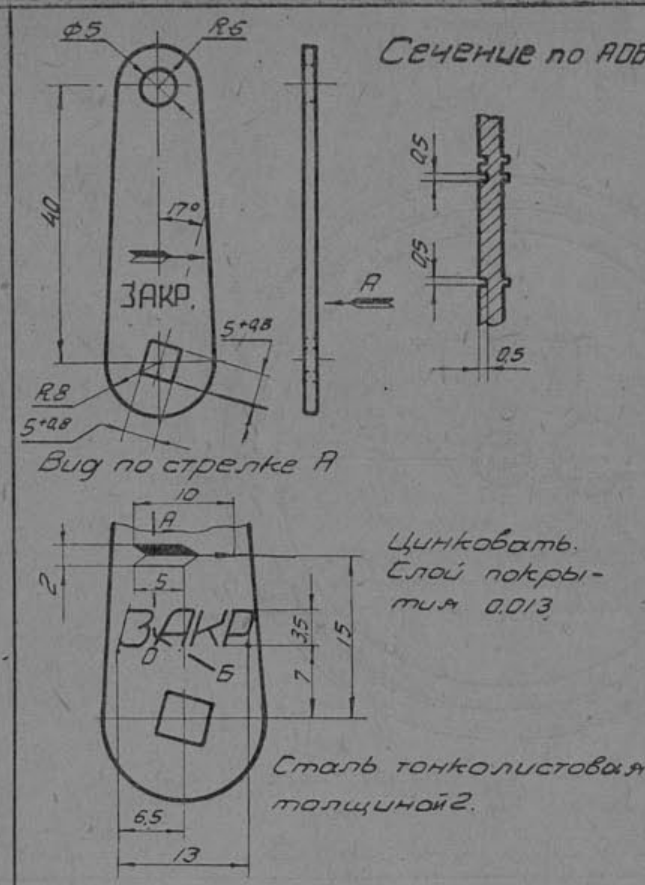
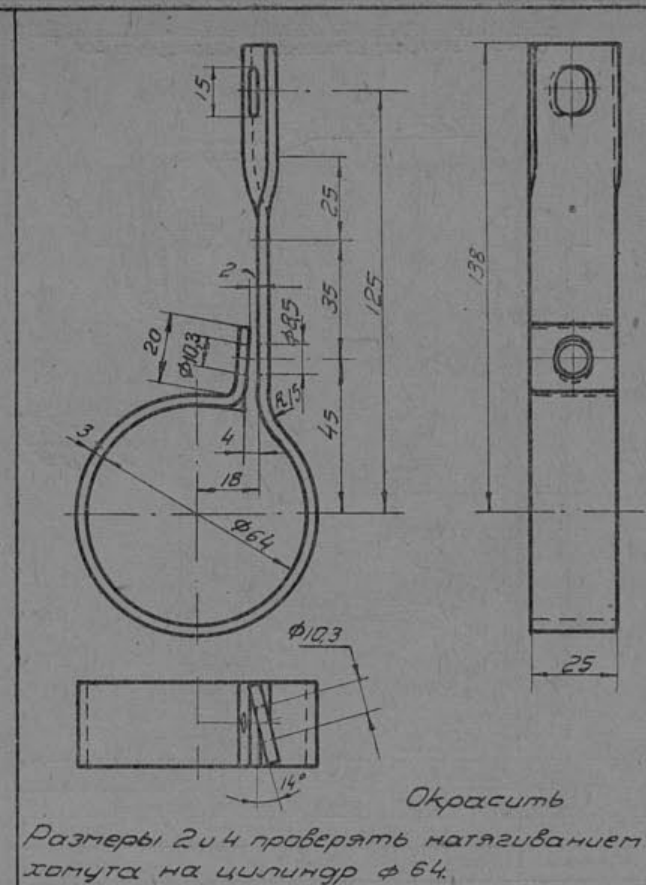
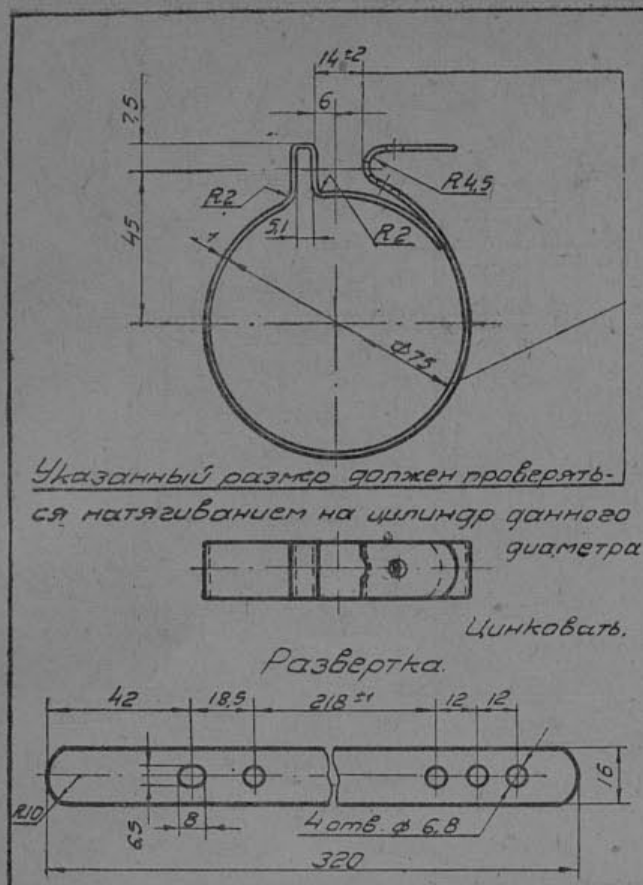
Сталь тонколистовая толщиной 3

Основной лист рессоры крышки бункера	352-430/214 Ст. 55с2
--------------------------------------	----------------------

Кранштейн рессоры крышки бункера	179-031 Ст. 10
----------------------------------	----------------

Кранштейн крепления шуровки	352-430/204 Ст. 08
-----------------------------	--------------------

Козырек крышки загрузочного люка бункера	352-430/213 Ст. 08
--	--------------------



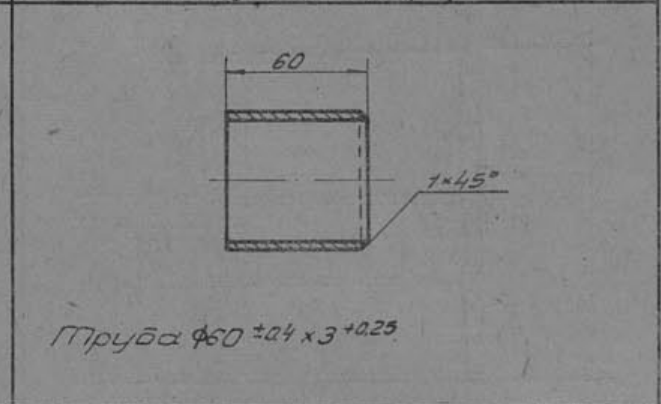
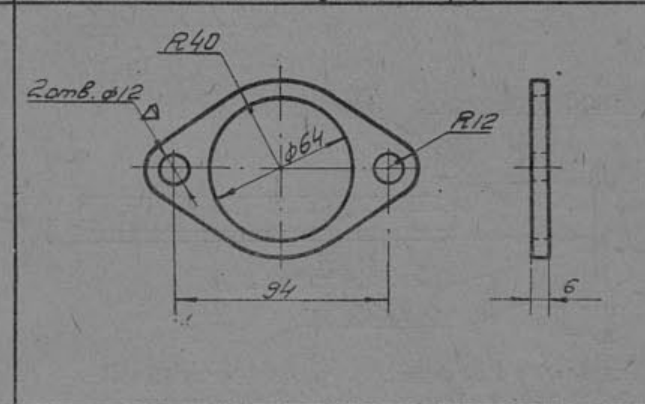
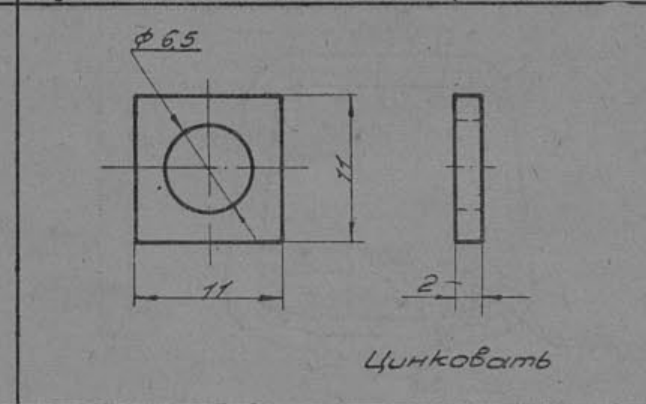
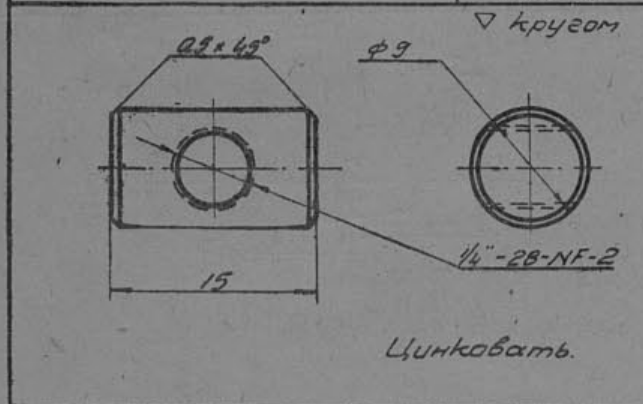
352-4304091	Рычаг заслонки трубы отключения охладителя	1	
352-4304043	Валик заслонки трубы передний от воздухоподводки	1	
№ черт.	Наименование	Кол.	Прим.

Хомутик шланга 182-0111 Ст. 08

Хомут крепления трубы подвода газа к смесителю 119-0689 Ст. 08

Рычаг заслонки трубы отключения охладителя 352-4304091 Ст. 08

Валик заслонки трубы отключения охладителя в сборе 352-4304089

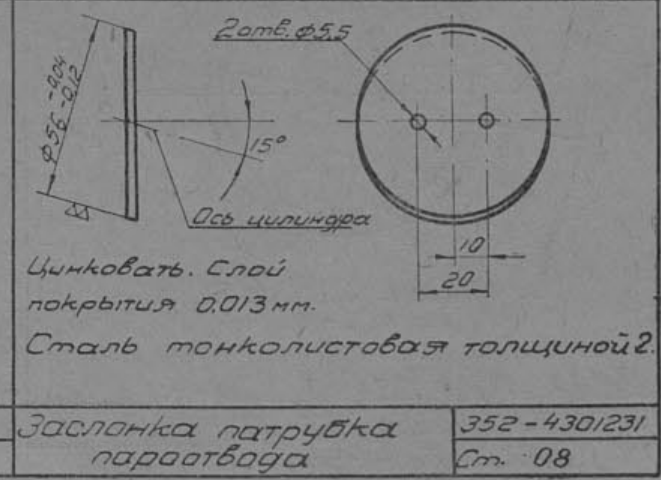
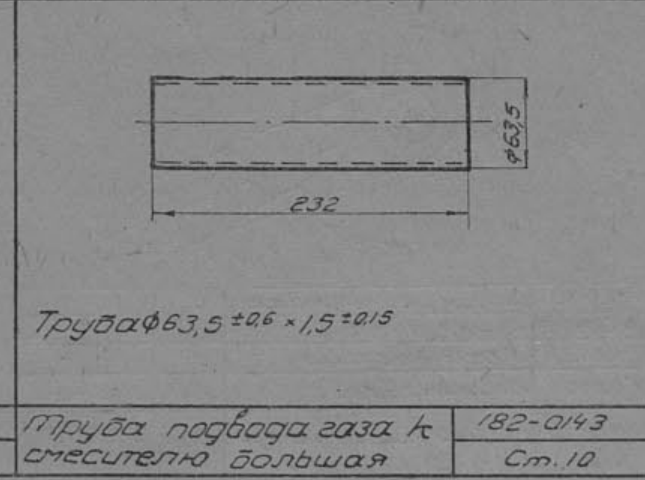
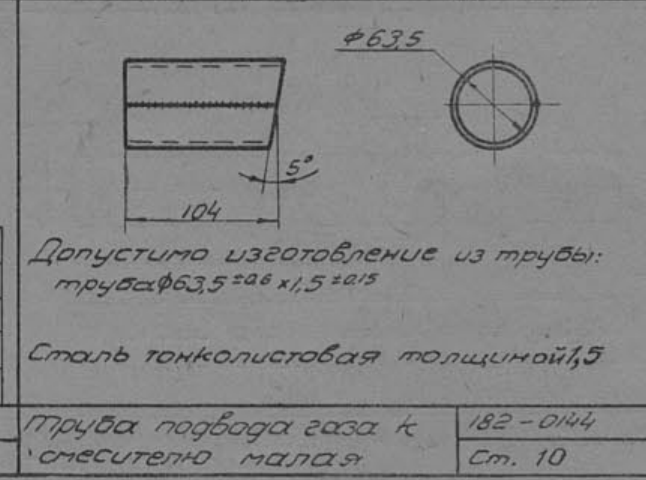
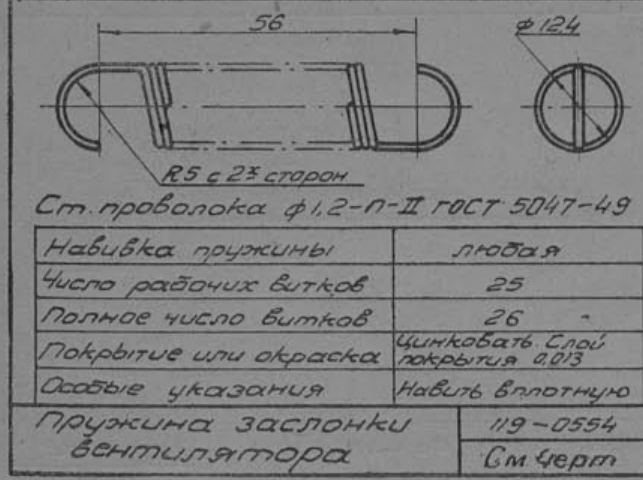


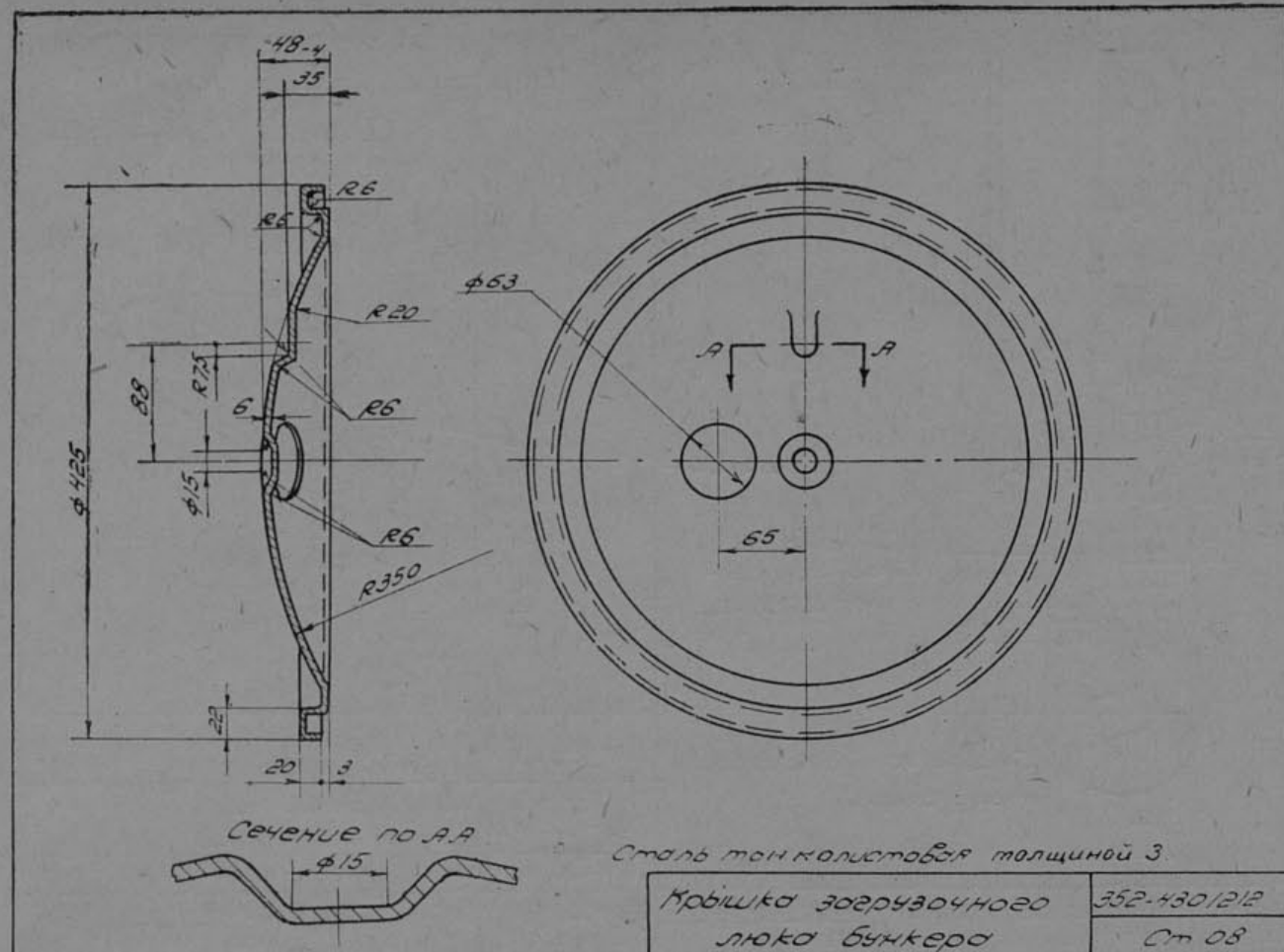
Гайка болта хомутика шланга 182м-061 Ст. авт. 12

Шайба хомутика 182-0118 Ст. 08

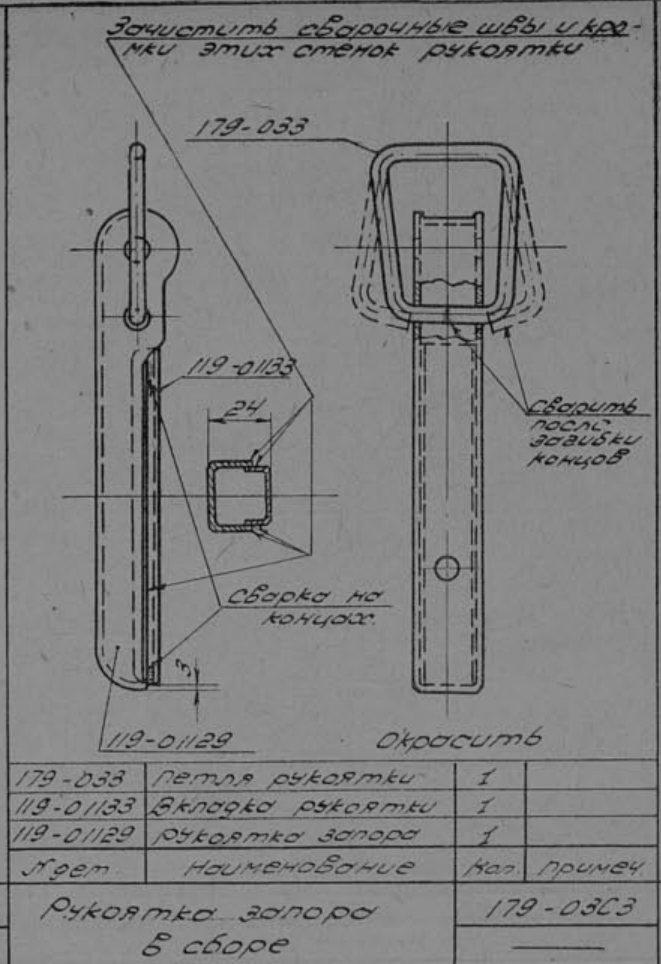
Фланец трубы отстойника 119-0668 Ст. 10

Патрубок трубы отключения охладителя 352-4304088 Ст. 45



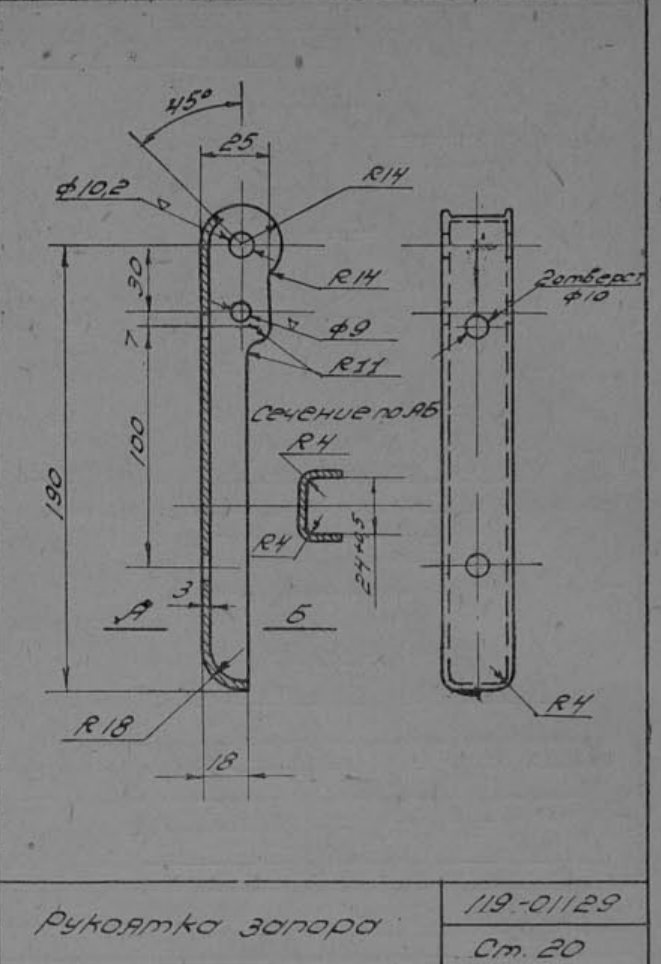


Крышка закрывающего люка бункера	352-430/212
	Ст. 08

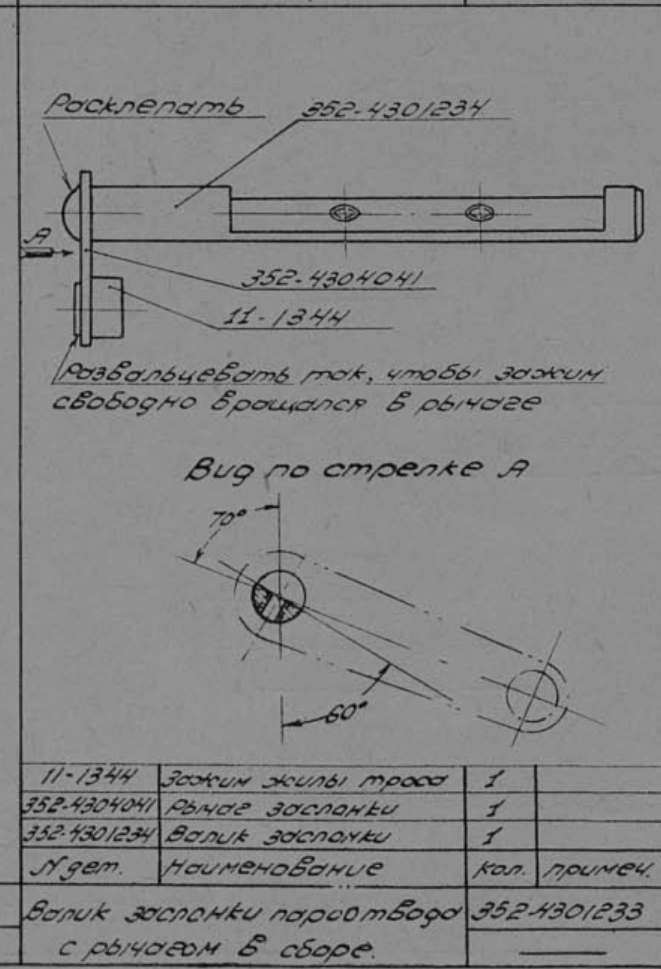
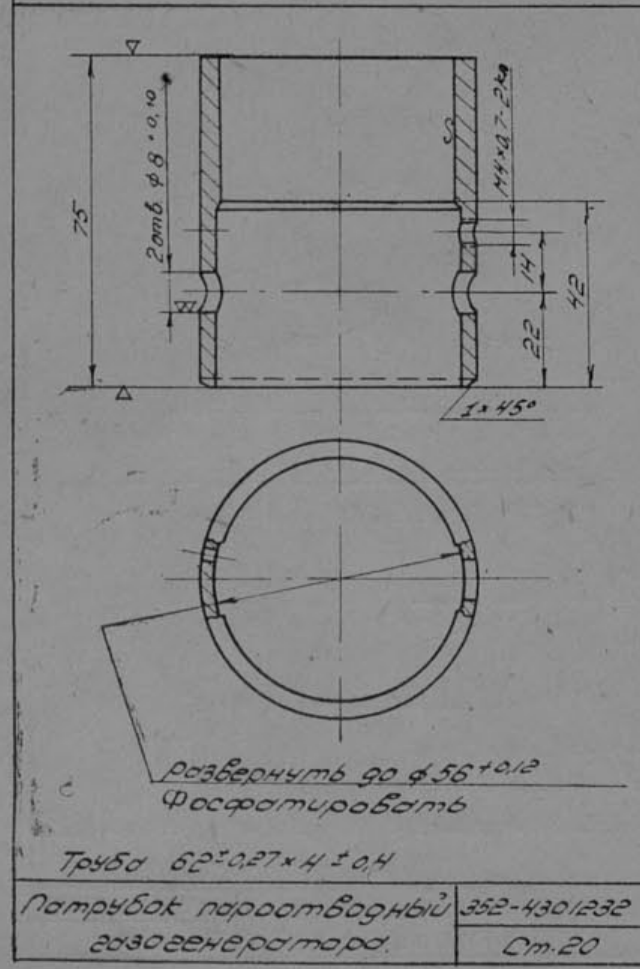


179-033	Петля рукоятки	1	
119-01133	Вкладка рукоятки	1	
119-01129	Рукоятка запора	1	
Л.дет.	Наименование	Кол.	Примеч.

Рукоятка запора в сборе	179-0303
-------------------------	----------

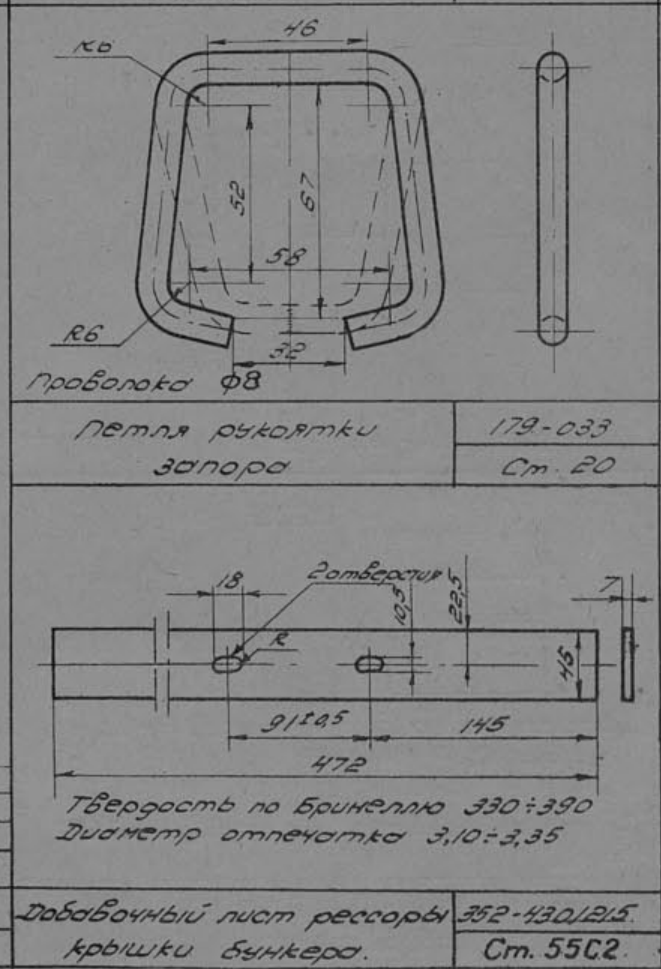


Рукоятка запора	119-01129
	Ст. 20



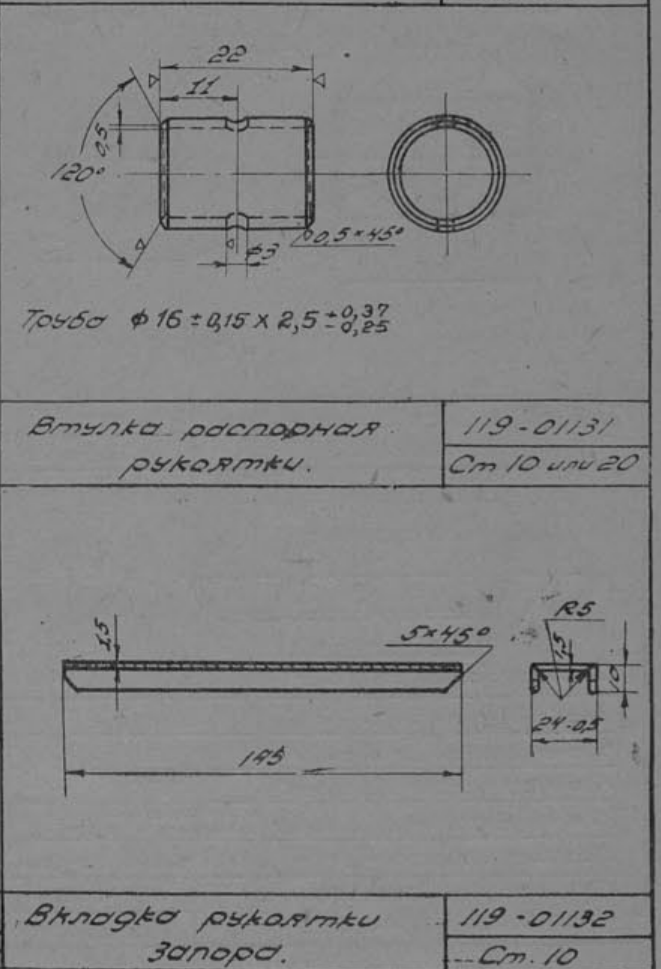
11-1344	Зажим жилы троса	1	
352-4304041	Рычаг заслонки	1	
352-4301234	Валик заслонки	1	
Л.дет.	Наименование	Кол.	Примеч.

Валик заслонки паростовара с рычагом в сборе	352-4301233
--	-------------



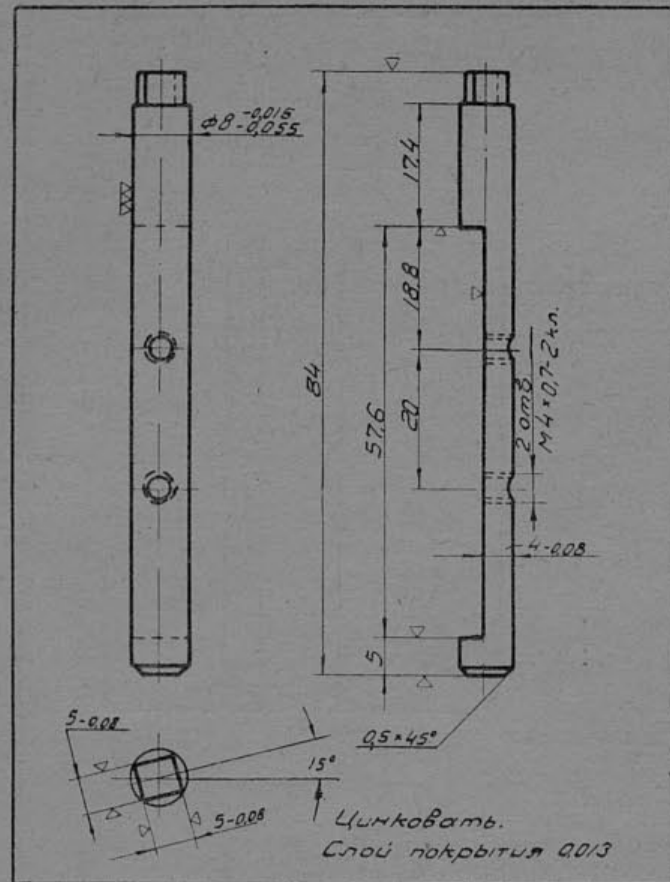
Петля рукоятки запора	179-033
	Ст. 20

Дополнительный лист рессоры крышки бункера	352-4301215
	Ст. 55С2

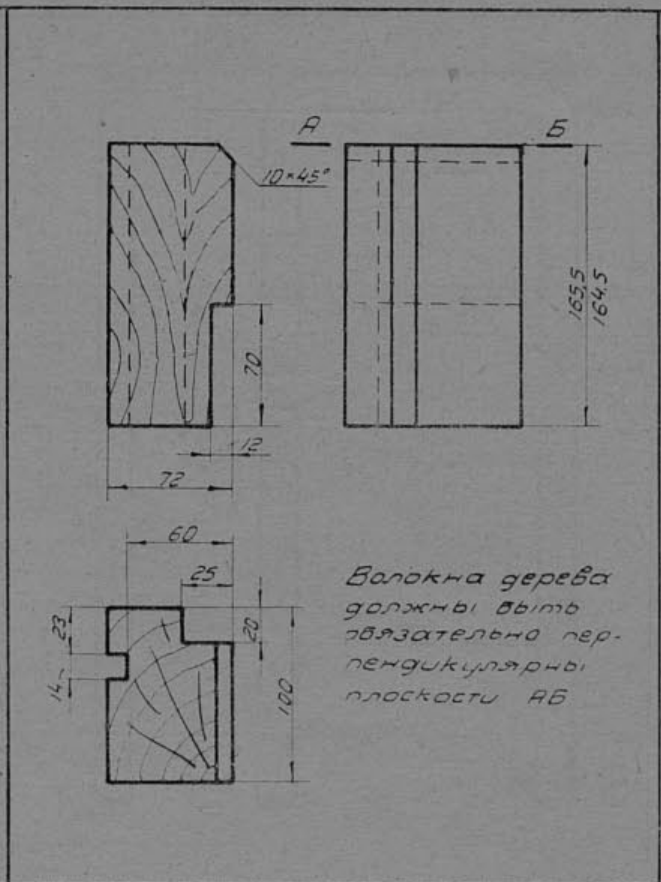


Втулка распорная рукоятки	119-01131
	Ст. 10 или 20

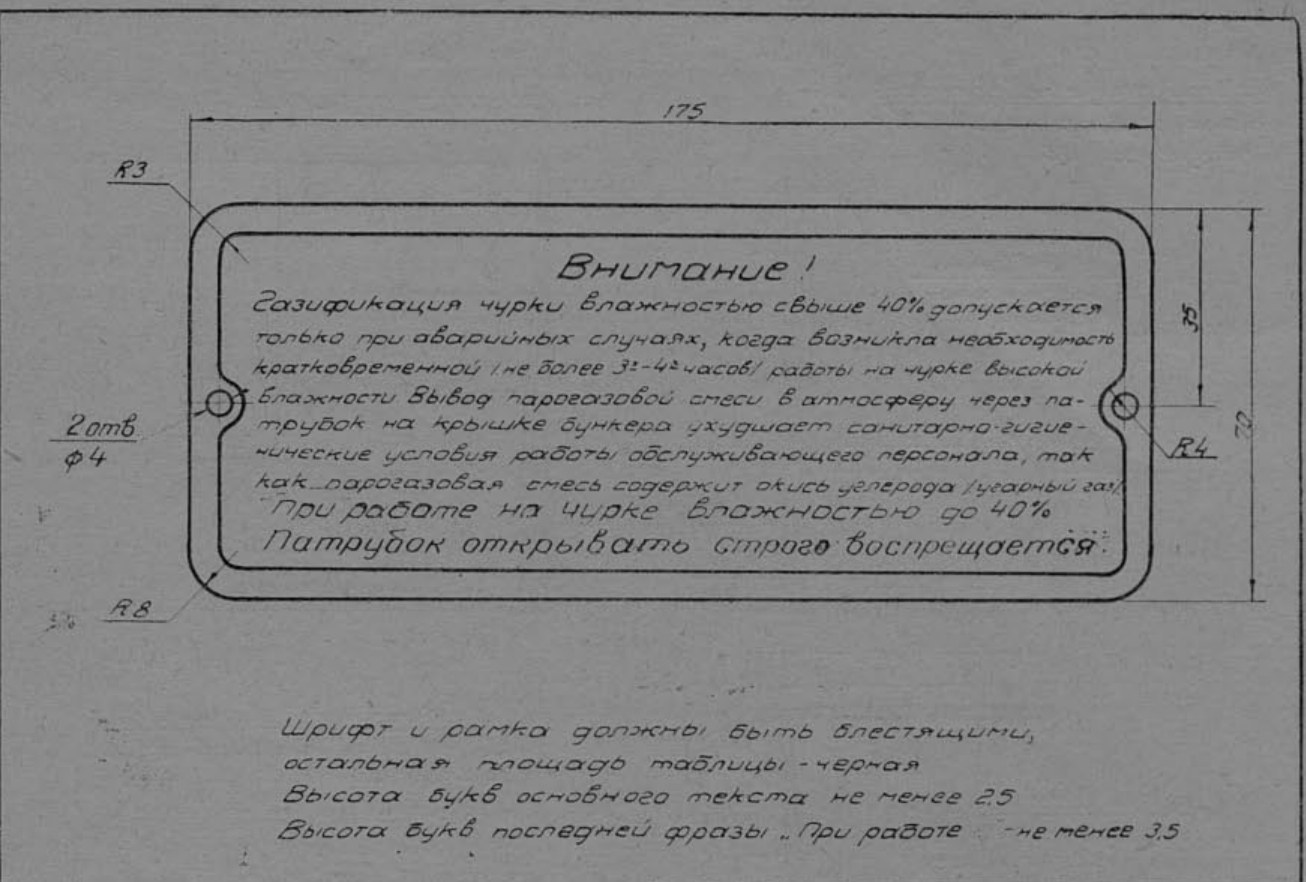
Вкладка рукоятки запора	119-01132
	Ст. 10



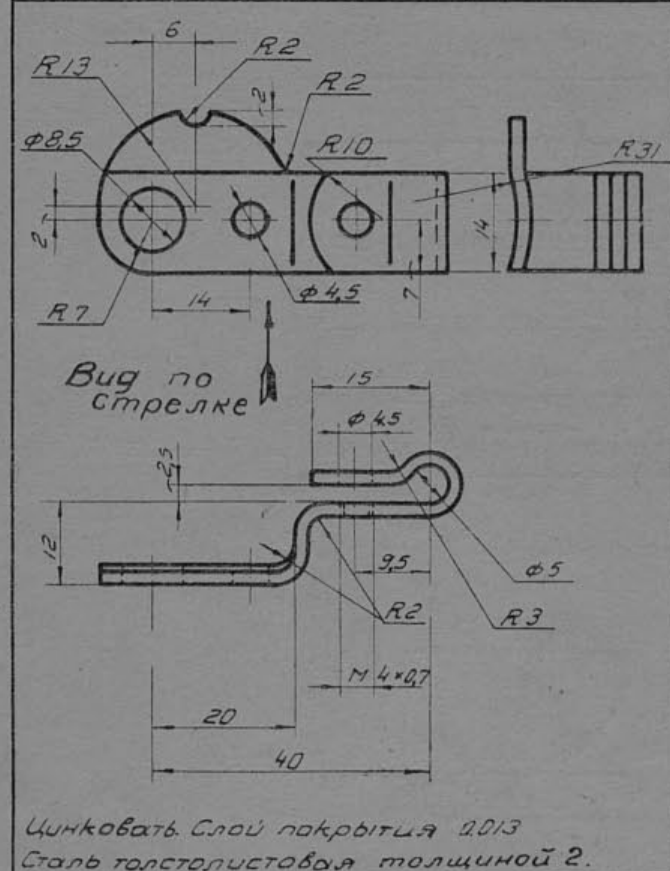
Валик заслонки паровозода 352-4301234 Ст. 35



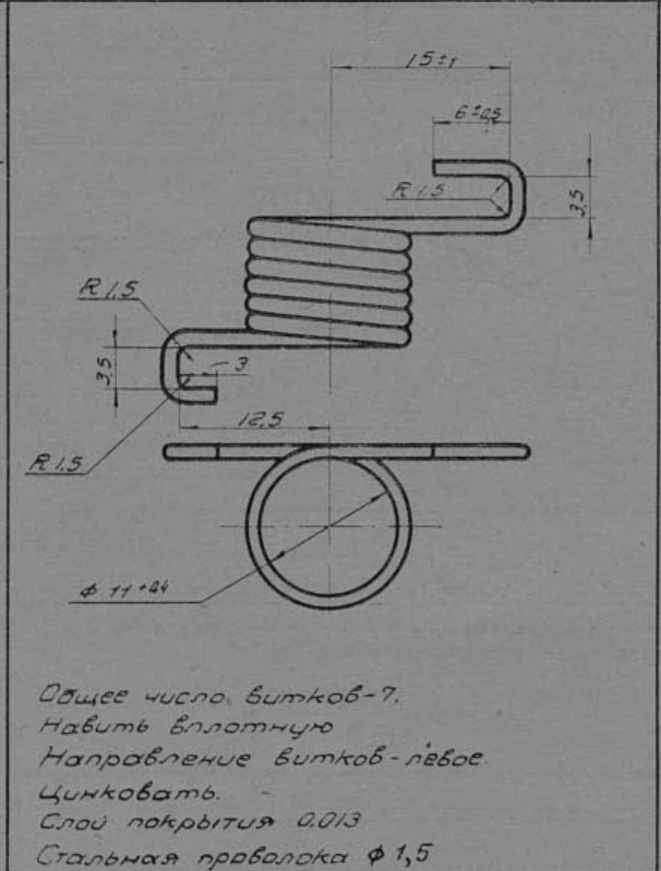
Распорка лонжерона 352-4301507 Сосна



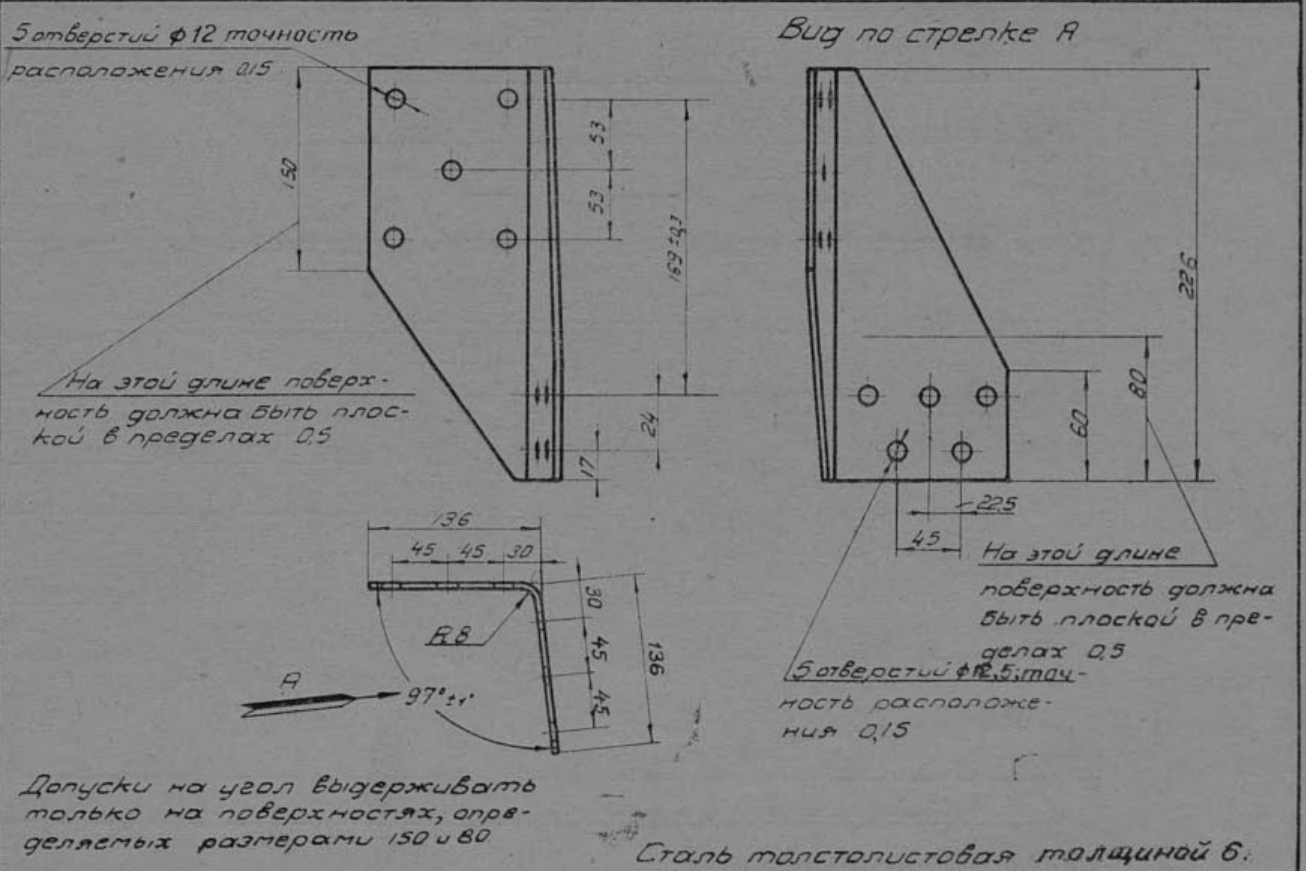
Примечание: Шрифт и рамка должны быть блестящими, остальная площадь таблицы - черная. Высота букв основного текста не менее 2.5. Высота букв последней фразы 'При работе' не менее 3.5. Предупреждающая таблица о выпуске парогазовой смеси 352-4301237 Ст. примечан.



Кронштейн троса включения паровозода 352-4301235 Ст. 08

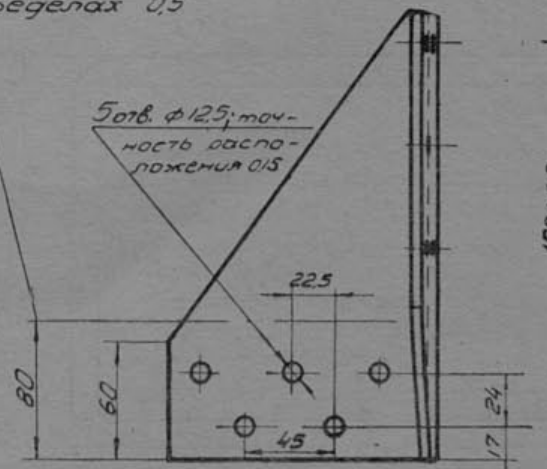


Пружина заслонки паровозода 352-4301236 Ст. примечан.



Угольник крепления балки правый 352-4301502 Ст. 20

На этой длине поверхность должна быть плоской в пределах 0,5



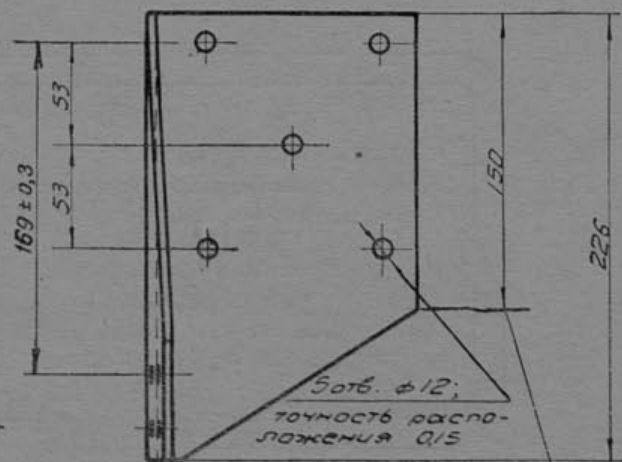
5 отв. $\phi 12,5$; точность расположения 0,15

R8

Допуски на угол выдерживать только $83^{\circ} \pm 1'$ на поверхностях, определяемых размерами 150 и 180

A

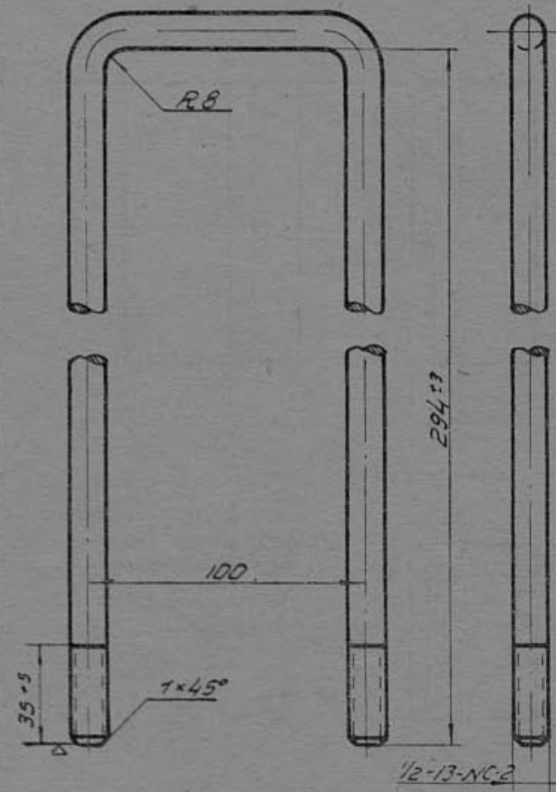
Вид по стрелке А



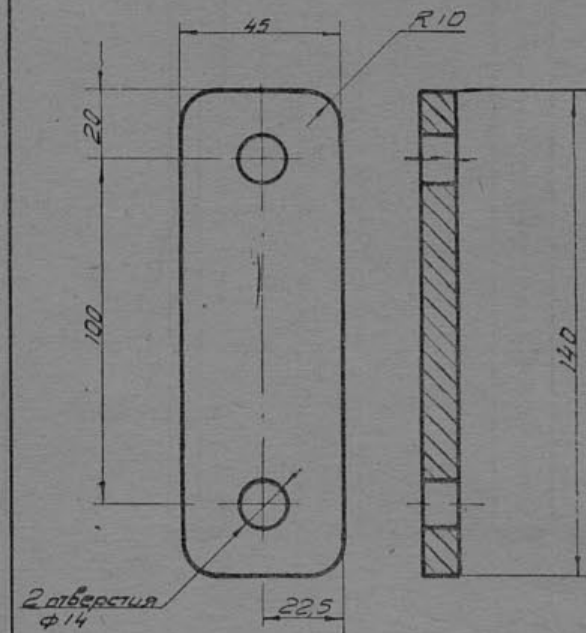
На этой длине поверхность должна быть плоской в пределах 0,5

Сталь толстолистовая толщиной 6.

Угольник крепления балки левый 352-4301503 Ст. 20

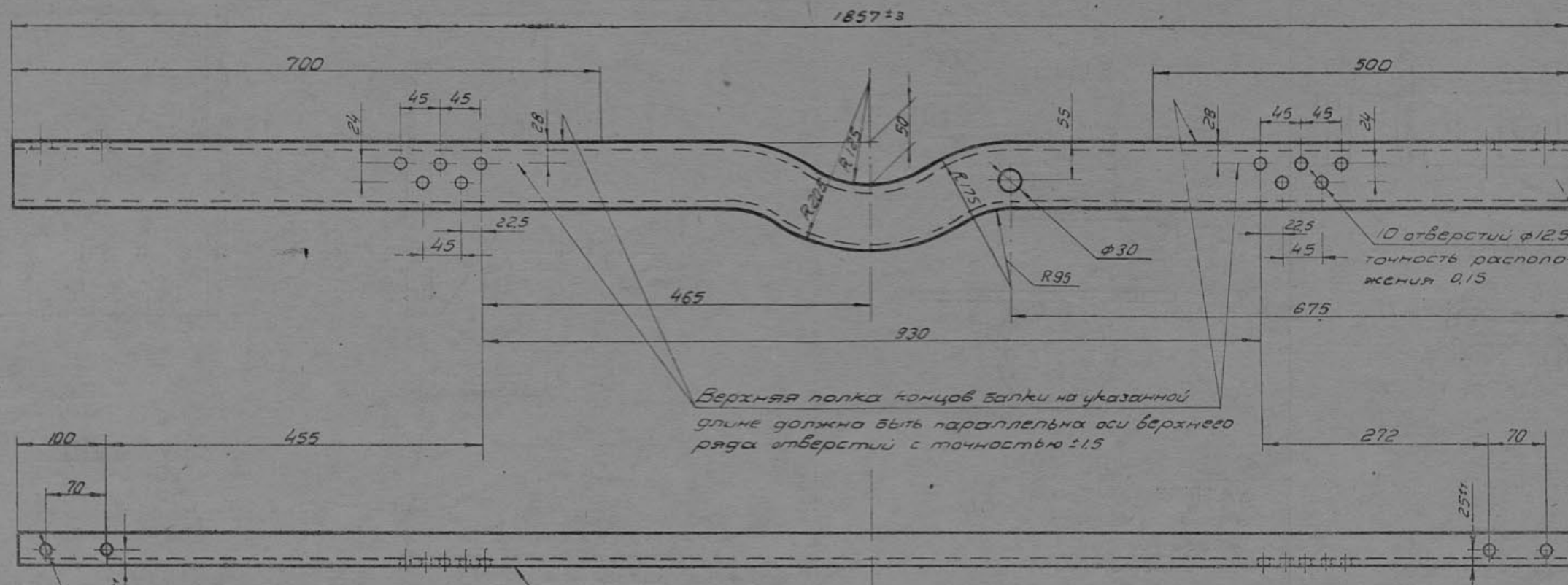


Хомут крепления балки 352-4301505 Ст. 20



Сталь толстолистовая толщиной 11.

Накладка хомута 352-4301506 М Ст. 3

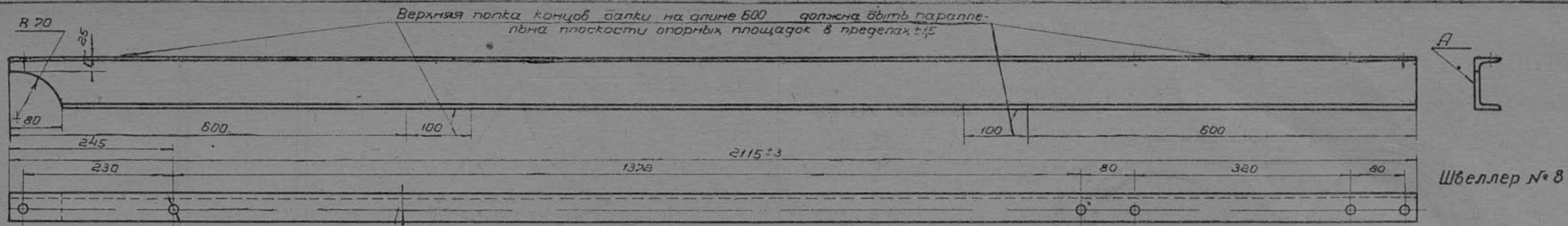


Верхняя полка концов балки на указанной длине должна быть параллельна оси верхнего ряда отверстий с точностью $\pm 1,5$

Вертикальная стенка должна быть плоской в пределах $\pm 1,0$

4 отверстия $\phi 14$; точность расположения 0,15

Балка крепления газогенераторной установки передняя 352-4301501 М Ст. 2

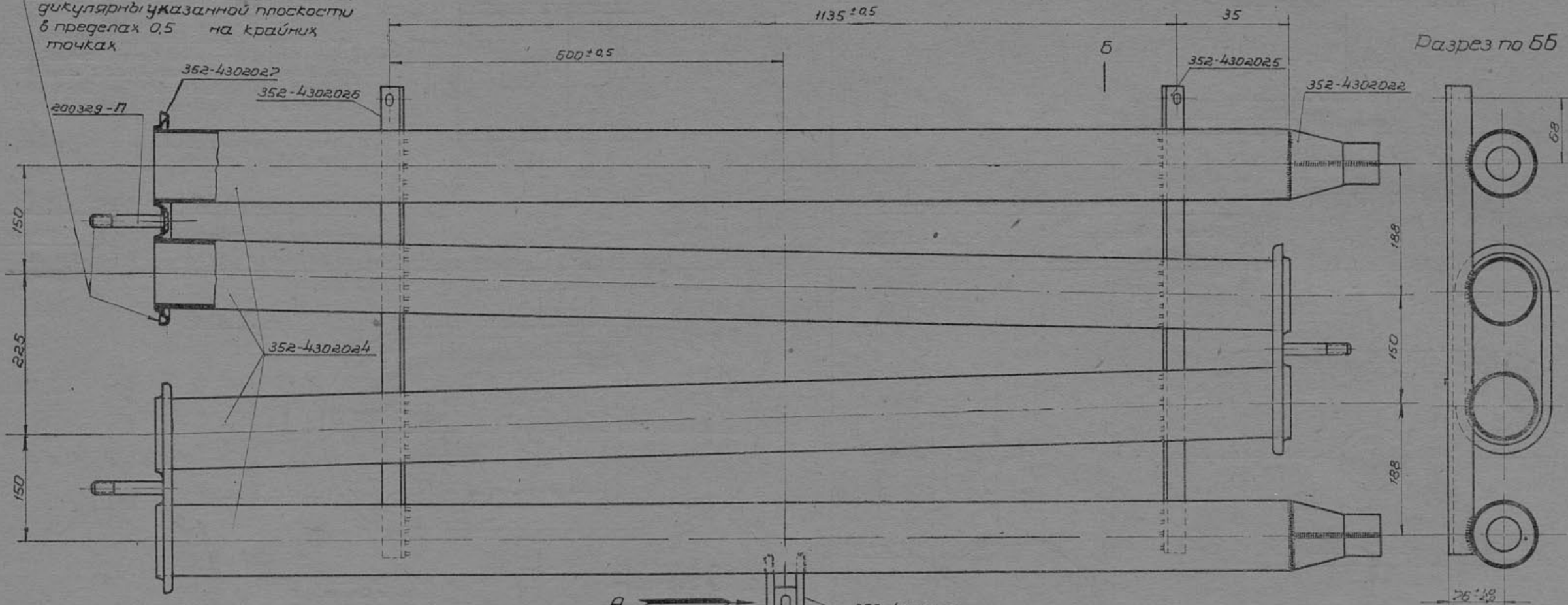


Болт веретий ф14, точность
расположения 0,15

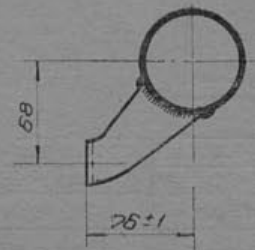
При укладывании балки плоскостью А на
контрольную плиту щуп 1,5 не должен
проходить
Все углы затупить

Балка крепления газогенераторной
установки задняя 352-4301504
МСт 2

Оси болтов должны быть перпендикулярны
указанной плоскости в пределах 0,5 на крайних
точках

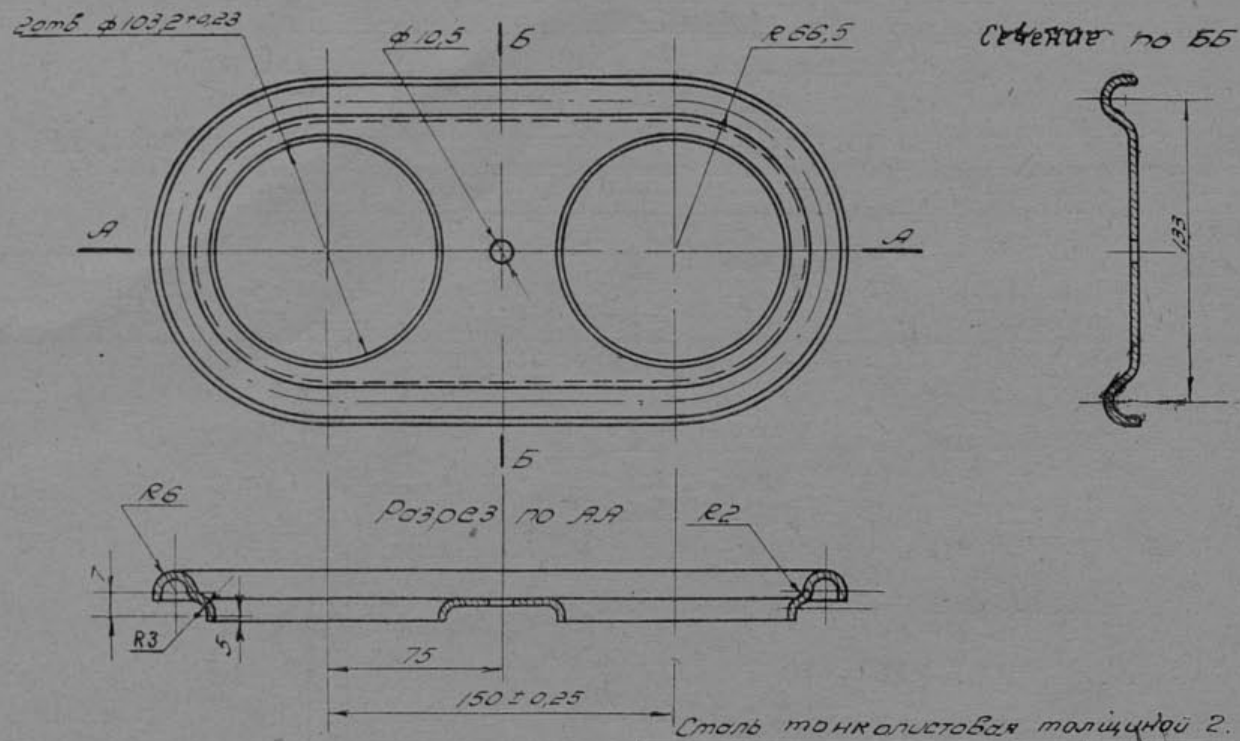


Вид по стрелке А

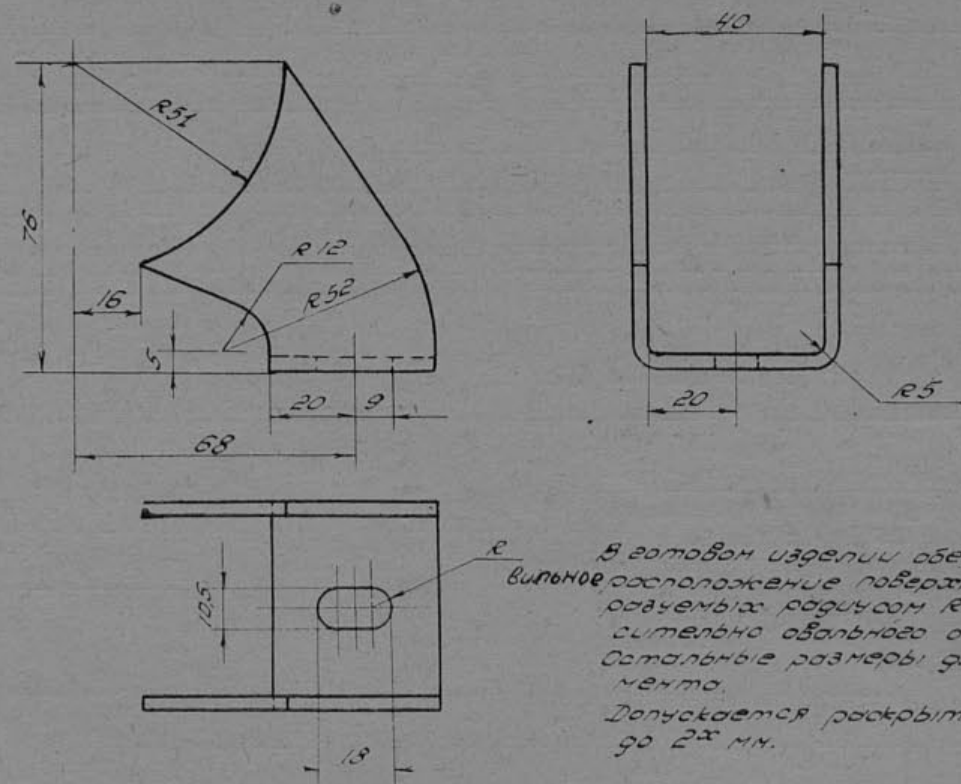


Проверить на герметичность при избыточном давлении в 0,5 кг/см²
Все узлы варить дуговой сваркой по периметру

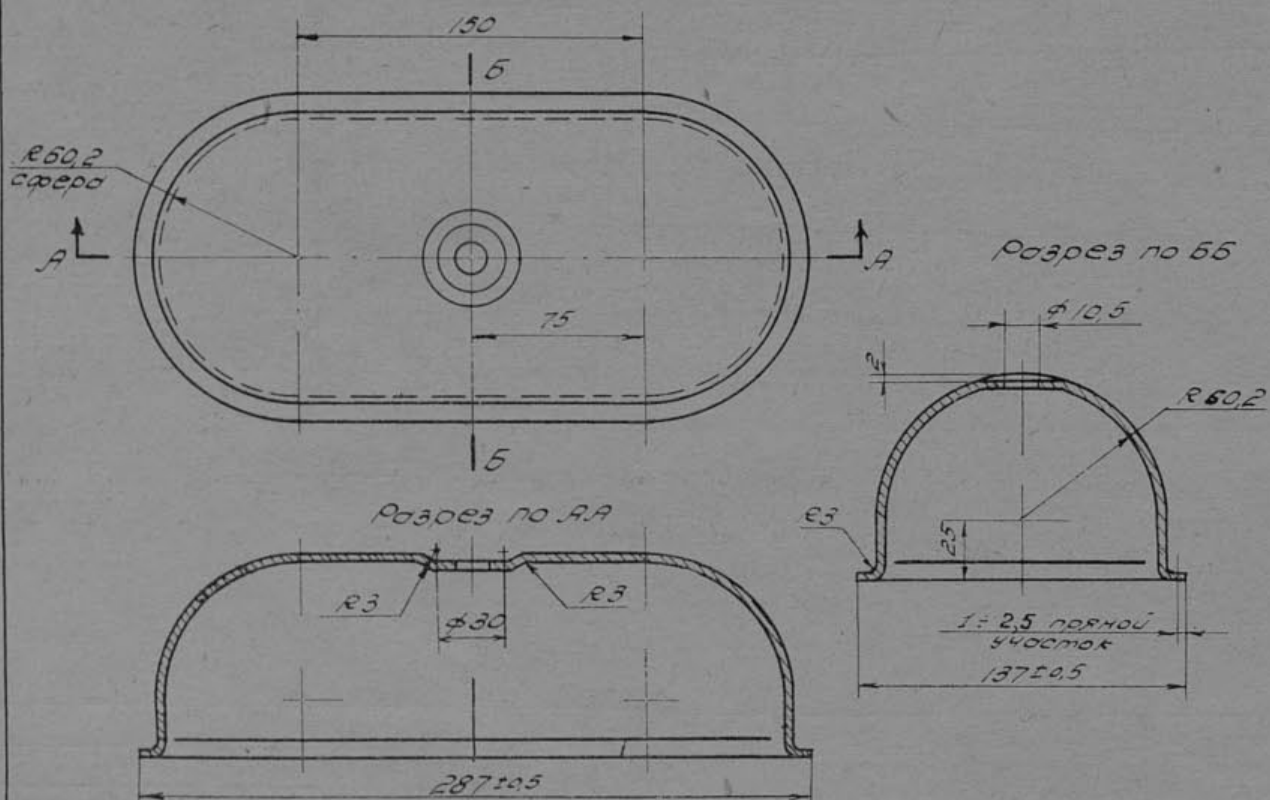
200329-П	болт крышки М10•15•100	3	352-4302025	Опора охладителя	1	
352-4302022	Патрубок в сборе	2	352-4302024	Труба охладителя	4	
352-4302028	Кронштейн опорный	1	Х ⁹ дет.	Наименование	Кол.	Примеч.
352-4302027	Основание крышки	3	Трубы охладителя газа с опорами, основаниями крышек и патрубками в сборе			352-4302020
352-4302026	Опора охладителя	1				



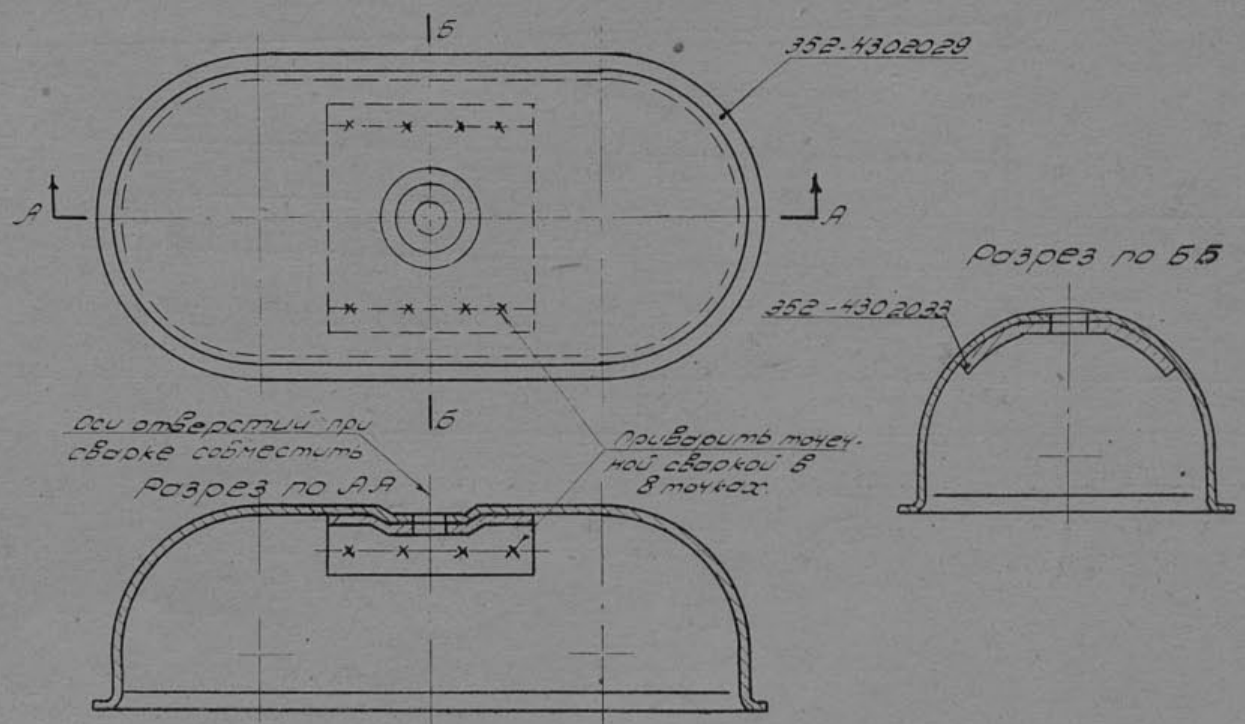
Сталь тонколистовая толщиной 2.
 Основание крышки охладителя завода Ст.08



В готовом изделии обеспечить правильное расположение поверхностей, обрабатываемых радиусом R51 относительно овального отверстия. Остальные размеры для инструмента. Допускается раскрытие полок до 2° мм.
 Сталь толстолистовая толщиной 4,7.
 Кронштейн опорный охладителя завода Ст.20

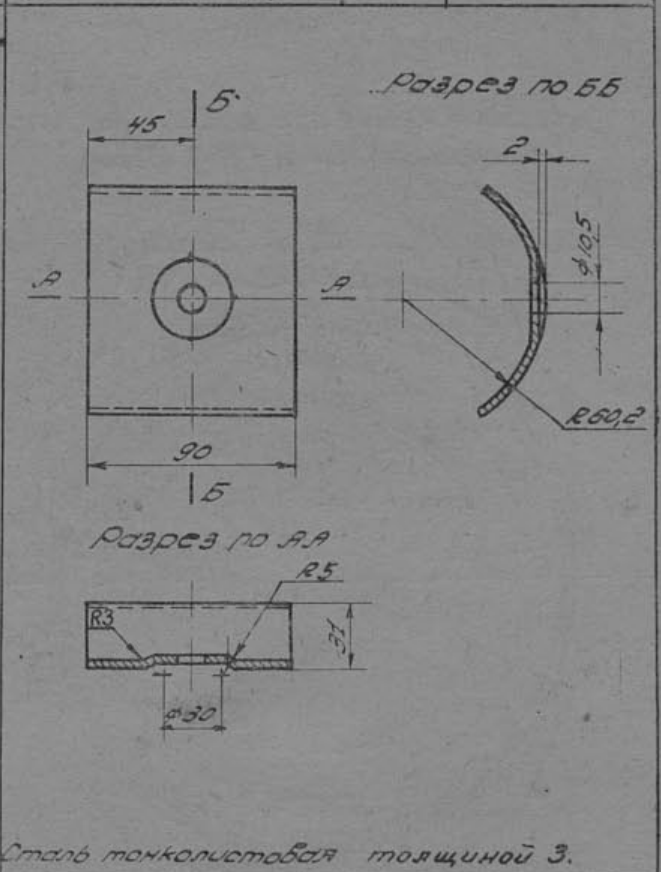
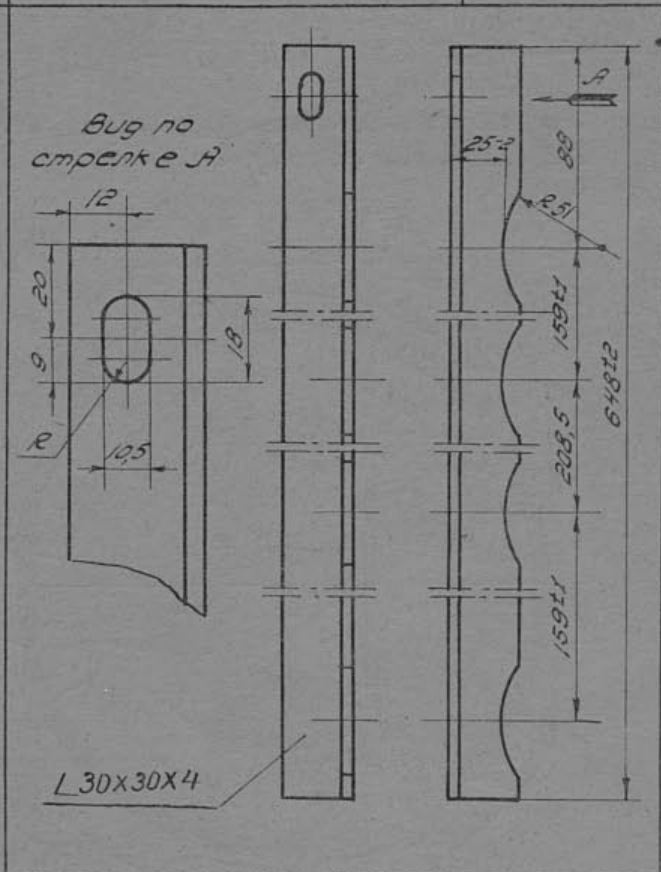
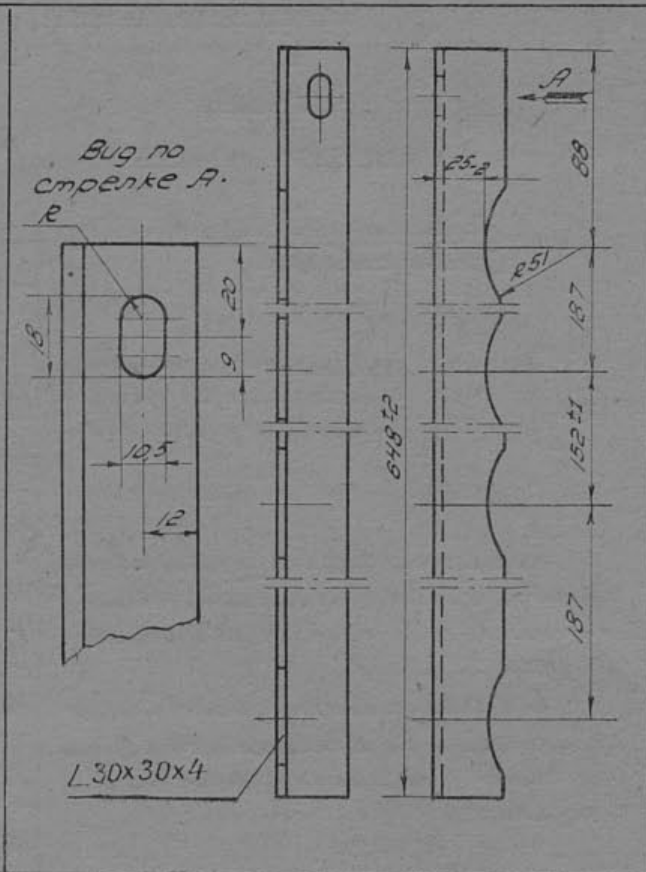
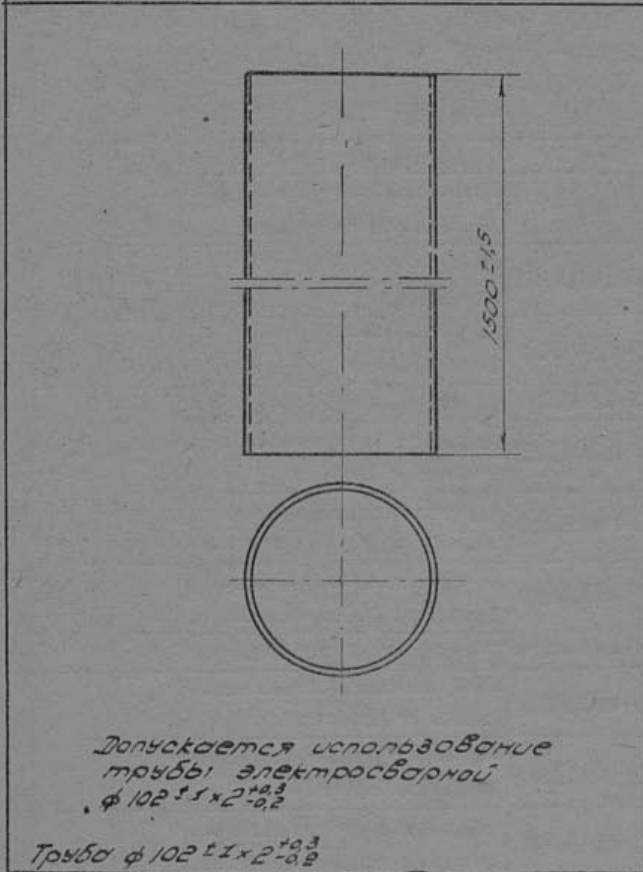
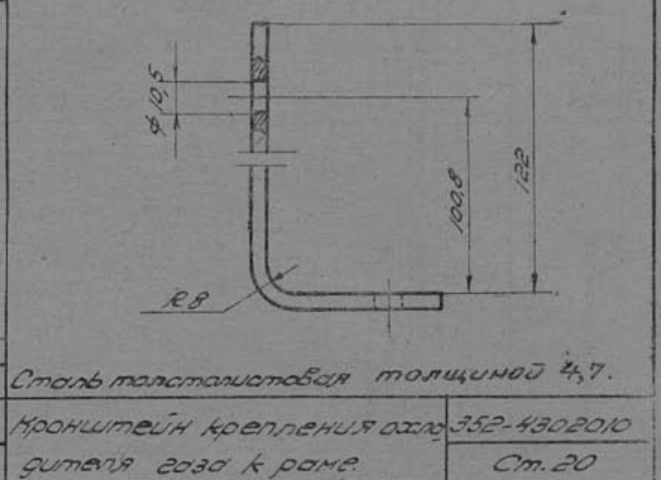
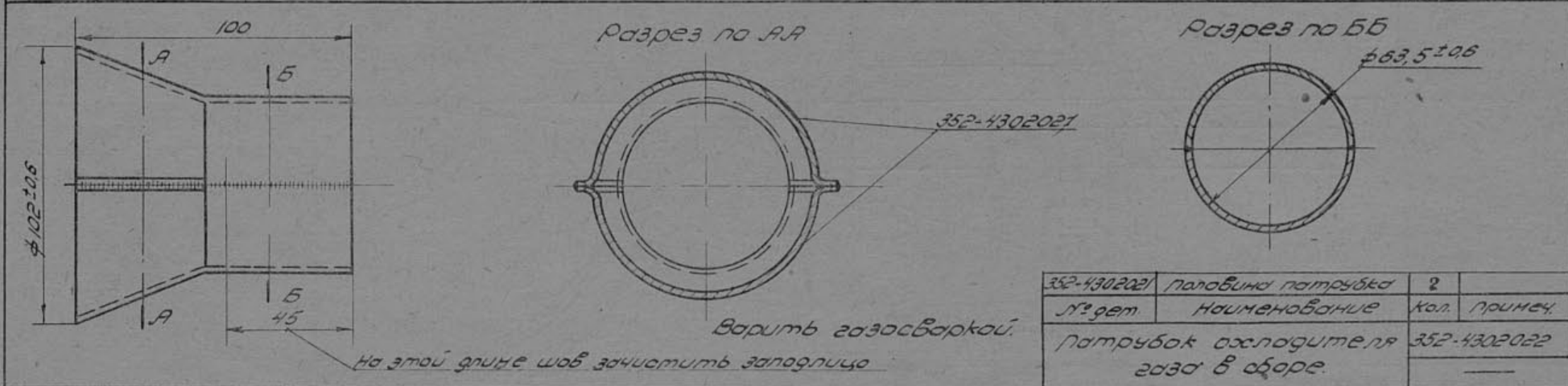
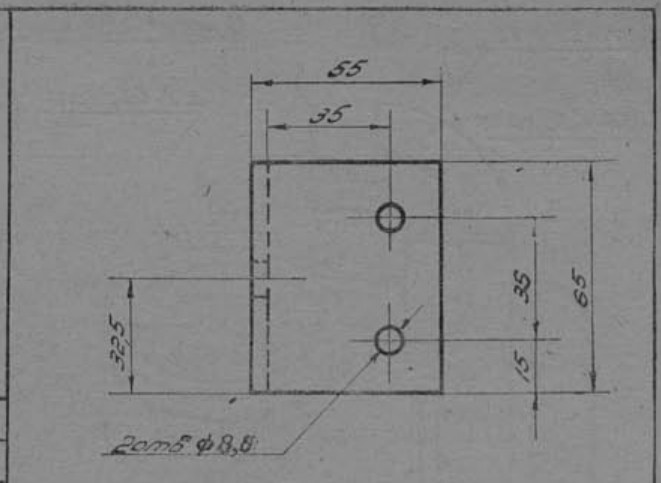
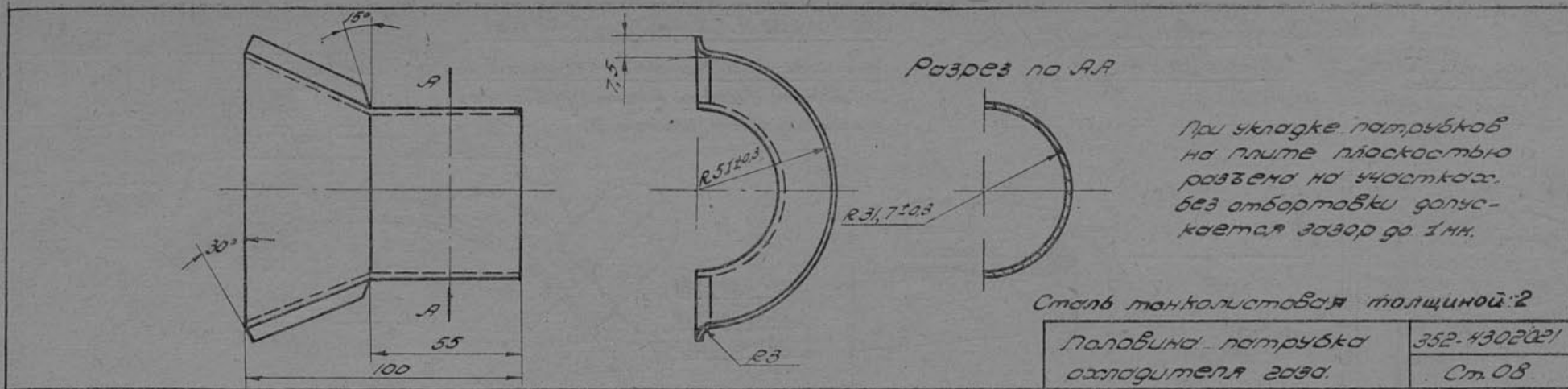


Сталь тонколистовая толщиной 2.
 Крышка охладителя завода Ст.08

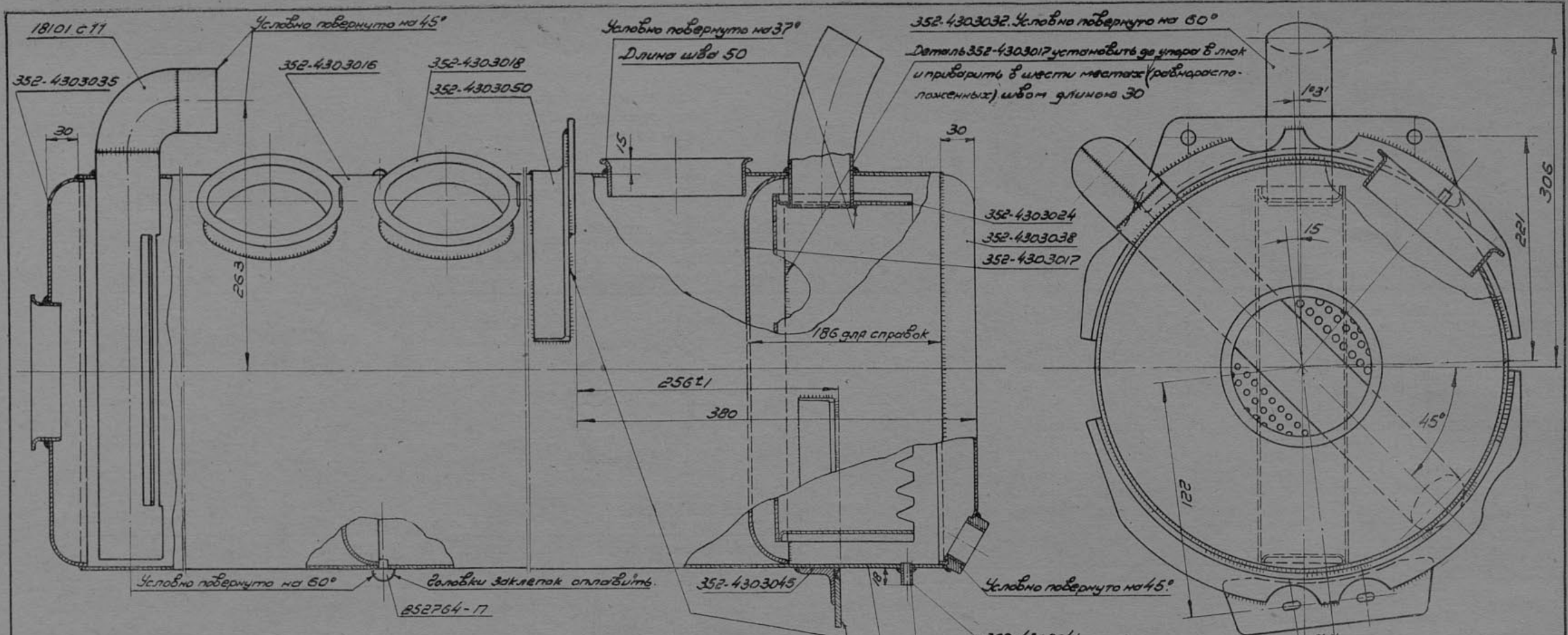


352-4302029
 352-4302033
 оси отверстий при сварке совместить
 Приварить точечной сваркой в 8 точках.

352-4302033	Пластина крышки	1	
352-4302029	Крышка охладителя	1	
№дет.	Наименование	кол.	Примеч.
	Крышка охладителя завода в сборе		352-4302032

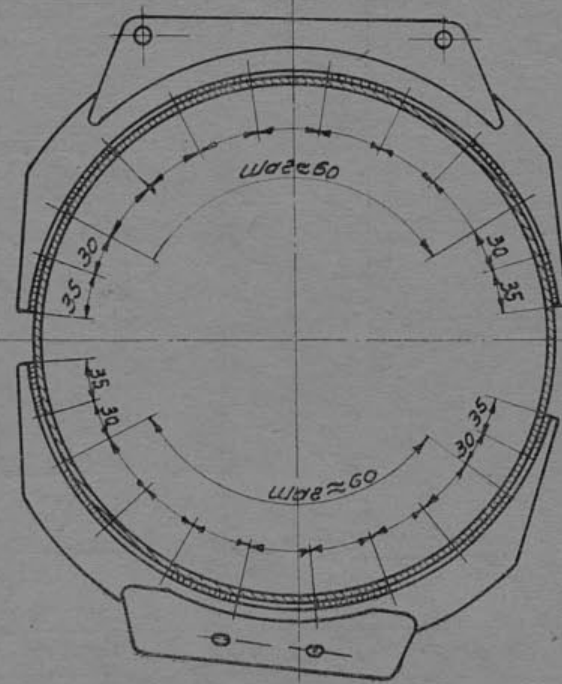
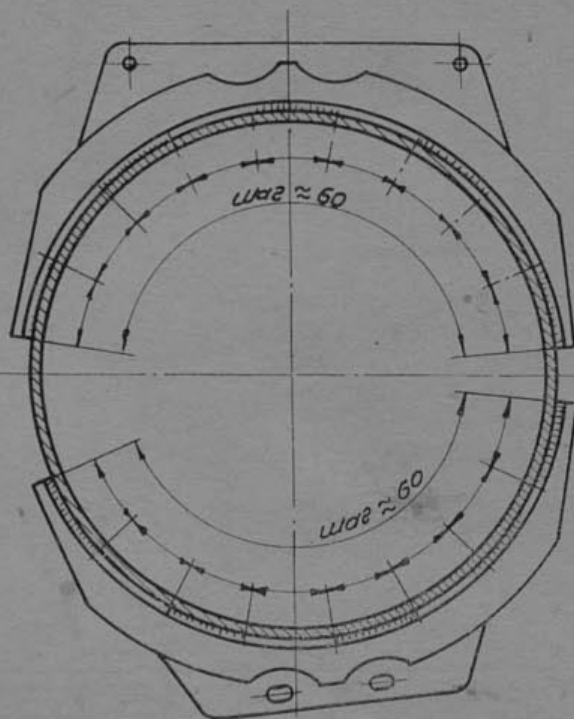


Труба охладителя газа.	352-4302024	Опора охладителя газа передняя.	352-4302025	Опора охладителя газа задняя.	352-4302025	Плита крышки охладителя газа.	352-4302033
	Ст.2		Ст.2		Ст.2		Ст.08

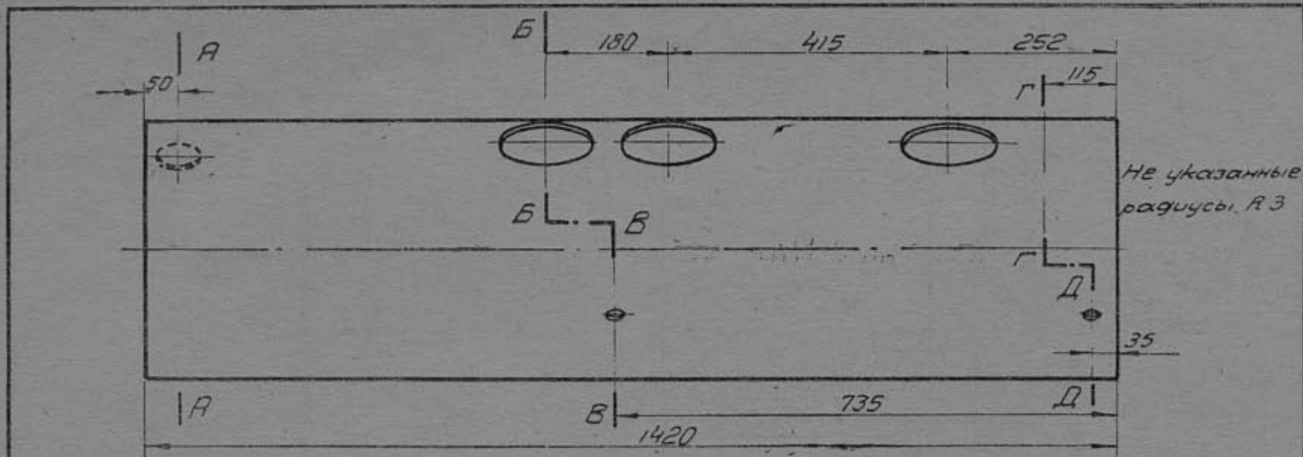


Расположение и размеры сварочного шва опорного пояса (вид сверху)

Расположение и размеры сварочного шва опорного пояса (вид снизу)



18101 с 11	Труба входная в сборе	1	
352764-17	Заклепка корпуса вертикального очистителя.	3	
352-4303050	Опорный пояс вертикального очистителя задн. в сборе	1	
352-4303045	Опорный пояс вертикального очистителя передн. в сборе	1	
352-4303041	Трубка спуска конденсата	1	
352-4303038	Дно вертикального очистителя в сборе	1	
352-4303035	Крышка вертикального очистителя в сборе	1	
352-4303032	Патрубок подвода газа в вертикальный очиститель	1	
352-4303024	Отражатель газа в сборе	1	
352-4303018	Люк вертикального очистителя в сборе	3	
352-4303017	Сетки вертикального очистителя	2	
352-4303016	Корпус вертикального очистителя.	1	
№ дет.	Наименование	Кол.	Прим.
	Корпус вертикального очистителя в сборе.	352-4303015	

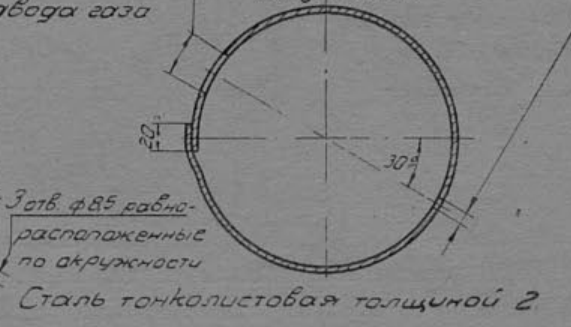
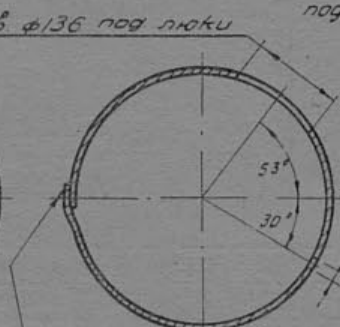
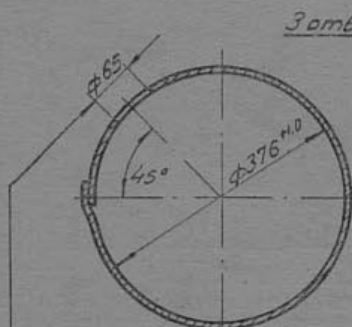


Не указанные радиусы R3

Сечение по АА

Сечение по ВВ-ВВ $\phi 65$ для патрубка подвода газа

Сечение по ГГ-ДД $\phi 8,5$ для трубки слива конденсата



3 отв. $\phi 136$ под люки

3 отв. $\phi 85$ равно-расположенные по окружности

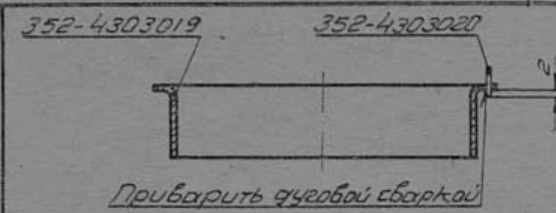
Сталь тонколистовая толщиной 2

Отверстие для патрубка отвода газа

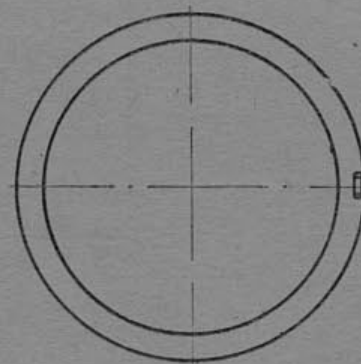
Ролликовая сварка на всей длине

Корпус вертикального очистителя

352-4303016 Ст. 08

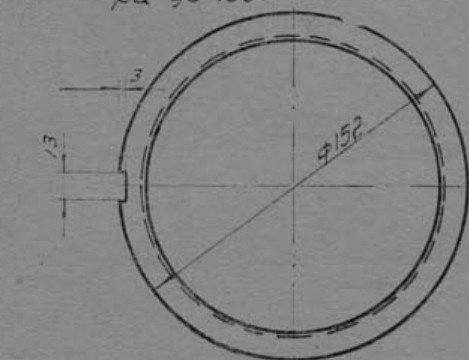


Приварить дуговой сваркой



Указанная поверхность должна быть плоской в пределах 0,25

На указанной длине допускается плавное уменьшение диаметра до 133



Сталь тонколистовая толщиной 3

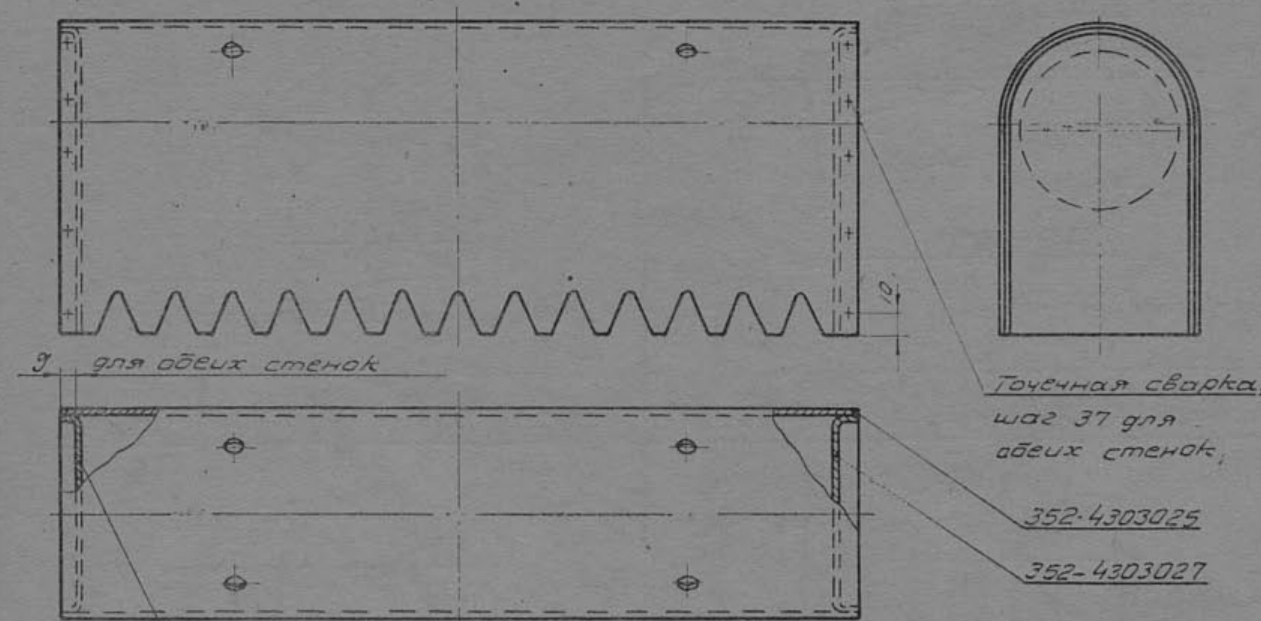
№ черт.	Наименование	Кол.	Прим.
352-4303020	Упор крышки люка	1	
352-4303019	Люк вертикального очистителя	1	

Люк вертикального очистителя в сборе

352-4303018

Люк вертикального очистителя

352-4303019 Ст. 08



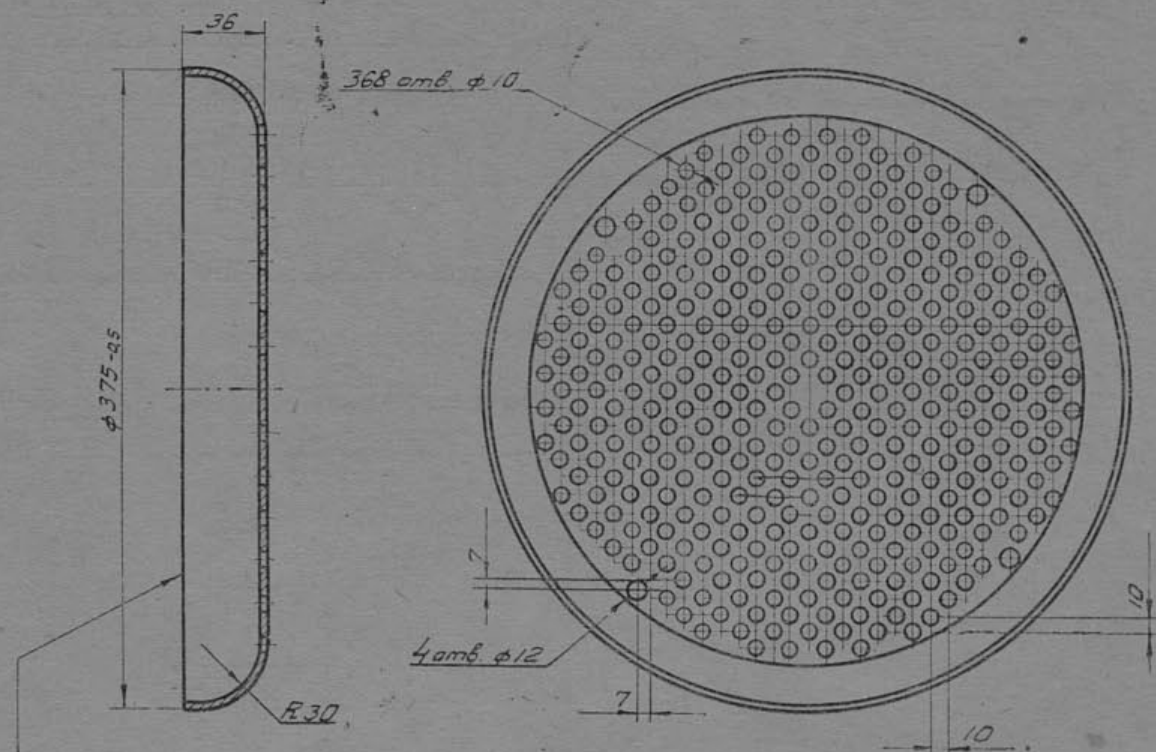
3 для обеих стенок

Точечная сварка; шаг 37 для обеих стенок

352-4303025
352-4303027

352-4303026

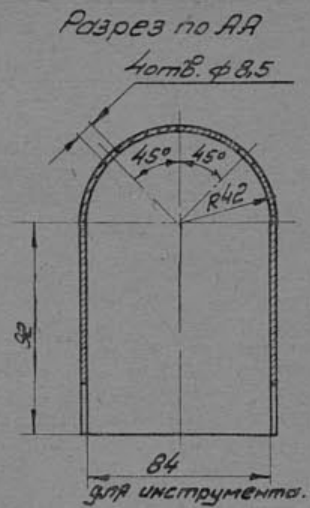
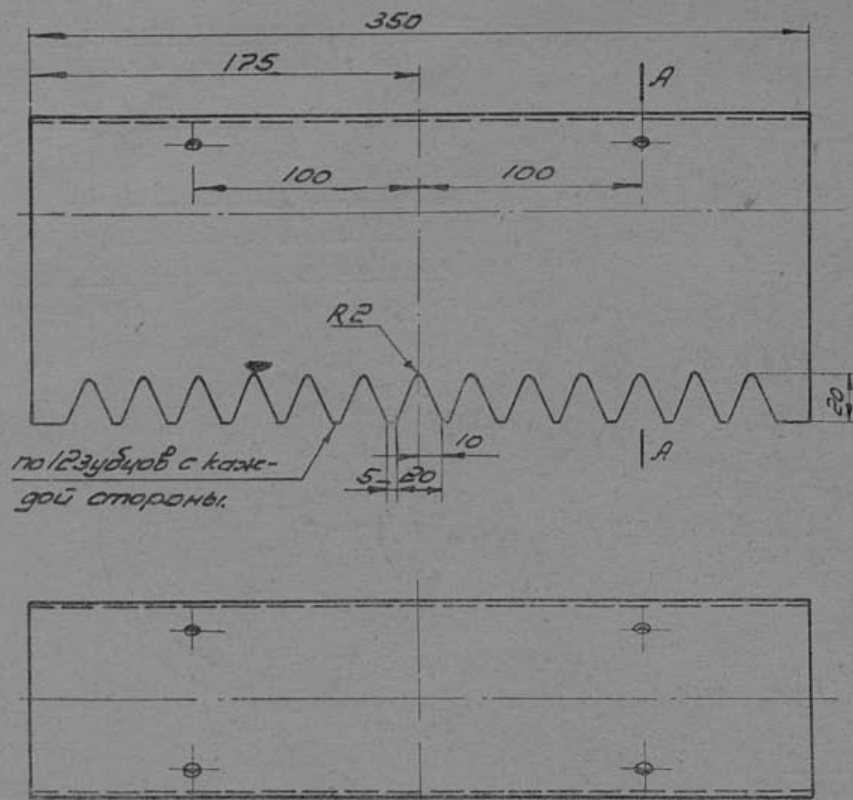
352-4303027	Стенка отражателя газа задняя	1	
352-4303026	Стенка отражателя газа передняя	1	
352-4303025	Корпус отражателя газа	1	
№ черт.	Наименование	Кол.	Прим.
	Отражатель газа в сборе		352-4303024



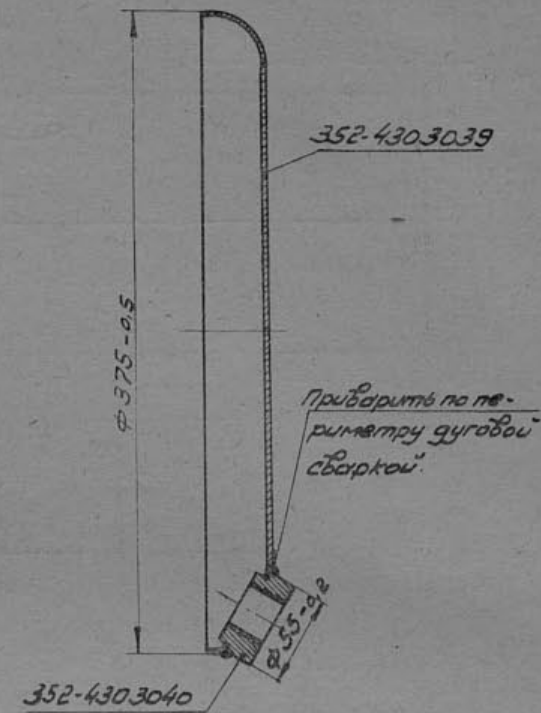
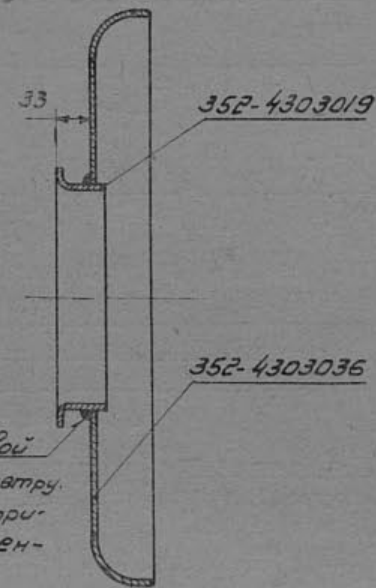
Допускается волнистость ± 3

Сталь тонколистовая толщиной 2

352-4303017	Сетка вертикального очистителя	1	
			Ст. 08



Приварить дуговой сваркой по периметру. Допускается приварка с внутренней стороны.

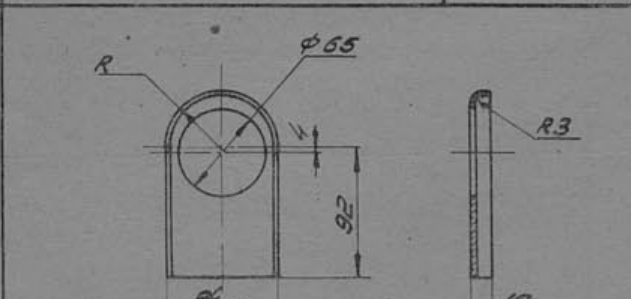
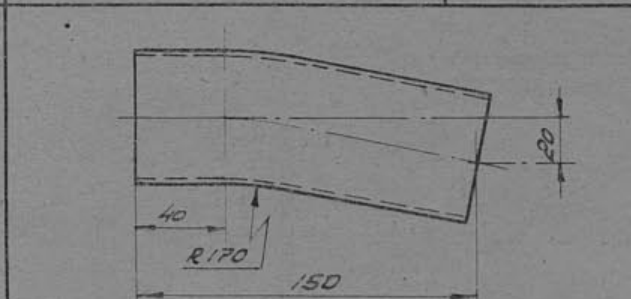
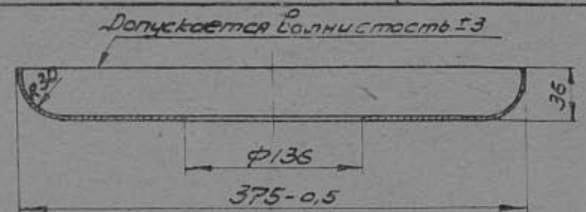
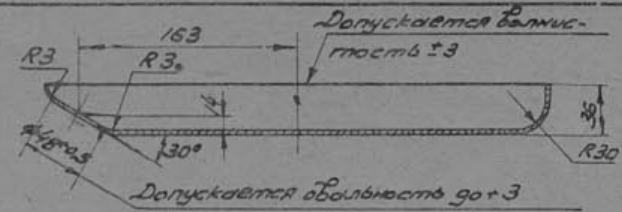


Сталь тонколистовая толщиной 1,5

Корпус отражателя газа. 352-4303025 Ст. 08

Крышка вертикального очистителя в сборе. 352-4303035

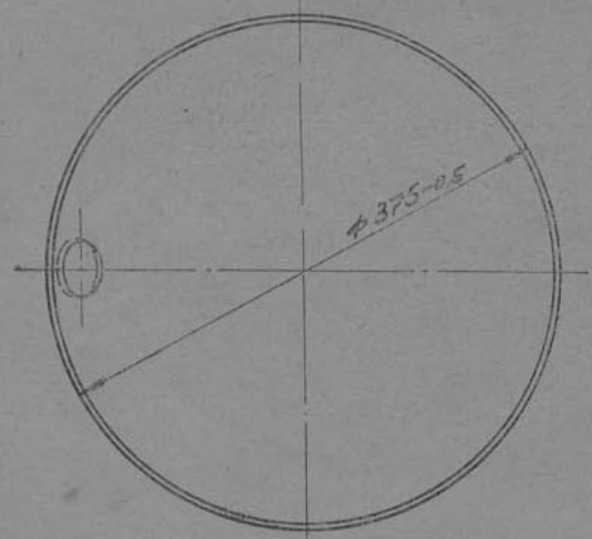
Дно вертикального очистителя в сборе. 352-4303038



Сталь тонколистовая толщиной 2

Труба ф 63,5±0,6×1,5±0,15

Сталь тонколистовая толщиной 1,5

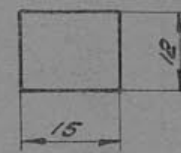


Сталь тонколистовая толщиной 2.

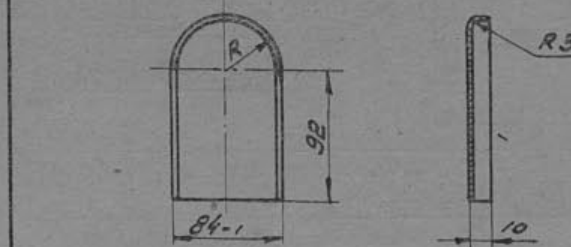
Крышка вертикального очистителя. 352-4303036 Ст. 08

Лоток подвода газа в вертикальный очиститель. 352-4303032 Ст. 10

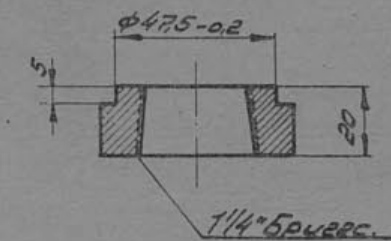
Стенка отражателя газа задняя. 352-4303027 Ст. 08



Сталь тонколистовая толщиной 2



Сталь тонколистовая толщиной 1,5



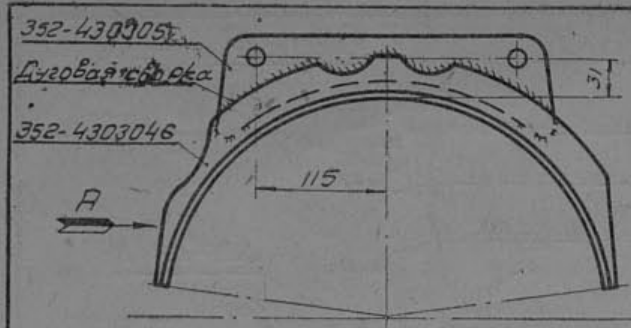
Сталь круглая ф 55-0,2

Дно вертикального очистителя. 352-4303039 Ст. 08

Упор крышки люка. 352-4303020 Ст. 08

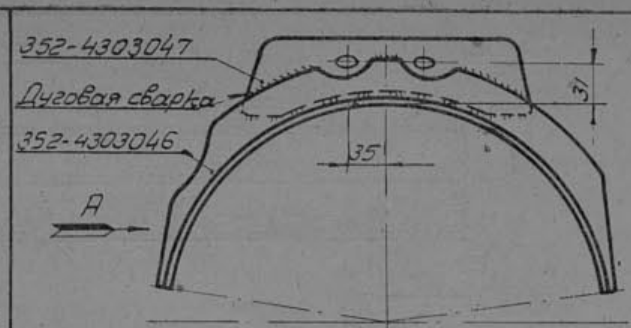
Стенка отражателя газа передняя. 352-4303026 Ст. 08

Втулка пустой пробки. 352-4303040 Ст. А12



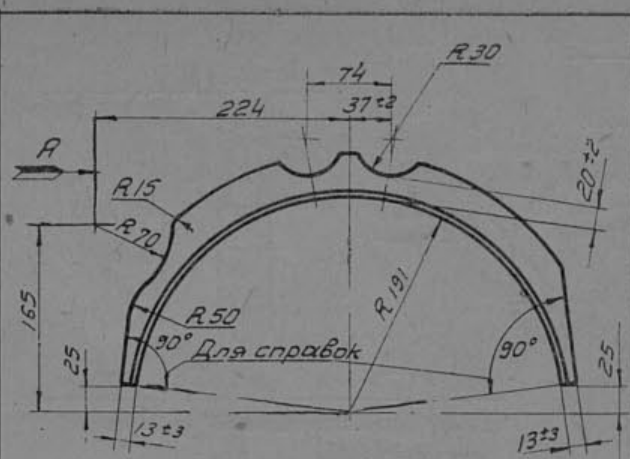
Вид по стрелке А

Указанная поверхность должна быть плоской после приварки в пределах 0,8



Вид по стрелке А

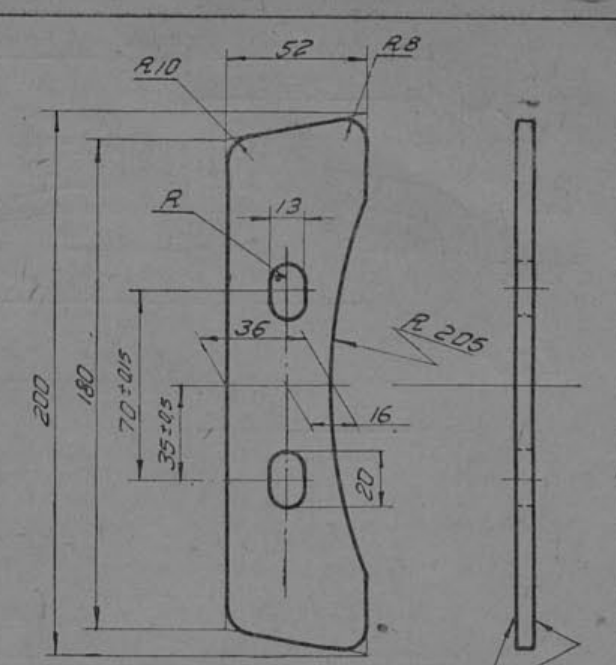
Указанная плоскость должна быть плоской после приварки в пределах 0,8



Вид по стрелке А

Указанная поверхность должна быть плоской в пределах 1,5.
Допуск на вертикальность стенки ±2

Допускается замена профиля на $\angle 40 \times 40 \times 5$
Сталь угловая №3,5 5×35×35



Указанные поверхности должны быть плоскими в пределах 0,5.
Размеры наружного контура даны для инструмента.
Сталь толстолистовая толщиной 6.

352-4303051	Лапа вертикального очистителя задняя	1	
352-4303046	Опорный пояс вертикального очистителя	1	

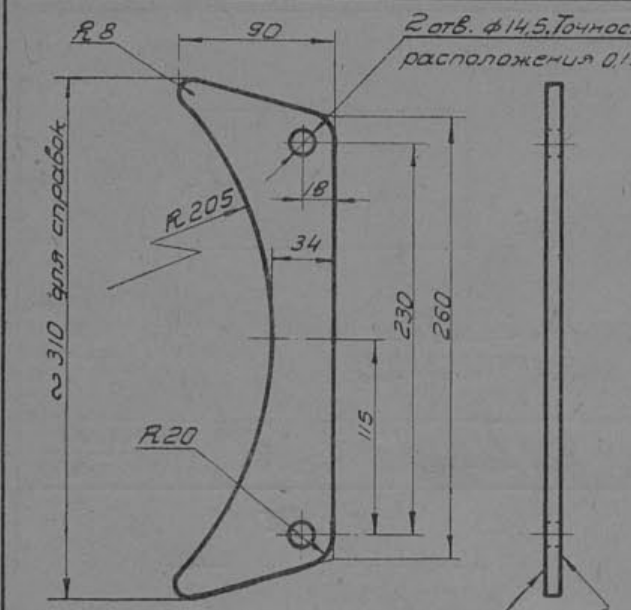
352-4303047	Лапа вертикального очистителя передняя	1	
352-4303046	Опорный пояс вертикального очистителя	1	

Опорный пояс вертикального очистителя задний в сборе.

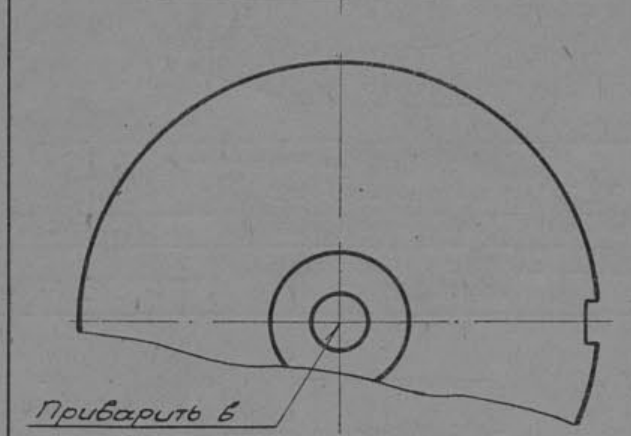
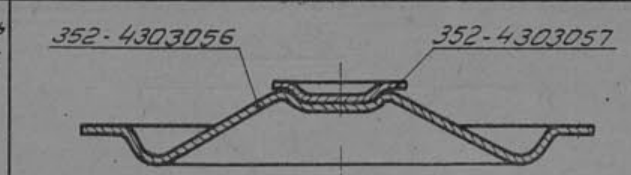
Опорный пояс вертикального очистителя передний в сборе.

Опорный пояс вертикального очистителя.

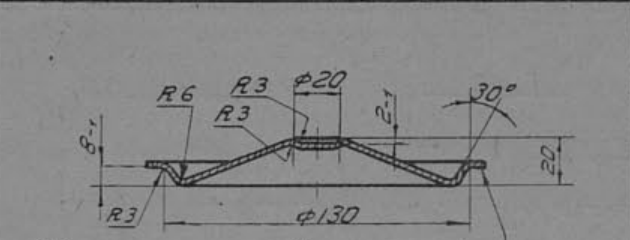
Лапа опорного пояса вертикального очистителя передняя



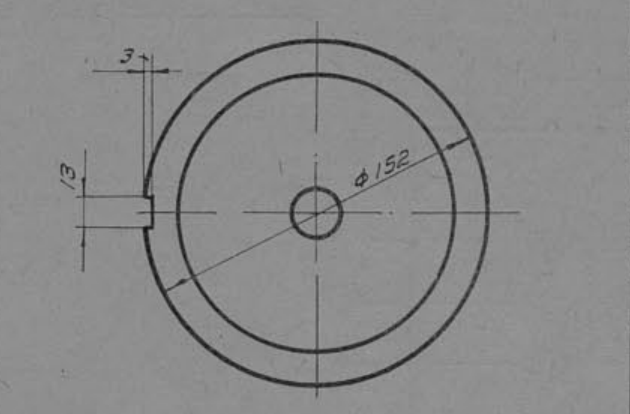
Указанные поверхности должны быть плоскими в пределах 1.
Точность расположения отверстий относительно контура ±0,5. Размеры наружного контура даны для инструмента.
Сталь толстолистовая толщиной 6.



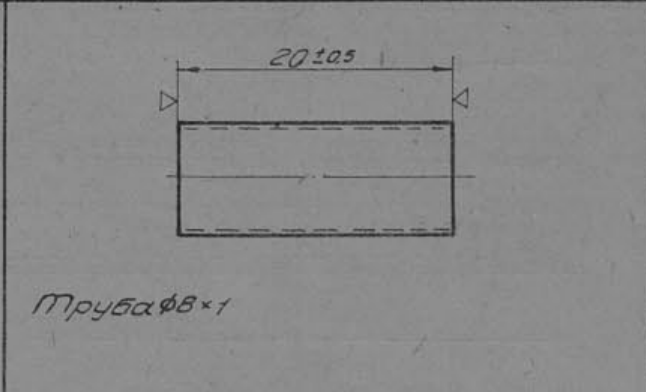
352-4303057	Упорная шайба крышки люка	4	
352-4303056	Крышка люка вертикального очистителя	4	



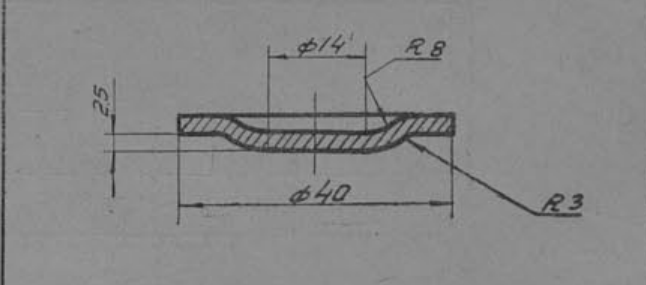
Указанная поверхность должна быть плоской в пределах 0,25



Сталь тонколистовая толщиной 3.



Труба $\phi 8 \times 1$
Трубка спуска конденсата



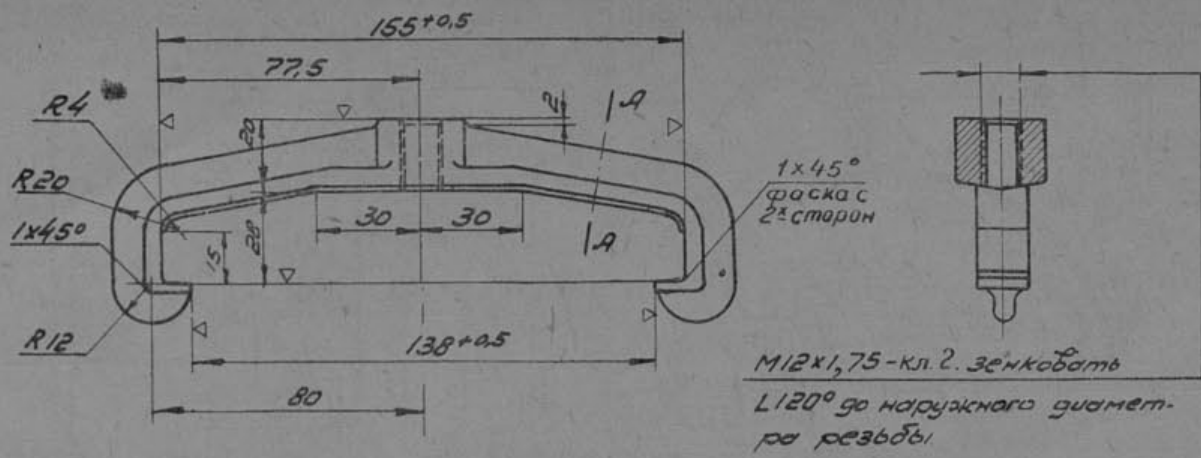
Сталь тонколистовая толщиной 3.

Лапа вертикального очистителя задняя.

Крышка люка в сборе

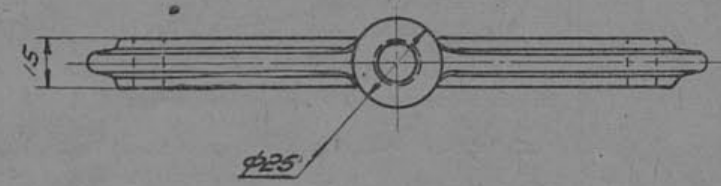
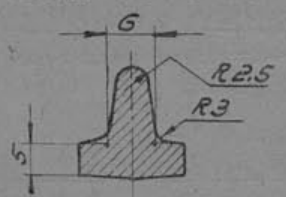
Крышка люка.

Упорная шайба крышки люка



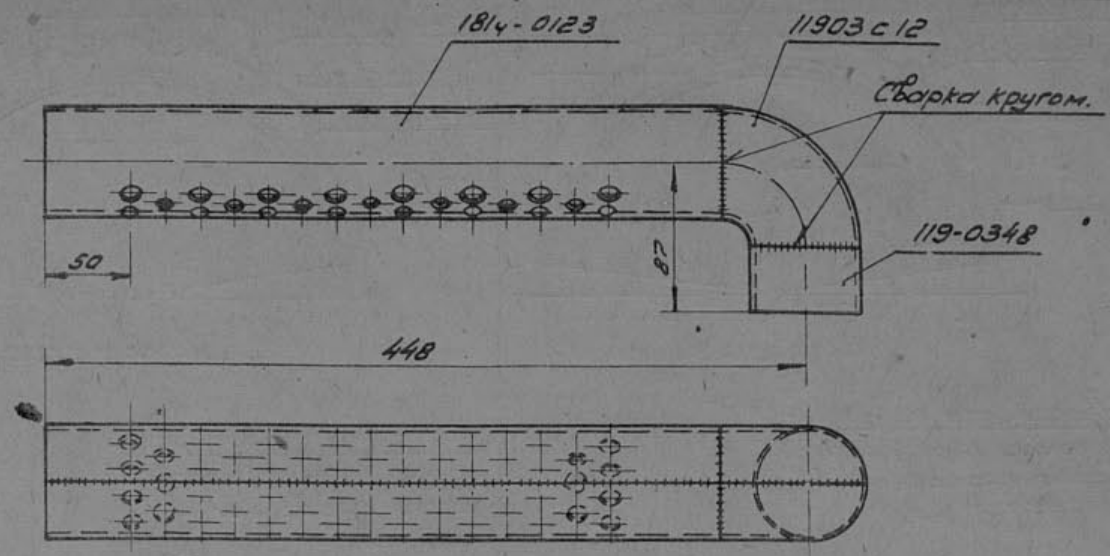
M12x1,75-кл.2. зенковать
L120° до наружного диаметра резьбы

Сечение по АА

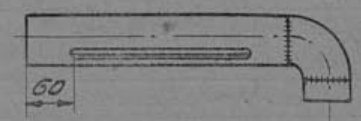


Штамповочный уклон 7°

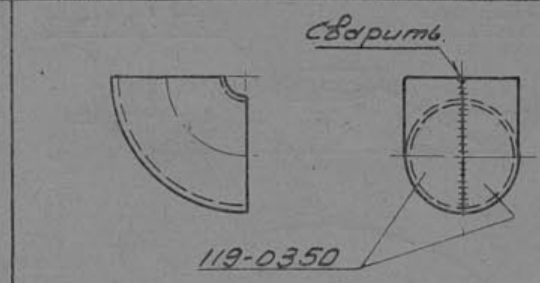
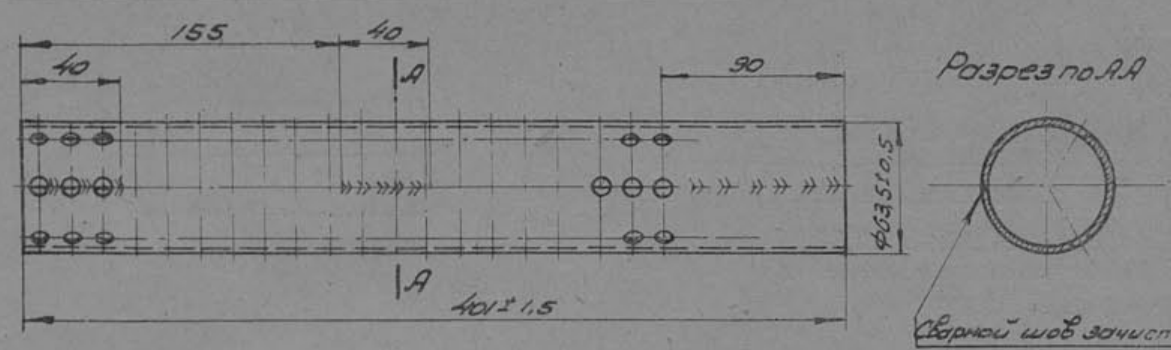
Скоба крышки люка	352-4303059 Ст. 35
-------------------	-----------------------



Допустимый вариант

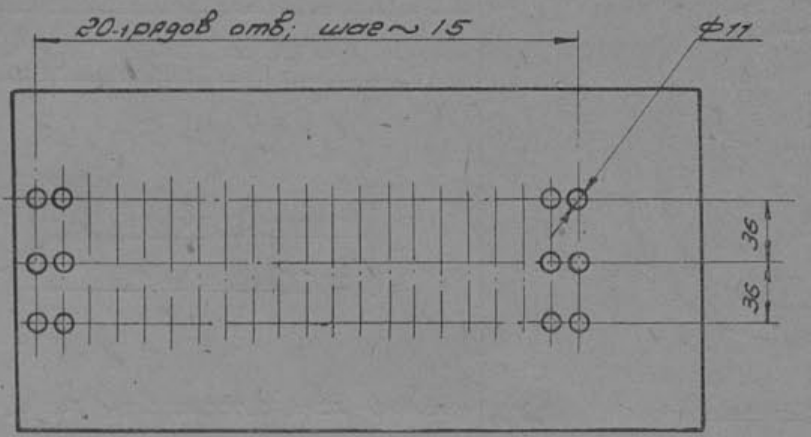


11903 с 12	Угольник выходной трубы в сборе	1	
119-0348	Насадок выходной трубы	1	
1814-0123	Труба выходная	1	
№ черт.	Наименование	кол.	Прим.
Труба выходная в сборе.		18101 с 11	—

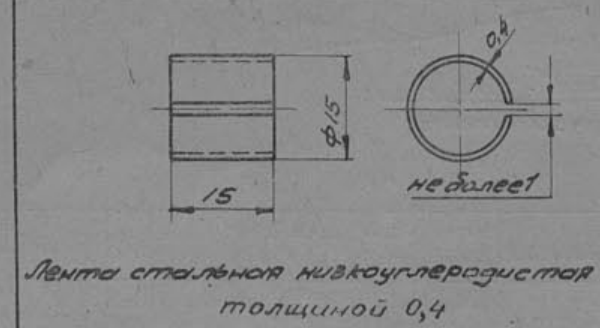


119-0350	Половина угольника выходной трубы	2	
№ черт.	Наименование	кол.	Прим.
Угольник выходной трубы в сборе		11903 с 12	—

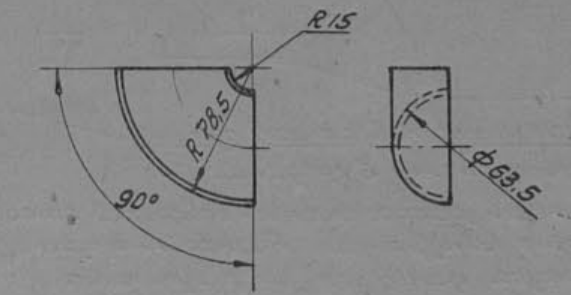
Труба бесшовная φ63.5±0.5 x 1.5±0.15		119-0348	Ст. 10 или 20
Насадок выходной трубы.		119-0348	Ст. 10 или 20



Толщина листа 1,5

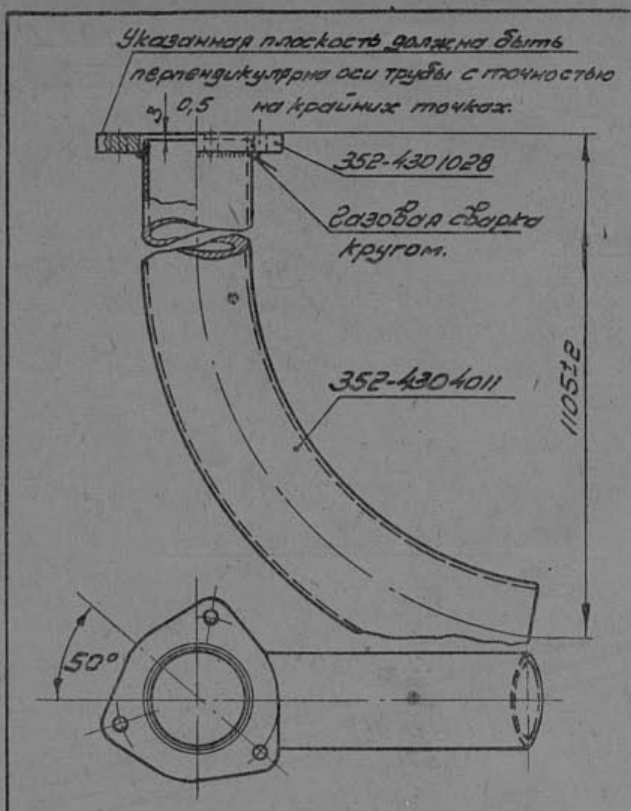


Лента стальная низкоуглеродистая толщиной 0,4

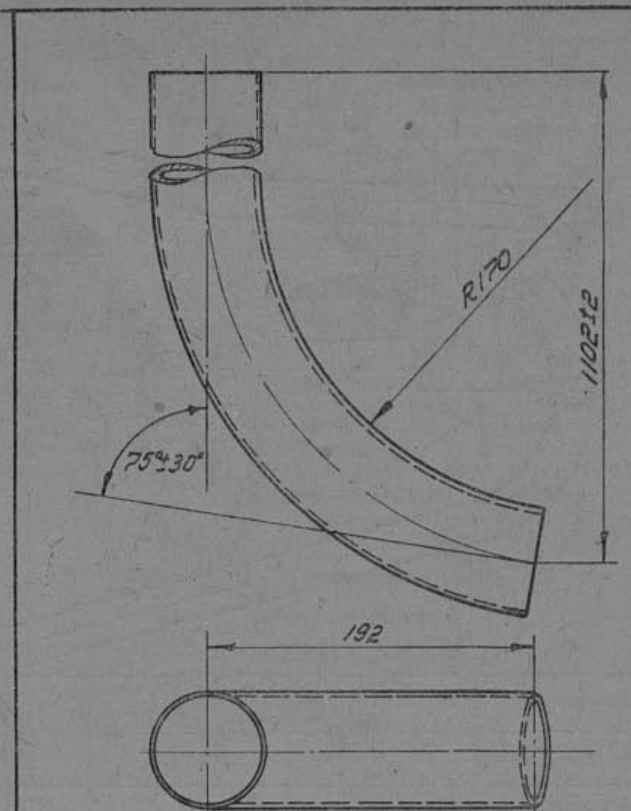


Толщина листа 2

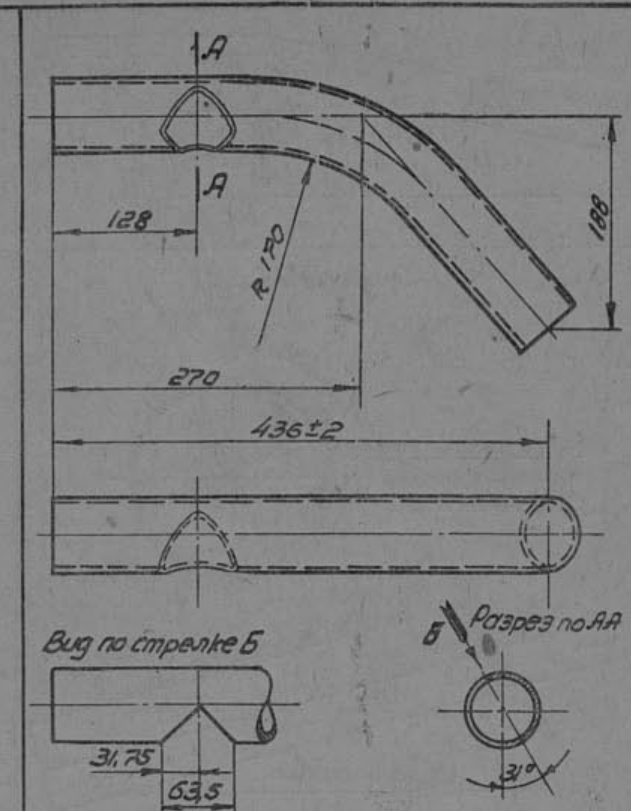
труба выходная.	1812-0123 Ст. 10 или 20	Кольцо рашива	119-0310 Ст. 10	Половина угольника выходной трубы.	119-0350 Ст. 08
-----------------	----------------------------	---------------	--------------------	------------------------------------	--------------------



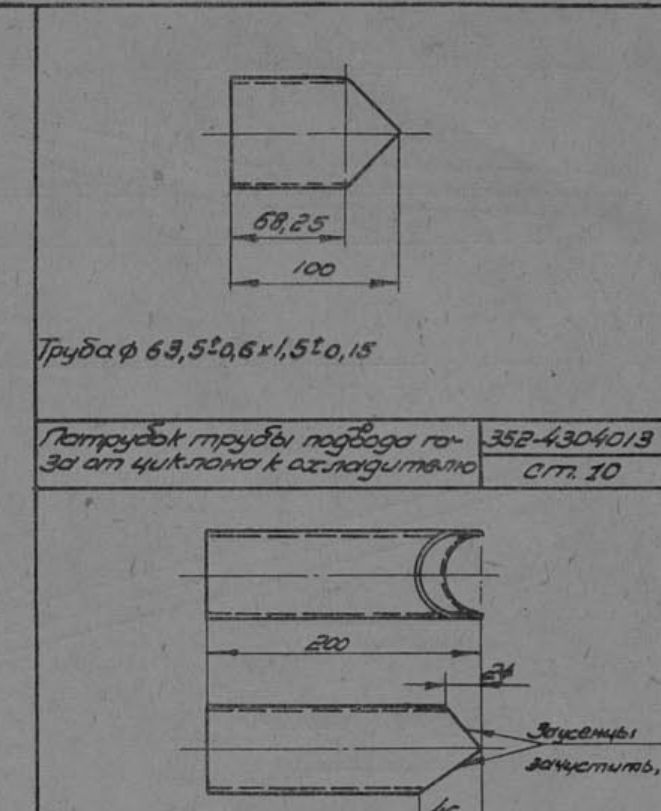
352-4301028	Фланец патрубка отбора газа	1	
352-4304011	Труба отбора газа из газогенерат.	1	
на черт.	Наименование	кол.	Прим.
Труба отбора газа из газогенератора в сборе.		352-4304010	



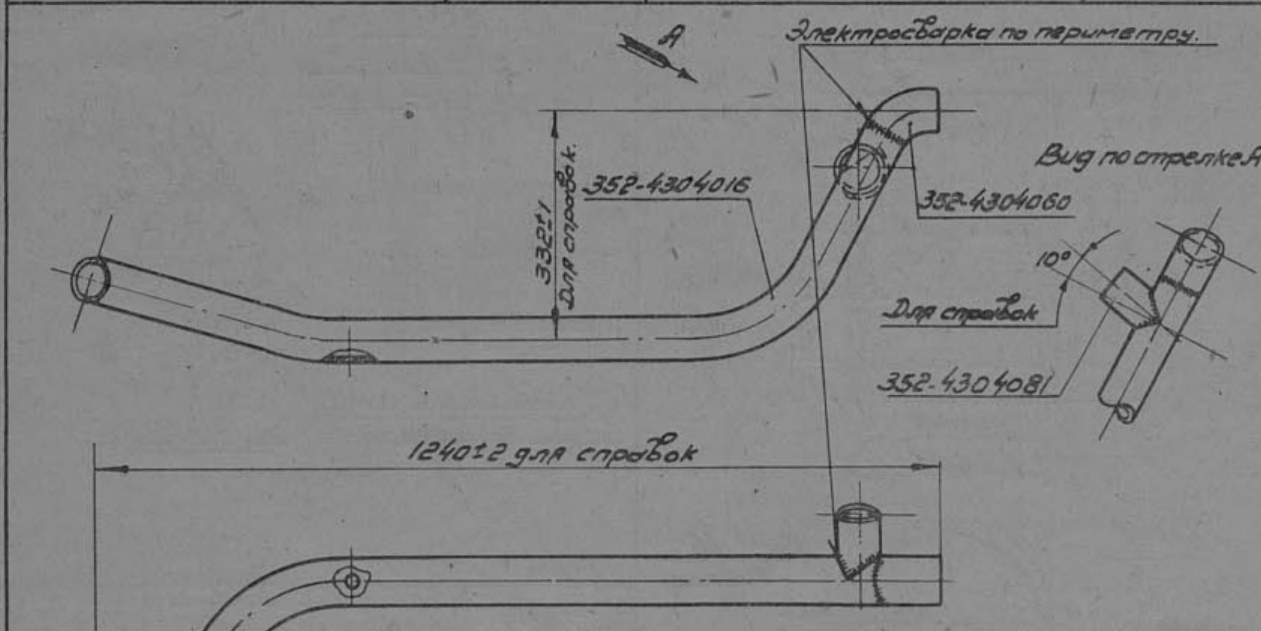
Труба ф 63,5±0,6×1,5±0,15			
Труба отбора газа из газогенератора		352-4304011	Ст. 10



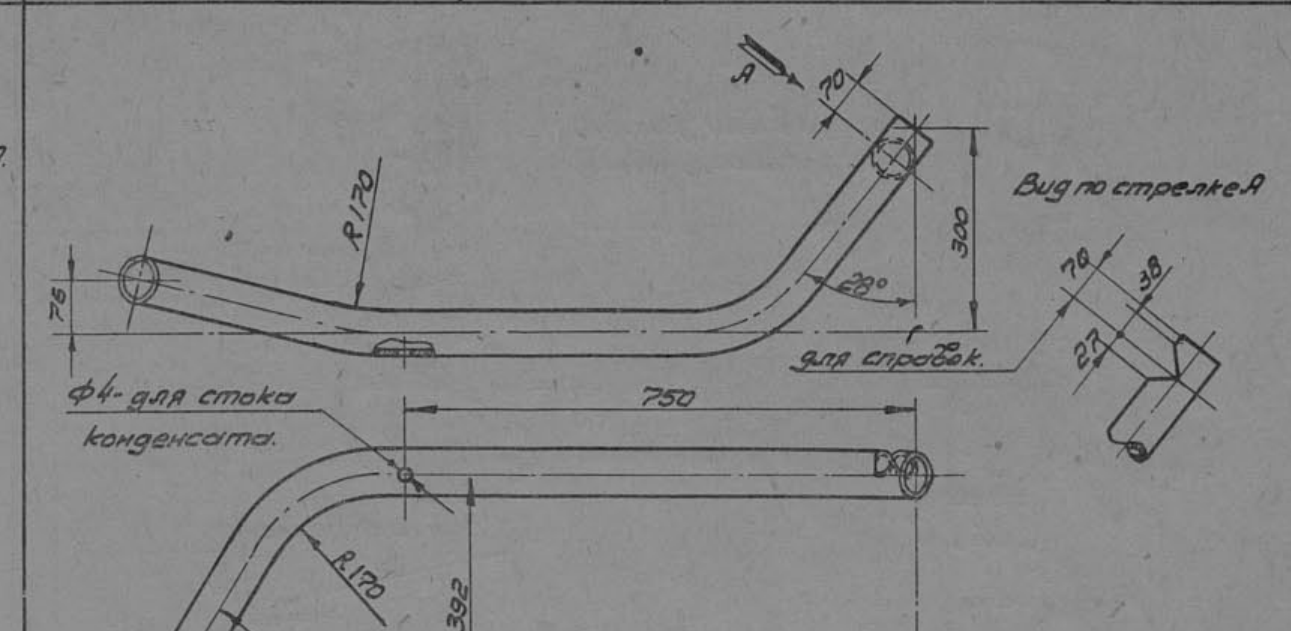
Труба ф 63,5±0,6×1,5±0,15			
Труба подвода газа к охладителю		352-4304014	Ст. 10



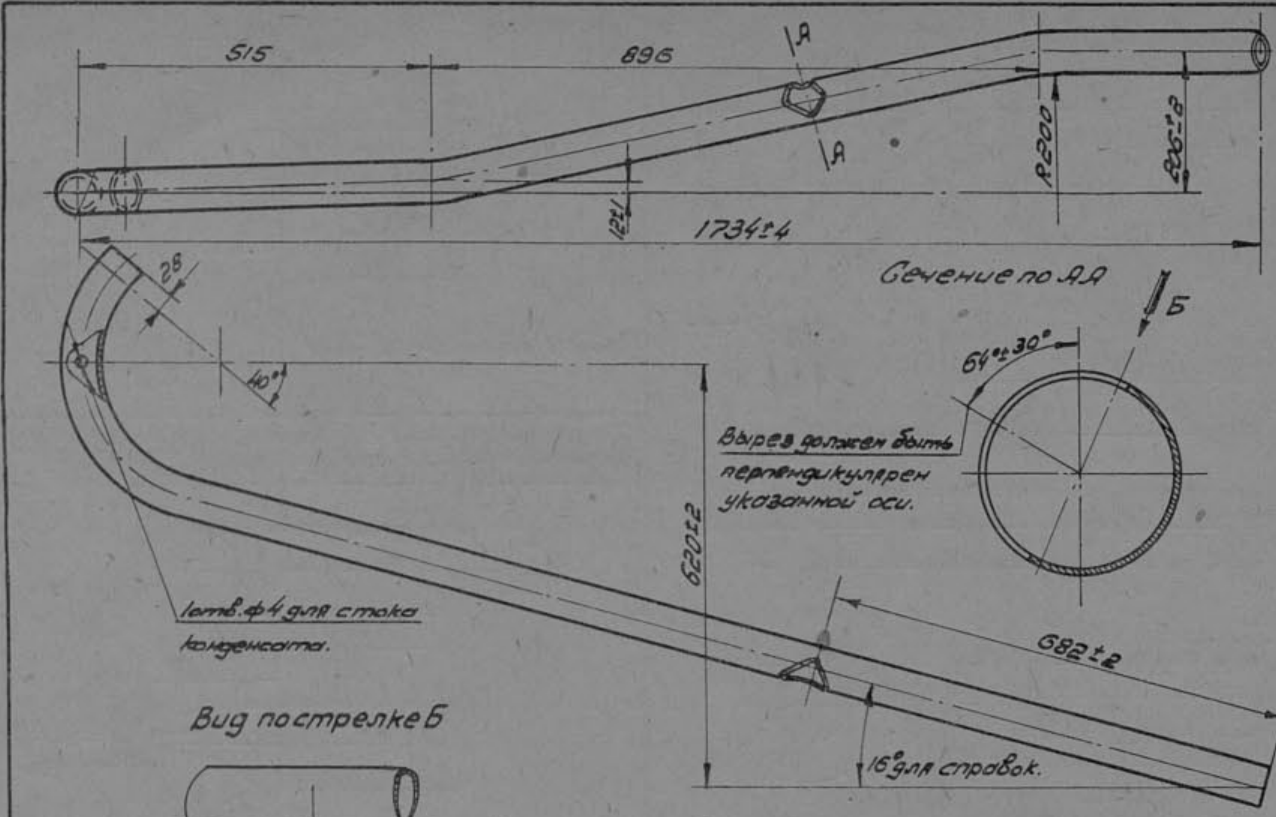
Труба ф 63,5±0,6×1,5±0,15			
Патрубок трубы подвода газа от циклона к охладителю		352-4304013	Ст. 10
Патрубок отвода газа к вентилятору.		352-4304027	Ст. 10.



352-4304081	Патрубок трубы отвода газа из охладителя	1	
352-4304060	Патрубок отвода газа из охладителя в сборе	1	
352-4304016	Труба отвода газа из охладителя	1	
на черт.	Наименование	кол.	Прим.
Труба отвода газа из охладителя в сборе.		352-4304015	

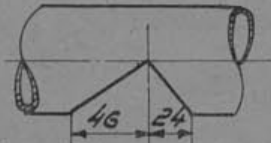


Труба ф 63,5±0,6×1,5±0,16			
Труба отвода газа из охладителя.		352-4304015	Ст. 10



1 отв. ф4 для стока конденсата.

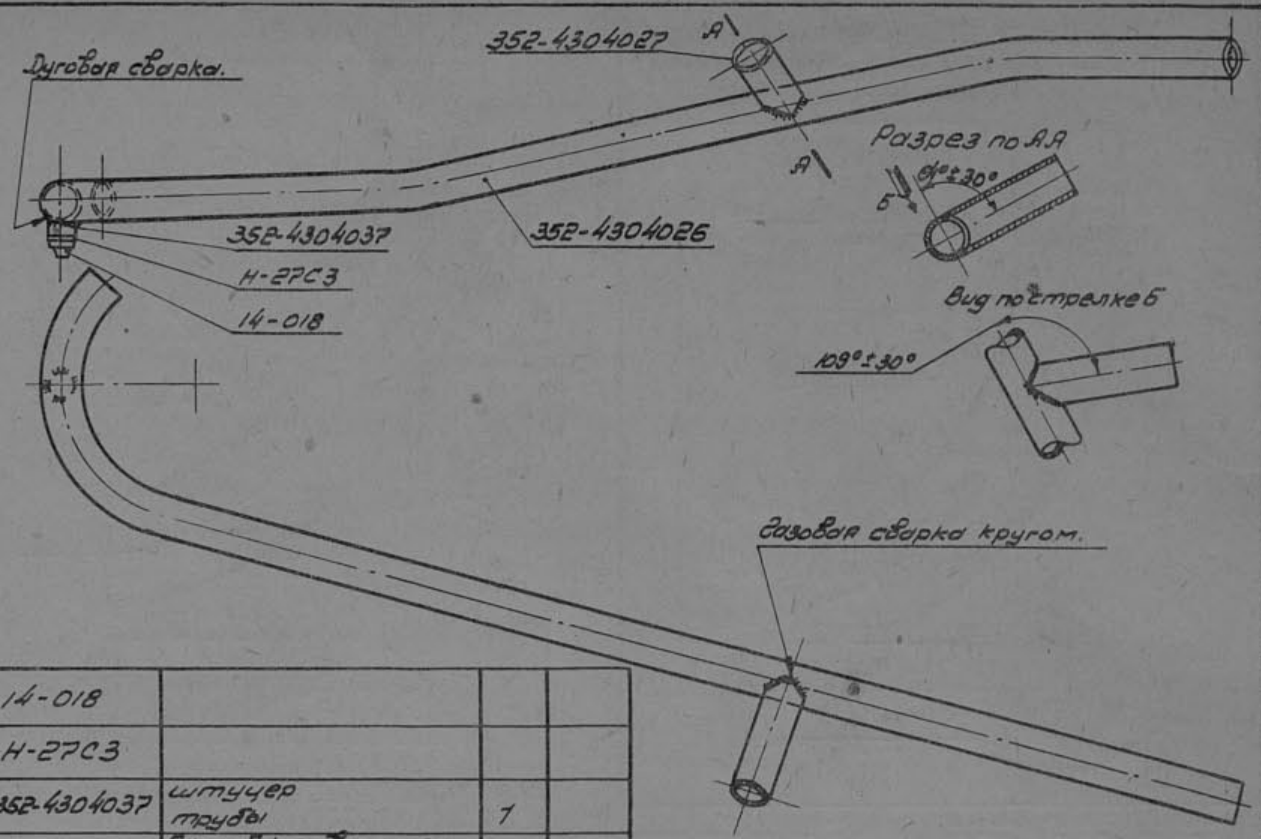
Вид по стрелке Б



Труба ф63,5±0,6×1,5±0,15

В местах изгиба допускается эллиптичность трубы с размером по оси не менее 56. Высота горла Б не более.

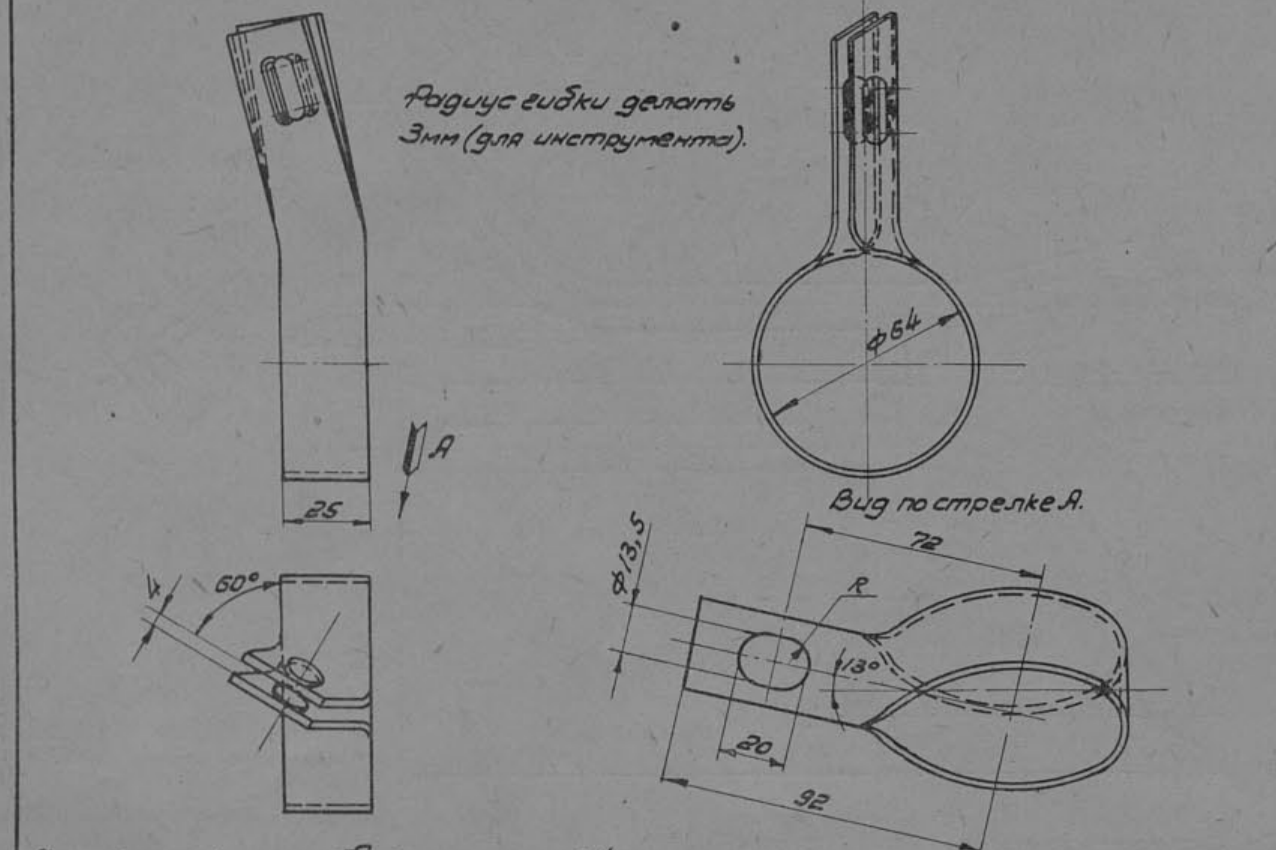
Труба промежуточная подвода газа к смесителю. 352-4304026 см. примечан.



№ черт.	Наименование	Кол.	Прим.
14-018			
Н-27С3			
352-4304037	штучер трубы	1	
352-4304027	Патрубок отвода газа к вентилятору	1	
352-4304026	Труба промежуточная подвода газа к смесителю.	1	

Окрасить снаружи асфальтовым лаком №177

Труба промежуточная подвода газа к смесителю в сборе. 352-4304025

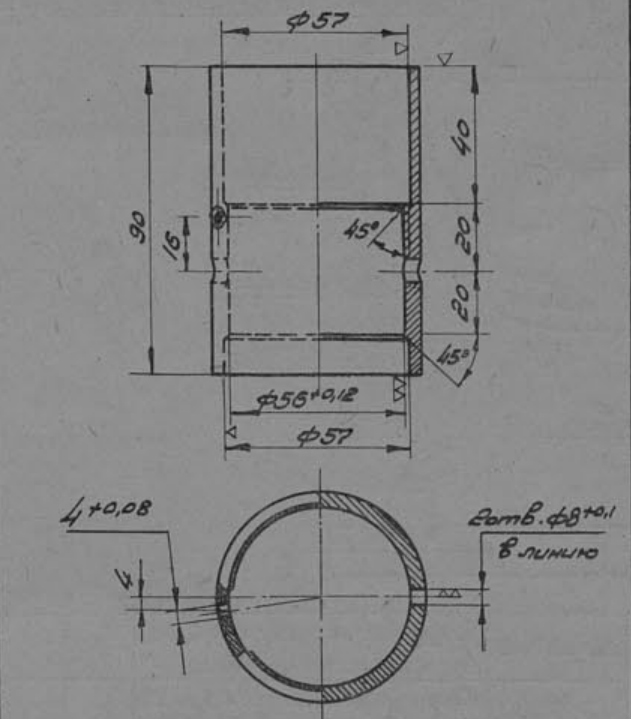


Радиус изгиба делать 3мм (для инструмента).

Вид по стрелке А.

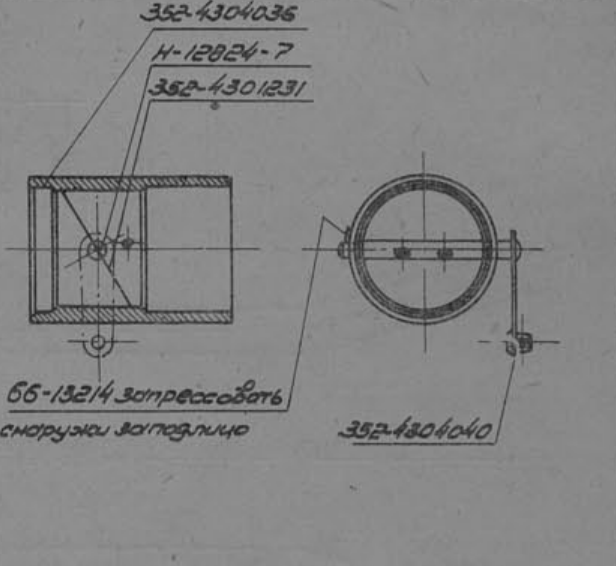
Сталь тонколистовая толщина 2,4.

Хомут крепления трубы отвода газа из охладителя. 352-4304031 Ст. 08.



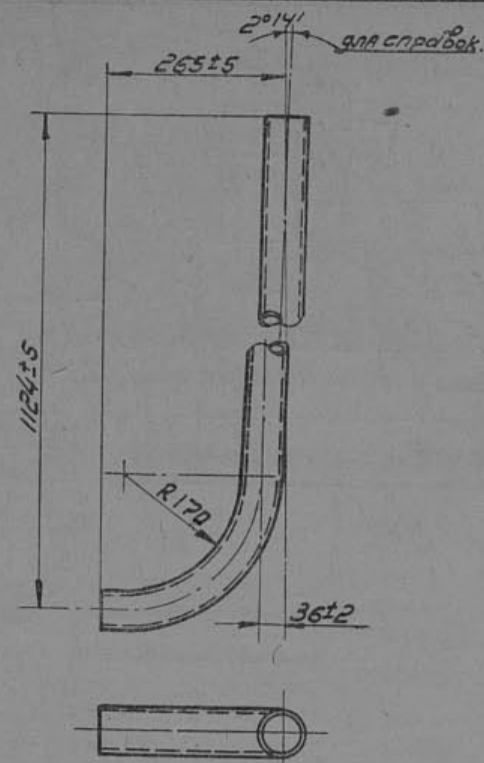
Делать из заготовки детали 119-0555 труба ф62±0,27×4±0,4

Патрубок трубы воздухо-дувки. 352-4304036 Ст. 10



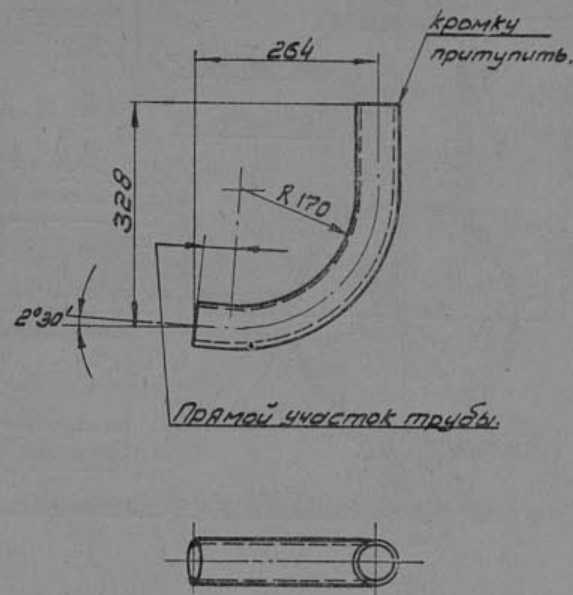
66-13214	Упор воздушной заслонки карбюратора МКЗ-68	1	
Н-12824-7	Винт М4×07-2 кл.	2	
352-4304040	Валик заслонки воздуха в сборе	1	
352-4304036	Патрубок трубы воздухо-дувки	1	
352-4301231	Хомут крепления трубы отвода газа из охладителя.	1	

Патрубок трубы передней от воздухо-дувки в сборе. 352-4304035



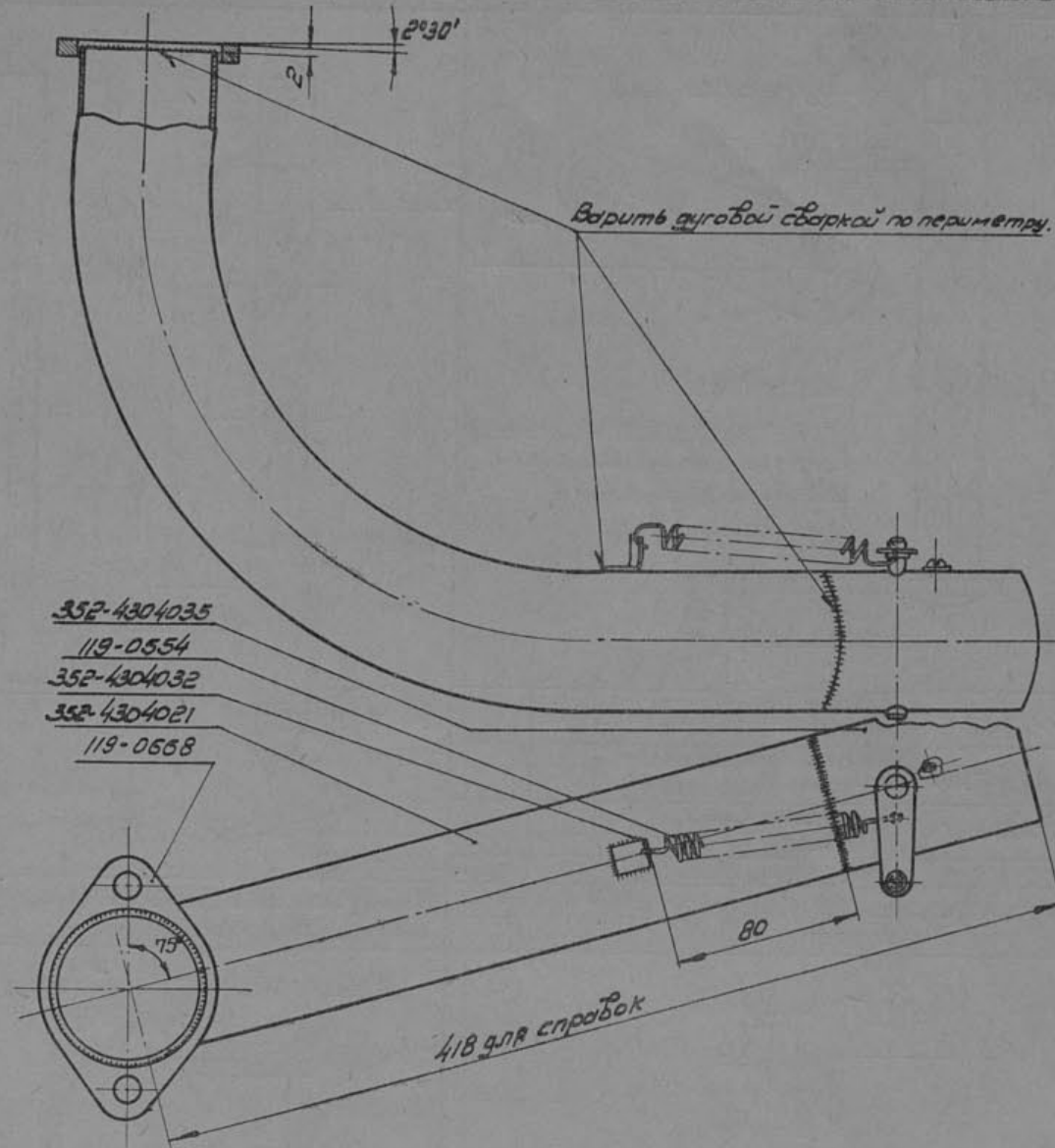
Окрасить снаружи асфальтовым лаком 177
Труба $\phi 63,5 \times 0,5 \times 1,5 \pm 0,15$

Труба выходящая из вертикального очистителя 352-4304018 ст. 10



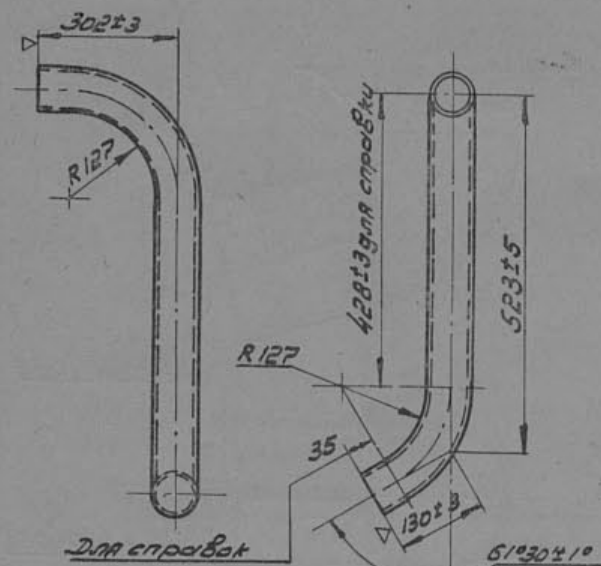
Труба $\phi 63,5 \times 1,5$

Труба передняя от воздухоподводки к газогенератору. 352-4304021 ст. 10



352-4304035
119-0554
352-4304032
352-4304021
119-0668

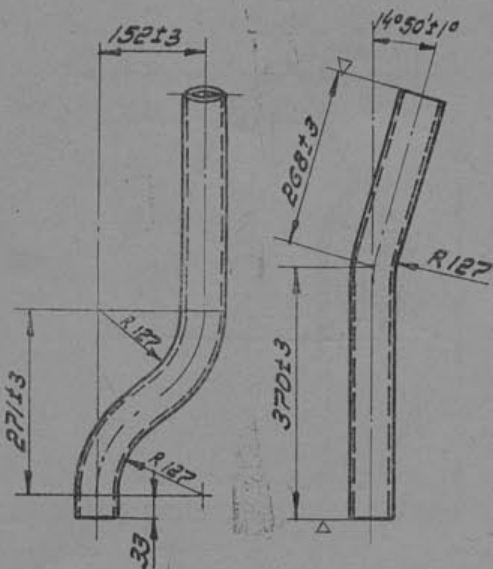
119-0554	Пружина заслонки вентилятора	1	352-4304032	Кромочный пружины заслонки воздуха	1
119-0668	Фланец трубы отстойника	1	352-4304021	Труба передняя от воздухоподводки к газогенератору	1
352-4304035	Патрубок трубы передней от воздухоподводки	1	№ чертежа Наименование Кол. Прим.		
№ чертежа	Наименование	Кол.	Прим.	Труба передняя от воздухоподводки к газогенератору в сборе. 352-4304020	



Технические требования:
1. Кромки торцев трубы притупить.
2. Трубу снаружи окрасить черным лаком №35 ГОСТ 350-41.
3. Сплюсбание трубы в местах гибки не более 4.
4. Высота гофра в местах гибки не более 3

Труба $\phi 63,5 \times 1,5$

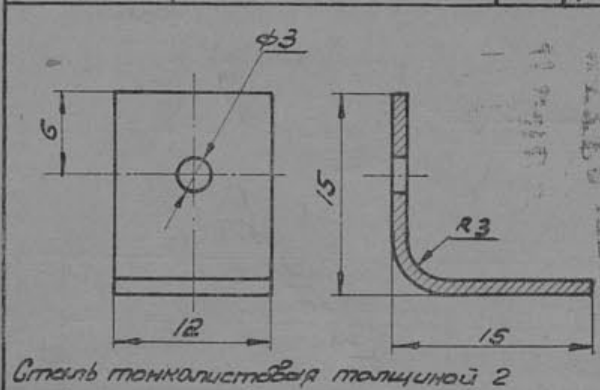
Труба задняя от воздухоподводки к газогенератору. 352-4304022 ст. 10



Технические требования:
1. Кромки торцев трубы притупить.
2. Трубу снаружи окрасить черным лаком №35 ГОСТ 350-41.
3. Сплюсбание трубы в местах гибки не более 4.
4. Высота гофра в местах гибки не более 3

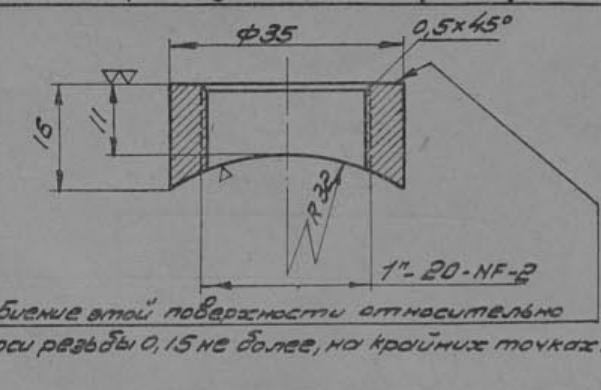
Труба $\phi 63,5 \times 1,5$

Труба промежуточная от воздухоподводки к газогенератору. 352-4304033 ст. 10



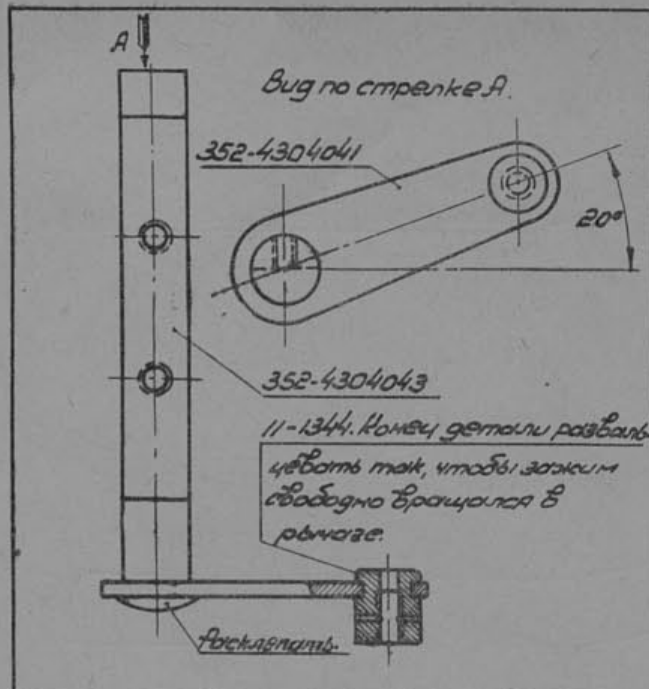
Сталь тонколистовая толщиной 2

Кромочный пружины заслонки воздуха. 352-4304032 ст. 08



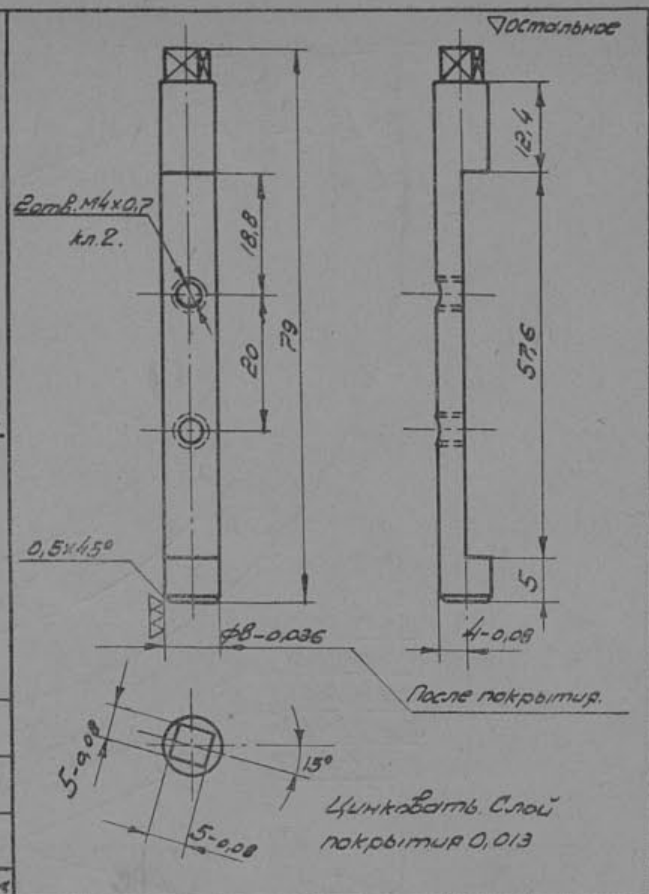
Ближе этой поверхности относительно оси резьбы 0,15 не более, на крайних точках.

Штуцер трубы 352-4304037 ст. абт.-12

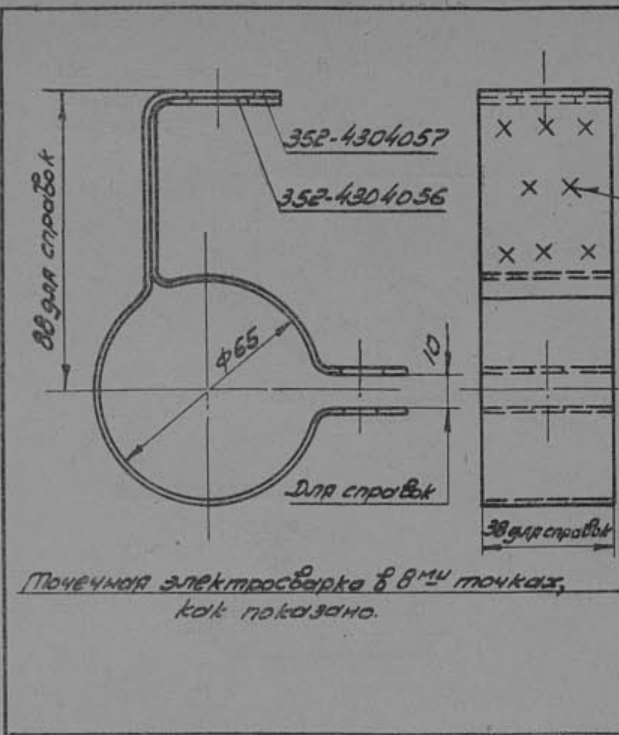


11-1344	Зажим жила троса	1	
352-4304043	Валик заслонки трубы передней от воздухоудв.	1	
352-4304041	Рычаг заслонки воздуха	1	
№ черт.	Наименование	Кол.	Прим.

Валик заслонки воздуха в сборе	352-4304040		
--------------------------------	-------------	--	--

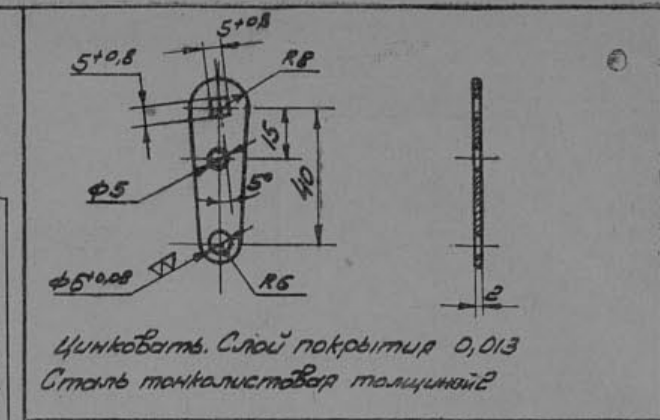


Валик заслонки трубы передней от воздухоудв.	352-4304043	Ст. 35	
--	-------------	--------	--

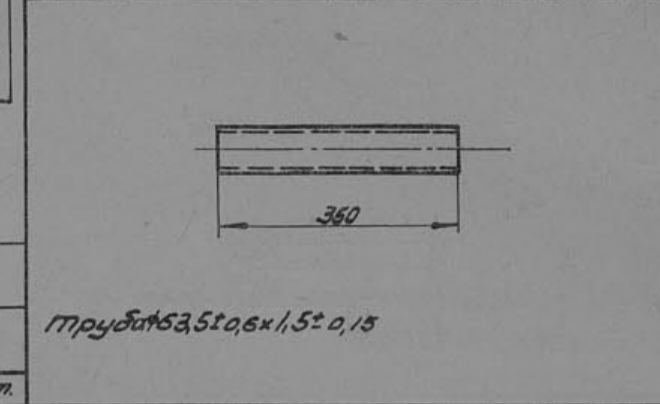


352-4304057	Нижняя половина хомута подвески трубы воздухоудв.	1	
352-4304056	Верхняя половина хомута подвески трубы воздухоудв.	1	
№ черт.	Наименование	Кол.	Прим.

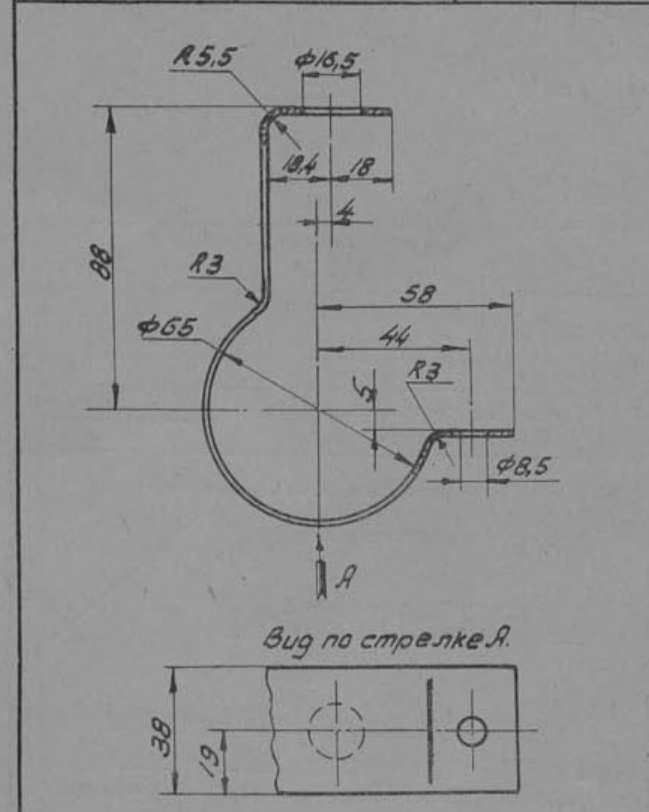
Хомут подвески воздухоудв. к в сборе	352-4304055		
--------------------------------------	-------------	--	--



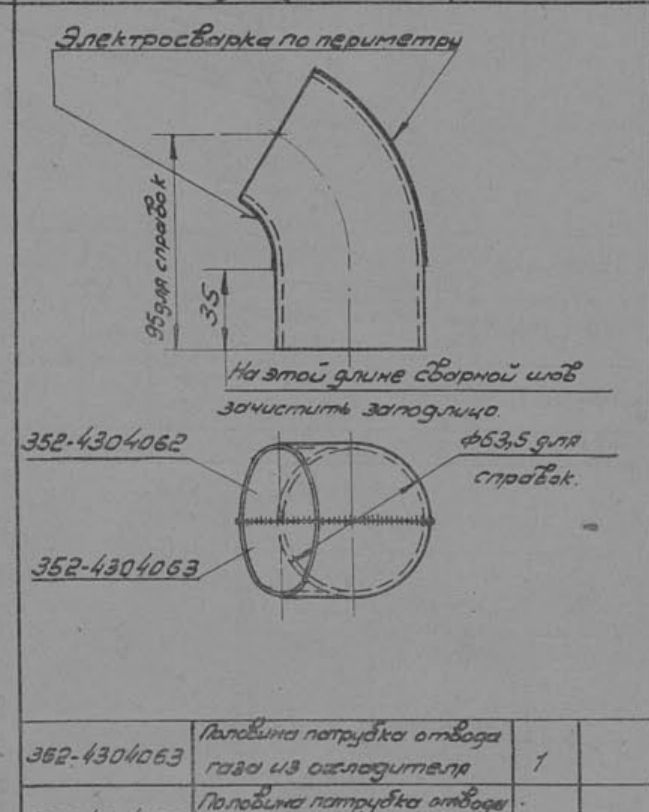
Рычаг заслонки воздуха	352-4304041	Ст. 08	
------------------------	-------------	--------	--



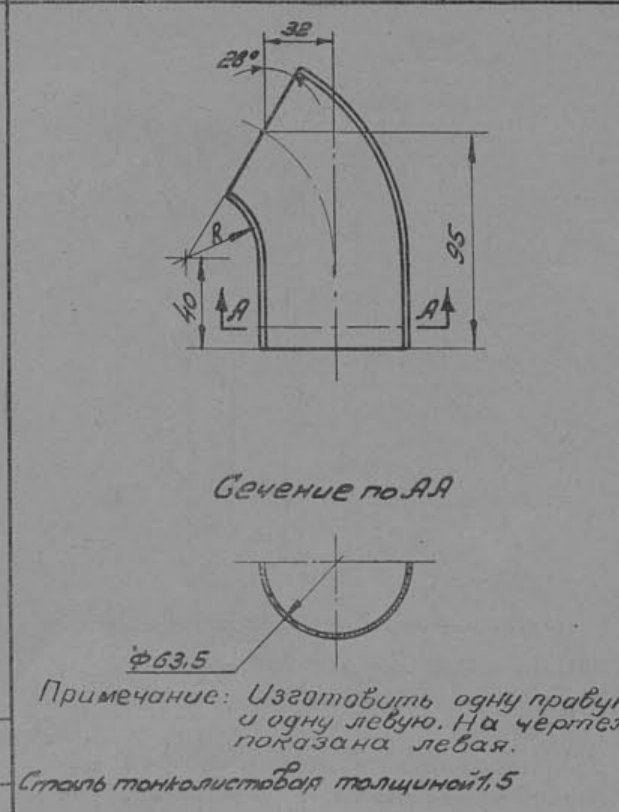
Труба подвода газа в циклон.	352-4304066	Ст. 10	
------------------------------	-------------	--------	--



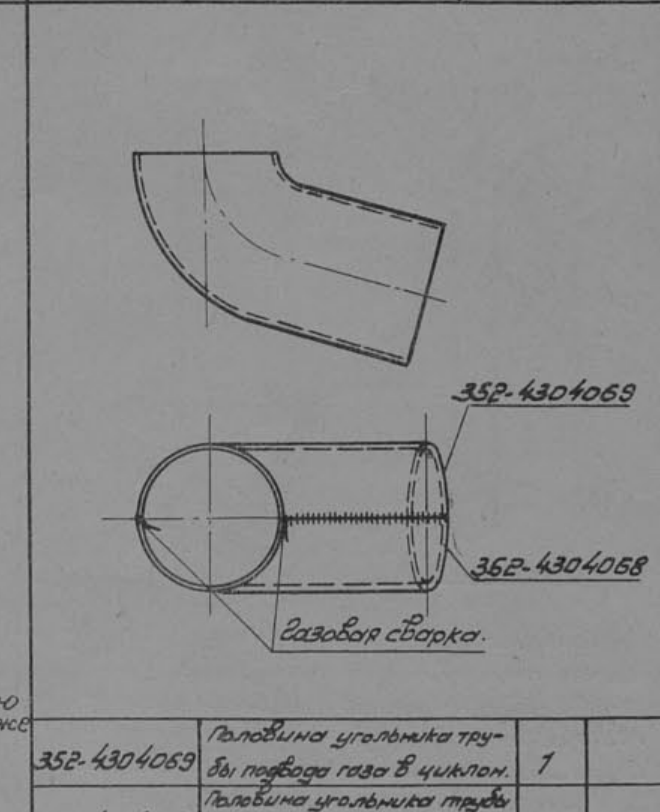
352-4304062	Половина патрубка отвода газа из охладителя	1	
352-4304063	Половина патрубка отвода газа из охладителя	1	
№ черт.	Наименование	Кол.	Прим.



352-4304060	Патрубок отвода газа из охладителя в сборе.		
-------------	---	--	--

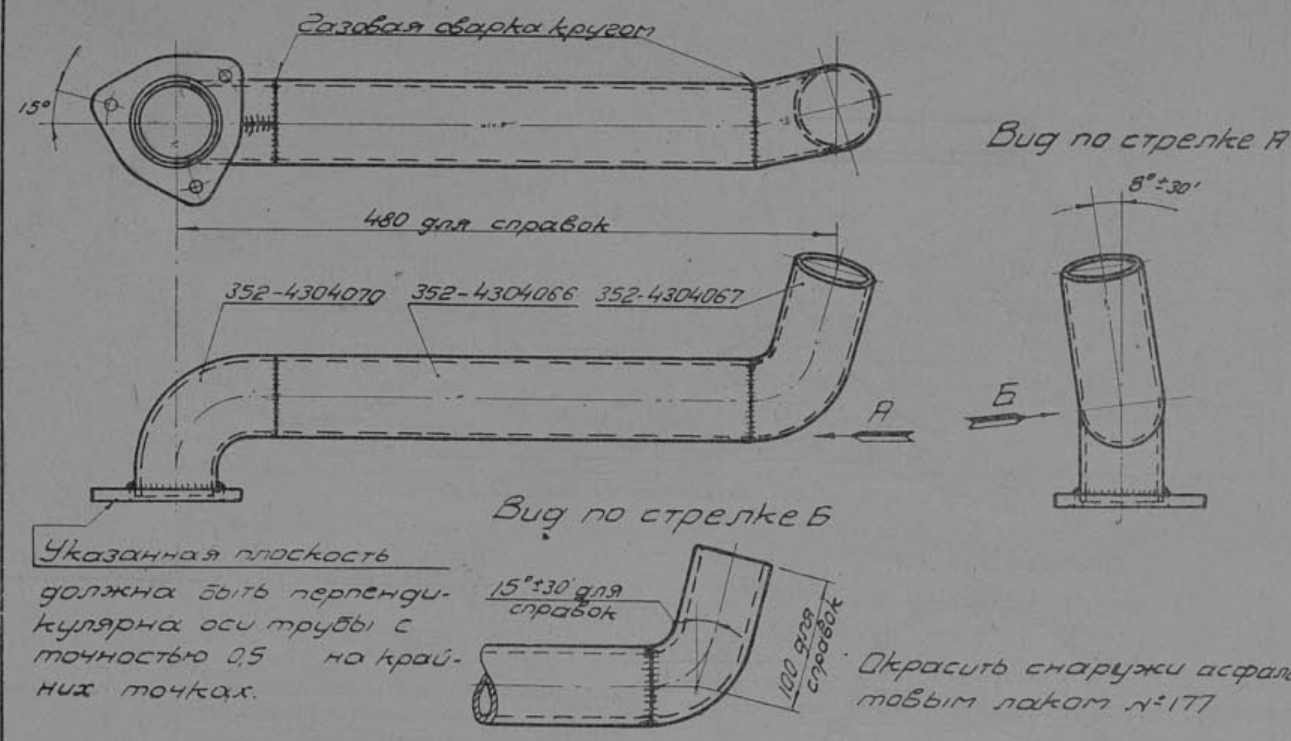


352-4304062	Половина патрубка отвода газа из охладителя	1	
352-4304063	Половина патрубка отвода газа из охладителя	1	
№ черт.	Наименование	Кол.	Прим.

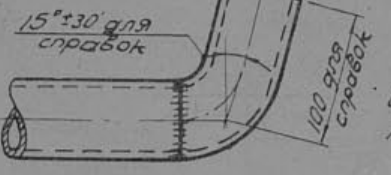


352-4304069	Половина угольника трубы подвода газа в циклон.	1	
352-4304068	Половина угольника трубы подвода газа в циклон.	1	
№ черт.	Наименование	Кол.	Прим.

Нижняя половина хомута подвески трубы воздухоудв.	352-4304057	Ст. 20	
Патрубок отвода газа из охладителя в сборе.	352-4304060		
Хомут подвески воздухоудв. к в сборе	352-4304055		
Угольник трубы подвода газа в циклон в сборе.	352-4304067		

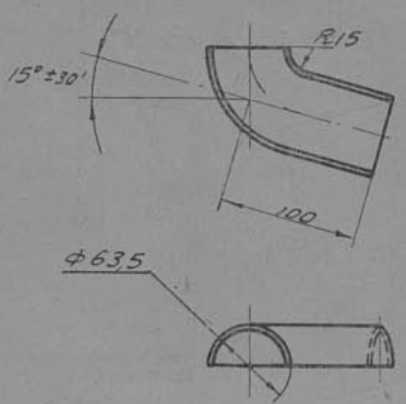


Указанная плоскость должна быть перпендикулярна оси трубы с точностью 0,5 на крайних точках.

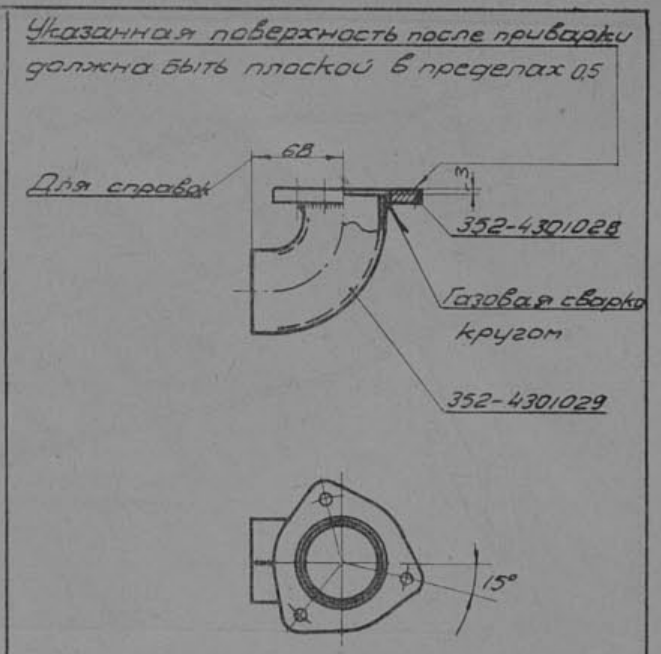


Окрасить снаружи асфальтовым лаком №177

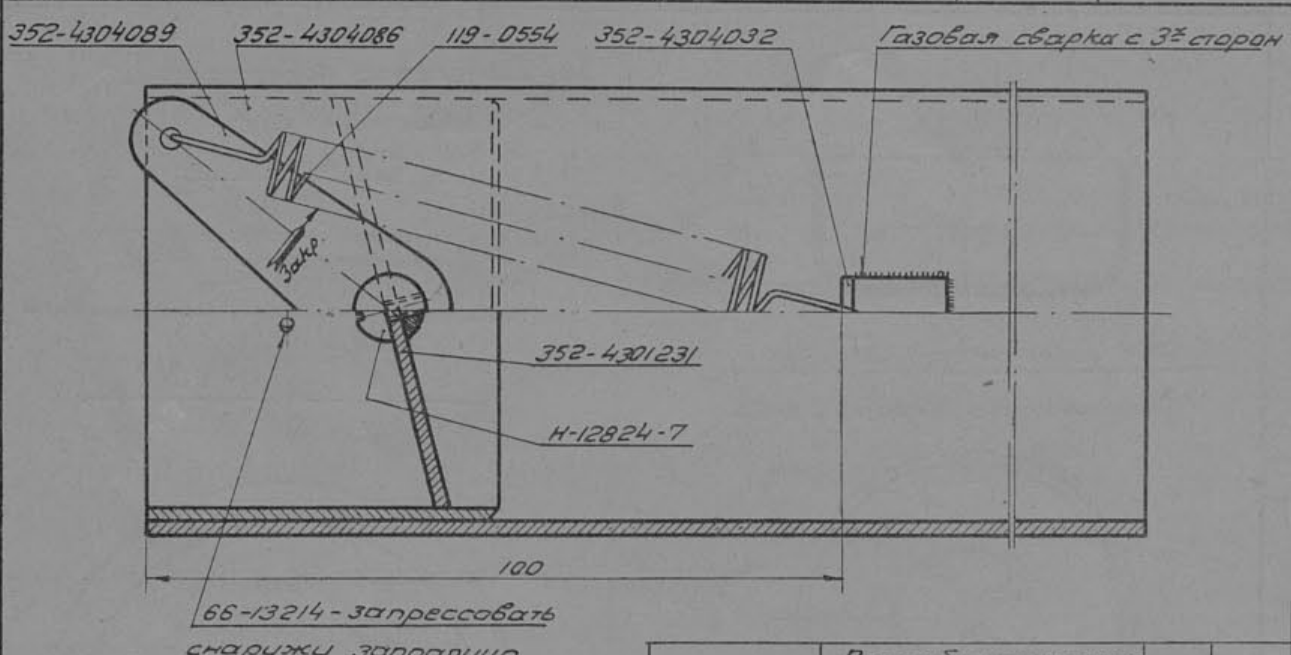
352-4304070	Патрубок подвода газа в циклон в сборе	1	352-4304066	Труба подвода газа в циклон	1		
352-4304067	Угольник трубы подвода газа в циклон в сборе	1	№ черт.	Наименование	Кол.	Прим.	
			352-4304065	Труба подвода газа в циклон в сборе	1		



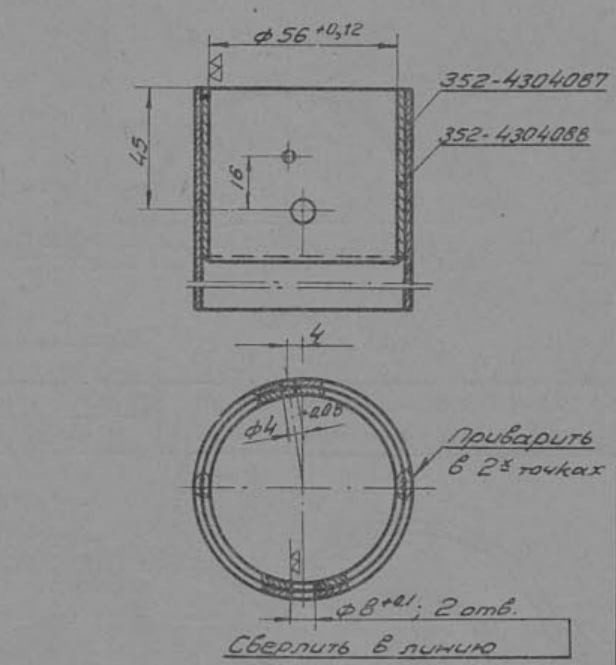
Изготовить правую и левую. На чертеже указана левая. Сталь тонколистовая толщиной 1,5



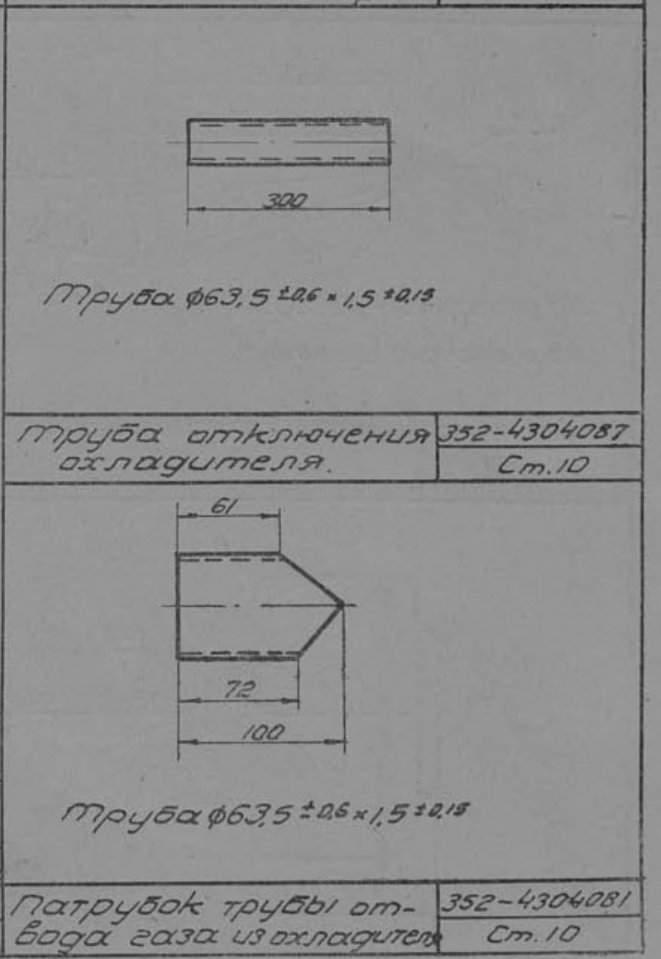
352-4301029	Угольник патрубка отбора газа в сборе	1					
352-4301028	Фланец патрубка отбора газа	1					
352-4304068	№ черт.		352-4304069	Патрубок подвода газа в циклон в сборе	1		
			Ст. 08				



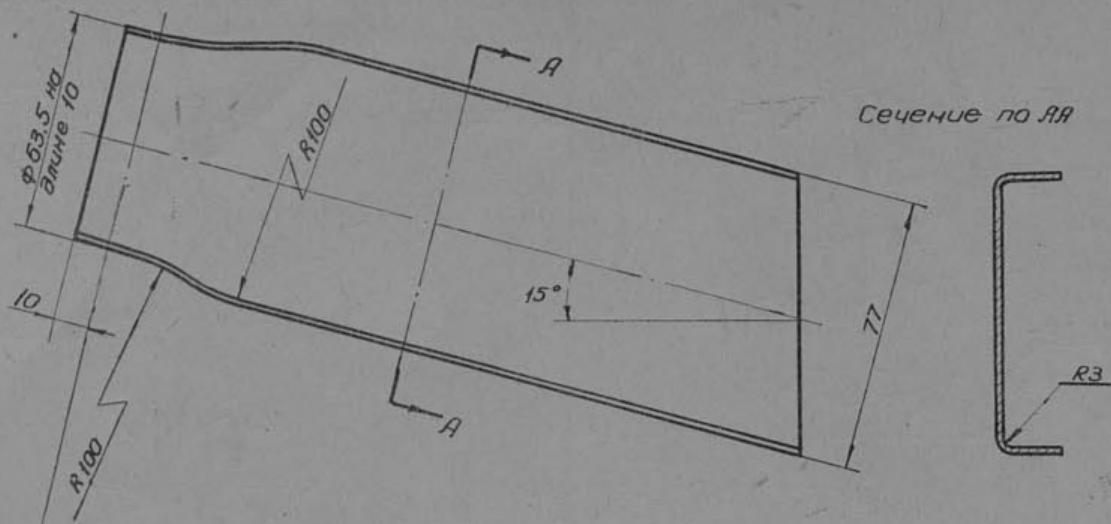
66-13214	Шпир воздушной заслонки карбюратора МКЗ-68	1	352-4304086	Патрубок отключения охладителя с трубой в сборе	1		
119-0554	Пружина заслонки вентилятора	1	352-4304032	Кронштейн пружины заслонки воздуха	1	352-4304088	Патрубок трубы отключения охладителя
H-12824-7	Винт М4х0,7-2 кл	2	352-4301231	Заслонка патрубка паропровода	1	352-4304087	Труба отключения охладителя
			№ черт.	Наименование	Кол.	Прим.	№ черт.
352-4304089	Валик заслонки	1	352-4304085	Труба отключения охладителя в сборе	1		352-4304086
							Патрубок трубы отвода газа из охладителя



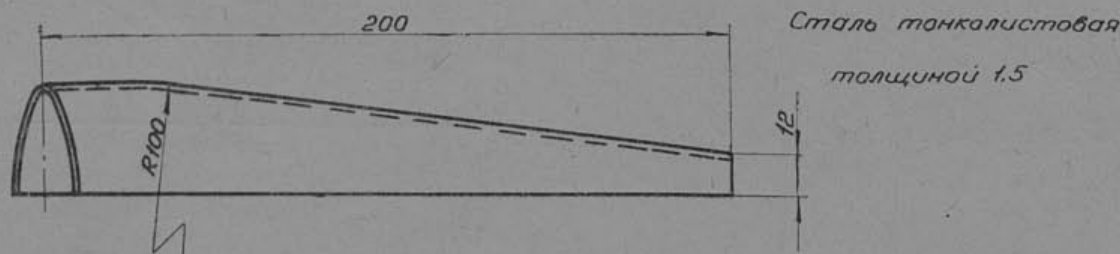
352-4304088	Патрубок трубы отключения охладителя	1					
352-4304087	Труба отключения охладителя	1					
352-4304086	Патрубок трубы отвода газа из охладителя	1					



352-4304087	Труба отключения охладителя	1					
352-4304081	Патрубок трубы отвода газа из охладителя	1					

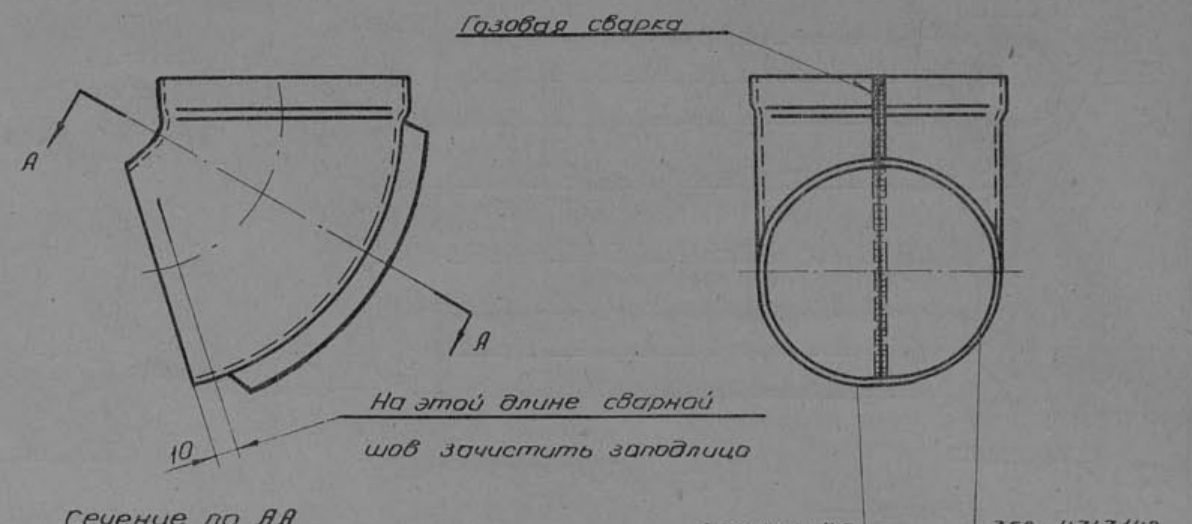


Сечение по АА

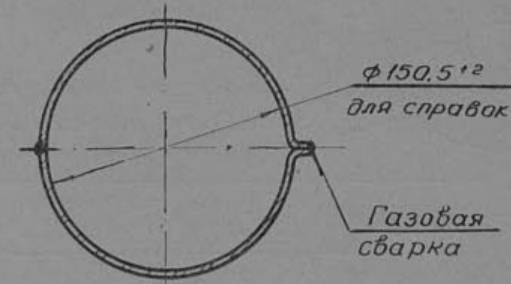


Сталь тонколистовая
толщиной 1,5

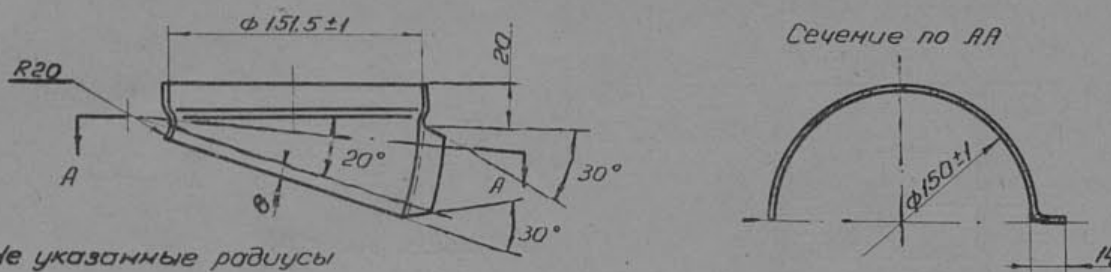
Половина патрубка ввода газа в циклон	352-4313132	352-4313133	Ст 08.
--	-------------	-------------	--------



Сечение по АА



352-4313143	Половина переходника кожуха циклона левая	1	
352-4313142	Половина переходника кожуха циклона правая	1	
№ дет.	Наименование	К-во	Примечан.
	Переходник кожуха циклона в сборе	352-4313140	

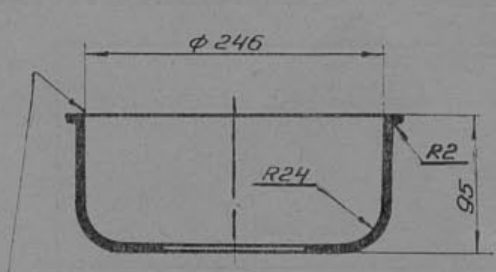


Сечение по АА

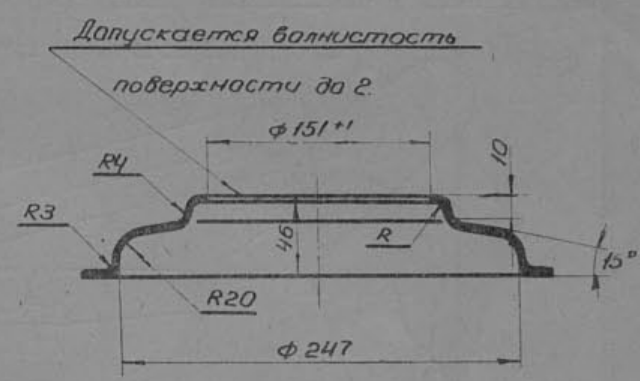
Не указанные радиусы
закруглений делать 2.

Сталь тонколистовая толщиной 3,8.

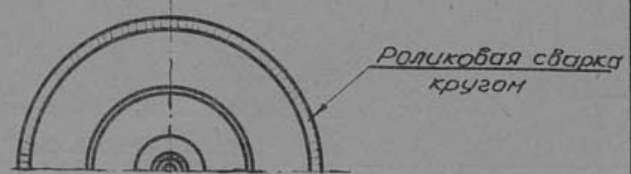
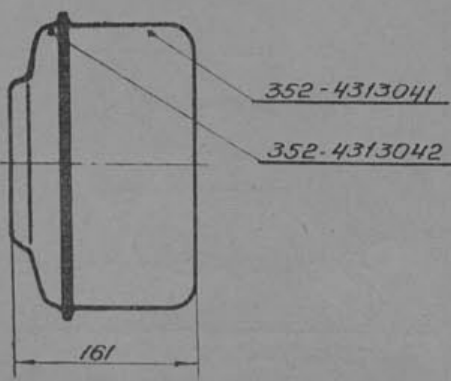
Половина переходника кожуха циклона	352-4313142	352-4313143	Ст 08
--	-------------	-------------	-------



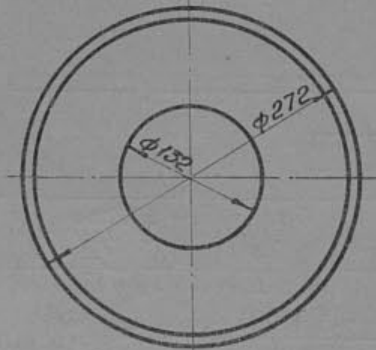
Эта поверхность должна
быть плоской в пределах 0,5.



Сталь тонколистовая толщиной 1,5.

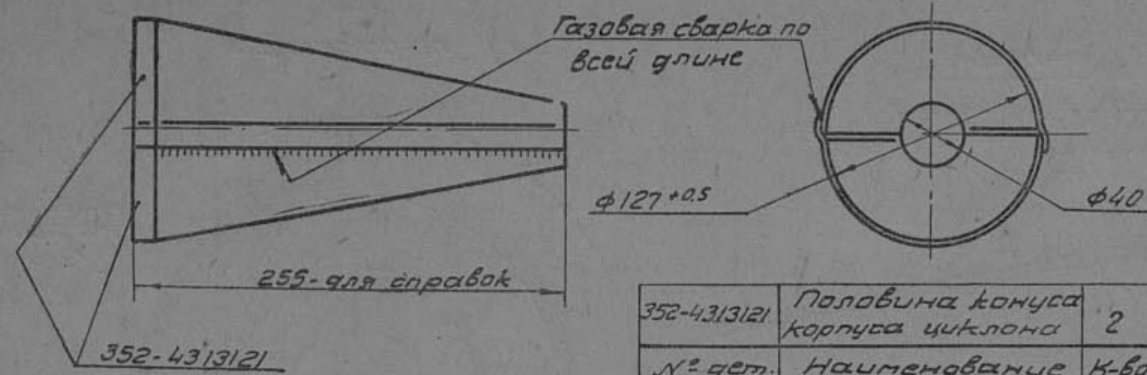


352-4313042	Горловина поддона циклона	1	
352-4313041	Корпус поддона циклона	1	
№ дет.	Наименование	К-во	Примеч.
	Поддон циклона в сборе	352-4313040	

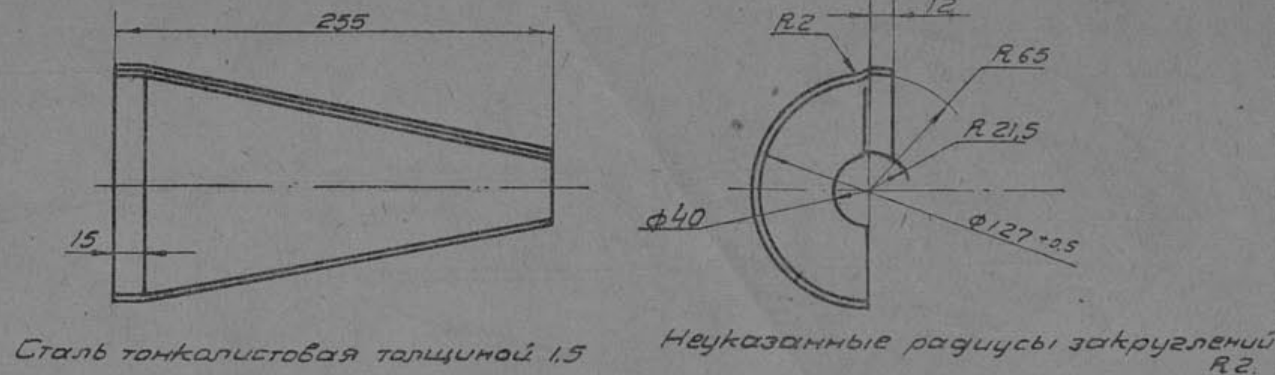


Сталь тонколистовая толщиной 1,5.

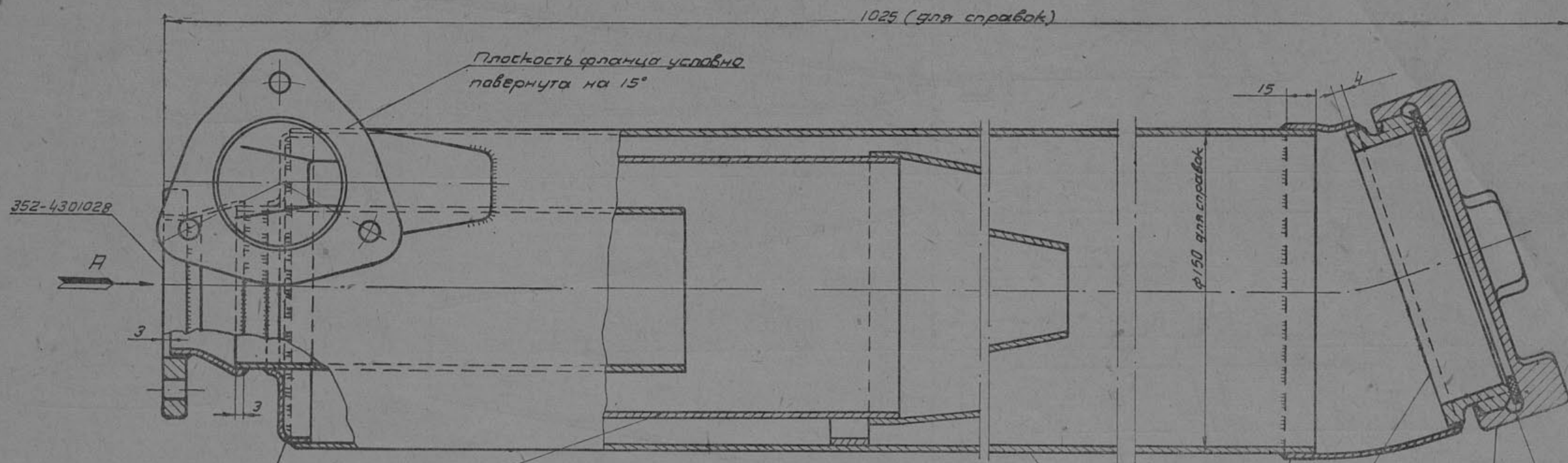
Корпус поддона циклона	352-4313041	352-4313042	Ст 08.
------------------------	-------------	-------------	--------



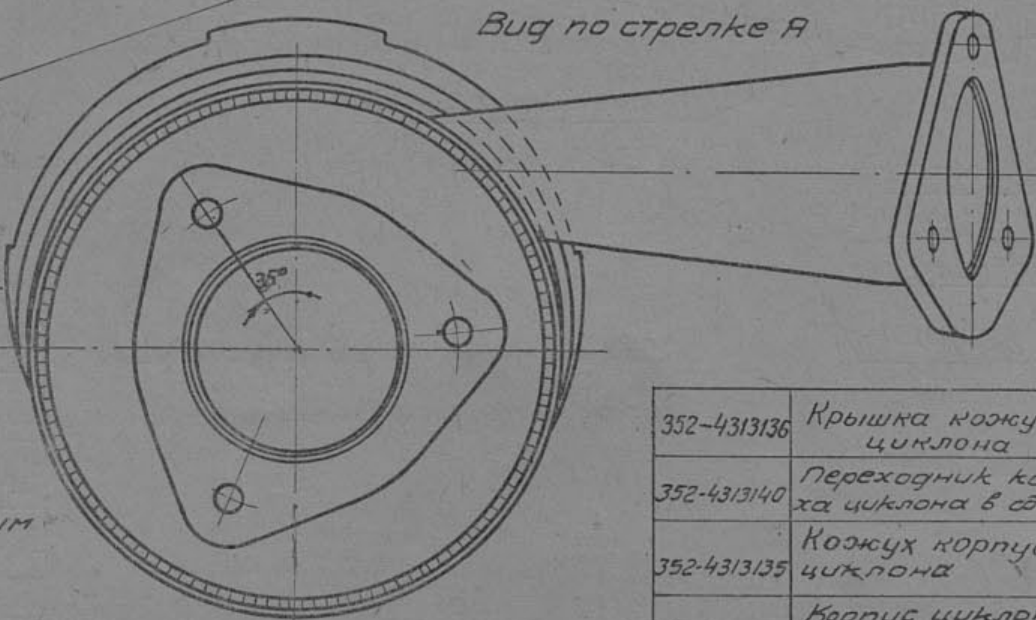
352-4313121	Половина конуса корпуса циклона	2	
№ дет.	Наименование	К-во	Примеч.
	Конус корпуса циклона - в сборе.	352-4313120	



Половина конуса корпуса циклона.	352-4313121	Ст. 08
----------------------------------	-------------	--------

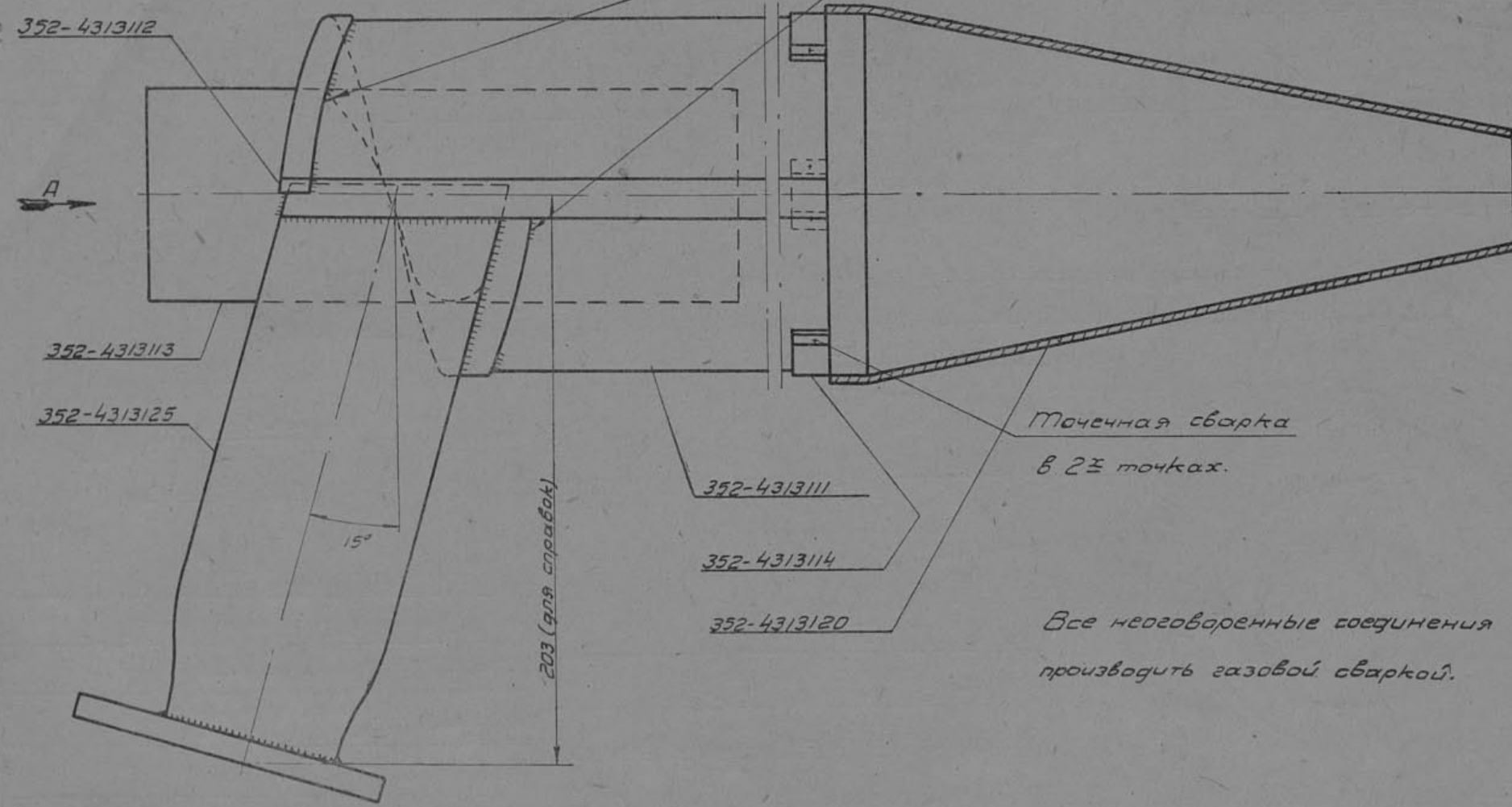
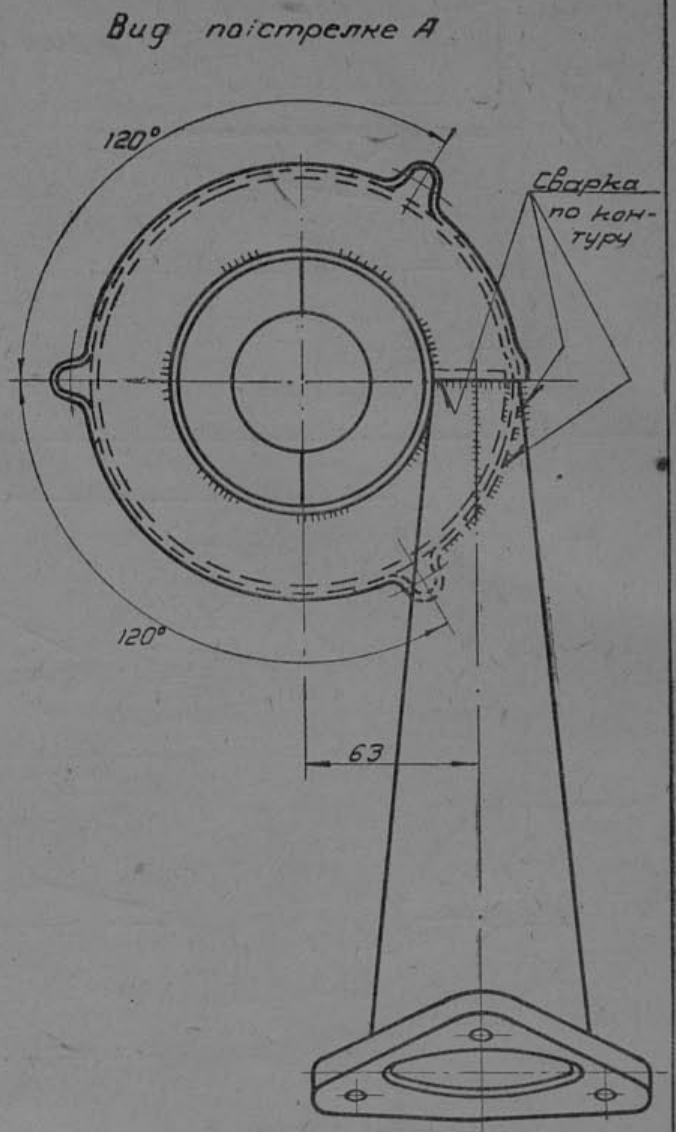
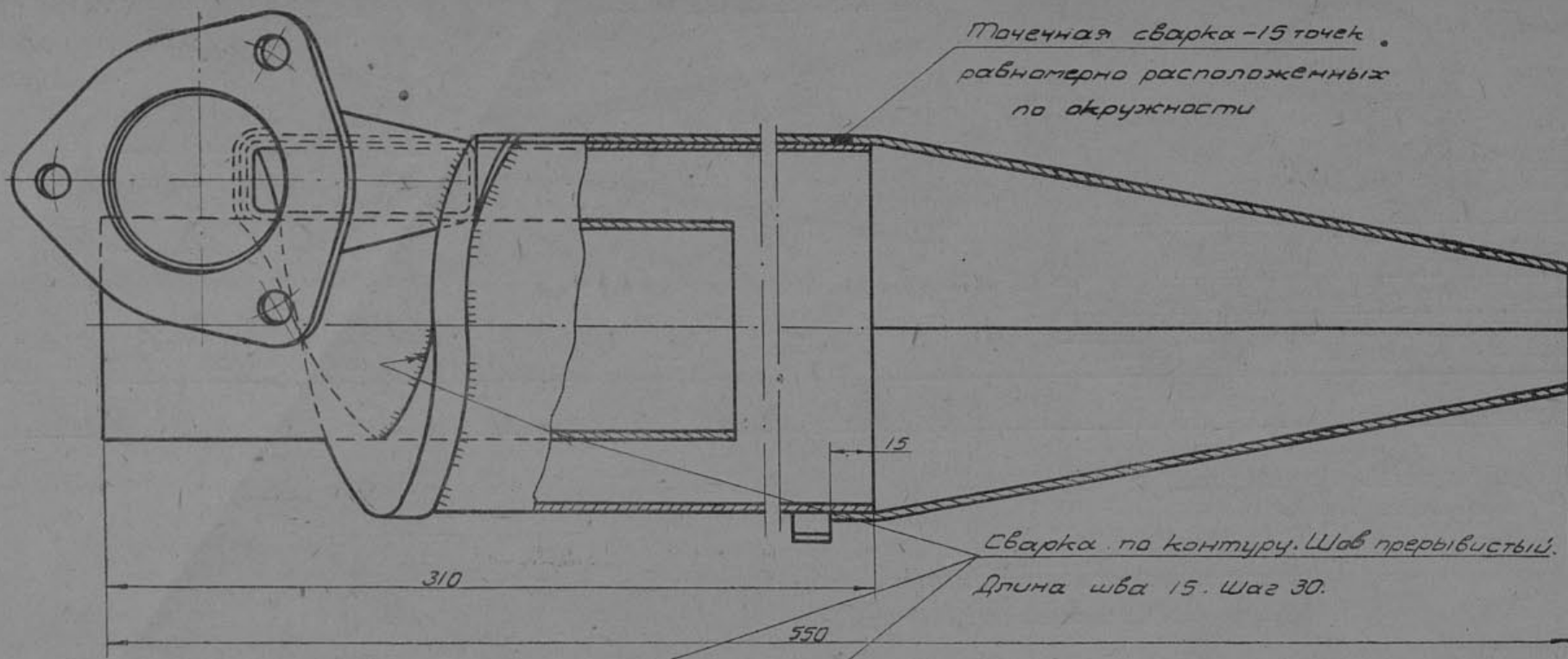


Вид по стрелке А

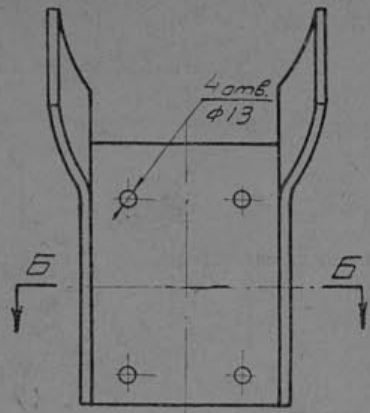


Все детали варить газосваркой.
Циклон в сборе проверить на герметичность при избыточном давлении в 0.5 кг/см².
Красить снаружи асфальтовым лаком Х177.

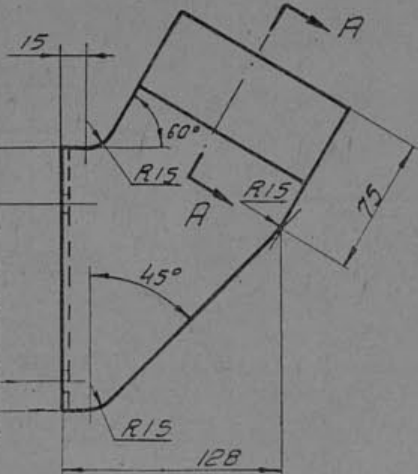
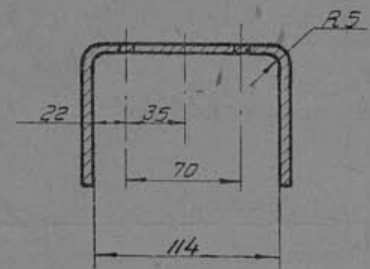
352-4313136	Крышка кожуха циклона	1	
352-4313140	Переходник кожуха циклона в сборе	1	
352-4313135	Кожух корпуса циклона	1	
352-4313110	Корпус циклона в сборе.	1	
352-4313051	Фланец люка	1	
352-4301041	Крышка люка	1	
352-4301028	Фланец патрубка отбора газа	1	
352-4301026	Прокладка крышки люка	1	
№ дет.	Наименование	К-во	Примеч.
	Циклон в сборе.	352-4313100	



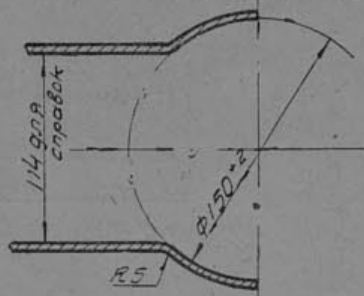
352-431325	Патрубок ввода газа в циклон с фланцем в сборе	1	
352-431320	Канус корпуса циклона в сборе	1	
352-431314	Упор корпуса циклона	3	
352-431313	Труба выхода газа из циклона	1	
352-431312	Улитка корпуса циклона	1	
352-431311	Корпус циклона	1	
№ дет.	Наименование	К-во	Примеч.
	Корпус циклона в сборе.		352-431310



Сечение по ББ



Сечение по АА

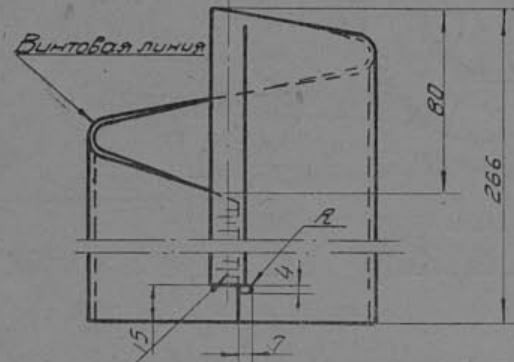


Сталь толстолистовая толщиной 4,7

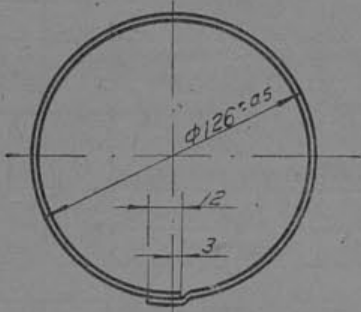
Кронштейн крепления циклона. 352-4313101 Ст. 20

352-4313133 Половина патрубка ввода газа в циклон левая 1

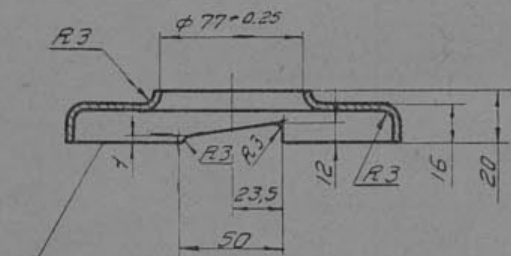
№ дет.	Наименование	К-во	Примеч.
352-4313132	Половина патрубка ввода газа в циклон правая	1	
Патрубок ввода газа в циклон в сборе.		352-4313130	



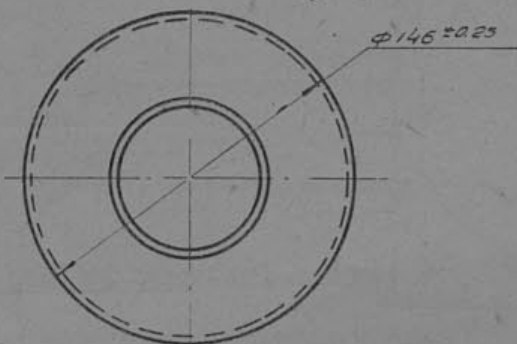
Раликовая сварка по всей длине



Сталь тонколистовая толщиной 1,5



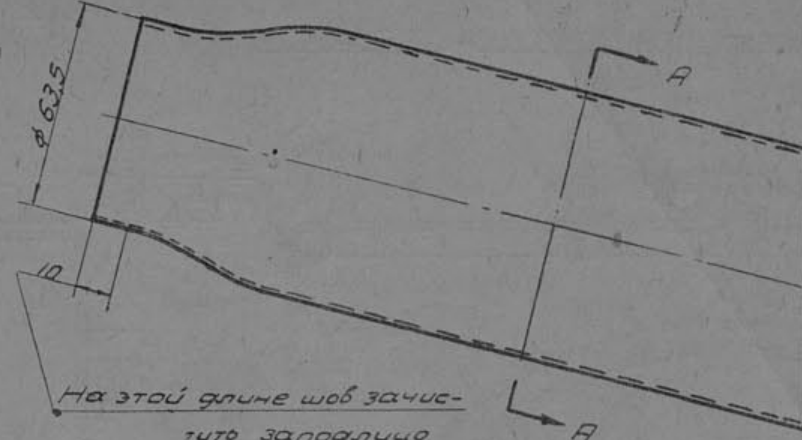
Допускается волнистость на торце детали 90 ± 2°



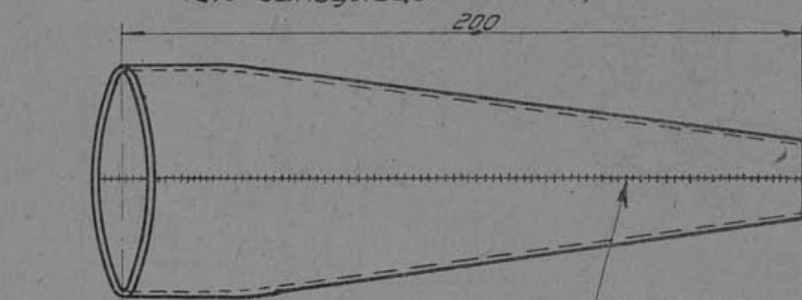
Сталь тонколистовая толщиной 1,5

Корпус циклона. 352-4313111 Ст. 08

Крышка кожуха циклона. 352-4313136 Ст. 08

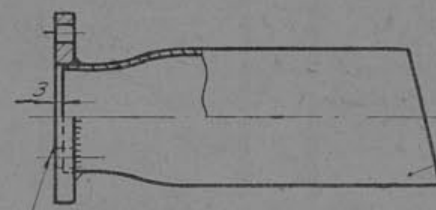


Сечение по АА

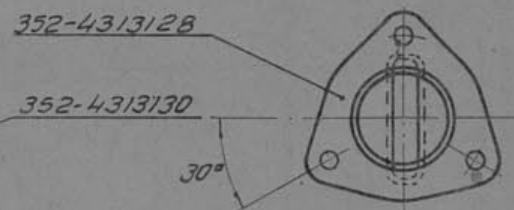


Газовая сварка

№ дет.	Наименование	К-во	Примеч.
352-4313128	Фланец	1	
352-4313130	Патрубок ввода газа в циклон в сборе с фланцем.	352-4313125	

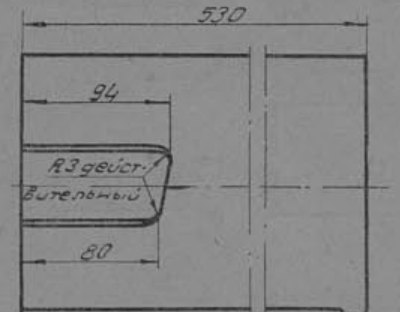


Эта поверхность после приварки должна быть плоской



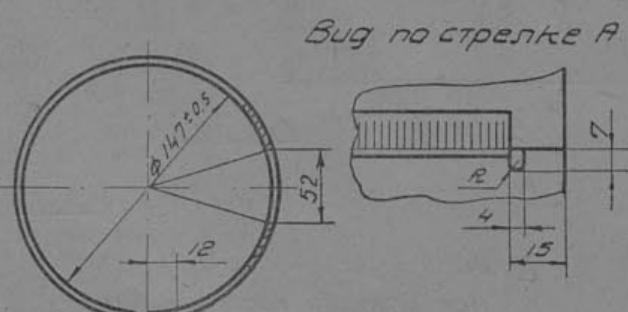
352-4313130 Патрубок ввода газа в циклон в сборе 1

№ дет.	Наименование	К-во	Примеч.
352-4313128	Фланец	1	
352-4313130	Патрубок ввода газа в циклон в сборе с фланцем.	352-4313125	



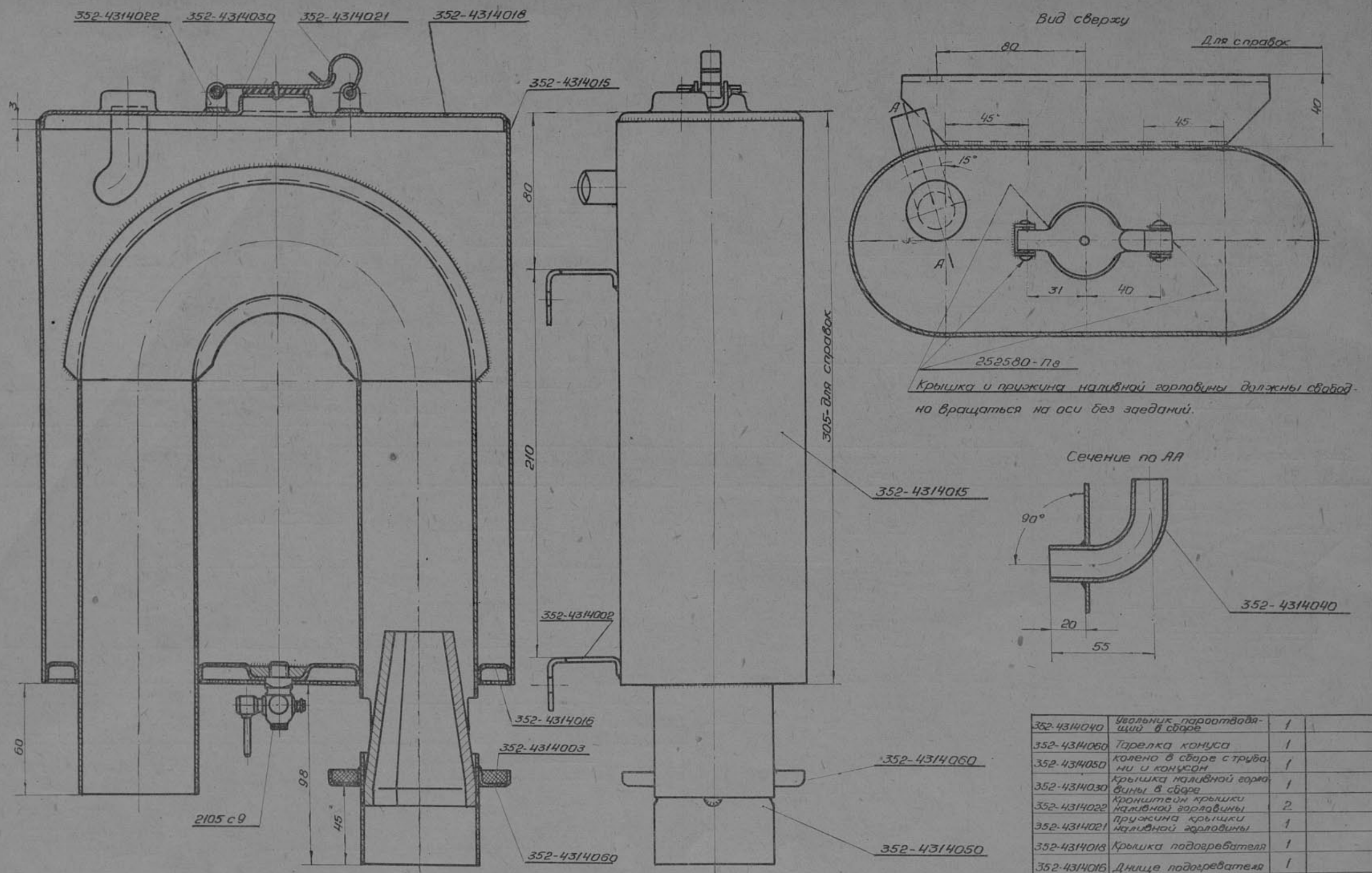
Раликовая сварка по всей длине

Шов должен быть герметичным



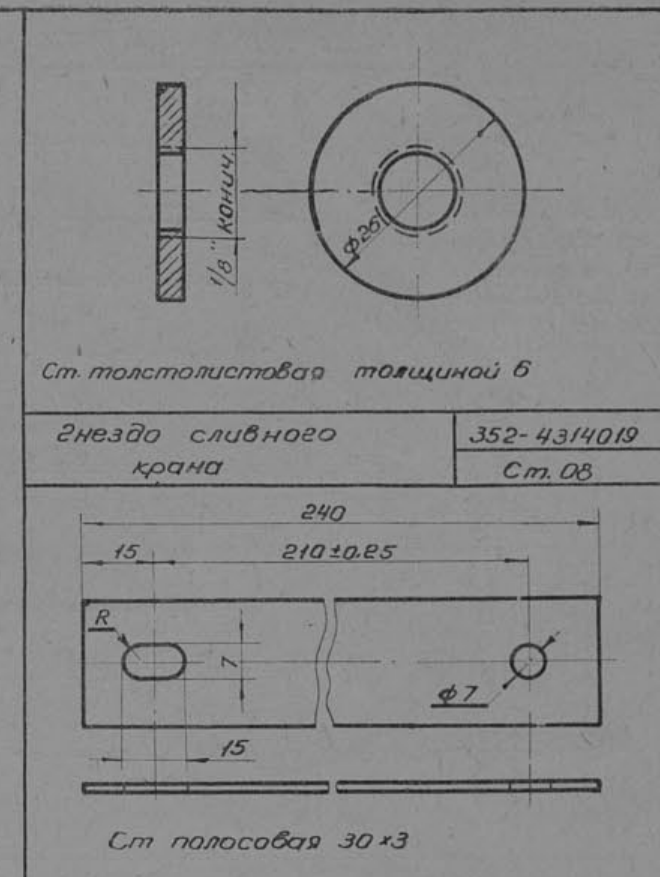
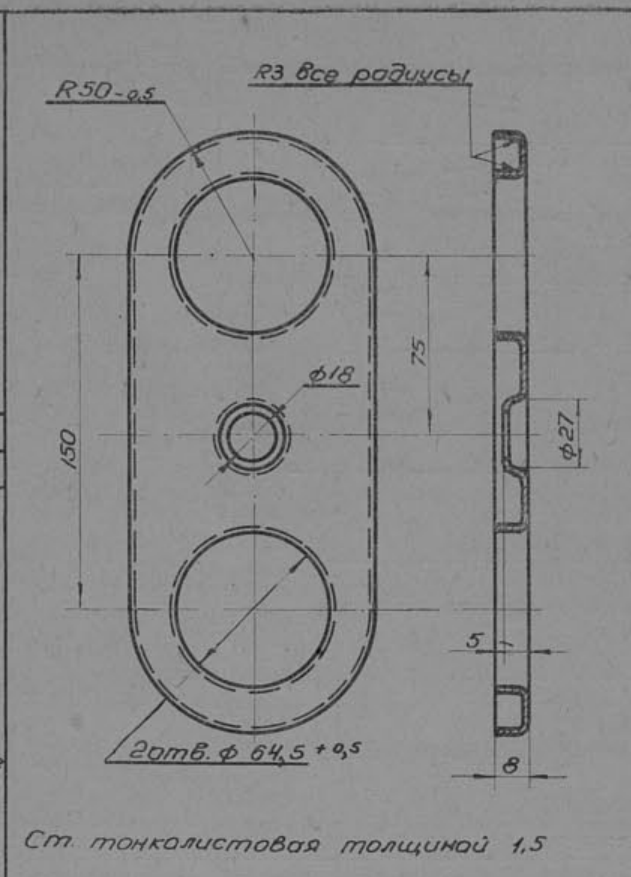
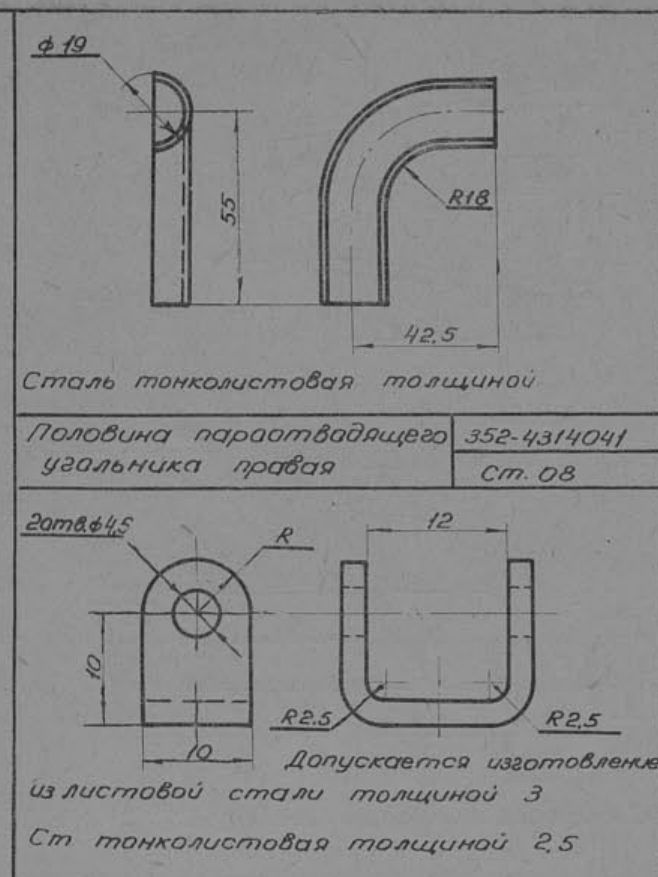
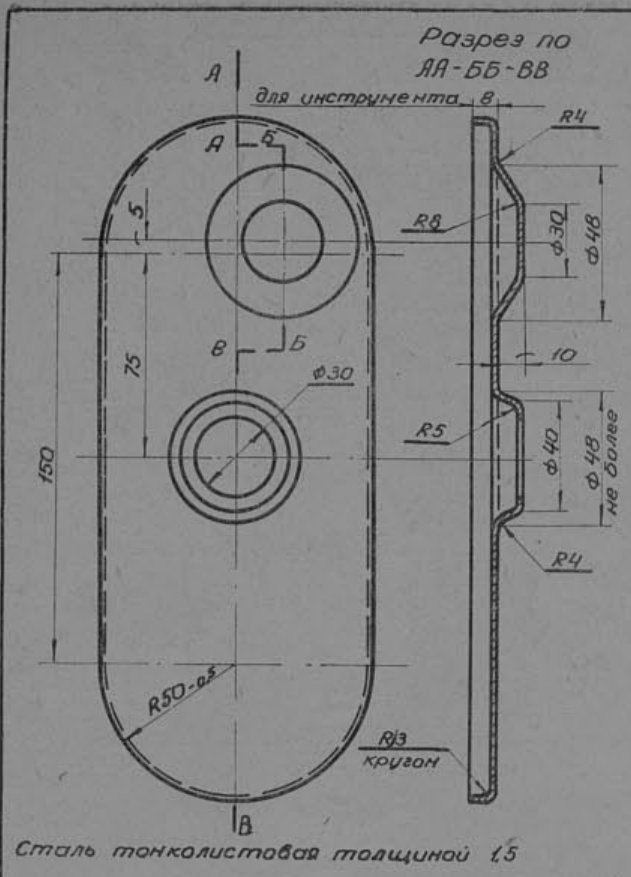
Сталь тонколистовая толщиной 1,5

Кожух корпуса циклона. 352-4313135 Ст. 08



Примечание:
 Все детали приварить газовой или дуговой сваркой.
 Сварочный шов должен быть герметичным при
 избыточном давлении воздуха 0,5 кг/см²

352-4314040	Увольник паропроводящий в сборе	1	
352-4314060	Тарелка конуса	1	
352-4314050	колесо в сборе труба-ни и конусом	1	
352-4314030	крышка наливной горловины в сборе	1	
352-4314022	Кронштейн крышки наливной горловины	2	
352-4314021	пружина крышки наливной горловины	1	
352-4314018	Крышка подогревателя	1	
352-4314016	Днище подогревателя	1	
352-4314015	Кожух подогревателя	1	
352-4314003	Шнур уплотнительный	1	
352-4314002	Кронштейн крепления подогревателя	2	
№№ деталей	Наименование	Кол.	Примеч.
2105 с 9	Спускной краник	1	
252580-Пв	Заклепка	2	
	Подогреватель в сборе		352-4314000

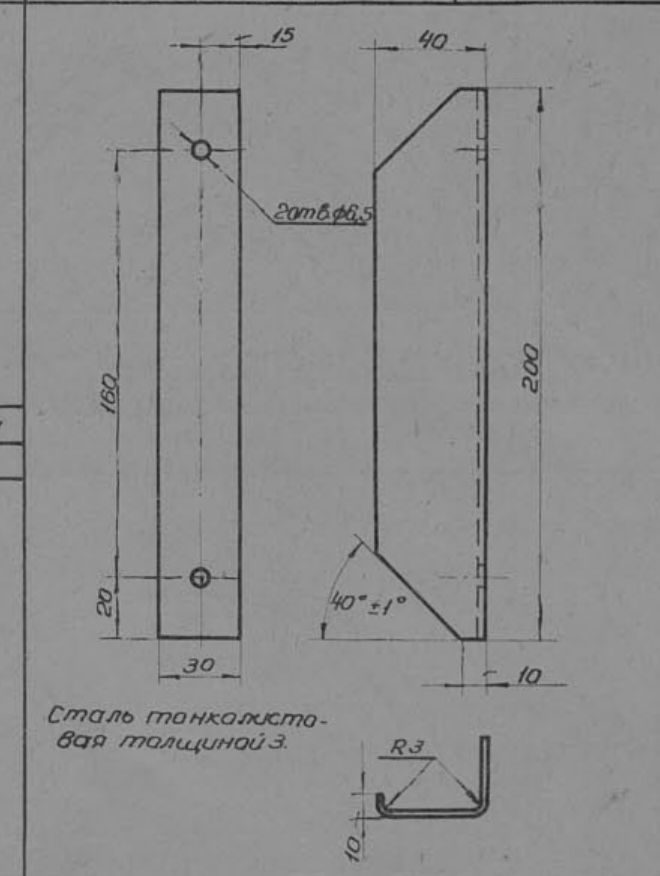
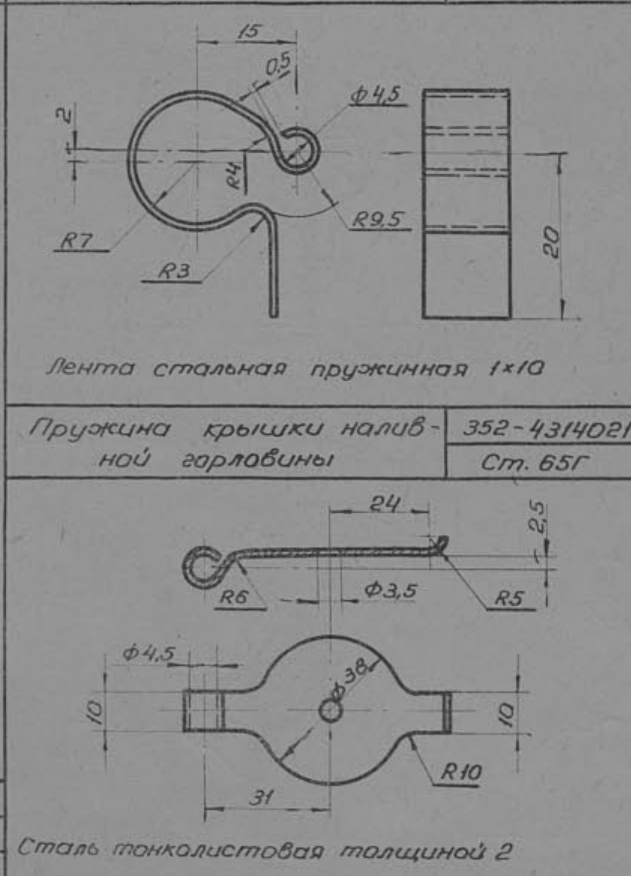
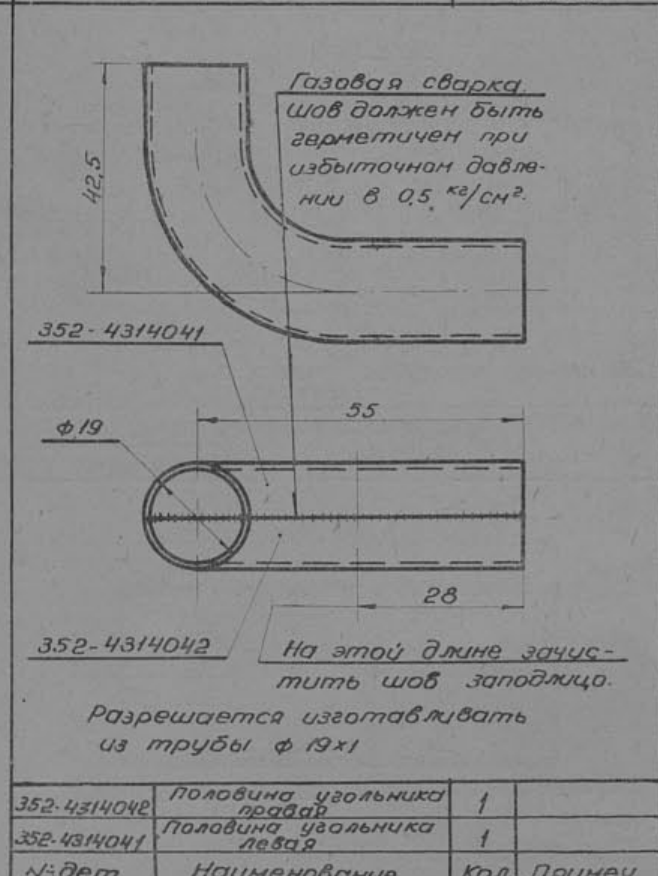
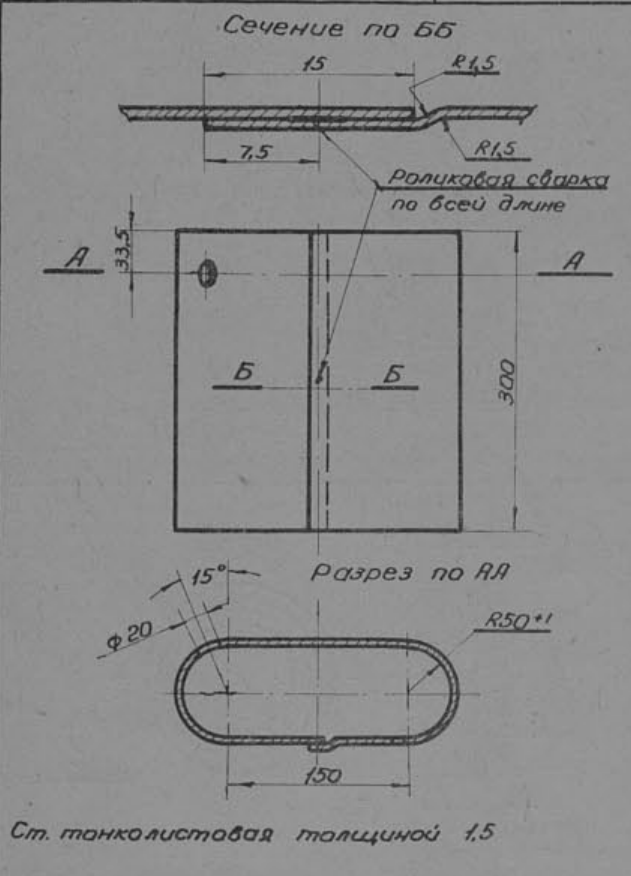


Крышка подогревателя 352-4314018 Ст. 08

Кронштейн крышки наливной горловины 352-4314022 Ст. 20

Днище подогревателя 352-4314016 Ст. 08

Усилитель крепления подогревателя 352-4314001 Ст. 20

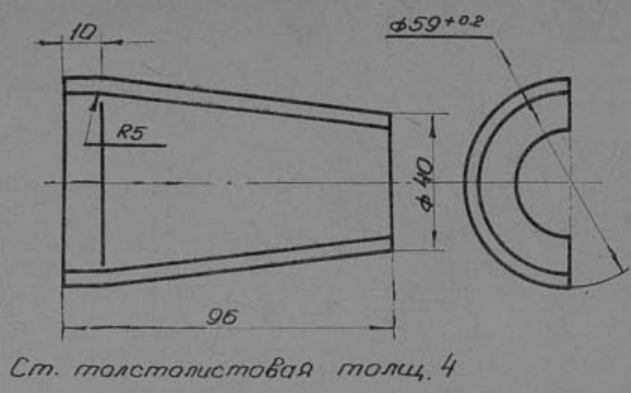
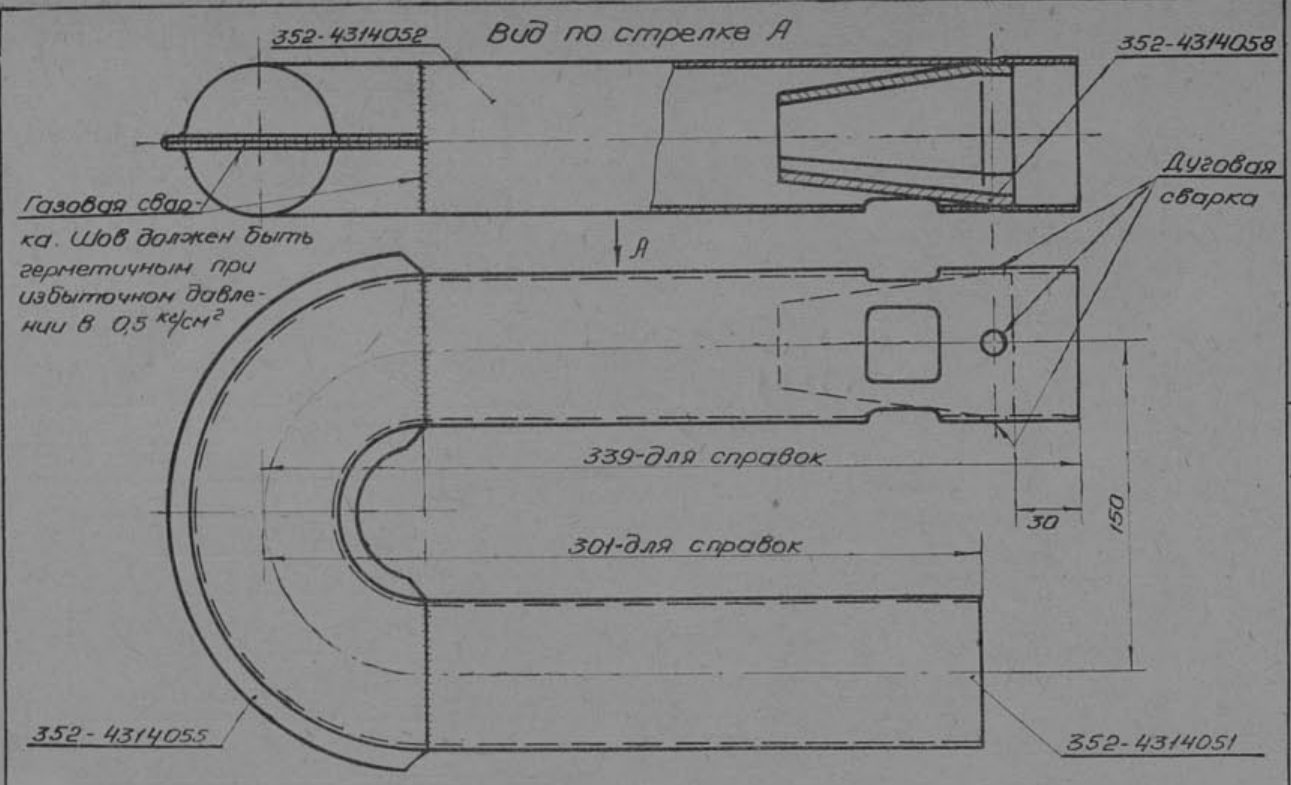


Кожух подогревателя 352-4314015 Ст. 08

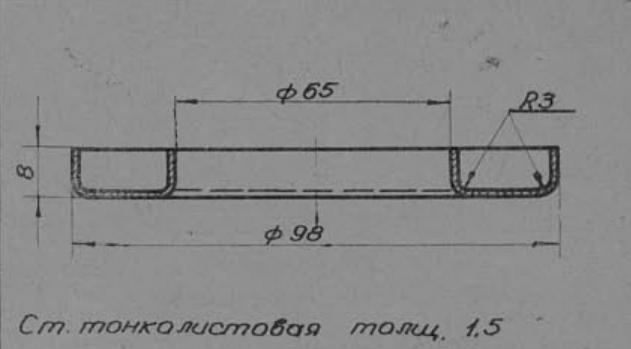
Угольник паропроводящий в сборе 352-4314040

Крышка наливной горловины 352-4314031 Ст. 20

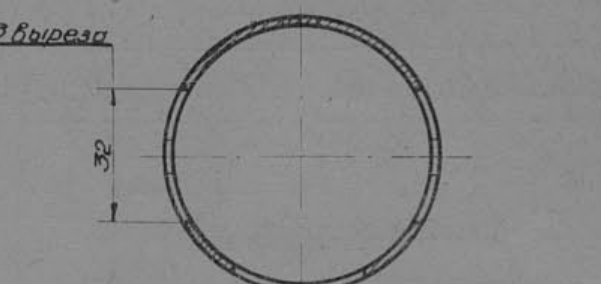
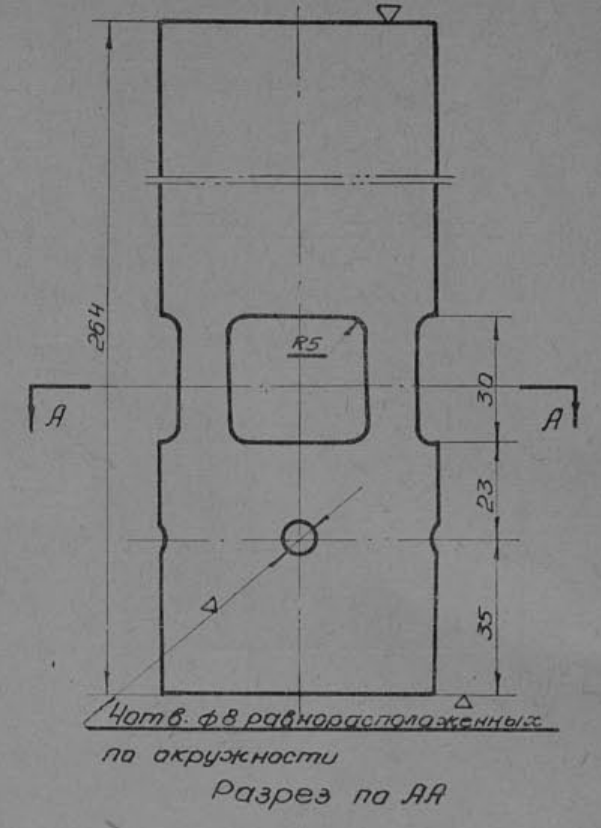
Кронштейн крепления подогревателя 352-4314002 Ст. 08



Конус подогревателя 352-4314059 Ст. 08



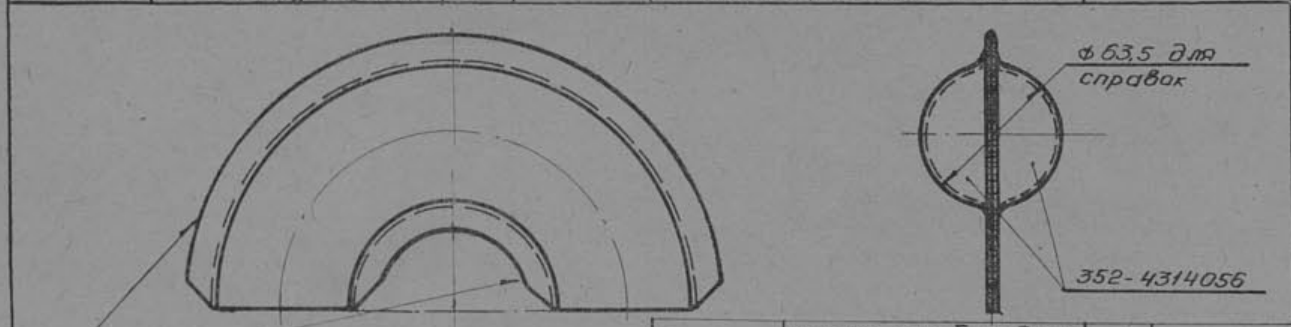
Тарелка конуса подогревателя 352-4314060 Ст. 08



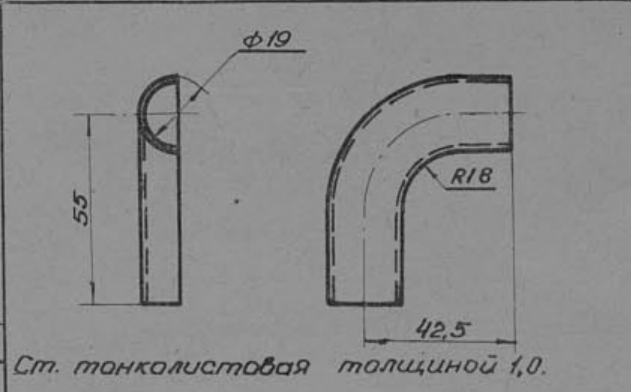
При точечной сварке дет. 352-4314052 отв. φ8 не делать
Снять заусенцы и затупить острые кромки.
Труба φ63,5 ± 0,6 × 1,5 ± 0,15

Труба подогревателя 352-4314052 Ст. 10

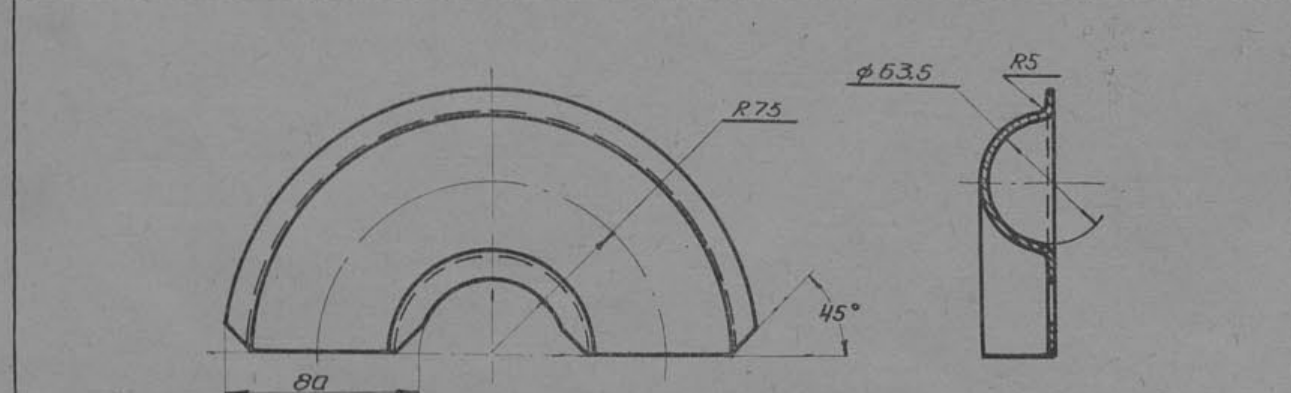
352-4314051	Труба подогревателя №121212	1			
352-4314052	Конус подогревателя в сборе	1			
352-4314055	Колена труб подогревателя в сборе	1			
352-4314052	Труба подогревателя	1			
352-4314051	Труба подогревателя №121212	1			
352-4314050	Колена подогревателя в сборе с трубами и конусом				



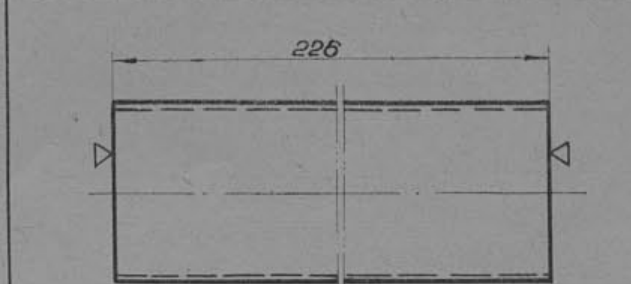
Колена труб подогревателя 352-4314055 Ст. 08



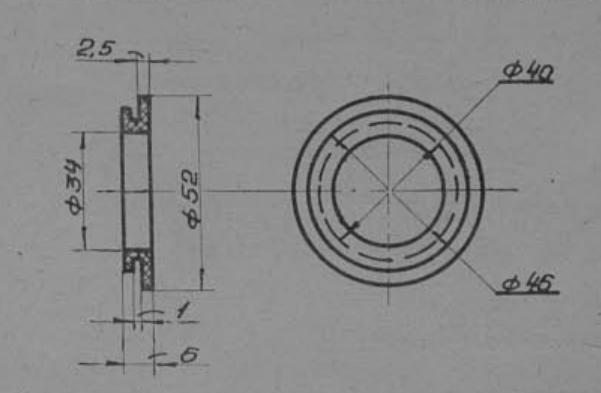
Половина паропроводящего угольника, левая. 352-4314042 Ст. 08



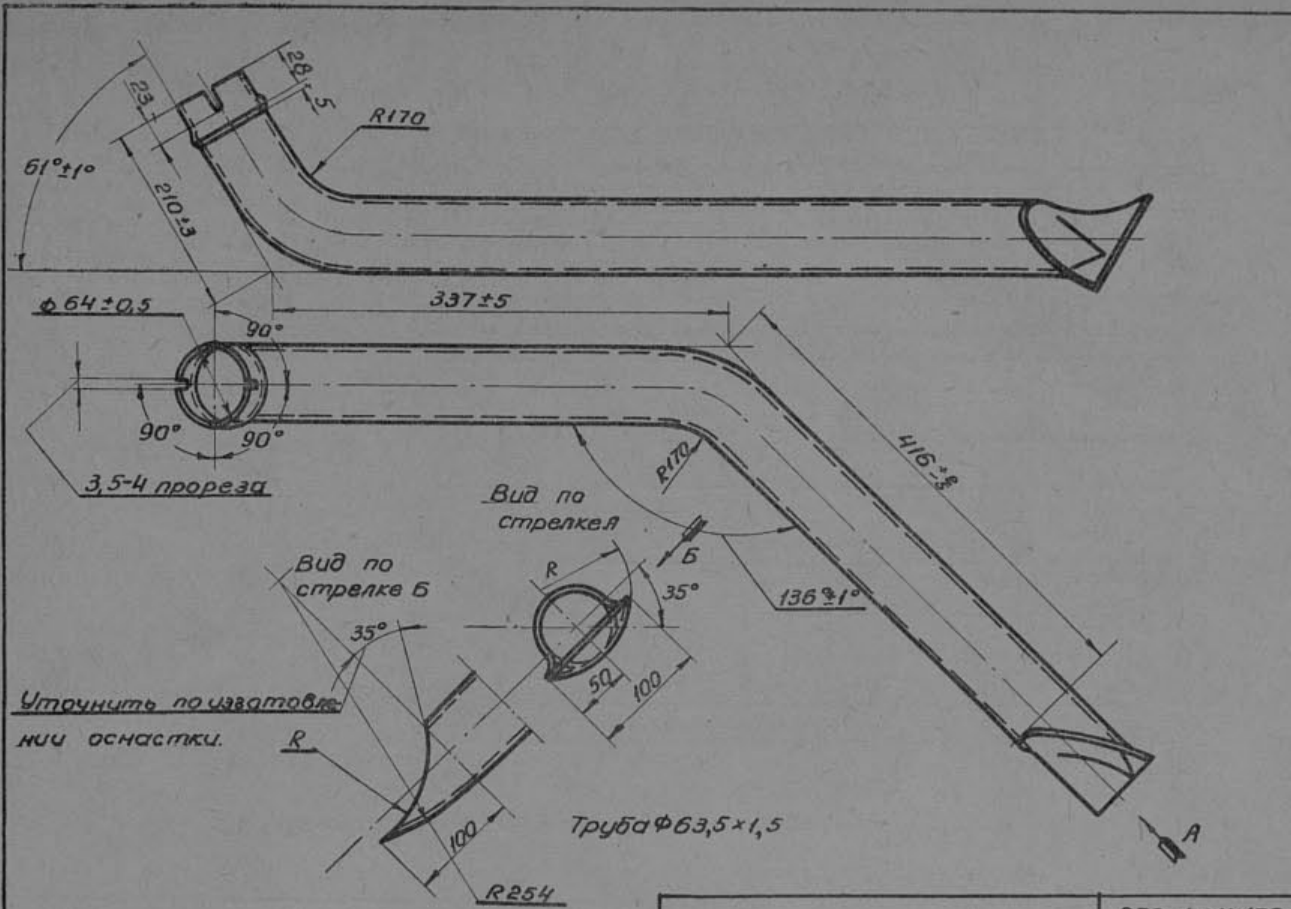
Колена труб подогревателя 352-4314056 Ст. 08



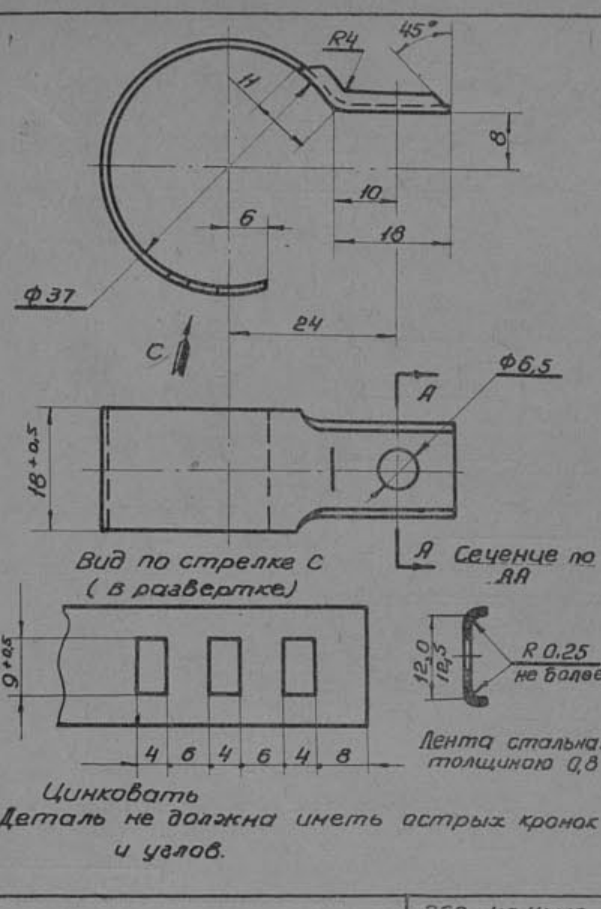
Труба подогревателя малая 352-4314051 Ст. 10



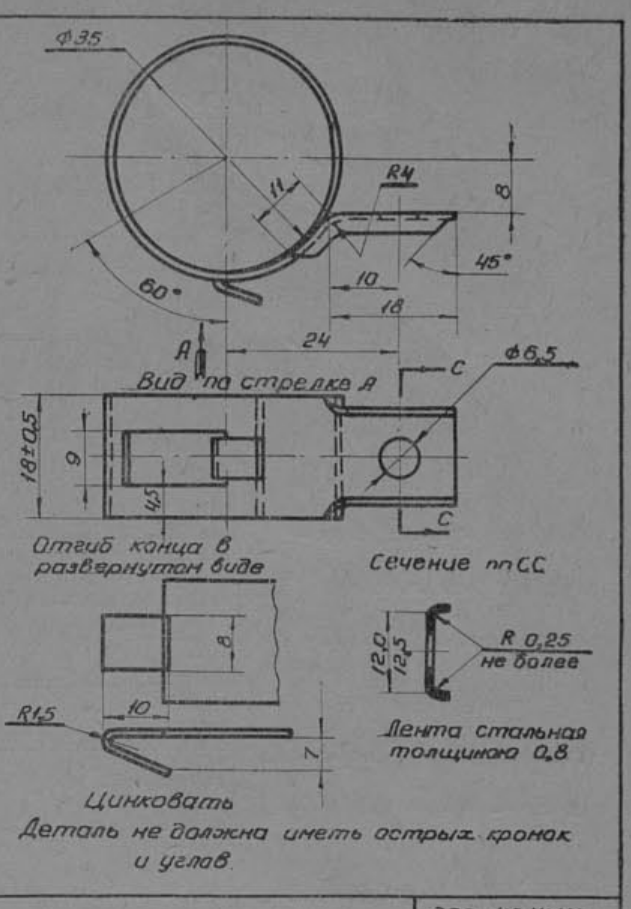
Кольцо предохранительн. шланга подвода пара. 352-4314154 Резина



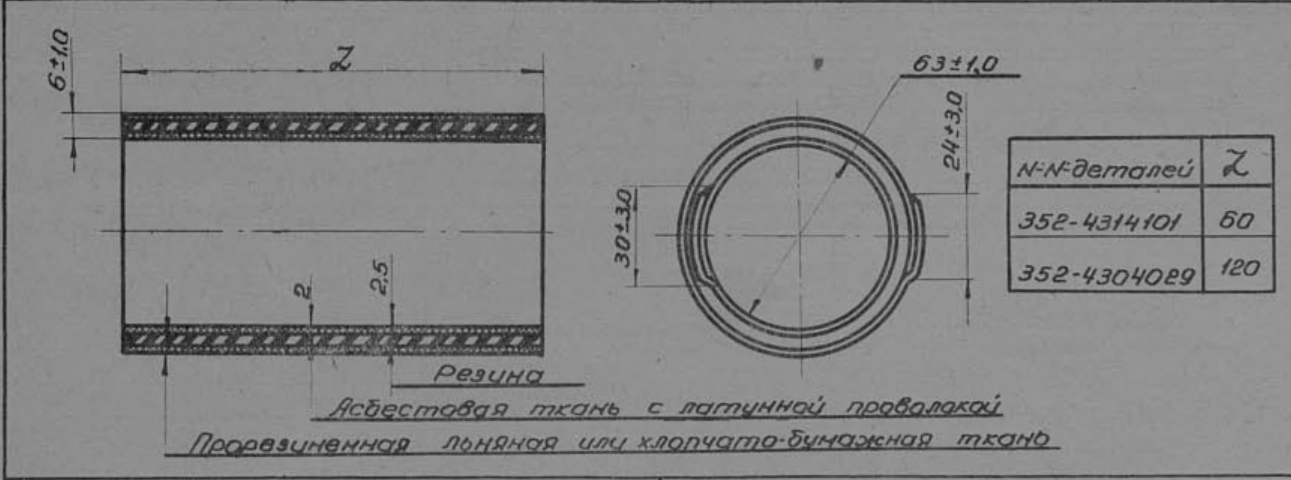
Труба отвода газа 352-4314170 Ст.10



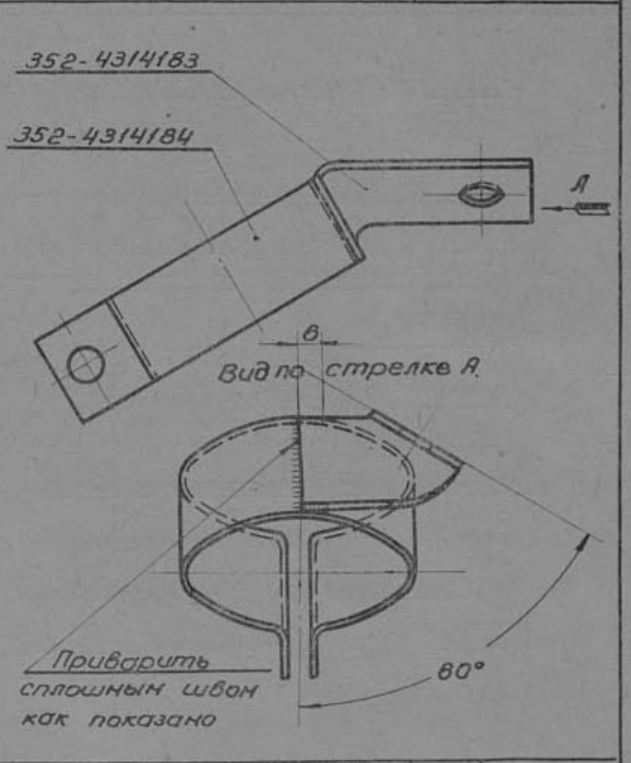
Стяжка хомута 352-4314112 Ст.10



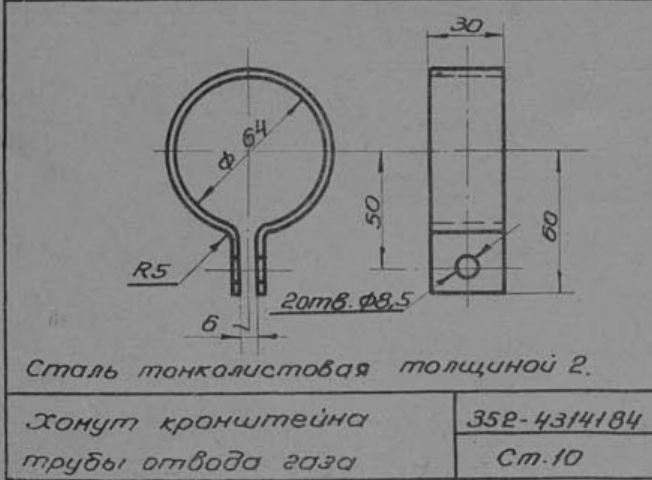
Кольцо хомута 352-4314111 Ст.10



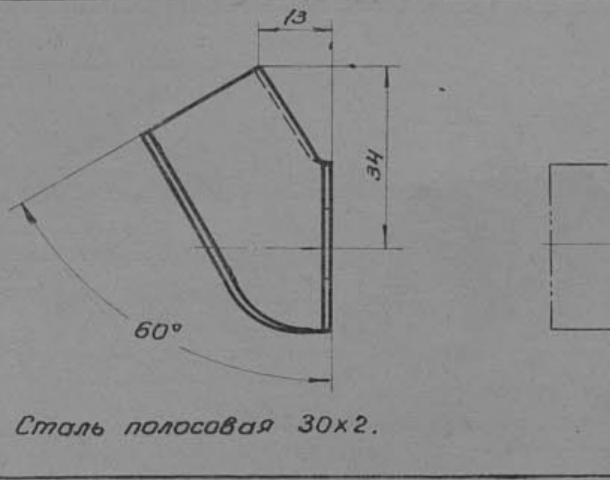
Шланг на трубу Φ63.5 жаростойкий 352-4314101 352-4304029 Сн. черт.



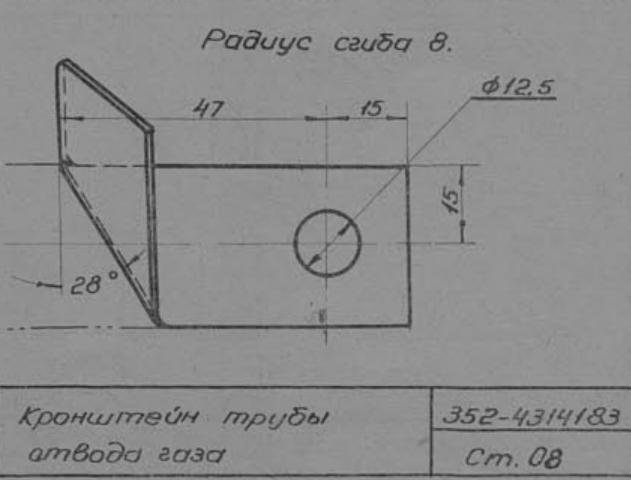
Хомут кронштейна трубы 352-4314184 Кронштейн трубы 352-4314183 №-№-дет. Наименование Кол. Примечан. Кронштейн трубы отвода газа в сборе 352-4314180



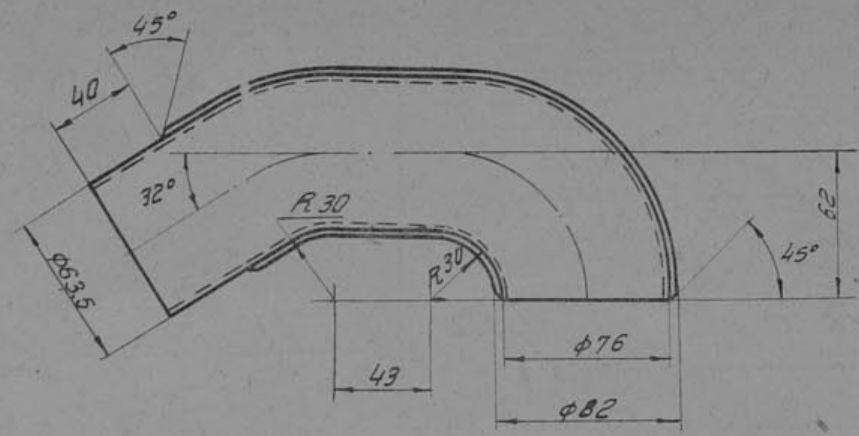
Хомут кронштейна трубы отвода газа 352-4314184 Ст.10



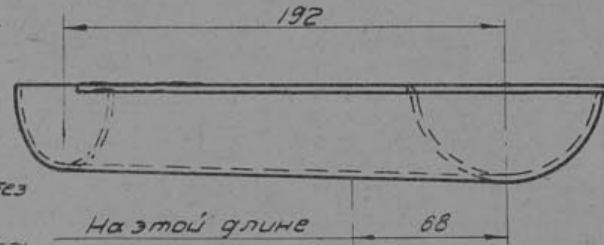
Хомут кронштейна трубы отвода газа 352-4314183 Ст.08



Кронштейн трубы отвода газа 352-4314183 Ст.08



При укладке пат-
рубка на плите
плоскостью раззве-
ма на участке без
отбортовки допуска-
ется зазор до 1мм.



На этой длине
плавный переход
с φ76 на φ63,5

Сталь тонколистовая толщиной 1,5

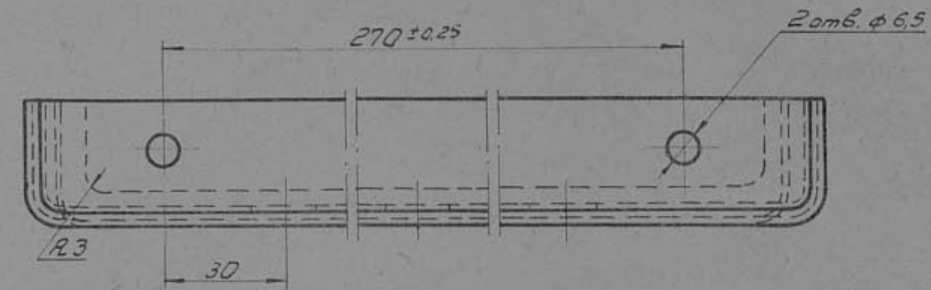
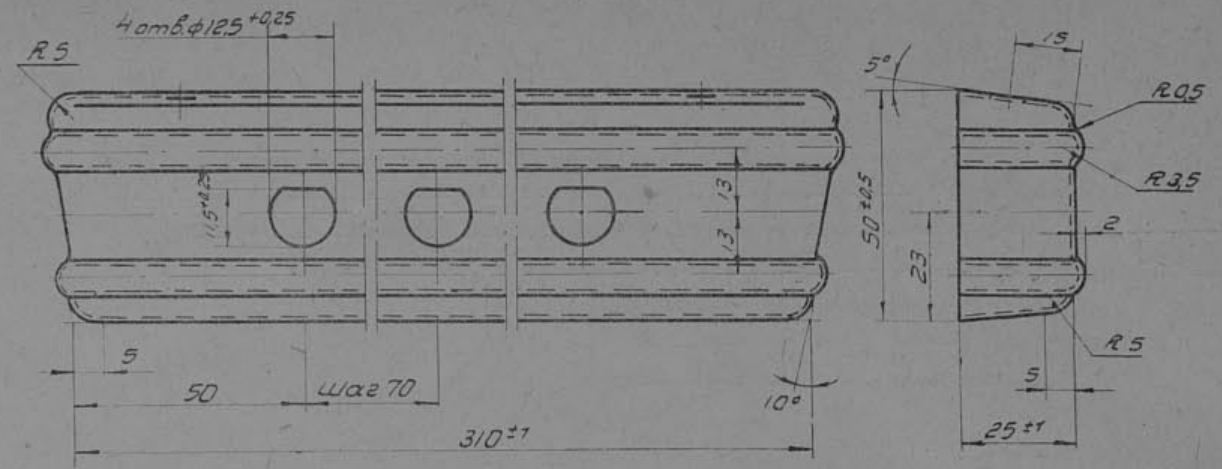
Примечание:
На чертеже показана правая
половина.

352-4313032

Половина патрубка
отвода газа из циклона.

352-4313031

Ст 08

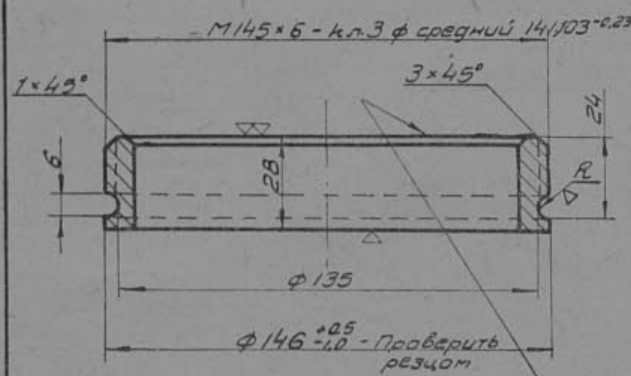


Сталь тонколистовая толщиной 1,5

Щиток приводов

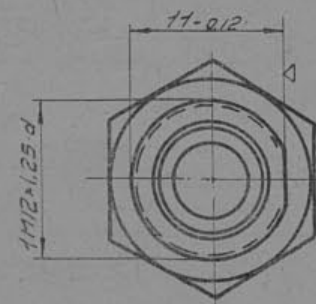
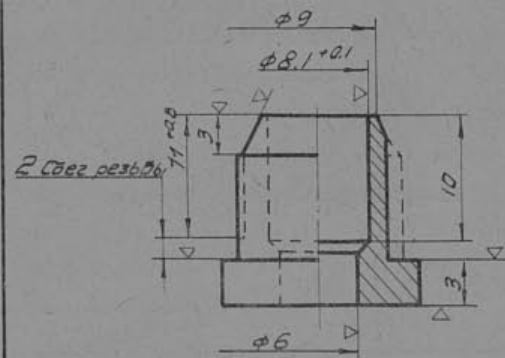
352-4315012

Ст. 08

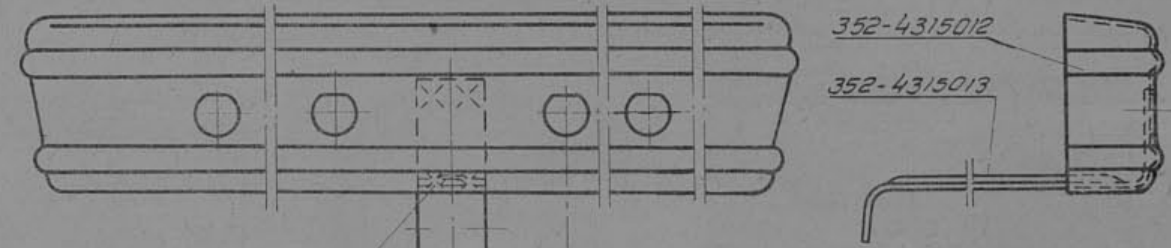


Эта поверхность должна быть
перпендикулярна оси резьбы
с точностью 0,1 на крайних
точках. Обрабатывать с одной
установки.

Труба φ146 ± 0,5 x 9 ± 0,2



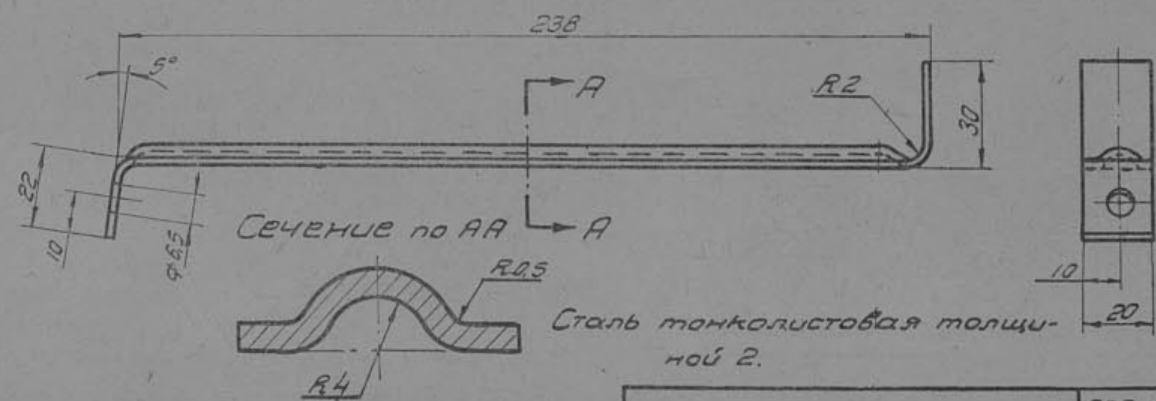
Сталь шестигранная толщиной 14-0,12



Приварить в 4х
точках

Окрасить - лак 177.

352-4315013	Распарка щитка приводов	1	
352-4315012	Щиток приводов	1	
№ дет.	Наименование	К-во	Примеч.
	Щиток приводов с рас- паркой в сборе.		352-4315011



Сечение по AA

Сталь тонколистовая толщи-
ной 2.

Распарка щитка приво-
дов

352-4315013

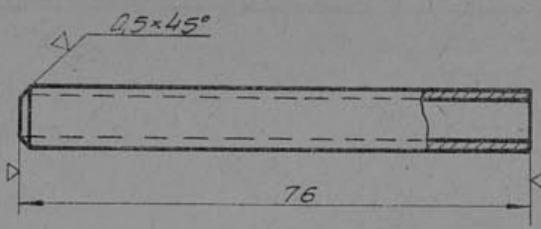
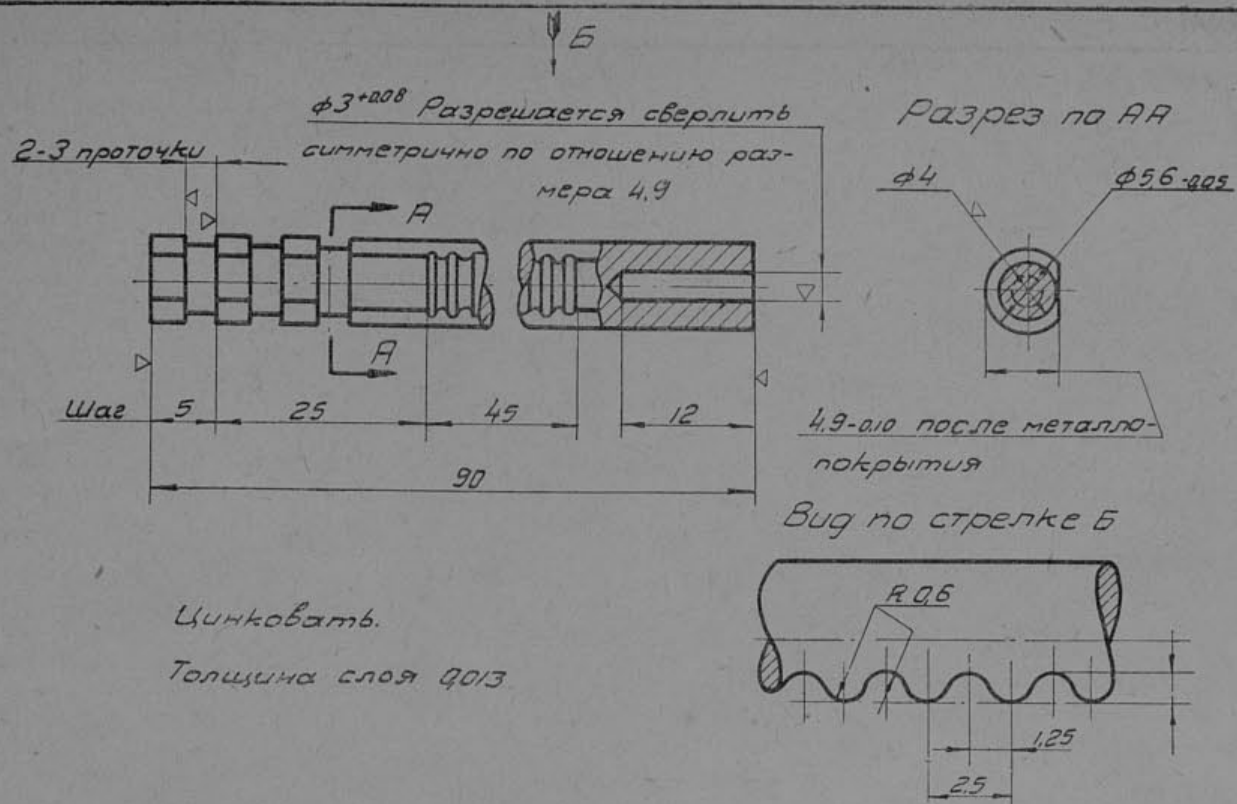
Ст. 08

Фланец люка

352-4313051
Ст. 10

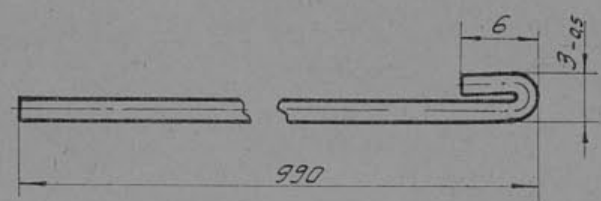
Штуцер привода
клапана воздуха.

352-1108013
Ст. авт. 12

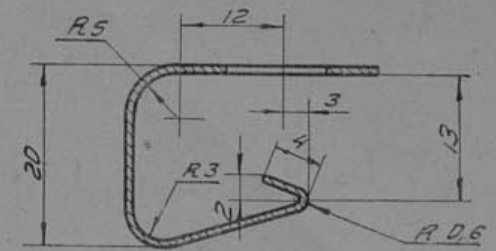


Труба $\phi 8 \pm 0,1 \times 1 \pm 0,15$

Труба привода клапана воздуха 352-4315017 Ст.10



Проволока $\phi 1,2$

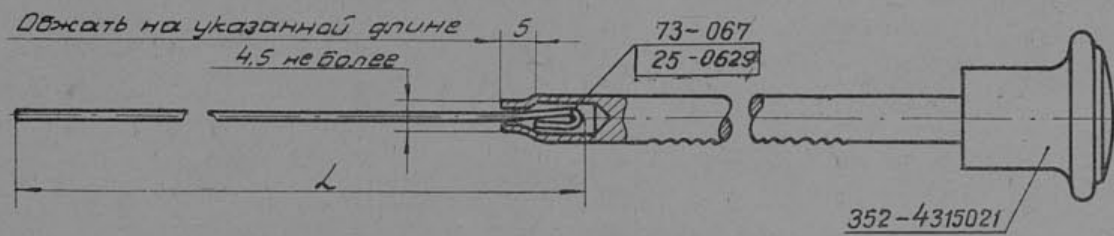


Лента стальная холоднотянутая толщиной 0,3

Стержень привода клапана воздуха. 352-4315016 Ст.20

Тяга привода клапана воздуха 25-0629 Ст.П II

Пружина привода 352-4315014 Ст. 65Г



№ черт.	L
73-067	845
25-0629	990

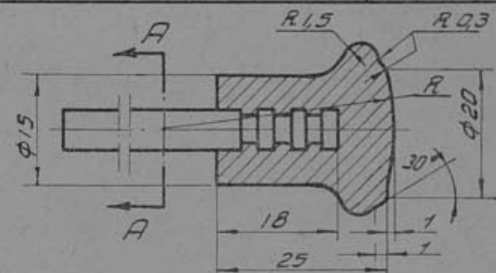
352-4315021	Ручка привода клапана воздуха	1	
73-067	Проволока привода	1	
№ дет.	Наименование	К-во	Примеч.
Ручка привода клапана на воздухе с тягой в сборе	352-4315031		

25-0629 Тяга привода клапана воздуха 1



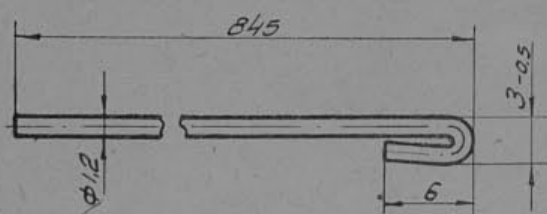
Размеры, не имеющие указаний о допусках, выдерживать с точностью $\pm 0,25$.

Головку полировать. Углубления (буквы) не полировать.

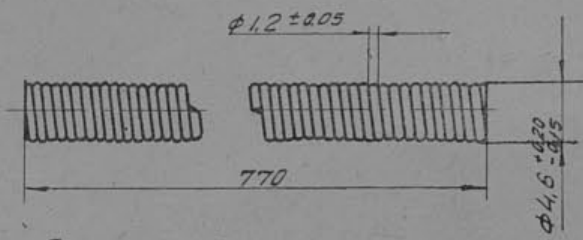


352-4315016	Стержень привода клапана воздуха	1	
№ дет.	Наименование	К-во	Примеч.

Ручка привода клапана воздуха 352-4315021 Цинкованый стальной лист 4-3

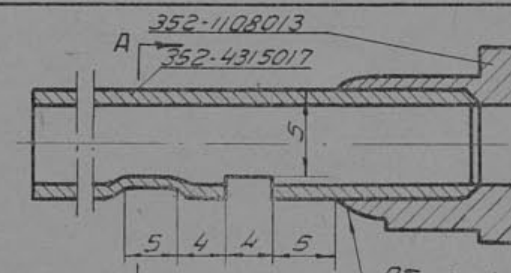


Проволока привода 73-067 Ст. 65Г



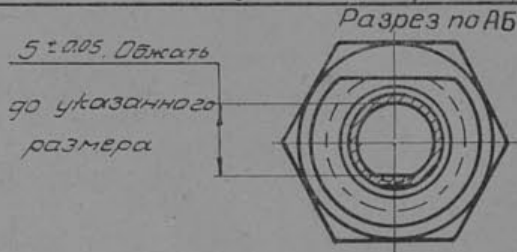
Витки навиты плотно.

Спираль привода 73-068 Ст. НК-II



Цинковать в сборе.
Толщина слоя 0,013.

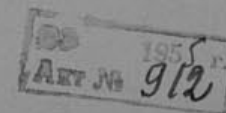
352-4315017 Трубка привода клапана воздуха 1



352-1108013	Штуцер привода клапана воздуха	1	
№ дет.	Наименование	К-во	Примеч.

Штуцер привода клапана воздуха с труб. в сборе 352-4315015

№ 106467



Ответственный за выпуск *В. В. Денисов*
Редактор издательства *А. М. Осокина*
Технический редактор *А. П. Колесникова*
Корректор *Г. К. Пигров*

Л 125559. Сдано в производство 5/III 1955 г. Подписано к печати 18/VI 1955 г.
Бумага 60 × 92¹/₄ Печ. л. 12 Уч.-изд. л. 14,0
Тираж 6.000 Издат. № 52/55 Бесплатно Зак. 608.
Москва, Гослесбумиздат

Ленинградская типография Гослесбумиздата. Ленинград, Литейный пр., 39