

КАТАЛОГ
полупроводниковых
приборов

Москва 1971г.

МИНИСТЕРСТВО ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

КАТАЛОГ
ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ
ПРИБОРОВ

Москва 1971 г.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

| | |
|--|-----|
| ПРЕДИСЛОВИЕ. | 5 |
| СИСТЕМА УСЛОВНЫХ БУКВЕННЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ..... | 6 |
| УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ. | 14 |
| ПЕРЕЧЕНЬ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ | 16 |
| Часть I. ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ ДИОДЫ И ТИРИСТОРЫ..... | 27 |
| 1. Стабилитроны малой мощности | 28 |
| 2. Стабилитроны средней мощности | 32 |
| 3. Стабилитроны большой мощности | 36 |
| 4. Выпрямительные диоды малой мощности | 36 |
| 5. Выпрямительные диоды средней мощности | 46 |
| 6. Выпрямительные столбы | 50 |
| 7. Выпрямительные блоки средней мощности | 52 |
| 8. Импульсные диоды | 52 |
| 9. Туннельные диоды | 56 |
| 10 Туннельные обращенные диоды | 60 |
| 11. Универсальные диоды | 62 |
| 12. Диодные матрицы | 64 |
| 13. Варикапы | 66 |
| 14. Переключательные СВЧ диоды | 68 |
| 15. Видео-детекторные СВЧ диоды | 72 |
| 16. Параметрические СВЧ диоды | 74 |
| 17. Смесительные СВЧ диоды | 76 |
| 18. Умножительные СВЧ диоды | 80 |
| 19. Генераторные СВЧ диоды | 82 |
| 20. Модуляторные СВЧ диоды | 82 |
| 21. Диодные тиристоры | 84 |
| 22. Тиристоры малой мощности | 86 |
| 23. Тиристоры средней мощности | 88 |
| 24. Светодиоды | 93 |
| Часть II. ТРАНЗИСТОРЫ | 95 |
| 1. Транзисторы малой мощности | 96 |
| а. Транзисторы германиевые р-п-р | 96 |
| б. Транзисторы германиевые п-р-п | 104 |
| в. Транзисторы кремниевые р-п-р | 106 |
| г. Транзисторы кремниевые п-р-п | 106 |
| 2. Транзисторы средней мощности | 112 |
| а. Транзисторы германиевые р-п-р | 112 |
| б. Транзисторы германиевые п-р-п | 114 |
| в. Транзисторы кремниевые п-р-п | 116 |

| | |
|--|-----|
| 3. Транзисторы большой мощности | 116 |
| а. Транзисторы германиевые р-п-р | 116 |
| б. Транзисторы кремниевые р-п-р | 122 |
| в. Транзисторы кремниевые п-р-п | 122 |
| 4. Полевые транзисторы | 128 |
| ПРИЛОЖЕНИЕ: | 130 |
| 1. Указатель нормативных документов, действующих в полупроводниковой промышленности | 130 |
| 2. Приборы снятые с производства и рекомендуемые замены | 135 |
| 3. Система обозначений полупроводниковых приборов | 136 |
| 4. Габаритные чертежи диодов | 139 |
| 5. Габаритные чертежи транзисторов | 157 |

ПРЕДИСЛОВИЕ

Отечественной промышленностью выпускается широкий ассортимент полупроводниковых приборов, применение которых позволяет создать экономичную по питанию, малогабаритную и с высокой эксплуатационной надежностью радиоаппаратуру.

В настоящем справочнике в удобной табличной форме систематизированы важнейшие параметры полупроводниковых приборов. Справочник рассчитан на специалистов, занимающихся разработкой и сервисом (обслуживание, ремонт и регулировка) радиоэлектронной аппаратуры на полупроводниковых приборах.

Значения электрических параметров и размеры полупроводниковых приборов являются справочными, ими можно руководствоваться для принятия предварительного решения о возможности применения того или иного полупроводникового прибора. Для принятия окончательного решения о применении полупроводникового прибора в схеме следует руководствоваться ТУ. Справочник составлен по состоянию на 1 января 1970 г.

Впредь, по мере накопления новых данных, справочник будет выпускаться в виде отдельных выпусков.

СИСТЕМА УСЛОВНЫХ БУКВЕННЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ

Стабилитроны

| | |
|----------------------------|--|
| $U_{\text{ст.ном}}$ | – номинальное значение напряжения стабилизации – номинальное значение величины напряжения стабилизации для стабилитронов данного типа. |
| $\Delta U_{\text{ст.ном}}$ | – допускаемый разброс величины напряжения стабилизации от номинального значения – максимально допустимое отклонение величины напряжения стабилизации от номинального значения для стабилитронов данного типа. |
| $U_{\text{пр}}$ | – постоянное прямое напряжение – падение напряжения при заданном постоянном прямом токе. |
| $I_{\text{ст. ном}}$ | – номинальное значение тока стабилизации – значение тока стабилизации, при котором определяются классификационные признаки стабилитронов. |
| $I_{\text{ст. мин}}$ | – минимальный ток стабилизации – минимальное значение тока, разрешаемое изготовителем при работе в режиме стабилизации. |
| $I_{\text{ст. макс}}$ | – максимально допустимый ток стабилизации – максимально допустимое значение тока стабилизации, обеспечивающее заданную надежность при длительной работе. |
| $I_{\text{пр}}$ | – постоянный прямой ток – постоянный ток в прямом направлении. |
| $R_{\text{д}}$ | – дифференциальное сопротивление – отношение приращения напряжения на стабилитроне к вызвавшему его малому приращению тока через диод, измеряется при заданном в ТУ токе стабилизации. |
| ТКН | – средний температурный коэффициент напряжения – отношение относительного изменения напряжения стабилизации к абсолютному изменению температуры окружающей среды, выраженное в процентах на градус (при постоянном токе стабилизации). |
| $R_{\text{т}}$ | – общее тепловое сопротивление – отношение разности между температурой перехода и температурой окружающей среды к мощности, рассеиваемой на диоде в установившемся режиме. |
| $P_{\text{макс}}$ | – максимально допустимая мощность – максимально допустимая мощность, рассеиваемая на диоде, обеспечивающая заданную надежность при длительной работе при температуре окружающей среды, оговоренной в ТЗ или ЧТУ. |

Выпрямительные диоды

| | |
|-------------------|---|
| $I_{\text{пр}}$ | – постоянный прямой ток – постоянный ток в прямом направлении. |
| $I_{\text{макс}}$ | – максимально допустимое значение тока перегрузки – максимально допустимое значение неповторяющегося прямого тока, обеспечивающего заданную надежность при длительной работе. |

| | |
|---------------------------|--|
| $I_{\text{пр. ср. макс}}$ | – максимально допустимое среднее значение прямого тока – максимально допустимое значение прямого тока, обеспечивающее заданную надежность при длительной работе. |
| $I_{\text{пр. ср}}$ | – среднее значение прямого тока – среднее за период значение тока в прямом направлении (без учета обратного тока). |
| $I_{\text{обр}}$ | – постоянный обратный ток – постоянный ток в обратном направлении. |
| $I_{\text{обр. ср}}$ | – среднее значение обратного тока – среднее за период значение тока в обратном направлении. |
| $U_{\text{пр}}$ | – постоянное прямое напряжение – падение напряжения при заданном постоянном прямом токе. |
| $U_{\text{пр. ср}}$ | – среднее значение прямого напряжения – среднее за период значение прямого напряжения при заданном среднем значении прямого тока. |
| $U_{\text{обр}}$ | – постоянное обратное напряжение – постоянное напряжение в обратном направлении. |
| $U_{\text{обр. макс}}$ | – максимально допустимое обратное напряжение – максимально допустимое напряжение на диоде любой формы и периодичности, обеспечивающее заданную надежность при длительной работе. |
| $U_{\text{обр. ср}}$ | – среднее значение обратного напряжения – среднее за период значение постоянного обратного напряжения. |

Импульсные диоды

| | |
|----------------------------|--|
| $I_{\text{пр}}$ | – постоянный прямой ток – постоянный ток в прямом направлении. |
| $I_{\text{пр. макс}}$ | – максимально допустимый прямой ток – максимально допустимое значение постоянного или среднего прямого тока, обеспечивающее заданную надежность при длительной работе. |
| $I_{\text{пр. имп. макс}}$ | – максимально допустимый прямой импульсный ток – максимально допустимый импульсный ток через диод при заданной максимальной длительности импульса, обеспечивающей заданную надежность при длительной работе. |
| $I_{\text{обр}}$ | – постоянный обратный ток – постоянный ток в обратном направлении. |
| $U_{\text{пр}}$ | – постоянное прямое напряжение – падение напряжения при заданном постоянном прямом токе. |
| $U_{\text{обр. макс}}$ | – максимально допустимое обратное напряжение – максимально допустимое напряжение на диоде любой формы и периодичности, обеспечивающее заданную надежность при длительной работе. |
| $U_{\text{пр. имп. макс}}$ | – максимальное импульсное прямое напряжение – максимальное падение напряжения на диоде при заданной величине импульса прямого тока. |
| $\tau_{\text{восст}}$ | – время восстановления обратного сопротивления – отрезок времени от момента прохождения тока через нуль, при переключении диода с прямого тока на импульсное обратное напряжение до момента, когда обратный ток диода уменьшается до заданного уровня отсчета. |
| $R_{\text{имп. макс}}$ | – максимальное импульсное сопротивление – отношение максимального импульсного прямого напряжения на диоде к заданной величине импульсного прямого тока. |
| $C_{\text{д}}$ | – емкость диода – емкость между выводами диода при заданном напряжении смещения. |

Туннельные и обращенные диоды

| | |
|-----------------------|---|
| $I_{\text{пр}}$ | – прямой ток – ток, вызванный воздействием прямого напряжения $U_{\text{пр}}$. |
| $I_{\text{пр. макс}}$ | – максимально допустимый прямой ток – максимально допустимое значение постоянного тока на второй восходящей ветви, обеспечивающее заданную надежность (гарантированную ТУ) при длительной работе. |

| | |
|------------------------------|--|
| $I_{п}$ | пиковый ток – прямой ток в точке максимума вольт-амперной характеристики. |
| $I_{в}$ | ток впадины – прямой ток в точке минимума вольт-амперной характеристики. |
| $I_{п} / I_{в}$ | отношение токов – отношение пикового тока к току впадины. |
| $I_{пр. \text{ имп. макс}}$ | максимально допустимый прямой импульсный ток – максимально допустимый импульсный ток через диод при заданной скважности и длительности импульсов, обеспечивающий заданную надежность (гарантированную ТУ) при длительной работе. |
| $I_{обр}$ | обратный ток – ток, вызванный воздействием обратного напряжения $U_{обр}$. |
| $I_{обр. \text{ макс}}$ | максимально допустимый постоянный обратный ток – максимально допустимый обратный постоянный ток, обеспечивающий заданную надежность (гарантированную ТУ) при длительной работе. |
| $I_{обр. \text{ имп. макс}}$ | максимально допустимый импульсный обратный ток – максимально допустимый обратный импульсный ток при заданной скважности и длительности импульсов, обеспечивающий заданную надежность (гарантированную ТУ) при длительной работе. |
| $U_{пр}$ | прямое напряжение – напряжение, приложенное "плюсом" к Р-области. |
| $U_{п}$ | напряжение пика – прямое напряжение, соответствующее пиковому току. |
| $U_{в}$ | напряжение впадины – прямое напряжение, соответствующее току впадины. |
| $U_{рр}$ | напряжение раствора – прямое напряжение на второй восходящей ветви при токе, равном пиковому. |
| $r_{п}$ | сопротивление потерь – суммарное омическое сопротивление кристалла, контактных соединений внутренних и внешних выводов. |
| $R_{д}$ | отрицательное дифференциальное сопротивление диода – сопротивление на участке вольт-амперной характеристики между точками с координатами $(U_{п}, I_{п})$ и $(U_{в}, I_{в})$ (участок отрицательного сопротивления). |
| $C_{д}$ | емкость диода – суммарная емкость перехода и корпуса диода. |
| $L_{корп}$ | индуктивность корпуса – величина, равная минимальной индуктивности, которую можно получить в замкнутой цепи с диодом. |
| $f_{\text{макс}}$ | предельная резистивная частота – частота, на которой активная составляющая полного сопротивления диода, рабочая точка которого соответствует минимуму отрицательного сопротивления, обращается в нуль. |

Варикапы

| | |
|-------------------|--|
| $C_{\text{ном}}$ | номинальная емкость диода – емкость между выводами диода при номинальном напряжении смещения. |
| $Q_{д}$ | добротность диода – отношение реактивного сопротивления диода к полному сопротивлению потерь. |
| $K_{с}$ | коэффициент перекрытия – отношение максимальной емкости диода к минимальной. |
| $U_{\text{макс}}$ | максимально допустимое напряжение – максимально допустимое мгновенное значение периодического напряжения, обеспечивающее заданную надежность при длительной работе. |
| $P_{\text{макс}}$ | максимально допустимая мощность – максимально допустимая мощность, рассеиваемая на диоде, обеспечивающая заданную надежность при длительной работе при температуре окружающей среды, оговоренной в ТЗ или ЧТУ. |

Переключательные СВЧ диоды

| | |
|-----------|--|
| λ | длина волны – длина волны, на которой диоды имеют параметры, гарантированные нормами ТУ. |
| $L_{п}$ | потери пропускания – отношение СВЧ мощности, подводимой к переключательному устройству с находящимся в нем переключательным диодом, к проходящей через это устройство мощности в случае, когда диод находится в состоянии пропускания. |

| | |
|-----------------|--|
| L_3 | потери запираания – отношение СВЧ мощности, подводимой к переключательному устройству с находящимся в нем переключательным диодом, к проходящей через это устройство мощности в случае, когда диод находится в состоянии запираания. |
| K | качество – основной параметр, характеризующий эффективность работы диода. |
| $U_{(пр)}$ | пробивное напряжение – обратное напряжение на диоде, при котором обратный ток через диод начинает возрастать лавинообразно. |
| $\tau_{уст}$ | время установления – время перехода диода из режима обратного или нулевого смещения в режим прямого смещения. |
| $\tau_{восст}$ | время восстановления – время перехода диода из режима прямого смещения в режим обратного или нулевого смещения. |
| $C_{корп}$ | емкость корпуса – емкость корпуса (патрона) диода. |
| $R_{пр}$ | прямое сопротивление – сопротивление диодной структуры на СВЧ при токе прямого смещения, оговоренном в ТЗ или ЧТУ. |
| $P_{имп. макс}$ | максимально допустимая импульсная мощность – максимально допустимая величина импульсной СВЧ мощности, рассеиваемой в диоде, обеспечивающей заданную надежность (гарантированную в ТУ). |

Детекторные диоды

| | |
|------------|---|
| β | чувствительность по току – отношение выпрямленного тока диода к величине поглощаемой СВЧ мощности в режиме короткого замыкания. |
| R | сопротивление в рабочей точке – дифференциальное сопротивление диода при заданной частоте и смещении, соответствующим рабочему режиму. |
| $t_{ш}$ | шумовое отношение – отношение мощности шумов на выходе диода в заданной полосе видеочастот к мощности тепловых шумов активного сопротивления, равного по величине сопротивлению диода в рабочей точке в том же диапазоне частот и при той же температуре. |
| M | добротность – обобщенный параметр, характеризующий чувствительность приемного устройства. |
| $K_{св}$ | коэффициент стоячей волны – коэффициент стоячей волны (по напряжению) в передающей линии СВЧ, когда она погружена на диодную камеру с диодом в данном рабочем режиме. |
| $P_{подв}$ | подводимая мощность |
| R_n | сопротивление нагрузки. |
| $P_{свч}$ | мощность СВЧ импульсов при кратковременном воздействии (не более 20 минут) и при длительном воздействии ($R_n = 100 \text{ ом}$). |
| $R_{ш}$ | эквивалентное шумовое сопротивление видеоусилителя. |

Параметрические и умножительные диоды

| | |
|------------|--|
| λ | длина волны – длина волны, на которой диоды имеют параметры, гарантированные нормами ТУ. |
| C | емкость перехода – емкость между выводами диода (без емкости корпуса) при нулевом или определенном обратном напряжении смещения. |
| $C_{корп}$ | емкость корпуса – емкость корпуса (патрона) диода. |
| τ | постоянная времени диода – произведение емкости диода на сопротивление потерь. |
| $f_{макс}$ | максимальная частота – предельная частота, определяющая максимальный частотный диапазон диода. |
| L_d | индуктивность диода – индуктивная составляющая полного сопротивления диода в условиях резонанса, измеренная на СВЧ. |

| | |
|------------------------|---|
| $I_{\text{обр}}$ | – обратный ток – ток, протекающий через диод в обратном направлении при определенном напряжении смещения. |
| $U_{\text{(пр)}}$ | – пробивное напряжение – обратное напряжение на диоде, при котором обратный ток через диод начинает возрастать лавинообразно. |
| W | – энергия импульса – максимально допустимая величина энергии короткого (не более 10^{-6} сек) импульса, воздействующего на диод, при котором обеспечивается заданная надежность (гарантированная в ТУ). |
| $P_{\text{имп. макс}}$ | – максимально допустимая импульсная мощность – максимально допустимая величина импульсной СВЧ мощности, рассеиваемой в диоде, обеспечивающей заданную надежность (гарантированную в ТУ). |
| $P_{\text{макс}}$ | – максимально допустимая мощность – максимально допустимая величина непрерывной СВЧ мощности, рассеиваемой в диоде, обеспечивающей заданную надежность (гарантированную в ТУ). |
| P_3 | – мощность третьей гармоники. |
| P_8 | – мощность восьмой гармоники. |

Смесительные СВЧ диоды

| | |
|------------------------|---|
| λ | – длина волны – длина волны, на которой диоды имеют параметры, гарантированные нормами ТУ. |
| L | – потери преобразования – отношение мощности СВЧ на входе к мощности промежуточной частоты на выходе диода. |
| $I_{\text{выпр}}$ | – выпрямительный ток – постоянная составляющая тока, протекающая в выходной цепи диода при воздействии СВЧ мощности. |
| $t_{\text{ш}}$ | – шумовое отношение – отношение мощности шумов на выходе диода в рабочем режиме к мощности тепловых шумов активного сопротивления, равного по величине выходному сопротивлению диода при той же температуре и одинаковой полосе частот. |
| $F_{\text{ш}}$ | – нормированный коэффициент шума – обобщенный параметр, характеризующий чувствительность приемного устройства. |
| $R_{\text{вых}}$ | – выходное сопротивление – дифференциальное сопротивление на промежуточной частоте в рабочем режиме диода. |
| $R_{\text{н}}$ | – сопротивление нагрузки. |
| $K_{\text{св}}$ | – коэффициент стоячей волны – коэффициент стоячей волны (по напряжению) в передающей линии СВЧ, когда она погружена на диодную камеру с диодом в данном рабочем режиме. |
| $P_{\text{макс}}$ | – максимально допустимая мощность – максимально допустимая величина непрерывной СВЧ мощности, рассеиваемой в диоде. |
| $P_{\text{имп. макс}}$ | – максимально допустимая импульсная мощность – максимально допустимая величина СВЧ мощности, рассеиваемой в диоде. |
| W | – энергия импульса – максимально допустимая величина энергии короткого (не более 10^{-6} сек) импульса, воздействующего на диод. |

Тиристоры

| | |
|-----------------------|---|
| $I_{\text{пр. макс}}$ | – максимально допустимый прямой ток – наибольшее значение постоянного или среднего прямого тока, обеспечивающего заданную надежность при длительной работе. |
| $I_{\text{ут}}$ | – ток утечки – прямой ток, соответствующий $I_{\text{пр. макс}}$ при нулевом токе в цепи управляющего электрода. |
| $I_{\text{выкл}}$ | – ток выключения – минимальный прямой ток через тиристор в открытом состоянии при отсутствии тока в цепи управляющего электрода. |

| | |
|-----------------------------|--|
| $I_{\text{спр. имп}}$ | – импульсный ток спрямления – минимальная величина импульса прямого тока управляющего электрода, обеспечивающая переключение тиристора при заданной величине напряжения. |
| $I_{\text{спр}}$ | – ток спрямления – прямой постоянный ток управляющего электрода, при котором напряжение включения равно заданной величине. |
| $I_{\text{ут. обр}}$ | – обратный ток утечки – обратный ток, соответствующий $U_{\text{обр. макс}}$ |
| $I_{\text{упр. макс}}$ | – максимально допустимый ток управляющего электрода – наибольшее значение постоянного или среднего прямого тока, обеспечивающего заданную надежность при длительной работе. |
| $I_{\text{пр. имп. макс}}$ | – максимально допустимый прямой импульсный ток – наибольшее значение импульсного тока через тиристор при заданной максимальной длительности и скважности импульса, обеспечивающего заданную надежность при длительной работе. |
| $U_{\text{пр. макс}}$ | – максимально допустимое прямое напряжение – наибольшее значение прямого напряжения тиристора в закрытом состоянии, при котором отсутствует самопроизвольное включение тиристора и обеспечивается заданная стабильность при длительной работе. |
| $U_{\text{обр. макс}}$ | – максимально допустимое обратное напряжение – максимально допустимое значение постоянного или среднего обратного напряжения, обеспечивающего заданную надежность при длительной работе. |
| $U_{\text{ост}}$ | – остаточное напряжение – прямое напряжение, соответствующее протеканию максимально допустимого прямого тока. |
| $U_{\text{пом}}$ | – напряжение помех – максимальная величина амплитуды анодного импульса помехи, не включающая диодный тиристор. |
| $U_{\text{упр}}$ | – прямое напряжение на управляющем электроде – отрицательное напряжение между управляющим электродом и анодом для триодного тиристора П–типа или положительное напряжение между управляющим электродом и катодом для триодного тиристора Р–типа. |
| $U_{\text{упр. обр. макс}}$ | – максимально допустимое обратное напряжение на управляющем электроде – наибольшее значение обратного напряжения на управляющем электроде, обеспечивающее заданную надежность при длительной работе. |
| $U_{\text{спр}}$ | – напряжение спрямления – прямое напряжение на управляющем электроде, соответствующее току $I_{\text{спр}}$ |
| $\tau_{\text{вкл}}$ | – время включения – промежуток времени, в течение которого напряжение на тиристоре уменьшается до $2 U_{\text{ост}}$ с момента подачи пускового импульса. |
| $\tau_{\text{выкл}}$ | – время выключения – минимальное время между моментом, когда прямой ток через тиристор становится равным нулю или его напряжение изменяется с прямого на обратное, и моментом, когда на тиристор можно подавать напряжение $U_{\text{пр. макс}}$ с максимальной скоростью увеличения dU , которое не переключает его в проводящее состояние. |
| $C_{\text{п}}$ | – емкость переходов – статическая емкость переходов. |
| $P_{\text{упр. макс}}$ | – максимально допустимая мощность управления – мощность, рассеиваемая в цепи управляющего электрода, обеспечивающая заданную надежность при длительной работе при температуре окружающей среды, оговоренной в ТУ и ЧТУ. |
| $P_{\text{макс}}$ | – максимально допустимая мощность – мощность, рассеиваемая на диоде, обеспечивающая заданную надежность при длительной работе при температуре окружающей среды, оговоренной в ТЗ и ЧТУ. |
| dU/dt | – максимальная скорость увеличения прямого напряжения – наибольшее значение скорости увеличения прямого напряжения на закрытом тиристоре, при котором обеспечивается закрытое состояние прибора, если амплитуда прямого напряжения не превышает $U_{\text{пр. макс}}$ |

Тиристоры

| | |
|---------------------|--|
| $I_{\text{С max}}$ | – максимально допустимый ток коллектора – постоянный ток коллектора, обеспечивающий заданную надежность при длительной работе. |
| $I_{\text{CM max}}$ | – максимально допустимый импульсный ток коллектора. |

| | |
|-----------------|--|
| $I_{B \max}$ | – максимально допустимый ток базы – постоянный ток базы, обеспечивающий заданную надежность при длительной работе. |
| $I_{BM \max}$ | – максимально допустимый импульсный ток базы. |
| I_E, I_B, I_C | – ток эмиттера, базы, коллектора, соответствующие границе между областью насыщения и активной областью работы транзистора. |
| I_{CBO} | – обратный ток коллектора – ток через переход коллектор–база при заданном обратном напряжении на коллекторе и при прямом токе эмиттера, равно нулю. |
| I_{CEV} | – ток коллектора запертого транзистора – обратный ток через коллектор транзистора, на базу которого подан запирающий потенциал при заданном обратном напряжении на транзисторе. |
| I_{CER} | – начальный ток коллектора – ток через переход коллектор–база при заданном обратном напряжении на коллекторе и при включенном между базой и эмиттером сопротивлении. |
| I_{CERM} | – начальный импульсный ток коллектора. |
| I_{CES} | – начальный ток коллектора – ток через переход коллектор–база при заданном обратном напряжении на коллекторе и короткозамкнутых выводах эмиттера и базы. |
| $U_{CB \max}$ | – максимально допустимое напряжение коллектор–база – постоянное напряжение между коллектором и базой в обратном направлении, обеспечивающее заданную надежность при длительной работе. |
| $U_{CBM \max}$ | – максимально допустимое импульсное напряжение коллектор–база. |
| $U_{CE \max}$ | – максимально допустимое напряжение коллектор–эмиттер – постоянное напряжение между коллектором и эмиттером, обеспечивающее заданную надежность при длительной работе. |
| $U_{CER \max}$ | – максимально допустимое напряжение коллектор–эмиттер при наличии сопротивления в цепи эмиттер–база. |
| $U_{CEM \max}$ | – максимально допустимое импульсное напряжение коллектор–эмиттер. |
| $U_{BE \max}$ | – максимально допустимое напряжение эмиттер–база – постоянное напряжение между эмиттером и базой в обратном направлении, обеспечивающее заданную надежность при длительной работе. |
| $U_{BEM \max}$ | – максимально допустимое импульсное напряжение эмиттер–база. |
| $P_C \max$ | – максимально допустимая мощность на коллекторе – максимально допустимое значение мощности, рассеиваемой на коллекторе, обеспечивающее заданную надежность при длительной работе и при определенной температуре. |
| P_{av} | – средняя мощность транзистора. |
| R_{thjc} | – тепловое сопротивление транзистора – отношение разности температур между коллекторным переходом и корпусом транзистора к мощности, рассеиваемой на транзисторе в установившемся режиме. |
| t_{amb} | – температура окружающей среды – температура в определенной (заранее обусловленной) точке среды, окружающей транзистор. |
| h_{21E} | – коэффициент прямой передачи тока в режиме большого сигнала – отношение величины выходного тока к входному току при заданном постоянном обратном напряжении на коллекторе. |
| h_{21e} | – коэффициент прямой передачи тока в режиме малого сигнала. |
| h_{11e} | – входное сопротивление в режиме малого сигнала – отношение изменения напряжения на входе к вызвавшему его изменению входного тока при коротком замыкании по переменному току на выходе. |
| h_{22e} | – выходная проводимость в режиме малого сигнала – отношение изменения выходного тока к вызвавшему его изменению выходного напряжения в режиме холостого хода в выходной цепи по переменному току. |

| | |
|---------------|--|
| C_c | – емкость коллектора – емкость, измеряемая между базовым и коллекторным выводами транзистора на заданной частоте при токе эмиттера, равном нулю, и обратном смещении на коллекторе. |
| $r_{b'b} C_c$ | – постоянная времени цепи обратной связи на высокой частоте – произведение сопротивления базы на емкость коллектора. |
| F | – коэффициент шума – отношение полной мощности шумов на выходе транзистора к той ее части, которая вызвана тепловыми шумами сопротивления источника сигнала. Это отношение показывает во сколько раз мощность шумов на выходе реального транзистора больше мощности шумов на выходе такого же идеального нешумящего транзистора. |
| f_T | – максимальная частота передачи тока – частота, при которой h_{21e} экстраполируется к единице. |
| f_{h21e} | – граничная частота передачи тока – частота, на которой модуль коэффициента передачи тока падает на 3 дБ по сравнению с его низкочастотным значением. |
| f_{max} | – максимальная частота генерации – наибольшая частота, на которой транзистор способен генерировать в схеме автогенератора. |
| $r_{CE sat}$ | – сопротивление насыщения в режиме большого сигнала – сопротивление между коллекторным и эмиттерным выводами транзистора – отношение напряжения на входе транзистора к входному току при заданном постоянном обратном напряжении на коллекторе. |
| $U_{CE sat}$ | – напряжение насыщения коллектор–эмиттер – напряжение между выводами коллектора и эмиттера насыщенного транзистора при заданных значениях токов базы и коллектора. |
| t_S | – время рассасывания носителей – отрезок времени между моментом, когда на базу насыщенного транзистора подается запирающий импульс тока, и моментом, когда напряжение на коллекторе достигает заданного уровня в активной области. |
| t_r | – время нарастания. |
| t_f | – время спада. |

Полевые транзисторы

| | |
|---------------|--|
| I_G | – ток утечки затвора при заданных условиях смещения. |
| I_D | – ток стока при заданных условиях смещения. |
| U_{GD} | – напряжение затвор – сток – напряжение между затвором и стоком в обратном направлении, обеспечивающее заданную надежность при длительной работе. |
| U_{DS} | – напряжение сток–исток – постоянное напряжение между стоком и истоком, обеспечивающее заданную надежность при длительной работе. |
| U_{GS} | – напряжение исток–затвор – постоянное напряжение между истоком и затвором в обратном направлении, обеспечивающее заданную надежность при длительной работе. |
| $U_{GS(off)}$ | – напряжение отсечки – напряжение затвор–исток, при котором происходит отсечка тока стока. |
| U_n | – напряжение шумов. |
| N_F | – коэффициент шума – отношение полной мощности шумов на выходе к той ее части, которая вызвана тепловыми шумами сопротивления источника сигнала. |
| Y_{21S} | – статическая крутизна характеристики. |

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

| <i>Материал</i> | | <i>Технология</i> |
|--|----------------------------------|--|
| Si — кремний | Д — диффузионная | С — сплавная |
| Ge — германий | ДМП — диффузионно-меза-планарная | СД — сплавно-диффузионная |
| GaAs — арсенид галлия | К — конверсионная | Т — точечная |
| GaP — фосфит галлия | МС — меза-сплавная | Э — эпитаксиальная |
| Si(CO ₃) ₂ — карбид кремния | МД — меза-диффузионная | ЭП — эпитаксиально-планарная |
| | МП — меза-планарная | ЭС — эпитаксиально-сплавная |
| | МДС — меза-диффузионно-сплавная | |
| | П — планарная | |

Тип прибора: * — прибор для специального применения с обозначением по ГОСТ.

СОКРАЩЕНИЯ

| <i>Стабилитроны</i> | <i>Импульсные диоды</i> | |
|--------------------------------------|-----------------------------------|---|
| Графа "чертеж" | ● — при $U_{обр} = 10$ в | Графа I_{Cmax} |
| ОП — обратная полярность | | * — I_{CMmax} |
| <i>Выпрямительные столбы и блоки</i> | <i>Транзисторы малой мощности</i> | Графа I_{CBO} |
| Графы $I_{пр} U_{пр}$ | Графа P_{Cmax} | * — I_{CES} |
| * — данные для одного плеча | * — P_{av} | ϕ — I_{CEV} |
| <i>Переключательные СВЧ диоды</i> | Графа $f_{h_{21E}}$ | Графа "режим — $I_E (h_{21e})$ " |
| Графа $C_{корп}$ | * — f_T | * — I_C |
| • — C_D | Δ — $f_{h_{21e}}$ | ϕ — I_B |
| Графа $R_{др}$ | ϕ — f_{max} | Графа h_{21e} |
| • — r_b | Графа U_{CBmax} | * — h_{21E} |
| Δ — r_n | * — U_{CBMmax} | |
| Графа $P_{макс}$ | Графа U_{CEmax} | <i>Транзисторы средней и большой мощности</i> |
| * — $P_{расс}$ | * — U_{CER} | Графа R_{thjc} |
| <i>Смесительные СВЧ диоды</i> | ϕ — U_{CEMmax} | * — R_{thja} |
| Графа $F_{ш}$ | Графа U_{BEmax} | Графа P_{Cmax} |
| • — $N_{ш}$ | * — U_{BEMmax} | * — P_{Cmax} без теплоотвода |

Графа $I_{C \max}$
* - $I_{CM \max}$

Графа $I_{B \max}$
* - $I_{BM \max}$

Графа $U_{CE \max}$
* - U_{CER}
 ϕ - U_{CEM}

Графа I_{CBO}
* - I_{CER}
 ϕ - I_{CEV}
 Δ - I_{CERM}

Режим: $U_C \approx U_{CB \max}$
Графа "режим $U_{CE} (h_{21e})$ "

* - U_{CB}
Графа "режим $I_C (h_{21e})$ "
* - I_E

Графа h_{21e}
* - h_{21E}

Графа $f_{h_{21e}}$
* - f_T

Графа "режим $I_C (U_{CE \text{ sat}})$ "
* - I_B

Графа t_s
* - t_r
 ϕ - t_f

Графа C_c
Режим: $U_C \approx 0,5 U_{CB \max}$

Графа F
Режим: $f_{\text{изм}} = 1 \text{ кГц}$
* - $f_{\text{изм}} = 1,6 \text{ МГц}$
 ϕ - $f_{\text{изм}} = 5 \text{ МГц}$
 Δ - $f_{\text{изм}} = 100 \text{ МГц}$
 δ - $f_{\text{изм}} = 180 \text{ МГц}$

ПЕРЕЧЕНЬ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ

| Т и п | Порядковый номер | Т и п | Порядковый номер | Т и п | Порядковый номер |
|--------------|-------------------------|--------------|-------------------------|--------------|-------------------------|
| 1А106А | 761 | 1А701Г | 781 | 2А105БР | 744 |
| 1А106Б | 762 | 1А701Д | 782 | 2А107А | 750 |
| 1А106В | 760 | 1Д402А | 546 | 2А201А | 694 |
| 1А401 | 737 | 1Д402Б | 548 | 2А202А | 692 |
| 1А401А | 735 | 1Д507А | 410 | 2А503А | 677 |
| 1А401Б | 731 | 1Д508А | 395 | 2А503Б | 678 |
| 1А401В | 716 | 1Д905А | 596 | 2А505А | 662 |
| 1А402А | 720 | 1Д905Б | 597 | 2А505Б | 663 |
| 1А402Б | 717 | 1Д905В | 598 | 2А505В | 664 |
| 1А402В | 721 | 1Д905Г | 599 | 2А506А | 665 |
| 1А402Г | 718 | 1ДМ505А | 405 | 2А506Б | 666 |
| 1А403А | 734 | 1И102А | 469 | 2А506В | 667 |
| 1А403Б | 730 | 1И102Б | 460 | 2А506Г | 668 |
| 1А403В | 726 | 1И102В | 461 | 2А506Д | 669 |
| 1А403Г | 709 | 1И102Г | 462 | 2А507А | 670 |
| 1А403Д | 710 | 1И102Д | 463 | 2А507Б | 671 |
| 1А404А | 714 | 1И102Е | 464 | 2А508А | 661 |
| 1А404Б | 711 | 1И102Ж | 474 | 2А509А | 672 |
| 1А404В | 715 | 1И102И | 475 | 2А509Б | 673 |
| 1А404Г | 719 | 1И102К | 476 | 2А510А | 674 |
| 1А404Д | 724 | 1И304А | 477 | 2А510Б | 675 |
| 1А404Е | 727 | 1И304Б | 479 | 2А510В | 676 |
| 1А404Ж | 732 | 1И305А | 480 | 2А601А | 766 |
| 1А405А | 725 | 1И305Б | 482 | 2А602А | 770 |
| 1А405Б | 728 | 1И401А | 527 | 2А602Б | 771 |
| 1А501А | 651 | 1И401Б | 532 | 2А602В | 772 |
| 1А501Б | 652 | 2А101А | 756 | 2А602Г | 773 |
| 1А501В | 653 | 2А101Б | 754 | 2А602Д | 774 |
| 1А501Г | 654 | 2А102А | 763 | 2В102А | 617 |
| 1А501Д | 655 | 2А103А | 757 | 2В102Б | 620 |
| 1А501Е | 656 | 2А103АР | 757 | 2В102В | 625 |
| 1А501Ж | 657 | 2А103Б | 755 | 2В102Г | 607 |
| 1А501И | 658 | 2А103БР | 755 | 2В102Д | 612 |
| 1А504А | 660 | 2А104А | 740 | 2В102Е | 626 |
| 1А504Б | 659 | 2А104АР | 740 | 2В102Ж | 613 |
| 1А701А | 778 | 2А105А | 747 | 2В103А | 611 |
| 1А701Б | 779 | 2А105АР | 747 | 2В103Б | 633 |
| 1А701В | 780 | 2А105Б | 744 | 2В104А | 639 |

| Т и п | Порядковый номер | Т и п | Порядковый номер | Т и п | Порядковый номер |
|--------|------------------|---------|------------------|---------|------------------|
| 2В104Б | 642 | 2Д904Е | 585 | 2С510А | 82 |
| 2В104В | 645 | 2Д906А | 604 | 2С512А | 85 |
| 2В104Г | 641 | 2Д910А | 565 | 2С515А | 88 |
| 2В104Д | 647 | 2Д910Б | 566 | 2С518А | 89 |
| 2В105А | 649 | 2Д910В | 567 | 2С522А | 90 |
| 2В105Б | 650 | 2Д911А | 572 | 2С527А | 93 |
| 2В106А | 619 | 2Д911Б | 573 | 2С920А | 111 |
| 2В106Б | 609 | 2ДМ101А | 422 | 2С930А | 113 |
| 2Д101А | 421 | 2ДМ502А | 424 | 2С950А | 115 |
| 2Д102А | 219 | 2ДМ502Б | 426 | 2С980А | 117 |
| 2Д102Б | 225 | 2ДМ502В | 452 | 2СМ133Б | 7 |
| 2Д103А | 183,446 | 2ДМ502Г | 454 | 2СМ139Б | 11 |
| 2Д104А | 221 | 2Л101А | 906 | 2СМ147Б | 15 |
| 2Д201А | 276 | 2Л101Б | 907 | 2СМ156Б | 19 |
| 2Д201Б | 277 | 2Н101А | 789 | 2СМ168Б | 25 |
| 2Д201В | 299 | 2Н101Б | 794 | 2СМ180А | 27 |
| 2Д201Г | 300 | 2Н101В | 798 | 2СМ190А | 33 |
| 2Д202В | 271 | 2Н101Г | 799 | 2СМ210А | 38 |
| 2Д202Г | 269 | 2Н101Д | 805 | 2СМ211А | 58 |
| 2Д202Д | 295 | 2Н101Е | 795 | 2СМ213А | 66 |
| 2Д202Е | 296 | 2Н101Ж | 803 | 2У101А | 809 |
| 2Д202Ж | 311 | 2Н101И | 806 | 2У101Б | 811 |
| 2Д202И | 312 | 2Н102А | 786 | 2У101Г | 815 |
| 2Д202К | 327 | 2Н102Б | 788 | 2У101Д | 816 |
| 2Д202Л | 325 | 2Н102В | 791 | 2У101Е | 818 |
| 2Д202М | 338 | 2Н102Г | 793 | 2У101Ж | 813 |
| 2Д202Н | 336 | 2Н102Д | 797 | 2У101И | 812 |
| 2Д202Р | 346 | 2Н102Е | 800 | 2У102А | 825 |
| 2Д202С | 344 | 2Н102Ж | 802 | 2У102Б | 826 |
| 2Д203А | 350 | 2Н102И | 807 | 2У102В | 827 |
| 2Д203Б | 352 | 2С107А | 1 | 2У102Г | 828 |
| 2Д203В | 354 | 2С113А | 2 | 2У103А | 823 |
| 2Д203Г | 356 | 2С119А | 3 | 2У103Б | 824 |
| 2Д203Д | 358 | 2С133А | 5 | 2У201А | 830 |
| 2Д401А | 560 | 2С133Б | 6 | 2У201Б | 832 |
| 2Д401Б | 562 | 2С139А | 9 | 2У201В | 838 |
| 2Д502А | 423 | 2С139Б | 10 | 2У201Г | 840 |
| 2Д502Б | 425 | 2С147А | 13 | 2У201Д | 846 |
| 2Д502В | 451 | 2С147Б | 14 | 2У201Е | 848 |
| 2Д502Г | 453 | 2С156А | 17 | 2У201Ж | 850 |
| 2Д503А | 414 | 2С156Б | 18 | 2У201И | 852 |
| 2Д503Б | 416 | 2С168А | 23 | 2У201К | 854 |
| 2Д504А | 428 | 2С168Б | 24 | 2У201Л | 856 |
| 2Д509А | 430 | 2С180А | 26 | 2У202Д | 878 |
| 2Д510А | 432 | 2С190А | 32 | 2У202Е | 880 |
| 2Д901А | 587 | 2С210А | 37 | 2У202Ж | 886 |
| 2Д901Б | 589 | 2С211А | 57 | 2У202И | 888 |
| 2Д901В | 591 | 2С213А | 65 | 2У202К | 890 |
| 2Д901Г | 593 | 2С433А | 70 | 2У202Л | 892 |
| 2Д904А | 575 | 2С439А | 71 | 2У202М | 894 |
| 2Д904Б | 577 | 2С447А | 72 | 2У202Н | 896 |
| 2Д904В | 579 | 2С456А | 73 | 2У203А | 857 |
| 2Д904Г | 581 | 2С468А | 74 | 2У203Б | 859 |
| 2Д904Д | 583 | 2С482А | 75 | 2У203В | 861 |

| Т и п | Порядковый номер | Т и п | Порядковый номер | Т и п | Порядковый номер |
|--------|------------------|---------------------|------------------|------------------|------------------|
| 2У203Г | 863 | ЗИ402Е | 536 | ГД402Б | 547 |
| 2У203Д | 858 | ЗИ402И | 535 | ГД403А | 542 |
| 2У203Е | 860 | 1602А ^х | 217 | ГД403Б | 543 |
| 2У203Ж | 862 | 1602Б ^х | 231 | ГД403В | 544 |
| 2У203И | 864 | 1602В ^х | 243 | ГД404АР | 541 |
| 2Ц101А | 361 | 1608А ^х | 742 | ГД507А | 409 |
| 2Ц102А | 362 | 1608АП ^х | 742 | ГД508А | 394 |
| 2Ц102Б | 365 | 1608Б ^х | 740 | ГД508Б | 396 |
| 2Ц102В | 368 | 1608БП ^х | 740 | ГД511А | 398 |
| 3А406А | 729 | 1631А ^х | 177 | ГД511Б | 399 |
| 3А406Б | 722 | 1631АТ ^х | 179 | ГД511В | 400 |
| 3А406В | 708 | 1631Б ^х | 180 | ГД512А | 401 |
| 3А603А | 767 | 1631БТ ^х | 182 | ГИ304А | 478 |
| 3А603Б | 768 | 1632А ^х | 178 | ГИ304Б | 480 |
| 3А603В | 769 | 1632Б ^х | 181 | ГИ305А | 491 |
| ЗИ101А | 455 | 1642 ^х | 166 | ГИ305Б | 493 |
| ЗИ101Б | 447 | 1643 ^х | 196 | ГИ307А | 473 |
| ЗИ101В | 465 | 1644 ^х | 206 | ГИ401А | 526 |
| ЗИ101Г | 466 | 1645 ^х | 133 | ГИ401Б | 531 |
| ЗИ101Д | 468 | АА406Ж | 733 | ГИ403А | 540 |
| ЗИ101Е | 481 | АА406И | 723 | Д2Б | 140 |
| ЗИ101Ж | 482 | АА406К | 712 | Д2Б ^х | 141 |
| ЗИ101И | 484 | АА702А | 775 | Д2В | 156 |
| ЗИ201А | 494 | АА702Б | 776 | Д2В ^х | 157 |
| ЗИ201Б | 495 | АА702В | 777 | Д2Г | 170 |
| ЗИ201В | 497 | АИ101А | 456 | Д2Г ^х | 171 |
| ЗИ201Г | 506 | АИ101Б | 458 | Д2Д | 172 |
| ЗИ201Д | 507 | АИ101В | 467 | Д2Д ^х | 173 |
| ЗИ201Е | 509 | АИ101Д | 470 | Д2Е | 188 |
| ЗИ201Ж | 517 | АИ101Е | 483 | Д2Е ^х | 189 |
| ЗИ201И | 519 | АИ101И | 485 | Д2Ж | 202 |
| ЗИ201К | 521 | АИ201А | 496 | Д2Ж ^х | 203 |
| ЗИ201Л | 523 | АИ201В | 499 | Д2И | 190 |
| ЗИ202А | 503 | АИ201Г | 508 | Д2И ^х | 191 |
| ЗИ202Б | 504 | АИ201Е | 510 | Д3А ^х | 685 |
| ЗИ202В | 505 | АИ201Ж | 518 | Д3Б ^х | 691 |
| ЗИ202Г | 511 | АИ201И | 520 | Д7А | 169 |
| ЗИ202Д | 512 | АИ201К | 522 | Д7Б | 199 |
| ЗИ202Е | 513 | АИ201Л | 524 | Д7Б ^х | 200 |
| ЗИ202Ж | 514 | АИ301А | 471 | Д7В | 207 |
| ЗИ202И | 515 | АИ301Б | 487 | Д7Г | 215 |
| ЗИ202К | 516 | АИ301В | 488 | Д7Г ^х | 216 |
| ЗИ306Г | 469 | АИ301Г | 502 | Д7Д | 226 |
| ЗИ306Е | 472 | АИ402Б | 530 | Д7Д ^х | 227 |
| ЗИ306Ж | 486 | АИ402Г | 537 | Д7Е | 232 |
| ЗИ306К | 489 | АИ402Е | 538 | Д7Е ^х | 233 |
| ЗИ306Л | 498 | АИ402И | 539 | Д7Ж | 236 |
| ЗИ306М | 500 | АЛ102А | 900 | Д7Ж ^х | 237 |
| ЗИ306Н | 501 | АЛ102Б | 901 | Д9Б | 138 |
| ЗИ402А | 525 | АЛ102В | 902 | Д9Б ^х | 139 |
| ЗИ402Б | 529 | ГА401Г | 736 | Д9В | 142 |
| ЗИ402В | 533 | ГА401Д | 713 | Д9В ^х | 143 |
| ЗИ402Г | 534 | ГД107 | 137 | Д9Г | 145 |
| ЗИ402Д | 528 | ГД402А | 545 | Д9Г ^х | 146 |

| Т и п | Порядковый номер | Т и п | Порядковый номер | Т и п | Порядковый номер |
|--------------------|------------------|--------------------|------------------|--------------------|------------------|
| Д9Д | 147 | Д207 ^х | 209 | Д233 ^х | 341 |
| Д9Д ^х | 148 | Д208 | 222 | Д233Б ^х | 340 |
| Д9Е | 158 | Д208 ^х | 223 | Д234Б ^х | 348 |
| Д9Е ^х | 159 | Д209 | 234 | Д235А | 833 |
| Д9Ж | 184 | Д209 ^х | 235 | Д235Б | 841 |
| Д9Ж ^х | 185 | Д210 | 244 | Д235В | 835 |
| Д9И | 149 | Д210 ^х | 245 | Д235Г | 843 |
| Д9И ^х | 150 | Д211 | 248 | Д235А ^х | 834 |
| Д9К | 151 | Д211 ^х | 249 | Д235Б ^х | 842 |
| Д9К ^х | 152 | Д214 ^х | 280 | Д235В ^х | 836 |
| Д9Л | 186 | Д214А ^х | 281 | Д235Г ^х | 844 |
| Д9Л ^х | 187 | Д214Б ^х | 274 | Д237А ^х | 210 |
| Д9М ^х | 153 | Д215 ^х | 302 | Д237Б ^х | 242 |
| Д10 | 134 | Д215А ^х | 304 | Д237В ^х | 247 |
| Д10А | 135 | Д215Б ^х | 298 | Д238А | 869 |
| Д10Б | 136 | Д217 | 251 | Д238Б | 873 |
| Д11 | 144 | Д217 ^х | 252 | Д238В | 881 |
| Д12 | 160 | Д218 | 256 | Д238Г | 871 |
| Д12А | 161 | Д218 ^х | 257 | Д238Д | 875 |
| Д13 | 174 | Д219А | 440 | Д238Е | 883 |
| Д14 | 192 | Д219А ^х | 441 | Д238А ^х | 870 |
| Д14А | 193 | Д219С | 434 | Д238Б ^х | 874 |
| Д18 | 406 | Д220 | 436 | Д238В ^х | 882 |
| Д18 ^х | 407 | Д220С | 435 | Д238Г ^х | 872 |
| Д20 | 408 | Д220 ^х | 437 | Д238Д ^х | 876 |
| Д101 | 175 | Д220А ^х | 443 | Д238Е ^х | 884 |
| Д101А | 176 | Д220А | 442 | Д242 | 278 |
| Д102 | 162 | Д220Б | 447 | Д242А | 279 |
| Д102А | 163 | Д220Б ^х | 448 | Д242Б | 275 |
| Д103 | 154 | Д223 | 164 | Д243 | 301 |
| Д103А | 155 | Д223 ^х | 165 | Д243А | 303 |
| Д104 | 555 | Д223А | 194 | Д243Б | 297 |
| Д104 ^х | 563 | Д223А ^х | 195 | Д245 | 315 |
| Д104А | 556 | Д223Б | 204 | Д245А | 316 |
| Д104А ^х | 564 | Д223Б ^х | 205 | Д245Б | 314 |
| Д105 | 553 | Д226 ^х | 239 | Д246 | 330 |
| Д105 ^х | 557 | Д226А ^х | 229 | Д246А | 331 |
| Д105А | 554 | Д226Б | 238 | Д246Б | 329 |
| Д105А ^х | 558 | Д226В | 228 | Д247 | 342 |
| Д106 | 549 | Д226Г | 212 | Д247Б | 339 |
| Д106 ^х | 550 | Д226Д | 201 | Д248Б | 347 |
| Д106А | 551 | Д226Е ^х | 213 | Д302 | 290 |
| Д106А ^х | 552 | Д229А ^х | 288 | Д302А | 292 |
| Д202 | 265 | Д229Б ^х | 322 | Д302 ^х | 291 |
| Д202 ^х | 266 | Д229В | 264 | Д303 | 282 |
| Д203 | 285 | Д229Г | 287 | Д303А | 284 |
| Д203 ^х | 286 | Д229Д | 307 | Д303 ^х | 283 |
| Д204 | 305 | Д229Е | 321 | Д304 | 272 |
| Д204 ^х | 306 | Д231 ^х | 317 | Д304 ^х | 273 |
| Д205 | 319 | Д231А ^х | 318 | Д305 | 262 |
| Д205 ^х | 320 | Д231Б ^х | 313 | Д305 ^х | 263 |
| Д206 ^х | 198 | Д232 ^х | 332 | Д310 | 411 |
| Д206 | 197 | Д232А ^х | 333 | Д310 ^х | 412 |
| Д207 | 208 | Д232Б ^х | 328 | Д311 ^х | 418 |

| Т и п | Порядковый номер |
|---------------------|------------------|
| Д311 | 417 |
| Д311А ^х | 420 |
| Д311А | 419 |
| Д312 | 449 |
| Д312 ^х | 450 |
| Д312А | 444 |
| Д312А ^х | 445 |
| Д401 | 783 |
| Д401А ^х | 784 |
| Д402 | 758 |
| Д403Б ^х | 751 |
| Д403В ^х | 751 |
| Д403ВП ^х | 751 |
| Д404 ^х | 752 |
| Д405 ^х | 745 |
| Д405А ^х | 741 |
| Д405АП ^х | 741 |
| Д405Б ^х | 738 |
| Д405БП ^х | 738 |
| Д406А ^х | 746 |
| Д406АП ^х | 746 |
| Д407 ^х | 759 |
| Д408П ^х | 764 |
| Д409А ^х | 748 |
| Д409АП ^х | 748 |
| Д501 ^х | 765 |
| Д601А ^х | 679 |
| Д601Б ^х | 680 |
| Д601В ^х | 681 |
| Д602А ^х | 682 |
| Д602Б ^х | 684 |
| Д603 ^х | 693 |
| Д604 ^х | 690 |
| Д605 ^х | 706 |
| Д606 ^х | 707 |
| Д607 ^х | 686 |
| Д607А ^х | 687 |
| Д608 ^х | 688 |
| Д608А ^х | 689 |
| Д609 ^х | 695 |
| Д808 | 29 |
| Д808 ^х | 30 |
| Д809 | 34 |
| Д809 ^х | 35 |
| Д810 | 39 |
| Д810 ^х | 40 |
| Д811 | 59 |
| Д811 ^х | 60 |
| Д813 | 67 |
| Д813 ^х | 68 |
| Д814А | 76 |
| Д814А ^х | 77 |
| Д814Б | 78 |
| Д814Б ^х | 79 |

| Т и п | Порядковый номер |
|--------------------|------------------|
| Д814В | 80 |
| Д814В ^х | 81 |
| Д814Г | 83 |
| Д814Г ^х | 84 |
| Д814Д | 86 |
| Д814Д ^х | 87 |
| Д815А | 119 |
| Д815А ^х | 120 |
| Д815Б | 121 |
| Д815Б ^х | 122 |
| Д815В | 123 |
| Д815В ^х | 124 |
| Д815Г | 125 |
| Д815Г ^х | 126 |
| Д815Д | 127 |
| Д815Д ^х | 128 |
| Д815Е | 129 |
| Д815Е ^х | 130 |
| Д815Ж | 131 |
| Д815Ж ^х | 132 |
| Д815И | 118 |
| Д816А | 91 |
| Д816А ^х | 92 |
| Д816Б | 94 |
| Д816Б ^х | 95 |
| Д816В | 96 |
| Д816В ^х | 97 |
| Д816Г | 98 |
| Д816Г ^х | 99 |
| Д816Д | 100 |
| Д816Д ^х | 101 |
| Д817А | 102 |
| Д817А ^х | 103 |
| Д817Б | 104 |
| Д817Б ^х | 105 |
| Д817В | 106 |
| Д817В ^х | 107 |
| Д817Г | 108 |
| Д817Г ^х | 109 |
| Д818А | 41 |
| Д818А ^х | 42 |
| Д818Б | 43 |
| Д818Б ^х | 44 |
| Д818В | 45 |
| Д818В ^х | 46 |
| Д818Г | 47 |
| Д818Г ^х | 48 |
| Д818Д ^х | 49 |
| Д818Е ^х | 50 |
| Д901А | 621 |
| Д901А ^х | 622 |
| Д901Б | 623 |
| Д901Б ^х | 624 |
| Д901В | 628 |

| Т и п | Порядковый номер |
|---------------------|------------------|
| Д901В ^х | 629 |
| Д901Г | 630 |
| Д901Г ^х | 631 |
| Д901Д | 634 |
| Д901Д ^х | 635 |
| Д901Е | 636 |
| Д901Е ^х | 637 |
| Д902 | 605 |
| Д1004 | 369 |
| Д1004 ^х | 370 |
| Д1005А | 375 |
| Д1005А ^х | 376 |
| Д1005Б | 377 |
| Д1005Б ^х | 378 |
| Д1006 | 379 |
| Д1006А | 382 |
| Д1006 ^х | 380 |
| Д1006А ^х | 381 |
| Д1007 | 383 |
| Д1007А | 386 |
| Д1007 ^х | 384 |
| Д1007А ^х | 385 |
| Д1008 | 387 |
| Д1008А | 390 |
| Д1008 ^х | 388 |
| Д1008А ^х | 389 |
| Д1009 | 371 |
| Д1009 ^х | 372 |
| Д1009А | 363 |
| Д1009А ^х | 364 |
| Д1010 | 373 |
| Д1010 ^х | 374 |
| Д1010А | 366 |
| Д1010А ^х | 367 |
| Д1011А | 359 |
| Д1011А ^х | 360 |
| ДК-В1 | 700 |
| ДК-В2 | 704 |
| ДК-В3 | 697 |
| ДК-В4 | 701 |
| ДК-В5М | 702 |
| ДК-В6М | 703 |
| ДК-В7М | 698 |
| ДК-В8 ^х | 683 |
| ДК-В11 ^х | 705 |
| ДК-И1М | 699 |
| ДК-И2М | 696 |
| ДК-С1М | 753 |
| ДК-С2М | 743 |
| ДК-С7М | 749 |
| КВ101А | 648 |
| КВ102А | 606 |
| КВ102Б | 614 |
| КВ102В | 627 |

| Т и п | Порядковый номер | Т и п | Порядковый номер | Т и п | Порядковый номер |
|--------|------------------|--------|------------------|---------------------|------------------|
| KB102Г | 615 | КД513А | 433 | КН102Г | 792 |
| KB102Д | 616 | КД901А | 586 | КН102Д | 796 |
| KB103А | 610 | КД901Б | 588 | КН102Ж | 801 |
| KB103Б | 632 | КД901В | 590 | КН102И | 804 |
| KB104А | 638 | КД901Г | 592 | КУ101А | 808 |
| KB104Б | 642 | КД902Д | 568 | КУ101Б | 810 |
| KB104В | 644 | КД902Е | 569 | КУ101Г | 814 |
| KB104Г | 640 | КД902Ж | 570 | КУ101Е | 817 |
| KB104Д | 646 | КД902И | 571 | КУ103А | 819 |
| KB106А | 618 | КД903А | 594 | КУ103Б | 820 |
| KB106Б | 608 | КД903Б | 595 | КУ103Г | 821 |
| КД102А | 218 | КД904А | 574 | КУ103Е | 822 |
| КД102Б | 224 | КД904Б | 576 | КУ201А | 829 |
| КД103А | 167,438 | КД904В | 578 | КУ201Б | 831 |
| КД103Б | 168,439 | КД904Г | 580 | КУ201В | 837 |
| КД104А | 220 | КД904Д | 582 | КУ201Г | 839 |
| КД105А | 211 | КД904Е | 584 | КУ201Д | 845 |
| КД105Б | 241 | КД907А | 600 | КУ201Е | 847 |
| КД105В | 250 | КД907Б | 601 | КУ201Ж | 849 |
| КД105Г | 255 | КД907В | 602 | КУ201И | 851 |
| КД202А | 261 | КД907Г | 603 | КУ201К | 853 |
| КД202Б | 260 | КС133А | 4 | КУ201Л | 855 |
| КД202В | 270 | КС139А | 8 | КУ202А | 865 |
| КД202Г | 268 | КС147А | 12 | КУ202Б | 866 |
| КД202Д | 294 | КС156А | 16 | КУ202В | 867 |
| КД202Е | 293 | КС192А | 20 | КУ202Г | 868 |
| КД202Ж | 310 | КС168А | 22 | КУ202Д | 877 |
| КД202И | 309 | КС168В | 21 | КУ202Е | 879 |
| КД202К | 326 | КС170А | 28 | КУ202Ж | 885 |
| КД202Л | 324 | КС175А | 31 | КУ202И | 887 |
| КД202М | 337 | КС182А | 36 | КУ202К | 889 |
| КД202Н | 335 | КС191А | 51 | КУ202Л | 891 |
| КД202Р | 345 | КС196А | 52 | КУ202М | 893 |
| КД202С | 343 | КС196Б | 53 | КУ202Н | 895 |
| КД203А | 349 | КС196В | 54 | КУ204А | 897 |
| КД203Б | 351 | КС196Г | 55 | КУ204Б | 898 |
| КД203В | 353 | КС210Б | 56 | КУ204В | 899 |
| КД203Г | 355 | КС211Б | 61 | МД3 ^х | 402 |
| КД203Д | 357 | КС211В | 62 | МД217 | 253 |
| КД205А | 334 | КС211Г | 63 | МД217 ^х | 254 |
| КД205Б | 323 | КС211Д | 64 | МД218 | 258 |
| КД205В | 308 | КС213Б | 69 | МД218 ^х | 259 |
| КД205Г | 289 | КС620А | 110 | МД226 ^х | 240 |
| КД205Д | 267 | КС630А | 112 | МД226А ^х | 230 |
| КД205Е | 246 | КС650А | 114 | МД226Е ^х | 214 |
| КД401А | 559 | КС680А | 116 | ДММЗ | 403 |
| КД401Б | 561 | КЦ401А | 391 | ДММЗВП ^х | 404 |
| КД503А | 413 | КЦ401Б | 392 | 1Т101 | 30 |
| КД503Б | 415 | КЦ401В | 398 | 1Т101А | 31 |
| КД503В | 397 | КЛ101А | 903 | 1Т102 | 29 |
| КД504А | 427 | КЛ101Б | 904 | 1Т102А | 21 |
| КД509А | 429 | КЛ101В | 905 | 1Т116А | 176 |
| КД510А | 431 | КН102А | 785 | 1Т116Б | 177 |
| КД512А | 401 | КН102Б | 787 | 1Т116В | 178 |
| | | КН102В | 790 | 1Т116Г | 179 |

| Т и п | Порядковый номер | Т и п | Порядковый номер | Т и п | Порядковый номер |
|---------|------------------|---------|------------------|---------|------------------|
| 1Т305А | 100 | 1ТМ305В | 105 | 2Т907А | 355 |
| 1Т305Б | 101 | 2П101А | 583 | 2ТМ103А | 297 |
| 1Т305В | 102 | 2П101Б | 584 | 2ТМ103Б | 298 |
| 1Т308А | 167 | 2П101В | 585 | 2ТМ103В | 299 |
| 1Т308Б | 168 | 2П102А | 575 | 2ТМ103Г | 300 |
| 1Т308В | 169 | 2П102Б | 576 | 2ТМ103Д | 301 |
| 1Т311А | 241 | 2П102В | 577 | 2ТМ104А | 249 |
| 1Т311Б | 242 | 2П102Г | 578 | 2ТМ104Б | 250 |
| 1Т311Г | 243 | 2П102Д | 579 | 2ТМ104В | 251 |
| 1Т311Д | 244 | 2Т104А | 253 | 2ТМ104Г | 252 |
| 1Т311К | 245 | 2Т104Б | 254 | 1609Ах | 170 |
| 1Т313А | 116 | 2Т104В | 255 | 1609Бх | 171 |
| 1Т313Б | 117 | 2Т104Г | 256 | 1610х | 172 |
| 1Т313В | 118 | 2Т301Г | 330 | 1610Ах | 173 |
| 1Т320А | 218 | 2Т301Д | 331 | 1610Бх | 174 |
| 1Т320Б | 219 | 2Т301Е | 332 | 1611х | 175 |
| 1Т320В | 220 | 2Т301Ж | 333 | ГТ108А | 93 |
| 1Т321А | 191 | 2Т306А | 339 | ГТ108Б | 94 |
| 1Т321Б | 192 | 2Т306Б | 340 | ГТ108В | 95 |
| 1Т321В | 193 | 2Т306В | 341 | ГТ108Г | 96 |
| 1Т321Г | 194 | 2Т306Г | 342 | ГТ109А | 22 |
| 1Т321Д | 195 | 2Т307А | 260 | ГТ109Б | 23 |
| 1Т321Е | 196 | 2Т307Б | 261 | ГТ109В | 24 |
| 1Т323А | 422 | 2Т307В | 262 | ГТ109Г | 25 |
| 1Т323Б | 423 | 2Т307Г | 263 | ГТ109Д | 26 |
| 1Т323В | 424 | 2Т312А | 360 | ГТ109Е | 27 |
| 1Т335А | 180 | 2Т312Б | 361 | ГТ109Ж | 28 |
| 1Т335Б | 181 | 2Т312В | 362 | ГТ109И | 29 |
| 1Т335В | 182 | 2Т316А | 352 | ГТ115А | 36 |
| 1Т335Г | 183 | 2Т316Б | 353 | ГТ115Б | 37 |
| 1Т335Д | 184 | 2Т316В | 354 | ГТ115В | 38 |
| 1Т403А | 391 | 2Т316Г | 355 | ГТ115Г | 39 |
| 1Т403Б | 392 | 2Т316Д | 356 | ГТ115Д | 40 |
| 1Т403В | 393 | 2Т317А | 264 | ГТ305А | 97 |
| 1Т403Г | 394 | 2Т317Б | 265 | ГТ305Б | 98 |
| 1Т403Д | 395 | 2Т317В | 266 | ГТ305В | 99 |
| 1Т403Е | 396 | 2Т336А | 291 | ГТ308А | 164 |
| 1Т403Ж | 397 | 2Т336Б | 292 | ГТ308Б | 165 |
| 1Т403И | 398 | 2Т336В | 293 | ГТ308В | 166 |
| 1Т702А | 506 | 2Т336Г | 294 | ГТ309А | 41 |
| 1Т702Б | 507 | 2Т336Д | 295 | ГТ309Б | 42 |
| 1Т702В | 508 | 2Т336Е | 296 | ГТ309В | 43 |
| 1Т806А | 498 | 2Т602А | 525 | ГТ309Г | 44 |
| 1Т806Б | 499 | 2Т602Б | 526 | ГТ309Д | 45 |
| 1Т806В | 500 | 2Т603А | 533 | ГТ309Е | 46 |
| 1Т901А | 475 | 2Т603Б | 534 | ГТ310А | 1 |
| 1Т901Б | 476 | 2Т603В | 535 | ГТ310Б | 2 |
| 1Т905А | 454 | 2Т603Г | 536 | ГТ310В | 3 |
| 1ТМ115А | 32 | 2Т606А | 539 | ГТ310Г | 4 |
| 1ТМ115Б | 33 | 2Т608А | 432 | ГТ310Д | 5 |
| 1ТМ115В | 34 | 2Т608Б | 433 | ГТ310Е | 6 |
| 1ТМ115Г | 35 | 2Т803А | 569 | ГТ311Е | 238 |
| 1ТМ305А | 103 | 2Т903А | 560 | ГТ311Ж | 239 |
| 1ТМ305Б | 104 | 2Т903Б | 561 | ГТ311И | 240 |

| Т и п | Порядковый номер | Т и п | Порядковый номер | Т и п | Порядковый номер |
|--------|------------------|--------|------------------|---------------------|------------------|
| ГТ313А | 114 | КТ301Б | 324 | КТ602Г | 524 |
| ГТ313Б | 115 | КТ301В | 325 | КТ603А | 527 |
| ГТ320А | 215 | КТ301Г | 326 | КТ603Б | 528 |
| ГТ320Б | 216 | КТ301Д | 327 | КТ603В | 529 |
| ГТ320В | 217 | КТ301Е | 328 | КТ603Г | 530 |
| ГТ321А | 185 | КТ301Ж | 329 | КТ603Д | 531 |
| ГТ321Б | 186 | КТ308А | 334 | КТ603Е | 532 |
| ГТ321В | 187 | КТ308Б | 335 | КТ604А | 540 |
| ГТ321Г | 188 | КТ308В | 336 | КТ604Б | 541 |
| ГТ321Д | 189 | КТ308Г | 337 | КТ605А | 542 |
| ГТ321Е | 190 | КТ308Д | 338 | КТ605Б | 543 |
| ГТ322А | 47 | КТ312А | 357 | КТ606А | 537 |
| ГТ322Б | 48 | КТ312Б | 358 | КТ606Б | 538 |
| ГТ322В | 49 | КТ312В | 359 | КТ608А | 430 |
| ГТ322Г | 50 | КТ315А | 343 | КТ608Б | 431 |
| ГТ322Д | 51 | КТ315Б | 344 | КТ801А | 544 |
| ГТ322Е | 52 | КТ315В | 345 | КТ801Б | 545 |
| ГТ323А | 419 | КТ315Г | 346 | КТ802А | 587 |
| ГТ323Б | 420 | КТ316А | 347 | КТ803А | 588 |
| ГТ323В | 421 | КТ316Б | 348 | КТ805А | 558 |
| ГТ328А | 53 | КТ316В | 349 | КТ805Б | 557 |
| ГТ328Б | 54 | КТ316Г | 350 | КТ807А | 553 |
| ГТ328В | 55 | КТ316Д | 351 | КТ807Б | 554 |
| ГТ402А | 380 | КТ319А | 267 | КТ902А | 582 |
| ГТ402Б | 381 | КТ319Б | 268 | КТ903А | 558 |
| ГТ403А | 382 | КТ319В | 269 | КТ903Б | 559 |
| ГТ403Б | 383 | КТ324А | 270 | КТ904А | 546 |
| ГТ403В | 384 | КТ324Б | 271 | КТ904Б | 547 |
| ГТ403Г | 385 | КТ324В | 272 | М4А | 82 |
| ГТ403Д | 386 | КТ324Г | 273 | М4Б | 83 |
| ГТ403Е | 387 | КТ324Д | 274 | М4В | 84 |
| ГТ403Ж | 388 | КТ324Е | 275 | М4Г | 85 |
| ГТ403И | 389 | КТ325А | 363 | М4Д | 86 |
| ГТ403Ю | 390 | КТ325Б | 364 | М4Е | 87 |
| ГТ404А | 425 | КТ325В | 365 | МП9А ^х | 225 |
| ГТ404Б | 426 | КТ331А | 276 | МП10 ^х | 226 |
| ГТ404В | 427 | КТ331Б | 277 | МП10А ^х | 227 |
| ГТ404Г | 428 | КТ331В | 278 | МП10Б ^х | 228 |
| ГТ701А | 501 | КТ331Г | 279 | МП11 ^х | 229 |
| ГТ804А | 472 | КТ332А | 280 | МП11А ^х | 230 |
| ГТ804Б | 473 | КТ332Б | 281 | МП13 ^х | 136 |
| ГТ804В | 474 | КТ332В | 282 | МП13Б ^х | 137 |
| ГТ905А | 452 | КТ332Г | 283 | МП14 ^х | 138 |
| ГТ905Б | 453 | КТ332Д | 284 | МП14А ^х | 139 |
| КП101Г | 580 | КТ336А | 285 | МП14Б ^х | 140 |
| КП101Д | 581 | КТ336Б | 286 | МП14И ^х | 141 |
| КП101Е | 582 | КТ336В | 287 | МП14Я ^х | 142 |
| КП102Е | 570 | КТ336Г | 288 | МП15 ^х | 143 |
| КП102Ж | 571 | КТ336Д | 289 | МП15А ^х | 144 |
| КП102И | 572 | КТ336Е | 290 | МП15И ^х | 145 |
| КП102К | 573 | КТ601А | 429 | МП16 ^х | 197 |
| КП102Л | 574 | КТ602А | 521 | МП16А ^х | 198 |
| КТ301 | 322 | КТ602Б | 522 | МП16Б ^х | 199 |
| КТ301А | 323 | КТ602В | 523 | МП16Я1 ^х | 146 |

| Т и п | Порядковый номер | Т и п | Порядковый номер | Т и п | Порядковый номер |
|---------------------|------------------|----------------------|------------------|--------------------|------------------|
| МП16ЯП ^x | 147 | МП114 | 257 | П216Г ^x | 479 |
| МП20 ^x | 154 | МП115 | 258 | П216Д ^x | 480 |
| МП20А | 148 | МП116 | 259 | П217 ^x | 495 |
| МП20Б | 149 | П4АЭ | 483 | П217А ^x | 496 |
| МП21 ^x | 155 | П4БЭ | 485 | П217Б ^x | 497 |
| МП21А ^x | 156 | П4ВЭ | 486 | П217В ^x | 481 |
| МП21Б ^x | 157 | П4ГЭ | 487 | П217Г ^x | 482 |
| МП21В | 150 | П4ДЭ | 488 | П302 ^x | 510 |
| МП21Г | 151 | П4АЭ ^x | 484 | П302 | 509 |
| МП21Д | 152 | П4БЭ ^x | 489 | П303 ^x | 516 |
| МП21Е | 153 | П4ВЭ ^x | 490 | П303А ^x | 517 |
| МП25 ^x | 206 | П4ГЭ ^x | 491 | П303 | 511 |
| МП25А ^x | 207 | П4ДЭ ^x | 492 | П303А | 512 |
| МП25Б ^x | 208 | П27 | 7 | П304 | 513 |
| МП25 | 200 | П27 А | 8 | П304 ^x | 518 |
| МП25А | 201 | П27 ^x | 13 | П306 | 514 |
| МП25Б | 202 | П27А ^x | 14 | П306А | 515 |
| МП26 ^x | 209 | П27Б ^x | 15 | П306 ^x | 519 |
| МП26А ^x | 210 | П28 | 9 | П306А ^x | 520 |
| МП26Б ^x | 211 | П28 ^x | 16 | П307 ^x | 373 |
| МП26 | 203 | П29 | 10 | П307А ^x | 374 |
| МП26А | 204 | П29А | 11 | П307Б ^x | 375 |
| МП26Б | 205 | П29 ^x | 17 | П307В ^x | 376 |
| МП35 | 231 | П29А ^x | 18 | П307Г ^x | 377 |
| МП36А | 232 | П30 | 12 | П307 | 366 |
| МП37 | 233 | П30 ^x | 19 | П307А | 367 |
| МП37А | 234 | П201 АЭ | 463 | П307Б | 368 |
| МП37Б | 235 | П201 АЭ ^x | 467 | П307В | 369 |
| МП38 | 236 | П201 Э | 462 | П307Г | 370 |
| МП38А | 237 | П201 Э ^x | 466 | П308 | 371 |
| МП39 | 158 | П202Э | 464 | П308 ^x | 378 |
| МП39Б | 159 | П202Э ^x | 468 | П309 | 372 |
| МП40 | 160 | П203Э | 465 | П309 ^x | 379 |
| МП40А | 161 | П203Э ^x | 469 | П401 | 119 |
| МП41 | 162 | П210А ^x | 505 | П401 ^x | 123 |
| МП41А | 163 | П210Б | 503 | П402 | 120 |
| МП42 | 212 | П210В | 504 | П402 ^x | 124 |
| МП42А | 213 | П210Ш ^x | 502 | П403 ^x | 125 |
| МП42Б | 214 | П211 ^x | 399 | П403 | 121 |
| МП101 ^x | 310 | П212 ^x | 400 | П403А | 122 |
| МП101А ^x | 311 | П212А ^x | 401 | П410 ^x | 126 |
| МП101Б ^x | 312 | П212Б ^x | 402 | П410А ^x | 127 |
| МП102 ^x | 313 | П213 ^x | 470 | П411 ^x | 128 |
| МП103 ^x | 314 | П213А ^x | 455 | П411А ^x | 129 |
| МП103А ^x | 315 | П213Б ^x | 456 | П416 | 130 |
| МП104 ^x | 246 | П214 ^x | 457 | П416А | 131 |
| МП105 ^x | 247 | П214А ^x | 458 | П416Б | 132 |
| МП106 ^x | 248 | П214Б ^x | 471 | П416 ^x | 133 |
| МП111 | 316 | П214В ^x | 459 | П416А ^x | 134 |
| МП111А | 317 | П214Г ^x | 460 | П416Б ^x | 135 |
| МП111Б | 318 | П215 ^x | 461 | П417 ^x | 59 |
| МП112 | 319 | П216 ^x | 493 | П417А ^x | 60 |
| МП113 | 320 | П216А ^x | 494 | П417 | 56 |
| МП113А | 321 | П216Б ^x | 477 | П417А | 57 |
| | | П216В ^x | 478 | | |

| Т и п | Порядковый номер | Т и п | Порядковый номер | Т и п | Порядковый номер |
|---------------------|------------------|--------------------|------------------|--------------------|------------------|
| П417Б | 58 | П607А ^х | 412 | Т3А ^х | 112 |
| П418Г ^х | 61 | П607 | 403 | Т3Б ^х | 113 |
| П418Д ^х | 62 | П607А | 404 | ТМ2А ^х | 71 |
| П418Е ^х | 63 | П608 ^х | 413 | ТМ2Б ^х | 72 |
| П418Ж ^х | 64 | П608А ^х | 414 | ТМ2В ^х | 73 |
| П418И ^х | 65 | П608Б ^х | 415 | ТМ2Г ^х | 74 |
| П418К ^х | 66 | П608 | 405 | ТМ2Д ^х | 75 |
| П418Л ^х | 67 | П608А | 406 | ТМ3А ^х | 221 |
| П418М ^х | 68 | П608Б | 407 | ТМ3В ^х | 222 |
| П422 | 69 | П609 ^х | 416 | ТМ3Г ^х | 223 |
| П423 | 70 | П609А ^х | 417 | ТМ3Д ^х | 224 |
| П601АИ ^х | 440 | П609Б ^х | 418 | ТМ4А ^х | 76 |
| П601АИ | 435 | П609 | 408 | ТМ4Б ^х | 77 |
| П601БИ ^х | 441 | П609А | 409 | ТМ4В ^х | 78 |
| П601БИ | 436 | П609Б | 410 | ТМ4Г ^х | 79 |
| П601И ^х | 439 | П701 ^х | 551 | ТМ4Д ^х | 80 |
| П601И | 434 | П701А ^х | 552 | ТМ4Е ^х | 81 |
| П602АИ ^х | 443 | П701 | 548 | ТМ5А ^х | 88 |
| П602АИ | 438 | П701А | 549 | ТМ5Б ^х | 89 |
| П602И | 437 | П701Б | 550 | ТМ5В ^х | 90 |
| П602И ^х | 442 | П702 ^х | 565 | ТМ5Г ^х | 91 |
| П605 ^х | 448 | П702А ^х | 566 | ТМ5Д ^х | 92 |
| П605А ^х | 449 | П702 | 563 | ТМ10 ^х | 302 |
| П605 | 444 | П702А | 564 | ТМ10А ^х | 303 |
| П605А | 445 | Т1А ^х | 106 | ТМ10Б ^х | 304 |
| П606 ^х | 450 | Т1Б ^х | 107 | ТМ10В ^х | 305 |
| П606А ^х | 451 | Т2А ^х | 108 | ТМ10Г ^х | 306 |
| П606 | 446 | Т2Б ^х | 109 | ТМ10Д ^х | 307 |
| П606А | 447 | Т2В ^х | 110 | ТМ10Е ^х | 308 |
| П607 ^х | 411 | Т2К ^х | 111 | ТМ10Ж ^х | 309 |

ЧАСТЬ 1
ПОЛУПРОВОДНИКОВЫЕ
ДИОДЫ И ТИРИСТОРЫ

СТАБИЛИТРОНЫ

| № п.п. | Тип прибора | $\Delta U_{\text{ст. ном.}}$, $\pm \%$ | $U_{\text{ст. ном.}}$ | | $P_{\text{макс}}$ | | $R_{\text{д1}}$ | | $R_{\text{д2}}$ | | $U_{\text{пр}}$ | |
|-----------|----------------|--|-----------------------|-----------------------------|-------------------|-------------------------|-----------------|--------------------------|-----------------|--------------------------|-----------------|-------------------------|
| | | | В | $I_{\text{ст. ном.}}$ ма | мВт | t (t_k), °C | ом | $I_{\text{ст1}}$, ма | ом | $I_{\text{ст2}}$, ма | В | $I_{\text{пр}}$, ма |
| 1 | 2С107А | (+0,07) | 0,7 | 10 | - | | 50 | 1 | 7 | 10 | | |
| 2 | 2С113А | (+0,13) | 1,3 | 10 | | | 90 | 1 | 12 | 10 | | |
| 3 | 2С119А | (+0,19) | 1,9 | 10 | | | 130 | 1 | 15 | 10 | | |
| 4 | КС133А | 10 | 3,3 | 10 | 300 | 50 | 180 | 3 | 65 | 10 | 1 | 50 |
| 5 | 2С133А | 10 | 3,3 | 10 | 300 | 50 | 180 | 3 | 65 | 10 | 1 | 50 |
| 6 | 2С133Б | (0,3) | 3,3 | 10 | | | 180 | 3 | 65 | 10 | 1 | 50 |
| 7 | 2СМ133Б | (0,3) | 3,3 | 10 | | | 180 | 3 | 65 | 10 | 1 | 50 |
| 8 | КС139А | 10 | 3,9 | 10 | 300 | 50 | 180 | 3 | 60 | 10 | 1 | 50 |
| 9 | 2С139А | 10 | 3,9 | 10 | 300 | 50 | 180 | 3 | 60 | 10 | 1 | 50 |
| 10 | 2С139Б | (0,4) | 3,9 | 10 | | | 180 | 3 | 60 | 10 | 1 | 50 |
| 11 | 2СМ139Б | (0,4) | 3,9 | 10 | | | 180 | 3 | 60 | 10 | 1 | 50 |
| 12 | КС147А | 10 | 4,7 | 10 | 300 | 50 | 180 | 3 | 58 | 10 | 1 | 50 |
| 13 | 2С147А | 10 | 4,7 | 10 | 300 | 50 | 180 | 3 | 58 | 10 | 1 | 50 |
| 14 | 2С147Б | (0,6) | 4,7 | 10 | | | 180 | 3 | 58 | 10 | 1 | 50 |
| 15 | 2СМ147Б | (0,6) | 4,7 | 10 | | | 180 | 3 | 58 | 10 | 1 | 50 |
| 16 | КС156А | 10 | 5,6 | 10 | 300 | 50 | | | 46 | 10 | 1 | 50 |
| 17 | 2С156А | 10 | 5,6 | 10 | 300 | 50 | | | 46 | 10 | 1 | 50 |
| 18 | 2С156Б | (0,6) | 5,6 | 10 | | | 160 | 3 | 45 | 10 | 1 | 50 |
| 19 | 2СМ156Б | (0,6) | 5,6 | 10 | | | 160 | 3 | 45 | 10 | 1 | 50 |
| 20 | КС162А | (0,4) | 6,2 | 10 | 150 | 50 | 150 | 3 | 33 | 10 | | |
| 21 | КС168В | (0,5) | 6,8 | 10 | 150 | 50 | 120 | 3 | 28 | 10 | | |
| 22 | КС168А | 10 | 6,8 | 10 | 300 | 50 | | | 28 | 10 | 1 | 50 |
| 23 | 2С168А | 10 | 6,8 | 10 | 300 | 50 | | | 28 | 10 | 1 | 50 |
| 24 | 2С168Б | (0,8) | 6,8 | 10 | | | 40 | 3 | 15 | 10 | 1 | 50 |
| 25 | 2СМ168Б | (0,8) | 6,8 | 10 | | | 40 | 3 | 15 | 10 | 1 | 50 |
| 26 | 2С180А | | 7-8,5 | 5 | 125 | 50 | 15 | 1 | 8 | 5 | | |
| 27 | 2СМ180А | | 7-8,5 | 5 | 125 | 50 | 15 | 1 | 8 | 5 | | |
| 28 | КС170А | (0,3) | 7 | 10 | 150 | 50 | 90 | 3 | 20 | 10 | | |

МАЛОЙ МОЩНОСТИ

| ТКН, 10 ⁻² %/°C (мВ/°C) | R _г , °C/Вт | Предельные режимы | | | | | | | | Материал Техноло- гия | Чер- теж № |
|--|-------------------------------|-------------------|-----------|----------------------------|-------------------------|-----|-------------------------|-----|-----------------------------------|-----------------------------|---------------|
| | | I _{ст} , | | I _{пр.имп.макс} , | | | I _{авар} , | | Интервал температур, °C | | |
| | | мин | макс | I _{пр.ср} , ма | τ _и , сек | ма | τ _и , сек | | | | |
| | | ма | | | | | | ма | сек | | |
| (2) | 300 | 1 | 100 | 500 | 50 | 1,0 | 1000 | 0,5 | -60 ÷ +120 | Si C | 31 |
| (-3-4) | | 1 | 100 | 200 | 50 | 0,1 | | | -60 ÷ +120 | Si СД | 31 |
| (-5-6) | | 1 | 100 | 200 | 50 | 0,1 | | | -60 ÷ +120 | Si СД | 31 |
| -10 | | 3 | 81 | 162 | | 1,0 | | | -55 ÷ +100 | Si C | 31 |
| -11 | | 3 | 81 | 162 | | 1,0 | | | -60 ÷ +120 | Si C | 31 |
| -10 | | 3 | 30 | | | | | | -60 ÷ +120 | Si C | 18 |
| -10 | | 3 | 30 | | | | | | -60 ÷ +120 | Si C | 103 |
| -10 | | 3 | 70 | 140 | | 1,0 | | | -55 ÷ +100 | Si C | 31 |
| -10 | | 3 | 70 | 140 | | 1,0 | | | -60 ÷ +120 | Si C | 31 |
| -10 | | 3 | 26 | | | | | | -60 ÷ +120 | Si C | 18 |
| -10 | | 3 | 26 | | | | | | -60 ÷ +120 | Si C | 103 |
| -8+2 | | 3 | 58 | 116 | | 1,0 | | | -55 ÷ +100 | Si C | 31 |
| -9+1 | | 3 | 58 | 116 | | 1,0 | | | -60 ÷ +120 | Si C | 31 |
| -8+2 | | 3 | 21 | | | | | | -60 ÷ +120 | Si C | 18 |
| -8+2 | | 3 | 21 | | | | | | -60 ÷ +120 | Si C | 103 |
| -5+5 | | 3 | 55 | 110 | | 1,0 | | | -55 ÷ +100 | Si C | 31 |
| -5+5 | | 3 | 55 | 110 | | 1,0 | | | -60 ÷ +120 | Si C | 31 |
| -4+7 | | 3 | 18 | | | | | | -60 ÷ +120 | Si C | 18 |
| -4+7 | | 3 | 18 | | | | | | -60 ÷ +120 | Si C | 103 |
| -6 | | 3 | 22 | | | | | | -55 ÷ +100 | Si C | 83 |
| <u>+5</u> | | 3 | 20 | | | | | | -55 ÷ +100 | Si C | 31 |
| -6+6 | | 3 | 45 | 90 | | 1,0 | | | -55 ÷ +100 | Si C | 31 |
| -6+6 | | 3 | 45 | 90 | | 1,0 | | | -60 ÷ +120 | Si C | 31 |
| +7 | | 3 | 15 | | | | | | -60 ÷ +120 | Si C | 18 |
| +7 | | 3 | 15 | | | | | | -60 ÷ +120 | Si C | 103 |
| 7 | | | 15 | | | | | | -60 ÷ +120 | Si C | 18 |
| 7 | | | 15 | | | | | | -60 ÷ +120 | Si C | 103 |
| 1 | | 3 | 20 | | | | | | -55 ÷ +100 | Si C | 83 |

СТАБИЛИТРОНЫ

| №№ пп. | Тип прибора | $\Delta U_{\text{ст. ном.}},$ $\pm \%$ (в) | $U_{\text{ст. ном.}}$ | | $P_{\text{макс.}}$ | | R_{D_1} | | R_{D_2} | | $U_{\text{пр.}}$ | |
|-----------|--------------------|--|-----------------------|----|--------------------|----------------|-----------|----|-----------|----|------------------|----|
| | | | В | ма | мВт | $(t_k),$ °C | ом | ма | ом | ма | в | ма |
| 29 | Д808 | | 7-8,5 | 5 | 280 | 50 | | | 6 | 5 | 1 | 50 |
| 30 | Д808 ^x | | 7-8,5 | 5 | 280 | 50 | 12 | 1 | 6 | 5 | 1 | 50 |
| 31 | КС175А | (0,5) | 7,5 | 5 | 150 | 50 | 70 | 3 | 16 | 5 | | |
| 32 | 2С190А | | 8-9,5 | 5 | 125 | 50 | 22 | 1 | 12 | 5 | | |
| 33 | 2СМ190А | | 8-9,5 | 5 | 125 | 50 | 22 | 1 | 12 | 5 | | |
| 34 | Д809 | | 8-9,5 | 5 | 280 | 50 | | | 10 | 5 | 1 | 50 |
| 35 | Д809 ^x | | 8-9,5 | 5 | 280 | 50 | 18 | 1 | 10 | 5 | 1 | 50 |
| 36 | КС182А | (0,6) | 8,2 | 5 | 150 | 50 | 30 | 3 | 14 | 5 | | |
| 37 | 2С210А | | 9-10,5 | 5 | 125 | 50 | 32 | 1 | 15 | 5 | | |
| 38 | 2СМ210А | | 9-10,5 | 5 | 125 | 50 | 32 | 1 | 15 | 5 | | |
| 39 | Д810 | | 9-10,5 | 5 | 280 | 50 | | | 12 | 5 | 1 | 50 |
| 40 | Д810 ^x | | 9-10,5 | 5 | 280 | 50 | 25 | 1 | 12 | 5 | 1 | 50 |
| 41 | Д818А | +25 | 9 | 10 | 300 | 50 | 100 | 3 | 25 | 10 | | |
| 42 | Д818А ^x | +15 | 9 | 10 | 300 | 50 | 70 | 3 | 18 | 10 | | |
| 43 | Д818Б | -25 | 9 | 10 | 300 | 50 | 100 | 3 | 25 | 10 | | |
| 44 | Д818Б ^x | -15 | 9 | 10 | 300 | 50 | 70 | 3 | 18 | 10 | | |
| 45 | Д818В | 20 | 9 | 10 | 300 | 50 | 100 | 3 | 25 | 10 | | |
| 46 | Д818В ^x | 10 | 9 | 10 | 300 | 50 | 70 | 3 | 18 | 10 | | |
| 47 | Д818Г | 15 | 9 | 10 | 300 | 50 | 100 | 3 | 25 | 10 | | |
| 48 | Д818Г ^x | 5 | 9 | 10 | 300 | 50 | 70 | 3 | 18 | 10 | | |
| 49 | Д818Д ^x | 5 | 9 | 10 | 300 | 50 | 70 | 3 | 18 | 10 | | |
| 50 | Д818Е ^x | 5 | 9 | 10 | 300 | 50 | 70 | 3 | 18 | 10 | | |
| 51 | КС191А | (0,6) | 9,1 | 5 | 150 | 50 | 30 | 3 | 18 | 5 | | |
| 52 | КС196А | 5 | 9,4 | 10 | 200 | 50 | 70 | 3 | 18 | 10 | | |
| 53 | КС196Б | 5 | 9,4 | 10 | 200 | 50 | 70 | 3 | 18 | 10 | | |
| 54 | КС196В | 5 | 9,4 | 10 | 200 | 50 | 70 | 3 | 18 | 10 | | |
| 55 | КС196Г | 5 | 9,4 | 10 | 200 | 50 | 70 | 3 | 18 | 10 | | |
| 56 | КС210Б | (0,7) | 10 | 5 | 150 | 50 | 35 | 3 | 22 | 5 | | |
| 57 | 2С211А | | 10-12 | 5 | 125 | 50 | 36 | 1 | 19 | 5 | | |

МАЛОЙ МОЩНОСТИ

| ТКН, 10 ⁻² %/°C (мВ/°C) | R _v °C/Вт | н Предельные режимы | | | | | | Интервал температур, °C | Материал Техноло- гия | Чертеж № | |
|--|-----------------------------|---------------------|------|----------------------------|------------------|----|---------------------|--------------------------------|-----------------------------|-------------|----|
| | | I _{ст} , | | I _{пр.имп.макс} , | | | I _{авар} , | | | | |
| | | мин | макс | I _{пр.ср} , | τ _и , | ма | τ _и , | | | | |
| | | ма | | | | | | | | | ма |
| +7 | | 3 | 33 | | | | | -55-+100 | Si C | 30 | |
| 7 | | | 33 | | | | | -60-+120 | Si C | 35 | |
| <u>+4</u> | | 3 | 18 | | | | | -55-+100 | Si C | 83 | |
| 8 | | | 13 | | | | | -60-+120 | Si C | 18 | |
| 8 | | | 13 | | | | | -60-+120 | Si C | 103 | |
| 8 | | 3 | 29 | | | | | -55-+100 | Si C | 30 | |
| 8 | | | 29 | | | | | -60-+120 | Si C | 35 | |
| 5 | | 3 | 17 | | | | | -55-+100 | Si C | 83 | |
| 9 | | | 11 | | | | | -60-+120 | Si C | 18 | |
| 9 | | | 11 | | | | | -60-+120 | Si C | 103 | |
| 9 | | 3 | 26 | | | | | -55-+100 | Si C | 30 | |
| 9 | | | 26 | | | | | -60-+120 | Si C | 35 | |
| +2 | | 3 | 33 | | | | | -55-+100 | Si Д | 31/оп | |
| +2 | | 3 | 33 | | | | | -60-+120 | Si Д | 31/оп | |
| -2 | | 3 | 33 | | | | | -55-+100 | Si Д | 31/оп | |
| -2 | | 3 | 33 | | | | | -60-+120 | Si Д | 31/оп | |
| <u>+1</u> | | 3 | 33 | | | | | -55-+100 | Si Д | 31/оп | |
| <u>+1</u> | | 3 | 33 | | | | | -60-+120 | Si Д | 31/оп | |
| <u>+0,5</u> | | 3 | 33 | | | | | -55-+100 | Si Д | 31/оп | |
| <u>+0,5</u> | | 3 | 33 | | | | | -60-+120 | Si Д | 31/оп | |
| <u>+0,1</u> | | 3 | 33 | | | | | -60-+120 | Si Д | 31/оп | |
| <u>+0,1</u> | | 3 | 33 | | | | | -60-+120 | Si Д | 31/оп | |
| 6 | | 3 | 15 | | | | | -55-+100 | Si C | 83 | |
| 0,5 | | 3 | 20 | | | | | -60-+100 | Si C | 36 | |
| 0,25 | | 3 | 20 | | | | | -60-+100 | Si C | 36 | |
| 0,1 | | 3 | 20 | | | | | -60-+100 | Si C | 36 | |
| 0,05 | | 3 | 20 | | | | | -60-+100 | Si C | 36 | |
| 7 | | 3 | 14 | | | | | -55 -+ 100 | Si C | 88 | |
| 9,5 | | | 10 | | | | | -60 -+ 120 | Si C | 18 | |

СТАБИЛИТРОНЫ

| №№ пп. | Тип прибора | $\Delta U_{\text{ст. ном.}}$, $\pm\%$ (в) | $U_{\text{ст. ном.}}$ | | $P_{\text{макс.}}$ | | $R_{\text{д.1}}$ | | $R_{\text{д.2}}$ | | $U_{\text{пр.}}$ | |
|-----------|-------------------|--|-----------------------|-------------------------------|--------------------|-------------------------|------------------|---------------------------|------------------|---------------------------|------------------|--------------------------|
| | | | в | I _{ст. ном.} , ма | мвт | t (t_k), °C | ом | I _{ст.1} , ма | ом | I _{ст.2} , ма | в | I _{пр.} , ма |
| | | | | | | | | | | | | |
| 58 | 2СМ211А | | 10-12 | 5 | 125 | 50 | 36 | 1 | 19 | 5 | | |
| 59 | Д811 | | 10-12 | 5 | 280 | 50 | | | 15 | 5 | 1 | 50 |
| 60 | Д811 ^x | | 10-12 | 5 | 280 | 50 | 30 | 1 | 15 | 5 | 1 | 50 |
| 61 | КС211Б | +20 | 11 | 10 | 280 | 50 | 30 | 5 | 15 | 10 | | |
| 62 | КС211В | -20 | 11 | 10 | 280 | 50 | 30 | 5 | 15 | 10 | | |
| 63 | КС211Г | 15 | 11 | 10 | 280 | 50 | 30 | 5 | 15 | 10 | | |
| 64 | КС211Д | 15 | 11 | 10 | 280 | 50 | 30 | 5 | 15 | 10 | | |
| 65 | 2С213А | | 11,5-14 | 5 | 125 | 50 | 46 | 1 | 22 | 5 | | |
| 66 | 2СМ213А | | 11,5-14 | 5 | 125 | 50 | 46 | 1 | 22 | 5 | | |
| 67 | Д813 | | 11,5-14 | 5 | 280 | 50 | | | 18 | 5 | 1 | 50 |
| 68 | Д813 ^x | | 11,5-14 | 5 | 280 | 50 | 35 | 1 | 18 | 5 | 1 | 50 |
| 69 | КС213Б | (0,9) | 13 | 5 | 150 | 50 | 45 | 3 | 25 | 5 | | |

СТАБИЛИТРОНЫ

| №№ пп. | Тип прибора | $\Delta U_{\text{ст. ном.}}$, $\pm\%$ (в) | $U_{\text{ст. ном.}}$ | | $P_{\text{макс.}}$ | | $R_{\text{д.1}}$ | | $R_{\text{д.2}}$ | | $U_{\text{пр.}}$ | |
|-----------|--------------------|--|-----------------------|-------------------------------|--------------------|-------------------------|------------------|--------------------------|------------------|---------------------------|------------------|--------------------------|
| | | | в | I _{ст. ном.} , ма | мвт | t (t_k), °C | ом | I _{ст.} , ма | ом | I _{ст.2} , ма | в | I _{пр.} , ма |
| | | | | | | | | | | | | |
| 70 | 2С433А | 10 | 3,3 | 60 | 1 | 35 | 180 | 3 | 14 | 60 | | |
| 71 | 2С439А | 10 | 3,9 | 51 | 1 | 35 | 180 | 3 | 12 | 51 | | |
| 72 | 2С447А | 10 | 4,7 | 43 | 1 | 35 | 180 | 3 | 10 | 43 | | |
| 73 | 2С456А | 10 | 5,6 | 36 | 1 | 35 | 145 | 3 | 7 | 36 | | |
| 74 | 2С468А | 10 | 6,8 | 29 | 1 | 35 | 70 | 3 | 5 | 29 | | |
| 75 | 2С482А | 10 | 8,2 | 24 | 1 | 35 | 32 | 3 | 5 | 24 | | |
| 76 | Д814А | | 7-8,5 | 5 | 0,34 | 25 | 15 | 5 | 6 | 5 | 1 | 50 |
| 77 | Д814А ^x | | 7-8,5 | 5 | 0,34 | 25 | 12 | 1 | 6 | 5 | 1 | 50 |
| 78 | Д814Б | | 8-9,5 | 5 | 0,34 | 25 | 18 | 5 | 10 | 5 | 1 | 50 |
| 79 | Д814Б ^x | | 8-9,5 | 5 | 0,34 | 25 | 18 | 1 | 10 | 5 | 1 | 50 |
| 80 | Д814В | | 9-10,5 | 5 | 0,34 | 25 | 25 | 5 | 12 | 5 | 1 | 50 |
| 81 | Д814В ^x | | 9-10,5 | 5 | 0,34 | 25 | 25 | 1 | 12 | 5 | 1 | 50 |
| 82 | 2С510А | 10 | 10 | 20 | 1 | 35 | 32 | 3 | 8 | 20 | | |
| 83 | Д814Г | | 10-12 | 5 | 0,34 | 25 | 30 | 5 | 15 | 5 | 1 | 50 |
| 84 | Д814Г ^x | | 10-12 | 5 | 0,34 | 25 | 30 | 1 | 15 | 5 | 1 | 50 |

МАЛОЙ МОЩНОСТИ

| ТКН, 10 ⁻² %/°C (мВ/°C) | R _т , °C/Вт | Пределы режимы | | | | | | | Интервал температур, °C | Материал Техно- логия | Чертеж № |
|--|-------------------------------|-------------------|------|------------------------------|------------------|----|---------------------|----|--------------------------------|-----------------------------|-------------|
| | | I _{ст} , | | I _{пр. имп. макс} , | | | I _{авар} , | | | | |
| | | мин | макс | I _{пр. ср} | τ _У , | ма | τ _У , | | | | |
| | | ма | | | | | | ма | | | |
| 9,5 | | | 10 | | | | | | -60 -+ 120 | Si C | 103 |
| 9,5 | | 3 | 23 | | | | | | -55 -+ 100 | Si C | 30 |
| 9,5 | | | 23 | | | | | | -60 -+ 120 | Si C | 35 |
| +2 | | 5 | 33 | | | | | | -60 -+ 120 | Si C | 81 |
| -2 | | 5 | 33 | | | | | | -60 -+ 120 | Si C | 81 |
| ±1 | | 5 | 33 | | | | | | -60 -+ 120 | Si C | 81 |
| ±0,5 | | 5 | 33 | | | | | | -60 -+ 120 | Si C | 81 |
| 9,5 | | | 9 | | | | | | -60 -+ 120 | Si C | 18 |
| 9,5 | | | 9 | | | | | | -60 -+ 120 | Si C | 103 |
| 9,5 | | 3 | 20 | | | | | | -55 -+ 100 | Si C | 30 |
| 9,5 | | | 20 | | | | | | -60 -+ 120 | Si C | 35 |
| 8 | | 3 | 10 | | | | | | -55 -+ 100 | Si C | 83 |

СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

| ТКН, 10 ⁻² %/°C (мВ/°C) | R _т , °C/Вт | Пределы режимы | | | | | | | Интервал температур, °C | Материал Техно- логия | Чертеж № |
|--|-------------------------------|-------------------|------|------------------------------|------------------|----|---------------------|----|--------------------------------|-----------------------------|-------------|
| | | I _{ст} , | | I _{пр. имп. макс} , | | | I _{авар} , | | | | |
| | | мин | макс | I _{пр. ср} | τ _У , | ма | τ _У , | | | | |
| | | ма | | | | | | ма | | | |
| -10 | | 10 | 191 | | | | | | -60 -+ 125 | Si C | 30 |
| -10 | | 10 | 176 | | | | | | -60 -+ 125 | Si C | 30 |
| -8 + 3 | | 10 | 139 | | | | | | -60 -+ 125 | Si C | 30 |
| +5 | | 10 | 139 | | | | | | -60 -+ 125 | Si C | 30 |
| +6,5 | | 10 | 119 | | | | | | -60 -+ 125 | Si C | 30 |
| 8 | | 3 | 96 | | | | | | -60 -+ 125 | Si C | 30 |
| 7 | 300 | 3 | 40 | | | | | | -55 -+ 100 | Si C | 31 |
| 7 | 300 | 3 | 40 | | | | | | -60 -+ 125 | Si C | 31 |
| 8 | 300 | 3 | 36 | | | | | | -55 -+ 100 | Si C | 31 |
| 8 | 300 | 3 | 36 | | | | | | -60 -+ 125 | Si C | 31 |
| 9 | 300 | 3 | 82 | | | | | | -55 -+ 100 | Si C | 31 |
| 9 | 300 | 3 | 32 | | | | | | -60 -+ 125 | Si C | 31 |
| 10 | | 3 | 79 | | | | | | -60 -+ 125 | Si Э | 30 |
| 9,5 | 300 | 3 | 29 | | | | | | -55 -+ 100 | Si C | 31 |
| 9,5 | 300 | 3 | 29 | | | | | | -60 -+ 125 | Si C | 31 |

СТАБИЛИТРОНЫ

| №№ пп. | Тип прибора | $\Delta U_{\text{ст.ном}},$ $\pm \%$ (в) | $U_{\text{ст.ном}},$ | | $P_{\text{макс}},$ вт | $t_{\text{окр. ср.}}$ $(t_{\text{к}}),$ $^{\circ}\text{C}$ | $R_{\text{д}_1},$ | | $R_{\text{д}_2},$ | | $U_{\text{пр}},$ | |
|-----------|--------------------|--|----------------------|-----|------------------------------|--|-------------------|-----|-------------------|-----|------------------|-----|
| | | | в | ма | | | ом | ма | ом | ма | в | ма |
| 85 | 2С512А | 10 | 12 | 17 | 1 | 35 | 32 | 3 | 11 | 17 | | |
| 86 | Д814Д | | 11,5-14 | 5 | 0,34 | 25 | 35 | 5 | 18 | 5 | 1 | 50 |
| 87 | Д814Д ^х | | 11,5-14 | 5 | 0,34 | 25 | 35 | 1 | 18 | 5 | 1 | 50 |
| 88 | 2С515А | 10 | 15 | 13 | 1 | 35 | 36 | 3 | 17 | 13 | | |
| 89 | 2С518А | 10 | 18 | 11 | 1 | 35 | 48 | 3 | 22 | 11 | | |
| 90 | 2С522А | 10 | 22 | 9 | 1 | 35 | 60 | 3 | 29 | 9 | | |
| 91 | Д816А | 15 | 22 | 150 | 5 | 70 | 240 | 10 | 10 | 150 | 1,5 | 500 |
| 92 | Д816А ^х | 10 | 22 | 150 | 5 | 75 | 120 | 10 | 7 | 150 | 1,5 | 500 |
| 93 | 2С527А | 10 | 27 | 7,5 | 1 | 35 | 72 | 3 | 40 | 7,5 | | |
| 94 | Д816Б | 15 | 27 | 150 | 5 | 70 | 300 | 10 | 12 | 150 | 1,5 | 500 |
| 95 | Д816Б ^х | 10 | 27 | 150 | 5 | 75 | 150 | 10 | 8 | 150 | 1,5 | 500 |
| 96 | Д816В | 15 | 33 | 150 | 5 | 70 | 300 | 10 | 15 | 150 | 1,5 | 500 |
| 97 | Д816В ^х | 10 | 33 | 150 | 5 | 75 | 150 | 10 | 10 | 150 | 1,5 | 500 |
| 98 | Д816Г | 15 | 39 | 150 | 5 | 70 | 300 | 10 | 18 | 150 | 1,5 | 500 |
| 99 | Д816Г ^х | 10 | 39 | 150 | 5 | 75 | 150 | 10 | 12 | 150 | 1,5 | 500 |
| 100 | Д816Д | 15 | 47 | 150 | 5 | 70 | 300 | 10 | 22 | 150 | 1,5 | 500 |
| 101 | Д816Д ^х | 10 | 47 | 150 | 5 | 75 | 150 | 10 | 15 | 150 | 1,5 | 500 |
| 102 | Д817А | 15 | 56 | 50 | 5 | 70 | 400 | 5 | 52 | 50 | 1,5 | 500 |
| 103 | Д817А ^х | 10 | 56 | 50 | 5 | 75 | 200 | 5 | 35 | 50 | 1,5 | 500 |
| 104 | Д817Б | 15 | 68 | 50 | 5 | 70 | 400 | 5 | 60 | 50 | 1,5 | 500 |
| 105 | Д817Б ^х | 10 | 68 | 50 | 5 | 75 | 200 | 5 | 40 | 50 | 1,5 | 500 |
| 106 | Д817В | 15 | 82 | 50 | 5 | 70 | 600 | 5 | 67 | 50 | 1,5 | 500 |
| 107 | Д817В ^х | 10 | 82 | 50 | 5 | 75 | 300 | 5 | 45 | 50 | 1,5 | 500 |
| 108 | Д817Г | 15 | 100 | 50 | 5 | 70 | 800 | 5 | 75 | 50 | 1,5 | 500 |
| 109 | Д817Г ^х | 10 | 100 | 50 | 5 | 75 | 300 | 5 | 50 | 50 | 1,5 | 500 |
| 110 | КС620А | 15 | 120 | 50 | 5 | 70 | 1000 | 5 | 150 | 50 | 1,5 | 500 |
| 111 | 2С920А | 10 | 120 | 50 | 5 | 75 | 500 | 5 | 100 | 50 | 1,5 | 500 |
| 112 | КС630А | 15 | 130 | 50 | 5 | 70 | 1000 | 5 | 180 | 50 | 1,5 | 500 |
| 113 | 2С930А | 10 | 130 | 50 | 5 | 75 | 800 | 5 | 120 | 50 | 1,5 | 500 |
| 114 | КС650А | 15 | 150 | 25 | 5 | 70 | 2400 | 5 | 255 | 25 | 1,5 | 500 |
| 115 | 2С950А | 10 | 150 | 25 | 5 | 75 | 1200 | 2,5 | 170 | 25 | 1,5 | 500 |
| 116 | КС680А | 15 | 180 | 25 | 5 | 70 | 3000 | 5 | 330 | 25 | 1,5 | 500 |
| 117 | 2С980А | 10 | 180 | 25 | 5 | 75 | 1500 | 2,5 | 220 | 25 | 1,5 | 500 |

СРЕДНЕЙ МОШНОСТИ

| ТКН, 10-2% / °C (мВ/°C) | R _t , °C/Вт | Предельные режимы | | | | | | | Интервал температур, °C | Материал Техноло- гия | Чертеж № |
|-----------------------------------|-------------------------------|-------------------|------|-----------------------------|------------------|---------------------|------------------|----|--------------------------------|-----------------------------|-------------|
| | | I _{ст} , | | I _{пр.имп. макс} , | | I _{авар} , | | | | | |
| | | мин | макс | I _{пр.ср} , | τ _U , | ма | τ _U , | | | | |
| | | ма | | | | | | ма | | | |
| 10 | | 3 | 67 | | | | | | -60 - +125 | Si Э | 30 |
| 9,5 | 300 | 3 | 24 | | | | | | -55 - +100 | Si С | 31 |
| 9,5 | 300 | 3 | 24 | | | | | | -60 - +125 | Si С | 31 |
| 10 | | 3 | 53 | | | | | | -60 - +125 | Si Э | 30 |
| 11 | | 3 | 45 | | | | | | -60 - +125 | Si Э | 30 |
| 11 | | 3 | 37 | | | | | | -60 - +125 | Si Э | 30 |
| 15 | | 10 | 230 | | | | 460 | 1 | -60 - +100к | Si С | 92 |
| 12 | | 10 | 230 | | | | 460 | 1 | -60 - +130к | Si С | 92 |
| 11 | | 3 | 30 | | | | | | -60 - +125 | Si Э | 30 |
| 15 | | 10 | 180 | | | | 360 | 1 | -60 - +100к | Si С | 92 |
| 12 | | 10 | 180 | | | | 360 | 1 | -60 - +130к | Si С | 92 |
| 15 | | 10 | 150 | | | | 300 | 1 | -60 - +100к | Si С | 92 |
| 12 | | 10 | 150 | | | | 300 | 1 | -60 - +130к | Si С | 92 |
| 15 | | 10 | 130 | | | | 260 | 1 | -60 - +100к | Si С | 92 |
| 12 | | 10 | 130 | | | | 260 | 1 | -60 - +130к | Si С | 92 |
| 15 | | 10 | 110 | | | | 220 | 1 | -60 - +100к | Si С | 92 |
| 12 | | 10 | 110 | | | | 220 | 1 | -60 - +130к | Si С | 92 |
| 18 | | 5 | 90 | | | | 180 | 1 | -60 - +100к | Si С | 92 |
| 14 | | 5 | 90 | | | | 180 | 1 | -60 - +130к | Si С | 92 |
| 18 | | 5 | 75 | | | | 150 | 1 | -60 - +100к | Si С | 92 |
| 14 | | 5 | 75 | | | | 150 | 1 | -60 - +130к | Si С | 92 |
| 18 | | 5 | 60 | | | | 120 | 1 | -60 - +100к | Si С | 92 |
| 14 | | 5 | 60 | | | | 120 | 1 | -60 - +130к | Si С | 92 |
| 18 | | 5 | 50 | | | | 100 | 1 | -60 - +100к | Si С | 92 |
| 14 | | 5 | 50 | | | | 100 | 1 | -60 - +130к | Si С | 92 |
| 20 | | 5 | 42 | | | | 84 | 1 | -60 - +100к | Si С | 92 |
| 18 | | 5 | 42 | | | | 84 | 1 | -60 - +130к | Si С | 92 |
| 20 | | 5 | 38 | | | | 76 | 1 | -60 - +100к | Si С | 92 |
| 18 | | 5 | 38 | | | | 72 | 1 | -60 - +130к | Si С | 92 |
| 20 | | 2,5 | 33 | | | | 66 | 1 | -60 - +100к | Si С | 92 |
| 18 | | 2,5 | 33 | | | | 66 | 1 | -60 - +130к | Si С | 92 |
| 20 | | 2,5 | 28 | | | | 56 | 1 | -60 - +100к | Si С | 92 |
| 18 | | 2,5 | 28 | | | | 56 | 1 | -60 - +130к | Si С | 92 |

СТАБИЛИТРОНЫ

| №№ п.п. | Тип прибора | $\Delta U_{\text{ст.ном.}}$ ±% | $U_{\text{ст.ном.}}$ | | $P_{\text{макс.}}$ | | $R_{\text{д.т}}$ | | $R_{\text{д.т}}$ | | $U_{\text{пр.}}$ | |
|------------|--------------------|-----------------------------------|----------------------|------|--------------------|------------------------------------|------------------|----|------------------|------|------------------|-----|
| | | | В | ма | Вт | $t_{\text{окр. ср.}} (t_K),$ °C | ом | ма | ом | ма | В | ма |
| 118 | Д815И | 15 | 4,7 | 1000 | 8 | (70) | 40 | 50 | 0,9 | 1000 | 1,5 | 500 |
| 119 | Д815А | 15 | 5,6 | 1000 | 8 | (70) | 40 | 50 | 0,9 | 1000 | 1,5 | 500 |
| 120 | Д815А ^x | 10 | 5,6 | 1000 | 8 | (75) | 20 | 50 | 0,8 | 1000 | 1,5 | 500 |
| 121 | Д815Б | 15 | 6,8 | 1000 | 8 | (70) | 30 | 50 | 1,2 | 1000 | 1,5 | 500 |
| 122 | Д815Б ^x | 10 | 6,8 | 1000 | 8 | (75) | 15 | 50 | 0,8 | 1000 | 1,5 | 500 |
| 123 | Д815В | 15 | 8,2 | 1000 | 8 | (70) | 16 | 50 | 1,5 | 1000 | 1,5 | 500 |
| 124 | Д815В ^x | 10 | 8,2 | 1000 | 8 | (75) | 8 | 50 | 1 | 1000 | 1,5 | 500 |
| 125 | Д815Г | 15 | 10 | 500 | 8 | (70) | 30 | 25 | 2,7 | 500 | 1,5 | 500 |
| 126 | Д815Г ^x | 10 | 10 | 500 | 8 | (75) | 15 | 25 | 1,8 | 500 | 1,5 | 500 |
| 127 | Д815Д | 15 | 12 | 500 | 8 | (70) | 40 | 25 | 3 | 500 | 1,5 | 500 |
| 128 | Д815Д ^x | 10 | 12 | 500 | 8 | (75) | 20 | 25 | 2 | 500 | 1,5 | 500 |
| 129 | Д815Е | 15 | 15 | 500 | 8 | (70) | 50 | 25 | 3,8 | 500 | 1,5 | 500 |
| 130 | Д815Е ^x | 10 | 15 | 500 | 8 | (75) | 25 | 25 | 2,5 | 500 | 1,5 | 500 |
| 131 | Д815Ж | 15 | 18 | 500 | 8 | (70) | 60 | 25 | 4,7 | 500 | 1,5 | 500 |
| 132 | Д815Ж ^x | 10 | 18 | 500 | 8 | (75) | 30 | 25 | 3 | 500 | 1,5 | 500 |

ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЕ ДИОДЫ

| № п.п. | Тип прибора | Предельные режимы | | $U_{\text{пр.}}$ | | $I_{\text{обр.}}$ при $U_{\text{обр. макс}}$ $t = 25^\circ\text{C},$ мка | $I_{\text{обр.}}$ | | Т, °C |
|-----------|-------------------|------------------------------|----------------------------------|------------------|-----|--|-------------------|----|----------|
| | | $U_{\text{обр. макс.}}$ В | $I_{\text{пр. ср. макс.}}$ ма | В | ма | | мка | В | |
| 133 | 1645 ^x | 10 | | 0,57 | 0,1 | 0,1 | 1 | 1 | +60 |
| 134 | Д10 | 10 | 16 | | | 100 | 200 | 10 | +60 |
| 135 | Д10А | 10 | 16 | | | 200 | 400 | 10 | +60 |
| 136 | Д10Б | 10 | 16 | | | 200 | 400 | 10 | +60 |
| 137 | ГД107 | 10 | 20 | 1 | 10 | 20 | 200 | 10 | +60 |
| 138 | Д9Б | 10 | 40 | 1 | 80 | 250 | 1000 | 10 | +60 |
| 139 | Д9Б ^x | 10 | 40 | 1 | 80 | 250 | 1000 | 10 | +70 |
| 140 | Д2Б | 30 | 16 | 1 | 5 | 100 | 400 | 10 | +60 |
| 141 | Д2Б ^x | 30 | 16 | 1 | 5 | 100 | 400 | 10 | +70 |
| 142 | Д9В | 30 | 20 | 1 | 10 | 250 | 800 | 20 | +60 |

БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ

| ТКН , 10 ⁻² %/°C (мВ/°C) | R _t , °C/Вт | Предельные режимы | | | | | | Материал Технология | Чертеж № | |
|---|-------------------------------|-------------------|------|----------------------------|--------------------------|---------------------|-------------------------|------------------------|-------------|-----------------------------------|
| | | I _{ст} , | | I _{пр.имп.макс} , | | I _{авар} , | | | | Интервал температур, °C |
| | | мин | макс | I _{пр. ср.} ма | τ _u , сек. | а | τ _u , сек | | | |
| | | ма | | | | | | | | |
| 5,6 | 50 | 1400 | | | | 2,8 | 1 | -60-+100к | Si C | 92 |
| 5,6 | 50 | 1400 | | | | 2,8 | 1 | -60-+100к | Si C | 92 |
| 4,5 | 50 | 1400 | | | | 2,8 | 1 | -60-+130к | Si C | 92 |
| 6,2 | 50 | 1150 | | | | 2,3 | 1 | -60-+100к | Si C | 92 |
| 5 | 50 | 1150 | | | | 2,3 | 1 | -60-+130к | Si C | 92 |
| 8,8 | 50 | 950 | | | | 1,9 | 1 | -60-+100к | Si C | 92 |
| 7 | 50 | 950 | | | | 1,9 | 1 | -60-+130к | Si C | 92 |
| 10 | 25 | 800 | | | | 1,6 | 1 | -60-+100к | Si C | 92 |
| 8 | 25 | 800 | | | | 1,6 | 1 | -60-+130к | Si C | 92 |
| 11 | 25 | 650 | | | | 1,3 | 1 | -60-+100к | Si C | 92 |
| 9 | 25 | 650 | | | | 1,3 | 1 | -60-+130к | Si C | 92 |
| 13 | 25 | 550 | | | | 1,1 | 1 | -60-+100к | Si C | 92 |
| 10 | 25 | 550 | | | | 1,1 | 1 | -60-+130к | Si C | 92 |
| 14 | 25 | 450 | | | | 0,9 | 1 | -60-+100к | Si C | 92 |
| 11 | 25 | 450 | | | | 0,9 | 1 | -60-+130к | Si C | 92 |

МАЛОЙ МОЩНОСТИ

| Предельные режимы | | | | | | Материал Техноло- гия | Чер- теж № | |
|----------------------------|---------------------------|---------------------|-------------------------|--|------------|-----------------------------|---------------|-----------------------------------|
| I _{пр.пер.макс} , | | I _{макс} , | | I _{пр.} макс. ампл, ма | f , кГц | | | Интервал температур, °C |
| а | τ _u , мксек | а | τ _u , сек | | | | | |
| | | | | | | -60 - + 60 | Si | 3 |
| | | | | | 100 | -55 - + 60 | Ge T | 4 |
| | | | | | 100 | -55 - + 60 | Ge T | 4 |
| | | | | | 100 | -55 - + 60 | Ge T | 4 |
| | | | | | 100 | -55 - + 60 | Ge T | 4 |
| | | | | 125 | 100 | -55 - + 60 | Ge T | 4 |
| | | | | 125 | 100 | -60 - + 70 | Ge T | 4 |
| | | | | 50 | 100 | -55 - + 60 | Ge T | 24 |
| | | | | 50 | 100 | -60 - + 70 | Ge T | 24 |
| | | | | 62 | 100 | -55 - + 60 | Ge T | 4 |

ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЕ ДИОДЫ

| № пп. | Тип прибора | Предельные режимы | | $U_{пр}$, | | $I_{обр.}$ при $U_{обр.}$ макс $t = 25^{\circ}C$, | $I_{обр}$, | | |
|----------|-------------------|-------------------|--------------------|------------|-------------|--|-------------|-------------|------|
| | | $U_{обр.макс}$, | $I_{пр.ср.макс}$, | $I_{пр}$, | $I_{обр}$, | | T , | $U_{обр}$, | |
| | | | | | | | | в | ма |
| 143 | Д9В ^x | 30 | 20 | 1 | 10 | 250 | 800 | 20 | +70 |
| 144 | Д11 | 30 | 20 | 1 | 100 | 250 | 1000 | 30 | +60 |
| 145 | Д9Г | 30 | 30 | 1 | 30 | 250 | 800 | 20 | +60 |
| 146 | Д9Г ^x | 30 | 30 | 1 | 30 | 250 | 800 | 20 | +70 |
| 147 | Д9Д | 30 | 30 | 1 | 60 | 250 | 800 | 20 | +60 |
| 148 | Д9Д ^x | 30 | 30 | 1 | 60 | 250 | 800 | 20 | +70 |
| 149 | Д9И | 30 | 30 | 1 | 30 | 120 | 500 | 20 | +60 |
| 150 | Д9И ^x | 30 | 30 | 1 | 30 | 120 | 500 | 30 | +70 |
| 151 | Д9К | 30 | 30 | 1 | 60 | 60 | 400 | 20 | +60 |
| 152 | Д9К ^x | 30 | 30 | 1 | 60 | 60 | 400 | 20 | +70 |
| 153 | Д9М ^x | 30 | 30 | 1 | 60 | 250 | 800 | 20 | +70 |
| 154 | Д10З | 30 | 30 | 2 | 2 | 30 | 100 | 30 | +100 |
| 155 | Д10ЗА | 30 | 30 | 1 | 1 | 30 | 100 | 30 | +100 |
| 156 | Д2В | 40 | 25 | 1 | 9 | 250 | 1000 | 30 | +60 |
| 157 | Д2В ^x | 40 | 25 | 1 | 9 | 250 | 1000 | 30 | +70 |
| 158 | Д9Е | 50 | 20 | 1 | 30 | 250 | 600 | 30 | +60 |
| 159 | Д9Е ^x | 50 | 20 | 1 | 30 | 250 | 600 | 30 | +70 |
| 160 | Д12 | 50 | 20 | 1 | 50 | 250 | 1000 | 50 | +60 |
| 161 | Д12А | 50 | 20 | 1 | 100 | 250 | 1000 | 50 | +60 |
| 162 | Д102 | 50 | 30 | 2 | 2 | 10 | 100 | 50 | +100 |
| 163 | Д102А | 50 | 30 | 1 | 1 | 10 | 100 | 50 | +100 |
| 164 | Д22З | 50 | 50 | 1 | 50 | 1 | 50 | 50 | +100 |
| 165 | Д22З ^x | 50 | 50 | 1 | 50 | 1 | 50 | 50 | +120 |
| 166 | 1642 ^x | 50 | 50 | 1 | 50 | 1 | 50 | 50 | +125 |
| 167 | КД103А | 50 | 100 | 1 | 50 | 1 | 50 | 50 | +100 |
| 168 | КД103Б | 50 | 100 | 1,2 | 50 | 1 | 50 | 50 | +100 |
| 169 | Д7А | 50 | 300 | 0,5 | 300 | 100 | 1000 | 25 | +70 |
| 170 | Д2Г | 75 | 16 | 1 | 2 | 250 | 1000 | 50 | +60 |
| 171 | Д2Г ^x | 75 | 16 | 1 | 2 | 250 | 1000 | 50 | +70 |
| 172 | Д2Д | 75 | 16 | 1 | 4,5 | 250 | 1000 | 50 | +60 |
| 173 | Д2Д ^x | 75 | 16 | 1 | 4,5 | 250 | 10000 | 50 | +70 |
| 174 | Д13 | 75 | 20 | 1 | 100 | 250 | 1000 | 75 | +60 |

МАЛОЙ МОЩНОСТИ

| Предельные режимы | | | | | | | Материал Технология | Чер- теж № |
|-------------------|---------------------|----------|-------------------|--------------------------------|-----------------|--------------------------------|------------------------|---------------|
| I пр.пер.макс , | | I макс , | | I пр. макс. ампл , ма | f , кГц | Интервал температур , °C | | |
| а | τ_u , мксек | а | τ_u , сек | | | | | |
| | | | | 62 | 100 | -60 - +70 | Ge Т | 4 |
| | | | | | 100 | -55 - +60 | Ge Т | 4 |
| | | | | 98 | 100 | -55 - +60 | Ge Т | 4 |
| | | | | 98 | 100 | -60 - +70 | Ge Т | 4 |
| | | | | 98 | 100 | -55 - +60 | Ge Т | 4 |
| | | | | 98 | 100 | -60 - +70 | Ge Т | 4 |
| | | | | 98 | 100 | -55 - +60 | Ge Т | 4 |
| | | | | 98 | 100 | -60 - +70 | Ge Т | 4 |
| | | | | 98 | 100 | -55 - +60 | Ge Т | 4 |
| | | | | 98 | 100 | -60 - +70 | Ge Т | 4 |
| | | | | 98 | 100 | -60 - +70 | Ge Т | 4 |
| | | | | | | -55 - +100 | Si Т | 24 |
| | | | | | | -55 - +100 | Si Т | 24 |
| | | | | 78 | | -55 - + 60 | Ge Т | 24 |
| | | | | 78 | 100 | -60 - + 70 | Ge Т | 24 |
| | | | | 62 | | -55 - + 60 | Ge Т | 4 |
| | | | | 62 | 100 | -60 - + 70 | Ge Т | 4 |
| | | | | | 100 | -55 - + 60 | Ge Т | 4 |
| | | | | | 100 | -55 - +60 | Ge Т | 4 |
| | | | | | | -55 - +100 | Si Т | 24 |
| | | | | | | -55 - +100 | Si Т | 24 |
| | | 0,5 | $(1+2)10^6$ | | $20 \cdot 10^3$ | -55 - +100 | Si МС | 1 |
| | | 0,5 | $(1+2)10^6$ | | $20 \cdot 10^3$ | -60 - +120 | Si МС | 1 |
| | | | | | $20 \cdot 10^3$ | -50 - +125 | Si МС | 1,21 |
| 2 | 10 | | | | | -55 - +100 | Si МД | 106 |
| 2 | 10 | | | | | -55 - +100 | Si МД | 106 |
| | | | | | 2 | -55 - + 70 | Ge С | 21 |
| | | | | 50 | | -55 - + 60 | Ge Т | 24 |
| | | | | 50 | 100 | -60 - + 70 | Ge Т | 24 |
| | | | | 50 | | -55 - + 60 | Ge Т | 24 |
| | | | | 50 | 100 | -60 - + 70 | Ge Т | 24 |
| | | | | | 100 | -55 - + 60 | Ge Т | 4 |

ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЕ ДИОДЫ

| № пп. | Тип прибора | Предельные режимы | | U _{пр} , | | I _{обр.} при U _{обр.} макс. t=25°C, мка | I _{обр} , | | |
|----------|---------------------|-------------------------|---------------------------|-------------------|-----|--|--------------------|-----|-------|
| | | U _{обр.макс} , | I _{пр.ср.макс} , | I _{пр} , | | | U _{обр} , | T, | |
| | | в | ма | в | ма | мка | мка | в | °C |
| 175 | Д101 | 75 | 30 | 2 | 2 | 10 | 150 | 75 | +100 |
| 176 | Д101А | 75 | 30 | 1 | 1 | 10 | 150 | 75 | +100 |
| 177 | 1631А ^х | 75 | 30 | 2 | 2 | 30 | 75 | 50 | +100 |
| 178 | 1632А ^х | 75 | 30 | 2 | 2 | 30 | 75 | 50 | +100 |
| 179 | 1631АТ ^х | 75 | 30 | 2 | 2 | 30 | 75 | 50 | + 80 |
| 180 | 1631Б | 75 | 30 | 1 | 1 | 30 | 75 | 50 | +100 |
| 181 | 1632Б | 75 | 30 | 1 | 1 | 30 | 75 | 50 | +100 |
| 182 | 1631БТ | 75 | 30 | 1 | 1 | 30 | 75 | 50 | + 80 |
| 183 | 2Д103А | 75 | 100 | 1 | 50 | 1 | 50 | 75 | +120 |
| 184 | Д9Ж | 100 | 15 | 1 | 10 | 250 | 500 | 45 | + 60 |
| 185 | Д9Ж ^х | 100 | 15 | 1 | 10 | 250 | 500 | 45 | + 70 |
| 186 | Д9Л | 100 | 15 | 1 | 30 | 250 | 500 | 45 | + 60 |
| 187 | Д9Л ^х | 100 | 15 | 1 | 30 | 250 | 500 | 45 | + 70 |
| 188 | Д2Е | 100 | 16 | 1 | 4,5 | 250 | 700 | 60 | + 60 |
| 189 | Д2Е ^х | 100 | 16 | 1 | 4,5 | 250 | 700 | 60 | + 70 |
| 190 | Д2И | 100 | 16 | 1 | 2 | 250 | 700 | 60 | + 60 |
| 191 | Д2И ^х | 100 | 16 | 1 | 2 | 250 | 700 | 60 | + 70 |
| 192 | Д14 | 100 | 20 | 1 | 30 | 250 | 1000 | 100 | + 60 |
| 193 | Д14А | 100 | 20 | 1 | 100 | 250 | 1000 | 100 | + 60 |
| 194 | Д223А | 100 | 50 | 1 | 50 | 1 | 50 | 100 | + 100 |
| 195 | Д223А ^х | 100 | 50 | 1 | 50 | 1 | 50 | 100 | + 120 |
| 196 | 1643 | 100 | 50 | 1 | 50 | 1 | 50 | 100 | + 125 |
| 197 | Д206 | 100 | 100 | 1 | 100 | 100 | 200 | 100 | + 100 |
| 198 | Д206 ^х | 100 | 100 | 1 | 100 | 50 | 100 | 100 | +120 |
| 199 | Д7Б | 100 | 300 | 0,5 | 300 | 100 | 1000 | 35 | + 70 |
| 200 | Д7Б ^х | 100 | 300 | 0,5 | 300 | 100 | 1000 | 50 | + 70 |
| 201 | Д226Д | 100 | 300 | 1 | 300 | 100 | 300 | 70 | + 80 |
| 202 | Д2Ж | 150 | 8 | 1 | 2 | 250 | 700 | 80 | + 60 |
| 203 | Д2Ж ^х | 150 | 8 | 1 | 2 | 250 | 700 | 80 | + 70 |
| 204 | Д223Б | 150 | 50 | 1 | 50 | 1 | 50 | 150 | +100 |
| 205 | Д223Б ^х | 150 | 50 | 1 | 50 | 1 | 50 | 150 | +120 |
| 206 | 1644 | 150 | 50 | 1 | 50 | 1 | 50 | 150 | +125 |

МАЛОЙ МОЩНОСТИ

| Предельные режимы | | | | | | Интервал температур, °С | Материал Технология | Чертеж № |
|----------------------------|------------------------|---------------------|----------------------|---------------------------------|---------------------|-------------------------|------------------------|----------|
| I _{пр.пер.макс} , | | I _{макс} , | | I _{пр. макс, ампл, ма} | f, кгц | | | |
| а | τ _u , мксек | а | τ _u , сек | | | | | |
| | | | | | | -55 - +100 | Si Т | 24 |
| | | | | | | -55 - +100 | Si Т | 24 |
| | | | | 100 | 150·10 ³ | -50 - +100 | Si Т | 25 |
| | | | | 100 | 150·10 ³ | -50 - +100 | Si Т | 6 |
| | | | | 100 | 150·10 ³ | -50 - + 80 | Si Т | 25 |
| | | | | 100 | 150·10 ³ | -50 - +100 | Si Т | 25 |
| | | | | 100 | 150·10 ³ | -50 - +100 | Si Т | 6 |
| | | | | 100 | 150·10 ³ | -50 - + 80 | Si Т | 25 |
| 2 | 10 | | | | 20 | -60 - +120 | Si МД | 106 |
| | | | | 48 | 100 | -55 - + 60 | Ge Т | 4 |
| | | | | 48 | 100 | -60 - + 70 | Ge Т | 4 |
| | | | | 48 | 100 | -55 - + 60 | Ge Т | 4 |
| | | | | 48 | 100 | -60 - + 70 | Ge Т | 4 |
| | | | | 50 | 100 | -55 - + 60 | Ge Т | 24 |
| | | | | 50 | 100 | -60 - + 70 | Ge Т | 24 |
| | | | | 50 | 100 | -55 - + 60 | Ge Т | 24 |
| | | | | 50 | 100 | -60 - + 70 | Ge Т | 24 |
| | | | | | 100 | -55 - + 60 | Ge Т | 24 |
| | | | | | 100 | -55 - + 60 | Ge Т | 4 |
| | | 0,5 | (1-2)10 ⁶ | | 20·10 ³ | -55 - +100 | Si МС | 1 |
| | | 0,5 | (1-2)10 ⁶ | | 20·10 ³ | -60 - + 100 | Si МС | 1 |
| | | | | | 20·10 ³ | -50 - + 120 | Si МС | 1,21 |
| | | | | | 1 | -55 - + 100 | Si С | 21 |
| | | 0,6 | | | 1 | -60 - + 120 | Si С | 21 |
| | | | | | 2 | -55 - + 70 | Ge С | 21 |
| | | | | | 2,4 | -60 - + 70 | Ge С | 21 |
| | | | | | 1 | -60 - + 80 | Si С | 22 |
| | | | | 25 | 100 | -55 - + 60 | Ge С | 24 |
| | | | | 25 | 100 | -60 - + 70 | Ge Т | 24 |
| | | 0,5 | (1-2)10 ⁶ | | 20·10 ³ | -55 - + 100 | Si Т | 1 |
| | | 0,5 | (1-2)10 ⁶ | | 20·10 ³ | -60 - + 120 | Si МС | 1 |
| | | | | | 20·10 ³ | -50 - + 125 | Si МС | 1,21 |

ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЕ ДИОДЫ

| № пп. | Тип прибора | Предельные режимы | | $U_{пр,}$ | | $I_{обр.}$ при $U_{обр.}$ макс $t = 25^{\circ}C,$ мка | $I_{обр,}$ | | | |
|----------|---------------------|-------------------|---------------------|-----------|-----------|--|------------|------------|------|-------------|
| | | $U_{обр. макс,}$ | $I_{пр. ср. макс,}$ | $U_{пр,}$ | $I_{пр,}$ | | мка | $U_{обр,}$ | $T,$ | $^{\circ}C$ |
| | | | | | | | | | | |
| 207 | Д7В | 150 | 300 | 0,5 | 300 | 100 | 1000 | 50 | + 70 | |
| 208 | Д207 | 200 | 100 | 1 | 100 | 100 | 200 | 50 | +100 | |
| 209 | Д207 ^х | 200 | 100 | 1 | 100 | 50 | 100 | 200 | +120 | |
| 210 | Д237А ^х | 200 | 300 | 1 | 300 | 50 | 100 | 200 | +125 | |
| 211 | КД105А | 200 | 300 | 1 | 300 | 100 | 300 | 200 | + 85 | |
| 212 | Д226Г | 200 | 300 | 1 | 300 | 100 | 300 | 150 | + 80 | |
| 213 | Д226Е ^х | 200 | 300 | 1 | 300 | 50 | 100 | 150 | + 80 | |
| 214 | МД226Е ^х | 200 | 300 | 1 | 300 | 50 | 100 | 150 | + 80 | |
| 215 | Д7Г | 200 | 300 | 0,5 | 300 | 100 | 1000 | 150 | + 70 | |
| 216 | Д7Г ^х | 200 | 300 | 0,5 | 300 | 100 | 1000 | 65 | + 70 | |
| 217 | 1602А | 200 | 300 | 0,5 | 300 | 100 | 1000 | 100 | + 70 | |
| 218 | КД102А | 250 | 100 | 1 | 50 | 0,1 | 50 | 250 | +100 | |
| 219 | 2Д102А | 250 | 100 | 1 | 50 | 0,1 | 50 | 250 | +120 | |
| 220 | КД104А | 300 | 10 | 1 | 10 | 3 | 100 | 250 | + 70 | |
| 221 | 2Д104А | 300 | 10 | 1 | 10 | 3 | 100 | 300 | + 70 | |
| 222 | Д208 | 300 | 100 | 1 | 100 | 100 | 200 | 300 | +100 | |
| 223 | Д208 ^х | 300 | 100 | 1 | 100 | 50 | 100 | 300 | +120 | |
| 224 | КД102Б | 300 | 100 | 1 | 50 | 3 | 100 | 300 | +100 | |
| 225 | 2Д102Б | 300 | 100 | 1 | 50 | 3 | 100 | 300 | +120 | |
| 226 | Д7Д | 300 | 300 | 0,5 | 300 | 100 | 1000 | 80 | + 70 | |
| 227 | Д7Д ^х | 300 | 300 | 0,5 | 300 | 100 | 1000 | 130 | + 70 | |
| 228 | Д226В | 300 | 300 | 1 | 300 | 100 | 300 | 200 | + 80 | |
| 229 | Д226А ^х | 300 | 300 | 1 | 300 | 50 | 100 | 200 | + 80 | |
| 230 | МД226А ^х | 300 | 300 | 1 | 300 | 50 | 100 | 200 | + 80 | |
| 231 | 1602Б | 300 | 300 | 0,5 | 300 | 100 | 1000 | 130 | + 70 | |
| 232 | Д7Е | 350 | 300 | 0,5 | 300 | 100 | 1000 | 110 | + 70 | |
| 233 | Д7Е ^х | 350 | 300 | 0,5 | 300 | 100 | 1000 | 140 | + 70 | |
| 234 | Д209 | 400 | 100 | 1 | 100 | 100 | 200 | 400 | +100 | |
| 235 | Д209 ^х | 400 | 100 | 1 | 100 | 50 | 100 | 400 | +120 | |
| 236 | Д7Ж | 400 | 300 | 0,5 | 300 | 100 | 1000 | 130 | + 70 | |
| 237 | Д7Ж ^х | 400 | 300 | 0,5 | 300 | 100 | 1000 | 150 | + 70 | |
| 238 | Д226Б | 400 | 300 | 1 | 300 | 100 | 300 | 300 | + 80 | |
| 239 | Д226 ^х | 400 | 300 | 1 | 300 | 50 | 100 | 300 | + 80 | |

МАЛОЙ МОШНОСТИ

| Предельные режимы | | | | | | | Материал Техноло- гия | Чер- теж № |
|-------------------|---------------------|---------|--------------------|-------------------------------|------------|-------------------------------|-----------------------------|---------------|
| I пр.пер.макс, | | I макс, | | I пр. макс. ампл, ма | f , кгц | Интервал температур, °C | | |
| a | τ_u , мксек | a | τ_u , сек | | | | | |
| | | | | | 2 | -55-+ 70 | Ge C | 21 |
| | | | | | 1 | -55-+100 | Si C | 21 |
| | | 0,8 | | | 1 | -60-+120 | Si C | 21 |
| 10 | 100 | 5 | $30 \cdot 10^{-3}$ | | 1 | -60-+125 | Si Д | 21 |
| | | 15 | 0,02 | | 1 | -60-+185 | Si Д | 27 |
| | | | | | 1 | -60-+80 | Si C | 22 |
| | | 2,5 | 3 + 4 пер | | 1 | -60-+80 | Si C | 22 |
| | | 2,5 | 3 + 4 пер | | 1 | -60-+80 | Si Д | 21 |
| | | | | | 2 | -50-+70 | Ge C | 21 |
| | | | | | 2,4 | -60-+ 70 | Ge C | 21 |
| | | 1 | 0,1 | | 2,4 | -60-+70 | Ge C | 21 |
| 0,5 | 10 | | | | | -55-+100 | Si МД | 108 |
| 0,5 | 10 | | | | 3 | -60-+120 | Si МД | 108 |
| 1 | $1 \cdot 10^6$ | | | | 20 | -60-+ 70 | Si МД | 107 |
| 1 | $1 \cdot 10^6$ | | | | 20 | -60-+ 70 | Si МД | 107 |
| | | | | | 1 | -55-+100 | Si C | 21 |
| | | 0,8 | | | 1 | -60-+120 | Si C | 21 |
| 0,5 | 10 | | | | | -55-+100 | Si МД | 108 |
| 0,5 | 10 | | | | 3 | -60-+120 | Si МД | 108 |
| | | | | | 2 | -55-+ 70 | Ge C | 21 |
| | | | | | 2,4 | -60-+ 70 | Ge C | 21 |
| | | | | | 1 | -60-+ 80 | Si C | 22 |
| | | 2,5 | 3+4 пер | | 1 | -60-+ 80 | Si C | 22 |
| | | 2,5 | 3+4 пер | | 1 | -60-+ 80 | Si Д | 21 |
| | | 1 | 0,1 | | 2,4 | -60-+ 70 | Ge C | 21 |
| | | | | | 2 | -55-+ 70 | Ge C | 21 |
| | | | | | 2,4 | -60-+ 70 | Ge C | 21 |
| | | | | | 1 | -55-+100 | Si C | 21 |
| | | 0,8 | | | 1 | -60-+120 | Si C | 21 |
| | | | | | 2 | -55-+ 70 | Ge C | 21 |
| | | | | | 2,4 | -55-+ 70 | Ge C | 21 |
| | | | | | 1 | -60-+ 80 | Si C | 22 |
| | | 2,5 | 3 + 4 пер | | 1 | -60-+ 80 | Si C | 22 |

ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЕ ДИОДЫ

| № пп. | Тип прибора | Предельные режимы | | U _{пр.} | | I _{обр.} при U _{обр.} макс t = 25°С, мка | I _{обр.} | | Т, °С |
|----------|--------------------|------------------------------|---------------------------------|------------------|-----|---|-------------------|------|----------|
| | | U _{обр.макс} , в | I _{пр.ср.макс} , ма | в | ма | | мка | в | |
| 240 | МД226 ^x | 400 | 300 | 1 | 300 | 50 | 100 | 300 | + 80 |
| 241 | КД105Б | 400 | 300 | 1 | 300 | 100 | 300 | 300 | + 85 |
| 242 | Д237Б ^x | 400 | 300 | 1 | 300 | 50 | 100 | 400 | +125 |
| 243 | 1602В | 400 | 300 | 0,5 | 300 | 100 | 1000 | 150 | + 70 |
| 244 | Д210 | 500 | 100 | 1 | 100 | 100 | 200 | 500 | +100 |
| 245 | Д210 ^x | 500 | 100 | 1 | 100 | 50 | 100 | 500 | +120 |
| 246 | КД205Е | 500 | 300 | 1,5 | 300 | 100 | 200 | 500 | + 70 |
| 247 | Д237В ^x | 600 | 100 | 1 | 100 | 100 | 100 | 600 | +125 |
| 248 | Д211 | 600 | 100 | 1 | 100 | 100 | 200 | 600 | +100 |
| 249 | Д211 ^x | 600 | 100 | 1 | 100 | 50 | 100 | 600 | +120 |
| 250 | КД105В | 600 | 300 | 1 | 300 | 100 | 300 | 450 | + 85 |
| 251 | Д217 | 800 | 100 | 1 | 100 | 75 | 150 | 800 | +100 |
| 252 | Д217 ^x | 800 | 100 | 0,7 | 100 | 50 | 150 | 800 | +120 |
| 253 | МД217 | 800 | 100 | 1 | 100 | 75 | 150 | 800 | +100 |
| 254 | МД217 ^x | 800 | 100 | 0,7 | 100 | 50 | 150 | 800 | +120 |
| 255 | КД105Г | 800 | 300 | 1 | 300 | 100 | 300 | 800 | + 85 |
| 256 | Д218 | 1000 | 100 | 1 | 100 | 75 | 150 | 1000 | +100 |
| 257 | Д218 ^x | 1000 | 100 | 0,7 | 100 | 50 | 150 | 1000 | +120 |
| 258 | МД218 | 1000 | 100 | 1 | 100 | 75 | 150 | 1000 | +100 |
| 259 | МД218 ^x | 1000 | 100 | 0,7 | 100 | 50 | 150 | 1000 | +120 |

МАЛОЙ МОЩНОСТИ

| Пределные режимы | | | | | | Материал Технология | Чертеж № |
|---------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|------------------------------------|-------------|------------------------|-------------|
| $I_{\text{пр.пер.макс'}}$ | | $I_{\text{макс'}}$ | | $I_{\text{пр. макс. ампл,}}$ ма | $f,$ кГц | | |
| λ | $\tau_u,$ мксак | a | $\tau_u,$ сек | | | | |
| | | 2,5 | 3-4 пер | | 1 | -60-+ 80 | Si Д 21 |
| | | 15 | 0,02 | | 1 | -60-+ 85 | Si Д 27 |
| 10 | 100 | 5 | $30 \cdot 10^{-3}$ | | 1 | -60-+125 | Si Д 21 |
| | | 1 | 0,1 | | 2,4 | -60-+ 70 | Ge С 21 |
| | | | | | 1 | -55-+100 | Si С 21 |
| | | 0,6 | | | 1 | -60-+120 | Si С 21 |
| 10 | 100 | 5 | $30 \cdot 10^{-3}$ | | 1 | -40-+ 70 | Si С 72 |
| | | | | | 1 | -60-+125 | Si Д 21 |
| | | | | | 1 | -55-+100 | Si С 21 |
| | | 0,6 | | | 1 | -60-+120 | Si С 21 |
| | | 15 | 0,02 | | 1 | -60-+ 85 | Si Д 49 |
| | | | | | 1 | -40-+100 | Si С 21 |
| | | 0,6 | | | 1 | -60-+120 | Si С 21 |
| | | | | | 1 | -40-+100 | Si Д 21 |
| | | 0,6 | | | 1 | -60-+120 | Si Д 21 |
| | | 15 | 0,02 | | 1 | -60-+ 85 | Si Д 49 |
| | | | | | 1 | -40-+100 | Si С 21 |
| | | 0,6 | | | 1 | -60-+120 | Si С 21 |
| | | | | | 1 | -40-+100 | Si Д 21 |
| | | 0,6 | | | 1 | -60-+120 | Si Д 21 |

ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЕ ДИОДЫ

| № пп. | Тип прибора | Предельные режимы | | U пр.ср, | | I обр.ср, при U обр.макс t = 25°C, | I обр, | | |
|-------|---------------------|-------------------|----------------|----------|-----|------------------------------------|--------|-----|--------|
| | | U обр. макс, | I пр.ср. Макс, | а | а | | ма | ма | U обр, |
| | | в | а | | | в | | | |
| 260 | КД202Б | 50 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 50 | +120 |
| 261 | КД202А | 50 | 3 | 1 | 3 | 1 | 1 | 50 | +120 |
| 262 | Д305 | 50 | 10 | 0,35 | 10 | 2,5 | 20 | 50 | + 70 |
| 263 | Д305 ^x | 50 | 10 | 0,35 | 10 | 2,5 | 20 | 50 | + 70 |
| 264 | Д229В | 100 | 0,4 | 1 | 0,4 | 0,3 | 0,5 | 100 | + 85 |
| 265 | Д202 | 100 | 0,4 | 1 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 100 | + 85 |
| 266 | Д202 ^x | 100 | 0,4 | 1 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 100 | +125 |
| 267 | КД205Д | 100 | 0,5 | 1 | 0,5 | 0,1 | 0,2 | 100 | + 70 |
| 268 | КД202Г | 100 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 100 | +120 |
| 269 | 2Д202Г | 100 | 3 | 1 | 3 | 1 | 1 | 100 | +120 |
| 270 | КД202В | 100 | 3 | 1 | 3 | 1 | 1 | 100 | +120 |
| 271 | 2Д202В | 100 | 3 | 1 | 3 | 1 | 1 | 100 | +120 |
| 272 | Д304 | 100 | 5 | 0,3 | 5 | 2 | 10 | 50 | + 70 |
| 273 | Д304 ^x | 100 | 5 | 0,3 | 5 | 2 | 10 | 50 | + 70 |
| 274 | Д214Б ^x | 100 | 5 | 1,5 | 5 | 3 | 3 | 100 | +120 |
| 275 | Д242Б | 100 | 5 | 1,5 | 5 | 3 | 3 | 100 | +120 |
| 276 | 2Д201А | 100 | 5 | 1 | 5 | 3 | 3 | 100 | +120 |
| 277 | 2Д201Б | 100 | 10 | 1 | 10 | 3 | 3 | 100 | +120 |
| 278 | Д242 | 100 | 10 | 1,25 | 10 | 3 | 3 | 100 | +120 |
| 279 | Д242А | 100 | 10 | 1 | 10 | 3 | 3 | 100 | +120 |
| 280 | Д214 ^x | 100 | 10 | 1,20 | 10 | 3 | 3 | 100 | +120 |
| 281 | Д214А ^x | 100 | 10 | 1 | 10 | 3 | 3 | 100 | +120 |
| 282 | Д303 | 150 | 3 | 0,35 | 3 | 1 | 3 | 50 | + 70 |
| 283 | Д303 ^x | 150 | 3 | 0,35 | 3 | 1 | 4 | 50 | + 70 |
| 284 | Д303А | 150 | 3 | 0,35 | 3 | 1,2 | 4 | 50 | + 55 |
| 285 | Д203 | 200 | 0,4 | 1 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 200 | + 85 |
| 286 | Д 203 ^x | 200 | 0,4 | 1 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 200 | +125 |
| 287 | Д 229Г ^x | 200 | 0,4 | 1 | 0,4 | 0,3 | 0,5 | 200 | + 85 |
| 288 | Д 229А ^x | 200 | 0,4 | 1 | 0,4 | 0,05 | 0,25 | 200 | +120 |
| 289 | КД205Г | 200 | 0,5 | 1 | 0,5 | 0,1 | 0,2 | 200 | + 70 |
| 290 | Д302 | 200 | 1 | 0,3 | 1 | 0,8 | 3 | 50 | + 70 |
| 291 | Д302 ^x | 200 | 1 | 0,3 | 1 | 0,8 | 3 | 50 | + 70 |
| 292 | Д302А | 200 | 1 | 0,3 | 1 | 1,2 | 3,7 | 50 | + 55 |
| 293 | КД202Е | 200 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 200 | +120 |
| 294 | КД202Д | 200 | 3 | 1 | 3 | 1 | 1 | 200 | +120 |
| 295 | 2Д202Д | 200 | 3 | 1 | 3 | 1 | 1 | 200 | +120 |
| 296 | 2Д202Е | 200 | 3 | 1 | 3 | 1 | 1 | 200 | +120 |
| 297 | Д243Б | 200 | 5 | 1,5 | 5 | 3 | 3 | 200 | +120 |
| 298 | Д215Б ^x | 200 | 5 | 1,5 | 5 | 3 | 3 | 200 | +120 |
| 299 | 2Д201В | 200 | 5 | 1 | 5 | 3 | 3 | 200 | +120 |
| 300 | 2Д201Г | 200 | 10 | 1 | 10 | 3 | 3 | 200 | +120 |
| 301 | Д243 | 200 | 10 | 1,25 | 10 | 3 | 3 | 200 | +120 |
| 302 | Д215 ^x | 200 | 10 | 1,2 | 10 | 3 | 3 | 200 | +120 |
| 303 | Д243А | 200 | 10 | 1 | 10 | 3 | 3 | 200 | +120 |
| 304 | Д215А ^x | 200 | 10 | 1 | 10 | 3 | 3 | 200 | +120 |
| 305 | Д204 | 300 | 0,4 | 1 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 300 | + 85 |
| 306 | Д204 ^x | 300 | 0,4 | 1 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 300 | +125 |
| 307 | Д229Д | 300 | 0,4 | 1 | 0,4 | 0,3 | 0,5 | 300 | + 85 |
| 308 | КД205В | 300 | 0,5 | 1 | 0,5 | 0,1 | 0,2 | 300 | + 70 |

СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

| Пределные режимы | | | | | | Интервал температур, °C | Материал Технология | | Чертеж № |
|------------------|------------------|---------|--------------------|----------------------|--------|----------------------------|------------------------|---|-------------|
| I пр.пер.макс, | | I макс, | | I пр. макс, ампл, ма | f, кГц | | | | |
| а | τ_u , мксек | а | τ_u , сек | | | | | | |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+ 130к | Si | Д | 91 |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+ 130к | Si | Д | 91 |
| | | | | | | -60 -+ 70 | Ge | С | 90 |
| | | | | | | -60 -+ 70 | Ge | С | 88,89 |
| | | | | | 1 | -55 -+ 85 | Si | Д | 37,95 |
| | | | | | 20 | -55 -+ 85 | Si | Д | 94 |
| | | | | | 20 | -60 -+ 125 | Si | Д | 94 |
| | | | | | 1 | -40 -+ 70 | Si | С | 72 |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si | Д | 91 |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+120 | Si | Д | 91 |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130 | Si | Д | 91 |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+120 | Si | Д | 91 |
| | | | | | | -60 -+70 | G | С | 90 |
| | | | | | | -60 -+70 | Ge | С | 88,89 |
| | | 15 | 1,5 | | 1 | -60 -+130к | Si | Д | 93 |
| | | | | | 1 | -60 -+130к | Si | Д | 93 |
| | | | | | | -60 -+130к | Si | Д | 93 |
| | | | | | | -60 -+130к | Si | Д | 93 |
| | | 15 | 1,5 | | 1 | -60 -+130к | Si | Д | 93 |
| | | 15 | 5 | | 1 | -60 -+130к | Si | Д | 93 |
| | | | | | 1 | -60 -+130к | Si | Д | 93 |
| | | | | | | -60 -+70 | Ge | С | 90 |
| | | | | | | -60 -+70 | Ge | С | 88,89 |
| | | | | | | -55 -+55 | Ge | С | 90 |
| | | | | | 20 | -55 -+85 | Si | Д | 94 |
| | | | | | 20 | -60 -+125 | Si | Д | 94 |
| | | | | | 1 | -55 -+85 | Si | Д | 37,95 |
| 1.0 | 100 | 10 | $10 \cdot 10^{-3}$ | | 1 | -60 -+120 | Si | Д | 37 |
| | | | | | 1 | -40 -+70 | Si | С | 72 |
| | | | | | | -60 -+70 | Si | С | 90 |
| | | | | | | -60 -+70 | Si | С | 88,89 |
| | | | | | | -55 -+55 | Si | С | 90 |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si | Д | 91 |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si | Д | 91 |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si | Д | 91 |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si | Д | 91 |
| | | | | | 1 | -60 -+130к | Si | Д | 93 |
| | | -15 | 1,5 | | 1 | -60 -+130к | Si | Д | 93 |
| | | | | | | -60 -+130к | Si | Д | 93 |
| | | | | | | -60 -+130к | Si | Д | 93 |
| | | | | | 1 | -60 -+130к | Si | Д | 93 |
| | | 15 | 1,5 | | 1 | -60 -+130к | Si | Д | 93 |
| | | | | | 1 | -60 -+130к | Si | Д | 93 |
| | | 15 | 1,5 | | 1 | -60 -+130к | Si | Д | 93 |
| | | | | | 20 | -55 -+85 | Si | Д | 94 |
| | | | | | 20 | -60 -+125 | Si | Д | 94 |
| | | | | | 1 | -55 -+85 | Si | Д | 37,94a |
| | | | | | 1 | -40 -+70 | Si | С | 72 |

ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЕ ДИОДЫ

| № пп. | Тип прибора | Пределные режимы | | U пр.ср, | | I обр.ср. при U обр.макс t = 25°C, | I обр, | | T, °C |
|-------|--------------------|------------------|----------------|----------|-----|------------------------------------|--------|------|-------|
| | | U обр. макс, | I пр.ср. макс, | в | а | | ма | в | |
| | | в | а | в | а | ма | в | а | |
| 309 | КД202И | 300 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 300 | +120 |
| 310 | КД202Ж | 300 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 300 | +120 |
| 311 | 2Д202Ж | 300 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 300 | +120 |
| 312 | 2Д202И | 300 | 3 | 1 | 3 | 3 | 3 | 300 | +120 |
| 313 | Д231Б ^х | 300 | 5 | 1,5 | 5 | 3 | 3 | 300 | +120 |
| 314 | Д245Б | 300 | 5 | 1,5 | 5 | 3 | 3 | 300 | +120 |
| 315 | Д245 | 300 | 10 | 1,25 | 10 | 3 | 3 | 300 | +120 |
| 316 | Д245А | 300 | 10 | 1 | 10 | 3 | 3 | 300 | +120 |
| 317 | Д231 ^х | 300 | 10 | 1 | 10 | 3 | 3 | 300 | +120 |
| 318 | Д231А ^х | 300 | 10 | 1 | 10 | 3 | 3 | 300 | +120 |
| 319 | Д205 | 400 | 0,4 | 1 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 400 | + 85 |
| 320 | Д205 ^х | 400 | 0,4 | 1 | 0,4 | 0,5 | 0,5 | 400 | +125 |
| 321 | Д229Е | 400 | 0,4 | 1 | 0,4 | 0,3 | 0,5 | 400 | + 85 |
| 322 | Д229Б ^х | 400 | 0,4 | 1 | 0,4 | 0,05 | 0,25 | 400 | +120 |
| 323 | КД205Б | 400 | 0,5 | 1 | 0,5 | 0,1 | 0,2 | 400 | + 70 |
| 324 | КД202Л | 400 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 400 | +120 |
| 325 | 2Д202Л | 400 | 3 | 1 | 3 | 1 | 1 | 400 | +120 |
| 326 | 2Д202К | 400 | 3 | 1 | 3 | 1 | 1 | 400 | +120 |
| 327 | 2Д202К | 400 | 3 | 1 | 3 | 1 | 1 | 400 | +120 |
| 328 | Д232Б ^х | 400 | 5 | 1,5 | 5 | 3 | 3 | 400 | +120 |
| 329 | Д246Б | 400 | 5 | 1,5 | 5 | 3 | 3 | 400 | +120 |
| 330 | Д246 | 400 | 10 | 1,25 | 10 | 3 | 3 | 400 | +120 |
| 331 | Д246А | 400 | 10 | 1 | 10 | 3 | 3 | 400 | +120 |
| 332 | Д232 ^х | 400 | 10 | 1 | 10 | 3 | 3 | 400 | +120 |
| 333 | Д232А ^х | 400 | 10 | 1 | 10 | 3 | 3 | 400 | +120 |
| 334 | КД205А | 500 | 0,5 | 1 | 0,5 | 0,1 | 0,2 | 500 | + 70 |
| 335 | КД202Н | 500 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 500 | +120 |
| 336 | 2Д202Н | 500 | 3 | 1 | 3 | 1 | 1 | 500 | +120 |
| 337 | КД202Н | 500 | 3 | 1 | 3 | 1 | 1 | 500 | +120 |
| 338 | 2Д202М | 500 | 3 | 1 | 3 | 1 | 1 | 500 | +120 |
| 339 | Д247Б ^х | 500 | 5 | 1,5 | 5 | 3 | 3 | 500 | +120 |
| 340 | Д233Б ^х | 500 | 5 | 1,5 | 5 | 3 | 3 | 500 | +120 |
| 341 | Д233 ^х | 500 | 10 | 1 | 10 | 3 | 3 | 500 | +120 |
| 342 | Д247 | 500 | 10 | 1,25 | 10 | 3 | 3 | 500 | +120 |
| 343 | КД202С | 600 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 600 | +120 |
| 344 | 2Д202С | 600 | 3 | 1 | 3 | 1 | 1 | 600 | +120 |
| 345 | КД202Р | 600 | 3 | 1 | 3 | 1 | 1 | 600 | +120 |
| 346 | 2Д202Р | 600 | 3 | 1 | 3 | 1 | 1 | 600 | +120 |
| 347 | Д248Б ^х | 600 | 5 | 1,5 | 5 | 3 | 3 | 600 | +120 |
| 348 | Д234Б ^х | 600 | 5 | 1,5 | 5 | 3 | 3 | 600 | +120 |
| 349 | КД203А | 600 | 10 | 1 | 10 | 1,5 | 1,5 | 600 | +100 |
| 350 | 2Д203А | 600 | 10 | 1 | 10 | 1,5 | 1,5 | 600 | +100 |
| 351 | КД203Б | 800 | 10 | 1 | 10 | 1,5 | 1,5 | 800 | +100 |
| 352 | 2Д203Б | 800 | 10 | 1 | 10 | 1,5 | 1,5 | 800 | +100 |
| 353 | КД203В | 800 | 10 | 1 | 10 | 1,5 | 1,5 | 800 | +100 |
| 354 | 2Д203В | 800 | 10 | 1 | 10 | 1,5 | 1,5 | 800 | +100 |
| 355 | КД203Г | 1000 | 10 | 1 | 10 | 1,5 | 1,5 | 1000 | +100 |
| 356 | 2Д203Г | 1000 | 10 | 1 | 10 | 1,5 | 1,5 | 800 | +100 |
| 357 | КД203Д | 1000 | 10 | 1 | 10 | 1,5 | 1,5 | 1000 | +100 |
| 358 | 2Д203Д | 1000 | 10 | 1 | 10 | 1,5 | 1,5 | 800 | +100 |

СРЕДНЕЙ МОШНОСТИ

| Пределные режимы | | | | | | Материал Технология | Чертеж № | |
|------------------|---------------------|---------|---------------------|-------------------------|-----|------------------------|-------------|-------------------------|
| I пр.пер.макс, | | I макс, | | I пр. макс. ампл, | f , | | | Интервал температур, |
| а | τ_u , мксек | а | τ_u , сек | | | | | |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si Д 91 | |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si Д 91 | |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si Д 91 | |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si Д 91 | |
| | | 15 | 1,5 | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | | | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | | | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | | | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | 30 | 1,5 | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | 30 | 1,5 | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | | | | 20 | -55 -+85 | Si Д 94 | |
| | | | | | 20 | -60 -+125 | Si Д 94 | |
| | | | | | 1 | -55 -+85 | Si Д 37,94а | |
| 1,0 | 100 | 10 | 10·10 ⁻³ | | 1 | -60 -+120 | Si Д 37 | |
| | | | | | 1 | -40 -+70 | Si С 72 | |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si Д 91 | |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si Д 91 | |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si Д 91 | |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si Д 91 | |
| | | | | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | | | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | | | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | | | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | 30 | 1,5 | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | 30 | 1,5 | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | | | | 1 | -40 -+70 | Si С 72 | |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si Д 91 | |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si Д 91 | |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si Д 91 | |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si Д 91 | |
| | | | | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | 15 | 1,5 | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | 15 | 1,5 | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | | | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si Д 91 | |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si Д 91 | |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si Д 91 | |
| | | 9 | 1,5 | | 1,2 | -60 -+130к | Si Д 91 | |
| | | | | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | | | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | 30 | 1,5 | | 1 | -55 -+100к | Si Д 93 | |
| | | 30 | 1,5 | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | 30 | 1,5 | | 1 | -55 -+100к | Si Д 93 | |
| | | 30 | 1,5 | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | 30 | 1,5 | | 1 | -55 -+100к | Si Д 93 | |
| | | 30 | 1,5 | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | 30 | 1,5 | | 1 | -55 -+100к | Si Д 93 | |
| | | 30 | 1,5 | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | 30 | 1,5 | | 1 | -55 -+100к | Si Д 93 | |
| | | 30 | 1,5 | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |
| | | 30 | 1,5 | | 1 | -60 -+130к | Si Д 93 | |

ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЕ

| № пп. | Тип прибора | Предельные режимы | | U пр.ср, | | I обр.ср при U обр.макс t = 25°C, мка | I обр.ср, | | T, °C |
|-------|---------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------------|---------------------------------------|------------------|-------------------|-------|
| | | U обр. макс, в | I пр.ср. макс, ма | в | ма | | мка | в | |
| 359 | Д1011А | 500 ^x | 300 ^x | 2,5 ^x | 300 ^x | 100 ^x | 300 ^x | 500 ^x | +70 |
| 360 | Д1011А ^x | 500 ^x | 300 ^x | 1,5 ^x | 300 ^x | 100 ^x | 300 ^x | 500 ^x | +80 |
| 361 | 2Ц101А | 700 | 10 | 8,3 | 50 | 10 | 100 | 700 | +70 |
| 362 | 2Ц102А | 800 | 100 | 1,5 | 100 | 50 | 150 | 800 | +120 |
| 363 | Д1009А | 1000 ^x | 100 ^x | 3 ^x | 100 ^x | 100 ^x | 300 ^x | 1000 ^x | +70 |
| 364 | Д1009А ^x | 1000 ^x | 100 ^x | 1,75 ^x | 100 ^x | 100 ^x | 300 ^x | 1000 ^x | +80 |
| 365 | 2Ц102Б | 1000 | 100 | 1,5 | 100 | 150 | 150 | 1000 | +120 |
| 366 | Д1010А | 1000 ^x | 300 ^x | 5 ^x | 300 ^x | 100 ^x | 300 ^x | 1000 ^x | +70 |
| 367 | Д1010А ^x | 1000 ^x | 300 ^x | 3 ^x | 300 ^x | 100 ^x | 300 ^x | 1000 ^x | +80 |
| 368 | 2Ц102В | 1200 | 100 | 1,5 | 100 | 50 | 150 | 1200 | +120 |
| 369 | Д1004 | 2000 | 100 | 6 | 100 | 100 | 250 | 2000 | +100 |
| 370 | Д1004 ^x | 2000 | 100 | 5 | 100 | 100 | 250 | 2000 | +125 |
| 371 | Д1009 | 2000 | 100 | 4 | 100 | 100 | 300 | 2000 | +70 |
| 372 | Д1009 ^x | 2000 | 100 | 3,5 | 100 | 100 | 300 | 2000 | +80 |
| 373 | Д1010 | 2000 | 300 | 8 | 300 | 100 | 300 | 2000 | +70 |
| 374 | Д1010 ^x | 2000 | 300 | 6 | 300 | 100 | 300 | 2000 | +80 |
| 375 | Д1005А | 4000 | 50 | 6 | 50 | 100 | 250 | 4000 | +100 |
| 376 | Д1005А ^x | 4000 | 50 | 5 | 50 | 100 | 250 | 4000 | +125 |
| 377 | Д1005Б | 4000 | 100 | 11 | 100 | 100 | 250 | 4000 | +100 |
| 378 | Д1005Б ^x | 4000 | 100 | 10 | 100 | 100 | 250 | 4000 | +125 |
| 379 | Д1006 | 6000 | 100 | 11 | 100 | 100 | 250 | 6000 | +100 |
| 380 | Д1006 ^x | 6000 | 100 | 10 | 100 | 100 | 250 | 6000 | +125 |
| 381 | Д1006А ^x | 6000 | 500 | 10 | 500 | 100 | 250 | 6000 | +120 |
| 382 | Д1006А | 6000 | 500 | 11 | 500 | 100 | 250 | 6000 | +100 |
| 383 | Д1007 | 8000 | 75 | 11 | 75 | 100 | 250 | 8000 | +100 |
| 384 | Д1007 ^x | 8000 | 75 | 10 | 75 | 100 | 250 | 8000 | +125 |
| 385 | Д1007А ^x | 8000 | 500 | 10 | 500 | 100 | 250 | 8000 | +120 |
| 386 | Д1007А | 8000 | 500 | 11 | 500 | 100 | 250 | 8000 | +100 |
| 387 | Д1008 | 10000 | 50 | 11 | 50 | 100 | 250 | 10000 | +100 |
| 388 | Д1008 ^x | 10000 | 50 | 10 | 50 | 100 | 250 | 10000 | +125 |
| 389 | Д1008А ^x | 10000 | 500 | 10 | 500 | 100 | 250 | 10000 | +120 |
| 390 | Д1008А | 10000 | 500 | 11 | 500 | 100 | 250 | 10000 | +100 |

СТОЛБЫ

| Предельные режимы | | | | | | Материал Технология | Чер- теж | |
|-------------------|---------------------|---------|-------------------|---------------------|-----|------------------------|-------------|-------------------------|
| I пр.пер.макс, | | I макс, | | I пр.макс, ампл, | f , | | | Интервал температур, |
| а | τ_u , мксек | а | τ_u , сек | | | | | |
| | | 1,8 | | | 1 | -40 -+70 | Si C | 68 |
| | | 1,8 | | | 1 | -60 -+80 | Si C | 68 |
| 1 | | | | | 20 | -60 -+70 | Si C | 57 |
| | | 2,5 | 3+4пер | | 1 | -60 -+120 | Si МД | 8 |
| | | 0,6 | | | 1 | -40 -+70 | Si C | 67 |
| | | 0,6 | | | 1 | -60 -+80 | Si C | 67 |
| | | 2,5 | 3+4пер | | 1 | -60 -+120 | Si C | 8 |
| | | 1,8 | | | 1 | -40 -+70 | Si C | 66 |
| | | 1,8 | | | 1 | -60 -+80 | Si C | 66 |
| | | 2,5 | 3+4пер | | 1 | -60 -+120 | Si C | 8 |
| | | 0,6 | | | 1 | -40 -+100 | Si C | 61 |
| | | 0,6 | | | 1 | -60 -+125 | Si C | 61 |
| | | 0,6 | | | 1 | -40 -+70 | Si C | 65 |
| | | 0,6 | | | 1 | -60 -+80 | Si C | 65 |
| | | 1,8 | | | 1 | -40 -+70 | Si C | 64 |
| | | 1,8 | | | 1 | -60 -+80 | Si C | 64 |
| | | 0,3 | | | 1 | -40 -+100 | Si C | 61 |
| | | 0,3 | | | 1 | -60 -+125 | Si C | 61 |
| | | 0,6 | | | 1 | -40 -+100 | Si C | 62 |
| | | 0,6 | | | 1 | -60 -+125 | Si C | 62 |
| | | 0,6 | | | 1 | -40 -+100 | Si C | 62 |
| | | 0,6 | | | 1 | -60 -+125 | Si C | 62 |
| | | 3,0 | | | 1 | -60 -+120 | Si C | 63 |
| | | 3,0 | | | 1 | -40 -+100 | Si C | 63 |
| | | 0,45 | | | 1 | -40 -+100 | Si C | 62 |
| | | 0,45 | | | 1 | -60 -+125 | Si C | 62 |
| | | 3,0 | | | 1 | -60 -+120 | Si C | 63 |
| | | 3,0 | | | 1 | -40 -+100 | Si C | 63 |
| | | 0,3 | | | 1 | -40 -+100 | Si C | 62 |
| | | 0,3 | | | 1 | -60 -+125 | Si C | 62 |
| | | 3,0 | | | 1 | -60 -+120 | Si C | 63 |
| | | 3,0 | | | 1 | -40 -+100 | Si C | 63 |

ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЕ БЛОКИ

| № пп. | Тип прибора | Схема соединения | Предельные режимы | | | | U пр.ср, | | |
|-------|-------------|----------------------|-------------------|----------|---------------|----------|----------|----------|----------|
| | | | U обр.макс, | | I пр.ср.макс, | | в | I пр.ср, | |
| | | | в | ма | ма | ма | | I плечо | II плечо |
| | | | I плечо | II плечо | I плечо | II плечо | | I плечо | II плечо |
| 391 | КЦ401А | удвоитель напряжения | 500 | 500 | 400 | 300 | 2,5 | 400 | 300 |
| 392 | КЦ402Б | мост | 500 | | 500 | | 2,5 | 500 | |
| | | удвоитель напряжения | 500 | 500 | 400 | 400 | 2,5 | 400 | 400 |
| 393 | КЦ401В | мост | 400 | | 500 | | 2,5 | 500 | |
| | | удвоитель напряжения | 400 | 400 | 400 | 400 | 2,5 | 400 | 400 |

ИМПУЛЬСНЫЕ

| № пп. | Тип прибора | U обр. макс, | (Q _п), (нк), нсек | τ _{восст} , | | | C _д , | | U пр, | |
|-------|---------------------|-----------------|-------------------------------------|----------------------|-------------|--------------|------------------|-----|-------|-------|
| | | | | I пр, | U обр. имп, | I обр. отсч, | пф | в | в | I пр, |
| | | | | | | | | | | |
| 394 | ГД508А | 8 | (20) | 10 | 5 | | 0,75 | 0,5 | 0,7 | 10 |
| 395 | 1Д508А | 8 | (20) | 10 | 5 | | 0,75 | 0,5 | 0,7 | 10 |
| 396 | ГД508Б | 8 | (20) | 10 | 5 | | 0,75 | 0,5 | 0,85 | 10 |
| 397 | КД503В | 10 | 50 | 10 | 10 | 2 | 8 | 0 | 1,3 | 10 |
| 398 | ГД511А | 12 | (0,1) | 10 | 10 | | 1 | 5 | 0,6 | 5 |
| 399 | ГД511Б | 12 | (0,05) | 10 | 10 | | 1 | 5 | 0,6 | 5 |
| 400 | ГД511В | 12 | (0,1) | 10 | 10 | | 1 | 5 | 0,6 | 5 |
| 401 | КД512А | 15 | 1 | 10 | 10 | 2 | 1 | 5 | 1 | 10 |
| 402 | МДЗ | 15 | 100 | 20 | 10 | 1 | 1 | 5 | 1 | 5 |
| 403 | ДММЗ | 15 | 100 | 20 | 10 | 1 | 1 | 5 | 1 | 5 |
| 404 | ДММЗВП ^х | 15 | 100 | 20 | 10 | 1 | 1 | 5 | 1 | 5 |
| 405 | 1ДМ505А | 15 ^х | 100 | 20 | 10 | 1 | 1 | 5 | 1 | 5 |
| 406 | Д18 | 20 | 100 | 50 | 10 | 1 | 0,5 | 3 | 1 | 20 |
| 407 | Д18 ^х | 20 | 100 | 50 | 10 | 1 | 0,5 | 3 | 1 | 20 |
| 408 | Д20 | 20 | | | | | 0,5 | 3 | 1 | 20 |

СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

| I обр. ср. при U обр. макс t = 20 ± 5 °C, мкка | I обр. ср, | | | | f, кГц | Интервал температур, °C | Материал Технология | Чертеж № |
|--|------------|-------------|----------|----------|-----------|-------------------------------|------------------------|-------------|
| | мкка | U обр, в | | T, °C | | | | |
| | | I плечо | II плечо | | | | | |
| 100 | 100 | 500 | 500 | +60 | 1 | -55 - +60 | Si C | 69 |
| 100 | 100 | 500 | | +60 | 1 | -55 - +60 | Si C | 70 |
| 100 | 100 | 500 | 500 | | | | | |
| 100 | 100 | 400 | | +60 | 1 | -55 - +60 | Si C | 71 |
| 100 | 100 | 400 | 400 | | | | | |

ДИОДЫ

| I обр. при U обр макс, мкка | U пр. имп. макс, в | Предельные режимы | | | | | Интервал температур, °C | Материал Технология | Чер- теж № |
|---|--------------------------|-----------------------|---------------------|--------------------------|------------------------|------------------|-------------------------------|------------------------|------------------|
| | | R имп. макс, ом | I пр. имп, ма | I пр. ср. макс, ма | I пр. имп. макс, ма | τ имп., мксек | | | |
| | | | | | | | | | |
| 60 | 1,5 | | 30 | 10 | 30 | 10 | -40 - +55 | Ge MC | 7 |
| 60 | 1,5 | | 30 | 10 | 30 | 10 | -60 - +70 | Ge MC | 7 |
| 100 | 1,5 | | 30 | 10 | 30 | 10 | -40 - +55 | Ge MC | 7 |
| 1 | | | | 10 | | | -0 - +50 | Si П | 7 |
| 50 | 0,6 | | 5 | 15 | 50 | 1 | -55 - +70 | Ge T | 4 |
| 100 | 0,6 | | 5 | 15 | 50 | 1 | -55 - +70 | Ge T | 4 |
| 200 | 0,6 | | 5 | 15 | 50 | 1 | -55 - +70 | Ge T | 4 |
| 5 | | | | 20 | 200 | 10 | -40 - +85 | Si П | 7 |
| 100 | 3,5 | | 20 | 12 | 50 | 10 | -80 - +73 | Ge MC | 9 |
| 100 | 3,5 | | 20 | 12 | 50 | 10 | -55 - +70 | Ge MC | 104 |
| 100 | 3,5 | | 20 | 12 | 50 | 10 | -80 - +73 | Ge MC | 104 |
| 100 | 3,5 | | 20 | 12 ^x | 50 ^x | 10 | -80 - +73 | Ge MC | 105 |
| 50 | 5 | | 50 | 18 | 50 | 10 | -40 - +60 | Ge T | 5 |
| 50 | 5 | | 50 | 18 | 50 | 10 | -60 - +70 | Ge T | 5 |
| 100 | | | | 18 | | | -40 - +60 | Ge T | 5 |

ИМПУЛЬСНЫЕ

| № пп. | Тип прибора | U обр. макс, в | (Q _n), (нк) нсек | τ _{восст} , | | | C _д , | | U _{пр} , | |
|----------|--------------------|-----------------------------|--|----------------------|----------------------------|--------------------------------------|------------------|---------------------|-------------------|-------------------|
| | | | | I _{пр} , | U обр. имп, в | I _{обр.} отсч, ма | пф | U обр., в | U _{пр} , | I _{пр} , |
| | | | | | | | | | | |
| 409 | ГД507А | 20 | 100 | 20 | 10 | 1 | 0,8 | 5 | 0,5 | 5 |
| 410 | 1Д507А | 20 | 100 | 20 | 10 | 1 | 0,8 | 5 | 0,5 | 5 |
| 411 | Д310 | 20 | 300 | 500 | 20 | 10 | 15 | 20 | 0,55 | 500 |
| 412 | Д310 ^x | 20 | 300 | 500 | 20 | 10 | 15 | 20 | 0,55 | 500 |
| 413 | КД503А | 30 | 10 | 10 | 10 | 2 | 5 | 0 | 1 | 10 |
| 414 | 2Д503А | 30 | 10 | 10 | 10 | 2 | 5 | 0 | 1 | 10 |
| 415 | КД503Б | 30 | 10 | 10 | 10 | 2 | 2,5 | 0 | 1,2 | 10 |
| 416 | 2Д503Б | 30 | 10 | 10 | 10 | 2 | 2,5 | 0 | 1,2 | 10 |
| 417 | Д311 | 30 | 50 | 50 | 10 | 1 | 1,5 | 5 | 0,4 | 10 |
| 418 | Д311 ^x | 30 | 50 | 50 | 10 | 1 | 1,5 | 5 | 0,4 | 10 |
| 419 | Д311А | 30 | 50 | 50 | 10 | 1 | 3 | 5 | 0,4 | 10 |
| 420 | Д311А ^x | 30 | 50 | 50 | 10 | 1 | 3 | 5 | 0,4 | 10 |
| 421 | 2Д101А | 30 | | | | | | | 1 | 100 |
| 422 | 2ДМ101А | 30 | | | | | | | 1 | 100 |
| 423 | 2Д502А | 30 | 500 | 30 | 30 | 0,4 | 20 | 5 | 1 | 10 |
| 424 | 2ДМ502А | 30 | 500 | 30 | 30 | 0,4 | 20 | 5 | 1 | 10 |
| 425 | 2Д502Б | 30 | 500 | 30 | 30 | 0,4 | 20 | 5 | 1 | 50 |
| 426 | 2ДМ502Б | 30 | 500 | 30 | 30 | 0,4 | 20 | 5 | 1 | 50 |
| 427 | КД504 | 40 | (10) | 300 | 30 | | 25 | 5 | 1,2 | 100 |
| 428 | 2Д504А | 40 | (10) | 300 | 30 | | 20 | 5 | 1,2 | 100 |
| 429 | КД509А | 50 | 4 | 10 | 10 | 2 | 4 | 0 | 1,1 | 100 |
| 430 | 2Д509А | 50 | 4 | 10 | 10 | 2 | 4 | 0 | 1,1 | 100 |
| 431 | КД510А | 50 | 4 | 10 | 10 | 2 | 4 | 0 | 1,1 | 200 |
| 432 | 2Д510А | 50 | 4 | 10 | 10 | 2 | 4 | 0 | 1,1 | 200 |
| 433 | КД513А | 50 | 4 | 10 | 10 | 2 | 4 | 0 | 1,1 | 100 |
| 434 | Д219С | | | | | | | | 1 | 50 |
| 435 | Д220С | | | | | | | | 1,5 | 50 |
| 436 | Д220 | 50 | 500 | 30 | 30 | 0,4 | 15 | 5 | 1,5 | 50 |
| 437 | Д220 ^x | 50 | 500 | 30 | 30 | 0,4 | 15 | 5 | 1,5 | 50 |
| 438 | КД103А | 50 | 4000 | 50 | 20 | 1 | 20 | 5 | 1 | 50 |
| 439 | КД103Б | 50 | 4000 | 50 | 20 | 1 | 20 | 5 | 1,2 | 50 |
| 440 | Д219А | 70 | 500 | 30 | 30 | 0,4 | 15 | 5 | 1 | 50 |
| 441 | Д219А ^x | 70 | 500 | 30 | 30 | 0,4 | 15 | 5 | 1 | 50 |
| 442 | Д220А | 70 | 500 | 30 | 30 | 0,4 | 15 | 5 | 1,5 | 50 |
| 443 | Д220А ^x | 70 | 500 | 30 | 30 | 0,4 | 15 | 5 | 1,5 | 50 |
| 444 | Д312А | 75 | 500 | 50 | 10 | 1 | 3 | 5 | 0,5 | 10 |
| 445 | Д312А ^x | 75 | 500 | 50 | 10 | 1 | 3 | 5 | 0,5 | 10 |
| 446 | 2Д103А | 75 | 4000 | 50 | 20 | 1 | 20 | 5 | 1 | 50 |
| 447 | Д220Б | 100 | 500 | 30 | 30 | 0,4 | 15 | 5 | 1,5 | 50 |
| 448 | Д220Б* | 100 | 500 | 30 | 30 | 0,4 | 15 | 5 | 1,5 | 50 |
| 449 | Д312 | 100 | 500 | 50 | 10 | 1 | 3 | 5 | 0,5 | 10 |
| 450 | Д312* | 100 | 500 | 50 | 10 | 1 | 3 | 5 | 0,5 | 10 |
| 451 | 2Д502В | 100 | 500 | 30 | 30 | 0,4 | 20 | 5 | 1 | 10 |
| 452 | 2ДМ502В | 100 | 500 | 30 | 30 | 0,4 | 20 | 5 | 1 | 10 |
| 453 | 2Д502Г | 100 | 500 | 30 | 30 | 0,4 | 20 | 5 | 1 | 50 |
| 454 | 2ДМ502Г | 100 | 500 | 30 | 30 | 0,4 | 20 | 5 | 1 | 50 |

ДИОДЫ

| I обр. при U обр. макс, мкА | U пр.имп. макс, | | Предельные режимы | | | | | Интервал температур, °C | Материал Технология | Чер- теж № |
|---|--------------------|-----------------------|---------------------|-------------------------|----------------|----------------------|-----------|-------------------------------|------------------------|------------------|
| | В | R имп. макс, ом | I пр. имп, ма | I пр.ср. макс, ма | I пр.имп.макс, | | | | | |
| | | | | | ма | τ имп, мксек | | | | |
| 50 | 4 | | 50 | 16 | 100 | 10 | -40--+80 | Ge | МС | 7 |
| 50 | 3,5 | | 50 | 16 | 200 | 1 | -80--+70 | Ge | МС | 7 |
| 20 | | 3 | 800 | 250 | | | -55--+80 | Ge | МД | 2 |
| 20 | | 3 | 800 | 250 | 800 | 10 | -80--+70 | Ge | МД | 2/оп/ |
| 10 | 2,5 | | 50 | 20 | 200 | 10 | -40--+70 | Si | П | 7 |
| 4 | 2,5 | | 50 | 20 | 200 | 10 | -80--+120 | Si | П | 7 |
| 10 | 3,5 | | 50 | 20 | 200 | 10 | -40--+70 | Si | П | 7 |
| 4 | 3,5 | | 50 | 20 | 200 | 10 | -80--+120 | Si | П | 7 |
| 100 | 1,25 | | 50 | 40 | 500 | 10 | -40--+80 | Ge | МД | 3 |
| 100 | 1,25 | | 50 | 40 | 500 | 10 | -80--+70 | Ge | МД | 3 |
| 100 | 1 | | 50 | 80 | 600 | 10 | -40--+80 | Ge | МД | 3 |
| 100 | 1 | | 50 | 80 | 600 | 10 | -80--+70 | Ge | МД | 3 |
| 5 | | | | 20 | 200 | 10 | -80--+80 | Si | МС | 16 |
| 5 | | | | 20 | 200 | 10 | -80--+80 | Si | МС | 102 |
| 5 | 3,5 | | 50 | 20 | 200 | 10 | -80--+80 | Si | МС | 16 |
| 5 | 3,5 | | 50 | 20 | 200 | 10 | -80--+80 | Si | МС | 102 |
| 5 | 2,5 | | 50 | 20 | 200 | 10 | -80--+80 | Si | МС | 16 |
| 5 | 2,5 | | 50 | 20 | 200 | 10 | -80--+80 | Si | МС | 102 |
| 2 | 2 | | 500 | 240 | 240 | 10 | -55--+100 | Si | МС | 2 |
| 2 | 2 | | 500 | 240 | 240 | 10 | -80--+120 | Si | МС | 2 |
| 5 | | | | 100 | 1500 | 10 | -55--+85 | Si | П | 7 |
| 5 | | | | 100 | 1500 | 10 | -80--+120 | Si | П | 7 |
| 5 | | | | 200 | 1500 | 10 | -80--+85 | Si | П | 3 |
| 5 | | | | 200 | 1500 | 10 | -55--+120 | Si | П | 3 |
| 5 | | | | 100 | 1500 | 10 | -55--+85 | Si | П | 82 |
| | | | | 50 | 500 | 10 | -80--+120 | Si | МС | 1 |
| | | | | 50 | 500 | 10 | -80--+120 | Si | МС | 1 |
| 1 | 3,75 | | 50 | 50 | 500 | 10 | -55--+100 | Si | МС | 1 |
| 1 | | 75 | 50 | 50 | 500 | 10 | -80--+100 | Si | МС | 1 |
| 1 | 5 | | 2000 | 100 | 2000 | 10 | -55--+100 | Si | МД | 106 |
| 1 | 5 | | 2000 | 100 | 2000 | 10 | -55--+100 | Si | МД | 106 |
| 1 | 2,5 | | 50 | 50 | 500 | 10 | -55--+100 | Si | МС | 1 |
| 1 | | 50 | 50 | 50 | 500 | 10 | -80--+100 | Si | МС | 1 |
| 1 | 3,75 | | 50 | 50 | 500 | 10 | -55--+100 | Si | МС | 1 |
| 1 | | 75 | 50 | 50 | 500 | 10 | -80--+100 | Si | МС | 1 |
| 100 | 1,25 | | 50 | 50 | 500 | 10 | -40--+80 | Ge | МС | 3 |
| 100 | 1,25 | | 50 | 50 | 500 | 10 | -80--+70 | Ge | МС | 3 |
| 1 | 5 | | 500 | 100 | 2000 | 10 | -80--+120 | Si | МД | 106 |
| 1 | 3,75 | | 50 | 50 | 500 | 10 | -55--+100 | Si | МС | 1 |
| 1 | | 75 | 50 | 50 | 500 | 10 | -80--+100 | Si | МС | 1 |
| 100 | 1,25 | | 50 | 50 | 500 | 10 | -40--+80 | Ge | МД | 3 |
| 100 | 1,25 | | 50 | 50 | 500 | 10 | -80--+70 | Ge | МД | 3 |
| 5 | 3,5 | | 50 | 20 | 200 | 10 | -80--+80 | Si | МС | 16 |
| 5 | 3,5 | | 50 | 20 | 200 | 10 | -80--+80 | Si | МС | 102 |
| 5 | 2,5 | | 50 | 20 | 200 | 10 | -80--+80 | Si | МС | 16 |
| 5 | 2,5 | | 50 | 20 | 200 | 10 | -80--+80 | Si | МС | 102 |

ТУННЕЛЬНЫЕ

| № пп. | Тип прибора | I _п , ма | ΔI _п , ма | C _д , | | I _п /I _в | U _п , | | U _в , | | U _{рр} , | | f _{макс} , |
|----------|----------------|------------------------|-------------------------|------------------|------|--------------------------------|------------------|------|------------------|------|-------------------|------|---------------------|
| | | | | мин | макс | | мин | макс | мин | макс | мин | макс | |
| | | | | пф | | | мв | | мв | | мв | | ГГц |
| 455 | ЗИ101А | 1 | 0,25 | | 3 | 5 | | 160 | | | | | |
| 456 | АИ101А | 1 | 0,25 | | 4 | 5 | | 160 | | | | | |
| 457 | ЗИ101Б | 1 | 0,25 | | 2 | 6 | 5 | | 160 | | | | |
| 458 | АЧ101Б | 1 | 0,25 | | 2 | 8 | 5 | | 160 | | | | |
| 459 | ИИ102А | 1,5 | 0,25 | | 0,9 | 1,8 | 5 | 70 | 100 | 320 | 400 | | 10 |
| 460 | ИИ102Б | 1,5 | 0,25 | | 1,4 | 2,2 | 5 | 70 | 100 | 320 | 400 | | 8 |
| 461 | ИИ102В | 1,5 | 0,25 | | 1,8 | 3 | 5 | 70 | 100 | 320 | 400 | | 5 |
| 462 | ИИ102Г | 2 | 0,3 | | 1 | 2 | 5 | | 90 | 320 | 400 | | 10 |
| 463 | ИИ102Д | 2 | 0,3 | | 1,6 | 2,6 | 5 | | 90 | 320 | 400 | | 8 |
| 464 | ИИ102Е | 2 | 0,3 | | 2,2 | 3,2 | 5 | | 90 | 320 | 400 | | 5 |
| 465 | ЗИ101В | 2 | 0,3 | | 2 | 2 | 6 | | 160 | | | | |
| 466 | ЗИ101Г | 2 | 0,3 | | 1 | 3,7 | 6 | | 160 | | | | |
| 467 | АИ101В | 2 | 0,3 | | | 5 | 6 | | 160 | | | | |
| 468 | ЗИ101Д | 2 | 0,3 | | 2,5 | 6 | 6 | | 160 | | | | |
| 469 | ЗИ306Г | 2 | 0,2 | | | 8 | 8 | | 170 | | | 850 | |
| 470 | АИ101Д | 2 | 0,3 | | 2,5 | 10 | 6 | | 160 | | | | |
| 471 | АИ301А | 2 | 0,4 | | | 12 | 8 | | 180 | | | 650 | |
| 472 | ЗИ306Е | 2 | 0,2 | | 4 | 12 | 8 | | 170 | | | 850 | |
| 473 | ГИ307А | 2 | 0,2 | | 4 | 20 | 7 | 70 | | | | 400 | |
| 474 | ИИ102Ж | 2,7 | 0,4 | | 1,2 | 2,2 | 5 | 70 | 90 | 320 | 400 | | 10 |
| 475 | ИИ102И | 2,7 | 0,4 | | 1,8 | 2,7 | 5 | 70 | 90 | 320 | 400 | | 8 |
| 476 | ИИ102К | 2,7 | 0,4 | | 2,3 | 3,5 | 5 | 70 | 90 | 320 | 400 | | 5 |
| 477 | ИИ304А | 4,5- 5,1 | | | | 20 | 5 | | 75 | | | 420 | |
| 478 | ГИ304А | 4,5- 5,1 | | | | 20 | 5 | | 75 | | | 420 | |
| 479 | ИИ304Б | 4,9- 5,5 | | | | 20 | 5 | | 75 | | | 420 | |
| 480 | ГИ304Б | 4,9- 5,5 | | | | 20 | 5 | | 75 | | | 420 | |
| 481 | ЗИ101Е | 5 | 0,5 | | | 3 | 6 | | 180 | | | | |
| 482 | ЗИ101Ж | 5 | 0,5 | | 2 | 6 | 6 | | 180 | | | | |
| 483 | АИ101Е | 5 | 0,5 | | 2 | 8 | 6 | | 180 | | | | |
| 484 | ЗИ101И | 5 | 0,5 | | 4,5 | 10 | 6 | | 180 | | | | |
| 485 | АИ101И | 5 | 0,5 | | 4,5 | 13 | 6 | | 180 | | | | |
| 486 | ЗИ306Ж | 5 | 0,5 | | | 15 | 8 | | 170 | | | 850 | |
| 487 | АИ301Б | 5 | 0,5 | | | 25 | 8 | | 180 | | | 850 | 1,15 |
| 488 | АИ301В | 5 | 0,5 | | | 25 | 8 | | 180 | | | 1000 | 1,3 |
| 489 | ЗИ306К | 5 | 0,5 | | 8 | 25 | 8 | | 170 | | | 850 | |
| 490 | ИИ305А | 9,1- 10,1 | | | | 30 | 5 | | 85 | | | 430 | |
| 491 | ГИ305А | 9,1- 10,1 | | | | 30 | 5 | | 85 | | | 430 | |
| 492 | ИИ305Б | 9,8- 11 | | | | 30 | 5 | | 85 | | | 430 | |
| 493 | ГИ305Б | 9,8- 11 | | | | 30 | 5 | | 85 | | | 430 | |

ДИОДЫ

| L _{корп} , (L _д) | | R _д | | Пределные режимы | | | | | | Интервал температур | Материал Технология | Чертеж № | | |
|--|-------|----------------|------|-------------------------|-------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|---------------------|------------------------|----------|---------------------------|----|
| | | | | I _{см} , ма | I _{пр. макс} , ма | I _{пр. имп. макс} , ма | I _{обр. макс} , ма | I _{обр. имп. макс} , ма | τ _у , мксек | | | | τ _у , мксек | °C |
| мин | макс | мин | макс | | | | | | | макс | макс | макс | | |
| Нгн | | ом | | ма | ма | ма | максек | ма | ма | максек | °C | | | |
| | | | 24 | 30 | | | | | | | -60→+100 | GaAs | C | 19 |
| | (1) | | 24 | 30 | | | | | | | -60→+85 | GaAs | C | 19 |
| | | | 22 | 30 | | | | | | | -60→+100 | GaAs | C | 19 |
| | (1) | | 22 | 30 | | | | | | | -60→+85 | GaAs | C | 19 |
| 0,24 | 0,35 | 75 | 110 | 1 | 3 | | | 3 | | | -50→+70 | Ge | C | 11 |
| 0,24 | 0,35 | 75 | 110 | 1 | 3 | | | 3 | | | -50→+70 | Ge | C | 11 |
| 0,24 | 0,35 | 75 | 110 | 1 | 3 | | | 3 | | | -50→+70 | Ge | C | 11 |
| 0,24 | 0,35 | 80 | 80 | 1,3 | 4 | | | 4 | | | -50→+70 | Ge | C | 11 |
| 0,24 | 0,35 | 80 | 80 | 1,3 | 4 | | | 4 | | | -50→+70 | Ge | C | 11 |
| 0,24 | 0,35 | 80 | 80 | 1,3 | 4 | | | 4 | | | -50→+70 | Ge | C | 11 |
| | | | 18 | 50 | | | | | | | -60→+100 | GaAs | C | 19 |
| | | | 18 | 50 | | | | | | | -60→+100 | GaAs | C | 19 |
| | (1) | | 18 | 40 | | | | | | | -60→+85 | GaAs | C | 19 |
| | | | 18 | 50 | | | | | | | -60→+100 | GaAs | C | 19 |
| | | | | | 0,8 | 0,8 | | | | | -60→+100 | GaAs | C | 19 |
| | (1) | | 14 | 40 | | | | | | | -60→+85 | GaAs | C | 19 |
| | (1,5) | | | | 1 | | | | | | -60→+70 | GaAs | C | 19 |
| | | | | | 1,8 | 2,4 | | | | | -60→+100 | GaAs | C | 19 |
| | | | | | 4 | 10 | 10 | 4 | 10 | 10 | -40→+60 | Ge | C | 17 |
| 0,24 | 0,35 | 45 | 60 | 1,8 | 5,4 | | | 5,4 | | | -50→+70 | Ge | C | 11 |
| 0,24 | 0,35 | 45 | 60 | 1,8 | 5,4 | | | 5,4 | | | -50→+70 | Ge | C | 11 |
| 0,24 | 0,35 | 45 | 60 | 1,8 | 5,4 | | | 5,4 | | | -50→+70 | Ge | C | 11 |
| | | | | | 10 | | | 10 | | | -60→+70 | Ge | C | 17 |
| | | | | | | | | | | | -40→+60 | Ge | C | 17 |
| | | | | | | | | | | | -60→+70 | Ge | C | 17 |
| | | | | | | | | | | | -40→+60 | Ge | C | 17 |
| | | | 10 | 100 | | | | | | | -60→+100 | GaAs | C | 19 |
| | | | 8 | 100 | | | | | | | -60→+100 | GaAs | C | 19 |
| | (1) | | 8 | 80 | | | | | | | -60→+85 | GaAs | C | 19 |
| | | | 7 | 100 | | | | | | | -60→+100 | GaAs | C | 19 |
| | (1) | | 7 | 80 | | | | | | | -60→+85 | GaAs | C | 19 |
| | | | | | 2 | 2 | | | | | -60→+100 | GaAs | C | 19 |
| | (1,5) | | | | | | | | | | -60→+70 | GaAs | C | 19 |
| | (1,5) | | | | | | | | | | -60→+70 | GaAs | C | 19 |
| | | | | | 4,5 | 6 | | | | | -60→+100 | GaAs | C | 19 |
| | | | | | 20 | | | 20 | | | -60→+70 | Ge | C | 17 |
| | | | | | | | | | | | -40→+60 | Ge | C | 17 |
| | | | | | | | | | | | -60→+70 | Ge | C | 17 |
| | | | | | | | | | | | -40→+60 | Ge | C | 17 |

ТУННЕЛЬНЫЕ

| № пп. | Тип прибора | I _п , | ΔI _п , | C _д , | | I _п /I _в | U _п , | | U _в , | | U _{рр} , | | f _{макс} , |
|----------|----------------|------------------|-------------------|------------------|------|--------------------------------|------------------|------|------------------|------|-------------------|------|---------------------|
| | | | | мин | макс | | мин | макс | мин | макс | мин | макс | |
| | | | | ма | ма | | пф | | мв | | мв | | мв |
| 494 | ЗИ201А | 10 | 1 | | 3,5 | 10 | 200 | | | | | | |
| 495 | ЗИ201Б | 10 | 1 | 2,5 | 6 | 10 | 180 | | | | | | |
| 496 | АИ201А | 10 | 1 | | 8 | 10 | 180 | | | | | | |
| 497 | ЗИ201В | 10 | 1 | 4,5 | 10 | 10 | 180 | | | | | | |
| 498 | ЗИ306Л | 10 | 1 | | 12 | 8 | 170 | | | | 850 | | |
| 499 | АИ201В | 10 | 1 | 5 | 15 | 10 | 180 | | | | | | |
| 500 | ЗИ306М | 10 | 1 | | 30 | 8 | 170 | | | | 850 | | |
| 501 | ЗИ306Н | 10 | 1 | 15 | 50 | 8 | 170 | | | | 850 | | |
| 502 | АИ301Г | 10 | 1 | | 50 | 8 | 180 | | | | 800 | | |
| 503 | ЗИ202А | 10 | 10 | | 3 | 10 | 200 | | | | | | |
| 504 | ЗИ202Б | 10 | 10 | 1,5 | 3 | 10 | 200 | | | | | | |
| 505 | ЗИ202В | 10 | 10 | 2,3 | 4,8 | 10 | 200 | | | | | | |
| 506 | ЗИ201Г | 20 | 2 | | 4 | 10 | 210 | | | | | | |
| 507 | ЗИ201Д | 20 | 2 | 3 | 7 | 10 | 200 | | | | | | |
| 508 | АИ201Г | 20 | 2 | | 10 | 10 | 200 | | | | | | |
| 509 | ЗИ201Е | 20 | 2 | 5 | 12 | 10 | 200 | | | | | | |
| 510 | АИ201Е | 20 | 2 | 6 | 20 | 10 | 200 | | | | | | |
| 511 | ЗИ202Г | 20 | 10 | | 4 | 10 | 220 | | | | | | |
| 512 | ЗИ202Д | 20 | 10 | 2 | 4 | 10 | 220 | | | | | | |
| 513 | ЗИ202Е | 20 | 10 | 3 | 6 | 10 | 220 | | | | | | |
| 514 | ЗИ202Ж | 30 | 10 | | 5 | 10 | 240 | | | | | | |
| 515 | ЗИ202Н | 30 | 10 | 4 | 8 | 10 | 240 | | | | | | |
| 516 | ЗИ202К | 50 | 10 | | 10 | 10 | 260 | | | | | | |
| 517 | ЗИ201Ж | 50 | 5 | | 8 | 10 | 260 | | | | | | |
| 518 | АИ201Ж | 50 | 5 | | 15 | 10 | 260 | | | | | | |
| 519 | ЗИ201И | 50 | 5 | 6,5 | 15 | 10 | 260 | | | | | | |
| 520 | АИ201И | 50 | 5 | 10 | 30 | 10 | 260 | | | | | | |
| 521 | ЗИ201К | 100 | 10 | | 15 | 10 | 330 | | | | | | |
| 522 | АИ201К | 100 | 10 | | 20 | 10 | 330 | | | | | | |
| 523 | ЗИ201Л | 100 | 10 | 10 | 40 | 10 | 330 | | | | | | |
| 524 | АИ201Л | 100 | 10 | 10 | 50 | 10 | 330 | | | | | | |

ДИОДЫ

| L _{корп.} , (L _д) | | R _д | | Пределные режимы | | | | | | Интервал температур, | Материал Техно-логия | Чертеж № | |
|---|------|----------------|------|------------------|------------------------|----------------------------|----------------|-------------------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------|----|
| | | | | I _{см.} | I _{пр. макс.} | I _{пр.имп. макс.} | | I _{обр. макс.} | I _{обр.имп. макс.} | | | | |
| мин | макс | мин | макс | | | | r _u | | | r _u | °C | | |
| H _{гн} | | ом | | ма | ма | ма | мксек | ма | ма | мксек | | | |
| | | | 8 | 150 | | | | | | | -60→+100 | GaAs C | 19 |
| | | | 8 | 150 | | | | | | | -60→+100 | GaAs C | 19 |
| (1) | | | 8 | 100 | | | | | | | -60→+85 | GaAs C | 19 |
| | | | 8 | 150 | | | | | | | -60→+100 | GaAs C | 19 |
| (1) | | | 8 | 100 | 4 | 4 | | | | | -60→+100 | GaAs C | 19 |
| | | | | | 4 | 4 | | | | | -60→+100 | GaAs C | 19 |
| | | | | | 9 | 12 | | | | | -60→+100 | GaAs C | 19 |
| (1,5) | | | | | | | | | | | -60→+70 | GaAs C | 19 |
| 0,5 | 5 | | | | | | | | | | -60→+85 | GaAs C | 12 |
| 0,5 | 4 | | | | | | | | | | -60→+85 | GaAs C | 12 |
| 0,5 | 4 | | | | | | | | | | -60→+85 | GaAs C | 12 |
| | | | 5 | 150 | | | | | | | -60→+100 | GaAs C | 19 |
| | | | 5 | 150 | | | | | | | -60→+100 | GaAs C | 19 |
| (1) | | | 5 | 100 | | | | | | | -60→+85 | GaAs C | 19 |
| | | | 4 | 150 | | | | | | | -60→+100 | GaAs C | 19 |
| (1) | | | 4 | 100 | | | | | | | -60→+85 | GaAs C | 19 |
| 0,5 | 4 | | | | | | | | | | -60→+85 | GaAs C | 12 |
| 0,5 | 3 | | | | | | | | | | -60→+85 | GaAs C | 12 |
| 0,5 | 3 | | | | | | | | | | -60→+85 | GaAs C | 12 |
| 0,5 | 3 | | | | | | | | | | -60→+85 | GaAs C | 12 |
| 0,5 | 3 | | | | | | | | | | -60→+85 | GaAs C | 12 |
| 0,5 | 2 | | | | | | | | | | -60→+85 | GaAs C | 12 |
| | | | 2,5 | 250 | | | | | | | -60→+100 | GaAs C | 19 |
| (1) | | | 2,5 | 220 | | | | | | | -60→+85 | GaAs C | 19 |
| | | | 2,5 | 250 | | | | | | | -60→+100 | GaAs C | 19 |
| (1) | | | 2,5 | 220 | | | | | | | -60→+85 | GaAs C | 19 |
| | | | 2,2 | 250 | | | | | | | -60→+100 | GaAs C | 19 |
| (1) | | | 2,2 | 220 | | | | | | | -60→+85 | GaAs C | 19 |
| | | | 2,2 | 250 | | | | | | | -60→+100 | GaAs C | 19 |
| (1) | | | 2,2 | 220 | | | | | | | -60→+85 | GaAs C | 19 |

ТУННЕЛЬНЫЕ ОБРА

| № пп. | Тип прибора | I _п , ма | C _д , пф | r _п | | U _{пр} | | U _{обр} | |
|----------|----------------|----------------------------|----------------------------|----------------|-------------------------|-----------------|-------------------------|------------------|--------------------------|
| | | | | ом | I _{пр} , ма | в | I _{пр} , ма | в | I _{обр} , ма |
| 525 | ЗИ402А | | 2 | 18 | 100 | 0,6 | 0,1 | 0,25 | 1 |
| 526 | ГИ401А | | 2,5 | | | 0,33 | 0,1 | 0,09 | 1 |
| 527 | ИИ401А | | 2,5 | | | 0,33 | 0,1 | 0,09 | 1 |
| 528 | ЗИ402Д | | 3,5 | | | 0,6 | 0,2 | 0,25 | 2 |
| 529 | ЗИ402Б | | 1,5- 3,5 | 16 | 100 | 0,6 | 0,1 | 0,25 | 1 |
| 530 | АИ402Б | 0,1 | 4 | | | 0,6 | 0,1 | 0,25 | 1 |
| 531 | ГИ401Б | | 5 | | | 0,33 | 0,1 | 0,09 | 1 |
| 532 | ИИ401Б | | 5 | | | 0,33 | 0,1 | 0,09 | 1 |
| 533 | ЗИ402В | | 2,7-5 | 14 | 100 | 0,6 | 0,1 | 0,25 | 1 |
| 534 | ЗИ402Г | | 6 | | | 0,6 | 0,1 | 0,25 | 1 |
| 535 | ЗИ402И | | 6 | | | 0,6 | 0,4 | 0,25 | 4 |
| 536 | ЗИ402Е | | 2-6 | | | 0,6 | 0,2 | 0,25 | 2 |
| 537 | АИ402Г | 0,1 | 8 | | | 0,6 | 0,1 | 0,25 | 1 |
| 538 | АИ402Е | 0,2 | 8 | | | 0,6 | 0,2 | 0,25 | 2 |
| 539 | АИ402И | 0,4 | 10 | | | 0,6 | 0,4 | 0,25 | 4 |
| 540 | ГИ403А | 100 | 8 | | | 0,12 | 3 | 0,35 | 0,1 |

ЩЕННЫЕ ДИОДЫ

| Предельные режимы | | | | | | Интервал температур, °C | Материал Техно- логия | Чер- теж № |
|-------------------|----------------------|---------------------|-------------------|-----------------------|---------------------|-------------------------|-----------------------------|------------------|
| I пр.макс, ма | I пр.имп.макс, ма | τ_u , мксек | I обр.макс, ма | I обр.имп.макс, ма | τ_u , мксек | | | |
| | | | 2 | | | -60--+100 | GaAs C | 19 |
| 0,3 | | | 4 | | | -55--+70 | Ge C | 20 |
| 0,3 | | | 4 | | | -60--+70 | Ge C | 20 |
| | | | 4 | | | -60--+100 | GaAs C | 19 |
| | | | 2 | | | -60--+100 | GaAs C | 19 |
| | | | 1 | | | -60--+85 | GaAs C | 19 |
| 0,5 | | | 5,6 | | | -55--+70 | Ge C | 20 |
| 0,5 | | | 5,6 | | | -60--+70 | Ge C | 20 |
| | | | 2 | | | -60--+100 | GaAs C | 19 |
| | | | 2 | | | -60--+100 | GaAs C | 19 |
| | | | 8 | | | -60--+100 | GaAs C | 19 |
| | | | 4 | | | -60--+100 | GaAs C | 19 |
| | | | 1 | | | -60--+85 | GaAs C | 19 |
| | | | 2 | | | -60--+85 | GaAs C | 19 |
| | | | 4 | | | -60--+85 | GaAs C | 19 |
| | 10 | 10 | | 10 | 10 | -40--+60 | Ge C | 17 |

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

| № пп. | Тип прибора | U _{обр.} макс, в | τ _{восст.} | | | | U _{пр.} | | I _{обр.} | | C _{д.} | |
|----------|----------------|---------------------------------|---------------------|------------------|-------------------|--------------------|------------------|----|-------------------|-----|-----------------|-----|
| | | | мксек | I _{пр.} | U _{обр.} | I _{отсч.} | в | ма | мка | в | пф | в |
| | | | | ма | в | ма | | | | | | |
| 541 | ГД404АР | 3 | | | | | | | | | | |
| | | | | | 0,4* | | 1- | | | | | |
| 542 | ГД403А | 5 | | | | | 10* | | | | | |
| 543 | ГД403Б | 5 | | | | | | | | | | |
| 544 | ГД403В | 5 | | | | | | | | | | |
| 545 | ГД402А | 15 | | | | | | | 100 | 10 | 0,8 | 5 |
| 546 | 1Д402А | 15 | | | | | | | 50 | 10 | 0,8 | 5 |
| 547 | ГД402Б | 15 | | | | | | | 100 | 10 | 0,5 | 5 |
| 548 | 1Д402Б | 15 | | | | | | | 50 | 10 | 0,5 | 5 |
| 549 | Д108 | 30 | | | | | 2 | 2 | 30 | 30 | 0,7 | 1 |
| 550 | Д108* | 30 | | | | | 2 | 2 | 30 | 30 | 0,7 | 0,3 |
| 551 | Д108А | 30 | | | | | 1 | 1 | 30 | 30 | 0,7 | 1 |
| 552 | Д108А* | 30 | | | | | 1 | 1 | 30 | 30 | 0,7 | 0,3 |
| 553 | Д105 | 50 | | | | | 2 | 2 | 10 | 50 | 0,7 | 1 |
| 554 | Д105А | 50 | | | | | 1 | 1 | 10 | 50 | 0,7 | 1 |
| 555 | Д104 | 75 | | | | | 2 | 2 | 10 | 75 | 0,7 | 1 |
| 556 | Д104А | 75 | | | | | 1 | 2 | 10 | 75 | 0,7 | 1 |
| 557 | Д105* | 75 | | | | | 2 | 2 | 10 | 75 | 0,7 | 0,3 |
| 558 | Д105А | 75 | | | | | 1 | 1 | 10 | 75 | 0,7 | 0,3 |
| 559 | КД401А | 75 | 2 | 10 | 30 | 1 | 1 | 5 | 5 | 75 | 1 | 5 |
| 560 | 2Д401А | 75 | 2 | 10 | 30 | 1 | 1 | 5 | 5 | 75 | 1 | 5 |
| 561 | КД401Б | 75 | 2 | 10 | 30 | 1 | 1 | 10 | 5 | 75 | 1,5 | 5 |
| 562 | 2Д401Б | 75 | 2 | 10 | 30 | 1 | 1 | 10 | 5 | 75 | 1,5 | 5 |
| 563 | Д104* | 100 | | | | | 2 | 2 | 10 | 100 | 0,7 | 0,3 |
| 564 | Д104А* | 100 | | | | | 1 | 1 | 10 | 100 | 0,7 | 0,3 |

ДИОДЫ

| R _д , | | R _{вх} , | | | K _{дл} | | U _{ост} | | Предельные режимы | | | | Материал Техноло- гия | Чер- теж № | | |
|------------------|-------------------|-------------------|-----|------------------|-----------------|----------------|------------------|----|-------------------|-------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|------------------|----------------------------|----|
| ОМ | I _{пр} , | КОМ | f , | U _д , | КГЦ | U _д | МВ | МВ | В | I _{пр.} ср, | I _{пр.имп.} макс, | Интервал темпера- тур, °С | | | τ _{имп.} мксек | |
| | МА | | КГЦ | МВ | | МВ | | | | | | | В | МА | | МА |
| | | 15-30 | 465 | | | | | 3 | 0,7 | 3 | | -55--+60 | Ge | Т | 73 | |
| | | 15-30 | 465 | 75 | 0,33- 0,47 | 465 | 75 | | | 5 | | -55--+55 | Ge | МД | 3 | |
| | | 11-24 | 465 | 75 | 0,4- 0,56 | 465 | 75 | | | 5 | | -55--+55 | Ge | МД | 3 | |
| | | 8-20 | 465 | 75 | 0,47- 0,66 | 465 | 75 | | | 5 | | -55--+55 | Ge | МД | 3 | |
| 4,5 | 15 | | | | | | | | | 25 | 100 | 10 | -55--+60 | Ge | МД | 7 |
| 4,5 | 15 | | | | | | | | | 30 | 100 | 10 | -60--+70 | Ge | МД | 7 |
| 6 | 15 | | | | | | | | | 25 | | | -55--+60 | Ge | МД | 7 |
| 6 | 15 | | | | | | | | | 30 | | | -60--+70 | Ge | МД | 7 |
| | | | | | | | | | | 30 | | | -55--+100 | Si | Т | 1 |
| | | | | | | | | | | 30 | | | -60--+120 | Si | Т | 1 |
| | | | | | | | | | | 30 | | | -55--+100 | Si | Т | 1 |
| | | | | | | | | | | 30 | | | -60--+120 | Si | Т | 1 |
| | | | | | | | | | | 30 | | | -55--+100 | Si | Т | 1 |
| | | | | | | | | | | 30 | | | -55--+100 | Si | Т | 1 |
| | | | | | | | | | | 30 | | | -55--+100 | Si | Т | 1 |
| | | | | | | | | | | 30 | | | -55--+100 | Si | Т | 1 |
| | | | | | | | | | | 30 | | | -60--+120 | Si | Т | 1 |
| | | | | | | | | | | 30 | | | -60--+120 | Si | Т | 1 |
| | | | | | | | | | | 30 | | | -55--+100 | Si | МС | 1 |
| | | | | | | | | | | 30 | | | -60--+120 | Si | МС | 1 |
| | | | | | | | | | | 30 | | | -55--+100 | Si | МС | 1 |
| | | | | | | | | | | 30 | | | -60--+120 | Si | МС | 1 |
| | | | | | | | | | | 30 | | | -60--+120 | Si | Т | 1 |
| | | | | | | | | | | 30 | | | -60--+120 | Si | Т | 1 |

ДИОДНЫЕ

| № пп. | Тип прибора | U обр. макс, в | τ _{восст} , | | | | U _{пр1} , | | U _{пр2} , | | I обр. при U обр. макс, мка | C _д , | |
|-------|-------------|-----------------------------|----------------------|---------------------|---------------------|-----------------------|--------------------|---------------------|--------------------|---------------------|---|------------------|---------------------|
| | | | нсек | I пр', ма | U обр', в | I отсч', ма | в | I пр', ма | в | I пр', ма | | пф | U обр', в |
| | | | | | | | | | | | | | |
| 565 | 2Д910А | 5 | 5 | 5 | 5 | 2 | 0,5 | 0,05 | 0,8 | 1 | 0,5 | 1,5 | 0 |
| 566 | 2Д910Б | 5 | 5 | 5 | 5 | 2 | 0,5 | 0,05 | 0,8 | 1 | 0,5 | 1,5 | 0 |
| 567 | 2Д910В | 5 | 5 | 5 | 5 | 2 | 0,5 | 0,05 | 0,8 | 1 | 0,5 | 1,5 | 0 |
| 568 | КД902Д | 5 | 10 | 5 | 5 | 1 | 0,55 | 0,01 | 0,85 | 1 | 0,2 | 2 | 0,1 |
| 569 | КД902Е | 5 | 10 | 5 | 5 | 1 | 0,55 | 0,01 | 0,85 | 1 | 0,2 | 2 | 0,1 |
| 570 | КД902Ж | 5 | 10 | 5 | 5 | 1 | 0,55 | 0,01 | 0,85 | 1 | 0,2 | 2 | 0,1 |
| 571 | КД902И | 5 | 10 | 5 | 5 | 1 | 0,55 | 0,01 | 0,85 | 1 | 0,2 | 2 | 0,1 |
| 572 | 2Д911А | 5 | 30 | 5 | 5 | 5 | 0,62 | 0,05 | 0,85 | 1 | 0,5 | | |
| 573 | 2Д911Б | 5 | 100 | 5 | 5 | 5 | 0,55 | 0,05 | 0,85 | 1 | 0,5 | | |
| 574 | КД904А | 10 | 10 | 5 | 5 | 1 | 0,45 | 0,01 | 0,8 | 1 | 0,2 | 2,5 | 0,1 |
| 575 | 2Д904А | 10 | 10 | 5 | 5 | 1 | 0,45 | 0,01 | 0,8 | 1 | 0,2 | 2 | 0,1 |
| 576 | КД904Б | 10 | 10 | 5 | 5 | 1 | 0,45 | 0,01 | 0,8 | 1 | 0,2 | 2,5 | 0,1 |
| 577 | 2Д904Б | 10 | 10 | 5 | 5 | 1 | 0,45 | 0,01 | 0,8 | 1 | 0,2 | 2 | 0,1 |
| 578 | КД904В | 10 | 10 | 5 | 5 | 1 | 0,45 | 0,01 | 0,8 | 1 | 0,2 | 2,5 | 0,1 |
| 579 | 2Д904В | 10 | 10 | 5 | 5 | 1 | 0,45 | 0,01 | 0,8 | 1 | 0,2 | 2 | 0,1 |
| 580 | КД904Г | 10 | 10 | 5 | 5 | 1 | 0,45 | 0,01 | 0,8 | 1 | 0,2 | 2,5 | 0,1 |
| 581 | 2Д904Г | 10 | 10 | 5 | 5 | 1 | 0,45 | 0,01 | 0,8 | 1 | 0,2 | 2 | 0,1 |
| 582 | КД904Д | 10 | 10 | 5 | 5 | 1 | 0,45 | 0,01 | 0,8 | 1 | 0,2 | 2,5 | 0,1 |
| 583 | 2Д904Д | 10 | 10 | 5 | 5 | 1 | 0,45 | 0,01 | 0,8 | 1 | 0,2 | 2 | 0,1 |
| 584 | КД904Е | 10 | 10 | 5 | 5 | 1 | 0,45 | 0,01 | 0,8 | 1 | 0,2 | 2,5 | 0,1 |
| 585 | 2Д904Е | 10 | 10 | 5 | 5 | 1 | 0,45 | 0,01 | 0,8 | 1 | 0,2 | 2 | 0,1 |
| 586 | КД901А | 10 | 20 | 5 | 10 | 2 | 0,4 | 0,01 | 0,7 | 1 | 0,2 | 4 | 0,1 |
| 587 | 2Д901А | 10 | 20 | 5 | 10 | 2 | 0,4 | 0,01 | 0,7 | 1 | 0,2 | 4 | 0,1 |
| 588 | КД901Б | 10 | 20 | 5 | 10 | 2 | 0,4 | 0,01 | 0,7 | 1 | 0,2 | 4 | 0,1 |
| 589 | 2Д901Б | 10 | 20 | 5 | 10 | 2 | 0,4 | 0,01 | 0,7 | 1 | 0,2 | 4 | 0,1 |
| 590 | КД901В | 10 | 20 | 5 | 10 | 2 | 0,4 | 0,01 | 0,7 | 1 | 0,2 | 4 | 0,1 |
| 591 | 2Д901В | 10 | 20 | 5 | 10 | 2 | 0,4 | 0,01 | 0,7 | 1 | 0,2 | 4 | 0,1 |
| 592 | КД901Г | 10 | 20 | 5 | 10 | 2 | 0,4 | 0,01 | 0,7 | 1 | 0,2 | 4 | 0,1 |
| 593 | 2Д901Г | 10 | 20 | 5 | 10 | 2 | 0,4 | 0,01 | 0,7 | 1 | 0,2 | 4 | 0,1 |
| 594 | КД903А | 20 | 0,15 | 300 | 10 | 1 | 1,2 | 75 | | | 0,5 | 10 | 5 |
| 595 | КД903Б | 20 | 0,15 | 300 | 10 | 1 | 1,2 | 75 | | | 0,5 | 10 | 5 |
| 596 | 1Д905А | 40 | 0,25 | 30 | 30 | 3 | 0,6 | 30 | | | 10 | 15 | 5 |
| 597 | 1Д905Б | 40 | 0,25 | 30 | 30 | 3 | 0,6 | 30 | | | 10 | 15 | 5 |
| 598 | 1Д905В | 40 | 0,25 | 30 | 30 | 3 | 0,6 | 30 | | | 10 | 15 | 5 |
| 599 | 1Д905Г | 40 | 0,25 | 30 | 30 | 3 | 0,6 | 30 | | | 10 | 15 | 5 |
| 600 | КД907А | 40 | 4 | 10 | 10 | 2 | 1 | 50 | | | 6 | 4 | 0 |
| 601 | КД907Б | 40 | 4 | 10 | 10 | 2 | 1 | 50 | | | 6 | 4 | 0 |
| 602 | КД907В | 40 | 4 | 10 | 10 | 2 | 1 | 50 | | | 6 | 4 | 0 |
| 603 | КД907Г | 40 | 4 | 10 | 10 | 2 | 1 | 50 | | | 6 | 4 | 0 |
| 604 | 2Д908А | 75 | 3000 | 50 | 20 | 1 | 1 | 50 | | | 2 | 20 | 5 |

МАТРИЦЫ

| U _{уст} | | U _{пр.имп. макс} | | Пределные режимы | | | | | | Материал Техно- логия | Кол- во эле- мен- тов | Чер- теж № | |
|------------------|------------------|---------------------------|------------------|--|---------------------------|-------------------------|----------------------------|-----|-------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|------------------|---------------------------|
| в | I _{имп} | в | I _{имп} | I _{выпр. ср.} (I _{пр. макс}) | I _{пр.имп. макс} | | U _{обр.имп. макс} | | Интервал температур, °C | | | | |
| | | | | | ма | τ _{имп} сек | Q | в | | | | | τ _{имп} мксек |
| | | | | (10) | | | | | | -60→+80 | Si П | 1 | 110 |
| | | | | (10) | | | | | | -60→+80 | Si П | 2 | 110 |
| | | | | (10) | | | | | | -60→+80 | Si П | 3 | 110 |
| | | | | 5 | | | | | | -60→+85 | Si П | 1 | 77 |
| | | | | 5 | | | | | | -60→+85 | Si П | 2 | 77 |
| | | | | 5 | | | | | | -60→+85 | Si П | 3 | 77 |
| | | | | 5 | | | | | | -60→+85 | Si П | 4 | 77 |
| | | | | 10 | | | | | | -60→+80 | Si П | 1-3 | 111 |
| | | | | 10 | | | | | | -60→+80 | Si П | 1-3 | 111 |
| | | | | 5 | | | | 12 | 2 | -60→+85 | Si П | 1 | 77 |
| | | | | 5 | | | | 12 | 2 | -60→+85 | Si П | 1 | 78 |
| | | | | 5 | | | | 12 | 2 | -60→+85 | Si П | 2 | 77 |
| | | | | 5 | | | | 12 | 2 | -60→+85 | Si П | 2 | 78 |
| | | | | 5 | | | | 12 | 2 | -60→+85 | Si П | 3 | 77 |
| | | | | 5 | | | | 12 | 2 | -60→+85 | Si П | 3 | 78 |
| | | | | 5 | | | | 12 | 2 | -60→+85 | Si П | 4 | 77 |
| | | | | 5 | | | | 12 | 2 | -60→+85 | Si П | 4 | 78 |
| | | | | 5 | | | | 12 | 2 | -60→+85 | Si П | 3 | 77 |
| | | | | 5 | | | | 12 | 2 | -60→+85 | Si П | 3 | 78 |
| | | | | 5 | | | | 12 | 2 | -60→+85 | Si П | 4 | 77 |
| | | | | 5 | | | | 12 | 2 | -60→+85 | Si П | 4 | 78 |
| | | | | 5 | | | | 12 | 2 | -60→+85 | Si П | 1 | 76 |
| | | | | 5 | | | | | | -60→+85 | Si П | 1 | 76 |
| | | | | 5 | | | | | | -60→+85 | Si П | 2 | 76 |
| | | | | 5 | | | | | | -60→+85 | Si П | 2 | 76 |
| | | | | 5 | | | | | | -60→+85 | Si П | 3 | 76 |
| | | | | 5 | | | | | | -60→+85 | Si П | 3 | 76 |
| | | | | 5 | | | | | | -60→+85 | Si П | 4 | 76 |
| | | | | 5 | | | | | | -60→+85 | Si П | 4 | 76 |
| | | 2,3 | 300 | 75 | 350 | 3·10 ⁻⁶ | | | | -60→+70 | Si П | 8 | 75 |
| | | 2,3 | 300 | 75 | 350 | 3·10 ⁻⁶ | | | | -60→+70 | Si П | 8 | 75 |
| | | | | 80 | 400 | 1 | 4800 | | | -60→+70 | Si Д | 10 | 87 |
| | | | | 80 | 400 | 1 | 4800 | | | -60→+70 | Si Д | 9 | 87 |
| | | | | 80 | 400 | 1 | 4800 | | | -60→+70 | Si Д | 10 | 87 |
| | | | | 80 | 400 | 1 | 4800 | | | -60→+70 | Si Д | 9 | 87 |
| | | | | 50 | 700 | 2·10 ⁻⁶ | | 60 | 10 | -60→+85 | Si ПЭ | 1 | 79 |
| | | | | 50 | 700 | 2·10 ⁻⁶ | | 60 | 10 | -60→+85 | Si ПЭ | 2 | 79 |
| | | | | 50 | 700 | 2·10 ⁻⁶ | | 60 | 10 | -60→+85 | Si ПЭ | 3 | 79 |
| | | | | 50 | 700 | 2·10 ⁻⁶ | | 60 | 10 | -60→+85 | Si ПЭ | 4 | 79 |
| 2 | 2000 | 5 | 2000 | 100 | 2000 | 10 | | 100 | 10 | -60→+125 | Si ПЭ | | 74 |

| №№ пп. | Тип прибора | С _{НОМ} , | | К _С | Q _Д , | | |
|-----------|----------------|--------------------|---------------------------------|----------------|------------------|------------------------------|-----|
| | | пф | U _{обр.} пост, В | | f, МГц | U _{обр.пост} , В | |
| 605 | Д902 | 6-12 | 4 | 50 | | 30 | 4 |
| 606 | КВ 102А | 14-23 | 4 | 1-10 | | 40 | 4 |
| 607 | 2В102Г | 14-22 | 4 | 1-10 | 3 | 50 | 4 |
| 608 | КВ106Б | 15-35 | 4 | 1-10 | | 60 | 4 |
| 609 | 2В106Б | 15-35 | 4 | 1-10 | | 60 | 4 |
| 610 | КВ103А | 18-32 | 4 | 1-10 | | 50 | 4 |
| 611 | 2В103А | 18-32 | 4 | 1-10 | 3,5 | 50 | 4 |
| 612 | 2В102Д | 18-28 | 4 | 1-10 | 3 | 100 | 4 |
| 613 | 2В102Ж | 18-28 | 4 | 1-10 | 4 | 50 | 4 |
| 614 | КВ102Б | 18-30 | 4 | 1-10 | | 40 | 4 |
| 615 | КВ102Г | 18-30 | 4 | 1-10 | | 100 | 4 |
| 616 | КВ102Д | 18-30 | 4 | 1-10 | | 40 | 4 |
| 617 | 2В102А | 20-25 | 4 | 1-10 | 3 | 40 | 4 |
| 618 | КВ106А | 20-50 | 4 | 1-10 | | 40 | 4 |
| 619 | 2В106А | 20-50 | 4 | 1-10 | | 40 | 4 |
| 620 | 2В102Б | 22-27 | 4 | 1-10 | 3 | 40 | 4 |
| 621 | Д901А | 22-32 | 4 | 50 | 4 | 25 | 4 |
| 622 | Д901А* | 22-32 | 4 | 50 | 4 | 25 | 4 |
| 623 | Д901Б | 22-32 | 4 | 50 | 3 | 30 | 4 |
| 624 | Д901Б* | 22-32 | 4 | 50 | 3 | 30 | 4 |
| 625 | 2В102В | 25-37 | 4 | 1-10 | 3 | 50 | 4 |
| 626 | 2В102Е | 25-37 | 4 | 1-10 | 3 | 100 | 4 |
| 627 | КВ102В | 25-40 | 4 | 1-10 | | 40 | 4 |
| 628 | Д901В | 28-38 | 4 | 50 | 4 | 25 | 4 |
| 629 | Д901В* | 28-38 | 4 | 50 | 4 | 25 | 4 |
| 630 | Д901Г | 28-38 | 4 | 50 | 3 | 30 | 4 |
| 631 | Д901Г* | 28-38 | 4 | 50 | 3 | 30 | 4 |
| 632 | КВ103Б | 28-48 | 4 | 1-10 | | 40 | 4 |
| 633 | 2В103Б | 28-48 | 4 | 1-10 | 3,5 | 40 | 4 |
| 634 | Д901Д | 34-44 | 4 | 50 | 4 | 25 | 4 |
| 635 | Д901Д* | 34-44 | 4 | 50 | 4 | 25 | 4 |
| 636 | Д901Е | 34-44 | 4 | 50 | 3 | 30 | 4 |
| 637 | Д901Е* | 34-44 | 4 | 50 | 3 | 30 | 4 |
| 638 | КВ104А | 90-120 | 4 | 1-10 | | 100 | 4 |
| 639 | 2В104А | 90-120 | 4 | 1-10 | 3 | 100 | 4 |
| 640 | КВ104Г | 95-143 | 4 | 1-10 | | 100 | 4 |
| 641 | 2В104Г | 95-143 | 4 | 1-10 | 4 | 100 | 4 |
| 642 | КВ104Б | 106-144 | 4 | 1-10 | | 100 | 4 |
| 643 | 2В104Б | 106-144 | 4 | 1-10 | 3 | 100 | 4 |
| 644 | КВ104В | 128-192 | 4 | 1-10 | | 100 | 4 |
| 645 | 2В104В | 128-192 | 4 | 1-10 | 3 | 100 | 4 |
| 646 | КВ104Д | 128-192 | 4 | 1-10 | | 100 | 4 |
| 647 | 2В104Д | 128-192 | 4 | 1-10 | 4 | 100 | 4 |
| 648 | КВ101А | 160-240 | 0,8 | 1-10 | | 12 | 0,8 |
| 649 | 2В105А | 400-600 | 4 | 1 | 4 | 500 | 4 |
| 650 | 2В105Б | 400-600 | 4 | 1 | 3 | 500 | 4 |

КАПЫ

| Предельные режимы | | | | | Материал Технология | Чертеж № |
|-------------------|---------------------|------------------------|---------------------|-------------------------|------------------------|----------|
| f, | P _{макс} , | | U _{макс} , | Интервал температур, | | |
| МГц | МВт | t _к , °C | В | °C | | |
| 50 | | 25 | 25 | -40→100 | Si С | 1 |
| 50 | 90 | 50 | 45 | -40→85 | Si Д | 109 |
| 50 | 90 | 50 | 45 | -60→120 | Si Д | 109 |
| 50 | 5 | (75) | 90 | -55→100 | Si ЭД | 97 |
| 50 | 5 | (75) | 90 | -60→120 | Si ЭД | 98 |
| 50 | 5000 | (50) | 80 | -40→85к | Si Д | 96 |
| 50 | 5000 | (75) | 80 | -60→130к | Si Д | 96 |
| 50 | 90 | 50 | 45 | -60→120 | Si Д | 109 |
| 50 | 90 | 50 | 80 | -60→120 | Si Д | 109 |
| 50 | 90 | 50 | 45 | -40→85 | Si Д | 109 |
| 50 | 90 | 50 | 45 | -40→85 | Si Д | 109 |
| 50 | 90 | 50 | 80 | -40→85 | Si Д | 109 |
| 50 | 90 | 50 | 45 | -60→120 | Si Д | 109 |
| 50 | 7 | (75) | 120 | -55→100 | Si ЭД | 97 |
| 50 | 7 | (75) | 120 | -60→120 | Si ЭД | 98 |
| 50 | 90 | 50 | 45 | -60→120 | Si Д | 109 |
| 50 | 250 | 25 | 80 | -55→85 | Si С | 1,33 |
| 50 | 250 | 25 | 80 | -60→120 | Si С | 1,32 |
| 50 | 250 | 25 | 45 | -55→85 | Si С | 1,33 |
| 50 | 250 | 25 | 45 | -60→120 | Si С | 1,32 |
| 50 | 90 | 50 | 45 | -60→120 | Si Д | 109 |
| 50 | 90 | 50 | 45 | -60→120 | Si Д | 109 |
| 50 | 90 | 50 | 45 | -40→85 | Si Д | 109 |
| 50 | 250 | 25 | 80 | -55→85 | Si С | 1,33 |
| 50 | 250 | 25 | 80 | -60→120 | Si С | 1,32 |
| 50 | 250 | 25 | 45 | -55→85 | Si С | 1,33 |
| 50 | 250 | 25 | 45 | -60→120 | Si С | 1,32 |
| 50 | 5000 | (50) | 80 | -40→85к | Si Д | 96 |
| 50 | 5000 | (75) | 80 | -60→130к | Si Д | 96 |
| 50 | 250 | 25 | 80 | -55→85 | Si С | 1,33 |
| 50 | 250 | 25 | 80 | -60→120 | Si С | 1,32 |
| 50 | 250 | 25 | 45 | -55→85 | Si С | 1,33 |
| 50 | 250 | 25 | 45 | -60→120 | Si С | 1,32 |
| 10 | 100 | 50 | 45 | -40→85 | Si Д | 108 |
| 10 | 100 | 50 | 45 | -60→120 | Si Д | 108 |
| 10 | 100 | 50 | 80 | -40→85 | Si Д | 108 |
| 10 | 100 | 50 | 80 | -60→120 | Si Д | 108 |
| 10 | 100 | 50 | 45 | -40→85 | Si Д | 108 |
| 10 | 100 | 50 | 45 | -60→120 | Si Д | 108 |
| 10 | 100 | 50 | 45 | -40→85 | Si Д | 108 |
| 10 | 100 | 50 | 45 | -60→120 | Si Д | 108 |
| 10 | 100 | 50 | 80 | -40→85 | Si Д | 108 |
| 10 | 100 | 50 | 80 | -60→120 | Si Д | 108 |
| 10 | | | 4 | -10→55 | Si Д | 15 |
| 1 | 150 | 50 | 90 | -60→120 | Si С | 23 |
| 1 | 150 | 50 | 50 | -60→120 | Si С | 23 |

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬНЫЕ

| №№ пп. | Тип прибора | Диапазон длин волн, см | K | L _п , дб | L _з , дб | τ _{уст} , мк- сек | τ _{восст} , (τ _{пер}), мк- сек | f _{пр} , ГГц | U _(пр) , в | (C _д) [*] , C _{корп} , пф | γ _в [*] , γ _н Δ, γ _{пр} , ом | λ, |
|-----------|----------------|----------------------------------|-----|----------------------------|----------------------------|--------------------------------------|--|------------------------------|------------------------------|---|---|-----|
| | | | | | | | | | | | | см |
| 651 | 1A501A | 3,2-3,5 | 150 | 0,8 | | | | | | 0,12-0,18 | | 3,2 |
| 652 | 1A501Б | 3,2 | 150 | 0,8 | | | | 19 | | 0,12-0,18 | | 3,2 |
| 653 | 1A501B | 3,2 | 150 | 0,8 | | | | 19 | | 0,12-0,18 | | 3,2 |
| 654 | 1A501Г | 3,9-3,7 | 150 | 0,8 | | | | 19 | | 0,12-0,18 | | 3,9 |
| 655 | 1A501Д | 3,9-3,7 | 150 | 0,8 | | | | 19 | | 0,12-0,18 | | 3,9 |
| 656 | 1A501E | 3,9 | 150 | 0,8 | | | | 19 | | 0,12-0,18 | | 3,9 |
| 657 | 1A501Ж | 3,2 | 150 | 0,8 | | | | 19 | | 0,12-0,18 | | 3,9 |
| 658 | 1A501И | 3,2 | 150 | 0,8 | | | | 19 | | 0,12-0,18 | | 3,9 |
| 659 | 1A504B | 3,9 | 200 | 0,8 | | | | | | (0,8-0,9) | | 3,9 |
| 660 | 1A504A | 3,9 | 500 | 0,6 | | | | | | (40·10 ⁻³) | | 3,9 |
| 661 | 2A508 | 2-20 | 600 | 0,4 | | 6 | 40 | | | (40·10 ⁻³) | | 3,9 |
| 662 | 2A505A | | | 0,4 | | | | | | | | |
| | | | | | 22 | | | | | | | |
| | | | | | | 6 | 60 | | | | | |
| 663 | 2A505Б | | | 0,4 | | | | | | | | |
| | | | | | 18 | | | | | | | |
| | | | | | | 8 | 60 | | | | | |

СВЧ ДИОДЫ

| Режим | | | | Пределные режимы | | | | | | Материал Технология | Чер- теж № |
|------------------|-------------|-------------|---------------|-----------------------|--------------------------|-------------|------------|-------------|-------------------------------|------------------------|------------------|
| P под, мвт | I см, ма | U обр, в | f, МГц | P имп. макс, вт | P* рас P макс, мвт | W п, эрг | I см, в | U пик, в | Интервал температур, °C | | |
| 1 | 10-30 | 18-12 | 30 | 2,5 | 100 | 0,5 | | | -60-+70 | Ge Д | 44 |
| 1 | 10-30 | 13-8 | 30 | 2,5 | 100 | 0,5 | | | -60-+70 | Ge Д | 44 |
| 1 | 10-30 | 9-4 | 30 | 2,5 | 100 | 0,5 | | | -60-+70 | Ge Д | 44 |
| 1 | 10-30 | 18-12 | 30 | 2,5 | 100 | 0,5 | | | -60-+70 | Ge Д | 44 |
| 1 | 10-30 | 13-8 | 30 | 2,5 | 100 | 0,5 | | | -60-+70 | Ge Д | 44 |
| 1 | 10-30 | 9-4 | 30 | 2,5 | 100 | 0,5 | | | -60-+70 | Ge Д | 44 |
| 1 | 10-30 | 9-4 | 30 | 2,5 | 100 | 0,5 | | | -60-+70 | Ge Д | 44 |
| 1 | 10-30 | 9-4 | 30 | 2,5 | 100 | 0,5 | | | -60-+70 | Ge Д | 44 |
| 1,0 | 50 | 50 | 10-180 | | $2,5 \cdot 10^3$ | | 50 | | -60-+70 | Ge С | 45 |
| $2,5 \cdot 10^3$ | 50 | 50 | | | 500^x | | | | | | |
| 1,0 | 50 | 50 | 10-180 | | $2,5 \cdot 10^3$ | | 50 | | -60-+70 | Ge С | 45 |
| $2,5 \cdot 10^3$ | 50 | 50 | | | 500^x | | | | | | |
| 1000 | 0-100 | | 9370 | 500 | 1500 | | -100 | | -60-+125 | Si | 29 |
| 1000 | 0 | | 9370 | | | | | | | | |
| 1 | 0 | | 9000- 9800 | $2 \cdot 10^3$ | | | -100 | | -60-+125 | Si С | 28 |
| 1 | 100 | | 9000- 9800 | | | | | | | | |
| 1 | | | 9000- 9800 | | | | | | | | |
| 1 | 0 | | 9000- 9800 | $2 \cdot 10^3$ | | | -100 | | -60-+125 | Si С | 28 |
| 1 | 100 | | 9000- 9800 | | | | | | | | |
| 1 | | | 9000- 9800 | | | | | | | | |
| 1 | | | 9000- 9800 | | | | | | | | |
| 1 | | | 9000- 9800 | | | | | | | | |

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬНЫЕ

| №№ пп. | Тип прибора | Диапазон длины волн, см | К | L _п , дБ | L _з , дБ | τ _{уст} , мксек | τ _{восст} , (τ _{пер}), мксек | f _{пр} , ГГц | U _(пр) , В | (C _д) C _{корп} , пФ | τ _в , τ _н , Δ τ _{пр} , ом | λ ₁ |
|-----------|----------------|-----------------------------------|---|----------------------------|----------------------------|---------------------------------|---|------------------------------|------------------------------|--|---|----------------|
| | | | | | | | | | | | | см |
| 664 | 2A506B | | | 0,6 | 18 | | 6 | 60 | | | | |
| 665 | 2A506A | | | 0,4 | 22 | | 6 | 60 | | | | |
| 666 | 2A506B | | | 0,4 | 18 | | 6 | 60 | | | | |
| 667 | 2A506B | | | 0,4 | 22 | | 6 | 60 | | | | |
| 668 | 2A506Г | | | 0,4 | 18 | | 6 | 60 | | | | |
| 669 | 2A506Д | | | 0,7 | 22 | | | | | | | |
| 670 | 2A507A | | | | | | | 150 | | | | 4 |
| 671 | 2A507B | | | | | | | 500 | (0,8+1,2) | 1,5 | | 7 |
| 672 | 2A509A | | | | | | | 300 | (0,8+1,2) | 1,5 | | 4 |
| 673 | 2A509Б | | | | | | | 150 | | | | 7 |
| 674 | 2A510A | | | | | | | 200 | (0,9+1,2) | | | 7 |
| 675 | 2A510Б | | | | | | | 150 | | 1,5 | | 7 |
| 676 | 2A510B | | | | | | | 200 | (0,7+1) | | | 7 |
| 677 | 2A503A | | | | | | | 30 | | 1,5 | | 7 |
| 678 | 2A503Б | | | | | | | 30 | (0,7+1,4) | 1,5 | | 7 |
| | | | | | | | | 30 | (1,2+1,4) | 9,4 | | |
| | | | | | | | | 30 | (2,2+3,4) | 5,4 | | |
| | | | | | | | | | | 3,3 | | |
| | | | | | | 6 | 60 | | 0,365 - 0,435 | | | |
| | | | | | | 6 | 60 | | 0,365 - 0,435 | | | |

СВЧ ДИОДЫ

| Режим | | | | Предельные режимы | | | | | | Материал Технология | Чертеж № |
|---------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|----------------------------------|---|-------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------------|------------------------|-------------|
| P _{под} , мвт | I _{см} , ма | U _{обр} , в | f, Мгц | P _{имп.} макс, вт | P* _{рас} P _{макс} , мвт | W _п , эрг | U _{см} , в | U _{пик} , в | Интервал температур, °C | | |
| 1 | 0 | | 9000- 9800 | $2 \cdot 10^3$ | | | 100 | | -60--+125 | Si C | 28 |
| 1 | 100 | | 9000- 9800 | | | | | | | | |
| 1 | | | 9000- 9800 | | | | | | | | |
| 1 | 0 | | 9800±50 | $2 \cdot 10^3$ | | | 100 | | -60--+125 | Si C | 58, 59 |
| 1 | 100 | | 9800±50 | | | | | | | | |
| 1 | | | 9800±50 | | | | | | | | |
| 1 | 0 | | 9800±50 | $2 \cdot 10^3$ | | | 100 | | -60--+125 | Si C | 58,59 |
| 1 | 100 | | 9800±50 | | | | | | | | |
| 1 | | | 9800±50 | | | | | | | | |
| 1 | 0 | | 9800±50 | $2 \cdot 10^3$ | | | 100 | | -60--+125 | Si C | 58,59 |
| 1 | 100 | | 9100±50 | | | | | | | | |
| 1 | | | 9100±50 | | | | | | | | |
| 1 | 0 | | 9100±50 | $2 \cdot 10^3$ | | | 100 | | -60--+125 | Si C | 58,59 |
| 1 | 100 | | 9100±50 | | | | | | | | |
| 1 | | | 9100±50 | | | | | | | | |
| 1 | 0 | | 13700±50 | $2 \cdot 10^3$ | | | 100 | | -60--+125 | Si C | 58,59 |
| 1 | 100 | | 13700±50 | | | | | | | | |
| 1 | 100 | 100 | | | 5000 ^ж | | 200 | 500 | -60--+100 | Si Э | 47 |
| | | 100 | | | | | | | | | |
| 1 | 100 | 100 | | | 5000 ^ж | | 200 | 300 | -60--+100 | Si Э | 47 |
| | | 100 | | | | | | | | | |
| 1 | 25 | 100 | | | 2000 ^ж | | 150 | 175 | -60--+100 | Si Э | 47 |
| | | 100 | | | | | | | | | |
| 1 | 25 | | | | 2000 ^ж | | 150 | 175 | -60--+100 | Si Э | 47 |
| 1 | 100 | | | | 1000 ^ж | | 25 | | -60--+125 | Si Э | 47 |
| 1 | | | 4500 10 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| 1 | 100 | | 4500 10 | | 1000 ^ж | | 25 | | -60--+125 | Si Э | 47 |
| | | | | | | | | | | | |
| 1 | 100 | | 4500 10 | | 1000 ^ж | | 25 | | -60--+125 | Si Э | 47 |
| | | | | | | | | | | | |
| 5 | 100 | | 3000 | 10^3 | $1 \cdot 10^3$ | | | | -60--+125 | Si C | 60,10 |
| 1 | | | 3000 | | | | | | | | |
| 5 | 100 | | 3000 | 10^3 | $1 \cdot 10^3$ | | | | -60--+125 | Si C | 60,10 |
| 1 | | | 3000 | | | | | | | | |

ВИДЕО-ДЕТЕКТОРНЫЕ

| №№ пп. | Тип прибора | M, вт ^{-1/2} | β , а/вт | R, | | R ₀ , | | K _{св} | t _ш (R _ш), дб (ком) | L, в·вт ^{-1/2} | λ , см |
|-----------|----------------|------------------------------|-----------------------|------|------|------------------|-------|-----------------|---|--------------------------------|-----------------------|
| | | | | мин | макс | мин | макс | | | | |
| | | | | ом | | ом | | | | | |
| 679 | Д601А* | 15 | | | | 2000 | | | | | |
| 680 | Д601Б* | 15 | | | | 2000 | | | | | |
| 681 | Д601В* | 15 | | | | 2000 | | | | | |
| 682 | Д602А* | 15 | 1,5 | 200 | 600 | | | | | | |
| 683 | ДК-В8* | 15 | | | | 1500 | | | | | 2,7-60 1,8-3,2 |
| 684 | Д602Б* | 20 | 1,5 | 200 | 600 | | | | | | |
| 685 | Д3А* | 22 | | | | 300 | 950 | | | | 2,7-60 2,9-30 |
| 686 | Д607* | 30 | | 400 | 1200 | | | | | | |
| 687 | Д607А* | 30 | | 400 | 1200 | | | | | | |
| 688 | Д608* | 30 | | 400 | 1200 | | | | | | |
| 689 | Д608А* | 30 | | 400 | 1200 | | | | | | |
| 690 | Д604* | 35 | 2,5 | 500 | 900 | | | | | | |
| 691 | Д3Б* | 40 | | | | 300 | 950 | | 8 | | 2,7-4 2,9-30 |
| 692 | 2А202А | 40 | 2,5 | 400 | 1000 | | | | | | |
| 693 | Д603* | 45 | 4 | 300 | 900 | | | | | | |
| 694 | 2А201А | 80 | 5,5 | 400 | 1000 | | | | 10 | | 3-8 6-60 8-60 |
| 695 | Д609* | 80 | | 1000 | 2000 | | | | | | |
| 696 | ДК-И2М* | | 0,2 | | | | | | | | 10-3 |
| 697 | ДК-В3 | | 0,4 | | | | 15000 | | | | 3 |
| 698 | ДК-В7М | | 0,4 | | | | 10000 | | | | 3 |
| 699 | ДК-И1М* | | 0,5 | | | | | | | | 10-3 |
| 700 | ДК-В1 | | 0,8 | | | | 15000 | | | | 10 |
| 701 | ДК-В4 | | 0,8 | | | | 10000 | | | | 3 |
| 702 | ДК-В5М | | 0,8 | | | | 10000 | | | | 10 |
| 703 | ДК-В6М | | 0,8 | | | 5000 | 25000 | | | | 10 |
| 704 | ДК-В2 | | 1,2 | | | | 10000 | | | | 10 |
| 705 | ДК-В11* | | 1,5 | | | | 10000 | | 2,5 | | |
| 706 | Д605* | | | | | | | | | | 14 |
| 707 | Д606* | | | | | | | | | | 14 |

СВЧ ДИОДЫ

| Режим | | | | | Пределные режимы | | | | Материал Технология | Чер- теж № | |
|----------|-----------------------------|------------------------|---------------------------|--------------------------|------------------------|-----------------|-------------------------------------|--------------------------|------------------------|------------------|-------------------------------|
| λ, см | P _{подв} , мкВт | R _н , ом | P _{имп} , мВт | I _{см} , мка | P _{свч имп} , | | P _{макс непр} , мВт | U _{макс} , в | | | Интервал температур, °C |
| | | | | | длит. возд. | кратк. возд. | | | | | |
| | 10 | | | | | | | | -60→+125 | Si T | 55 |
| | 10 | | | | | | | | -60→+125 | Si T | 55 |
| | 10 | | | | | | | | -60→+125 | Si T | 55 |
| | 10 | | | | | | | | -60→+125 | Si T | 55 |
| | 10 | | | | | | | | -60→+125 | Si T | 55 |
| | 10 | | | | | | | | -60→+125 | Si T | 55 |
| 3,2 | 20 | | | 150 | 50 | | | | -60→+85 | Ge T | 51 |
| 3,2 | 20 | | | | | | | | -60→+70 | Ge T | 51 |
| 1,8; 3,2 | 20 | 20 | | | 50 | | | | -60→+85 | Ge T | 51 |
| 3,2 | 20 | | | 150 | 50 | | | | -60→+85 | Ge T | 51 |
| 3,2 | 10 | 20 | 20 | | 50 | | | | -60→+70 | Si T | 51 |
| 2,9 | 10 | | 20 | | | | | | | | |
| 3,8 | | | | | | | | | | | |
| | 15 | | | 50 | 100 | 300 | 5 | | -60→+125 | Si T | 56 |
| | 15 | | | 50 | 100 | 300 | 5 | | -60→+125 | Si T | 56 |
| | 15 | | | 50 | 150 | 500 | 7 | | -60→+125 | Si T | 56 |
| | 15 | | | 50 | 200 | 500 | 7 | | -60→+125 | Si T | 56 |
| 3,2 | 10 | 20 | | 50 | 300 | 1000 | 10 | | -60→+100 | Si T | 39 |
| 9,8 | 10 | 20 | 20 | | 50 | | | | -60→+70 | Si T | 51 |
| 8; | 10 | | 20 | | | | | | | | |
| 3,2 | 10 | 30 | | 50 | 300 | 500 | 20 | | -60→+125 | Si T | 26 |
| 10 | 4 | 15 | | 50 | 200 | | | | -60→+100 | Si T | 39 |
| 8 | 5 | | | 50 | 300 | 500 | 20 | | -60→+125 | Si T | 26 |
| | 10 | 60 | | 20 | | 250 | 2 | | -60→+100 | Si T | 38 |
| 3,2 | 20 | 1000 | | | 200 | | | | -60→+100 | Si T | 39 |
| 3,2 | 20 | | 200 | | 50 | | | | -50→+70 | Si T | 51 |
| 3,2 | 20 | | | | 200 | | | | -60→+100 | Si T | 39 |
| 9,8 | 20 | 1000 | | | 200 | | | | -60→+100 | Si T | 39 |
| 9,8 | 20 | | 200 | | 50 | | | | -50→+70 | Si T | 51 |
| 3,2 | 20 | | 100 | | 50 | | | | -50→+70 | Si T | 51 |
| 9,8 | 20 | | | | 200 | | | | -60→+100 | Si T | 39 |
| 9,8 | 20 | | | | 200 | | | | -60→+100 | Si T | 39 |
| 9,8 | 20 | | 100 | | 50 | | | | -50→+70 | Si T | 51 |
| | 20 | | | | | 50 | | | -80→+70 | Si T | 52 |
| 3,2 | 150; 110 | | | | | | 2000 | 10 | -60→+100 | Si T | 39 |
| | 20; 15; | | | | | | 100 | 5 | -60→+85 | Ge T | 14 |

ПАРАМЕТРИЧЕСКИЕ

| №№ пп. | Тип прибора | C _п , | | | C _{корп} , | | L _д , | | U _(пр) , | |
|-----------|----------------|---------------------|-------------------|------|---------------------|------------------|------------------|---------------|---------------------|--------------------|
| | | пф | U _{см} , | f, | пф | f, | Нгн | f, | в | I _{обр} , |
| | | | в | МГц | | МГц | | МГц | | мка |
| 708 | 3A406B | 0,06- 0,19 | 0 | 30±2 | 0,15- 0,19 | 0,465- ±0,009 | 1,7-2,3 | 3000- ±50 | | |
| 709 | 1A403Г | 0,08- 0,22 | 20 | 60 | 0,20- 0,25 | | 1-2 | 10000 | 50 | 70- 100 |
| 710 | 1A403Д | 0,08- 0,22 | 20 | 60 | 0,20- 0,25 | | 1-2 | 10000 | 50 | 70- 100 |
| 711 | 1A404Б | 0,09- 0,14 | 5 | 60 | 0,19- 0,25 | | 1,3-1,8 | 2000 | 10- 15 | 70- 100 |
| 712 | AA406K | 0,1- 0,22 | 0 | 30±2 | 0,15- 0,19 | 0,465- ±0,009 | 2,3 | 3000- ±50 | | |
| 713 | ГА401Д | 0,1- 0,5 | 10 | 30 | 0,18 0,22 | | 0,15 | 2000 | 19 | 30 |
| 714 | 1A404A | 0,11 | 5 | 60 | 0,19- 0,25 | | 1,3-1,8 | 2000 | 10- 15 | 70- 100 |
| 715 | 1A404B | 0,11- 0,16 | 5 | 60 | 0,19- 0,25 | | 1-2 | 2000 | 10- 15 | 70- 100 |
| 716 | 1A401B | 0,12- 0,33 | 10 | 30 | 0,18- 0,25 | | 2 | 2000 | 20 | 10-30 |
| 717 | 1A402Б | | 10 | 30 | 0,23- 0,29 | 30 | 2 | 9375 | 15 | 10 |
| 718 | 1A402Г | | 10 | 30 | 0,23- 0,29 | 30 | 2 | 9375 | 15 | 10 |
| 719 | 1A404Г | 0,13- 0,23 | 5 | 60 | 0,19- 0,25 | | 1-2 | 2000 | 10-15 | 70-100 |
| 720 | 1A402A | | 10 | 30 | 0,23- 0,29 | 30 | 2 | 9375 | 15 | 10 |
| 721 | 1A402B | 0,3 0,13- 0,3 | 10 | 30 | 0,23- 0,29 | 30 | 2 | 9375 | 15 | 10 |
| 722 | 3A406B | 0,14- 0,3 | 0 | 30±2 | 0,15- 0,19 | 0,465- ±0,009 | 1,7-2,3 | 3000 ±50 | | |
| 723 | AA406И | 0,16- 0,32 | 0 | 30±2 | 0,15- 0,19 | 0,465- ±0,009 | 2,3 | 3000 ±50 | | |
| 724 | 1A404Д | 0,17- 0,28 | 5 | 60 | 0,19- 0,25 | | 1-2 | 2000 | 10-15 | 70-100 |
| 725 | 1A405A | 0,18- 0,25 | 5 | 60 | 0,19- 0,25 | | 1-2 | 2000- 2500 | 8-15 | 70-100 |
| 726 | 1A403B | 0,18- 0,30 | 20 | 60 | 0,20- 0,25 | | 1-2 | 10000 | 50 | 70-100 |
| 727 | 1A404E | 0,22- 0,36 | 5 | 60 | 0,19- 0,25 | | 1-2 | 2000 | 10-15 | 70-100 |
| 728 | 1A405Б | 0,22- 0,40 | 5 | 60 | 0,19- 0,25 | | 1-2 | 2000- 2500 | 8-15 | 70-100 |
| 729 | 3A406A | 0,26 | 0 | 30±2 | 0,15- 0,19 | 0,465- ±0,009 | 1,7-2,3 | 3000- ±50 | | |
| 730 | 1A403Б | 0,26- 0,40 | 20 | 60 | 0,20- 0,25 | | 1-2 | 10000 | 50 | 70-100 |

СВЧ ДИОДЫ

| λ, см | τ, | | | Предельные режимы | | | | | Материал Технология | Чер- теж № | |
|--------------|-------------------|-----|---------------------|-------------------|--------------------|----------------|------|-------------------------|------------------------|------------------|-----|
| | U _{см} , | f, | P _{макс} , | | P _{имп} , | | W, | Интервал температур, | | | |
| | | | длит. возд. | крат. возд. | длит. возд. | крат. возд. | | | | | |
| | | | мВт | | Вт | | | | | | эрг |
| псек | в | МГц | | | | | | | | | |
| 2 | 1,1 | 2 | 9375- +20 | 10 | 30 | 300 | 0,05 | -269--+85 | GaAs Т | 48 | |
| | 1,6 | 20 | 2100 | 400 | 600 | 15 | 25 | -60--+70 | Ge Д | 42 | |
| | 1,3 | 20 | 2100 | 400 | 600 | 15 | 25 | -60--+70 | Ge Д | 42 | |
| 3 | 0,85 | 5 | 2000- 2500 | 40 | 60 | 1 | 2 | 0,3 | -65--+70 | Ge МД | 42 |
| 2 | 1,1 | 2 | 9375- +80 | 10 | 30 | 300 | 0,05 | -269--+85 | GaAs Т | 48 | |
| | 2 | | 2000 | 160 | 350 | 4 | 8 | -40--+55 | Ge Д | 42 | |
| 3 | 0,85 | 5 | 2000- 2500 | 40 | 60 | 1 | 2 | 0,3 | -65--+70 | Ge МД | 42 |
| 3 | 0,85 | | 2000- 2500 | 40 | 60 | 1 | 2 | 0,3 | -65--+70 | Ge МД | 42 |
| | 1,7 | 10 | 2000 | 200 | 400 | 5 | 10 | -60--+70 | Ge Д | 42 | |
| 3+6 | 0,8 | 10 | 2000 | 50 | 100 | 2,5 | 5 | 0,7 | -60--+70 | Ge Д | 46 |
| 3+6 | 0,75 | 10 | 2000 | 50 | 100 | 2,5 | 5 | 0,7 | -60--+70 | Ge Д | 46 |
| 3 | 0,85 | 5 | 2000- 2500 | 40 | 60 | 1 | 2 | 0,3 | -65--+70 | Ge МД | 42 |
| 3+6 | 1,2 | 10 | 2000 | 50 | 100 | 2,5 | 5 | 0,7 | -60--+70 | Ge Д | 46 |
| 3+6 | 0,75 | 10 | 2000 | 50 | 100 | 2,5 | 5 | 0,7 | -60--+70 | Ge Д | 46 |
| 2 | 1,3 | 2 | 9375- +20 | 10 | 30 | 300 | 0,05 | -269--+85 | GaAs Т | 48 | |
| 2 | 1,4 | 2 | 9375- +80 | 10 | 30 | 300 | 0,05 | -269--+85 | GaAs Т | 48 | |
| 3 | 0,85 | 5 | 2000- 2500 | 40 | 60 | 1 | 2 | 0,3 | -65--+70 | Ge МД | 42 |
| 3 | 1,2 | 5 | 2000 | | | 0,5 | 1 | -65--+70 | Ge МД | 42 | |
| | 1,6 | 20 | 2100 | 400 | 600 | 15 | 25 | -60--+70 | Ge Д | 42 | |
| 3 | 0,85 | 5 | 2000- 2500 | 40 | 60 | 1 | 2 | 0,3 | -65--+70 | Ge МД | 42 |
| 3 | 1,2 | 5 | 2000- 2500 | | | 0,5 | 1 | -65--+70 | Ge МД | 42 | |
| 2 | 1,5 | 2 | 9375- +20 | 10 | 30 | 300 | 0,05 | -269--+85 | GaAs Т | 48 | |
| | 1,6 | 20 | 2100 | 400 | 600 | 15 | 25 | -60--+70 | Ge Д | 42 | |

ПАРАМЕТРИЧЕСКИЕ

| №№ пп. | Тип прибора | C _п | | | C _{корп.} | | L _{д.} | | U _(пр) | | |
|-----------|----------------|----------------|------------------------|-----------|--------------------|-----------------|-----------------|-----------|-------------------|---------------------------|--------|
| | | пф | U _{см} , в | f, МГц | пф | f, МГц | Нгн | f, МГц | в | I _{обр} , мкА | |
| 731 | 1А401Б | 0,26- 0,44 | 10 | 30 | 0,18- 0,25 | | | 2 | 2000 | 20 | 10-30 |
| 732 | 1А404Ж | 0,3-0,45 | 5 | 60 | 0,19- 0,25 | | | 1-2 | 2000 | 10-15 | 70-100 |
| 733 | АА406Ж | 0,3-0,6 | 0 | 30±2 | 0,15- 0,19 | 0,465- 0,009 | | 2,3 | 3000- ±50 | | |
| 734 | 1А403А | 0,32- 0,50 | 20 | 60 | 0,20- 0,25 | | | 1-2 | 10000 | 50 | 70-100 |
| 735 | 1А401А | 0,36- 0,55 | 10 | 30 | 0,18- 0,25 | | | 2 | 2000 | 20 | 10-30 |
| 736 | ГА401Г | 0,4-0,8 | 10 | 30 | 0,18- 0,22 | | | 0,15 | 2000 | 19 | 30 |
| 737 | 1А401 | 0,45- 0,87 | 10 | 30 | 0,18- 0,25 | | | 2 | 2000 | 20 | 10-30 |

СМЕСИТЕЛЬНЫЕ

| №№ пп. | Тип прибора | λ, см | L, дБ | τ _ш , | F _ш , N _ш [*] , дБ | K _{св} | R _{вых} , ом | I _{выпр} , ма | Р _е |
|-----------|-----------------------|----------|----------|------------------|---|-----------------|--------------------------|---------------------------|----------------|
| | | | | | | | | | λ, см |
| 738 | Д405Б,БП [*] | 3 | 6 | | 8,5 | | 300-450 | | 3,2 3,2 |
| 739 | 1608Б,БП [*] | | 6 | 1,7 | 8,5 | 1,4 | | 1 | 3,2 |
| 740 | 2А104А,АР | 8-60 | 6,5 | | | 1,4 | | 1 | 3,2 |
| | | | | | | 1,5 | 340+560 | 0,5 | 8 8 10 |
| 741 | Д405А,АП [*] | 3 | 6,5 | 8,5 | | | | | 3,2 3,2 |
| | | | | | | 1,7 | | 1 | 3,2 |
| 742 | 1608А,АП [*] | | 6,5 | 2 | | | 300+500 | | 3,2 |
| 743 | ДК-С2М | 10 | 6,5 | 2 | | 1,7 | | 1 | 3,2 9,8 |
| | | | | | | | | | 3,2 |
| 744 | 2А103Б,БР | 3-8 | 6,7 | | | | | 0,4 | 9,8 |
| | | | | | | 3 | | | 3,2 |
| | | | | | | 1,5 | | 0,8 | 3,2 |
| 745 | Д405 [*] | 3 | 7 | | 9 | | 250+450 | | 3,2 |
| | | | | | | | | | 3,2 |
| | | | | | | 2 | | 1 | 3,2 |
| 746 | Д406А,АП [*] | 2 | 7 | 2,2 | | | 250+550 | | 3,2 |
| | | | | 2 | | | | | |
| | | | | | | 2,1 | 240+460 | 0,7 | |

СВЧ ДИОДЫ

| λ, см | τ, | | | Пределные режимы | | | | | Интервал температур, °C | Материал Технология | Чертеж № |
|--------------|------|------------------------|---------------|---------------------|----------------|--------------------------|----------------|-----------|----------------------------|------------------------|-------------|
| | псек | U _{см} , в | f, МГц | P _{макс} , | | P _{имп. макс} , | | W, эрг | | | |
| | | | | длит. возд. | длит. возд. | длит. возд. | крат. возд. | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| 6+60 | 1,8 | 10 | 2000 | 200 | 400 | 5 | 10 | -60--+70 | Ge Д | 42 | |
| 3 | 0,85 | 5 | 2000- 2500 | 40 | 60 | 1 | 2 | 0,3 | -60--+70 | Ge МД | 42 |
| 2 | 1,7 | 2 | 9375- +80 | 10 | 30 | | 300 | 0,05 | -269--+85 | GaAs Т | 48 |
| | 2 | 20 | 2100 | 400 | 600 | 15 | 25 | | -60--+70 | Ge Д | 42 |
| 6+60 | 2 | 10 | 2000 | 200 | 400 | 5 | 10 | | -60--+70 | Ge Д | 42 |
| 6+60 | 2,5 | | 2000 | 160 | 350 | 4 | 8 | | -40--+55 | Ge Д | 42 |
| 6+60 | 2,2 | 10 | 2000 | 200 | 400 | 5 | 10 | | -60--+70 | Ge Д | 42 |

СВЧ ДИОДЫ

| жим | | Пределные режимы | | | | | Интервал температур, °C | Материал Технология | Чертеж № | |
|----------------------------|------------------------|--------------------------|-----------------|-----------|---------------------------|-----------------|----------------------------|------------------------|-------------|-----|
| P _{подв} , мвт | R _н , ом | P _{имп. макс} , | | W, эрг | P _{непр. макс} , | | | | | |
| | | длит. возд. | кратк. возд. | | длит. возд. | кратк. возд. | | | | |
| | | | | | | | | | | мвт |
| 1 | | | 300 | 0,3 | 5 | | -60--+100 | Si Т | 39 | |
| 1 | 100 | | | | | | | | | |
| 1 | 50 | | | | | | | | | |
| 1 | 50 | | | | | | -60--+100 | Si Т | 39 | |
| 0,5 | 430 | | | 0,5 | 20 | 150 | -60--+125 | Si Т | 26 | |
| 0,5 | 100 | | | | | | | | | |
| 0,5 | | | | | | | | | | |
| 1 | 350 | | 300 | 0,3 | 20 | | -60--+100 | Si Т | 39 | |
| 1 | 50 | | | | | | | | | |
| 1 | 100 | | | | | | | | | |
| 1 | 50 | | | | | | -60--+100 | Si Т | 39 | |
| 1 | 400 | | 300 | 0,3 | | | -60--+100 | Si Т | 39 | |
| 1 | | | | | | | | | | |
| 1 | 350 | | | | | | | | | |
| 1 | 350 | | 300 | 500 | 0,5 | 20 | 100 | -60--+125 | Si Т | 26 |
| 1 | 100 | | | | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | | |
| 1 | 350 | | 300 | 0,3 | 20 | | -60--+100 | Si Т | 39 | |
| 1 | 50 | | | | | | | | | |
| 1 | 100 | | | | | | | | | |
| 1 | 350 | | 100 | 300 | 0,2 | | -60--+100 | Si Т | 38(а) | |
| 1 | 100 | | | | | | | | | |
| 0,5 | 100 | | | | | | | | | |

СМЕШИТЕЛЬНЫЕ СВЧ

| №№ пп. | Тип прибора | λ , см | L, дБ | $t_{ш}$ | $F_{ш}$ $N_{ш}^*$, дБ | $K_{св}$ | $R_{вых}$, ом | $I_{выпр}$, ма | Р _е |
|-----------|----------------|-------------------|----------|---------|------------------------------|----------|-------------------|--------------------|--------------------|
| | | | | | | | | | λ , см |
| 747 | 2A105A,AP | 3-8 | 7 | | | 1,5 | | 0,8 | 3,2 3,2 3,2 |
| 748 | Д409А,АП* | 3 | 7,5 | 2,1 | 10 | 1,7 | 250+500 | 0,2+0,5 | 3,2 |
| 749 | ДК-С7М* | 3-12 | 7,5 | | 7,5 | | 350+575 | 3 | 3,2 3,2 3,2 |
| 750 | 2A107A | 2 | 7,5 | 2 | 9 | 2 | 250+700 | | 3,2 3,2 |
| 751 | Д403Б,В,ВП* | 3-12 | 8,5 | | | 1,5 | 175+375 | 0,3 | |
| 752 | Д404 | | 8,5 | 2,5 | 11 | 3 | 200+600 | 0,4 | 3,2 2,05 3,2 |
| 753 | ДК-С1М | 10 | 8,5 | | | 2,5 | 280+520 | | |
| 754 | 2A101Б | | 9 | 2,7 | | 3,5 | | 0,4 | 9,8 9,8 3,2 |
| 755 | 2A103Б,БР | | 9 | 2 | | 3 | | 0,5 | |
| 756 | 2A101А | | 10 | 2 | | 3 | 200+550 | 0,5 | |
| 757 | 2A103А,АР | | 10 | 2 | | 3 | 250+550 | 0,5 | |
| 758 | Д402* | | 10 | 2,5 | | 3 | 200+550 | | |
| 759 | Д407* | | 12 | 6 | | 3 | 280+650 | | |
| 760 | 1A106В,ВР | 2-3 | 12,5 | | | 3 | 400+1500 | 0,12 | |
| 761 | 1A106А,АР | 2-3 | 13,5 | | 19 | 2 | 160+300 | 0,1 | |
| 762 | 1A106Б,ВР | 2-3 | 13,5 | | 22 | 3 | 160+300 | 0,1 | |
| 763 | 2A102А | 10-30 | | | 19 | 1,5 | 160+300 | 1,2 | 15,5 10 |
| 764 | Д408,П* | 4,5-10 | | | 8,5 | 1,3 | 250+450 | 0,8 | 10 10 |

ДИОДЫ

| ЖИМ | | Предельные режимы | | | | | | Материал Технология | Чер- теж № |
|---------------------------|-----------------------|------------------------|-----------------|-----------|------------------------|-----------------|------------------------------|------------------------|------------------|
| P _{подв.} мвт | R _{н.} ом | P _{имп.макс.} | | W, эрг | P _{непр.макс} | | Интервал температур, С | | |
| | | длит. возд. | кратк. возд. | | длит. возд. | кратк. возд. | | | |
| | | мвт | | | мвт | | | | |
| 1 | 350 | 300 | 500 | 0,5 | 20 | 100 | -60--+125 | Si T | 26 |
| 1 | 100 | | | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | |
| 0,2 | 100 | 300 | | 0,3 | | | -60--+100 | Si T | 39 |
| 0,7 | 400 | | | | | | | | |
| 0,7 | | | | | | | | | |
| 0,7 | 50 | 100 | | 0,3 | | | -60--+ 85 | Si T | 53 |
| 0,05 | 350 | | | | | | | | |
| 0,5 | 100 | 300 | 100 | | 20 | 50 | -60--+ 85 | Si Э | 43 |
| 0,05 | | | | | | | | | |
| 1 | 400 | 150 | | 0,3 | | | -60--+100 | Ge T | 51 |
| 1 | 100 | | | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | |
| 1 | 400 | 15 | | 0,02 | | | -60--+85 | Si T | 14 |
| 1 | 100 | | | | | | | | |
| 1 | 100 | | | | | | | | |
| 1 | 400 | 300 | | 0,3 | | | -60--+100 | Si T | 39 |
| 1 | 350 | | | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | |
| 1 | 400 | 250 | 300 | 0,2 | | | -60--+100 | Si T | 56 |
| 1 | 100 | | | | | | | | |
| 1 | 100 | | | | | | | | |
| 1 | 400 | 250 | 300 | 0,2 | 15 | 100 | -65--+100 | Si T | 56 |
| 1 | 100 | | | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | |
| 1 | 100 | | | | | | | | |
| 1 | 100 | | | | | | | | |
| 1 | 400 | 150 | 200 | 0,06 | | | -60--+100 | Si T | 56 |
| 1 | 100 | | | | | | | | |
| 1 | 100 | | | | | | | | |
| 1 | 400 | 150 | 200 | 0,06 | 10 | 75 | -65--+100 | Si T | 56 |
| 1 | 100 | | | | | | | | |
| 1 | 100 | | | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | |
| 1 | 400 | 15 | | 0,02 | | | -60--+85 | Si T | 14 |
| 1 | 100 | | | | | | | | |
| 1 | 100 | | | | | | | | |
| 1 | 600 | 20 | | 0,02 | | | -60--+ 80 | Si T | 13 |
| 1 | 100 | | | | | | | | |
| 200 | 100 | | 100 | 0,05 | 6 | 30 | -60--+70 | Ge C | 46 |
| 200 | 100 | | | | | | | | |
| 200 | 100 | | 100 | 0,05 | 6 | 30 | -60--+70 | Ge C | 46 |
| 200 | 100 | | | | | | | | |
| 200 | 100 | | 100 | 0,05 | 6 | 30 | -60--+70 | Ge C | 46 |
| 200 | 100 | | | | | | | | |
| 1 | 100 | 500 | 6000 | | 30 | | -60--+100 | Si T | 39 |
| 0,5 | 100 | | | | | | | | |
| 0,5 | 100 | 500 | | 0,5 | | | -60--+125 | Si T | 39 |

УМНОЖИТЕЛЬНЫЕ

| №№ пп. | Тип прибора | P ₃ гар, мвт | P ₈ гар, мквт | U _(пр) , в | ΔI _{обр} , мка | C, пф | f макс, ГГц | Режим | | |
|-----------|----------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|----------------------------|-------------|----------------|-------------------------|----------|---------------------------|
| | | | | | | | | U _{обр} , в | λ, см | f _{осн} , мгц |
| 765 | Д501* | | 300 | | | | | | 25,8 | |
| 766 | 2A601A | 7 | | | | | | | | 2940 |
| 767 | 3A603A | | | 45 | 0,5 | 0,8- 1,5 | 35 | 45 30 | 6 6 | |
| 768 | 3A603Б | | | 45 | 0,5 | 0,6- 1,3 | 60 | 45 30 | 6 6 | |
| 769 | 3A603B | | | 30 | 0,5 | 0,5-1 | 100 | 30 20 6 6 | | |
| 770 | 2A602A | | | 60 | | 4,7- 8,7 | 15 | 7 6 | | |
| 771 | 2A602Б | | | 60 | | 2,7- 4,7 | 25 | 6 | | |
| 772 | 2A602B | | | 45 | | 1,7- 2,7 | 35 | 6 | | |
| 773 | 2A602Г | | | 45 | | 1,2- 1,7 | 50 | 6 | | |
| 774 | 2A602Д | | | 30 | | 1-1,3 | 60 | 6 | | |

СВЧ ДИОДЫ

| | | | Пределные режимы | | | | | Материал Технология | Чер- теж № | |
|---------------------------|---------------------------|-----------------|---------------------|-----------------|---------------------------------------|---|-------------------------|------------------------|------------------|-------------------------------|
| I _{обр} , мка | P _{осн} , мВт | f, МГц | P _{макс} , | | P _{свч} длит. возд, Вт | U = U _{см} + U _г , В | I _{пр} , ма | | | Интервал температур, °С |
| | | | длит. возд. | кратк. возд. | | | | | | |
| | | | мВт | | | | | | | |
| 10 1 | 130 | 30±2 9800±2% | 100 | 200 | 0,5 | 45 | 1 | -60--+100 | Si Т | 39 |
| | 75 | | 75 | 150 | | | | -60--+100 | Si Т | 40 |
| | | | | | | | | -60--+100 | GaAs Д | 50 |
| 10 1 | | | | | 0,5 | 45 | 1 | -60--+100 | GaAs Д | 50 |
| 10 1 | | | | | 0,5 | 30 | 1 | -60--+100 | GaAs Д | 50 |
| 100 | | | | | | | | | Si ПЭ | 49 |
| | 10 3000 | | | | 2,5 | | | -60--+100 | | |
| 100 | 10 | | | | 1,5 | | | -60--+100 | Si ПЭ | 49 |
| | 3000 | | | | | | | | | |
| 100 | 10 | | | | 1 | | | -60--+100 | Si ПЭ | 49 |
| | 3000 | | | | | | | | | |
| 100 | 10 | | | | 0,7 | | | -60--+100 | Si ПЭ | 49 |
| | 5000 | | | | | | | | | |
| 100 | 10 | | | | 0,5 | | | -60--+100 | Si ПЭ | 49 |
| | 5000 | | | | | | | | | |

ГЕНЕРАТОРНЫЕ

| №№ пп. | Тип прибора | f, Гц | Δf, МГц | P, мВт | ΔP, дБ | P _{имп} , Вт | I _{обр} , мкА | Режим | | | | | |
|-----------|----------------|----------|------------|-----------|-----------|--------------------------|---------------------------|--------------------|-------------------------|-------------------------|-------|----------|----------------|
| | | | | | | | | ΔI | U _{обр} , В | U _{имп} , В | λ, | I, ма | |
| 775 | AA702A | 1-1,5 | | | | 0,5- 1,1 | | | | 70 | | | |
| 776 | AA702Б | 1-1,5 | | | | 0,9- 2,1 | | | | 70 | | | |
| 777 | AA702B | 1-1,5 | | | | 1,9 | | | | 70 | | | |
| 778 | 1A701A | | 10 | | 2 | | | ±5% I _o | | | 2 | | |
| | | | | 3 | | | 0,5 | | 10 | | 1,2,3 | | I _H |
| 779 | 1A701Б | | 10 | | 1,5 | | 0,5 | ±5% I _o | 10 | | 2 | | |
| | | | | 5 | | | 0,5 | | 10 | | 1;2;3 | | I _H |
| 780 | 1A701B | | 10 | | 2 | | | ±5% I _o | | | 5 | | |
| | | | | 3 | | | 0,5 | | 10 | | 4;5;6 | | I _H |
| 781 | 1A701Г | | 10 | | 1,5 | | | ±5% I _o | | | 5 | | |
| | | | | 5 | | | 0,5 | | 10 | | 4;5;6 | | I _H |
| 782 | 1A701Д | | 20 | | 1,5 | | | ±5% I _o | | | 7 | | |
| | | | | 3 | | | 0,5 | | 10 | | 7,8 | | I _H |

МОДУЛ

| № пп. | Тип прибора | Диапазон длин волн, см | P _{вых} , мВт | L _{свч} , дБ | L _{мод} , дБ | I _{выпр.} к.э., ма |
|----------|----------------|---------------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
|----------|----------------|---------------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------------------|

783 Д401 7-10 15 13 13

784 Д401А^ж 7-10 2,5

6,5-11

СВЧ ДИОДЫ

| | | Пределные режимы | | | | | | Интервал температур, °С | Материал Технология | Чертеж № |
|----------------------|------------------------|--------------------|-----------------------------|----------------------------|---------|--------------------------|----------------------|-------------------------|------------------------|----------|
| F _ц , кгц | τ _ц , мксек | I доп. макс, | P _{имп. макс} , Вт | I _{пр. макс} , ма | U ампл, | | | | | |
| | | | | | В | τ _{имп} , мксек | F _ц , кгц | | | |
| 5 | 0,2 | | | | 75 | 0,3 | 7 | -60--+85 | GaAs МД | 50 |
| 5 | 0,2 | | | | 75 | 0,3 | 7 | -60--+85 | GaAs МД | 50 |
| 5 | 0,2 | 1,2 I _H | 0,5 | 50 | 75 | 0,3 | 7 | -60--+85 -60--+60 | GaAs МД Ge МД | 50 41 |
| | | 1,2 I _H | 0,5 | 50 | | | | -60--+60 | Ge МД | 41 |
| | | 1,2 I _H | 0,5 | 50 | | | | -60--+60 | Ge МД | 41 |
| | | 1,2 I _H | 0,5 | 50 | | | | -60--+60 | Ge МД | 41 |
| | | 1,2 I _H | 0,5 | 50 | | | | -60--+60 | Ge МД | 41 |

ЯТОРНЫЕ СВЧ ДИОДЫ

| Режим | | | | | | Пределные режимы | | Материал Технология | Чертеж № |
|------------------------|-------------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------------|-------------------------|--|------------------------|----------|
| P _{свч} , мвт | P _{пром. част} , мвт | f _{свч} , Мгц | f _{мод} , Мгц | R _{см} , ком | U _{пром. част} , в | Интервал температур, °С | | | |
| 300 | 300 | 3000 | 150 | 1 | | +5--+50 | | Ge Т | 54 |
| | | 2500 | 70 | | | | | | |
| 300 | | 3450 | 150 | 1 | 2 | | | Ge Т | 54 |
| 300 | | 3450 | | 0 | | +5--+50 | | | |

ДИОДНЫЕ

| № пп. | Тип прибора | I _{пр.макс} , ма | U _{пр.макс} , в | I _{ут} , мка | I _{ут.обр} , мка | U _{ост} , в | U _{пуск} , в | U _{пом} , в | I _{выкл} , ма | U _{выкл} , в | мксек |
|----------|----------------|------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------|---------------------------|--------------------------|-------|
| | | | | | | | | | | | |
| 785 | КН102А | 200 | 5 | 250 | 0,5 | 1,5 | 20 | 2 | 0,1-15 | 2 | 40 |
| 786 | 2Н102А | 200 | 5 | 80 | 0,5 | 1,5 | 20 | 2 | 0,1-15 | 2 | 40 |
| 787 | КН102Б | 200 | 7 | 250 | 0,5 | 1,5 | 28 | 3 | 0,1-15 | 2 | 40 |
| 788 | 2Н102Б | 200 | 7 | 80 | 0,5 | 1,5 | 28 | 3 | 0,1-15 | 2 | 40 |
| 789 | 2Н101А | 20 | 7,5 | 250 | 0,5 | 1,6 | 40 | 4 | 0,1-10 | 3 | 3 |
| 790 | КН102В | 200 | 10 | 250 | 0,5 | 1,5 | 40 | 4 | 0,1-15 | 2 | 40 |
| 791 | 2Н102В | 200 | 10 | 80 | 0,5 | 1,5 | 40 | 4 | 0,1-15 | 2 | 40 |
| 792 | КН102Г | 200 | 14 | 250 | 0,5 | 1,5 | 58 | 6 | 0,1-15 | 2 | 40 |
| 793 | 2Н102Г | 200 | 14 | 80 | 0,5 | 1,5 | 58 | 6 | 0,1-15 | 2 | 40 |
| 794 | 2Н101Б | 20 | 15 | 250 | 0,5 | 1,6 | 60 | 6 | 0,1-10 | 3 | 3 |
| 795 | 2Н101Е | 20 | 15 | 250 | 0,5 | 1,6 | 35 | 3,5 | 0,1-10 | 3 | 3 |
| 796 | КН102Д | 200 | 20 | 250 | 0,5 | 1,5 | 80 | 8 | 0,1-15 | 2 | 40 |
| 797 | 2Н102Д | 200 | 20 | 80 | 0,5 | 1,5 | 80 | 8 | 0,1-15 | 2 | 40 |
| 798 | 2Н101В | 20 | 30 | 250 | 0,5 | 1,6 | 75 | 7,5 | 0,1-10 | 3 | 3 |
| 799 | 2Н101Г | 20 | 30 | 250 | 0,5 | 1,6 | 120 | 12 | 0,1-10 | 3 | 3 |
| 800 | 2Н102Е | 200 | 30 | 80 | 0,5 | 1,5 | 75 | 7,5 | 0,1-15 | 2 | 40 |
| 801 | КН102Ж | 200 | 30 | 250 | 0,5 | 1,5 | 120 | 12 | 0,1-15 | 2 | 40 |
| 802 | 2Н102Ж | 200 | 30 | 80 | 0,5 | 1,5 | 120 | 12 | 0,1-15 | 2 | 40 |
| 803 | 2Н101Ж | 20 | 35 | 250 | 0,5 | 1,6 | 70 | 7 | 0,1-10 | 3 | 3 |
| 804 | КН102И | 20 | 50 | 250 | 0,5 | 1,5 | 150 | 15 | 0,1-15 | 2 | 40 |
| 805 | 2Н101Д | 20 | 50 | 250 | 0,5 | 1,6 | 150 | 15 | 0,1-10 | 3 | 3 |
| 806 | 2Н101И | 20 | 50 | 250 | 0,5 | 1,6 | 100 | 10 | 0,1-10 | 3 | 3 |
| 807 | 2Н102И | 200 | 50 | 80 | 0,5 | 1,5 | 150 | 15 | 0,1-15 | 2 | 40 |

ТИРИСТОРЫ

| $\tau_{\text{выкл}}$ | | | $C_{\text{п}}$ при $U_{\text{см}} = 0$, пф | Предельные режимы | | | | Интервал температур, °C | Материал Технология | Чер- теж № |
|------------------------|------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|------------------------------------|-----|------------------------------|-------------------------------|------------------------|------------------|
| $U_{\text{пр}}$, в | $I_{\text{пр}}$, а | $\tau_{\text{имп}}$, мксек | | $U_{\text{обр. макс}}$, в | $I_{\text{пр. имп. макс}}$, ма | | $\tau_{\text{имп}}$, сек | | | |
| 40 | 1 | 10 | | 10 | 2000 | 5 | | 0,1 | -40--+70 | Si СД |
| | 1 | 10 | 80 | 10 | 2000 | 5 | 0,1 | -60--+100 | Si СД | 21 |
| | 1 | 10 | | 10 | 2000 | 7 | 0,1 | -40--+70 | Si СД | 21 |
| | 1 | 10 | 80 | 10 | 2000 | 7 | 0,1 | -60--+100 | Si С | 21 |
| | | | 100 | 10 | 60 | 7,5 | 0,2 | -60--+85 | Si С | 80 |
| | 1 | 10 | | 10 | 2000 | 10 | 0,1 | -40--+70 | Si СД | 21 |
| | 1 | 10 | 80 | 10 | 2000 | 10 | 0,1 | -60--+100 | Si СД | 21 |
| | 1 | 10 | | 10 | 2000 | 14 | 0,1 | -40--+70 | Si СД | 21 |
| 60 | 1 | 10 | 80 | 10 | 2000 | 14 | 0,1 | -60--+100 | Si СД | 21 |
| | | | 100 | 10 | 60 | 15 | 0,2 | -60--+85 | Si С | 80 |
| 35 | | | 100 | 10 | 60 | 15 | 0,2 | -60--+85 | Si С | 80 |
| | 1 | 10 | | 10 | 2000 | 20 | 0,1 | -40--+70 | Si СД | 21 |
| 75 | 1 | 10 | 80 | 10 | 2000 | 20 | 0,1 | -60--+100 | Si СД | 21 |
| | | | 100 | 10 | 60 | 30 | 0,2 | -60--+85 | Si С | 20 |
| 120 | | | 100 | 10 | 60 | 30 | 0,2 | -60--+85 | Si С | 80 |
| | 1 | 10 | 80 | 10 | 2000 | 30 | 0,1 | -60--+100 | Si СД | 21 |
| 70 | 1 | 10 | | 10 | 2000 | 30 | 0,1 | -40--+70 | Si СД | 21 |
| | 1 | 10 | 80 | 10 | 2000 | 20 | 0,1 | -60--+100 | Si СД | 21 |
| 150 | | | 100 | 10 | 60 | 35 | 0,2 | -60--+85 | Si С | 80 |
| | 1 | 10 | | 10 | 2000 | 50 | 0,1 | -40--+70 | Si СД | 21 |
| 100 | | | 100 | 10 | 60 | 50 | 0,2 | -60--+85 | Si С | 80 |
| | | | 100 | 10 | 60 | 50 | 0,2 | -60--+85 | Si С | 80 |
| | 1 | 10 | 80 | 10 | 2000 | 50 | 0,1 | -60--+100 | Si СД | 21 |

ТИРИСТОРЫ

| №№ пп. | Тип прибора | I _{пр.} макс, ма | U _{пр.} макс, (U _{пр.} ампл), в | I _{ут.} , ма | I _{ут.обр.} , ма | I _{спр} (I _{спр.имп}), ма | | U _{ост.} , в | U _{спр.} , в | I _{вкл.} , ма | I _{зап.имп.} , ма | | I _{пом.} спр.имп., ма | | τ _{вкл.} , мк-сек | τ _{выкл.} , мк-сек |
|------------|----------------|---------------------------------|---|--------------------------|------------------------------|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|-------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| | | | | | | τ _У , мк-сек | U _{ост.} , в | | | | τ _У , мк-сек | τ _{зап.} имп., мк-сек | τ _{вкл.} , мк-сек | τ _{выкл.} , мк-сек | | |
| 808 | КУ101А | 75 | 50 | 0,3 | 0,3 | 0,05– 7,5 14 | 2,5 | | | 0,5– 25 | | | | | 2 | 35 |
| 809 | 2У101А | 75 | 50 | 0,15 | | 0,1–5 | | | 1,5–8 | | | | | | 2 | 35 |
| 810 | КУ101Б | 75 | 50 | 0,3 | 0,3 | 0,05– 7,5 14 | 2,5 | | | 0,5– 25 | | | | 2 | 35 | |
| 811 | 2У101Б | 75 | 50 | 0,15 | 0,15 | 0,1–5 14 | | | 1,5–8 | | | | | 2 | 35 | |
| 812 | 2У101И | 75 | 50 | 0,15 | 0,15 | 0,1–5 14 | | | 0,25– 4,5 | | | | | 2 | 35 | |
| 813 | 2У101Ж | 75 | 50 | 0,15 | | 0,1–5 | | | 0,25– 4,5 | | | | | 2 | 35 | |
| 814 | КУ101Г | 75 | 80 | 0,3 | 0,3 | 0,05– 7,5 14 | 2,5 | | | 0,5– 25 | | | | 2 | 35 | |
| 815 | 2У101Г | 75 | 80 | 0,15 | 0,15 | 0,1–5 14 | | | 0,25– 4,5 | | | | | 2 | 35 | |
| 816 | 2У101Д | 75 | 150 | 0,15 | 0,15 | 0,1–5 | | | 1,5– 8 | | | | | 2 | 35 | |
| 817 | КУ101Е | 75 | 150 | 0,3 | 0,3 | 0,05– 7,5 14 | 2,5 | | | 0,5– 25 | | | | 2 | 35 | |
| 818 | 2У101Е | 75 | 150 | 0,15 | 0,15 | 0,1–5 | | | 0,25– 4,5 | | | | | 2 | 35 | |
| 819 | КУ103А | | (150) | 0,3 | 0,3 | | | 6 | | | | | | | | |
| 820 | КУ103Б | | (150) | 0,3 | 0,3 | | | 6 | | | | | | | | |
| 821 | КУ103Г | | (250) | 0,35 | 0,35 | | | 6 | | | | | | | | |
| 822 | КУ103Е | | (250) | 0,35 | 0,35 | | | 6 | | | | | | | | |
| 823 | 2У103А | | (300) | 0,25 | 0,25 | | | 3 | | | | | | | | |
| 824 | 2У103Б | | (300) | 0,25 | 0,25 | | | 3 | | | | | | | | |
| Запираемые | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 825 | 2У102А | 50 | 50 | 0,1 | | (20) | 5 | 2,5 | | 20 | 20 | 0,2 | 5 | 5 | | |
| 826 | 2У102Б | 50 | 100 | 0,1 | | (20) | 5 | 2,5 | | 20 | 20 | 0,2 | 5 | 5 | | |
| 827 | 2У102В | 50 | 150 | 0,1 | | (20) | 5 | 2,5 | | 20 | 20 | 0,2 | 5 | 5 | | |
| 828 | 2У102Г | 50 | 200 | 0,1 | | (20) | 5 | 2,5 | | 20 | 20 | 0,2 | 5 | 5 | | |

МАЛОЙ МОЩНОСТИ

| $t_{зап.}$ | | $U_{упр.}$ | Предельные режимы | | | | | | | | | | | Материал Технология | Чертеж № | |
|------------------|--------|------------|-------------------|---------------|-------------|------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|--------|-----------|------------------------------------|------------------------|-------------|----|
| МК-сек | МК-сек | | $I_{упр.}$ | $I_{пр.амп.}$ | $P_{макс.}$ | $I_{упр. макс.}$ | $U_{упр. пр. макс.}$ | $U_{упр. обр. макс.}$ | $U_{зап. имп. макс.}$ | $P_{упр.имп. макс.}$ | $t_U,$ | dV / dt | Интервал темпера- тур, °C | | | |
| | | В | мА | мА | мВт | мА | В | В | В | Вт | МК-сек | В/МКСЕК | | | | |
| | | | | 1000 | 10 | 150 | 15 | 2 | | 0,5 | 10 | | -55--+85 | Si | СД | 85 |
| | | | | 1000 | 10 | 150 | 15 | | 2 | 0,5 | 10 | 100 | -60--+120 | Si | СД | 85 |
| | | | | 1000 | 10 | 150 | 15 | 2 | | 0,5 | 10 | | -55--+85 | Si | СД | 85 |
| | | | | 1000 | 10 | 150 | 15 | | 2 | 0,5 | 10 | 100 | -60--+120 | Si | СД | 85 |
| | | | | 1000 | 10 | 150 | 15 | | 2 | 0,5 | 10 | 100 | -60--+120 | Si | СД | 85 |
| | | | | 1000 | 10 | 150 | 15 | 2 | | 0,5 | 10 | | -55--+85 | Si | СД | 85 |
| | | | | 1000 | 10 | 150 | 15 | | 2 | 0,5 | 10 | 100 | -60--+120 | Si | СД | 85 |
| | | | | 1000 | 10 | 150 | 15 | | 2 | 0,5 | 10 | 100 | -60--+120 | Si | СД | 85 |
| | | | | 1000 | 10 | 150 | 15 | 2 | | 0,5 | 10 | | -55--+85 | Si | СД | 85 |
| | | | | 1000 | 10 | 150 | 15 | | 2 | 0,5 | 10 | 100 | -60--+120 | Si | СД | 85 |
| | 0,3-7 | 10 | 1 | | | 150 | 40 | | 2 | | | | -40--+55 | Si | Д | 85 |
| | 4,5- | 10 | 1 | | | 150 | 40 | | 2 | | | | -40--+55 | Si | Д | 85 |
| | 10 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0,3-7 | 10 | 1 | | | 150 | 40 | | 2 | | | | -40--+55 | Si | Д | 85 |
| | 4,5- | 10 | 1 | | | 150 | 40 | | 2 | | | | -40--+55 | Si | Д | 85 |
| | 10 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0,4- | | 1 | | | 150 | 40 | | 2 | | | | -60--+70 | Si | Д | 85 |
| | 6,5 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5-0 | | 1 | | | 150 | 40 | | 2 | | | | -60--+70 | Si | Д | 85 |
| тиристоры | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 20 | | | 5000 | 10 | 0,16 | | | | 15 | | 200 | -60--+110 | Si | СД | 86 |
| 20 | 20 | | | 5000 | 10 | 0,16 | | | | 15 | | 200 | -60--+110 | Si | СД | 86 |
| 20 | 20 | | | 5000 | 10 | 0,16 | | | | 15 | | 200 | -60--+110 | Si | СД | 86 |
| 20 | 20 | | | 5000 | 10 | 0,16 | | | | 15 | | 200 | -60--+110 | Si | СД | 86 |

ТИРИСТОРЫ

| №№ пп. | Тип прибора | I пр макс, | U пр макс, | I ут, ма | I ут. обр, ма | I _{спр.} (I _{спр.имп.}), | | U _{спр.} (U _{спр.имп.}), | | U _{ост} , | r _{вкл} , | r _{выкл} , | I _{зап} имп, ма | U _{зап} имп, в | I _{выкл} , ма |
|-----------|--------------------|---------------|---------------|-------------|---------------------|--|-------|--|-------|--------------------|--------------------|---------------------|--------------------------------|-------------------------------|---------------------------|
| | | | | | | ма | мксек | в | мксек | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 829 | KY201A | 2 | 25 | 5 | 5 | 100 | | 7 | | 2 | 10 | 100 | | | 100 |
| 830 | 2Y201A | 2 | 25 | 5 | | 100 | | 6 | | 2 | 10 | 100 | | | 100 |
| 831 | KY201Б | 2 | 25 | 5 | 5 | 100 | | 7 | | 2 | 10 | 100 | | | 100 |
| 832 | 2Y201Б | 2 | 25 | 5 | 5 | 100 | | 6 | | 2 | 10 | 100 | | | 100 |
| 833 | D235A | 2 | 40 | 2 | | 50 | | (5) | 5 | 2 | 5 | 35 | | | |
| 834 | D235A [*] | 2 | 40 | 2 | | 30 | | (5) | 5 | 2 | 5 | 35 | | | |
| 835 | D235B | 2 | 40 | 2 | 2 | 50 | | (5) | 5 | 2 | 5 | 35 | | | |
| 836 | D235B [*] | 2 | 40 | 2 | 2 | 30 | | (5) | 5 | 2 | 5 | 35 | | | |
| 837 | KY201B | 2 | 50 | 5 | 5 | 100 | | 7 | | 2 | 10 | 100 | | | 100 |
| 838 | 2Y201B | 2 | 50 | 5 | | 100 | | 6 | | 2 | 10 | 100 | | | 100 |
| 839 | KY201Г | 2 | 50 | 5 | 5 | 100 | | 7 | | 2 | 10 | 100 | | | 100 |
| 840 | 2Y201Г | 2 | 50 | 5 | 5 | 100 | | 6 | | 2 | 10 | 100 | | | 100 |
| 841 | D235Б | 2 | 80 | 2 | | 50 | | (5) | 5 | 2 | 5 | 35 | | | |
| 842 | D235Б [*] | 2 | 80 | 2 | | 30 | | (5) | 5 | 2 | 5 | 35 | | | |
| 843 | D235Г | 2 | 80 | 2 | 2 | 50 | | (5) | 5 | 2 | 5 | 35 | | | |
| 844 | D235Г [*] | 2 | 80 | 2 | 2 | 30 | | (5) | 5 | 2 | 5 | 35 | | | |
| 845 | KY201Д | 2 | 100 | 5 | 5 | 100 | | 7 | | 2 | 10 | 100 | | | 100 |
| 846 | 2Y201Д | 2 | 100 | 5 | | 100 | | 6 | | 2 | 10 | 100 | | | 100 |
| 847 | KY201E | 2 | 100 | 5 | 5 | 100 | | 7 | | 2 | 10 | 100 | | | 100 |
| 848 | 2Y201E | 2 | 100 | 5 | 5 | 100 | | 6 | | 2 | 10 | 100 | | | 100 |
| 849 | KY201Ж | 2 | 200 | 5 | 5 | 100 | | 7 | | 2 | 10 | 100 | | | 100 |
| 850 | 2Y201Ж | 2 | 200 | 5 | | 100 | | 6 | | 2 | 10 | 100 | | | 100 |
| 851 | KY201И | 2 | 200 | 5 | 5 | 100 | | 7 | | 2 | 10 | 100 | | | 100 |
| 852 | 2Y201И | 2 | 200 | 5 | 5 | 100 | | 6 | | 2 | 10 | 100 | | | 100 |
| 853 | KY201K | 2 | 300 | 5 | 5 | 100 | | 7 | | 2 | 10 | 100 | | | 100 |
| 854 | 2Y201K | 2 | 300 | 5 | | 100 | | 6 | | 2 | 10 | 100 | | | 100 |
| 855 | KY201Л | 2 | 300 | 5 | 5 | 100 | | 7 | | 2 | 10 | 100 | | | 100 |
| 856 | 2Y201Л | 2 | 300 | 5 | 5 | 100 | | 6 | | 2 | 10 | 100 | | | 100 |
| 857 | 2Y203A | 5 | 50 | 20 | 20 | (450) | 3 | (5) | 3 | 2 | 3 | 7 | | | |
| 858 | 2Y203Д | 5 | 50 | 20 | 20 | (450) | 3 | (5) | 3 | 2 | 3 | 7 | | | |
| 859 | 2Y203Б | 5 | 100 | 20 | 20 | (450) | 3 | (5) | 3 | 2 | 3 | 7 | | | |
| 860 | 2Y203E | 5 | 100 | 20 | 20 | (450) | 3 | (5) | 3 | 2 | 3 | 7 | | | |
| 861 | 2Y203B | 5 | 150 | 20 | 20 | (450) | 3 | (5) | 3 | 2 | 3 | 7 | | | |

СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

| Пределные режимы | | | | | | | | | | | | Материал Техноло- гия | Чертеж № |
|------------------|--------------|---------------------------------|----------------------------------|-------|-------------------------------------|--------|------------------------------|------|-----------------------|-------------------------------|-------|-----------------------------|-------------|
| I пр. ампл, а | P макс Вт | I ано- да зап. макс, а | I упр. пр. макс (I упр. имп), | | U упр. пр. макс (U упр. имп), | | P упр. макс (P упр. имп), | | dU/dt, В/ мксек | Интервал температур, °С | | | |
| | | | ма | мксек | ма | в | макс | макс | | | Вт | | |
| 10 | 10 | 4 | 200 | | 5 | 10 | 10 | 1 | | -55--+70к | Si Д | 99 | |
| 10 | 10 | 4 | 200 | | 5 | 10 | 10 | 1 | 5 | -60--+110к | Si Д | 99 | |
| 10 | 10 | 4 | 200 | | 5 | 10 | 10 | 1 | | -55--+70к | Si Д | 99 | |
| 10 | 10 | 4 | 200 | | 5 | 10 | 10 | 1 | 5 | -60--+110к | Si Д | 99 | |
| 10 | 10 | 4 | 150 (350) | 5 | | | | | | -40--+85к | Si СД | 101 | |
| 10 | 10 | 4 | 150 (350) | 5 | | | | | | -60--+100к | Si СД | 101 | |
| 10 | 10 | 4 | 150 (350) | 5 | | | | | | -40--+85к | Si СД | 101 | |
| 10 | 10 | 4 | 150 (350) | 5 | | | | | | -60--+100к | Si СД | 101 | |
| 10 | 10 | 4 | 200 | | 5 | 10 | 10 | 1 | | -55--+70к | Si Д | 99 | |
| 10 | 10 | 4 | 200 | | 5 | 10 | 10 | 1 | 5 | -60--+110к | Si Д | 99 | |
| 10 | 10 | 4 | 200 | | 5 | 10 | 10 | 1 | | -55--+70к | Si Д | 99 | |
| 10 | 10 | 4 | 200 | | 5 | 10 | 10 | 1 | 5 | -60--+110к | Si Д | 99 | |
| 10 | 10 | 4 | 150 (350) | 5 | | | | | | -40--+85к | Si СД | 101 | |
| 10 | 10 | 4 | 150 (350) | 5 | | | | | | -60--+100к | Si СД | 101 | |
| 10 | 10 | 4 | 150 (350) | 5 | | | | | | -40--+85к | Si СД | 101 | |
| 10 | 10 | 4 | 150 (350) | 5 | | | | | | -60--+100к | Si СД | 101 | |
| 10 | 10 | 4 | 200 | | 5 | 10 | 10 | 1 | | -55--+70к | Si Д | 99 | |
| 10 | 10 | 4 | 200 | | 5 | 10 | 10 | 1 | 5 | -60--+110к | Si Д | 99 | |
| 10 | 10 | 4 | 200 | | 5 | 10 | 10 | 1 | | -55--+70к | Si Д | 99 | |
| 10 | 10 | 4 | 200 | | 5 | 10 | 10 | 1 | 5 | -60--+110к | Si Д | 99 | |
| 10 | 10 | 4 | 200 | | 5 | 10 | 10 | 1 | | -55-70к | Si Д | 99 | |
| 10 | 10 | 4 | 200 | | 5 | 10 | 10 | 1 | 5 | -60--+110к | Si Д | 99 | |
| 10 | 10 | 4 | 200 | | 5 | 10 | 10 | 1 | | -55--+70к | Si Д | 99 | |
| 10 | 10 | 4 | 200 | | 5 | 10 | 10 | 1 | 5 | -60--+110к | Si Д | 99 | |
| 10 | 10 | 4 | 200 | | 5 | 10 | 10 | 1 | | -55--+70к | Si Д | 99 | |
| 10 | 10 | 4 | 200 | | 5 | 10 | 10 | 1 | 5 | -60--+110к | Si Д | 99 | |
| 10 | 10 | 4 | 200 | | 5 | 10 | 10 | 1 | | -55--+70к | Si Д | 99 | |
| 100 | 50 | 20 | (1200) 3 350 | | | (10) 3 | | 1,75 | 20 | -60--+120 | Si СД | 84 | |
| 100 | 50 | 20 | 350 (1200) 3 | | | (10) 3 | | 1,75 | 20 | -60--+120 | Si СД | 84 | |
| 100 | 50 | 20 | 350 (1200) 3 | | | (10) 3 | | 1,75 | 20 | -60--+120 | Si СД | 84 | |
| 100 | 50 | 20 | 350 (1200) 3 | | | (10) 3 | | 1,75 | 20 | -60--+120 | Si СД | 84 | |
| 100 | 50 | 20 | 350 (1200) 3 | | | (10) 3 | | 1,75 | 20 | -60--+120 | Si СД | 84 | |

ТИРИСТОРЫ

| №№ пп. | Тип прибора | I _{пр.} макс, | U _{пр.} макс, | I _{ут.} ма | I _{ут.} обр, ма | I _{спр.} (I _{спр.имп.}), | | U _{спр.} (U _{спр.имп.}), | | U _{ост.} в | r _{вкл.} мксек | r _{выкл.} мксек | I _{зап.} имп, ма | U _{зап.} имп, в | I _{выкл.} ма | |
|-----------|----------------|---------------------------|---------------------------|------------------------|--------------------------------|--|-------|--|-------|------------------------|----------------------------|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------|-----|
| | | | | | | ма | мксек | в | мксек | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | а |
| 862 | 2У203Ж | 5 | 150 | 20 | 20 | (450) | 3 | (б) | 3 | 2 | 3 | 7 | | | | |
| 863 | 2У203Г | 5 | 200 | 20 | 20 | (450) | 3 | (ε) | 3 | 2 | 3 | 7 | | | | |
| 864 | 2У203И | 5 | 200 | 20 | 20 | (450) | 3 | (ε) | 3 | 2 | 3 | 7 | | | | |
| 865 | КУ202А | 10 | 25 | 10 | 10 | 100 | | 5 | | 2 | 10 | 150 | | | | 300 |
| 866 | КУ202Б | 10 | 25 | 10 | 10 | 100 | | 5 | | 2 | 10 | 150 | | | | 300 |
| 867 | КУ202В | 10 | 50 | 10 | 10 | 100 | | 5 | | 2 | 10 | 150 | | | | 300 |
| 868 | КУ202Г | 10 | 50 | 10 | 10 | 100 | | 5 | | 2 | 10 | 150 | | | | 300 |
| 869 | Д238А | 10 | 50 | 20 | 20 | (150) | 10 | (8) | 10 | 2 | 10 | 35 | | | | |
| 870 | Д238А* | 10 | 50 | 30 | 30 | (150) | 10 | (8) | 10 | 2 | 10 | 35 | | | | |
| 871 | Д238Г | 10 | 50 | 20 | 20 | (150) | 10 | (8) | 10 | 2 | 10 | 35 | | | | |
| 872 | Д238Г* | 10 | 50 | 30 | 30 | (150) | 10 | (8) | 10 | 2 | 10 | 35 | | | | |
| 873 | Д238Б | 10 | 100 | 20 | 20 | (150) | 10 | (8) | 10 | 2 | 10 | 35 | | | | |
| 874 | Д238Б* | 10 | 100 | 30 | 30 | (150) | 10 | (8) | 10 | 2 | 10 | 35 | | | | |
| 875 | Д238Д | 10 | 100 | 20 | 20 | (150) | 10 | (8) | 10 | 2 | 10 | 35 | | | | |
| 876 | Д238Д* | 10 | 100 | 30 | 30 | (150) | 10 | (8) | 10 | 2 | 10 | 35 | | | | |
| 877 | КУ202Д | 10 | 100 | 10 | 10 | 100 | | 5 | | 2 | 10 | 150 | | | | 300 |
| 878 | 2У20 2Д | 10 | 100 | 10 | 10 | 200 | | 7 | | 1,5 | 10 | 150 | | | | 300 |
| 879 | КУ202Е | 10 | 100 | 10 | 10 | 100 | | 5 | | 2 | 10 | 150 | | | | 300 |
| 880 | 2У202Е | 10 | 100 | 10 | 10 | 200 | | 7 | | 1,5 | 10 | 150 | | | | 300 |
| 881 | Д238В | 10 | 130 | 20 | 20 | (150) | 10 | (8) | 10 | 2 | 10 | 35 | | | | |
| 882 | Д238В* | 10 | 150 | 30 | 30 | (150) | 10 | (8) | 10 | 2 | 10 | 35 | | | | |
| 883 | Д238Е | 10 | 150 | 20 | 20 | (150) | 10 | (8) | 10 | 2 | 10 | 35 | | | | |
| 884 | Д238Е* | 10 | 150 | 30 | 30 | (150) | 10 | (8) | 10 | 2 | 10 | 35 | | | | |
| 885 | КУ202Ж | 10 | 200 | 10 | 10 | 100 | | 5 | | 2 | 10 | 150 | | | | 300 |
| 886 | 2У202Ж | 10 | 200 | 10 | 10 | 200 | | 7 | | 1,5 | 10 | 150 | | | | 300 |
| 887 | КУ202И | 10 | 200 | 10 | 10 | 100 | | 5 | | 2 | 10 | 150 | | | | 300 |
| 888 | 2У202И | 10 | 200 | 10 | 10 | 200 | | 7 | | 1,5 | 10 | 150 | | | | 300 |
| 889 | КУ202К | 10 | 300 | 10 | 10 | 100 | | 5 | | 2 | 10 | 150 | | | | 300 |
| 890 | 2У202К | 10 | 300 | 10 | 10 | 200 | | 7 | | 1,5 | 10 | 150 | | | | 300 |

СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

| Пределные режимы | | | | | | | | | | | | | Материал Техноло- гия | Чер- теж № | |
|-----------------------------|---------------------------|------------------|---|---|---------------------------|---|--|---------------------------|--|---|---------------------------|-----------------------|-----------------------------|------------------|-------------------------------|
| I _{пр.ампл} , а | τ _У , мксек | P макс, вт | I _{ано- да зап. макс} , а | I _{упр.пр.макс} (I _{упр.имп.}), ма | | I _{упр. обр. макс} , ма | U _{упр.пр.макс} (U _{упр.имп.}), в | | U _{упр. обр. макс} , в | P _{упр.макс.} (P _{упр.имп.}), вт | | dU/dt, в/ мксек | | | Интервал температур, °C |
| | | | | 3 | τ _У , мксек | | 3 | τ _У , мксек | | 3 | τ _У , мксек | | | | |
| 100 | 50 | 20 | | 350 | | | (10) | 3 | | 1,75 | | 20 | -60--+120 | Si СД | 84 |
| | | | | (1200) | 3 | | | | | | | | | | |
| 100 | 50 | 20 | | 350 | | | (10) | 3 | | 1,75 | | 20 | -60--+120 | Si СД | 84 |
| | | | | (1200) | 3 | | | | | | | | | | |
| 100 | 50 | 20 | | 350 | | | (10) | 3 | | 1,75 | | 20 | -60--+120 | Si СД | 84 |
| | | | | (1200) | 3 | | | | | | | | | | |
| 30 | 10 | 20 | | 300 | | 5 | 10 | | | 1,5 | | 5 | -55--+70к | Si Д | 100 |
| | | | | (500) | 50 | | | | | | | | | | |
| 30 | 10 | 20 | | 300 | | 5 | 10 | | | 1,5 | | 5 | -55--+70к | Si Д | 100 |
| | | | | (500) | 50 | | | | | | | | | | |
| 30 | 10 | 20 | | 300 | | 5 | 10 | | | 1,5 | | 5 | -55--+70к | Si Д | 100 |
| | | | | (500) | 50 | | | | | | | | | | |
| 30 | 10 | 20 | | 300 | | 5 | 10 | | | 1,5 | | 5 | -55--+70к | Si Д | 100 |
| | | | | (500) | 50 | | | | | | | | | | |
| 100 | 50 | 20 | | 350 | | | | | | | | | -55--+85к | Si СД | 84 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 50 | 20 | | 350 | | | | | | | | | -60--+100к | Si СД | 84 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 50 | 20 | | 350 | | | | | | | | | -55--+85к | Si СД | 84 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 50 | 20 | | 350 | | | | | | | | | -60--+100к | Si СД | 84 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 50 | 20 | | 350 | | | | | | | | | -55--+85к | Si СД | 84 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 50 | 20 | | 350 | | | | | | | | | -60--+100к | Si СД | 84 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 50 | 20 | | 350 | | | | | | | | | -55--+85к | Si СД | 84 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 50 | 20 | | 350 | | | | | | | | | -60--+100к | Si СД | 84 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | 10 | 20 | | 300 | | 5 | 10 | | | 1,5 | | 5 | -55--+70к | Si Д | 100 |
| | | | | (500) | 50 | | | | | | | | | | |
| 30 | 10 | 20 | | 300 | | 5 | 10 | | 10 | 2,5 | 10 | 5 | -60--+110к | Si Д | 100 |
| | | | | (500) | 50 | | | | | (20) | | | | | |
| 30 | 10 | 20 | | 300 | | 5 | 10 | | | 1,5 | | 5 | -55--+70к | Si Д | 100 |
| | | | | (500) | 50 | | | | | | | | | | |
| 30 | 10 | 20 | | 300 | | 5 | 10 | | 10 | 2,5 | | 5 | -60--+110к | Si Д | 100 |
| | | | | (500) | 50 | | | | | (20) | | | | | |
| 100 | 50 | 20 | | 350 | | | | | | | | | -55--+85к | Si СД | 84 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 50 | 20 | | 350 | | | | | | | | | -60--+100к | Si СД | 84 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 50 | 20 | | 350 | | | | | | | | | -55--+85к | Si СД | 84 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 | 50 | 20 | | 350 | | | | | | | | | -60--+100к | Si СД | 84 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | 10 | 20 | | 300 | | 5 | 10 | | | 1,5 | | 5 | -55--+70к | Si Д | 100 |
| | | | | (500) | 50 | | | | | | | | | | |
| 30 | 10 | 20 | | 300 | | 5 | 10 | | 10 | 2,5 | | 5 | -60--+110к | Si Д | 100 |
| | | | | (500) | 50 | | | | | (20) | 10 | | | | |
| 30 | 10 | 20 | | 300 | | 5 | 10 | | | 1,5 | | 5 | -55--+70к | Si Д | 100 |
| | | | | (500) | 50 | | | | | | | | | | |
| 30 | 10 | 20 | | 300 | | 5 | 10 | | 10 | 2,5 | | 5 | -60--+110к | Si Д | 100 |
| | | | | (500) | 50 | | | | | (20) | 10 | | | | |
| 30 | 10 | 20 | | 300 | | 5 | 10 | | | 1,5 | | 5 | -55--+70к | Si Д | 100 |
| | | | | (500) | 50 | | | | | | | | | | |
| 30 | 10 | 20 | | 300 | | 5 | 10 | | 10 | 2,5 | | 5 | -60--+110к | Si Д | 100 |
| | | | | (500) | 50 | | | | | (20) | 10 | | | | |

ТИРИСТОРЫ

| №№ пп. | Тип прибора | I _{пр} макс, а | U _{пр} макс, в | I _{ут} , ма | I _{ут.} обр, ма | I _{спр.} (I _{спр.имп.}), | | U _{сдв.} (U _{спр.имп.}), | | U _{ост} , в | r _{вкл} , мксек | r _{выкл} , мксек | I _{зап} имп, ма | U _{зап} имп, в | I _{выкл} , ма |
|------------------|----------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------|--------------------------------|--|-------|--|-------|-------------------------|-----------------------------|------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|---------------------------|
| | | | | | | ма | мксек | в | мксек | | | | | | |
| 891 | КУ202Л | 10 | 300 | 10 | 10 | 100 | | 5 | | 2 | 10 | 150 | | | 300 |
| 892 | 2У202Л | 10 | 300 | 10 | 10 | 200 | | 7 | | 1,5 | 10 | 150 | | | 300 |
| 893 | КУ202М | 10 | 400 | 10 | 10 | 100 | | 5 | | 2 | 10 | 150 | | | 300 |
| 894 | 2У202М | 10 | 400 | 10 | 10 | 200 | | 7 | | 1,5 | 10 | 150 | | | 300 |
| 895 | КУ202Н | 10 | 400 | 10 | 10 | 100 | | 5 | | 2 | 10 | 150 | | | 300 |
| 896 | 2У202Н | 10 | 400 | 10 | 10 | 200 | | 7 | | 1,5 | 10 | 150 | | | 300 |
| Защраемые | | | | | | | | | | | | | | | |
| 897 | КУ204А | | 50 | 5 | | (150) | | (5) | | 3,2 | | | 400 | 36 | |
| 898 | КУ204Б | | 100 | 5 | | (150) | | (5) | | 3,2 | | | 400 | 36 | |
| 899 | КУ204В | | 200 | 5 | | (150) | | (5) | | 3,2 | | | 400 | 36 | |

СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

| Предельные режимы | | | | | | | | | | | | | Материал Техноло- гия | Чер- теж № | |
|-------------------|--------------------|------------------|------------------------------------|--------------------------------|-------|------------------------------------|-------------|-------------------------|---|-----------------------------|-------|-----------------------|-----------------------------|------------------|-------------------------------|
| I пр.ампл, а | $\tau_U,$ мксек | P макс, вт | I ано- да зап. макс, а | I упр.пр.макс (I упр.имп.), | | U упр.пр. макс (U упр.имп.), | | U упр. обр. макс, | | P упр.макс (P упр.имп.), | | dI/dt, в/ мксек | | | Интервал температур, °C |
| | | | | ма | мксек | ма | в | мксек | в | вт | мксек | | | | |
| 30 | 10 | 20 | 300 (500) | 50 | 5 | 10 | 1,5 (20) | 10 | 5 | -55→+70к | Si Д | 100 | | | |
| 30 | 10 | 20 | 300 (500) | 50 | 5 | 10 | 2,5 (20) | 10 | 5 | -60→+110к | Si Д | 100 | | | |
| 30 | 10 | 20 | 300 (500) | 50 | 5 | 10 | 1,5 | 5 | 5 | -55→+70к | Si Д | 100 | | | |
| 30 | 10 | 20 | 300 (500) | 50 | 5 | 10 | 2,5 (20) | 10 | 5 | -60→+110к | Si Д | 100 | | | |
| 30 | 10 | 20 | 300 (500) | 50 | 5 | 10 | 1,5 | 5 | 5 | -55→+70к | Si Д | 100 | | | |
| 30 | 10 | 20 | 300 (500) | 50 | 5 | 10 | 2,5 (20) | 10 | 5 | -60→+110к | Si Д | 100 | | | |

тиристоры

| | | | | | | | | | |
|---|---|-------|----|-----|-----|----|----------|-------|----|
| 8 | 2 | (600) | 10 | 100 | 1,7 | 10 | -25→+70к | Si СД | 99 |
| 8 | 2 | (600) | 10 | 100 | 1,7 | 10 | -25→+70к | Si СД | 99 |
| 8 | 2 | (600) | 10 | 100 | 1,7 | 10 | -25→+70к | Si СД | 99 |

СВЕТОДИОДЫ

| № пп. | Тип прибора | B _v | | U _{пр} , в | I _{пр} , ма | Предельные режимы | | | Материал Техноло- гия | Чер- теж № |
|----------|----------------|----------------|-------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|------------------|
| | | нит | I _{пр} , ма | | | I _{пр} макс, ма | U _{обр} макс, в | Интервал темпера- тур, °C | | |
| | | | | | | | | | | |
| 900 | АЛ102А | 5 | 5 | 3,2 | 5 | 10 | 6 | -60→+70 | GaP ЭС | 112 |
| 901 | АЛ102Б | 40 | 20 | 4,5 | 20 | 20 | 6 | -60→+70 | GaP ЭС | 112 |
| 902 | АЛ102В | 50 | 30 | 5 | 30 | 30 | 6 | -60→+70 | GaP ЭС | 112 |
| 903 | КЛ101А | 10 | 10 | 5,5 | 10 | 10 | | -10→+70 | Si(CO ₂) ₂ Д | 113 |
| 904 | КЛ101Б | 15 | 20 | 5,5 | 20 | 20 | | -10→+70 | Si(CO ₂) ₂ Д | 113 |
| 905 | КЛ101В | 20 | 40 | 5,5 | 40 | 40 | | -10→+70 | Si(CO ₂) ₂ Д | 113 |
| 906 | 2Л101А | 10 | 10 | 5,5 | 10 | 10 | | -10→+70 | Si(CO ₂) ₂ Д | 113 |
| 907 | 2Л101Б | 15 | 20 | 5,5 | 20 | 10 | | -10→+70 | Si(CO ₂) ₂ Д | 113 |

ЧАСТЬ II

ТРАНЗИСТОРЫ

ТРАНЗИСТОРЫ

| № шт. | Тип прибора | P _{c max} P _{av} при +20°C мвт | f _{h21e} ^Δ f _T [*] f _{max} ^φ f _{h21b} | R _{thja} °C/мвт | t _{amb} °C | Предельные режимы при t _{amb} = +20°C | | | | I _{CBO} I _{CES} [*] I _{CEV} ^φ мкА | h – па |
|----------|----------------|--|---|---------------------------------|----------------------------|---|--|---|--|---|-----------------|
| | | | | | | U _{CB max} U _{CBM max} [*] в | U _{CE max} U _{CER} [*] U _{CEM max} ^φ в | U _{BE max} U _{BEM max} [*] в | I _{C max} I _{CM max} [*] мА | | Pe |
| | | | | | | | | | | | U _{CE} |

Германиевые

| | | | | | | | | | | | |
|----|-------------------|-----------------|------------------|-----|---------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|------|-----|
| 1 | ГТ310А | 20 | 160 [*] | 2 | -25÷+55 | 12 | 10 [*] | | 10 | 5 | 5 |
| 2 | ГТ310Б | 20 | 160 [*] | 2 | -25÷+55 | 12 | 10 [*] | | 10 | 5 | 5 |
| 3 | ГТ310В | 20 | 120 [*] | 2 | -25÷+55 | 12 | 10 [*] | | 10 | 5 | 5 |
| 4 | ГТ310Г | 20 | 120 [*] | 2 | -25÷+55 | 12 | 10 [*] | | 10 | 5 | 5 |
| 5 | ГТ310Д | 20 | 80 [*] | 2 | -25÷+55 | 12 | 10 [*] | | 10 | 5 | 5 |
| 6 | ГТ310Е | 20 | 80 [*] | 2 | -25÷+55 | 12 | 10 [*] | | 10 | 5 | 5 |
| 7 | П27 | 30 | 1,0 | | -55÷+60 | 5 | 5 | | 6 | 3 | 5 |
| 8 | П27А | 30 | 1,0 | | -55÷+60 | 5 | 5 | | 6 | 3 | 5 |
| 9 | П28 | 30 | 5,0 | | -55÷+60 | 5 | 5 | | 6 | 3 | 5 |
| 10 | П29 | 30 | 5,0 | | -55÷+60 | 12 [*] | 12 ^φ | 12 [*] | 100 [*] | 4 | 0,5 |
| 11 | П29А | 30 | 5,0 | | -55÷+60 | 12 [*] | 12 ^φ | 12 [*] | 100 [*] | 4 | 0,5 |
| 12 | П30 | 30 | 10,0 | | -55÷+60 | 12 [*] | 12 ^φ | 12 [*] | 100 [*] | 4 | 0,5 |
| 13 | П27 [*] | 30 | 1,0 | | -60÷+70 | 5 | 5 | | 6 | 3 | 5 |
| 14 | П27А [*] | 30 | 1,0 | | -60÷+70 | 5 | 5 | | 6 | 3 | 5 |
| 15 | П27Б [*] | 30 | 3,0 | | -60÷+70 | 5 | 5 | | 6 | 3 | 5 |
| 16 | П28 [*] | 30 | 5,0 | | -60÷+70 | 5 | 5 | | 6 | 3 | 5 |
| 17 | П29 [*] | 30 | 5,0 | | -60÷+70 | 12 [*] | 12 ^φ | 12 [*] | 100 [*] | 4 | 0,5 |
| 18 | П29А [*] | 30 | 5,0 | | -60÷+70 | 12 [*] | 12 ^φ | 12 [*] | 100 [*] | 4 | 0,5 |
| 19 | П30 [*] | 30 | 10,0 | | -60÷+70 | 12 [*] | 12 ^φ | 12 [*] | 100 [*] | 4 | 0,5 |
| 20 | 1Т102 | 30 | 1,0 | | -60÷+70 | 5 | 5 | 5 | 6 | 10 | 5 |
| 21 | 1Т102А | 30 | 1,0 | | -60÷+70 | 5 | 5 | 5 | 6 | 10 | 5 |
| 22 | ГТ109А | 30 | 1,0 | 1,8 | -20÷+55 | 10 | 6 [*] | | 20 | 5 | 5 |
| 23 | ГТ109Б | 30 | 1,0 | 1,8 | -20÷+55 | 10 | 6 [*] | | 20 | 5 | 5 |
| 24 | ГТ109В | 30 | 1,0 | 1,8 | -20÷+55 | 10 | 6 [*] | | 20 | 5 | 5 |
| 25 | ГТ109Г | 30 | 1,0 | 1,8 | -20÷+55 | 10 | 6 [*] | | 20 | 5 | 5 |
| 26 | ГТ109Д | 30 | 3,0 | 1,8 | -20÷+55 | 10 | 6 [*] | | 20 | 2 | 1,2 |
| 27 | ГТ109Е | 30 | 5,0 | 1,8 | -20÷+55 | 10 | 6 [*] | | 20 | 2 | 1,2 |
| 28 | ГТ109Ж | 30 | | 1,8 | -20÷+55 | 10 | 6 [*] | | 20 | 1 | 1,5 |
| 29 | ГТ109И | 30 | 1,0 | 1,8 | -20÷+55 | 10 | 6 [*] | | 20 | 5 | 5 |
| 30 | 1Т101 | 50 | 2 | | -60÷+70 | 15 | 15 [*] | 15 | 10 | 15 | 5 |
| 31 | 1Т101А | 50 | 2 | | -60÷+70 | 15 | 15 [*] | 15 | 10 | 15 | 5 |
| 32 | 1ТМ115А | 50 [*] | 1 | 0,6 | -60÷+73 | 50 | 40 [*] | 50 | 100 [*] | 50 | 1 |
| 33 | 1ТМ115Б | 50 [*] | 1 | 0,6 | -60÷+73 | 50 | 40 [*] | 50 | 100 [*] | 50 | 1 |
| 34 | 1ТМ115В | 50 [*] | 1 | 0,6 | -60÷+73 | 70 | 55 [*] | 50 | 100 [*] | 50 | 1 |
| 35 | 1ТМ115Г | 50 [*] | 1 | 0,6 | -60÷+73 | 70 | 55 [*] | 50 | 100 [*] | 50 | 1 |
| 36 | ГТ115А | 50 | 1 | | -20÷+45 | 20 | | 20 | 30 | 0,04 | 1 |
| 37 | ГТ115Б | 50 | 1 | | -20÷+45 | 30 | | 20 | 30 | 0,04 | 1 |
| 38 | ГТ115В | 50 | 1 | | -20÷+45 | 20 | | 20 | 30 | 0,04 | 1 |
| 39 | ГТ115Г | 50 | 1 | | -20÷+45 | 30 | | 20 | 30 | 0,04 | 1 |
| 40 | ГТ115Д | 50 | 1 | | -20÷+45 | 20 | | 20 | 30 | 0,04 | 1 |
| 41 | ГТ309А | 50 | 120 [*] | | -25÷+55 | | 10 [*] | | 10 | 5 | 5 |
| 42 | ГТ309Б | 50 | 120 [*] | | -25÷+55 | | 10 [*] | | 10 | 5 | 5 |
| 43 | ГТ309В | 50 | 80 [*] | | -25÷+55 | | 10 [*] | | 10 | 5 | 5 |

МАЛОЙ МОЩНОСТИ

| параметры | | | | r_{CEsat} | U_{CEsat} | | t_s | C_c | r_b, b, C_c | F | Техно- логия | Чер- теж № |
|-----------------------------------|-----------|-----------|-----------|-------------|-------------|-------|-------|-------|---------------|----|-----------------|------------------|
| ЖММ | h_{21e} | h_{22e} | h_{11e} | | U_{CEsat} | I_C | | | | | | |
| I_E I_C^* I_E^* ма | h_{21E} | мкМО | Ом | ОМ | в | мА | мксек | нФ | псек | дБ | | |

p-n-p

| | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-----------------------------------|-----|----|--|-------|-----|-----|----|-------|----------------|----|----|
| 1 | 20 [*] -70 [*] | 3 | 38 | | | | | 4 | 300 | 3 [*] | СД | 37 |
| 1 | 60 [*] -180 [*] | 3 | 38 | | | | | 4 | 300 | 3 [*] | СД | 37 |
| 1 | 20 [*] -70 [*] | 3 | 38 | | | | | 5 | 300 | 4 [*] | СД | 37 |
| 1 | 60 [*] -180 [*] | 3 | 38 | | | | | 5 | 300 | 4 [*] | СД | 37 |
| 1 | 20 [*] -70 [*] | 3 | 38 | | | | | 5 | 500 | 4 [*] | СД | 37 |
| 1 | 60 [*] -180 [*] | 3 | 38 | | | | | 5 | 500 | 4 [*] | СД | 37 |
| 0,5 | 20-100 | 2 | | | | | | 50 | | 10 | С | 15 |
| 0,5 | 20-170 | 1 | | | | | | 50 | | 5 | С | 15 |
| 0,5 | 20-200 | 1 | | | | | | 50 | | 5 | С | 15 |
| 20 | 20 [*] -50 [*] | | | | 0,2 | 20 | | 20 | 6000 | | С | 15 |
| 20 | 40 [*] -100 [*] | | | | 0,2 | 20 | | 20 | 6000 | | С | 15 |
| 20 | 80 [*] -180 [*] | | | | 0,2 | 20 | | 20 | 6000 | | С | 15 |
| 0,5 | 20-90 | 2 | | | | | | 50 | | 10 | С | 15 |
| 0,5 | 20-60 | 1 | | | | | | 50 | | 5 | С | 15 |
| 0,5 | 42-126 | 1 | | | | | | 50 | | 5 | С | 15 |
| 0,5 | 33-100 | 1 | | | | | | 50 | | 5 | С | 15 |
| 20 | 20 [*] -50 [*] | | | | 0,2 | 20 | | 20 | 6000 | | С | 15 |
| 20 | 40 [*] -100 [*] | | | | 0,2 | 20 | | 20 | 6000 | | С | 15 |
| 20 | 80 [*] -180 [*] | | | | 0,2 | 20 | | 20 | 6000 | | С | 15 |
| 1 | 20 | 2 | | | | | | | | 7 | С | 27 |
| 1 | 20 | 2 | | | | | | | | 12 | С | 27 |
| 1 | 20-50 | 3,3 | | | | | | 30 | 5000 | | С | 37 |
| 1 | 35-80 | 3,3 | | | | | | 30 | 5000 | | С | 37 |
| 1 | 60-130 | 3,3 | | | | | | 30 | 5000 | | С | 37 |
| 1 | 110-250 | 3,3 | | | | | | 30 | 5000 | | С | 37 |
| 0,1 | 20-70 | | | | | | | 40 | 5000 | | С | 37 |
| 0,1 | 50-100 | | | | | | | 40 | 5000 | | С | 37 |
| 10 ^φ | 100 [*] | | | | | | | 40 | 5000 | | С | 37 |
| 1 | 20-80 | 3,3 | | | | | | 30 | 5000 | 12 | С | 37 |
| 1 | 30-60 | 2 | | | | | | 50 | 12500 | | С | 27 |
| 1 | 20-40 | 2 | | | | | | 50 | 12500 | | С | 27 |
| 25 | 20-60 | | | | 0,200 | 100 | 2,5 | 50 | 6500 | | С | 11 |
| 25 | 50-150 | | | | 0,150 | 100 | 2,5 | 50 | 6500 | | С | 11 |
| 25 | 20-60 | | | | 0,200 | 100 | 2,5 | 50 | 6500 | | С | 11 |
| 25 | 50-150 | | | | 0,150 | 100 | 2,5 | 50 | 6500 | | С | 11 |
| 25 | 20-80 | | | | | | | | | | С | 22 |
| 25 | 20-80 | | | | | | | | | | С | 22 |
| 25 | 60-150 | | | | | | | | | | С | 22 |
| 25 | 60-150 | | | | | | | | | | С | 22 |
| 25 | 125-250 | | | | | | | | | | С | 22 |
| 1 | 20 [*] -70 [*] | 5 | 38 | | | | | 10 | 500 | | Д | 21 |
| 1 | 60 [*] -180 [*] | 5 | 38 | | | | | 10 | 500 | 6 [*] | Д | 21 |
| 1 | 20 [*] -70 [*] | 5 | 38 | | | | | 10 | 1000 | | Д | 21 |

| № пш. | Тип прибора | P _{c max} P _{ав} при +20°С мвт | f _{h21e} ^Δ f _T [*] f _{max} ^φ f _{h21b} | R _{thja} °С/мвт | t _{amb} °С | Предельные режимы при t _{amb} = +20°С | | | | I _{CBO} I _{CES} [*] I _{CEV} ^φ мкА | h — па | | | |
|----------|--------------------|--|---|---------------------------------|----------------------------|--|-----------------|---|----|---|--|--|--|----|
| | | | | | | U _{CB max} U _{CBM max} [*] | | U _{CE max} U _{CER} [*] U _{CEM max} ^φ | | | U _{BE max} U _{BFM max} [*] | | I _{C max} I _{CM max} [*] | Pe |
| | | | | | | в | | в | | | в | | ма | в |
| 44 | ГТ309Г | 50 | 80 [*] | | -25++55 | | 10 [*] | | 10 | 5 | 5 | | | |
| 45 | ГТ309Д | 50 | 40 [*] | | -25++55 | | 10 [*] | | 10 | 5 | 5 | | | |
| 46 | ГТ309Е | 50 | 40 [*] | | -25++55 | | 10 [*] | | 10 | 5 | 5 | | | |
| 47 | ГТ322А | 50 | 80 [*] | 0,7 | -25++55 | 15 | 15 [*] | | 5 | 4 | 5 | | | |
| 48 | ГТ322Б | 50 | 80 [*] | 0,7 | -25++55 | 15 | 15 [*] | | 5 | 4 | 5 | | | |
| 49 | ГТ322В | 50 | 50 [*] | 0,7 | -25++55 | 15 | 15 [*] | | 5 | 4 | 5 | | | |
| 50 | ГТ322Г | 50 | 50 [*] | 0,7 | -25++55 | 15 | 15 [*] | | 5 | 4 | 5 | | | |
| 51 | ГТ322Д | 50 | 50 [*] | 0,7 | -25++55 | 15 | 15 [*] | | 5 | 4 | 5 | | | |
| 52 | ГТ322Е | 50 | 50 [*] | 0,7 | -25++55 | 15 | 15 [*] | | 5 | 4 | 5 | | | |
| 53 | ГТ328А | 50 | 400 [*] | | -25++55 | 15 | 15 | 0,25 | 10 | 10 | 5 | | | |
| 54 | ГТ328Б | 50 | 300 [*] | | -25++55 | 15 | 15 | 0,25 | 10 | 10 | 5 | | | |
| 55 | ГТ328В | 50 | 300 [*] | | -25++55 | 15 | 15 | 0,25 | 10 | 10 | 5 | | | |
| 56 | П417 | 50 | 200 ^φ | 0,5 | -40++60 | 10 | 8 | 0,7 | 10 | 3 | 5 | | | |
| 57 | П417А | 50 | 200 ^φ | 0,5 | -40++60 | 10 | 8 | 0,7 | 10 | 3 | 5 | | | |
| 58 | П417Б | 50 | 200 ^φ | 0,5 | -40++60 | 10 | 8 | 0,7 | 10 | 3 | 5 | | | |
| 59 | П417 [*] | 50 | 200 ^φ | 0,5 | -60++70 | 10 | 8 | 0,7 | 10 | 3 | 5 | | | |
| 60 | П417А [*] | 50 | 200 ^φ | 0,5 | -60++70 | 10 | 8 | 0,7 | 10 | 3 | 5 | | | |
| 61 | П418Г [*] | 50 | 400 [*] | 0,5 | -60++70 | 10 | 8 | 0,3 | 10 | 3 | 1 | | | |
| 62 | П418Д [*] | 50 | 400 [*] | 0,5 | -60++70 | 10 | 8 | 0,3 | 10 | 3 | 1 | | | |
| 63 | П418Е [*] | 50 | 400 [*] | 0,5 | -60++70 | 10 | 8 | 0,3 | 10 | 3 | 1 | | | |
| 64 | П418Ж [*] | 50 | 400 [*] | 0,5 | -60++70 | 10 | 8 | 0,3 | 10 | 3 | 1 | | | |
| 65 | П418И [*] | 50 | 200 [*] | 0,5 | -60++70 | 10 | 8 | 0,3 | 10 | 3 | 1 | | | |
| 66 | П418К [*] | 50 | 200 [*] | 0,5 | -60++70 | 10 | 8 | 0,3 | 10 | 3 | 1 | | | |
| 67 | П418Л [*] | 50 | 200 [*] | 0,5 | -60++70 | 10 | 8 | 0,3 | 10 | 3 | 1 | | | |
| 68 | П418М [*] | 50 | 200 [*] | 0,5 | -60++70 | 10 | 8 | 0,3 | 10 | 3 | 1 | | | |
| 69 | П422 | 50 | 60 ^φ | | -20++55 | | 10 [*] | | 10 | 5 | 5 | | | |
| 70 | П423 | 50 | 120 ^φ | | -20++55 | | 10 [*] | | 10 | 5 | 5 | | | |
| 71 | ТМ-2А [*] | 75 [*] | 3 | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 10 | 50 | 20 ^φ | 1 | | | |
| 72 | ТМ-2Б [*] | 75 [*] | 3 | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 10 | 50 | 20 ^φ | 1 | | | |
| 73 | ТМ-2В [*] | 75 [*] | 9 | 0,8 | -60++73 | 10 | 10 | 10 | 50 | 15 ^φ | 1 | | | |
| 74 | ТМ-2Г [*] | 75 [*] | 9 | 0,8 | -60++73 | 10 | 10 | 10 | 50 | 15 ^φ | 1 | | | |
| 75 | ТМ-2Д [*] | 75 [*] | 20 [*] | 0,8 | -60++73 | 10 | 10 | 10 | 50 | 15 ^φ | 1 | | | |
| 76 | ТМ-4А [*] | 75 [*] | 50 [*] | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 1,5 | 40 | 6 | 1 | | | |
| 77 | ТМ-4Б [*] | 75 [*] | 50 [*] | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 1,5 | 40 | 6 | 1 | | | |
| 78 | ТМ-4В [*] | 75 [*] | 50 [*] | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 1,5 | 40 | 6 | 1 | | | |
| 79 | ТМ-4Г [*] | 75 [*] | 80 [*] | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 1,5 | 40 | 6 | 1 | | | |
| 80 | ТМ-4Д [*] | 75 [*] | 80 [*] | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 1,5 | 40 | 6 | 1 | | | |
| 81 | ТМ-4Е [*] | 75 [*] | 80 [*] | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 1,5 | 40 | 6 | 1 | | | |
| 82 | М-4А | 75 | 50 [*] | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 1,5 | 40 | 6 | 1 | | | |
| 83 | М-4Б | 75 | 50 [*] | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 1,5 | 40 | 6 | 1 | | | |
| 84 | М-4В | 75 | 50 [*] | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 1,5 | 40 | 6 | 1 | | | |
| 85 | М-4Р | 75 | 80 [*] | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 1,5 | 40 | 6 | 1 | | | |
| 86 | М-4Д | 75 | 80 [*] | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 1,5 | 40 | 6 | 1 | | | |
| 87 | М-4Е | 75 | 80 [*] | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 1,5 | 40 | 6 | 1 | | | |
| 88 | ТМ-5А* | 75 | 1 | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 10 | 70 | 20 | 1 | | | |
| 89 | ТМ-5Б* | 75 | 1 | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 10 | 70 | 20 | 1 | | | |
| 90 | ТМ-5В* | 75 | 2 | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 10 | 70 | 20 | 1 | | | |

МАЛОЙ МОШНОСТИ

| параметры | | | | r_{CEsat} | U_{CEsat} | | t_s | C_c | $r_{b \text{ в } C_c}$ | F | Техно- ЛОГИЯ | Чер- теж № |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------|-----------|-------------|-------------|------|---------|-------|------------------------|-----------------|-----------------|------------------|
| ЖММ | h_{21e} | h_{22e} | h_{11e} | | I_C | v | | | | | | |
| I_E I_C^* I_B $ма$ | h_{21e}^* h_{21E}^* | $мкМО$ | $ОМ$ | $ОМ$ | v | $ма$ | $мксек$ | $пф$ | $псек$ | $дб$ | | |
| 1 | 60 [*] -180 [*] | 5 | 38 | | | | | 10 | 1000 | 6 [*] | Д | 21 |
| 1 | 20 [*] -70 [*] | 5 | 38 | | | | | 10 | 1000 | | Д | 21 |
| 1 | 60 [*] -180 [*] | 5 | 38 | | | | | 10 | 1000 | | Д | 21 |
| 1 | 20 [*] -70 [*] | 1 | 34 | | | | | 1,8 | 200 | 4 [*] | СД | 35 |
| 1 | 50 [*] -120 [*] | 1 | 34 | | | | | 1,8 | 200 | 4 [*] | СД | 35 |
| 1 | 20 [*] -70 [*] | 1 | 34 | | | | | 2,5 | 200 | 4 [*] | СД | 35 |
| 1 | 50 [*] -120 [*] | 1 | 34 | | | | | 2,5 | 200 | 4 [*] | СД | 35 |
| 1 | 20 [*] -70 [*] | 1 | 34 | | | | | 1,8 | 200 | 4 [*] | СД | 35 |
| 1 | 50 [*] -120 [*] | 1 | 34 | | | | | 1,8 | 200 | 4 [*] | СД | 35 |
| 3 | 20 [*] -200 [*] | | | | | | | 1,5 | 5 | | ЭП | 32;35 |
| 3 | 40 [*] -200 [*] | | | | | | | 1,5 | 10 | | ЭП | 32; 35 |
| 3 | 10 [*] -50 [*] | | | | | | | 1,5 | 10 | | ЭП | 32;35 |
| 5 | 24-100 | 0,1 | 10 | | | | | 5 | 400 | | Д | 30 |
| 5 | 65-200 | 0,1 | 10 | | | | | 5 | 400 | | Д | 30 |
| 5 | 75-250 | 0,1 | 20 | | | | | 6 | 400 | | Д | 30 |
| 5 | 24-100 | 0,1 | 10 | | | | | 5 | 400 | | Д | 30 |
| 5 | 65-200 | 0,1 | 10 | | | | | 5 | 400 | | Д | 30 |
| 10 | 8 [*] -70 [*] | 0,1 | 10 | | | | | 3 | 50 | | СД | 51 |
| 10 | 8 [*] -70 [*] | 0,1 | 10 | | | | | 3 | 100 | | СД | 51 |
| 10 | 60 [*] -170 [*] | 0,1 | 10 | | | | | 3 | 50 | | СД | 51 |
| 10 | 60 [*] -170 [*] | 0,1 | 10 | | | | | 3 | 100 | | СД | 51 |
| 10 | 60 [*] -170 [*] | 0,1 | 10 | | | | | 4 | 100 | | СД | 51 |
| 10 | 60 [*] -170 [*] | 0,1 | 10 | | | | | 4 | 200 | | СД | 51 |
| 10 | 8 [*] -70 [*] | 0,1 | 10 | | | | | 4 | 100 | | СД | 51 |
| 10 | 8 [*] -70 [*] | 0,1 | 10 | | | | | 4 | 200 | | СД | 51 |
| 1 | 24-100 | 5 | 38 | | | | | 10 | 1000 | 10 [*] | Д | 29 |
| 1 | 24-100 | 5 | 38 | | | | | 10 | 500 | 10 [*] | Д | 29 |
| 10 | 20 [*] -60 [*] | | | 0,15 | 10 | 2 | 25 | 3000 | | | С | 10 |
| 10 | 50 [*] -150 [*] | | | 0,15 | 10 | 2 | 25 | 3000 | | | С | 10 |
| 10 | 30 [*] -90 [*] | | | 0,15 | 10 | 2 | 25 | 3000 | | | С | 10 |
| 10 | 70 [*] -210 [*] | | | 0,15 | 10 | 2 | 25 | 4000 | | | С | 10 |
| 10 | 80 [*] -250 [*] | | | 0,15 | 10 | 2 | 25 | 4000 | | | С | 10 |
| 10 | 20 [*] -75 [*] | | | 0,5 | 10 | 3 | 8,5 | 1500 | | | Д | 10 |
| 10 | 50 [*] -120 [*] | | | 0,5 | 10 | 3 | 8,5 | 1500 | | | Д | 10 |
| 10 | 90 [*] -200 [*] | | | 0,5 | 10 | 3 | 8,5 | 1500 | | | Д | 10 |
| 10 | 20 [*] -75 [*] | | | 0,5 | 10 | 3 | 8,5 | 500 | | | Д | 10 |
| 10 | 50 [*] -120 [*] | | | 0,5 | 10 | 3 | 8,5 | 500 | | | Д | 10 |
| 10 | 90 [*] -200 [*] | | | 0,5 | 10 | 3 | 8,5 | 500 | | | Д | 10 |
| 10 | 20 [*] -75 [*] | | | 0,5 | 10 | 3 | 8,5 | 1500 | | | Д | 21 |
| 10 | 50 [*] -120 [*] | | | 0,5 | 10 | 3 | 8,5 | 1500 | | | Д | 21 |
| 10 | 90 [*] -200 [*] | | | 0,5 | 10 | 3 | 8,5 | 1500 | | | Д | 21 |
| 10 | 20 [*] -75 [*] | | | 0,5 | 10 | 3 | 8,5 | 500 | | | Д | 21 |
| 10 | 50 [*] -120 [*] | | | 0,5 | 10 | 3 | 8,5 | 500 | | | Д | 21 |
| 10 | 90 [*] -200 [*] | | | 0,5 | 10 | 3 | 8,5 | 500 | | | Д | 21 |
| 10 | 20 [*] -50 [*] | | | 0,15 | 10 | 2 | 30 | 2500 | | | С | 10 |
| 10 | 35 [*] -80 [*] | | | 0,15 | 10 | 2 | 30 | 3000 | | | С | 10 |
| 10 | 60 [*] -130 [*] | | | 0,15 | 10 | 2 | 30 | 3000 | | | С | 10 |

ТРАНЗИСТОРЫ

| № пш. | Тип прибора | P _{c max} P* _{av} при +20°C <i>мвт</i> | f ^Δ _{h21e} f* _T f ^φ _{max} f _{h21b} <i>Мгц</i> | R _{thja} <i>°C/мвт</i> | t _{amb} <i>°C</i> | Пределы режимы при t _{amb} = +20°C | | | | I _{CBO} I* _{CES} I ^φ _{CEV} <i>мкА</i> | h - па |
|----------|----------------|--|---|--|-----------------------------------|--|---|--|---|--|-----------------------------|
| | | | | | | U _{CB max} U* _{CBM max} <i>в</i> | U _{CE max} U* _{CER} U ^φ _{CEM max} <i>в</i> | U _{BE max} U* _{BFM max} <i>в</i> | I _{C max} I* _{CM max} <i>ма</i> | | Pe |
| | | | | | | | | | | | U _{CE} <i>в</i> |
| 91 | ТМ-5Г* | 75 | 3 | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 10 | 70 | 20 | 1 |
| 92 | ТМ-5Д* | 75 | 1 | 0,8 | -60++73 | 25 | 15 | 10 | 70 | 20 | 1 |
| 93 | ГТ108А | 75 | 0,5Δ | 0,8 | -20++55 | 10 | | | 50 | 10 | 5 |
| 94 | ГТ108Б | 75 | 1Δ | 0,8 | -20++55 | 10 | | | 50 | 10 | 5 |
| 95 | ГТ108В | 75 | 1Δ | 0,8 | -20++55 | 10 | | | 50 | 10 | 5 |
| 96 | ГТ108Г | 75 | 1Δ | 0,8 | -20++55 | 10 | | | 50 | 10 | 5 |
| 97 | ГТ305А | 75 | 140* | 0,8 | 60 | 15 | 15 | 1,5 | 40 | | 1 |
| 98 | ГТ305Б | 75 | 160* | 0,8 | 60 | 15 | 15 | 1,5 | 40 | | 1 |
| 99 | ГТ305В | 75 | 160* | 0,8 | 60 | 15 | 15 | 1,5 | 40 | 4 | 1 |
| 100 | 1Т305А | 75 | 140* | 0,8 | -60++73 | 15 | 15* | 1,5 | 40 | | 1 |
| 101 | 1Т305Б | 75 | 160* | 0,8 | -60++73 | 15 | 15* | 1,5 | 40 | | 1 |
| 102 | 1Т305В | 75 | 160* | 0,8 | -60++73 | 15 | 15* | 0,5 | 40 | 4 | 1 |
| 103 | 1ТМ305А | 75 | 140* | 0,8 | -60++73 | 15 | 15* | 1,5 | 40 | 6 ^φ | 1 |
| 104 | 1ТМ305Б | 75 | 160* | 0,8 | -60++73 | 15 | 15* | 1,5 | 40 | 6 ^φ | 1 |
| 105 | 1ТМ305В | 75 | 160* | 0,8 | -60++73 | 15 | 15* | 0,5 | 40 | 6 ^φ | 5 |
| 106 | Т1А* | 100 | 3,0 | 0,8 | -60++100 | 7 | 7 | 5 | 50 | 6 | 1 |
| 107 | Т1Б* | 100 | 2,0 | 0,8 | -60++100 | 7 | 7 | 5 | 50 | 6 | 1 |
| 108 | Т2А* | 100 | 3,0 | 0,8 | -60++100 | 14 | 15 | 15 | 50 | 7 | 1 |
| 109 | Т2Б* | 100 | 2,0 | 0,8 | -60++100 | 14 | 15 | 15 | 50 | 7 | 1 |
| 110 | Т2В* | 100 | 7,0 | 0,8 | -60++100 | 14 | 15 | 15 | 50 | 7 | 1 |
| 111 | Т2К* | 100 | | 0,8 | -60++100 | 14 | | 15 | 50 | 5 | |
| 112 | Т3А* | 100 | 1,0 | 0,8 | -60++100 | 14 | 20 | 15 | 50 | 8 | 1 |
| 113 | Т3Б* | 100 | 1,0 | 0,8 | -60++100 | 14 | 20 | 15 | 50 | 8 | 1 |
| 114 | ГТ313А | 100 | 300* | | -20++55 | 15 | 12* | | 10 | 5 | 5 |
| 115 | ГТ313Б | 100 | 450* | | -20++55 | 15 | 12* | | 10 | 5 | 5 |
| 116 | 1Т313А* | 100 | 300* | 0,43 | -60++70 | 12 | 12 | 0,2 | 50 | 5 | 5 |
| 117 | 1Т313Б* | 100 | 450* | 0,43 | -60++70 | 12 | 12 | 0,2 | 50 | 5 | 5 |
| 118 | 1Т313В* | 100 | 450* | 0,43 | -60++70 | 12 | 12 | 0,2 | 50 | 5 | 5 |
| 119 | П401 | 100 | 30 ^φ | | -50++60 | 10 | 10* | 1 | 20 | 10 | 5 |
| 120 | П402 | 100 | 60 ^φ | | -50++60 | 10 | 10* | 1 | 20 | 5 | 5 |
| 121 | П403 | 100 | 120 ^φ | | -50++60 | 10 | 10* | 1 | 20 | 5 | 5 |
| 122 | П403А | 100 | 120 ^φ | | -50++60 | 10 | 10* | 1 | 20 | 5 | 5 |
| 123 | П401* | 100 | 30 ^φ | | -60++70 | 10 | 10* | 1 | 20 | 5 | 5 |
| 124 | П402* | 100 | 60 ^φ | | -60++70 | 10 | 10* | 1 | 20 | 5 | 5 |
| 125 | П403* | 100 | 120 ^φ | | -60++70 | 10 | 10* | 1 | 20 | 5 | 5 |
| 126 | П410* | 100 | 200 ^φ | | -60++70 | 5 | 8 | | 20 | 2 | 5 |
| 127 | П410А* | 100 | 200 ^φ | | -60++70 | 5 | 8 | | 20 | 2 | 5 |
| 128 | П411* | 100 | 400 ^φ | | -60++70 | 5 | 8 | | 20 | 2 | 5 |
| 129 | П411А* | 100 | 400 ^φ | | -60++70 | 5 | 8 | | 20 | 2 | 5 |
| 130 | П416 | 100 | 40* | 0,4 | -55++60 | | 12* | 3 | 25 | 3 | 5 |
| 131 | П416А | 100 | 60* | 0,4 | -55++60 | | 12* | 3 | 25 | 3 | 5 |
| 132 | П416Б | 100 | 80* | 0,4 | -55++60 | | 12* | 3 | 25 | 3 | 5 |
| 133 | П416* | 100 | 40* | 0,4 | -60++70 | | 12* | 3 | 25 | 3 | 5 |
| 134 | П416А* | 100 | 60* | 0,4 | -60++70 | | 12* | 3 | 25 | 3 | 5 |
| 135 | П416Б* | 100 | 80* | 0,4 | -60++70 | | 12* | 3 | 25 | 3 | 5 |
| 136 | МП13* | 150 | 0,5 | | -60++70 | 15 | 15 | 15 | 20 | 30* | 5 |

МАЛОЙ МОШНОСТИ

| параметры | | | | r_{CEsat} | U_{CEsat} | | t_S | C_c | r_b, b, C_c | F | Техно- логия | Чер- теж № |
|-----------------------------------|------------------------------------|-------------------|-----------|-------------|-------------|-------|-------|-------|---------------|-----------------|-----------------|------------------|
| ЖИМ | h_{21e} | h_{22e} | h_{11e} | | U_{CEsat} | I_C | | | | | | |
| I_E I_C^* I_B^* ма | h_{21e}^* h_{21E}^* | ммМО | ом | ом | в | ма | мксек | пф | псек | дб | | |
| 10 | 110 [*] -250 [*] | | | | 0,15 | 10 | 2 | 30 | 3500 | | С | 10 |
| 10 | 20 [*] -80 [*] | | | | 0,15 | 10 | 2 | 30 | 2500 | | С | 10 |
| 1 | 20-50 | 3,3 | | | | | | 50 | 5000 | | С | 23 |
| 1 | 35-80 | 3,3 | | | | | | 50 | 5000 | | С | 23 |
| 1 | 60-130 | 3,3 | | | | | | 50 | 5000 | | С | 23 |
| 1 | 110-250 | 3,3 | | | | | | 50 | 5000 | | С | 23 |
| 10 | 25 [*] -80 [*] | | | | 0,5 | 10 | 3 | 7 | 500 | | Д | 21 |
| 10 | 60 [*] -180 [*] | | | | 0,5 | 10 | 3 | 7 | 500 | | Д | 21 |
| 10 | 40 [*] -120 [*] | 5·10 ⁶ | | | | | | 5,5 | 300 | 6 ^{дб} | Д | 21 |
| 10 | 25 [*] -80 [*] | | | | 0,5 | 10 | 3 | 7 | 500 | | Д | 21 |
| 10 | 60 [*] -180 [*] | | | | 0,5 | 10 | 3 | 7 | 500 | | Д | 21 |
| 10 | 40 [*] -120 [*] | | | | | | | 5,5 | 300 | 6 ^{дб} | Д | 21 |
| 10 | 25 [*] -80 [*] | | | | 0,5 | 10 | 3 | 7 | 500 | | Д | 10 |
| 10 | 60 [*] -180 [*] | | | | 0,5 | 10 | 3 | 7 | 500 | | Д | 10 |
| 5 [*] | 40 [*] -120 [*] | 5 | | | | | | 5,5 | 300 | 6 ^{дб} | Д | 10 |
| 10 [*] | 20 [*] -50 [*] | 10 | | | 0,2 | 20 | 1 | 18 | 3000 | | С | 17 |
| 10 [*] | 40 [*] -150 [*] | 10 | | | 0,2 | 20 | 1 | 18 | 3000 | | С | 17 |
| 10 [*] | 20 [*] -50 [*] | 10 | | | 0,2 | 20 | 1 | 18 | 3000 | | С | 17 |
| 10 [*] | 40 [*] -150 [*] | 10 | | | 0,2 | 20 | 1 | 18 | 3000 | | С | 17 |
| 10 [*] | 20 [*] -150 [*] | 10 | | | 0,2 | 20 | 1 | 18 | 3000 | | С | 17 |
| 10 [*] | 10 [*] -40 [*] | 10 | | | 0,2 | 20 | 1 | 18 | 3000 | | С | 17 |
| 10 [*] | 30 [*] -150 [*] | 10 | | | 0,4 | 20 | 1 | 18 | 3000 | | С | 17 |
| 5 | 20-250 | | | | | | | 2,5 | 75 | | МДС | 32 |
| 5 | 20-250 | | | | | | | 2 | 40 | 7 ^{дб} | МДС | 32 |
| 5 | 20-250 | | | | 0,7 | 15 | | 2,5 | 75 | | МДС | 32 |
| 5 | 20-80 | | | | 0,7 | 15 | | 2,5 | 40 | | МДС | 32 |
| 5 | 60-250 | | | | 0,7 | 15 | | 2,5 | 40 | 7 ^{дб} | МДС | 32 |
| 5 | 16-300 | 5 | | | | | | 15 | 3500 | | Д | 29 |
| 5 | 16-250 | 5 | | | | | | 10 | 1000 | | Д | 29 |
| 5 | 30-100 | 5 | | | | | | 10 | 500 | | Д | 29 |
| 5 | 16-200 | 5 | | | | | | 10 | 500 | | Д | 29 |
| 5 | 16-300 | 5 | | | | | | 15 | 3500 | | Д | 29 |
| 5 | 16-250 | 5 | | | | | | 10 | 1000 | | Д | 29 |
| 5 | 30-100 | 5 | | | | | | 10 | 500 | | Д | 29 |
| 5 | 27-120 | 10 | | | | | | 5 | 300 | | Д | 52 |
| 5 | 80-250 | 10 | | | | | | 5 | 300 | | Д | 52 |
| 5 | 27-120 | 10 | | | | | | 5 | 200 | | Д | 52 |
| 5 | 80-250 | 10 | | | | | | 5 | 200 | | Д | 52 |
| 5 | 20-80 | 5 | | | 2 | 50 | 1 | 8,0 | 500 | | Д | 29 |
| 5 | 60-125 | 5 | | | 2 | 50 | 1 | 8 | 500 | | Д | 29 |
| 5 | 90-250 | 5 | | | 2 | 50 | 1 | 8 | 500 | | Д | 29 |
| 5 | 25-80 | 5 | | | 2 | 50 | 1 | 8 | 500 | | Д | 29 |
| 5 | 60-125 | 5 | | | 2 | 50 | 1 | 8 | 500 | | Д | 29 |
| 5 | 90-200 | 5 | | | 2 | 50 | 1 | 8 | 500 | | Д | 29 |
| 1 | 12 | 2,5 | | | | | 0,9 | 50 | 7500 | | С | 26 |

ТРАНЗИСТОРЫ

| № шт. | Тип прибора | P _{c max} P* _{av} при +20°С <i>мвт</i> | f _{h21e} ^Δ f* _T f _{max} ^φ f _{h21b} <i>Мгц</i> | R _{thja} <i>°С/мвт</i> | t _{amb} <i>°С</i> | Пределы режимы при t _{amb} = +20°С | | | | I _{CBO} I* _{CES} I _{CEV} <i>мкА</i> | h – па |
|----------|----------------|--|---|--|-----------------------------------|--|--|--|---|---|-----------------------------|
| | | | | | | U _{CB max} U* _{CBM max} <i>в</i> | U _{CE max} U* _{CER} U _{CEM max} <i>в</i> | U _{BE max} U* _{BFM max} <i>в</i> | I _{C max} I* _{CM max} <i>ма</i> | | Pe |
| | | | | | | | | | | | U _{CE} <i>в</i> |
| 137 | МП13Б* | 150 | 1,0 | | -60++70 | 15 | 15 | 15 | 20 | 10* | 5 |
| 138 | МП14* | 150 | 1,0 | | -60++70 | 15 | 15 | 15 | 20 | 30* | 5 |
| 139 | МП14А* | 150 | 1,0 | | -60++70 | 30 | 30 | 30 | 20 | 30* | 3 |
| 140 | МП14Б* | 150 | 1,0 | | -60++70 | 30 | 30 | 30 | 20 | 50* | 5 |
| 141 | МП14И* | 150 | 1,0 | | -60++70 | 30 | 30 | 30 | 20 | | 5 |
| 142 | МП14Я* | 150 | | | -60++70 | 30 | 25 | 10 | 20 | 100* | 5 |
| 143 | МП15* | 150 | 2,0 | | -60++70 | 15 | 15 | 15 | 20 | 30* | 5 |
| 144 | МП15А* | 150 | 2,0 | | -60++70 | 15 | 15 | 15 | 20 | 30* | 5 |
| 145 | МП15И* | 150 | | | -60++70 | 30 | 30* | 30 | 20 | 100* | |
| 146 | МП16Я1* | 150 | | | -60++70 | | 15* | 15* | 300* | 50* | 10 |
| 147 | МП16ЯП* | 150 | | | -60++70 | | 15* | 15* | 300* | 50* | 10 |
| 148 | МП20А | 150 | 2 | 0,33 | -55++60 | 30 | 20 | | 300* | 50 | 5 |
| 149 | МП20Б | 150 | 1,5 | 0,33 | -55++60 | 30 | 20 | | 300* | 50 | 5 |
| 150 | МП21В | 150 | 1,5 | 0,33 | -55++60 | 60 | 35 | | 300* | 50 | 5 |
| 151 | МП21Г | 150 | 1 | 0,33 | -55++60 | 40 | 30 | | 300* | 50 | 5 |
| 152 | МП21Д | 150 | 1,0 | 0,33 | -55++60 | 50 | 30 | | 300* | 50 | 5 |
| 153 | МП21Е | 150 | 0,7 | 0,33 | -55++60 | 70 | 35 | | 300* | 50 | 5 |
| 154 | МП20* | 150 | 1 | 0,33 | -60++70 | 50 | 30* | 50 | 300* | 50 | 5 |
| 155 | МП21* | 150 | 1 | 0,33 | -60++70 | 70 | 35* | 50 | 300* | 50 | 5 |
| 156 | МП21А* | 150 | 1 | 0,33 | -60++70 | 70 | 35* | 50 | 300* | 50 | 5 |
| 157 | МП21Б* | 150 | 0,465 | 0,33 | -60++70 | 70 | 40* | 50 | 300* | 50 | 5 |
| 158 | МП39 | 150 | 0,5 | 0,2 | -20++60 | 10 | 10* | 5 | | 15 | 5 |
| 159 | МП39Б | 150 | 0,5 | 0,2 | -20++60 | 10 | 10* | 5 | | 15 | 5 |
| 160 | МП40 | 150 | 1,0 | 0,2 | -20++60 | 10 | 10* | 5 | | 15 | 5 |
| 161 | МП40А | 150 | 1,0 | 0,2 | -20++60 | 30 | 30* | 5 | | 15 | 5 |
| 162 | МП41 | 150 | 1,0 | 0,2 | -20++60 | 10 | 10* | 5 | | 15 | 5 |
| 163 | МП41А | 150 | 1,0 | 0,2 | -20++60 | 10 | 10* | 5 | | 15 | 5 |
| 164 | ГТ308А | 150 | 90* | 0,25 | -55++60 | 20 | 12* | 3 | 50 | 2 | 1 |
| 165 | ГТ308Б | 150 | 120* | 0,25 | -55++60 | 20 | 12* | 3 | 50 | 2 | 1 |
| 166 | ГТ308В | 150 | 120* | 0,25 | -55++60 | 20 | 12* | 3 | 50 | 2 | 1 |
| 167 | 1Т308А | 150 | 90* | 0,25 | -60++70 | 20 | 12* | 3 | 50 | 5 | 1 |
| 168 | 1Т308Б | 150 | 120* | 0,25 | -60++70 | 20 | 12* | 3 | 50 | 5 | 1 |
| 169 | 1Т308В | 150 | 120* | 0,25 | -60++70 | 20 | 12* | 3 | 50 | 5 | 1 |
| 170 | 1609А* | 150 | 1 | 0,2 | -60++70 | 10 | 10 | 10 | 20 | 30 | 5 |
| 171 | 1609Б* | 150 | 1 | 0,2 | -60++70 | 10 | 10 | 10 | 20 | 30 | 5 |
| 172 | 1610* | 150 | 1 | 0,2 | -60++70 | 10 | 10 | 10 | 20 | 30 | 5 |
| 173 | 1610А* | 150 | 1 | 0,2 | -60++70 | 20 | 20 | 20 | 20 | 30 | 5 |
| 174 | 1610Б* | 150 | 1 | 0,2 | -60++70 | 20 | 20 | 20 | 20 | 30 | 5 |
| 175 | 1611* | 150 | 2 | 0,2 | -60++70 | | | | 20 | 30 | 5 |
| 176 | 1Т116А | 150 | | | -60++70 | | 15* | 18 | 250 | 30 ^φ | 1 |
| 177 | 1Т116Б | 150 | | | -60++70 | | 15* | 18 | 250 | 30 ^φ | 1 |
| 178 | 1Т116В | 150 | | | -60++70 | | 15* | 18 | 250 | 30 ^φ | 1 |
| 179 | 1Т116Г | 150 | | | -60++70 | | 15* | 18 | 250 | 30 ^φ | 1 |
| 180 | 1Т335А | 150 | 300* | | -60++70 | 20 | 3 | 17 | 150 | 15 | 20 |
| 181 | 1Т335Б | 150 | 300* | | -60++70 | 20 | 3 | 17 | 150 | 15 | 20 |
| 182 | 1Т335В | 150 | 300* | | -60++70 | 20 | 3 | 14 | 150 | 15 | 20 |

МАЛОЙ МОШНОСТИ

| параметры | | | | r_{CEsat} | U_{CEsat} | | t_s | C_c | $r_{b' b} C_c$ | F | Техно- ЛОГИЯ | Чер- теж № |
|---------------------------------|----------------------------|-----------|-----------|-------------|-------------|------|-------|-------|----------------|-----|-----------------|------------------|
| ЖИМ | h_{21e} | h_{22e} | h_{11e} | | I_C | v | | | | | | |
| I_E I_C^* I_B ма | h_{21e}^* h_{21E}^* | мкМО | ом | ом | в | ма | мксек | пф | псек | дб | | |
| 1 | 20-60 | 2,5 | | | | | 0,9 | 50 | 7500 | 12 | С | 26 |
| 1 | 20-40 | 2,5 | | | | | 0,9 | 50 | 7500 | | С | 26 |
| 1 | 20-40 | 2,5 | | | | | 0,9 | 50 | 7500 | | С | 26 |
| 1 | 30-60 | 2,5 | | | | | 0,9 | 50 | 7500 | | С | 26 |
| 1 | 20-80 | 2,5 | | | | | 0,9 | 50 | 7500 | | С | 26 |
| 1 | 20-80 | | | | | | 0,9 | | | | С | 26 |
| 1 | 30-60 | 2,5 | | | | | 0,9 | 50 | 7500 | | С | 26 |
| 1 | 50-100 | 2,5 | | | | | 0,9 | 50 | 7500 | | С | 26 |
| | | | | | | | 0,9 | | | | С | 26 |
| 100* | 20*-70* | | | 100 | | | 1* | | | | С | 26 |
| 100* | 10*-70* | | | 200 | | | 1* | | | | С | 26 |
| 25 | 50-150 | | | | 2 | | | | | | С | 26 |
| 25 | 80-200 | | | | 2 | | | | | | С | 26 |
| 25 | 20-100 | | | | 1 | | | | | | С | 26 |
| 25 | 20-80 | | | | 1 | | | | | | С | 26 |
| 25 | 60-200 | | | | 2 | | | | | | С | 26 |
| 25 | 30-150 | | | | 1 | | | | | | С | 26 |
| 25 | 50-150 | | | | | 0,3 | 300 | | | | С | 26 |
| 25 | 20-60 | | | | | 0,3 | 300 | | | | С | 26 |
| 25 | 50-150 | | | | | 0,3 | 300 | | | | С | 26 |
| 25 | 20-80 | | | | | 0,3 | 300 | | | | С | 26 |
| 1 | 12 | 3,3 | | | | | | 60 | 13200 | | С | 26 |
| 1 | 20-60 | 3,3 | | | | | | 60 | 13200 | 12 | С | 26 |
| 1 | 20-40 | 3,3 | | | | | | 60 | 13200 | | С | 26 |
| 1 | 20-40 | 3,3 | | | | | | 60 | 13200 | | С | 26 |
| 1 | 30-60 | 3,3 | | | | | | 60 | 13200 | | С | 26 |
| 1 | 50-100 | 3,3 | | | | | | 60 | 13200 | | С | 26 |
| 10 | 20*-75* | | | | | 1,5 | 50 | 1 | 8 | 400 | Д | 29 |
| 10 | 50*-120* | | | | | 1,2 | 50 | 1 | 8 | 400 | Д | 29 |
| 10 | 80*-200* | | | | | 1,2 | 50 | 1 | 8 | 500 | Д | 29 |
| 10 | 25*-75* | | | | | 1,5 | 50 | 1 | 8 | 400 | Д | 29 |
| 10 | 50*-120* | | | | | 1,2 | 50 | 1 | 8 | 400 | Д | 29 |
| 10 | 80*-150* | | | | | 1,2 | 50 | 1 | 8 | 500 | Д | 29 |
| 1 | 30-60 | 2,5 | | | | | | 50 | 7500 | | С | 26 |
| 1 | 15-45 | 2,5 | | | | | | 50 | 7500 | 12 | С | 26 |
| 1 | 20-40 | 2,5 | | | | | | 50 | 7500 | | С | 26 |
| 1 | 25-50 | 2,5 | | | | | | 50 | 7500 | | С | 26 |
| 1 | 40-80 | 2,5 | | | | | | 50 | 7500 | | С | 26 |
| 1 | 40-90 | 2,5 | | | | | | 50 | 7500 | | С | 26 |
| 100* | 15*-65* | | | | | 0,25 | 150 | | | | С | 26 |
| 100* | 15*-65* | | | | | 0,25 | 150 | | | | С | 26 |
| 100* | 20*-65* | | | | | 0,25 | 150 | | | | С | 26 |
| 100* | 15*-65* | | | | | 0,25 | 150 | | | | С | 26 |
| | 40*-70* | | | | | 2 | 250 | 0,1 | 8,5 | 700 | СД | 29 |
| | 60*-100* | | | | | 2 | 250 | 0,1 | 8,5 | 700 | СД | 29 |
| | 40*-70* | | | | | 1,5 | 250 | 0,15 | 10 | 700 | СД | 29 |

ТРАНЗИСТОРЫ

| № пш. | Тип прибора | P _{c max} P _{av} при +20°C мвт | f _{h21e} ^Δ f _T [*] f _{max} ^φ f _{h21b} | R _{thja} °C/мвт | t _{amb} °C | Пределыные режимы при t _{amb} = +20°C | | | | I _{CBO} I _{CES} I _{CEV} мкА | h - па |
|-------------|--------------------|--|---|---------------------------------|----------------------------|--|--|--|---|---|-----------------|
| | | | | | | U _{CB max} U _{CBM max} в | U _{CE max} U _{CER} U _{CEM max} в | U _{BE max} U _{BEM max} в | I _{C max} I _{CM max} мА | | Pe |
| | | | | | | | | | | | U _{CE} |
| 183 | 1Т335Г | 150 | 300 [*] | | -60++70 | 20 | 3 | 14 | 150 | 15 | 20 |
| 184 | 1Т335Д | 150 | 300 [*] | | -60++70 | 20 | 3 | 14 | 150 | 15 | 20 |
| 185 | ГТ321А | 160 [*] | 60 [*] | 0,25 | -55++60 | 60 | 50 [*] | 4 | 2000 [*] | 500 | 3 |
| 186 | ГТ321Б | 160 [*] | 60 [*] | 0,25 | -55++60 | 60 | 50 [*] | 4 | 2000 [*] | 500 | 3 |
| 187 | ГТ321В | 160 [*] | 60 [*] | 0,25 | -55++60 | 60 | 50 [*] | 4 | 2000 [*] | 500 | 3 |
| 188 | ГТ321Г | 160 [*] | 60 [*] | 0,25 | -55++60 | 45 | 40 [*] | 2,5 | 2000 [*] | 500 | 3 |
| 189 | ГТ321Д | 160 [*] | 60 [*] | 0,25 | -55++60 | 45 | 40 [*] | 2,5 | 2000 [*] | 500 | 3 |
| 190 | ГТ321Е | 160 [*] | 60 [*] | 0,25 | -55++60 | 45 | 40 [*] | 2,5 | 2000 [*] | 500 | 3 |
| 191 | 1Т321А | 160 [*] | 60 [*] | 0,25 | -60++70 | 60 | 50 | 4 | 2000 [*] | 500 | 3 |
| 192 | 1Т321Б | 160 [*] | 60 [*] | 0,25 | -60++70 | 60 | 50 | 4 | 2000 [*] | 500 | 3 |
| 193 | 1Т321В | 160 [*] | 60 [*] | 0,25 | -60++70 | 60 | 50 | 4 | 2000 [*] | 500 | 3 |
| 194 | 1Т321Г | 160 [*] | 60 [*] | 0,25 | -60++70 | 45 | 40 | 2,5 | 2000 [*] | 500 | 3 |
| 195 | 1Т321Д | 160 [*] | 60 [*] | 0,25 | -60++70 | 45 | 40 | 2,5 | 2000 [*] | 500 | 3 |
| 196 | 1Т321Е | 160 [*] | 60 [*] | 0,25 | -60++70 | 45 | 40 | 2,5 | 2000 [*] | 500 | 3 |
| 197 | МП16 [*] | 200 | 1,0 | | -60++70 | | 15 [*] | | 300 [*] | 25φ | 1 |
| 198 | МП16А [*] | 200 | 1,0 | | -60++70 | | 15 [*] | | 300 [*] | 25φ | 1 |
| 199 | МП16Б [*] | 200 | 2,0 | | -60++70 | | 15 [*] | | 300 [*] | 25φ | 1 |
| 200 | МП25 | 200 | 0,2 | 0,2 | -55++60 | 40 | 40 | 40 | 300 [*] | 75 | 20 |
| 201 | МП25А | 200 | 0,2 | 0,2 | -55++60 | 40 | 40 | 40 | 400 [*] | 75 | 20 |
| 202 | МП25Б | 200 | 0,5 | 0,2 | -55++60 | 40 | 40 | 40 | 400 [*] | 75 | 20 |
| 203 | МП26 | 200 | 0,2 | 0,2 | -55++60 | 70 | 70 | 70 | 300 [*] | 75 | 35 |
| 204 | МП26А | 200 | 0,2 | 0,2 | -55++60 | 70 | 70 | 70 | 400 [*] | 75 | 35 |
| 205 | МП26Б | 200 | 0,5 | 0,2 | -55++60 | 70 | 70 | 70 | 400 [*] | 75 | 35 |
| 206 | МП25 [*] | 200 | 0,2 | 0,2 | -60++70 | 40 | 40 [*] | 40 | 400 [*] | 150 | 20 |
| 207 | МП25А [*] | 200 | 0,2 | 0,2 | -60++70 | 40 | 40 [*] | 40 | 400 [*] | 150 | 20 |
| 208 | МП26Б [*] | 200 | 0,5 | 0,2 | -60++70 | 40 | 40 [*] | 40 | 400 [*] | 150 | 20 |
| 209 | МП26 [*] | 200 | 0,2 | 0,2 | -60++70 | 70 | 70 [*] | 70 | 400 [*] | 150 | 35 |
| 210 | МП26А [*] | 200 | 0,2 | 0,2 | -60++70 | 70 | 70 [*] | 70 | 400 [*] | 150 | 35 |
| 211 | МП26Б [*] | 200 | 0,5 | 0,2 | -60++70 | 70 | 70 [*] | 70 | 400 [*] | 150 | 35 |
| 212 | МП42 | 200 | 1,0 | 0,2 | -60++70 | 15 | 15 [*] | | 150 [*] | 25φ | 1 |
| 213 | МП42А | 200 | 1,0 | 0,2 | -60++70 | 15 | 15 [*] | | 150 [*] | 25φ | 1 |
| 214 | МП42Б | 200 | 1,0 | 0,2 | -60++70 | 15 | 15 [*] | | 150 [*] | 25φ | 1 |
| 215 | ГТ320А | 200 | 80 [*] | 0,2 | -55++70 | 20 | 12 [*] | 3 | 150 | 10 | 1 |
| 216 | ГТ320Б | 200 | 120 [*] | 0,2 | -55++70 | 20 | 11 [*] | 3 | 150 | 10 | 1 |
| 217 | ГТ320В | 200 | 180 [*] | 0,2 | -55++70 | 20 | 9 [*] | 3 | 150 | 10 | 1 |
| 218 | 1Т320А | 200 | 180 [*] | 0,2 | -60++70 | 20 | 14 [*] | 3 | 200 | 8 | 1 |
| 219 | 1Т320Б | 200 | 180 [*] | 0,2 | -60++70 | 20 | 12 [*] | 3 | 200 | 8 | 1 |
| 220 | 1Т320В | 200 | 200 [*] | 0,2 | -60++70 | 20 | 10 [*] | 3 | 200 | 8 | 1 |
| Германиевые | | | | | | | | | | | |
| 221 | ТМ-3А [*] | 75 [*] | 1 | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 10 | 50 | 20 | 1 |
| 222 | ТМ-3В [*] | 75 [*] | 5 | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 10 | 50 | 20 | 1 |
| 223 | ТМ-3Г [*] | 75 [*] | 5 | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 10 | 50 | 20 | 1 |
| 224 | ТМ-3Д [*] | 75 [*] | 10 | 0,8 | -60++73 | 15 | 15 | 10 | 50 | 20 [*] | 1 |
| 225 | МП9А [*] | 150 | 1,0 | 0,2 | -60++70 | 15 | 15 | 15 | 20 | 30 [*] | 5 |

МАЛОЙ МОШНОСТИ

| параметры | | | | r_{CEsat} | U_{CEsat} | | t_s | C_c | $r_b \text{ в } C_c$ | F | Техно- логия | Чер- теж № |
|------------------|------------------------------------|-----------|-----------|-------------|-------------|-------|-------|-------|----------------------|----|-----------------|------------------|
| ЖММ | h_{21e} | h_{22e} | h_{11e} | | U_{CEsat} | I_C | | | | | | |
| I_E | h_{21e}^* | | | | | | | | | | | |
| I_C | h_{21E}^* | | | | | | | | | | | |
| I_E ма | | мкМО | ом | ом | в | ма | мксек | пф | псек | дб | | |
| | 60 [*] -100 [*] | | | | 1,5 | 250 | 0,15 | 10 | 700 | | СД | 29 |
| | 50 [*] -100 [*] | | | | 1,5 | 250 | 0,15 | 10 | 700 | | СД | 29 |
| 500 [*] | 20 [*] -60 [*] | | | | 2,5 | 700 | 1 | 80 | 600 | | К | 29 |
| 500 [*] | 40 [*] -120 [*] | | | | 2,5 | 700 | 1 | 80 | 600 | | К | 29 |
| 500 [*] | 80 [*] -200 [*] | | | | 2,5 | 700 | 1 | 80 | 600 | | К | 29 |
| 500 [*] | 20 [*] -60 [*] | | | | 2,5 | 700 | 1 | 80 | 600 | | К | 29 |
| 500 [*] | 40 [*] -120 [*] | | | | 2,5 | 700 | 1 | 80 | 600 | | К | 29 |
| 500 [*] | 80 [*] -200 [*] | | | | 2,5 | 700 | 1 | 80 | 600 | | К | 29 |
| 500 [*] | 20 [*] -60 [*] | | | | 2,5 | 700 | 1 | 80 | 400 | | К | 29 |
| 500 [*] | 40 [*] -120 [*] | | | | 2,5 | 700 | 1 | 80 | 400 | | К | 29 |
| 500 [*] | 80 [*] -200 [*] | | | | 2,5 | 700 | 1 | 80 | 400 | | К | 29 |
| 500 [*] | 20 [*] -60 [*] | | | | 2,5 | 700 | 1 | 80 | 400 | | К | 29 |
| 500 [*] | 40 [*] -120 [*] | | | | 2,5 | 700 | 1 | 80 | 400 | | К | 29 |
| 500 [*] | 80 [*] -200 [*] | | | | 2,5 | 700 | 1 | 80 | 400 | | К | 29 |
| 10 [*] | 20-35 | | | | | | | | | | С | 26 |
| 10 [*] | 30-50 | | | | | | | | | | С | 26 |
| 10 [*] | 45-100 | | | | | | | | | | С | 26 |
| 2,5 | 13-25 | | | | 0,25 | 100 | | | | | С | 26 |
| 2,5 | 20-40 | | | | 0,25 | 100 | | | | | С | 26 |
| 2,5 | 30-80 | | | | 0,25 | 100 | | | | | С | 26 |
| 1,5 | 13-25 | | | | 0,25 | 100 | | | | | С | 26 |
| 1,5 | 20-40 | | | | 0,25 | 100 | | | | | С | 26 |
| 1,5 | 30-80 | | | | 0,25 | 100 | | | | | С | 26 |
| 2,5 | 10-25 | 3,5 | | | | | | 70 | 10500 | | С | 26 |
| 2,5 | 20-25 | 3,5 | | | | | | 70 | 10500 | | С | 26 |
| 2,5 | 30-80 | 3,5 | | | | | | 70 | 10500 | | С | 26 |
| 1,5 | 10-25 | 3,5 | | | | | | 50 | 7500 | | С | 26 |
| 1,5 | 20-50 | 3,5 | | | | | | 50 | 7500 | | С | 26 |
| 1,5 | 30-80 | 3,5 | | | | | | 50 | 7500 | | С | 26 |
| 10 [*] | 20 [*] -35 [*] | | | | 0,15 | 10 | | | | | С | 26 |
| 10 [*] | 30 [*] -50 [*] | | | | 0,5 | 10 | | | | | С | 26 |
| 10 [*] | 45 [*] -100 [*] | | | | 0,15 | 10 | | | | | С | 26 |
| 10 | 20 [*] -80 [*] | | | | 2 | 200 | 0,4 | 8 | 500 | | Д | 29 |
| 10 | 50 [*] -160 [*] | | | | 2 | 200 | 0,5 | 8 | 500 | | Д | 29 |
| 10 | 80 [*] -250 [*] | | | | 2 | 200 | 0,6 | 8 | 600 | | Д | 29 |
| 10 | 40 [*] -100 [*] | | | | 1 | 200 | 0,2 | 8 | 500 | | Д | 29 |
| 10 | 70 [*] -160 [*] | | | | 1 | 200 | 0,2 | 8 | 500 | | Д | 29 |
| 10 | 100 [*] -250 [*] | | | | 1 | 200 | 0,2 | 8 | 500 | | Д | 29 |
| n-p-n | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 18 [*] -55 [*] | | | | 0,5 | 10 | 2,5 | 35 | 3000 | | С | 10 |
| 10 | 20 [*] -60 [*] | | | | 0,5 | 10 | 2,5 | 35 | 3500 | | С | 10 |
| 10 | 40 [*] -120 [*] | | | | 0,5 | 10 | 2,5 | 35 | 3500 | | С | 10 |
| 10 | 40 [*] -160 [*] | | | | 0,5 | 10 | 2,5 | 35 | 3500 | | С | 10 |
| 1 | 15-45 | 2,5 | | | | | | 60 | 9000 | 10 | С | 26 |

ТРАНЗИСТОРЫ

| № пп. | Тип прибора | P _{c max} P _{av} при +20°C вт | f _{h21e} ^Δ f _T [*] f _{max} ^φ f _{h21b} | R _{thja} °C/вт | t _{amb} °C | Предельные режимы при t _{amb} = + 20°C | | | | I _{CBO} I _{CES} [*] I _{CEV} ^φ мкА | h – па | | | |
|------------|--------------------|---|---|----------------------------|------------------------|---|-----------------|--|----|---|---|--|--|-----------------------|
| | | | | | | U _{CB max} U _{CBM max} [*] в | | U _{CE max} U _{CER} [*] U _{CEM max} ^φ в | | | U _{BE max} U _{BFM max} [*] в | | I _{C max} I _{CM max} [*] мА | Pe У _{CE} |
| | | | | | | | | | | | | | | в |
| 226 | МП10 [*] | 150 | 1,0 | 0,2 | -60++70 | 15 | 15 | 15 | 20 | 30 [*] | 5 | | | |
| 227 | МП10А [*] | 150 | 1,0 | 0,2 | -60++70 | 30 | 30 | 30 | 20 | 30 [*] | 15 | | | |
| 228 | МП10Б [*] | 150 | 1,0 | 0,2 | -60++70 | 30 | 30 | 30 | 20 | 100 [*] | 15 | | | |
| 229 | МП11 [*] | 150 | 2,0 | 0,2 | -60++70 | 15 | 15 | 15 | 20 | 30 [*] | 5 | | | |
| 230 | МП11А [*] | 150 | 2,0 | 0,2 | -60++70 | 15 | 15 | 15 | 20 | 30 [*] | 5 | | | |
| 231 | МП35 | 150 | 0,5 | 0,2 | -55++60 | 15 | 15 | | 20 | 30 [*] | 5 | | | |
| 232 | МП36А | 150 | 1,0 | 0,2 | -55++60 | 15 | 15 | | 20 | 30 [*] | 5 | | | |
| 233 | МП37 | 150 | 1,0 | 0,2 | -55++60 | 15 | 15 | | 20 | 30 [*] | 5 | | | |
| 234 | МП37А | 150 | 1,0 | 0,2 | -55++60 | 30 | 30 | | 20 | 30 [*] | 15 | | | |
| 235 | МП37Б | 150 | 1,0 | 0,2 | -55++60 | 30 | 30 | | 20 | 30 [*] | 15 | | | |
| 236 | МП38 | 150 | 2,0 | 0,2 | -55++60 | 15 | 15 | | 20 | 30 [*] | 5 | | | |
| 237 | МП38А | 150 | 2,0 | 0,2 | -55++60 | 15 | 15 | | 20 | 30 [*] | 5 | | | |
| 238 | ГТ311Е | 150 | 250 [*] | | -40++60 | 12 | 12 | 2 | 50 | 10 | 3 | | | |
| 239 | ГТ311Ж | 150 | 300 [*] | | -40++60 | 12 | 12 | 2 | 50 | 10 | 3 | | | |
| 240 | ГТ311И | 150 | 450 [*] | | -40++60 | 10 | 10 | 1,5 | 50 | 10 | 3 | | | |
| 241 | 1Т311А | 150 | 300 [*] | | -60++70 | 12 | 12 | 2 | 50 | 5 | 3 | | | |
| 242 | 1Т311Б | 150 | 300 [*] | | -60++70 | 12 | 12 | 2 | 50 | 5 | 3 | | | |
| 243 | 1Т311Г | 150 | 450 [*] | | -60++70 | 12 | 12 | 2 | 50 | 5 | 3 | | | |
| 244 | 1Т311Д | 150 | 600 [*] | | -60++70 | 12 | 12 | 2 | 50 | 5 | 3 | | | |
| 245 | 1Т311К | 150 | 450 [*] | | -60++70 | 12 | 12 | 2 | 50 | 5 | 3 | | | |
| Кремниевые | | | | | | | | | | | | | | |
| 246 | МП104 [*] | 150 | 0,1 | | -60++120 | 60 | 60 [*] | 30 | 10 | 1000 [*] | 5 | | | |
| 247 | МП105 [*] | 150 | 0,1 | | -60++120 | 30 | 30 [*] | 15 | 10 | 1000 [*] | 5 | | | |
| 248 | МП106 [*] | 150 | 0,5 | | -60++120 | 15 | 15 [*] | 10 | 10 | 1000 [*] | 5 | | | |
| 249 | 2ТМ104А | 150 [*] | 0,1 | 0,6 | -60++120 | 30 | 30 | 10 | 60 | 1,0 | 5 | | | |
| 250 | 2ТМ104Б | 150 [*] | 0,5 | 0,6 | -60++120 | 15 | 15 | 10 | 50 | 1,0 | 5 | | | |
| 251 | 2ТМ104В | 150 [*] | 0,5 | 0,6 | -60++120 | 15 | 15 | 10 | 50 | 1,0 | 5 | | | |
| 252 | 2ТМ104Г | 150 [*] | 0,1 | 0,6 | -60++120 | 30 | 30 | 10 | 50 | 1,0 | 5 | | | |
| 253 | 2Т104А | 150 [*] | 0,1 | 0,6 | -60++120 | 30 | 30 | 10 | 50 | 1,0 | 5 | | | |
| 254 | 2Т104Б | 150 [*] | 0,5 | 0,6 | -60++120 | 15 | 15 | 10 | 50 | 1,0 | 5 | | | |
| 255 | 2Т104В | 150 [*] | 0,5 | 0,6 | -60++120 | 15 | 15 | 10 | 50 | 1,0 | 5 | | | |
| 256 | 2Т104Г | 150 [*] | 0,1 | 0,6 | -60++120 | 30 | 30 | 10 | 50 | 1,0 | 5 | | | |
| 257 | МП114 | 150 [*] | 0,1 | | -55++100 | 60 | 60 [*] | 10 | 10 | 10 | 5 | | | |
| 258 | МП115 | 150 [*] | 0,1 | | -55++100 | 30 | 30 [*] | 10 | 10 | 10 | 5 | | | |
| 259 | МП116 | 150 [*] | 0,5 | | -55++100 | 15 | 15 [*] | 10 | 10 | 10 | 5 | | | |
| Кремние | | | | | | | | | | | | | | |
| 260 | 2Т307А | 15 | 250 | 3 | -60++85 | 10 | 10 | 4 | 20 | 0,5 | 1 | | | |
| 261 | 2Т307Б | 15 | 250 | 3 | -60++85 | 10 | 10 | 4 | 20 | 0,5 | 1 | | | |
| 262 | 2Т307В | 15 | 250 | 3 | -60++85 | 10 | 10 | 4 | 20 | 0,5 | 1 | | | |
| 263 | 2Т307Г | 15 | 250 | 3 | -60++85 | 10 | 10 | 4 | 20 | 0,5 | 1 | | | |
| 264 | 2Т317А | 15 | 100 [*] | 4 | -60++73 | 5 | 5 [*] | 3,5 | 15 | 1 | 1 | | | |
| 265 | 2Т317Б | 15 | 100 [*] | 4 | -60++73 | 5 | 5 [*] | 3,5 | 15 | 1 | 1 | | | |
| 266 | 2Т317В | 15 | 100 [*] | 4 | -60++73 | 5 | 5 [*] | 3,5 | 15 | 1 | 1 | | | |

МАЛОЙ МОШНОСТИ

| параметры | | | | r_{CEsat} | U_{CEsat} | t_s | C_c | $r_b \text{ в } C_c$ | F | Техно- ЛОГИЯ | Чер- теж № | |
|-----------------|------------------------------------|-----------|-----------|-------------|-------------|-------|-------|----------------------|----------------|-----------------|------------------|----|
| ЖИМ | h_{21e} | h_{22e} | h_{11e} | | | | | | | | | |
| I_E | h_{21e}^* | | | r_{CEsat} | U_{CEsat} | t_s | C_c | $r_b \text{ в } C_c$ | F | Техно- ЛОГИЯ | Чер- теж № | |
| I_C | h_{21E}^* | | | ом | в | ма | мксек | пф | дб | | | |
| I_B | | мкмо | ом | | | | | псек | | | | |
| ма | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 15-30 | 2,5 | | | | | | 60 | 9000 | | С | 26 |
| 1 | 15-30 | 2,5 | | | | | | 60 | 9000 | | С | 26 |
| 1 | 25-50 | 2,5 | | | | | | 60 | 9000 | | С | 26 |
| 1 | 25-55 | 2,5 | | | | | | 60 | 9000 | | С | 26 |
| 1 | 45-100 | 2,5 | | | | | | 60 | 9000 | | С | 26 |
| 1 | 10-125 | 3,3 | | | | | | 60 | 13200 | | С | 26 |
| 1 | 15-45 | 3,3 | | | | | | 60 | 13200 | 12 | С | 26 |
| 1 | 15-30 | 3,3 | | | | | | 60 | 13200 | | С | 26 |
| 1 | 15-30 | 3,3 | | | | | | 60 | 13200 | | С | 26 |
| 1 | 25-50 | 3,3 | | | | | | 60 | 13200 | | С | 26 |
| 1 | 25-55 | 3,3 | | | | | | 60 | 13200 | | С | 26 |
| 1 | 45-100 | 3,3 | | | | | | 60 | 13200 | | С | 26 |
| 15 | 15 ^ж -80 ^ж | | | 0,3 | 15 | 0,05 | 2,5 | 75 | | | П | 32 |
| 15 | 50 ^ж -200 ^ж | | | 0,3 | 15 | 0,05 | 2,5 | 100 | | | П | 32 |
| 15 | 100 ^ж -300 ^ж | | | 0,3 | 15 | 0,05 | 2,5 | 100 | | | П | 32 |
| 15 | 15 ^ж -180 ^ж | | | 0,3 | 15 | 0,05 | 2,5 | 50 | 7 ^в | | П | 32 |
| 15 | 30 ^ж -180 ^ж | | | 0,3 | 15 | 0,05 | 2,5 | 100 | | | П | 32 |
| 15 | 30 ^ж -80 ^ж | | | 0,3 | 15 | 0,05 | 2,5 | 75 | | | П | 32 |
| 15 | 60 ^ж -180 ^ж | | | 0,3 | 15 | 0,05 | 2,5 | 75 | | | П | 32 |
| 15 | 60 ^ж -180 ^ж | | | | | | 2,5 | 75 | | | П | 32 |
| p-n-p | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 9 | | 300 | | | | | | | | С | 26 |
| 1 | 9-45 | | 300 | 50 | | | | | | | С | 26 |
| 1 | 15-100 | | 300 | | | | | | | | С | 26 |
| 1 | 9-36 | | 120 | | 0,5 | 10 | | 50 | | | ЭП | 10 |
| 1 | 20-80 | | 120 | | 0,5 | 10 | | 50 | | | ЭП | 10 |
| 1 | 40-160 | | 120 | | | | | 50 | | | ЭП | 10 |
| 1 | 15-60 | | 120 | | 0,5 | 10 | | 50 | | | ЭП | 10 |
| 1 | 9-36 | | 120 | | 0,5 | 10 | | | | | ЭП | 22 |
| 1 | 20-80 | | 120 | | 0,5 | 10 | | | | | ЭП | 22 |
| 1 | 40-160 | | 120 | | 0,5 | 10 | | | | | ЭП | 22 |
| 1 | 15-60 | | 120 | | 0,5 | 10 | | | | | ЭП | 22 |
| 1 | 9 | | 300 | | | | | | | | С | 26 |
| 1 | 9-45 | | 300 | 50 | | | | | | | С | 26 |
| 1 | 15-100 | | 300 | | | | | | | | С | 26 |
| вые n-p-n | | | | | | | | | | | | |
| 10 ^ж | 20 ^ж | | | 0,4 | 20 | 0,03 | 6 | | | | ЭП | 5 |
| 10 ^ж | 40 ^ж | | | 0,4 | 20 | 0,03 | 6 | | | | ЭП | 5 |
| 10 ^ж | 40 ^ж | | | 0,4 | 20 | 0,05 | 6 | | | | ЭП | 5 |
| 10 ^ж | 80 ^ж | | | 0,4 | 20 | | 6 | | | | ЭП | 5 |
| 1 | 25 ^ж -75 ^ж | | | 0,3 | 10 | 0,13 | 11 | | | | ЭП | 2 |
| 1 | 35 ^ж -120 ^ж | | | 0,3 | 10 | 0,13 | 11 | | | | ЭП | 2 |
| 1 | 80 ^ж -250 ^ж | | | 0,3 | 10 | 0,13 | 11 | | | | ЭП | 2 |

ТРАНЗИСТОРЫ

| № п.п. | Тип прибора | P _{c max} P _{ав} при +20°С мвт | f _{h21e} ^Δ f _T [*] f _{max} ^φ f _{h21b} | R _{thja} °С/мвт | t _{amb} °С | Предельные режимы при t _{amb} = + 20°С | | | | I _{CBO} I _{CES} [*] I _{CEV} ^φ мкА | h - па |
|-----------|---------------------|--|---|-----------------------------|------------------------|---|--|---|--|---|-----------------|
| | | | | | | U _{CB max} U _{CBM max} [*] в | U _{CE max} U _{CER} [*] U _{CEM max} ^φ в | U _{BE max} U _{BFM max} [*] в | I _{C max} I _{CM max} [*] ма | | |
| | | | | | | | | | | | U _{CE} |
| 267 | КТ319А | | 100 ^к | | -60+80 | 5 | 5 ^к | 3,5 | 15 | 1 | 1 |
| 268 | КТ319Б | | 100 ^к | | -60+80 | 5 | 5 ^к | 3,5 | 15 | 1 | 1 |
| 269 | КТ319В | | 100 ^к | | -60+80 | 5 | 5 ^к | 3,5 | 15 | 1 | 1 |
| 270 | КТ324А | 15 | 800 ^к | | -55+85 | 10 | 10 ^к | 4 | 20 | 0,5 | 1 |
| 271 | КТ324Б | 15 | 800 ^к | | -55+85 | 10 | 10 ^к | 4 | 20 | 0,5 | 1 |
| 272 | КТ324В | 15 | 800 ^к | | -55+85 | 10 | 10 ^к | 4 | 20 | 0,5 | 1 |
| 273 | КТ324Г | 15 | 600 ^к | | -55+85 | 10 | 10 ^к | 4 | 20 | 0,5 | 1 |
| 274 | КТ324Д | 15 | 600 ^к | | -55+85 | 10 | 10 ^к | 4 | 20 | 0,5 | 1 |
| 275 | КТ324Е | 15 | 600 ^к | | -55+85 | 10 | 10 ^к | 4 | 20 | 0,5 | 1 |
| 276 | КТ331А | 15 | 250 | 4 | 125 | 15 | 15 | 3 | 20 | 0,2 | 5 |
| 277 | КТ331Б | 15 | 250 | 4 | 125 | 15 | 15 | 3 | 20 | 0,2 | 5 |
| 278 | КТ331В | 15 | 250 | 4 | 125 | 15 | 15 | 3 | 20 | 0,2 | 5 |
| 279 | КТ331Г | 15 | 400 | 4 | 125 | 15 | 15 | 3 | 20 | 0,2 | 5 |
| 280 | КТ332А | 15 | 250 | 4 | 125 | 15 | 15 | 3 | 20 | 0,2 | 5 |
| 281 | КТ332Б | 15 | 250 | 4 | 125 | 15 | 15 | 3 | 20 | 0,2 | 5 |
| 282 | КТ332В | 15 | 250 | 4 | 125 | 15 | 15 | 3 | 20 | 0,2 | 5 |
| 283 | КТ332Г | 15 | 500 | 4 | 125 | 15 | 15 | 3 | 20 | 0,2 | 5 |
| 284 | КТ332Д | 15 | 500 | 4 | 125 | 15 | 15 | 3 | 20 | 0,2 | 5 |
| 285 | КТ336А | 50 | 250 ^к | | -60+85 | 10 | 10 ^к | 4 | 50 ^к | | 1 |
| 286 | КТ336Б | 50 | 250 ^к | | -60+85 | 10 | 10 ^к | 4 | 50 ^к | | 1 |
| 287 | КТ336В | 50 | 250 ^к | | -60+85 | 10 | 10 ^к | 4 | 50 ^к | | 1 |
| 288 | КТ336Г | 50 | 450 ^к | | -60+85 | 10 | 10 ^к | 4 | 50 ^к | | 1 |
| 289 | КТ336Д | 50 | 450 ^к | | -60+85 | 10 | 10 ^к | 4 | 50 ^к | | 1 |
| 290 | КТ336Е | 50 | 450 ^к | | -60+85 | 10 | 10 ^к | 4 | 50 ^к | | 1 |
| 291 | 2Т336А | 50 | 250 ^к | | -60+85 | 10 | 10 ^к | 4 | 50 ^к | | 1 |
| 292 | 2Т336Б | 50 | 250 ^к | | -60+85 | 10 | 10 ^к | 4 | 50 ^к | | 1 |
| 293 | 2Т336В | 50 | 250 ^к | | -60+85 | 10 | 10 ^к | 4 | 50 ^к | | 1 |
| 294 | 2Т336Г | 50 | 450 ^к | | -60+85 | 10 | 10 ^к | 4 | 50 ^к | | 1 |
| 295 | 2Т336Д | 50 | 450 ^к | | -60+85 | 10 | 10 ^к | 4 | 50 ^к | | 1 |
| 296 | 2Т336Е | 50 | 450 ^к | | -60+85 | 10 | 10 ^к | 4 | 50 ^к | | 1 |
| 297 | 2ТМ103А | 75 | 3 | 1,0 | -60+120 | 120 | 120 ^к | 1,5 | 15 | 7,5 | 20 |
| 298 | 2ТМ103Б | 75 | 3 | 1,0 | -60+120 | 120 | 120 ^к | 1,5 | 15 | 7,5 | 20 |
| 299 | 2ТМ103В | 75 | 3 | 1,0 | -60+120 | 80 | 80 ^к | 1,5 | 15 | 7,5 | 20 |
| 300 | 2ТМ103Г | 75 | 3 | 1,0 | -60+120 | 80 | 80 ^к | 3 | 15 | 7,5 | 20 |
| 301 | 2ТМ103Д | 75 | 3 | 1,0 | -60+120 | 80 | 80 ^к | 3 | 15 | 7,5 | 20 |
| 302 | ТМ10 ^к | 150 | 20 ^к | 0,6 | -60+120 | 20 | 20 | 3 | 10 | 15 | 10 |
| 303 | ТМ10А ^к | 150 | 20 ^к | 0,6 | -60+120 | 20 | 20 | 3 | 10 | 15 | 10 |
| 304 | ТМ10Б ^к | 150 | 20 ^к | 0,6 | -60+120 | 30 | 30 | 3 | 10 | 15 | 10 |
| 305 | ТМ10В ^к | 150 | 20 ^к | 0,6 | -60+120 | 30 | 30 | 3 | 10 | 15 | 10 |
| 306 | ТМ10Г ^к | 150 | 30 ^к | 0,6 | -60+120 | 20 | 20 | 3 | 10 | 15 | 10 |
| 307 | ТМ10Д ^к | 150 | 30 ^к | 0,6 | -60+120 | 20 | 20 | 3 | 10 | 15 | 10 |
| 308 | ТМ10Е ^к | 150 | 30 ^к | 0,6 | -60+120 | 20 | 20 | 3 | 10 | 15 | 10 |
| 309 | ТМ10Ж ^к | 150 | 30 ^к | 0,6 | -60+120 | 20 | 20 | 3 | 10 | 15 | 10 |
| 310 | МП101 ^к | 150 | 0,5 | | -60+120 | 20 | 20 ^к | 20 | 20 | 3 ^к | 5 |
| 311 | МП101А ^к | 150 | 0,5 | | -60+120 | 10 | 10 ^к | 10 | 20 | 1 | 5 |

МАЛОЙ МОЩНОСТИ

| параметры | | | | r_{CEsat} | U_{CEsat} | | t_s | C_c | $r_b \cdot b \cdot C_c$ | F | Техно- ЛОГИЯ | Чер- теж № |
|------------|-------------|-----------|-----------|-------------|-------------|-------|-------|-------|-------------------------|----------------|-----------------|------------------|
| ЖИМ | h_{21e} | h_{22e} | h_{11e} | | U_{CEsat} | I_C | | | | | | |
| I_E | h_{21e}^* | | | ом | в | ма | мксек | пф | псек | дб | | |
| I_C^* | h_{21E}^* | | | | | | | | | | | |
| I_{Fmax} | | мкМО | ом | | | | | | | | | |
| 1 | 15* | | | | 0,3 | 10 | 0,13 | 11 | | | П | 4 |
| 1 | 25* | | | | 0,3 | 10 | 0,13 | 11 | | | П | 4 |
| 1 | 40* | | | | 0,3 | 10 | 0,13 | 11 | | | П | 4 |
| 10* | 20-60 | | | | | | | 2,5 | | | ЭП | 6 |
| 10* | 40-120 | | | | | | | 2,5 | | | ЭП | 6 |
| 10* | 80-250 | | | | | | | 2,5 | | | ЭП | 6 |
| 10* | 40-120 | | | | | | | 2,5 | | | ЭП | 6 |
| 10* | 20-80 | | | | | | | 2,5 | 180 | | ЭП | 6 |
| 10* | 60-250 | | | | | | | 2,5 | 180 | | ЭП | 6 |
| 1 | 20*-60* | | | | | | | 5 | 120 | 3 ^A | П | 3 |
| 1 | 40*-120* | | | | | | | 5 | 120 | 3 Δ | П | 3 |
| 1 | 80*-220* | | | | | | | 5 | 120 | 3 Δ | П | 3 |
| 1 | 40*-120* | | | | | | | 5 | 120 | 4 Δ | П | 3 |
| 1 | 20*-60* | | | | | | | 5 | 300 | 8 Δ | П | 3 |
| 1 | 40*-120* | | | | | | | 5 | 300 | 8 Δ | П | 3 |
| 1 | 80*-220* | | | | | | | 5 | 300 | 8 Δ | П | 3 |
| 1 | 40*-120* | | | | | | | 5 | 300 | 8 Δ | П | 3 |
| 1 | 80*-220* | | | | | | | 5 | 300 | 8 Δ | П | 3 |
| 10 | 20*-60* | | | | 0,3 | 10 | 0,03 | 5 | | | ЭП | 1 |
| 10 | 40*-120* | | | | 0,3 | 10 | 0,03 | 5 | | | ЭП | 1 |
| 10 | 80* | | | | 0,3 | 10 | 0,05 | 5 | | | ЭП | 1 |
| 10 | 20*-60* | | | | 0,3 | 10 | 0,015 | 5 | | | ЭП | 1 |
| 10 | 40*-120* | | | | 0,3 | 10 | 0,015 | 5 | | | ЭП | 1 |
| 10 | 80* | | | | 0,3 | 10 | 0,015 | 5 | | | ЭП | 1 |
| 10 | 20*-60* | | | | 0,3 | 10 | 0,03 | 5 | | | ЭП | 1 |
| 10 | 40*-120* | | | | 0,3 | 10 | 0,5 | 5 | | | ЭП | 1 |
| 10 | 80* | | | | 0,3 | 10 | 0,5 | 5 | | | ЭП | 1 |
| 10 | 20*-60* | | | | 0,3 | 10 | 0,15 | 5 | | | ЭП | 1 |
| 10 | 40*-120* | | | | 0,3 | 10 | 0,15 | 5 | | | ЭП | 1 |
| 10 | 80* | | | | 0,3 | 10 | 0,15 | 5 | | | ЭП | 1 |
| 2 | 16-50 | | | | 3,3 | 10 | | 15 | | | П | 10 |
| 2 | 30-90 | | | | 3,3 | 10 | | 15 | | | П | 10 |
| 2 | 50-150 | | | | 3,3 | 10 | | 15 | | | П | 10 |
| 2 | 16-50 | | | | 3,3 | 10 | | 15 | | | П | 10 |
| 2 | 30-90 | | | | 3,3 | 10 | | 15 | | | П | 10 |
| 3 | 20-60 | 3 | | | 2,5 | 10 | | 10 | | | П | 12 |
| 3 | 40-120 | 3 | | | 2,5 | 10 | | 10 | | | П | 12 |
| 3 | 10-32 | 3 | | | 2,5 | 10 | | 10 | | | П | 12 |
| 3 | 20-60 | 3 | | | 2,5 | 10 | | 10 | | | П | 12 |
| 3 | 10-32 | 3 | | | 2,5 | 10 | | 10 | | | П | 12 |
| 3 | 20-60 | 3 | | | 2,5 | 10 | | 10 | | | П | 12 |
| 3 | 40-120 | 3 | | | 2,5 | 10 | | 10 | | | П | 12 |
| 3 | 80 | 3 | | | 2,5 | 10 | | 10 | | | П | 12 |
| 1 | 10-25 | 2 | 30* | | | | | 150 | | | С | 26 |
| 1 | 10-30 | 2 | 30* | | | | | 150 | 15 | | С | 26 |

| № пп. | Тип прибора | P _{c max} P _{av} при +20°C <i>мвт</i> | f _{h21e} ^Δ f _T [*] f _{max} ^φ f _{h21b} | R _{thja} <i>°C/мвт</i> | t _{amb} <i>°C</i> | Предельные режимы при t _{amb} = +20°C | | | | I _{CBO} I _{CES} [*] I _{CEV} ^φ <i>мкА</i> | h – па |
|-------|---------------------|---|---|--|-----------------------------------|--|---|--|---|--|-----------------|
| | | | | | | U _{CB max} U _{CBM max} [*] <i>в</i> | U _{CE max} U _{CEr} [*] U _{CEM max} ^φ <i>в</i> | U _{BE max} U _{BFM max} [*] <i>в</i> | I _{C max} I _{CM max} [*] <i>ма</i> | | Pe |
| | | | | | | | | | | | U _{CE} |
| | | | | | | | | | | | |
| 312 | МП101Б [*] | 150 | 0,5 | | -60÷+120 | 20 | 20 [*] | 20 | 20 | 3 [*] | 5 |
| 313 | МП102 [*] | 150 | 0,5 | | -60÷+120 | 10 | 10 [*] | 10 | 20 | 3 [*] | 5 |
| 314 | МП103 [*] | 150 | 1,0 | | -60÷+120 | 10 | 10 [*] | 10 | 20 | 3 [*] | 5 |
| 315 | МП103А [*] | 150 | 1,0 | | -60÷+120 | 10 | 10 [*] | 10 | 20 | 3 [*] | 5 |
| 316 | МП111 | 150 | 0,5 | | -55÷+100 | 20 | 20 [*] | 5 | 20 | 3 [*] | 5 |
| 317 | МП111А | 150 | 0,5 | | -55÷+100 | 10 | 10 [*] | 5 | 20 | 1 | 5 |
| 318 | МП111Б | 150 | 0,5 | | -55÷+100 | 20 | 20 [*] | 5 | 20 | 3 | 5 |
| 319 | МП112 | 150 | 0,5 | | -55÷+100 | 10 | 10 [*] | 5 | 20 | 3 | 5 |
| 320 | МП113 | 150 | 1,0 | | -55÷+100 | 10 | 10 [*] | 5 | 20 | 3 | 5 |
| 321 | МП113А | 150 | 1,2 | | -55÷+100 | 10 | 10 [*] | 5 | 20 | 3 | 5 |
| 322 | КТ301 | 150 | 20 [*] | 0,6 | -55÷+85 | 20 | 20 | 3 | | 40 | 10 |
| 323 | КТ301А | 150 | 20 [*] | 0,6 | -55÷+85 | 20 | 20 | 3 | | 40 | 10 |
| 324 | КТ301Б | 150 | 20 [*] | 0,6 | -55÷+85 | 30 | 30 | 3 | | 40 | 10 |
| 325 | КТ301В | 150 | 20 [*] | 0,6 | -55÷+85 | 30 | 30 | 3 | | 40 | 10 |
| 326 | КТ301Г | 150 | 30 [*] | 0,6 | -55÷+85 | 20 | 20 | 3 | | 40 | 10 |
| 327 | КТ301Д | 150 | 30 [*] | 0,6 | -55÷+85 | 20 | 20 | 3 | | 40 | 10 |
| 328 | КТ301Е | 150 | 30 [*] | 0,6 | -55÷+85 | 20 | 20 | 3 | | 40 | 10 |
| 329 | КТ301Ж | 150 | 30 [*] | 0,6 | -55÷+85 | 20 | 20 | 3 | | 40 | 10 |
| 330 | 2Т301Г | 150 | 30 [*] | 0,6 | -60÷+120 | 30 | 30 | 3 | 10 | 30 | 10 |
| 331 | 2Т301Д | 150 | 30 [*] | 0,6 | -60÷+120 | 30 | 30 | 3 | 10 | 30 | 10 |
| 332 | 2Т301Е | 150 | 30 [*] | 0,6 | -60÷+120 | 20 | 20 | 3 | 10 | 30 | 10 |
| 333 | 2Т301Ж | 150 | 30 [*] | 0,6 | -60÷+120 | 20 | 20 | 3 | 10 | 30 | 10 |
| 334 | КТ306А | 150 | 300 [*] | | -55÷+100 | 15 | 10 [*] | 4 | 30 | 0,5 | 1 |
| 335 | КТ306Б | 150 | 500 [*] | | -55÷+100 | 15 | 10 [*] | 4 | 30 | 0,5 | 1 |
| 336 | КТ306В | 150 | 300 [*] | | -55÷+100 | 15 | 10 [*] | 4 | 30 | 0,5 | 1 |
| 337 | КТ306Г | 150 | 500 [*] | | -55÷+100 | 15 | 10 [*] | 4 | 30 | 0,5 | 1 |
| 338 | КТ306Д | 150 | 200 [*] | | -55÷+100 | 15 | 10 [*] | 4 | 30 | 0,5 | 1 |
| 339 | 2Т306А | 150 | 300 [*] | | -60÷+120 | 15 | 10 [*] | 4 | 30 | 0,5 | 1 |
| 340 | 2Т306Б | 150 | 500 [*] | | -60÷+120 | 15 | 10 [*] | 4 | 30 | 0,5 | 1 |
| 341 | 2Т306В | 150 | 300 [*] | | -60÷+120 | 15 | 10 [*] | 4 | 30 | 0,5 | 1 |
| 342 | 2Т306Г | 150 | 500 [*] | | -60÷+120 | 15 | 10 [*] | 4 | 30 | 0,5 | 1 |
| 343 | КТ315А | 150 | 250 [*] | | -55÷+100 | | 25 | | 100 | 1,0 | 10 |
| 344 | КТ315Б | 150 | 250 [*] | | -55÷+100 | | 20 | | 100 | 1,0 | 10 |
| 345 | КТ315В | 150 | 250 [*] | | -55÷+100 | | 40 | | 100 | 1,0 | 10 |
| 346 | КТ315Г | 150 | 250 [*] | | -55÷+100 | | 35 | | 100 | 1,0 | 10 |
| 347 | КТ316А | 150 | 600 [*] | | -55÷+100 | 10 | 10 [*] | 4 | 30 | 0,5 | 1 |
| 348 | КТ316Б | 150 | 800 [*] | | -55÷+100 | 10 | 10 [*] | 4 | 30 | 0,5 | 1 |
| 349 | КТ316В | 150 | 800 [*] | | -55÷+100 | 10 | 10 [*] | 4 | 30 | 0,5 | 1 |
| 350 | КТ316Г | 150 | 600 [*] | | -55÷+100 | 10 | 10 [*] | 4 | 30 | 0,5 | 1 |
| 351 | КТ316Д | 150 | 800 [*] | | -55÷+100 | 10 | 10 [*] | 4 | 30 | 0,5 | 1 |
| 352 | 2Т316А | 150 | 600 [*] | | -60÷+130 | 10 | 10 [*] | 4 | 30 | 0,5 | 1 |
| 353 | 2Т316Б | 150 | 800 [*] | | -60÷+130 | 10 | 10 [*] | 4 | 30 | 0,5 | 1 |
| 354 | 2Т316В | 150 | 800 [*] | | -60÷+130 | 10 | 10 [*] | 4 | 30 | 0,5 | 1 |
| 355 | 2Т316Г | 150 | 600 [*] | | -60÷+130 | 10 | 10 [*] | 4 | 30 | 0,5 | 1 |
| 356 | 2Т316Д | 150 | 800 [*] | | -60÷+130 | 10 | 10 [*] | 4 | 30 | 0,5 | 1 |

МАЛОЙ МОЩНОСТИ

| размеры | | | | r_{CEsat} | U_{CEsat} | t_s | C_c | $r_b \text{ в } C_c$ | F | Техно- логия | Чер- теж № | |
|-----------------|-----------------------------------|-----------|-----------------|-------------|-------------|-------|-------|----------------------|------|-----------------|------------------|-------|
| ЖИМ | h_{21e} | h_{22e} | h_{11e} | | | | | | | | | |
| I_E | h_{21e}^* | | | r_{CEsat} | U_{CEsat} | | | | | | | |
| I_C | h_{21E}^* | | | | I_C | | | | | | | |
| I_E | | мкМО | Ом | ОМ | в | ма | мксек | пф | псек | дб | | |
| 1 | 15-45 | 2 | 30 ^к | | | | | 150 | | | С | 26 |
| 1 | 15-45 | 2 | 30 ^к | | | | | 150 | | | С | 26 |
| 1 | 15-45 | 2 | 30 ^к | | | | | 150 | | | С | 26 |
| 1 | 30-75 | 2 | 30 ^к | | | | | 150 | | | С | 26 |
| 1 | 10-25 | 2 | 30 ^к | | | | | 170 | | | С | 26 |
| 1 | 10-30 | 2 | 30 ^к | | | | | 170 | | 18 | С | 26 |
| 1 | 15-45 | 2 | 30 ^к | | | | | 170 | | | С | 26 |
| 1 | 15-45 | 2 | 30 ^к | | | | | 170 | | | С | 26 |
| 1 | 15-45 | 2 | 30 ^к | | | | | 170 | | | С | 26 |
| 1 | 35-105 | 2 | 30 ^к | | | | | 170 | | | С | 26 |
| 3 | 20-60 | 3 | | | | | | 10 | 2000 | | Д | 22 |
| 3 | 40-120 | 3 | | | | | | 10 | 2000 | | Д | 22 |
| 3 | 10-32 | 3 | | | | | | 10 | 4500 | | Д | 22 |
| 3 | 20-60 | 3 | | | | | | 10 | 4500 | | Д | 22 |
| 3 | 10-32 | 3 | | | | | | 10 | 2000 | | Д | 22 |
| 3 | 20-60 | 3 | | | | | | 10 | 2000 | | Д | 22 |
| 3 | 40-120 | 3 | | | | | | 10 | 2000 | | Д | 22 |
| 3 | 80-300 | 3 | | | | | | 10 | 2000 | | Д | 22 |
| 3 | 10-32 | 3 | | | | | | 10 | 4500 | | П | 22 |
| 3 | 20-60 | 3 | | | | | | 10 | 4500 | | П | 22 |
| 3 | 40-120 | 3 | | | | | | 10 | 2000 | | П | 22 |
| 3 | 80-300 | 3 | | | | | | 10 | 2000 | | П | 22 |
| 10 ^к | 20 ^к -60 ^к | | | | | | | 5 | | | П | 24 |
| 10 ^к | 40 ^к -120 ^к | | | | | | | 5 | | | П | 24 |
| 10 ^к | 20 ^к -100 ^к | | 30 | | | | | 5 | 500 | | П | 24 |
| 10 ^к | 40 ^к -200 ^к | | 30 | | | | | 5 | 500 | | П | 24 |
| 10 ^к | 30 ^к -150 ^к | | 30 | | | | | 5 | 300 | | П | 24 |
| 10 ^к | 20 ^к -60 ^к | | | | 0,3 | 10 | 0,03 | 5 | | | П | 24 |
| 10 ^к | 40 ^к -120 ^к | | | | 0,3 | 10 | 0,03 | 5 | | | П | 24 |
| 10 ^к | 20 ^к -100 ^к | | | | | | | 5 | 500 | | П | 24 |
| 10 ^к | 40 ^к -200 ^к | | | | | | | 5 | 500 | | П | 24 |
| 5 | 20 ^к -90 ^к | | | | 0,5 | 100 | | 7 | 300 | | ЭП | 7 |
| 5 | 70 ^к -350 ^к | | | | 0,5 | 100 | | 7 | 500 | | ЭП | 7 |
| 5 | 20 ^к -90 ^к | | | | 0,5 | 100 | | 7 | 500 | | ЭП | 7 |
| 5 | 70 ^к -350 ^к | | | | 0,5 | 100 | | 7 | 500 | | ЭП | 7 |
| 10 ^к | 20 ^к -60 ^к | | | | 0,4 | 10 | 0,01 | 3 | | | ЭП | 24 |
| 10 ^к | 40 ^к -120 ^к | | | | 0,4 | 10 | 0,01 | 3 | | | ЭП | 24 |
| 10 ^к | 40 ^к -120 ^к | | | | 0,4 | 10 | 0,15 | 3 | | | ЭП | 24 |
| 10 ^к | 20 ^к -100 ^к | | | | 0,4 | 10 | | 3 | 150 | | ЭП | 24 |
| 10 ^к | 60 ^к -300 ^к | | | | 0,4 | 10 | | 3 | 150 | | ЭП | 24 |
| 10 ^к | 20 ^к -60 ^к | | | | 0,4 | 10 | 0,01 | 3 | | | ЭП | 24,33 |
| 10 ^к | 40 ^к -120 ^к | | | | 0,4 | 10 | 0,01 | 3 | | | ЭП | 24,33 |
| 10 ^к | 40 ^к -120 ^к | | | | 0,4 | 10 | 0,15 | 3 | | | ЭП | 24,33 |
| 10 ^к | 20 ^к -100 ^к | | | | 0,4 | 10 | | 3 | 150 | | ЭП | 24,33 |
| 10 ^к | 60 ^к -300 ^к | | | | 0,4 | 10 | | 3 | 150 | | ЭП | 24,33 |

ТРАНЗИСТОРЫ

| № пп. | Тип прибора | P _{c max} P _{ав} при +20°C вт | f _{h21e} ^Δ f _T [*] f _{max} ^φ f _{h21b} | R _{thja} °C/вт | t _{amb} °C | Предельные режимы при t _{amb} = +20°C | | | | I _{CBO} I _{CES} [*] I _{CEV} ^φ шка | h - па |
|-------|--------------------|--|---|----------------------------|------------------------|---|--|---|--|---|-----------------|
| | | | | | | U _{CB max} U _{CBM max} [*] в | U _{CE max} U _{CER} [*] U _{CEM max} ^φ в | U _{BE max} U _{BFM max} [*] в | I _{C max} I _{CM max} [*] ма | | Pe |
| | | | | | | | | | | | U _{CE} |
| 357 | КТ312А | 225 | 80 [*] | 0,4 | -40+85 | 15 | 15 [*] | 4 | 30 | 10 | 2 |
| 358 | КТ312Б | 225 | 120 [*] | 0,4 | -40+85 | 30 | 30 [*] | 4 | 30 | 10 | 2 |
| 359 | КТ312В | 225 | 120 [*] | 0,4 | -40+85 | 15 | 15 [*] | 4 | 30 | 10 | 2 |
| 360 | 2Т312А | 225 | 80 [*] | 0,4 | -60+120 | 15 | 15 [*] | 4 | 30 | 1 | 2 |
| 361 | 2Т312Б | 225 | 120 [*] | 0,4 | -60+120 | 30 | 30 [*] | 4 | 30 | 1 | 2 |
| 362 | 2Т312В | 225 | 120 [*] | 0,4 | -60+120 | 15 | 15 [*] | 4 | 30 | 1 | 2 |
| 363 | КТ325А | 225 | 800 [*] | | -55+100 | 15 | 15 [*] | 4 | 60 | 0,5 | 5 |
| 364 | КТ325Б | 225 | 800 [*] | | -55+100 | 15 | 15 [*] | 4 | 60 | 0,5 | 5 |
| 365 | КТ325В | 225 | 1000 [*] | | -55+100 | 15 | 15 [*] | 4 | 60 | 0,5 | 5 |
| 366 | П307 | 250 | 20 [*] | | -40+70 | 80 | 80 [*] | 3 | 30 | 20 | 20 |
| 367 | П307А | 250 | 20 [*] | | -40+70 | 80 | 80 [*] | 3 | 30 | 20 | 20 |
| 368 | П307Б | 250 | 20 [*] | | -40+70 | 80 | 80 [*] | 3 | 15 | 20 | 20 |
| 369 | П307В | 250 | 20 [*] | | -40+70 | 60 | 60 [*] | 3 | 30 | 20 | 20 |
| 370 | П307Г | 250 | 20 [*] | | -40+70 | 80 | 80 [*] | 3 | 15 | 20 | 20 |
| 371 | П308 | 250 | 20 [*] | | -40+70 | 120 | 120 [*] | 3 | 15 | 20 | 20 |
| 372 | П309 | 250 | 20 [*] | | -40+70 | 120 | 120 [*] | 3 | 30 | 20 | 20 |
| 373 | П307 [*] | 250 | 20 [*] | | -60+120 | 80 | 80 [*] | 3 | 30 | 3 | 20 |
| 374 | П307А [*] | 250 | 20 [*] | | -60+120 | 80 | 80 [*] | 3 | 30 | 3 | 20 |
| 375 | П307Б [*] | 250 | 20 [*] | | -60+120 | 80 | 80 [*] | 3 | 15 | 3 | 20 |
| 376 | П307В [*] | 250 | 20 [*] | | -60+120 | 60 | 60 [*] | 3 | 30 | 3 | 20 |
| 377 | П307Г [*] | 250 | 20 [*] | | -60+120 | 80 | 80 [*] | 3 | 15 | 3 | 20 |
| 378 | П308 [*] | 250 | 20 [*] | | -60+120 | 120 | 120 [*] | 3 | 15 | 3 | 20 |
| 379 | П309 [*] | 250 | 20 [*] | | -60+120 | 120 | 120 [*] | 3 | 30 | 3 | 20 |

ТРАНЗИСТОРЫ СРЕД

| № пп. | Тип прибора | R _{thjc} R _{thja} [*] °C/вт | P _{C max} P _{C max} [*] вт | t _{amb} °C | Предельные режимы при t _{amb} = +20°C | | | | | I _{CBO} I _{CER} [*] ма | |
|-------|-------------|--|---|------------------------|---|---|--------------------------|--------------------------|---|---|------------------------|
| | | | | | I _{C max} I _{CM max} [*] а | I _{B max} I _{BM max} [*] а | U _{CB max} в | U _{BE max} в | U _{CE max} U _{CER} [*] в | | |
| | | | | | | | | | | | t _{amb} °C |
| 380 | ГТ402А | 100 [*] | 0,6 [*] | 25 | -25+55 | 0,5 | | 0,35 | 25 [*] | 0,025 | |
| 381 | ГТ402Б | 100 [*] | 0,6 [*] | 25 | -25+55 | 0,5 | | 0,35 | 25 [*] | 0,025 | |
| 382 | ГТ403А | 100 [*] | 0,6 [*] | 25 | -40+70 | 1,25 | 0,4 | 45 | 20 | 30 | 0,05 |
| 383 | ГТ403Б | 100 [*] | 0,6 [*] | 25 | -40+70 | 1,25 | 0,4 | 45 | 20 | 30 | 0,05 |
| 384 | ГТ403В | 100 [*] | 0,6 [*] | 25 | -40+70 | 1,25 | 0,4 | 60 | 20 | 45 | 0,05 |

Германие

МАЛОЙ МОЩНОСТИ

| параметры | | | | r_{CEsat} | U_{CEsat} | | t_s | C_c | $r_{b'b} C_c$ | F | Техно- логия | Чер- теж № |
|-----------------------------------|----------------------------|-----------|-----------|-------------|-------------|-------|-------|-------|---------------|----|-----------------|------------------|
| ЖИМ | h_{21e} | h_{22e} | h_{11e} | | r_{CEsat} | I_C | | | | | | |
| I_E I_C^* I_E^* ма | h_{21e}^* | мкМО | ом | ом | в | ма | мксек | пф | псек | дб | | |
| 20 | $10^{\times}-100^{\times}$ | | | | 0,8 | 20 | | 5 | 500 | | П | 16 |
| 20 | $25^{\times}-100^{\times}$ | | | | 0,8 | 20 | | 5 | 500 | | П | 16 |
| 20 | $50^{\times}-280^{\times}$ | | | | 0,8 | 20 | | 5 | 500 | | П | 16 |
| 20 | $12^{\times}-100^{\times}$ | | | | 0,5 | 20 | | 5 | 500 | | П | 16 |
| 20 | $25^{\times}-100^{\times}$ | | | | 0,5 | 20 | | 5 | 500 | | П | 16 |
| 20 | $50^{\times}-250^{\times}$ | | | | 0,35 | 20 | | 5 | 500 | | П | 16 |
| 10 | 30-90 | | | | | | | 2,5 | 125 | | ЭП | 36 |
| 10 | 70-210 | | | | | | | 2,5 | 125 | | ЭП | 36 |
| 10 | 160-400 | | | | | | | 2,5 | 125 | | ЭП | 36 |
| 10 | 16-50 | | 70 | 150 | | | | | | | Д | 25,26 |
| 10 | 30-90 | | 70 | 200 | | | | | | | Д | 25,26 |
| 10 | 50-150 | | 70 | 330 | | | | | | | Д | 25,26 |
| 10 | 50-150 | | 70 | 250 | | | | | | | Д | 25,26 |
| 10 | 16-50 | | 70 | 250 | | | | | | | Д | 25,26 |
| 10 | 30-90 | | 70 | 330 | | | | | | | Д | 25,26 |
| 10 | 16-50 | | 70 | 200 | | | | | | | Д | 25,26 |
| 10 | 16-50 | | 70 | 100 | | | | | | | Д | 25,26 |
| 10 | 30-90 | | 70 | 130 | | | | | | | Д | 25,26 |
| 10 | 50-150 | | 70 | 330 | | | | | | | Д | 25,26 |
| 10 | 50-150 | | 70 | 130 | | | | | | | Д | 25,26 |
| 10 | 16-50 | | 70 | 230 | | | | | | | Д | 25,26 |
| 10 | 30-90 | | 70 | 330 | | | | | | | Д | 25,26 |
| 10 | 16-50 | | 70 | 130 | | | | | | | Д | 25,26 |

НЕЙ МОШНОСТИ

| h_{21e}, h_{21E}^* | | | | f_{h21e}^{Δ} f_T^* f_{h21b} | r_{CEsat} | U_{CEsat} | | t_s t_r^* | C_c | $r_{b'b} C_c$ | Техно- логия | Чер- теж № |
|-----------------------------|-----------------------|---------------|----------------|--|-------------|-------------|---------|------------------|-------|---------------|-----------------|------------------|
| Режим | | мин | макс | | | I_C | I_B^* | | | | | |
| U_{CE} U_{CB}^* в | I_C I_E^* а | | | МГц | ом | в | а | мксек | пф | псек | | |
| 1 | 3^{\times} | 30^{\times} | 80^{\times} | $0,015^{\Delta}$ | | | | | | | С | 28 |
| 1 | 3^{\times} | 60^{\times} | 150^{\times} | $0,015^{\Delta}$ | | | | | | | С | 28 |
| 5 | 0,1 | 20 | 60 | $0,008^{\Delta}$ | | 0,5 | 0,5 | | | | С | 20 |
| 5 | 0,1 | 50 | 150 | $0,008^{\Delta}$ | | 0,5 | 0,5 | | | | С | 20 |
| 5 | 0,1 | 20 | 60 | $0,008^{\Delta}$ | | 0,5 | 0,5 | | | | С | 20 |

ВЫЕ р-п-р

| h_{21e}, h_{21E}^* | | | | $f_{h_{21e}}^{\Delta}$ f_{Γ}^* $f_{h_{21b}}$ | Γ_{CEsat} | U_{CEsat} | | t_s t_r^* | C_c | $\tau_{b'b} C_c$ | Техно- логия | Чер- теж № | | | |
|------------------------|------------------|-------------|--------------|---|------------------|-------------|-----|-----------------------|-------|------------------|-----------------|------------------|-------|----|------|
| Режим | | мин | макс | | | ν | a | | | | | | мксек | нф | псек |
| U_{CE} U_{CB}^* | I_C I_E^* | | | | | | | | | | | | | | |
| ν | a | | | Мгц | ом | ν | a | | | | | | | | |
| 5 | 0,1 | 50 | 150 | 0,006 Δ | | 0,5 | 0,5 | | | | С | 20 | | | |
| 5 | 0,1 | 50 | 150 | 0,006 Δ | | 0,5 | 0,5 | | | | С | 20 | | | |
| | 0,45 | 30 \times | | 0,008 Δ | | 0,5 | 0,5 | | | | С | 20 | | | |
| 5 | 0,1 | 20 | 60 | 0,008 Δ | | 0,5 | 0,5 | | | | С | 20 | | | |
| | 0,45 | 30 \times | | 0,008 Δ | | 0,5 | 0,5 | | | | С | 20 | | | |
| 5 | 0,1 | 30 | 60 | 0,008 Δ | | 0,5 | 0,5 | | | | С | 20 | | | |
| 5 | 0,1 | 20 | 60 | 0,008 Δ | | 0,5 | 0,5 | | | | С | 20 | | | |
| 5 | 0,1 | 50 | 150 | 0,008 Δ | | 0,5 | 0,5 | | | | С | 20 | | | |
| 5 | 0,1 | 20 | 60 | 0,008 Δ | | 0,5 | 0,5 | | | | С | 20 | | | |
| 5 | 0,1 | 50 | 150 | 0,006 Δ | | 0,5 | 0,5 | | | | С | 20 | | | |
| 5 | 0,1 | 50 | 150 | 0,006 Δ | | 0,5 | 0,5 | | | | С | 20 | | | |
| | 0,45 | 30 \times | | 0,008 Δ | | 0,5 | 0,5 | | | | С | 20 | | | |
| 5 | 0,1 | 20 | 60 | 0,008 Δ | | 0,5 | 0,5 | | | | С | 20 | | | |
| | 0,45 | 30 \times | | 0,008 Δ | | 0,5 | 0,5 | | | | С | 20 | | | |
| 5 | 0,05 | 50 | 150 | 1 | 1 | | | | | | С | 43 | | | |
| 5 | 0,05 | 20 | 60 | 1 | 1 | | | | | | С | 43 | | | |
| 5 | 0,05 | 40 | 200 | 1 | 1 | | | | | | С | 43 | | | |
| 5 | 0,05 | 40 | 200 | 0,1 | 1 | | | | | | С | 43 | | | |
| 3 | 0,25 | 20 \times | 80 \times | 60 \times | | 2 | 0,2 | 3 | 50 | 500 | К | 43 | | | |
| 3 | 0,25 | 60 \times | 200 \times | 60 \times | | 2 | 0,2 | 3 | 50 | 500 | К | 43 | | | |
| 3 | 0,25 | 40 \times | 120 \times | 90 \times | | 2 | 0,2 | 3 | 50 | 500 | К | 43 | | | |
| 3 | 0,25 | 80 \times | 240 \times | 90 \times | | 2 | 0,2 | 3 | 50 | 500 | К | 43 | | | |
| 3 | 0,25 | 40 \times | 120 \times | 90 \times | | 2 | 0,2 | 3 | 50 | 500 | К | 43 | | | |
| 3 | 0,25 | 40 \times | 120 \times | 120 \times | | 2 | 0,2 | 3 | 50 | 500 | К | 43 | | | |
| 3 | 0,25 | 80 \times | 240 \times | 120 \times | | 2 | 0,2 | 3 | 50 | 500 | К | 43 | | | |
| 3 | 0,25 | 80 \times | 240 \times | 120 \times | | 2 | 0,2 | 3 | 50 | 500 | К | 43 | | | |
| 3 | 0,25 | 20 \times | 80 \times | 60 \times | | 2 | 0,2 | 3 | 50 | 500 | К | 43 | | | |
| 3 | 0,25 | 60 \times | 200 \times | 60 \times | | 2 | 0,2 | 3 | 50 | 500 | К | 43 | | | |
| 3 | 0,25 | 40 \times | 120 \times | 90 \times | | 2 | 0,2 | 3 | 50 | 500 | К | 43 | | | |
| 3 | 0,25 | 80 \times | 240 \times | 90 \times | | 2 | 0,2 | 3 | 50 | 500 | К | 43 | | | |
| 3 | 0,25 | 40 \times | 120 \times | 90 \times | | 2 | 0,2 | 3 | 50 | 500 | К | 43 | | | |
| 3 | 0,25 | 40 \times | 120 \times | 120 \times | | 2 | 0,2 | 3 | 50 | 500 | К | 43 | | | |
| 3 | 0,25 | 80 \times | 240 \times | 120 \times | | 2 | 0,2 | 3 | 50 | 500 | К | 43 | | | |
| 3 | 0,25 | 80 \times | 240 \times | 120 \times | | 2 | 0,2 | 3 | 50 | 500 | К | 43 | | | |
| вые п-р-п | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 0,5 | 20 \times | 60 \times | 200 \times | | 2,5 | 1 | 0,1 0,01 \times | 30 | 300 | МП | 31 | | | |
| 5 | 0,5 | 40 \times | 120 \times | 200 \times | | 2,5 | 1 | 0,1 0,01 \times | 30 | 300 | МП | 31 | | | |
| 5 | 0,5 | 80 \times | 200 \times | 300 \times | | 2,5 | 1 | 0,15 0,01 \times | 30 | 300 | МП | 31 | | | |

ТРАНЗИСТОРЫ

| № пп. | Тип прибора | R_{thjc} R_{thja}^* °C/вт | P_{Cmax} | | t_{amb} °C | Предельные режимы при $t_{amb} = +20^{\circ}C$ | | | | | I_{CBO} I_{CER}^* ма |
|---------|-------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-----------------|-----------------|---|----------------------------------|------------------|------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| | | | P_{Cmax}^* вт | t_{amb} °C | | I_{Cmax} I_{CMmax}^* а | I_{Bmax} I_{BMmax}^* а | U_{CBmax} в | U_{BEmax} в | U_{CEmax} U_{CER}^* в | |
| | | | | | | | | | | | |
| 422 | 1Т323А | 100 200 [*] | 0,5 0,25 [*] | 50 25 | -60÷+70 | 1 [*] | | 20 | 2 | 12 [*] | 0,03 |
| 423 | 1Т323Б | 100 200 [*] | 0,5 0,25 [*] | 50 25 | -60÷+70 | 1 [*] | | 20 | 2 | 12 [*] | 0,03 |
| 424 | 1Т323В | 100 200 [*] | 0,5 0,25 [*] | 50 25 | -60÷+70 | 1 [*] | | 20 | 2 | 10 [*] | 0,03 |
| 425 | ГТ404А | 100 [*] 150 [*] | 0,6 [*] 0,3 [*] | 25 25 | -25÷+55 | 0,5 [*] | | | 0,3 | 25 [*] | 0,025 |
| 426 | ГТ404Б | 100 [*] 150 [*] | 0,6 [*] 0,3 [*] | 25 25 | -25÷+55 | 0,5 [*] | | | 0,3 | 25 [*] | 0,025 |
| 427 | ГТ404В | 100 [*] 150 [*] | 0,6 [*] 0,3 [*] | 25 25 | -25÷+55 | 0,5 [*] | | | 0,3 | 40 [*] | 0,025 |
| 428 | ГТ404Г | 100 [*] 150 [*] | 0,6 [*] 0,3 [*] | 25 25 | -25÷+55 | 0,5 [*] | | | 0,3 | 40 [*] | 0,025 |
| Кремние | | | | | | | | | | | |
| 429 | КТ601А | | 0,5 0,25 [*] | 55 55 | -40÷+55 | 0,03 | | 100 | 2 | 100 | 0,5 [*] |
| 430 | КТ608А | 200 [*] | 0,5 [*] | 25 | -40÷+85 | 0,4 | | 60 | 4 | 60 | 0,025 |
| 431 | КТ608Б | 200 [*] | 0,5 [*] | 25 | -40÷+85 | 0,4 | | 60 | 4 | 60 | 0,025 |
| 432 | 2Т608А | 200 [*] | 0,5 [*] | 50 | -60÷+125 | 0,4 | | 60 | 4 | 60 | 0,010 |
| 433 | 2Т608Б | 200 [*] | 0,5 [*] | 50 | -60÷+125 | 0,4 | | 60 | 4 | 60 | 0,01 |

ТРАНЗИСТОРЫ

| № пп. | Тип прибора | R_{thjc} R_{thja}^* °C/вт | P_{Cmax} | | t_{amb} °C | Предельные режимы при $t_{amb} = +20^{\circ}C$ | | | | | I_{CBO} I_{CER}^* I_{CEV} I_{CERM} ма |
|----------|-------------|-------------------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------|---|----------------------------------|------------------|------------------|--|---|
| | | | P_{Cmax}^* вт | t_{amb} °C | | I_{Cmax} I_{CMmax}^* а | I_{Bmax} I_{BMmax}^* а | U_{CBmax} в | U_{BEmax} в | U_{CEmax} U_{CER}^* U_{CEM} в | |
| | | | | | | | | | | | |
| Германие | | | | | | | | | | | |
| 434 | П601И | 15 50 [*] | 3 0,5 [*] | 25 60 | -50÷+60 | 1,5 [*] | | 25 | 0,7 | 25 [*] | 0,2 |
| 435 | П601АИ | 15 50 [*] | 3 0,5 [*] | 25 60 | -50÷+60 | 1,5 [*] | | 30 | 0,7 | 30 [*] | 0,1 |
| 436 | П601БИ | 15 50 [*] | 3 0,5 [*] | 25 60 | -50÷+60 | 1,5 [*] | | 30 | 0,7 | 30 [*] | 0,13 |
| 437 | П602И | 15 | 3 0,5 [*] | 25 60 | -50÷+60 | 1,5 [*] | | 30 | 0,7 | 30 [*] | 0,1 |
| 438 | П602АИ | 15 50 [*] | 3 0,5 [*] | 25 60 | -50÷+60 | 1,5 [*] | | 25 | 0,7 | 25 [*] | 0,13 |

СРЕДНЕЙ МОЩНОСТИ

| h _{21e} , h _{21E} * | | | | f _{h21e} ^Δ f _T [*] f _{h21b} МГц | r _{CEsat} ом | U _{CEsat} | | t _S t _r [*] мксек | C _c пф | r _{b'b} C _c псек | Техно- логия | Чер- теж № |
|--|--|-----------------|------------------|---|--------------------------|--|--|--|----------------------|---|-----------------|------------------|
| Режим | | мин | макс | | | I _C I _E [*] а | I _C I _B [*] а | | | | | |
| U _{CE} U _{CB} [*] в | I _C I _E [*] а | | | | | | | | | | | |
| 5 | 0,5 | 20 ^к | 60 ^к | 200 ^к | | 2,5 | 1 | 0,1 0,01 ^к | 30 | 250 | МП | 31 |
| 5 | 0,5 | 40 ^к | 120 ^к | 200 ^к | | 2,5 | 1 | 0,1 0,01 ^к | 30 | 250 | МП | 31 |
| 5 | 0,5 | 80 ^к | 200 ^к | 300 ^к | | 2,5 | 1 | 0,1 0,01 ^к | 30 | 250 | МП | 31 |
| 1 | 0,003 | 30 ^к | 80 ^к | 0,015 ^Δ | | | | | | | С | 28 |
| 1 | 0,003 | 60 ^к | 150 ^к | 0,015 ^Δ | | | | | | | С | 28 |
| 1 | 0,03 | 30 ^к | 80 ^к | 0,015 ^Δ | | | | | | | С | 28 |
| 1 | 0,03 | 60 ^к | 150 ^к | 0,015 ^Δ | | | | | | | С | 28 |
| Вые п-р-п | | | | | | | | | | | | |
| 20 ^к | 0,01 | 16 | | 40 ^к | | | | | 15 | 600 | К | 26 |
| 5 ^к | 0,2 ^к | 20 ^к | 80 ^к | 200 ^к | | 1 | 0,4 | 0,12 | 15 | | ЭП | 26 |
| 5 ^к | 0,2 ^к | 40 ^к | 160 ^к | 200 ^к | | 1 | 0,4 | 0,12 | 15 | | ЭП | 28 |
| 5 ^к | 0,2 ^к | 25 ^к | 80 ^к | 1000 ^к | | 1 | 0,4 | 0,1 | 15 | | ЭП | 26 |
| 5 ^к | 0,2 ^к | 50 ^к | 160 ^к | 1000 ^к | | 1 | 0,4 | 0,1 | 15 | | ЭП | 26 |

БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ

| h _{21e} , h _{21E} * | | | | f _{h21e} ^Δ f _T [*] f _{h21b} МГц | r _{CEsat} ом | U _{CEsat} | | t _S t _R [*] t _f ^φ мксек | C _c пф | r _{b'b} C _c псек | Техно- логия | Чер- теж |
|--|--|-----------------|------------------|---|--------------------------|--|--|---|----------------------|---|-----------------|-------------|
| режим | | мин | макс | | | I _C I _E [*] а | I _C I _B [*] а | | | | | |
| U _{CE} U _{CB} [*] в | I _C I _E [*] а | | | | | | | | | | | |
| 3 | 0,5 | 20 ^к | | 20 ^к | | 2 | 0,06 ^к | 0,4 ^к 6 | 170 | 750 | К | 46 |
| 3 | 0,5 | 40 ^к | 100 ^к | 20 ^к | | 2 | 0,06 ^к | 0,4 ^к 4 | 170 | 750 | К | 46 |
| 3 | 0,5 | 80 ^к | 200 ^к | 20 ^к | | 2 | 0,06 ^к | 0,4 ^к 5 | 170 | 750 | К | 46 |
| 3 | 0,5 | 40 ^к | 100 ^к | 30 ^к | | 2 | 0,06 ^к | 0,4 ^к 4 | 170 | 750 | К | 46 |
| 3 | 0,5 | 80 ^к | 200 ^к | 30 ^к | | 2 | 0,06 ^к | 0,4 ^к 5 | 170 | 750 | К | 46 |

ТРАНЗИСТОРЫ

| № пп. | Тип прибора | R _{thjc} R _{thja} °C/см | P _{C max} | | t _{amb} °C | Предельные режимы при t _{amb} = +20°C | | | | | I _{CBO} I _{CER} I _{CEV} Δ I _{CERM} ма |
|-------|---------------------|---|--------------------------|------------------------|------------------------|---|--------------------------|-----------------|-----------------|--|---|
| | | | P _{C max} см | t _{amb} °C | | I _{C max} | I _{B max} | U _{CB} | U _{BE} | U _{CE max} | |
| | | | | | | I _{CM max} а | I _{BM max} а | макс в | макс в | U _{CE max} U _{CEM} в | |
| 439 | П601И [*] | 15 50 [*] | 3 0,5 [*] | 25 60 | -60++70 | 1,5 [*] | | 25 | 0,7 | 25 [*] | 0,2 |
| 440 | П601АИ [*] | 15 50 [*] | 3 0,5 [*] | 25 60 | -80++70 | 1,5 [*] | | 30 | 0,7 | 30 [*] | 0,1 |
| 441 | П601БИ [*] | 15 50 [*] | 3 0,5 [*] | 25 60 | -80++70 | 1,5 [*] | | 30 | 0,7 | 30 [*] | 0,13 |
| 442 | П602И [*] | 15 50 [*] | 3 0,5 [*] | 25 60 | -80++70 | 1,5 [*] | | 30 | 0,7 | 30 [*] | 0,1 |
| 443 | П602АИ [*] | 15 50 [*] | 3 0,5 [*] | 25 60 | -60++70 | 1,5 [*] | | 25 | 0,7 | 25 [*] | 0,13 |
| 444 | П605 | 15 50 [*] | 3 0,5 [*] | 25 60 | -50++60 | 1,5 [*] | 0,5 [*] | 45 | 1 | 40 [*] | 2 |
| 445 | П605А | 15 50 [*] | 3 0,5 [*] | 25 60 | -50++60 | 1,5 [*] | 0,5 [*] | 45 | 1 | 40 [*] | 2 |
| 446 | П606 | 15 50 [*] | 3 0,5 [*] | 25 60 | -50++60 | 1,5 [*] | 0,5 [*] | 35 | 0,5 | 25 [*] | 2 |
| 447 | П606А | 15 50 [*] | 3 0,5 [*] | 25 60 | -50++60 | 1,5 [*] | 0,5 [*] | 35 | 0,5 | 25 [*] | 2 |
| 448 | П605 [*] | 15 50 [*] | 3 0,5 [*] | 25 60 | -60++70 | 1,5 [*] | 0,5 [*] | 45 | 1 | 40 [*] | 2 |
| 449 | П605А [*] | 15 50 [*] | 3 0,5 [*] | 25 60 | -60++70 | 1,5 [*] | 0,5 [*] | 45 | 1 | 40 [*] | 2 |
| 450 | П606 [*] | 15 50 [*] | 3 0,5 [*] | 25 60 | -60++70 | 1,5 [*] | 0,5 [*] | 35 | 0,5 | 25 [*] | 2 |
| 451 | П606А [*] | 15 50 [*] | 3 0,5 [*] | 25 60 | -60++70 | 1,5 [*] | 0,5 [*] | 35 | 0,5 | 25 [*] | 2 |
| 452 | ГТ905А | 9 50 [*] | 6 1,2 [*] | 30 25 | -55++60 | 3 | | 75 | | 75 | 2 |
| 453 | ГТ905Б | 9 50 [*] | 6 1,2 [*] | 30 25 | -55++60 | 3 | | 60 | | 60 | 2 |
| 454 | 1Т905А | 9 50 [*] | 6 1,2 [*] | 30 25 | -60++70 | 3 | | 75 | | 75 | 2 |
| 455 | П213А [*] | 4 | 10 | 45 | -60++70 | 5 | 0,5 | 45 | 10 | 30 [*] | 1,0 |
| 456 | П213Б [*] | 4 | 10 | 45 | -60++70 | 5 | 0,5 | 45 | 10 | 30 [*] | 1,0 |
| 457 | П214 [*] | 4 | 10 | 45 | -60++70 | 5 | 0,5 | 60 | 15 | 55 [*] | 0,3 |
| 458 | П214А [*] | 4 | 10 | 45 | -60++70 | 5 | 0,5 | 60 | 15 | 55 [*] | 0,3 |
| 459 | П214В [*] | 4 | 10 | 45 | -60++70 | 5 | 0,5 | 60 | 10 | 55 [*] | 1,5 |
| 460 | П214Г [*] | 4 | 10 | 45 | -60++70 | 5 | 0,5 | 60 | 10 | 55 [*] | 1,5 |
| 461 | П215 [*] | 4 | 10 | 45 | -60++70 | 5 | 0,5 | 80 | 15 | 70 [*] | 0,3 |
| 462 | П201Э | 3,5 | 10 1 [*] | 40 20 | -55++60 | 1,5 | | 45 | | 30 [*] | 0,4 |
| 463 | П201АЭ | 3,5 | 10 1 [*] | 40 20 | -55++60 | 1,5 | | 45 | | 30 [*] | 0,4 |
| 464 | П202Э | 3,5 | 10 1 [*] | 40 20 | -55++60 | 2 | | 70 | | 55 [*] | 0,4 |
| 465 | П203Э | 3,5 | 10 1 [*] | 40 20 | -55++60 | 2 | | 70 | | 55 [*] | 0,4 |

БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ

| h _{21e} | | h* _{21E} | | f _{h21e} Δ f* _T f _{h21b} Му | r _{CEsat} ом | U _{CEsat} | | t _S t* _R t _f φ мксек | C _e пф | r _{b'bCc} псек | Техно- логия | Чер- теж | |
|--|---|-------------------|------------------|---|--------------------------|--|-------------------|--|----------------------|----------------------------|-----------------|-------------|---|
| режим | | мин | макс | | | I _C I* _B а | v | | | | | | а |
| U _{CE} U* _{CB} в | I _C I* _{E*} а | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 0,5 | 20 ^к | | 20 ^к | | 2 | 0,06 ^к | 0,4 ^к | 170 | 750 | К | 46 | |
| 3 | 0,5 | 40 ^к | 100 ^к | 20 ^к | | 2 | 0,06 ^к | 0,4 | 170 | 750 | К | 46 | |
| 3 | 0,5 | 80 ^к | 200 ^к | 20 ^к | | 2 | 0,06 ^к | 0,4 | 170 | 750 | К | 46 | |
| 3 | 0,5 | 40 ^к | 100 ^к | 30 ^к | | 2 | 0,06 ^к | 0,4 | 170 | 750 | К | 46 | |
| 3 | 0,5 | 80 ^к | 200 ^к | 30 ^к | | 2 | 0,06 ^к | 0,4 | 170 | 750 | К | 46 | |
| 3 | 0,5 | 20 ^к | 60 ^к | | | 2 | 0,5 | 0,3 | 130 | 500 | К | 46 | |
| 3 | 0,5 | 40 ^к | 120 ^к | | | 2 | 0,5 | 0,35 | 130 | 500 | К | 46 | |
| 3 | 0,5 | 20 ^к | 60 ^к | 30 ^к | | 2 | 0,5 | 0,3 ^к | 130 | 500 | К | 46 | |
| 3 | 0,5 | 40 ^к | 120 ^к | 30 ^к | | 2 | 0,5 | 0,35 ^к | 130 | 500 | К | 46 | |
| 3 | 0,5 | 20 ^к | 60 ^к | | | 2 | 0,06 ^к | 0,3 ^к | 130 | 500 | К | 46 | |
| 3 | 0,5 | 50 ^к | 120 ^к | | | 2 | 0,03 ^к | 0,35 ^к | 130 | 500 | К | 46 | |
| 3 | 0,5 | 20 ^к | 60 ^к | 30 ^к | | 2 | 0,06 ^к | 0,3 ^к | 130 | 500 | К | 46 | |
| 3 | 0,5 | 50 ^к | 120 ^к | 30 ^к | | 2 | 0,03 ^к | 0,35 ^к | 130 | 500 | К | 46 | |
| 10 | 3 ^к | 35 ^к | 100 ^к | | | | | | | | СД | 47 | |
| 10 | 3 ^к | 35 ^к | 100 ^к | 60 ^к | | 0,5 | 3 | 4 0,3 ^φ 0,2 ^к | 200 | 300 | СД | 47 | |
| 10 | 3 ^к | 35 ^к | 100 ^к | | | 0,5 | 3 | 4 0,2 ^к 0,3 ^φ | | | СД | 47,8 | |
| 0,2 ^к | 0,2 | 20 | | 0,1 | | | | | | | С | 42 | |
| 0,2 ^к | 0,2 | 40 | | 0,1 | | | | | | | С | 42 | |
| 0,2 ^к | 0,2 | 20 | 60 | 0,1 | | | | | | | С | 42 | |
| 0,2 ^к | 0,2 | 50 | 150 | 0,1 | | | | | | | С | 42 | |
| 0,2 ^к | 0,2 | 20 | | 0,1 | | | | | | | С | 42 | |
| 0,2 ^к | 0,2 | 20 | | 0,1 | | | | | | | С | 42 | |
| 0,2 ^к | 0,2 | 20 | 150 | 0,1 | | | | | | | С | 42 | |
| 10 | 0,2 | 20 | | 0,1 | | | | | | | С | 45 | |
| 10 | 0,2 | 40 | | 0,2 | | | | | | | С | 48 | |
| 10 | 0,2 | 20 | | 0,1 | | | | | | | С | 45 | |
| | | | | 0,2 | | | | | | | С | 48 | |
| | | | | | | | | | | | С | 45 | |
| | | | | | | | | | | | С | 48 | |

ТРАНЗИСТОРЫ

| № пп. | Тип прибора | R _{thjc} * R _{thja} °C/см | P _{C max} | | t _{amb} °C | Пределные режимы при t _{amb} = +20°C | | | | | I _{СВО} I _{CER} I _{CEV} I _{CERM} ма |
|-------|-------------|--|---|------------------------|----------------------------|--|--|---------------------------------|---------------------------------|---|---|
| | | | P _C * P _C см | t _{amb} °C | | I _{C max} I _{CM max} а | I _{B max} I _{BM max} а | U _{CB} max в | U _{BE} max в | U _{CE} max U _{CER} U _{CEM} в | |
| | | | | | | | | | | | |
| 466 | П201Э* | | 10 1* | 50 20 | -60++70 | 1,5 | | 45 | | 30* | 0,4 |
| 467 | П201АЭ* | | 10 1* | 50 20 | -60++70 | 1,5 | | 45 | | 30* | 0,4 |
| 468 | П202Э* | | 10 1* | 50 20 | -60++70 | 2 | | 70 | | 55* | 0,4 |
| 469 | П203Э* | | 10 1* | 50 20 | -60++70 | 2 | | 70 | | 55* | 0,4 |
| 470 | П213* | | 11,5 | 45 | -60++70 | 5 | 0,5 | 45 | 15 | 40 | 0,15 |
| 471 | П214Б* | 3,5 | 11,5 | 45 | -60++70 | 5 | 0,5 | 60 | 15 | 55 | 0,15 |
| 472 | ГТ804А | 3,0 | 15 | 20 | -25++60 | 10 | 2 | | | 100 | 12φ |
| 473 | ГТ804Б | 3,0 | 15 | 20 | -25++60 | 10 | 2 | | | 140 | 12φ |
| 474 | ГТ804В | 3,0 | 15 | 20 | -25++60 | 10 | 2 | | | 190 | 12φ |
| 475 | 1Т901А | 2,5 | 15 | 37,5 | -60++70 | 10 | 2 | 50 | | 50 | 8 |
| 476 | 1Т901Б | 2,5 | 15 | 37,5 | -60++70 | 10 | 2 | 40 | | 40 | 8 |
| 477 | П216Б* | 2,5 | 24 | 25 | -60++70 | 7,5 | 0,75 | 35 | 15 | 35 | 1,5 |
| 478 | П216В* | 2,5 | 24 | 25 | -60++70 | 7,5 | 0,75 | 35 | 15 | 35 | 2,0 |
| 479 | П216Г* | 2,5 | 24 | 25 | -60++70 | 7,5 | 0,75 | 50 | 15 | 50 | 2,5 |
| 480 | П216Д* | 2,5 | 24 | 25 | -60++70 | 7,5 | 0,75 | 50 | 15 | 50 | 2 |
| 481 | П217В* | 2,5 | 24 | 25 | -60++70 | 7,5 | 0,75 | 60 | 15 | 60 | 3,0 |
| 482 | П217Г* | 2,5 | 24 | 25 | -60++70 | 7,5 | 0,75 | 60 | 15 | 60 | 3,0 |
| 483 | П4АЭ | 2,0 | 20 2* | 40 | -55++60 | 5 | 1,2 | 50 | | | 0,5 |
| 484 | П4АЭ* | 2,0 | 20 2* | 40 | -60++70 | 5 | 1,2 | 50 | | | 0,5 |
| 485 | П4БЭ | 2,0 | 25 3* | 40 | -55++60 | 5 | 1,2 | 60 | | | 0,4 |
| 486 | П4ВЭ | 2,0 | 25 3* | 40 | -55++60 | 5 | 1,2 | 35 | | | 0,4 |
| 487 | П4ГЭ | 2,0 | 25 3* | 40 | -55++60 | 5 | 1,2 | 50 | | | 0,4 |
| 488 | П4ДЭ | 2,0 | 25 3* | 40 | -55++60 | 5 | 1,2 | 50 | | | 0,4 |
| 489 | П4БЭ* | 2,0 | 25 3* | 40 | -60++70 | 5 | 1,2 | 60 | | | 0,4 |
| 490 | П4ВЭ* | 2,0 | 25 3* | 40 | -60++70 | 5 | 1,2 | 35 | | | 0,4 |
| 491 | П4ГЭ* | 2,0 | 25 3* | 40 | -60++70 | 5 | 1,2 | 50 | | | 0,4 |
| 492 | П4ДЭ* | 2,0 | 25 3* | 40 | -60++70 | 5 | 1,2 | 50 | | | 0,4 |
| 493 | П216* | 2,0 | 30 | 25 | -60++70 | 7,5 | 1,2 | 40 | 15 | 30 | 0,5 |
| 494 | П216А* | 2,0 | 30 | 25 | -60++70 | 7,5 | 1,2 | 40 | 15 | 30 | 0,5 |
| 495 | П217* | 2,0 | 30 | 25 | -60++75 | 7,5 | 1,2 | 60 | 15 | 45 | 0,5 |
| 496 | П217А* | 2,0 | 30 | 25 | -60++75 | 7,5 | 0,75 | 60 | 15 | 45 | 0,5 |
| 497 | П217Б* | 2,0 | 30 | 25 | -60++75 | 7,5 | 0,75 | 60 | 15 | 45 | 0,5 |
| 498 | 1Т806А | 2,0 | 30 | 25 | -60++75 | 20 | 3 | 75 | 1,5 | 75 | 12φ |

БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ

| h _{21e} | | h* _{21E} | | f _{h21e} Δ | r _{CEsat} | U _{CEsat} | | t _S t* _R t _f φ | C _C | r _{ббCc} | Техно- логия | Чер- теж | | |
|--|--|-------------------|------------------|---------------------|--------------------|---|-----------------------------------|---|----------------|-------------------|-----------------|-------------|---|---|
| режим | | мин | макс | | | f* _T f _{h21b} МГц | I _C I* _B | | | | | | б | а |
| U _{CE} U* _{CB} в | I _C I* _E а | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 0,2 | 20 | | 0,1 | | | | | | | С | 48 | | |
| 10 | 0,2 | 40 | | 0,2 | | | | | | | С | 48 | | |
| 10 | 0,2 | 20 | | 0,1 | | | | | | | С | 48 | | |
| | | | | 0,2 | | | | | | | С | 48 | | |
| 5 ^ж | 1 | 20 | 50 | 0,1 | | | | | | | С | 42 | | |
| 5 ^ж | 0,2 | 20 | 150 ^ж | 0,1 | | | | | | | С | 42 | | |
| 10 | 5 | 20 ^ж | 150 ^ж | 10 | | 0,4 | 10 | 1 | | | СД | 47 | | |
| 10 | 5 | 20 ^ж | 150 ^ж | 10 | | 0,5 | 10 | 1 | | | СД | 47 | | |
| 10 | 5 | 20 ^ж | 150 ^ж | 10 | | 0,6 | 10 | 1 | | | СД | 47 | | |
| 10 | 5 ^ж | 20 | 50 | | | 0,6 | 5 | 0,7*φ | | | СД | 50 | | |
| 10 | 5 ^ж | 40 | 100 | | | 0,6 | 5 | 0,7*φ | | | СД | 50 | | |
| 3 | 2 | 10 | | | | | | | | | С | 42 | | |
| 3 | 2 | 30 | | | | | | | | | С | 42 | | |
| 3 | 2 | 5 | | | | | | | | | С | 42 | | |
| 3 | 2 | 15 | 30 | | | | | | | | С | 42 | | |
| 3 | 2 | 15 | 40 | | | | | | | | С | 42 | | |
| | | | | | | | | | | | С | 42 | | |
| 10 | 2 | 5 | | 0,15 | | | | | | | С | 38 | | |
| 10 | 2 | 5 | | 0,15 | | | | | | | С | 38 | | |
| 10 | 2 | 15 | 40 | 0,15 | | | | | | | С | 38 | | |
| 10 | 2 | 10 | | 0,15 | | | | | | | С | 38 | | |
| 10 | 2 | 15 | 30 | 0,15 | | | | | | | С | 38 | | |
| 10 | 2 | 30 | | 0,15 | | | | | | | С | 38 | | |
| 10 | 2 | 15 | 40 | 0,15 | | | | | | | С | 38 | | |
| 10 | 2 | 10 | | 0,15 | | | | | | | С | 38 | | |
| 10 | 2 | 15 | 30 | 0,15 | | | | | | | С | 38 | | |
| 10 | 2 | 30 | | 0,15 | | | | | | | С | 38 | | |
| 0,75 | 4 | 18 ^ж | | | | | | | | | С | 42 | | |
| 5 | 1 | 20 | 80 | | | | | | | | С | 42 | | |
| 1 | 4 | 15 ^ж | | | | | | | | | С | 42 | | |
| 5 | 1 | 20 | 60 | | | | | | | | С | 42 | | |
| 5 | 1 | 20 | | | | | | | | | С | 42 | | |
| | 10 | 10 ^ж | | | | 0,6 | 20 | 30φ | | | СД | 39 | | |

ТРАНЗИСТОРЫ

| № пл. | Тип прибора | thjç R* _{thja} °C/см | P _{C max} | | t _{amb} °C | Пределные режимы при t _{amb} = +20°C | | | | | I _{CBO} I* _{CER} I _{CEV} Δ I _{CERM} ма |
|----------|--------------------|---|-------------------------------|----------------------------|----------------------------|--|---------------------------|-----------------|-----------------|---|---|
| | | | P* _{C max} см | t _{amb} °C | | I _{C max} | I _{B max} | U _{CB} | U _{BE} | U _{CE max} | |
| | | | | | | I* _{CM max} а | I* _{BM max} а | max в | max в | U* _{CER} U* _{CEM} в | |
| 499 | 1Т806Б | 2,0 | 30 | 25 | -80+75 | 20 | 3 | 100 | 1,5 | 100 | 12 φ |
| 500 | 1Т806В | 2,0 | 30 | 25 | -80+75 | 20 | 3 | 120 | 1,5 | 120 | 12 φ |
| 501 | ГТ701А | 1,2 | 50 | 25 | -55+70 | 12 | 0,15 | | 15 | 55 | 6 |
| 502 | П210Ш ^ж | 1,0 40 ^ж | 15 | | -80+70 | 9 | | 65 | | 64 | 8 |
| 503 | П210Б | 1,0 | 45 | 25 | -55+60 | 12 | | 65 | 25 | 40 | 15 |
| 504 | П210В | 1,0 | 45 | 25 | -55+60 | 12 | | 45 | 25 | 40 | 15 |
| 505 | П210А ^ж | 1,0 40 ^ж | 60 | 25 | -80+70 | 12 | | 65 | 25 | 65 | 8 |
| 506 | 1Т702А | 0,3 | 150 5 ^ж | 30 25 | -80+70 | 30 | 5 | 60 | 4 | 60 | 12 |
| 507 | 1Т702Б | 0,3 | 150 5 ^ж | 30 25 | -80+70 | 30 | 5 | 60 | 4 | 60 | 12 |
| 508 | 1Т702В | 0,3 | 150 5 ^ж | 30 25 | -80+70 | 30 | 5 | 60 | 4 | 40 | 12 |
| Кремние | | | | | | | | | | | |
| 509 | П302 | 10 100 ^ж | 7 1 ^ж | 50 20 | -55+85 | 0,5 | 0,2 | 35 | | 35 | 0,1 |
| 510 | П302 ^ж | 10 100 ^ж | 7 1 ^ж | 50 20 | -60+120 | 0,5 | 0,2 | 35 | | 35 | 0,1 |
| 511 | П303 | 10 100 ^ж | 10 1 ^ж | 50 20 | -55+85 | 0,5 | 0,2 | 60 | | 60 | 0,1 |
| 512 | П303А | 10 100 ^ж | 10 1 ^ж | 50 20 | -55+85 | 0,5 | 0,2 | 60 | | 60 | 0,1 |
| 513 | П304 | 10 100 ^ж | 10 1 ^ж | 50 20 | -55+85 | 0,5 | 0,2 | 80 | | 80 | 0,1 |
| 514 | П306 | 10 100 ^ж | 10 1 ^ж | 50 20 | -55+85 | 0,4 | | 60 | | 60 | 0,1 |
| 515 | П306А | 10 100 ^ж | 10 1 ^ж | 50 20 | -55+85 | 0,4 | | 80 | | 80 | 0,1 |
| 516 | П303 ^ж | 10 100 ^ж | 10 1 ^ж | 50 20 | -60+120 | 0,5 | 0,2 | 60 | | 60 | 0,1 |
| 517 | П303А ^ж | 10 100 ^ж | 10 1 ^ж | 50 20 | -60+120 | 0,5 | 0,2 | 60 | | 60 | 0,1 |
| 518 | П304 ^ж | 10 100 ^ж | 10 1 ^ж | 50 20 | -60+120 | 0,5 | 0,2 | 80 | | 80 | 0,1 |
| 519 | П306 ^ж | 10 100 ^ж | 10 1 ^ж | 50 20 | -60+120 | 0,4 | | 60 | | 60 | 0,1 |
| 520 | П306А ^ж | 10 100 ^ж | 10 1 ^ж | 50 20 | -60+120 | 0,4 | | 80 | | 80 | 0,1 |
| Кремние | | | | | | | | | | | |
| 521 | КТ602А | 45 150 ^ж | 2,8 0,85 ^ж | 25 25 | -40+85 | 0,075 | | 120 | 5 | 100 ^ж | 0,07 |
| 522 | КТ602Б | 45 150 ^ж | 2,8 0,85 ^ж | 25 25 | -40+85 | 0,075 | | 120 | 5 | 100 ^ж | 0,07 |

БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ

| h_{21e} | | h_{21E}^* | | $f_{h21e} \Delta$ | r_{CEsat} | U_{CEsat} | | t_S t_R^* t_f^ϕ | C_c | $r_{bb} C_c$ | Техно- логия | Чер- теж | |
|------------------------------------|--------------------------------|-----------------|------------------|-------------------|-------------|-------------|-------|--------------------------------|-------|--------------|-----------------|-------------|---------|
| режим | | мин | макс | | | f_T^* | I_C | | | | | | I_B^* |
| U_{CE} U_{CB}^* <i>в</i> | I_C I_{E^*} <i>а</i> | | | | | | | | | | | | |
| | 10 | $10^{\text{к}}$ | | | | 0,6 | 20 | 30^ϕ | | | СД | 39 | |
| | 10 | $10^{\text{к}}$ | | | | 0,6 | 20 | 30^ϕ | | | СД | 39 | |
| 2 | 5 | $10^{\text{к}}$ | | 0,05 | | | | | | | С | 50 | |
| 1 | 7 | $15^{\text{к}}$ | $60^{\text{к}}$ | 0,1 | | | | | | | С | 49 | |
| 2 | 5 | $10^{\text{к}}$ | | 0,1 | | | | | | | С | 49 | |
| 2 | 5 | $10^{\text{к}}$ | | 0,1 | | | | | | | С | 49 | |
| 2 | 5 | $15^{\text{к}}$ | | 0,1 | | | | | | | С | 49 | |
| $1,5^{\text{к}}$ | 30 | $15^{\text{к}}$ | $100^{\text{к}}$ | | | 0,6 | 30 | | | | С | 53 | |
| $1,5^{\text{к}}$ | 30 | $15^{\text{к}}$ | $100^{\text{к}}$ | | | 1,2 | 30 | | | | С | 53 | |
| $1,5^{\text{к}}$ | 30 | $20^{\text{к}}$ | | | | 0,6 | 30 | | | | С | 53 | |
| Вые р-п-р | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | $0,12^{\text{к}}$ | $10^{\text{к}}$ | | 0,2 | | | | | | | С | 44 | |
| 10 | $0,12^{\text{к}}$ | $10^{\text{к}}$ | | 0,2 | | | | | | | С | 44 | |
| 10 | $0,12^{\text{к}}$ | $6^{\text{к}}$ | | 0,1 | 20 | | | | | | С | 44 | |
| 10 | $0,12^{\text{к}}$ | $6^{\text{к}}$ | | 0,1 | 20 | | | | | | С | 44 | |
| 10 | $0,06^{\text{к}}$ | $5^{\text{к}}$ | | 0,05 | | | | | | | С | 44 | |
| 10 | 0,1 | $7^{\text{к}}$ | $80^{\text{к}}$ | 0,05 | 20 | | | | | | С | 44 | |
| 10 | 0,05 | $5^{\text{к}}$ | $50^{\text{к}}$ | 0,05 | | | | | | | С | 44 | |
| 10 | $0,12^{\text{к}}$ | $6^{\text{к}}$ | | 0,1 | 20 | | | | | | С | 44 | |
| 10 | $0,12^{\text{к}}$ | $6^{\text{к}}$ | | 0,1 | 20 | | | | | | С | 44 | |
| 10 | $0,06^{\text{к}}$ | $5^{\text{к}}$ | | 0,05 | | | | | | | С | 44 | |
| $10^{\text{к}}$ | 0,1 | $7^{\text{к}}$ | $25^{\text{к}}$ | 0,05 | 20 | | | | | | С | 44 | |
| $10^{\text{к}}$ | 0,05 | $5^{\text{к}}$ | $35^{\text{к}}$ | 0,05 | | | | | | | С | 44 | |
| Вые п-р-п | | | | | | | | | | | | | |
| $10^{\text{к}}$ | $0,01^{\text{к}}$ | $20^{\text{к}}$ | $80^{\text{к}}$ | $150^{\text{к}}$ | | 3 | 0,05 | | 4 | 300 | МД | 19 | |
| $10^{\text{к}}$ | $0,01^{\text{к}}$ | $50^{\text{к}}$ | | $150^{\text{к}}$ | | 3 | 0,05 | | 4 | 300 | МД | 19 | |

ТРАНЗИСТОРЫ

| № пп. | Тип прибора | R_{thjc} R_{thja}^* °C/см | P_{Cmax} | | t_{amb} °C | Предельные режимы при $t_{amb} = +20^{\circ}C$ | | | | | I_{CBO} I_{CER}^* I_{CEV} ΔI_{CERM} ма |
|----------|----------------|---|--------------------------|---------------------|---------------------|---|--------------------|-----------|-----------|-------------------------------|--|
| | | | P_{Cmax}^* см | t_{amb} °C | | I_{Cmax} | I_{Bmax} | U_{CB} | U_{BE} | U_{CEmax} | |
| | | | | | | I_{CMmax}^* а | I_{BMmax}^* а | макс в | макс в | U_{CER}^* U_{CEM} в | |
| 523 | КТ602Б | 45 150 ^к | 2,8 0,85 ^к | 25 25 | -40÷+85 | 0,075 | | 80 | 5 | 70 ^к | 0,07 |
| 524 | КТ602Г | 45 150 ^к | 2,8 0,85 ^к | 25 25 | -40÷+85 | 0,075 | | 80 | 5 | 70 ^к | 0,07 |
| 525 | 2Т602А | 45 150 ^к | 2,8 0,85 ^к | 25 25 | -60÷+120 | 0,075 | | 120 | 5 | 100 ^к | 0,07 |
| 526 | 2Т602Б | 45 150 ^к | 2,8 0,85 ^к | 25 25 | -60÷+120 | 0,075 | | 120 | 5 | 100 ^к | 0,07 |
| 527 | КТ603А | | 3 0,5 ^к | | -40÷+85 | 0,3 | | 30 | -3 | 30 ^к | 0,01 |
| 528 | КТ603Б | | 3 0,5 ^к | | -40÷+85 | 0,3 | | 30 | -3 | 30 ^к | 0,01 |
| 529 | КТ603В | | 3 0,5 ^к | | -40÷+85 | 0,3 | | 15 | 3 | 15 ^к | 0,005 |
| 530 | КТ603Г | | 3 0,5 ^к | | -40÷+85 | 0,3 | | 15 | 3 | 15 ^к | 0,005 |
| 531 | КТ603Д | | 3 0,5 ^к | | -40÷+85 | 0,3 | | 10 | 3 | 10 ^к | 0,001 |
| 532 | КТ603Е | | 3 0,5 ^к | | -40÷+85 | 0,3 | | 10 | 3 | 10 ^к | 0,001 |
| 533 | 2Т603А | | 3 0,5 ^к | | -60÷+120 | 0,3 | | 30 | 3 | 30 ^к | 0,003 |
| 534 | 2Т603Б | | 3 0,5 ^к | | -60÷+120 | 0,3 | | 30 | 3 | 30 ^к | 0,003 |
| 535 | 2Т603В | | 3 0,5 ^к | | -60÷+120 | 0,3 | | 15 | 3 | 15 ^к | 0,003 |
| 536 | 2Т603Г | | 3 0,5 ^к | | -60÷+120 | 0,3 | | 15 | 3 | 15 ^к | 0,003 |
| 537 | КТ606А | 44 | 2,5 | 40 | -60÷+125 | 0,4 | 0,1 | 60 | 4 | 60 ^к | 1,5 ^к |
| 538 | КТ606Б | 44 | 2,5 | 40 | -60÷+125 | 0,4 | 0,1 | 60 | 4 | 60 ^к | 1,5 ^к |
| 539 | 2Т606А | 44 | 2,5 | 40 | -60÷+125 | | | | | 1 ^к | |
| 540 | КТ604А | 40 150 ^к | 3 0,8 ^к | 25 25 | -25÷+100 | 0,2 | | 300 | 5 | 250 ^к | 0,05 ^к |
| 541 | КТ604Б | 40 150 ^к | 3 0,8 ^к | 25 25 | -25÷+100 | 0,2 | | 300 | 5 | 250 ^к | 0,05 ^к |
| 542 | КТ605А | | 3 0,4 ^к | | -25÷+100 | 0,2 | | 300 | 5 | 250 ^к | 0,05 ^к |
| 543 | КТ605Б | | 3 0,4 ^к | | -25÷+100 | 0,2 | | 300 | 5 | 250 ^к | 0,05 ^к |
| 544 | КТ801А | 20 | 5 | 55 | -20÷+55 | 2 | 0,4 | | 2,5 | 80 | 10 ^к |
| 545 | КТ801Б | 20 | 5 | 55 | -20÷+55 | 2 | 0,4 | | 2,5 | 60 | 10 ^к |
| 546 | КТ904А | 16 | 5 | | -40÷+85 | 0,8 | 0,2 | 60 | 4 | 60 | 1,5 ^к |
| 547 | КТ904Б | 16 | 5 | | -40÷+85 | 0,8 | 0,2 | 60 | 4 | 60 | 1,5 ^к |
| 548 | П701 | 10 85 ^к | 10 1 ^к | 50 50 | -55÷+100 | 0,5 | | 40 | 2 | 40 | 0,1 |
| 549 | П701А | 10 85 ^к | 10 1 ^к | 50 50 | -55÷+100 | 0,5 | | 60 | 2 | 60 | 0,1 |

БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ

| h _{21e} | | h [*] _{21E} | | f _{h21e} Δ f [*] _T f _{h21b} Мгц | r _{CEsat} ом | U _{CEsat} | | t _S t [*] _R t _f φ мксек | C _C нф | r _b b C _c псек | Техно- логия | Чер- теж |
|--|--|-------------------------------|------------------|--|--------------------------|--|------|--|----------------------|---|-----------------|-------------|
| режим | | мин | макс | | | I _C I [*] _B а | | | | | | |
| U _{CE} U [*] _{CB} в | I _C I [*] _E а | | | | | | | | | | | |
| 10 ^x | 0,01 ^x | 15 ^x | 80 ^x | 150 ^x | | 3 | 0,05 | | 4 | 300 | МД | 19 |
| 10 ^x | 0,01 ^x | 50 ^x | | 150 ^x | | 3 | 0,05 | | 4 | 300 | МД | 19 |
| 10 ^x | 0,01 ^x | 20 ^x | 80 ^x | 150 ^x | | 3 | 0,05 | | 4 | 300 | МД | 19 |
| 10 ^x | 0,01 ^x | 50 ^x | 200 ^x | 150 ^x | | 3 | 0,05 | | 4 | 300 | МД | 19 |
| 2 ^x | 0,15 ^x | 10 ^x | 80 ^x | 200 ^x | | 1 | 0,15 | 0,1 | 15 | 400 | ЭП | 26 |
| 2 ^x | 0,15 ^x | 60 ^x | | 200 ^x | | 1 | 0,15 | 0,1 | 15 | 400 | ЭП | 26 |
| 2 ^x | 0,15 ^x | 10 ^x | 80 ^x | 200 ^x | | 1 | 0,15 | 0,1 | 15 | 400 | ЭП | 26 |
| 2 ^x | 0,15 ^x | 60 ^x | | 200 ^x | | 1 | 0,15 | 0,1 | 15 | 400 | ЭП | 26 |
| 2 ^x | 0,15 ^x | 20 ^x | 80 ^x | 200 ^x | | 1 | 0,15 | 0,1 | | | ЭП | 26 |
| 2 ^x | 0,15 ^x | 60 ^x | 200 ^x | 200 ^x | | 1 | 0,15 | 0,1 | | | ЭП | 26 |
| 2 ^x | 0,15 ^x | 20 ^x | 80 ^x | 200 ^x | | 0,8 | 0,15 | 0,07 | 15 | 400 | ЭП | 26 |
| 2 ^x | 0,15 ^x | 60 ^x | 180 ^x | 200 ^x | | 0,8 | 0,15 | 0,07 | 15 | 400 | ЭП | 26 |
| 2 ^x | 0,15 ^x | 20 ^x | 80 ^x | 200 ^x | | 0,8 | 0,15 | 0,07 | 15 | 400 | ЭП | 26 |
| 2 ^x | 0,15 ^x | 60 ^x | 180 ^x | 200 ^x | | 0,8 | 0,15 | 0,07 | 15 | 400 | ЭП | 26 |
| | | | | 350 ^x | | | | | 10 | 10 | ЭП | 54 |
| | | | | 350 ^x | | | | | 10 | 12 | ЭП | 54 |
| | | | | 350 ^x | | | | | 10 | 10 | ЭП | 54 |
| 40 | 0,02 ^x | 10 ^x | 40 ^x | 80 ^x | | 8 | 0,02 | | 7 | | МП | 18 |
| 40 | 0,02 ^x | 30 ^x | 120 ^x | 80 ^x | | 8 | 0,02 | | 7 | | МП | 18 |
| 40 ^x | 0,02 ^x | 10 ^x | 40 ^x | 80 ^x | | 8 | 0,02 | | 7 | | МП | 13 |
| 40 ^x | 0,02 ^x | 30 ^x | 120 ^x | 80 ^x | | 8 | 0,02 | | 7 | | МП | 13 |
| 5 | 1 | 13 ^x | 50 ^x | 10 ^x | | 2 | 1 | | | | СД | 19 |
| 5 | 1 | 20 ^x | 100 ^x | 10 ^x | | 2 | 1 | | | | СД | 19 |
| | | | | 350 ^x | | | | | 12 | 15 | ЭП | 54 |
| | | | | 300 ^x | | | | | 12 | 20 | ЭП | 54 |
| 10 | 0,5 | 10 ^x | 40 ^x | 12,5 ^x | | 7 | 0,5 | | | | СД | 41 |
| 10 | 0,2 | 15 ^x | 60 ^x | 12,5 ^x | | | | | | | СД | 41 |

ТРАНЗИСТОРЫ

| № пп. | Тип прибора | R _{thjc} * R _{thja} °C/см | P _{C max} | | t _{amb} °C | Пределные режимы при t _{amb} = +20°C. | | | | | I _{CBO} I _{CER} I _{CEV} Δ I _{CERM} ма |
|-------|-------------|--|-------------------------------|------------------------|----------------------------|---|------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---|--|
| | | | P _{C max} * см | t _{amb} °C | | I _{C max} * а | I _{B max} * а | U _{CB} max в | U _{BE} max в | U _{CE max} * в U _{CEM} * в | |
| | | | | | | | | | | | |
| 550 | П701Б | 10 85* | 10 1* | 50 50 | -55+100 | 0,5 | | 35 | 2 | 35 | 0,1 |
| 561 | П701* | 10 85* | 10 1* | 50 65 | -60+120 | 0,5 | | 40 | 2 | 40 | 0,1 |
| 552 | П701А* | 10 85* | 10 1* | 50 65 | -60+120 | 0,5 | | 60 | 2 | 60 | 0,1 |
| 553 | КТ807А | | 10 | 70 | -40+70 | 1,5* | 0,2 | | 4 | 100* | 5 |
| 554 | КТ807Б | | 10 | 70 | -40+70 | 1,5* | 0,2 | | 4 | 100* | 5 |
| 555 | 2Т907А | 7,5 | 16 | 25 | -60+125 | 1 | 0,4 | | 4 | 65* | 2* |
| 556 | КТ805А | 3,3 | 30 | 50 | -55+100 | 5 | 2 | | 5 | 160φ | 60Δ |
| 557 | КТ805Б | 3,3 | 30 | 50 | -55+100 | 5 | 2 | | 5 | 135φ | 60Δ |
| 558 | КТ903А | 3,33 | 30 | 25 | -40+85 | 3 | | 60 | 4 | 60 | 10* |
| 559 | КТ903Б | 3,33 | 30 | 25 | -40+85 | 3 | | 60 | 4 | 60 | 10* |
| 560 | 2Т903А | 3,33 | 30 | 50 | -60+125 | 3 | | 60 | 4 | 60 | 2* |
| 561 | 2Т903Б | 3,33 | 30 | 50 | -60+125 | 3 | | 60 | 4 | 60 | 2* |
| 562 | КТ902А | 3,3 | 30 | 50 | -60+125 | 5 | 2 | 65 | 5 | 110φ | 10 |
| 563 | П702 | 2,5 33* | 40 4* | 50 20 | -55+85 | 2 | 0,5 | 60 | 3 | 60 | 5 |
| 564 | П702А | 2,5 33* | 40 4* | 50 20 | -55+85 | 2 | 0,5 | 60 | 3 | 60 | 2,5 |
| 565 | П702* | 2,5 33* | 40 4* | 50 20 | -60+120 | 2 | 0,5 | 60 | 3 | 60 | 5 |
| 566 | П702А* | 2,5 33* | 40 4* | 50 20 | -60+120 | 2 | 0,5 | 60 | 3 | 60 | 2,5 |
| 567 | КТ802А | 2,5 | 50 | 25 | -20+100 | 5 | 1 | 150 | 3 | 130* | 60* |
| 568 | КТ803А | | 60 | 50 | -40+100 | 10 | | | 4 | 60* | 5* |
| 569 | 2Т803А | | 60 | 50 | -60+125 | 10 | | | 4 | 60* | 5* |

БОЛЬШОЙ МОШНОСТИ

| h_{21e} | | h_{21E}^* | | $f_{h_{21e}} \Delta$ | r_{CEsat} | U_{CEsat} | | t_S t_R^* t_f^ϕ | C_C | $r_{bb} C_C$ | Техно- логия | Чер- теж | |
|--------------------------|------------------|-----------------|------------------|----------------------|-------------|-------------|----------|--------------------------------|-------------|--------------|-----------------|-------------|---------|
| режим | | мин | макс | | | f_T^* | I_C | | | | | | I_B^* |
| U_{CE}^* U_{CB}^* | I_C I_E^* | | | | | | | | | | | | |
| <i>в</i> | <i>а</i> | | | <i>МГц</i> | <i>ом</i> | <i>в</i> | <i>а</i> | <i>нф</i> | <i>псек</i> | | | | |
| 10 | 0,2 | 30 [*] | 100 [*] | 12,5 [*] | | | | | | | СД | 41 | |
| 10 | 0,5 | 10 [*] | 40 [*] | 12,5 [*] | | 7 | 0,5 | | | | СД | 41 | |
| 10 | 0,2 | 15 [*] | 60 [*] | 12,5 [*] | | 7 | 0,5 | | | | СД | 41 | |
| 5 | 0,5 | 15 [*] | 45 [*] | | | 1 | 0,5 | | | | МП | 9 | |
| 5 | 0,5 | 30 | 100 | | | 1 | 0,5 | | | | МП | 9 | |
| | | | | 350 | | | | | 20 | 15 | | 54 | |
| 10 | 2 | 15 [*] | | 20 [*] | | 2,5 | 5 | | | | МП | 39 | |
| 10 | 2 | 15 [*] | | 20 [*] | | 5 | 5 | | | | МП | 39 | |
| 10 | 2 | 15 [*] | 70 [*] | 120 [*] | | 2,5 | 2 | | 180 | | ДМП | 39 | |
| 10 | 2 | 40 [*] | 180 [*] | 120 [*] | | 2,5 | 2 | | 180 | | ДМП | 39 | |
| 10 | 2 | 15 [*] | 70 [*] | 120 [*] | | 2 | 2 | | 180 | | ДМП | 39 | |
| 10 | 2 | 40 [*] | 180 [*] | 120 [*] | | 2 | 2 | | 180 | | ДМП | 39 | |
| 10 | 2 | 15 [*] | | 35 [*] | | 2 | 2 | | | | Д | 39 | |
| 10 | 1 | 25 [*] | | 4 [*] | | 2,5 | 1 | | | | Д | 39 | |
| | | | | | | | | | | | | 40 | |
| 10 | 1 | 10 [*] | | 4 [*] | | 4 | 1 | | | | Д | 39 | |
| | | | | | | | | | | | | 40 | |
| 10 | 1 | 25 [*] | | 4 [*] | | 2,5 | 1 | | | | Д | 39 | |
| | | | | | | | | | | | | 40 | |
| 10 | 1 | 10 [*] | | 4 [*] | | 4 | 1 | | | | Д | 39 | |
| | | | | | | | | | | | | 40 | |
| 10 | 2 | 15 [*] | | 10 [*] | | 5 | 5 | | | | МП | 39 | |
| 10 | 5 | 10 [*] | 70 [*] | 20 [*] | | 2,5 | 5 | | | | МП | 39 | |
| 10 | 5 | 10 [*] | 50 [*] | 20 [*] | | 2,5 | 5 | | | | МП | 39 | |

ТРАНЗИСТОРЫ

| № пп. | Тип прибора | Структура | Материал | Технология | t_{amb} $t_{amb\ max}^*$ °C | | |
|-------|-------------|-----------|----------|------------|-------------------------------------|----------------|-----------------------------|
| 570 | КП102Е | p-n; p | Si | ДП | -55-+70 | I_D -0,55ма | I_G $-15 \cdot 10^{-9}$ а |
| 571 | КП102Ж | p-n; p | Si | ДП | -55-+70 | I_D -1 ма | I_G $-15 \cdot 10^{-9}$ а |
| 572 | КП102И | p-n; p | Si | ДП | -55-+70 | I_D -1,8 ма | I_G $-15 \cdot 10^{-9}$ а |
| 573 | КП102К | p-n; p | Si | ДП | -55-+70 | I_D -3 ма | I_G $-15 \cdot 10^{-9}$ а |
| 574 | КП102Л | p-n; p | Si | ДП | -55-+70 | I_D -6 ма | I_G $-15 \cdot 10^{-9}$ а |
| 575 | 2П102А | p-n; p | Si | ДП | -60-+85 | I_D - 0,5 ма | I_G $-9 \cdot 10^{-9}$ а |
| 576 | 2П102Б | p-n; p | Si | ДП | -60-+85 | I_D - 0,9 ма | I_G $-9 \cdot 10^{-9}$ а |
| 577 | 2П102В | p-n; p | Si | ДП | -60-+85 | I_D -1,6 ма | I_G $-9 \cdot 10^{-9}$ а |
| 578 | 2П102Г | p-n; p | Si | ДП | -60-+85 | I_D -2,8 ма | I_G $-9 \cdot 10^{-9}$ а |
| 579 | 2П102Д | p-n; p | Si | ДП | -60-+85 | I_D -5 ма | I_G $-9 \cdot 10^{-9}$ а |
| 580 | КП101Г | p-n; p | Si | П | + 85 ^x | I_D -2 ма | I_G $-10 \cdot 10^{-3}$ а |
| 581 | КП101Д | p-n; p | Si | П | + 85 ^x | I_D -5 ма | I_G $-50 \cdot 10^{-3}$ а |
| 582 | КП101Е | p-n; p | Si | П | + 85 ^x | I_D -5 ма | I_G $-50 \cdot 10^{-3}$ а |
| 583 | 2П101А | p-n; p | Si | П | -60-+120 | I_D -1 ма | I_G $-10 \cdot 10^{-9}$ а |
| 584 | 2П101Б | p-n; p | Si | П | -60-+120 | I_D -2,2 ма | I_G $-10 \cdot 10^{-9}$ а |
| 585 | 2П101В | p-n; p | Si | П | -60-+120 | I_D -5 ма | I_G $-50 \cdot 10^{-9}$ а |

Параметры

| | | | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| $U_{GS}(\text{off}) -2,8 \text{ В}$ | $U_n -10 \text{ мкВ}$ | $Y_{211} -0,7 \text{ ма/в}$ | $U_{GD} -15 \text{ В}$ | $U_{D5} -15 \text{ В}$ | $U_{G5} -10 \text{ В}$ |
| $U_{GS}(\text{off}) -4 \text{ В}$ | $U_n -10 \text{ мкВ}$ | $Y_{211} -0,9 \text{ ма/в}$ | $U_{GD} -15 \text{ В}$ | $U_{D5} -15 \text{ В}$ | $U_{G5} -10 \text{ В}$ |
| $U_{GS}(\text{off}) -5,5 \text{ В}$ | $U_n -10 \text{ мкВ}$ | $Y_{211} -1 \text{ ма/в}$ | $U_{GD} -15 \text{ В}$ | $U_{D5} -15 \text{ В}$ | $U_{G5} -10 \text{ В}$ |
| $U_{GS}(\text{off}) -7,5 \text{ В}$ | $U_n -10 \text{ мкВ}$ | $Y_{211} -1,2 \text{ ма/в}$ | $U_{GD} -15 \text{ В}$ | $U_{D5} -15 \text{ В}$ | $U_{G5} -10 \text{ В}$ |
| $U_{GS}(\text{off}) -10 \text{ В}$ | $U_n -10 \text{ мкВ}$ | $Y_{211} -1,3 \text{ ма/в}$ | $U_{GD} -15 \text{ В}$ | $U_{D5} -15 \text{ В}$ | $U_{G5} -10 \text{ В}$ |
| $U_{GS}(\text{off}) -2,5 \text{ В}$ | $U_n -10 \text{ мкВ}$ | $Y_{211} -0,3 \text{ ма/в}$ | $U_{GD} -10 \text{ В}$ | | |
| $U_{GS}(\text{off}) -4 \text{ В}$ | $U_n -10 \text{ мкВ}$ | $Y_{211} -0,35 \text{ ма/в}$ | $U_{GD} -10 \text{ В}$ | | |
| $U_{GS}(\text{off}) -5,5 \text{ В}$ | $U_n -10 \text{ мкВ}$ | $Y_{211} -0,4 \text{ ма/в}$ | $U_{GD} -10 \text{ В}$ | | |
| $U_{GS}(\text{off}) -7,5 \text{ В}$ | $U_n -10 \text{ мкВ}$ | $Y_{211} -0,5 \text{ ма/в}$ | $U_{GD} -10 \text{ В}$ | | |
| $U_{GS}(\text{off}) -10 \text{ В}$ | $U_n -10 \text{ мкВ}$ | $Y_{211} -0,7 \text{ ма/в}$ | $U_{GD} -10 \text{ В}$ | | |
| $U_{GS}(\text{off}) -5 \text{ В}$ | $N_F -5 \text{ дБ}$ | $Y_{211} -0,15 \text{ ма/в}$ | $U_{GD} -10 \text{ В}$ | | |
| $U_{GS}(\text{off}) -10 \text{ В}$ | $N_F -10 \text{ дБ}$ | $Y_{211} -0,3 \text{ ма/в}$ | $U_{GD} -10 \text{ В}$ | | |
| $U_{GS}(\text{off}) -10 \text{ В}$ | $Y_{211} -0,3 \text{ ма/в}$ | $U_{GD} -10 \text{ В}$ | | | |
| $U_{GS}(\text{off}) -5 \text{ В}$ | $N_F -5 \text{ дБ}$ | $Y_{211} -0,3 \text{ ма/в}$ | $U_{GD} -10 \text{ В}$ | | |
| $U_{GS}(\text{off}) -5 \text{ В}$ | $N_F -5 \text{ дБ}$ | $Y_{211} -0,3 \text{ ма/в}$ | $U_{GD} -10 \text{ В}$ | | |
| $U_{GS}(\text{off}) -8 \text{ В}$ | $N_F -10 \text{ дБ}$ | $Y_{211} -0,5 \text{ ма/в}$ | $U_{GD} -10 \text{ В}$ | | |

Указатель нормативных документов, действующих в полупроводниковой промышленности

| № пп. | Наименование документа | Обозначение документа | Срок введения документа в действие |
|--|--|-------------------------------------|------------------------------------|
| <i>1. Организационно-методические документы</i> | | | |
| 1. | Временное положение о центральном бюро применения и нормализации полупроводниковых приборов (Ред. 1-66). | НаАО.336.020 12 мая 1966 г. | июнь 1966 г. |
| 2. | Нормаль "Порядок разработки, согласования и представления на утверждение нормализационных документов" (Ред. 1-67). | НаАО.336.026 6 мая 1967 г. | май 1967 г. |
| 3. | Положение о базовом предприятии по надежности полупроводниковых приборов в полупроводниковой отрасли промышленности (Ред. 1-68). | НаАО.336.037 31 октября 1968 г. | ноябрь 1968 г. |
| 4. | РТМ "Порядок согласования с ЦБНПП применения и режимов использования полупроводниковых приборов" (Ред. 1-68). | НПО.005.058 18 июня 1968 г. | февраль 1969 г. |
| 5. | Руководство по применению полупроводниковых приборов. (Пересмотрена. Утверждена. Находится в печати). | НО.332.004 30 декабря 1963 г. | январь 1964 г. |
| <i>II. Общие и частные технические условия. Технические требования. Построение и изложение</i> | | | |
| 6. | Нормаль "Приборы полупроводниковые. Общие технические условия" (Ред. 3-68). | НаАО.336.001 | январь 1969 г. |
| 7. | Нормаль "Общие технические условия на полупроводниковые СВЧ-диоды (Ред. 1-61). | НаАО.336.002 5 августа 1961 г. | сентябрь 1962 г. |
| 8. | Нормаль "Приборы полупроводниковые. СВЧ-диоды. Общие технические условия (Ред. 2-69). | НаАО.336.002 29 декабря 1969 г. | 1 января 1970 г. |
| 9. | Нормаль "Построение и изложение частных технических условий (ЧТУ) на полупроводниковые приборы" (Ред. 2-69) | НаАО.336.003 28 апреля 1969 г. | май 1969 г. |
| 10. | Нормаль "Форма частных технических условий на СВЧ-диоды (Ред. 1-62) приложение к ОТУ НаАО.336.002) Пересмотрена. Находится на утверждении. | НаАО.336.004 5 марта 1962 г. | март 1962 г. |
| 11. | РТМ "Положение о входном контроле электрорадиоэлементов на предприятиях-изготовителях аппаратуры специального назначения, порядке рекламирования дефектных электрорадиоэлементов и порядке рассмотрения рекламации" (Ред. 1-63). | НаАО.336.013 ноябрь 1963 г. | декабрь 1963 г. |
| 12. | Дополнение к ОТУ на полупроводниковые приборы (диоды и транзисторы) НаАО.336.001, предназначенные для поставок на экспорт по заказам ГИУ (ред. 1-67). | НаАО.336.021 19 июня 1967 г. | 1 августа 1967 г. |
| 13. | Нормаль "Полупроводниковые приборы. Специальные общие технические условия" (Ред. 1-64). | НаАО.336.015 10 февраля 1964 г. | май 1964 г. |
| 14. | Дополнение к действующим техническим условиям на приборы полупроводниковые (диоды и транзисторы), поставляемые в страны с тропическим климатом " (Ред. 1-65). | НаАО.336.016 18 сентября 1965 г. | октябрь 1965 г. |
| 15. | Нормаль "Проверки внешнего вида полупроводниковых приборов" (Ред. 1-66). | НаАО.336.019 10 мая 1966 г. | май 1966 г. |
| 16. | Нормаль "Форма паспорта на полупроводниковые приборы, поставляемые на экспорт по заказам МВТ" (Ред. 1-68). | НаАО.336.025 20 февраля 1968 г. | март 1968 г. |
| 17. | Инструкция "Проверка внешнего вида полупроводниковых приборов для устройств широкого применения" (Ред. 1-67). Пересматривается. | НаАО.336.027 15 июня 1967 г. | июль 1967 г. |
| 18. | ГОСТ "Приборы полупроводниковые. Диоды и транзисторы для устройств широкого применения" (Пересмотрен и находится на утверждении). | 11630-65 7 декабря 1965 г. | 1 января 1967 г. |

| № пп. | Наименование документа | Обозначение документа | Срок введения документа в действие |
|---|--|------------------------------------|------------------------------------|
| 19. | "Полупроводниковые СВЧ-диоды. Технические условия" (Ред. 1-68)(Пересматривается). | НаАО.336.030 16 апреля 1968 г. | май 1968 г. |
| 20. | "Полупроводниковые приборы. Технические условия" (Ред. 1-68)(Пересматривается). | НаАО.336.031 19 февраля 1968 г. | март 1968 г. |
| 21. | "Селеновые выпрямители. Технические условия" (Ред. 1-68). | НаАО.336.035 28 декабря 1968 г. | январь 1969 г. |
| 22. | Нормаль "Приборы полупроводниковые, предназначенные для поставок на экспорт по заказам МВТ, ГКЭС (кроме ГИУ и ГКЭС) и 23 отдела Технического содействия иностранным государствам в строительстве" (Ред. 1-69). | НаАО.336.040 18 июня 1969 г. | июль 1969 г. |
| <i>III. Классификация и состав электрических параметров. Условные обозначения. Термины. Определения</i> | | | |
| 23. | Нормаль "Классификатор продукции электронной промышленности. Перечень шифров типов полупроводниковых приборов" (Ред. 1-68). | НаАО.336.028 29 марта 1968 г. | апрель 1968 г. |
| 24. | Нормаль "Приборы селеновые. Выпрямители и стабилизаторы. Классификация и состав электрических параметров, включаемых в ТУ" (Ред. 1-68). | НаАО.336.029 19 апреля 1968 г. | май 1968 г. |
| 25. | Нормаль "Классификация и состав электрических параметров, включаемых в ТУ на полупроводниковые диоды и транзисторы" (Ред. 1-64). | НаАО.336.014 20 апреля 1964 г. | май 1964 г. |
| 26. | Нормаль "Классификация и состав электрических параметров, включаемых в ТУ на туннельные диоды" (Ред. 1-66). | НаАО.336.022 12 ноября 1966 г. | ноябрь 1966 г. |
| 27. | Нормаль "Классификация и состав электрических параметров, включаемых в ТУ на полупроводниковые СВЧ-диоды" (Ред. 1-66). | НаАО.336.023 26 ноября 1966 г. | декабрь 1966 г. |
| 28. | Нормаль "Классификация и состав электрических параметров, включаемых в ТУ на тиристоры" (Ред. 1-67). | НаАО.336.024 3 марта 1967 г. | март 1967 г. |
| 29. | Нормаль "Полупроводниковые материалы. Условные обозначения параметров" (Ред. 1-61). | НОДО.029.000 3 марта 1961 г. | март 1961 г. |
| 30. | ГОСТ "Приборы полупроводниковые для устройств широкого применения. Система обозначений" (Пересмотрен. Находится на утверждении). | 10862-64 22 апреля 1964 г. | 1 июля 1965 г. |
| 31. | ГОСТ "Транзисторы. Перечень основных и справочных электрических параметров". | 15172-70 12 января 1970 г. | 1 июля 1970 г. |
| 32. | ГОСТ "Приборы полупроводниковые. Термины и определения". | 15133-69 12 декабря 1969 г. | 1 июля 1970 г. |
| 33. | Нормаль "Приборы полупроводниковые. Определения и обозначения условные буквенные электрических параметров" (Ред. 1-68). | НПО.336.001 2 августа 1967 г. | 1 декабря 1968 г. |
| 34. | ГОСТ "Диоды полупроводниковые. Ряды прямых и обратных напряжений и токов" (Пересмотрен. Находится на утверждении). | 11148-65 4 февраля 1965 г. | 1 июля 1965 г. |
| <i>IV. Конструкции и размеры узлов, деталей полупроводниковых приборов. Корпуса. Микромодули.</i> | | | |
| 35. | Нормаль "Наименование узлов и деталей полупроводниковых приборов". | НаАО.336.000 6 января 1965 г. | 8 февраля 1965 г. |
| 36. | РТМ "Унифицированные конструкции деталей и узлов корпусов транзисторов" (Ред. 1-63). | НаАО.336.012 5 января 1963 г. | январь 1963 г. |
| 37. | РТМ "Диоды полупроводниковые в микромодульном оформлении. Корпуса. Конструкции и размеры" (Ред. 1-66). | НаАО.336.017 28 марта 1966 г. | апрель 1966 г. |

| № пп. | Наименование документа | Обозначение документа | Срок введения документа в действие |
|--|--|-------------------------------------|------------------------------------|
| 38. | РТМ "Диоды полупроводниковые СВЧ. Корпуса, Конструкции и размеры" (Ред. 1-66). | НаАО.336.018 28 марта 1966 г. | апрель 1966 г. |
| 39. | РТМ "Методы и последовательность проведения анализа дефектов и выявления причин отказов залитых компаундом микромодулей и входящих в их состав микротранзисторов и микродиодов" (Ред. 1-68). | НаАО.336.036 10 декабря 1968 г. | декабрь 1968 г. |
| <i>V. Измерительные установки. Методы измерений и испытаний полупроводниковых приборов</i> | | | |
| 40. | ГОСТ "Приборы и установки измерительные для проверки параметров полупроводниковых приборов". | 10863-70 12 января 1970 г. | 1 июля 1970 г. |
| 41. | Нормаль "Методика проведения испытаний на длительное хранение изделий электронной промышленности" (Ред. 1-65). | НПО.005.003 16 августа 1965 г. | январь 1966 г. |
| 42. | РТМ "Метод расчета теплоотводящих радиаторов для транзисторов средней и большой мощности" (Ред. 1-63). | НаАО.336.011 22 апреля 1963 г. | май 1963 г. |
| 43. | РТМ "Приборы полупроводниковые. Тепловые параметры и методы отвода тепла" (Ред. 2-68). | НаАО.336.034 23 сентября 1968 г. | октябрь 1968 г. |
| 44. | РТМ "Приборы полупроводниковые. Методика расчета погрешности аппаратуры для измерения электрических параметров полупроводниковых приборов" (Ред. 1-68). | НаАО.336.038 23 декабря 1968 г. | январь 1969 г. |
| 45. | РТМ "Методы измерения электрических параметров полупроводниковых диодов и транзисторов" (Ред. 1-63). | НаАО.336.006 17 октября 1963 г. | ноябрь 1963 г. |
| 46. | РТМ "Полупроводниковые приборы. Методика измерения пробивных напряжений транзисторов и диодов" (Ред. 1-68). | НаАО.336.032 22 августа 1968 г. | сентябрь 1968 г. |
| 47. | РТМ "Полупроводниковые приборы. Методы контроля дрейфа (нестабильности) параметров" (Ред. 3-68). | НаАО.336.033 3 сентября 1968 г. | сентябрь 1968 г. |
| а) Транзисторы | | | |
| 48. | ГОСТ "Транзисторы. Метод измерения обратного тока коллектора" (I_{CBO}). | 10864-68 18 июля 1968 г. | 1 июля 1969 г. |
| 49. | ГОСТ "Транзисторы. Метод измерения начального тока коллектора" (I_{CES}); (I_{CBS}); (I_{CER}). | 10865-68 18 июля 1968 г. | 1 июля 1969 г. |
| 50. | ГОСТ "Транзисторы. Метод измерения тока коллектора закрытого транзистора" (I_{CEO}). | 10866-68 18 июля 1968 г. | 1 июля 1969 г. |
| 51. | ГОСТ "Транзисторы. Метод измерения обратного тока эмиттера" (I_{EBO}). | 10867-68 18 июля 1968 г. | 1 июля 1969 г. |
| 52. | ГОСТ "Транзисторы. Метод измерения входного сопротивления" (h_{11B} ; h_{11E} ; h_{11C} ; h_{11B} ; h_{11E} ; h_{11C}). | 10868-68 18 июля 1968 г. | 1 июля 1969 г. |
| 53. | ГОСТ "Транзисторы. Метод измерения коэффициента обратной связи по напряжению" (h_{12B} ; h_{12E} ; h_{12C}). | 10869-68 18 июля 1968 г. | 1 июля 1969 г. |
| 54. | ГОСТ "Транзисторы. Метод измерения коэффициента передачи тока" (h_{21B} ; h_{21E} ; h_{21C}). | 10870-68 18 июля 1968 г. | 1 июля 1969 г. |
| 55. | ГОСТ "Транзисторы. Метод измерения выходной проводимости" (h_{22}). | 10871-68 18 июля 1968 г. | 1 июля 1969 г. |
| 56. | ГОСТ "Транзисторы. Метод измерения емкости коллекторного перехода" (C_C). | 11071-68 18 июля 1968 г. | 1 июля 1969 г. |
| 57. | ГОСТ "Транзисторы. Метод измерения постоянной времени" (τ_{Bb} C_C). | 11072-68 18 июля 1968 г. | 1 июля 1969 г. |

| № пп. | Наименование документа | Обозначение документа | Срок введения документа в действие |
|--------------|---|-----------------------------------|------------------------------------|
| 58. | ГОСТ "Транзисторы. Методы измерения времени высасывания" (Пересмотрен и находится на утверждении) (t_S). | 11156-65 12 февраля 1965 г. | 1 июля 1969 г. |
| 59. | ГОСТ "Транзисторы. Методы измерения статического коэффициента передачи тока" (h_{21B} ; h_{21E} ; h_{21C}). | 11541-69 25 марта 1969 г. | 1 июля 1969 г. |
| 60. | ГОСТ "Транзисторы. Метод измерения плавающего потенциала эмиттера" (U_{EBf}). | 13316-67 10 ноября 1967 г. | 1 июля 1968 г. |
| 61. | ГОСТ "Транзисторы. Методы измерения статической крутизны передаточной характеристики" (S). | 13851-68 18 июля 1968 г. | 1 июля 1969 г. |
| 62. | ГОСТ "Транзисторы. Методы измерения напряжения насыщения коллектора и напряжения насыщения базы" (U_{CEsat} ; U_{BEsat}). | 13852-68 18 июля 1968 г. | 1 июля 1969 г. |
| 63. | ГОСТ "Транзисторы типов МП 20А, МП 20Б, МП 21В, МП 21Г, МП 21Е для устройств широкого применения". | 14073-68 22 сентября 1968 г. | 1 января 1970 г. |
| б) Диоды | | | |
| 64. | РТМ "Методы электрических измерений и испытаний полупроводниковых СВЧ-диодов" (Ред. 1-62). Пересматривается. | НаАО.336.005 24 апреля 1962 г. | июнь 1962 г. |
| 65. | РТМ "Диоды полупроводниковые импульсные. Методы измерения импульсных параметров" (Ред. 1-69). | НаАО.336.041 13 июня 1969 г. | июль 1969 г. |
| 66. | ГОСТ "Диоды полупроводниковые. Метод измерения постоянного прямого напряжения" (U_F). | 10961-64 8 июля 1964 г. | 1 июля 1965 г. |
| 67. | ГОСТ "Диоды полупроводниковые. Метод измерения постоянного обратного напряжения" (U_R). | 10962-64 8 июля 1964 г. | 1 июля 1965 г. |
| 68. | ГОСТ "Диоды полупроводниковые. Метод измерения постоянного обратного тока" (I_R). | 10963-64 8 июля 1964 г. | 1 июля 1965 г. |
| 69. | ГОСТ "Диоды полупроводниковые. Метод измерения емкости" (C_{tot}). | 10964-64 8 июля 1964 г. | 1 июля 1965 г. |
| 70. | ГОСТ "Диоды полупроводниковые. Метод измерения максимального импульсного прямого напряжения" (U_{FMmax}). | 10965-64 8 июля 1964 г. | 1 июля 1965 г. |
| 71. | ГОСТ "Диоды полупроводниковые. Метод измерения напряжения стабилизации стабилитронов и стабилиторов" (U_Z). | 14093-68 29 сентября 1968 г. | 1 июля 1969 г. |
| 72. | ГОСТ "Диоды полупроводниковые. Метод измерения добротности варикапов" (Q). | 14094-68 29 сентября 1968 г. | 1 июля 1969 г. |
| в) Тиристоры | | | |
| 73. | ГОСТ "Тиристоры. Методы измерения тока и напряжения спрямления" (I_{GTM} ; U_{GTM}). | 14879-69 11 августа 1969 г. | 1 июля 1970 г. |
| 74. | ГОСТ "Тиристоры. Метод измерения тока выключения" (I_H). | 14880-69 11 августа 1969 г. | 1 июля 1970 г. |
| 75. | ГОСТ "Тиристоры. Метод измерения тока утечки и обратного тока утечки" (I_D , I_R). | 14881-69 11 августа 1969 г. | 1 июля 1970 г. |
| 76. | ГОСТ "Тиристоры. Метод измерения остаточного напряжения" (U_T). | 14882-69 11 августа 1969 г. | 1 июля 1970 г. |

| № пп. | Наименование документа | Обозначение документа | Срок введения документа в действие |
|--|---|--------------------------------|------------------------------------|
| <i>V. Конкретные типы полупроводниковых приборов</i> | | | |
| а) Транзисторы | | | |
| 77. | ГОСТ "Транзисторы типов МП 25, МП 25А, МП 25Б, МП 26, МП 26Б для устройств широкого применения". | 14830-69 10 июля 1969 г. | 1 января 1970 |
| 78. | ГОСТ "Транзисторы типов МП 35, МП 36А, МП 37, МП 37А, МП 37Б, МП 38, МП 38А для устройств широкого применения". | 14831-69 10 июля 1969 г. | 1 января 1970 г. |
| 79. | ГОСТ "Транзисторы типов МП 114, МП 115, МП 116 для устройств широкого применения". | 14874-69 6 августа 1969 г. | 1 января 1970 г. |
| 80. | ГОСТ "Транзисторы типов П 210Б и П 210В для устройств широкого применения". | 14875-69 6 августа 1969 г. | 1 января 1970 г. |
| 81. | ГОСТ "Транзисторы типов П 416, П 416А, П 416Б для устройств широкого применения". | 14876-69 6 августа 1969 г. | 1 января 1970 г. |
| 82. | ГОСТ "Транзисторы типов П 607 - 609 для устройств широкого применения". | 14883-69 11 августа 1969 г. | 1 января 1970 г. |
| 83. | ГОСТ "Транзисторы типов МП 42, МП 42А, МП 42Б, МП 42В для устройств широкого применения". | 14947-69 2 сентября 1969 г. | 1 января 1970 г. |
| 84. | ГОСТ "Транзисторы типов МП 39, МП 39Б, МП 40, МП 40А, МП 41, МП 41А для устройств широкого применения". | 14948-69 2 сентября 1969 г. | 1 января 1970 г. |
| 85. | ГОСТ "Транзисторы типов МП 111, МП 111А, МП 111Б, МП 112, МП 113, МП 113А для устройств широкого применения". | 14949-69 2 сентября 1969 г. | 1 января 1970 г. |
| 86. | ГОСТ "Транзисторы типов ГТ 108А, ГТ 108Б, ГТ 108В, ГТ 108Г для устройств широкого применения". | 15141-69 17 декабря 1969 г. | 1 июля 1970 г. |
| 87. | ГОСТ "Транзисторы типов ГТ 109А, ГТ 109Б, ГТ 109В, ГТ 109Д, ГТ 109Е, ГТ 109И для устройств широкого применения". | 15142-69 17 декабря 1969 г. | |
| б) Диоды | | | |
| 88. | ГОСТ "Диоды полупроводниковые типов Д9Б, Д9В, Д9Г, Д9Е, Д9Ж, Д9И, Д9К, Д9Л для устройств широкого применения". | 14341-69 25 марта 1969 г. | 1 января 1970 г. |
| 89. | ГОСТ "Диоды полупроводниковые типов Д2Б, Д2В, Д2Г, Д2Е, Д2Ж, Д2И для устройств широкого применения". | 14342-69 25 марта 1969 г. | 1 января 1970 г. |
| 90. | ГОСТ "Диоды полупроводниковые типов Д223А, Д223Б для устройств широкого применения". | 14343-69 25 марта 1969 г. | 1 января 1970 г. |
| 91. | ГОСТ "Диоды полупроводниковые типов Д 242, Д 242А, Д 242Б, Д 243, Д 243А, Д 243Б, Д 245, Д 245А, Д 245Б, Д 246, Д 246А, Д 246Б, Д 247, Д 247А, Д 248Б для устройств широкого применения". | 14758-69 19 июня 1969 г. | 1 января 1970 г. |
| 92. | ГОСТ "Столбы выпрямительные типов Д1004, Д1005А, Д1005Б, Д1006, Д1007, Д1008 для устройств широкого применения". | 14912-69 19 августа 1969 г. | 1 января 1970 г. |
| 93. | ГОСТ "Стабилитроны полупроводниковые типов Д 814А, Д 814Б, Д 814В, Д 814Г, Д 814Д. | 14913-69 19 августа 1969 г. | 1 января 1970 г. |
| 94. | ГОСТ "Блоки выпрямительные типов КЦ 401Б, КЦ 401В для устройств широкого применения". | 14914-69 19 августа 1969 г. | 1 января 1970 г. |

| № пп. | Наименование документа | Обозначение документа | Срок введения документа в действие |
|-------------------------------------|--|--------------------------------|------------------------------------|
| <i>VI. ГОСТы со знаком качества</i> | | | |
| 95. | ГОСТ "Диоды полупроводниковые типов ДЭБ, Д9В, Д9Г, Д9Е, Д9Ж, Д9И, Д9К для устройств широкого применения. Требования к качеству аттестованной продукции". | 5.237-69 25 апреля 1969 г. | 1 мая 1969 г. |
| 96. | ГОСТ "Транзисторы типов ГТ 320А, ГТ 320Б, ГТ 320В для устройств широкого применения. Требования к качеству аттестованной продукции". | 5.230-69 19 марта 1969 г. | 1 мая 1969 г. |
| 97. | ГОСТ "Транзисторы кремниевые типов КТ 805А, КТ 805Б для устройств широкого применения. Требования к качеству аттестованной продукции". | 5.238-69 25 апреля 1969 г. | 1 мая 1969 г. |
| 98. | ГОСТ "Транзисторы типов МП 25, МП 25А, МП 25Б, МП 26, МП 26Б для устройств широкого применения. Требования к качеству аттестованной продукции". | 5.275-69 11 августа 1969 г. | 1 января 1970 г. |
| 99. | ГОСТ "Транзисторы типов П 607, П 607А, П 608, П 608А, П 609, П 609А для устройств широкого применения. Требования к качеству аттестованной продукции". | 5.341-70 16 января 1970 г. | 1 февраля 1970 г. |
| 100. | ГОСТ "Транзисторы типов МП 39, МП 39Б, МП 40, МП 40А, МП 41, МП 41А для устройств широкого применения. Требования к качеству аттестованной продукции". | 5.342-70 16 января 1970 г. | 1 марта 1970 г. |
| 101. | ГОСТ "Транзисторы типов МП 42, МП 42А, МП 42Б для устройств широкого применения. Требования к качеству аттестованной продукции". | 5.343-70 16 января 1970 г. | 1 марта 1970 г. |

Приборы снятые с производства и рекомендуемые замены

| Тип прибора | Замена |
|------------------------|---------------------------|
| П8 | МП36А, МП37 |
| П601М-П601СМ | П414 - П415Б |
| П601БМ; П602; П502СМ | П110; П109; П108,А; П12,А |
| П33; П34; П604А,Б | П406; П407; 2Т106А÷Д |
| П24; П19; П409; П408 | П310; П311; 2Т401А |
| П406; П407 | П43; П5А÷Е |
| П31А; П32; П6А,Б,В,Г,Д | П420; П421 |
| П412; П413 | Д228А÷И |
| П501; П502; П503 | Д - Л |
| П209; П207; А; П208А | Д236А÷Г; Д227А÷И |
| П601,А,Б; П602,А,Б | 1А502А÷Г; Д19 |
| П404,А; П405,А | 1600÷1604; 1601 |
| | ДК |
| | П29, П30 |
| | П401, П402 |
| | П422, П423 |
| | 2И102 |
| | Д9Б÷Ж |
| | 2И102 |

СИСТЕМА ОБОЗНА

ЭЛЕМЕНТЫ

| Первый | | Второй | Третий, четвертый и пятый, обозначающие тип или | | | |
|--|---|--|---|---|--|---|
| Обозначающий исходный материал приборов, предназначенных для устройств широкого и общепромышленного применения | | Обозначающий подкласс или группу прибора | 101-199 | 201-299 | 301-399 | 401-499 |
| Г | 1 | Т транзисторы | малой мощности $P_{max} \leq 0,3 \text{ вт}$ | | | |
| Германий, соединения германия | | | частоты $f_T \leq 3 \text{ МГц}$ | частоты $3 \text{ МГц} < f_T \leq 30 \text{ МГц}$ | 301-349 частоты $30 \text{ МГц} < f_T < 300 \text{ МГц}$ | 350-399 частоты $f_T > 300 \text{ МГц}$ |
| К | 2 | П транзисторы полевые | малой мощности $P_{max} \leq 0,3 \text{ вт}$ | | | |
| Кремний, соединения кремния | | | частоты $f_{max} \leq 3 \text{ МГц}$ | частоты $3 \text{ МГц} < f_{max} \leq 30 \text{ МГц}$ | 301-349 частоты $30 \text{ МГц} < f_{max} < 300 \text{ МГц}$ | 350-399 частоты $f_{max} > 300 \text{ МГц}$ |
| А | 3 | Д диоды | выпрямительные | | | универсальные $f_{max} \leq 1000 \text{ МГц}$ |
| | | | малой мощности $I_{Fav} \leq 0,3 \text{ а}$ | средней мощности $0,3 \text{ а} < I_{Fav} \leq 10 \text{ а}$ | | |
| Соединения галлия | | Ц выпрямительные столбы и блоки | выпрямительные столбы | | выпрямительные блоки | |
| | | | малой мощности $I_{Fav} \leq 0,3 \text{ а}$ | средней мощности $0,3 \text{ а} < I_{Fav} \leq 10 \text{ а}$ | малой мощности $I_{Fav} \leq 0,3 \text{ а}$ | средней мощности $0,3 \text{ а} < I_{Fav} \leq 10 \text{ а}$ |
| | | А сверхвысокочастотные диоды | смесительные | детекторные | | параметрические |
| | | В варикапы | подстроечные | умножительные (варакторы) | | |
| | | И туннельные диоды | усилительные | генераторные | переключательные | обращенные |
| | | Н диодные тиристоры | малой мощности $I_{Fmax} \leq 0,3 \text{ а}$ | средней мощности $0,3 \text{ а} < I_{Fmax} \leq 10 \text{ а}$ | | |
| | | У триодные тиристоры | невключаемые | | выключаемые | |
| | | | малой мощности $I_{Fmax} \leq 0,3 \text{ а}$ | средней мощности $0,3 \text{ а} < I_{Fmax} \leq 10 \text{ а}$ | малой мощности $I_{Fmax} < 0,3 \text{ а}$ | средней мощности $0,3 \text{ а} < I_{Fmax} \leq 10 \text{ а}$ |
| | | Л излучатели | видимого диапазона (светодиоды) $\lambda < 500 \text{ нм}$ | $\lambda > 500 \text{ нм}$ | инфракрасного диапазона | |
| | | Г генераторы шума | | | | |
| | | Б приборы с объемным эффектом | | | | |
| | | К стабилизаторы тока | | | | |
| | | стабилитроны и стабилитроны | Третий, четвертый и пятый элементы, обозначающие индекс мощ | | | |
| | | | 101-199 | 210-299 | 300-399 | 401-499 |
| | | | мощностью $P_{max} \leq 0,3 \text{ вт}$ | | | |
| | | | $U_z < 10 \text{ в}$ | $10 \text{ в} \leq U_z \leq 99 \text{ в}$ | $100 \text{ в} \leq U_z \leq 199 \text{ в}$ | $U_z < 10 \text{ в}$ |

Примечание. При напряжении стабилизации менее 99 в последние две цифры обозначают номинальное значение напряжения стабилизации и 100 в.

ЧЕНИЙ ПРИБОРОВ

Приложение 2

ОБОЗНАЧЕНИЙ

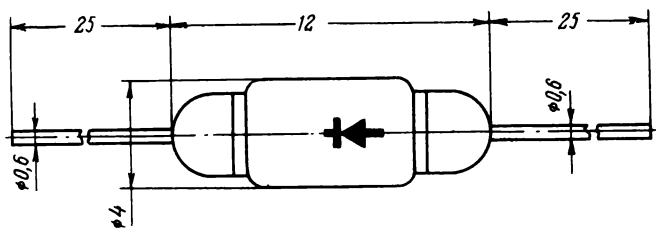
назначение прибора и порядковый номер разработки

Шестой

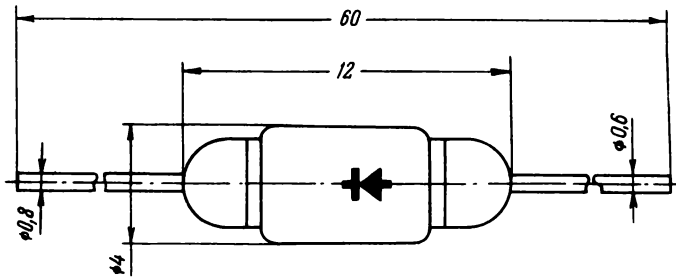
| | | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|--|--|
| 501-599 | 601-699 | 701-799 | 801-899 | 901-999 | Обозначающий деление технологического типа на группы | | |
| средней мощности $0,3 \text{ вт} < P_{\text{max}} \leq 1,5 \text{ вт}$ | | большой мощности $P_{\text{max}} > 1,5 \text{ вт}$ | | | от А до Я | | |
| частоты $3 \text{ МГц} < f_T \leq 30 \text{ МГц}$ | 601-649 частоты $30 \text{ МГц} < f_T \leq 300 \text{ МГц}$ | 650-699 частоты $f_T > 300 \text{ МГц}$ | частоты $f_T \leq 3 \text{ МГц}$ | частоты $3 \text{ МГц} < f_T \leq 30 \text{ МГц}$ | | 901-949 частоты $30 \text{ МГц} < f_T \leq 300 \text{ МГц}$ | 950-999 частоты $f_T > 300 \text{ МГц}$ |
| средней мощности $0,3 \text{ вт} < P_{\text{max}} \leq 1,5 \text{ вт}$ | | большой мощности $P_{\text{max}} > 1,5 \text{ вт}$ | | | | | |
| частоты $3 \text{ МГц} < f_{\text{max}} \leq 30 \text{ МГц}$ | 301-349 частоты $30 \text{ МГц} < f_{\text{max}} \leq 300 \text{ МГц}$ | 350-399 частоты $f_{\text{max}} > 300 \text{ МГц}$ | частоты $f_{\text{max}} \leq 3 \text{ МГц}$ | частоты $3 \text{ МГц} < f_{\text{max}} \leq 30 \text{ МГц}$ | | 301-349 частоты $30 \text{ МГц} < f_{\text{max}} \leq 300 \text{ МГц}$ | 350-399 частоты $f_{\text{max}} > 300 \text{ МГц}$ |
| импульсные | | | | | | | |
| $t_{\text{rr}} > 150 \text{ нсек}$ | $150 \text{ нсек} \geq t_{\text{rr}} > 30 \text{ нсек}$ | $30 \text{ нсек} > t_{\text{rr}} > 5 \text{ нсек}$ | $5 \text{ нсек} \geq t_{\text{rr}} > 1 \text{ нсек}$ | $t_{\text{rr}} < 1 \text{ нсек}$ | | | |
| регулирующие | умножительные | генераторные | | | | | |
| симметричные невыключаемые | | симметричные выключаемые | | | | | |
| малой мощности $I_{F \text{ max}} \leq 0,3 \text{ а}$ | средней мощности $0,3 \text{ а} < I_{F \text{ max}} \leq 10 \text{ а}$ | | малой мощности $I_{F \text{ max}} \leq 0,3 \text{ а}$ | средней мощности $0,3 \text{ а} < I_{F \text{ max}} \leq 10 \text{ а}$ | | | |
| ультрафиолетового диапазона | | | | | | | |
| ности и номинальное напряжение стабилизации | | | | | | | |
| 510-599 | 600-699 | 701-799 | 810-899 | 900-999 | Последовательность разработки | | |
| мощностью $0,3 \text{ вт} < P_{\text{max}} \leq 5 \text{ вт}$ | | мощностью $5 \text{ вт} < P_{\text{max}} \leq 25 \text{ вт}$ | | | | | |
| $10 \text{ в} \leq U_z \leq 99 \text{ в}$ | $100 \text{ в} \leq U_z \leq 199 \text{ в}$ | $U_z < 10 \text{ в}$ | $10 \text{ в} \leq U_z \leq 99 \text{ в}$ | $100 \text{ в} \leq U_z \leq 199 \text{ в}$ | | | |

ное значение напряжения стабилизации. При напряжении стабилизации 100 в и выше последние две цифры обоз-

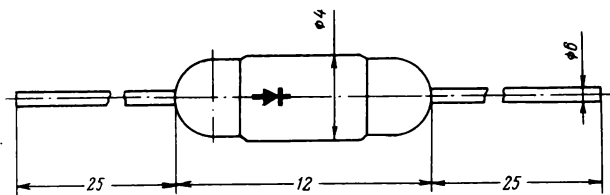
**ГАБАРИТНЫЕ
ЧЕРТЕЖИ
ДИОДОВ**



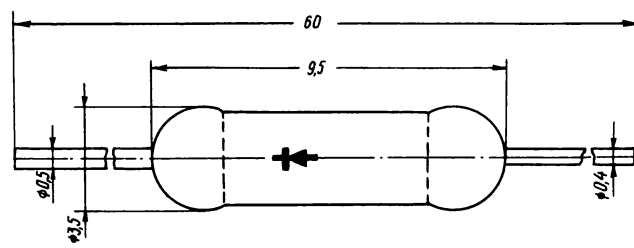
1



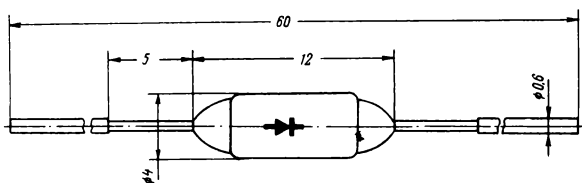
2



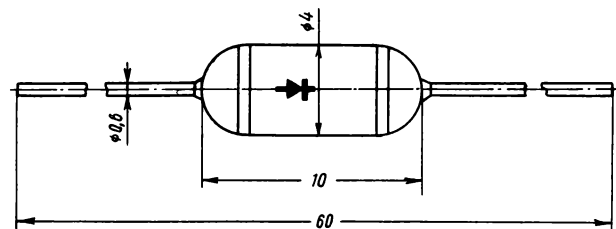
3



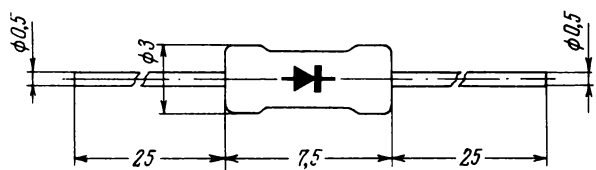
4



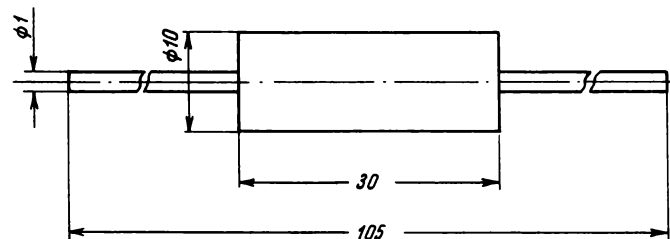
5



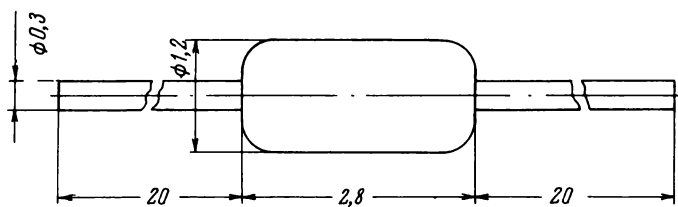
6



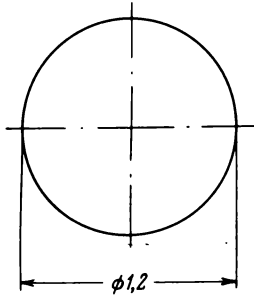
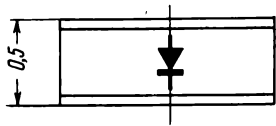
7



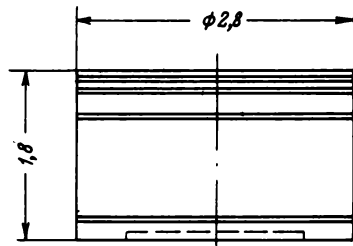
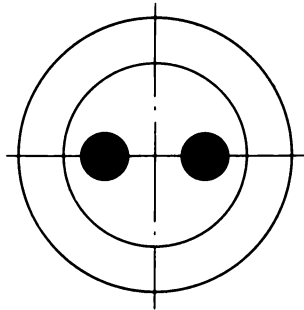
8



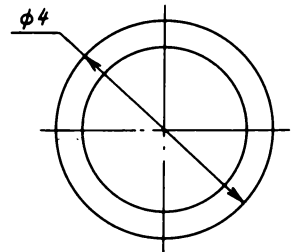
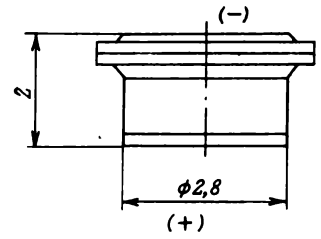
9



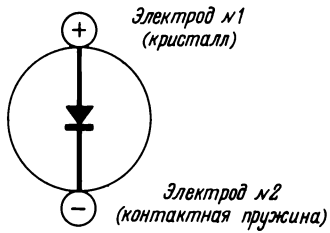
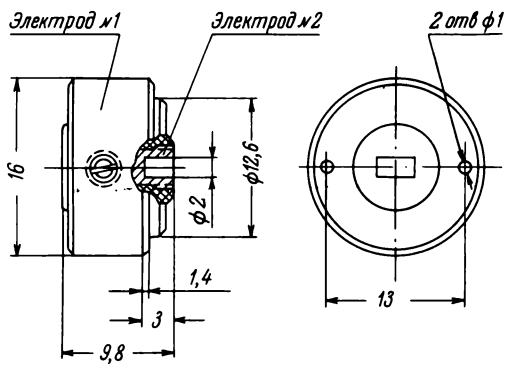
10



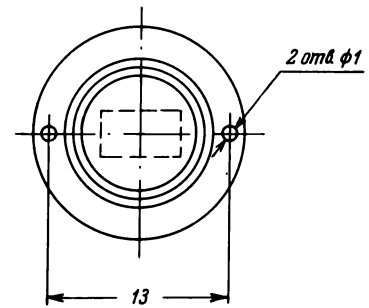
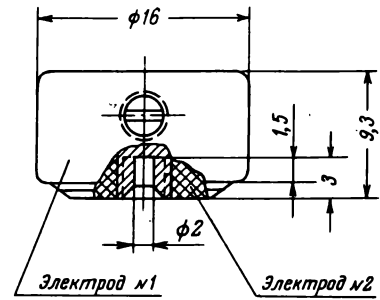
11



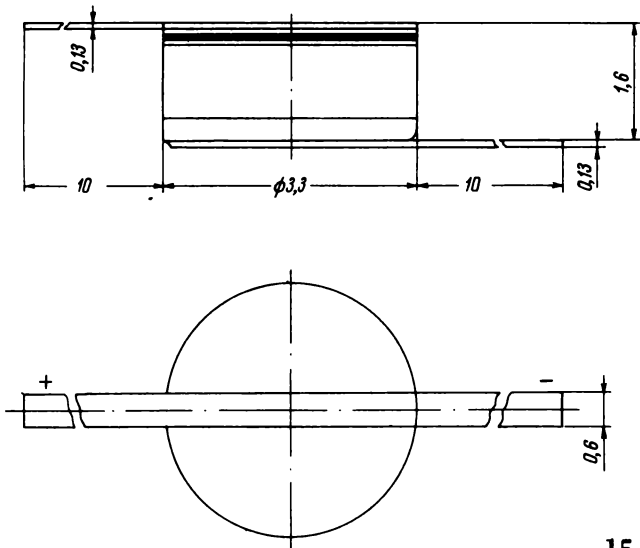
12



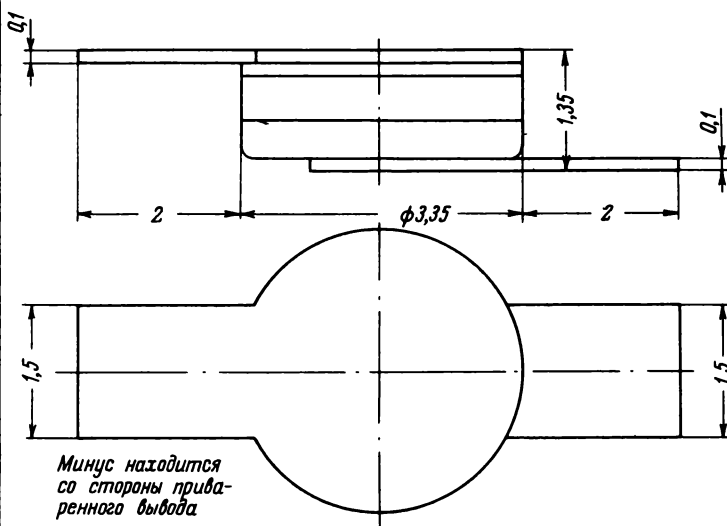
13



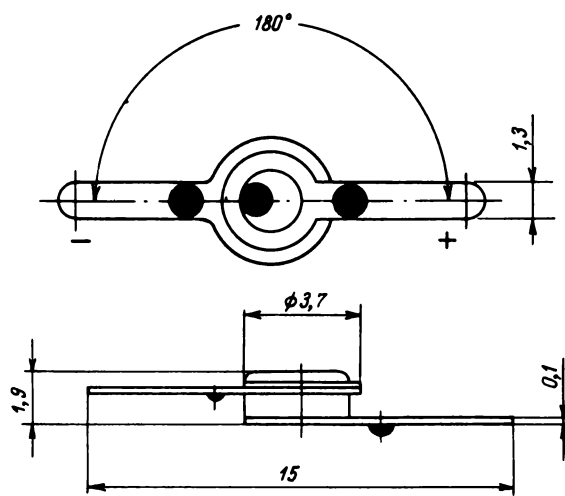
14



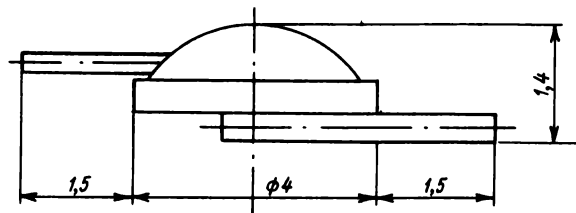
15



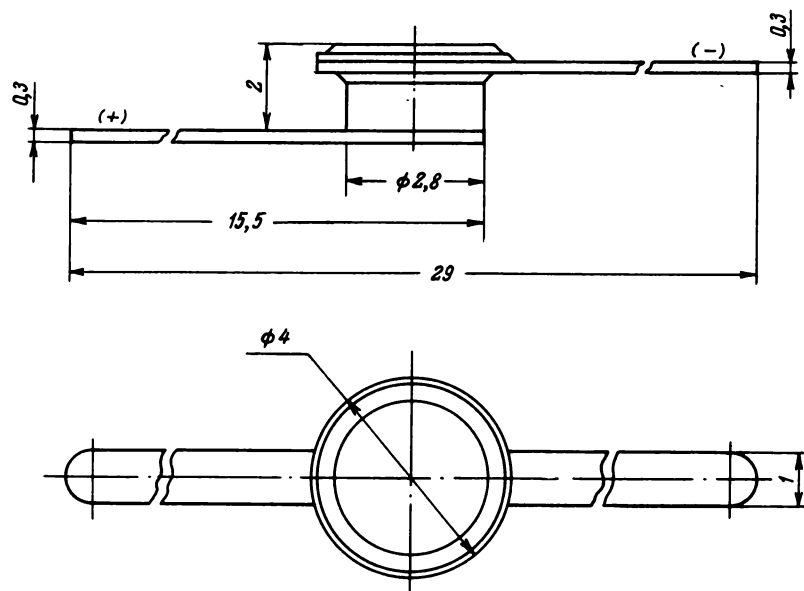
16



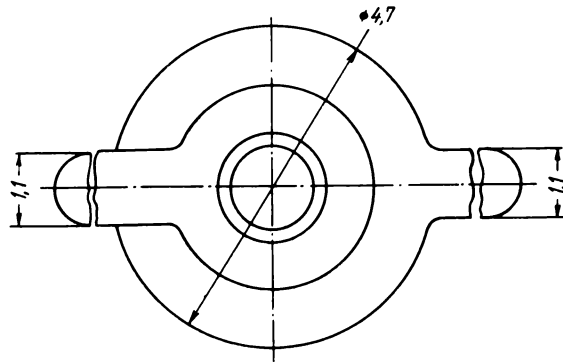
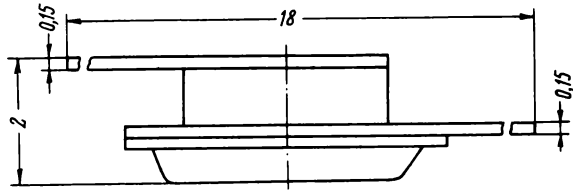
17



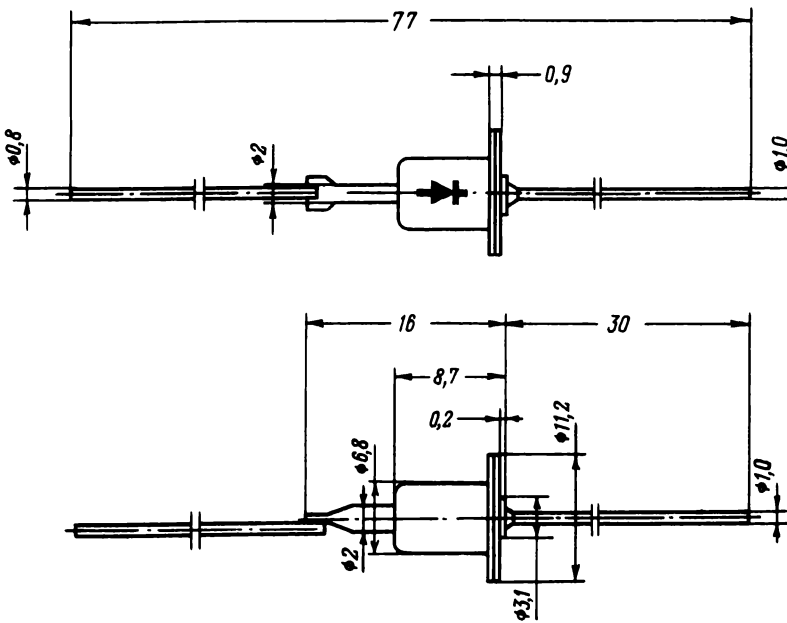
18



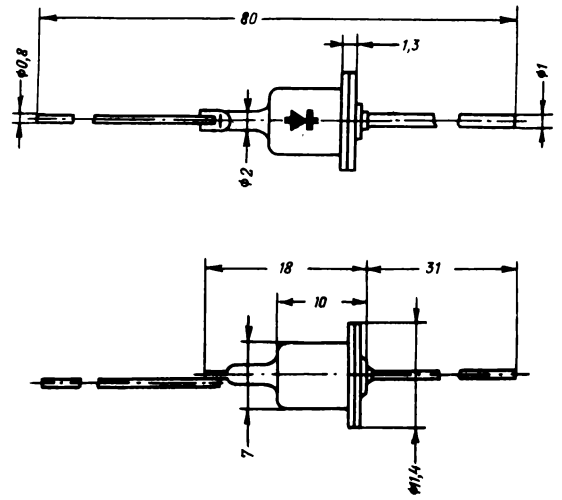
19



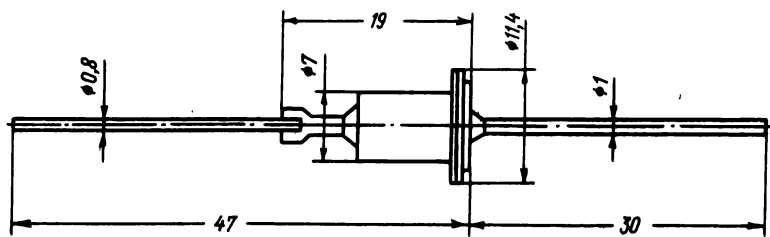
20



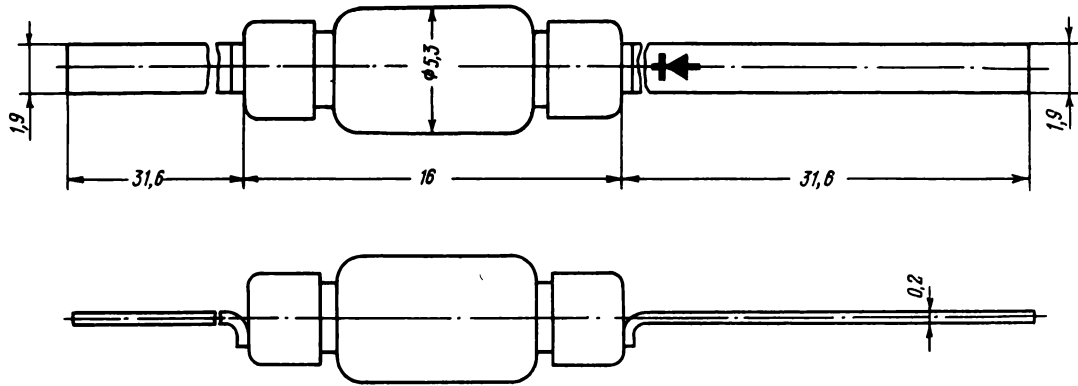
21



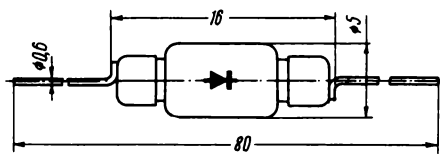
22



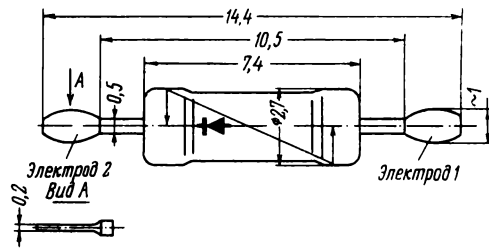
23



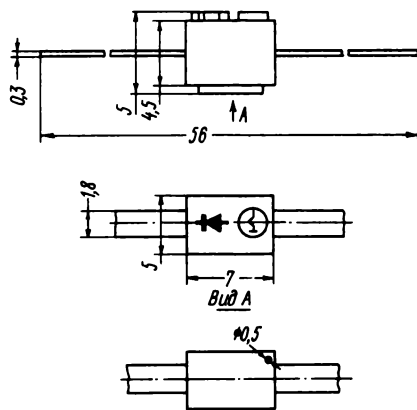
24



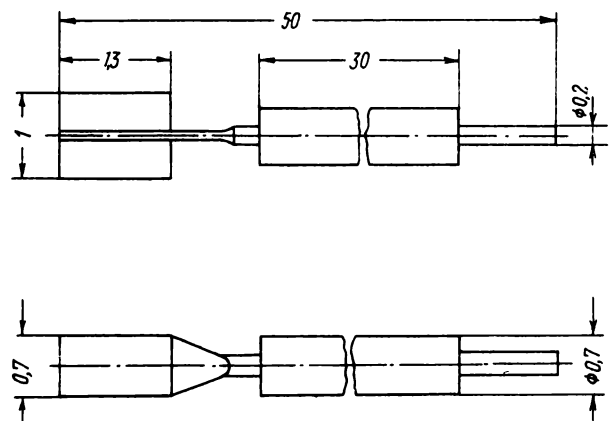
25



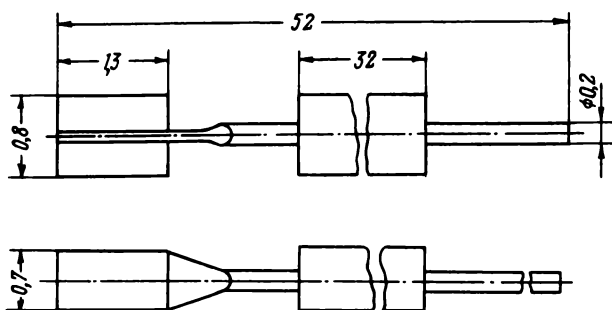
26



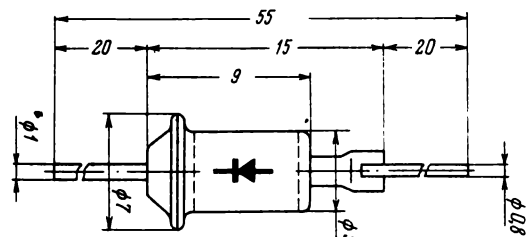
27



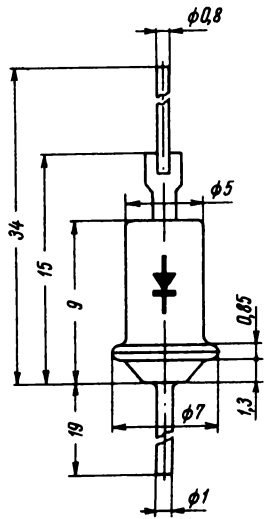
28



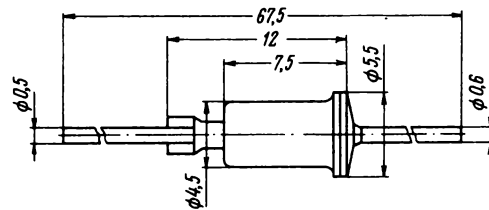
29



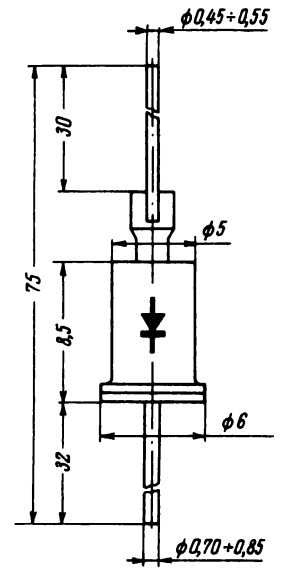
30



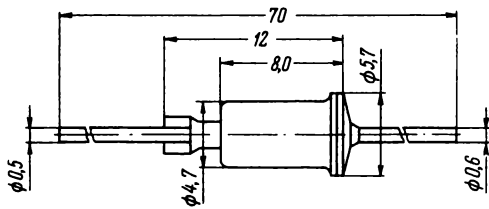
31



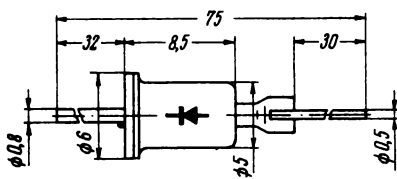
32



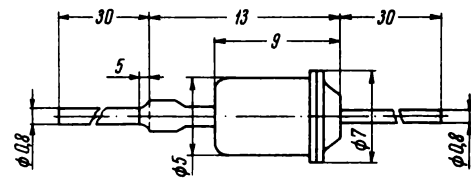
34



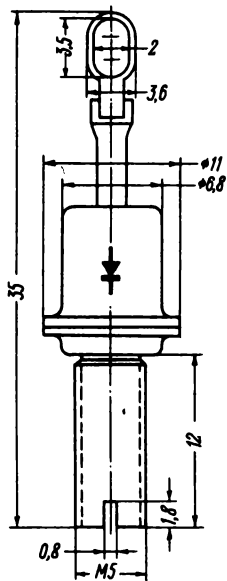
33



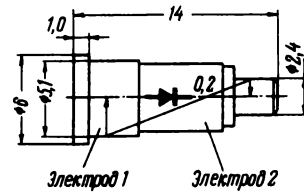
35



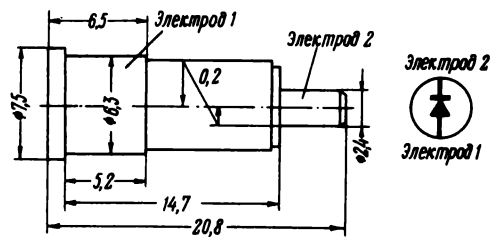
36



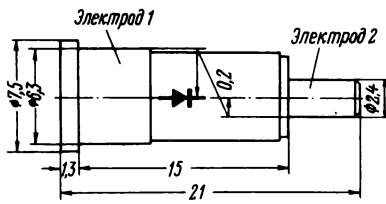
37



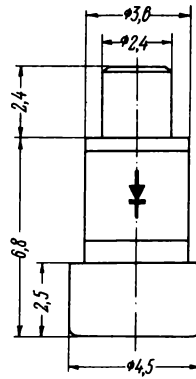
38



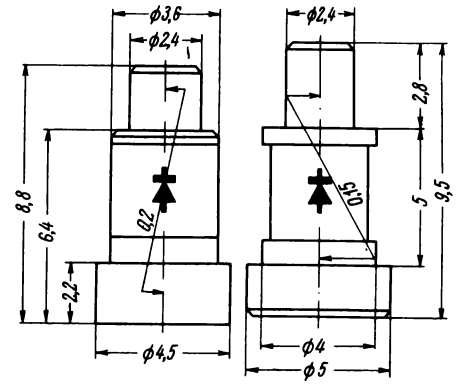
39



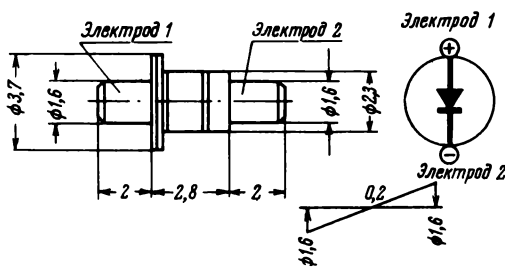
40



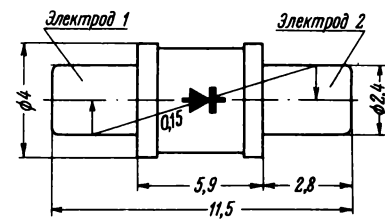
41



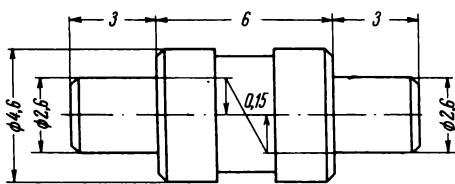
42



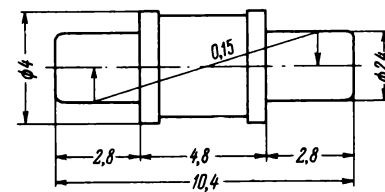
43



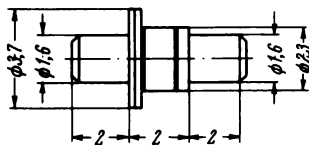
44



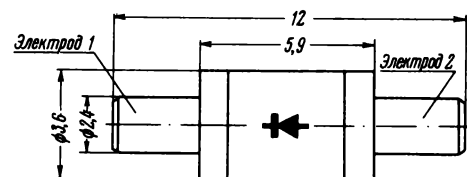
45



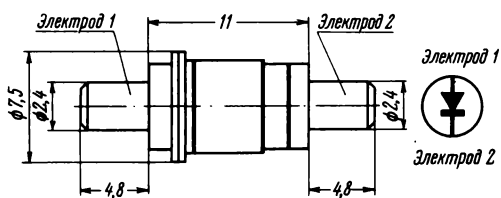
46



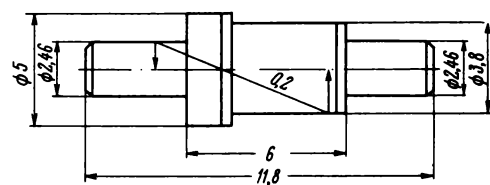
47



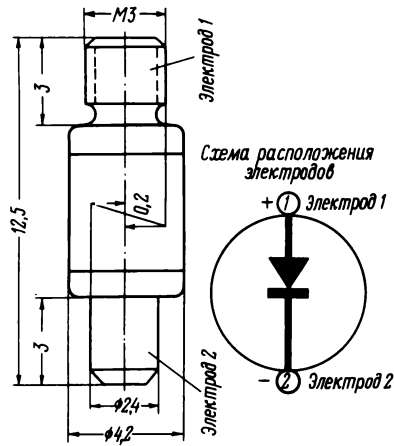
48



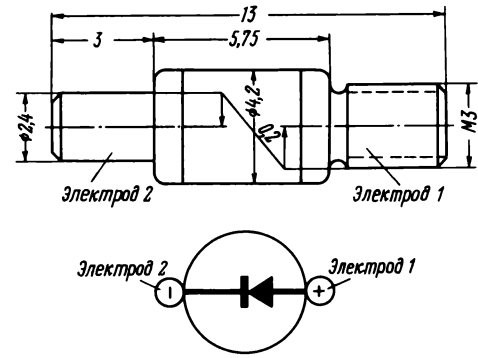
49



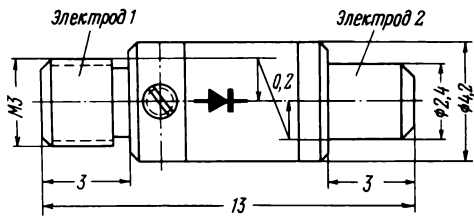
50



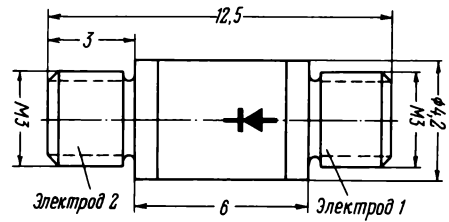
51



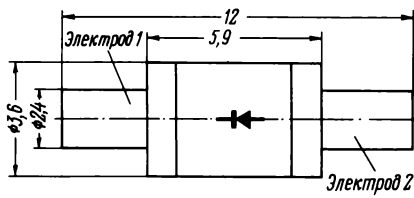
52



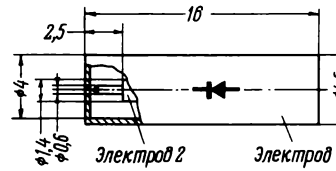
53



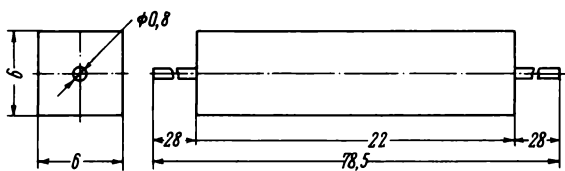
54



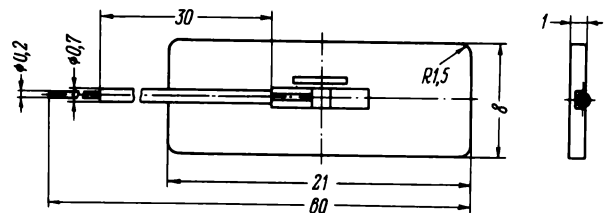
55



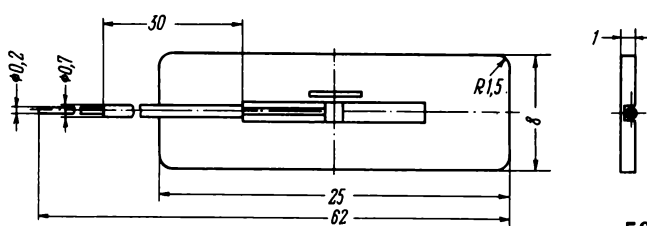
56



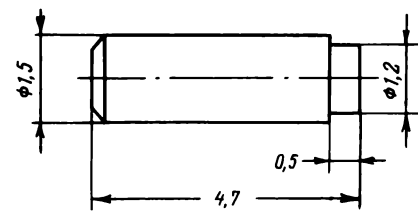
57



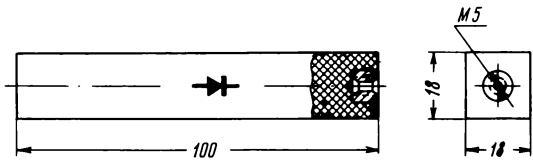
58



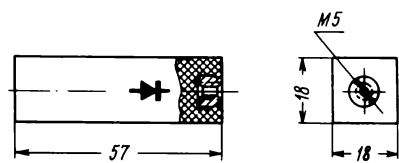
59



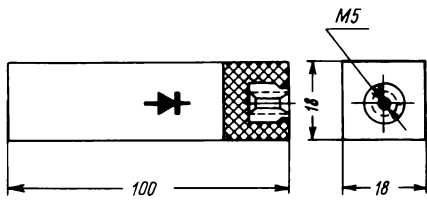
60



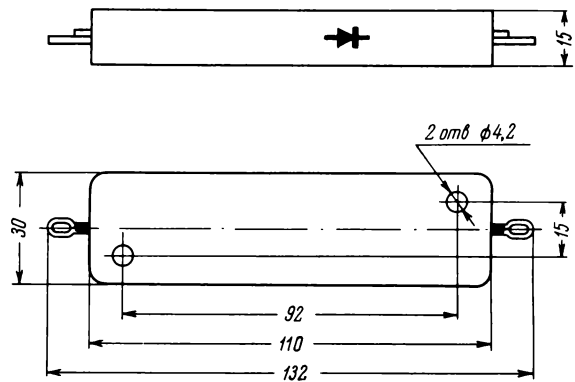
61



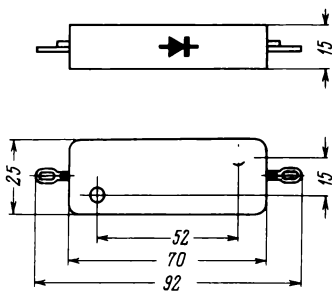
62



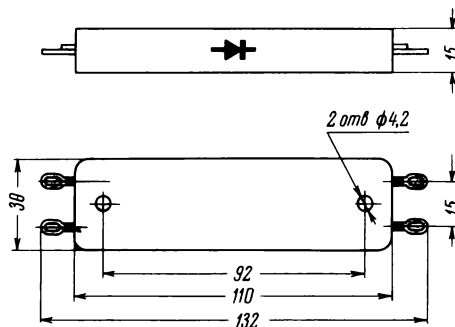
63



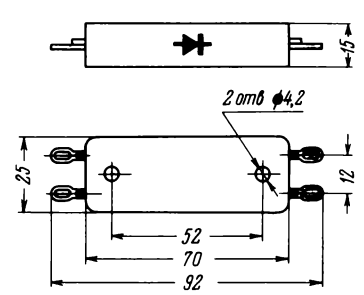
64



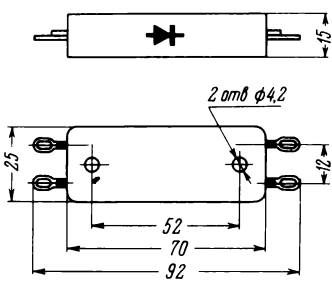
65



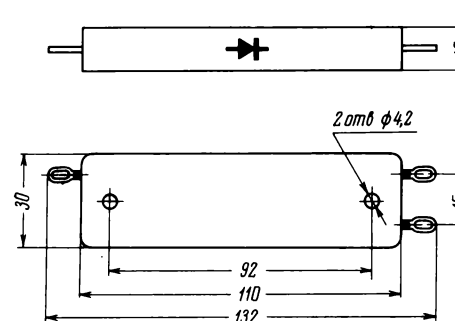
66



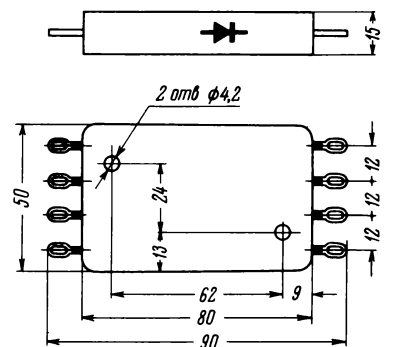
67



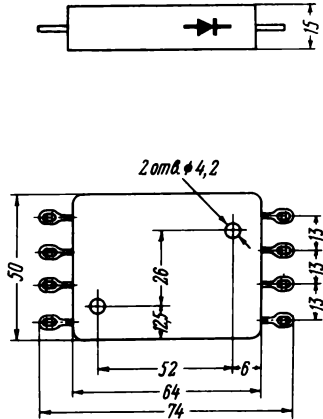
68



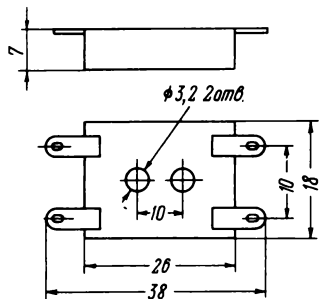
69



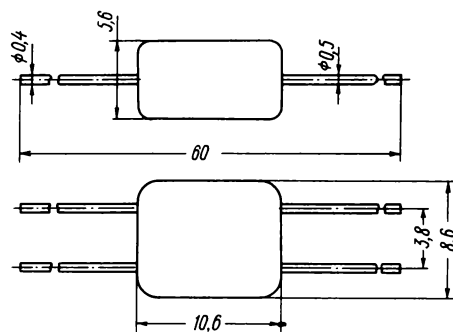
70



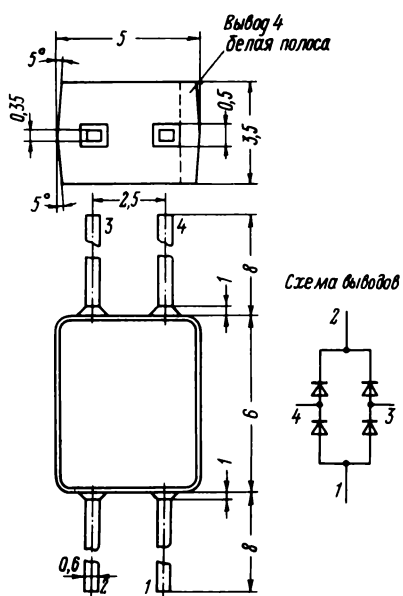
71



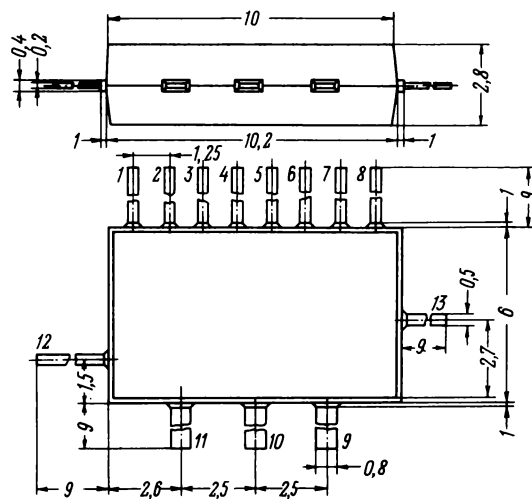
72



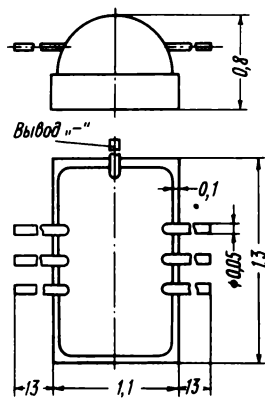
73



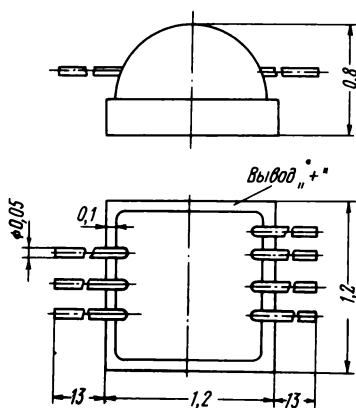
74



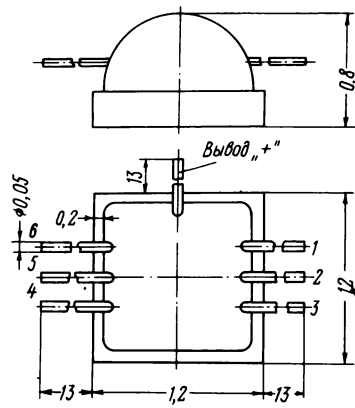
75



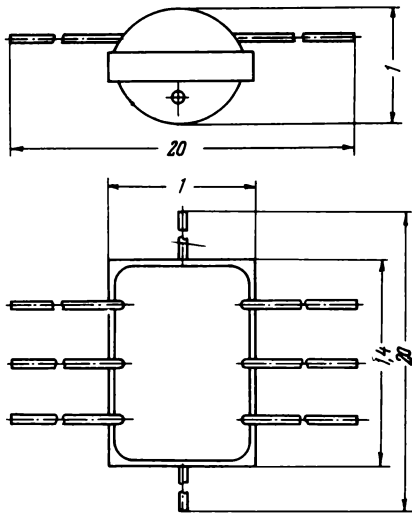
76



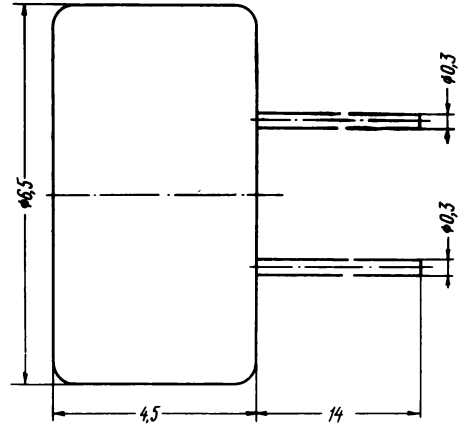
77



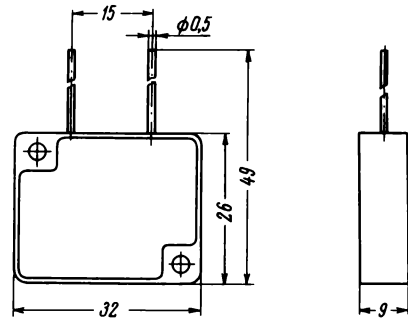
78



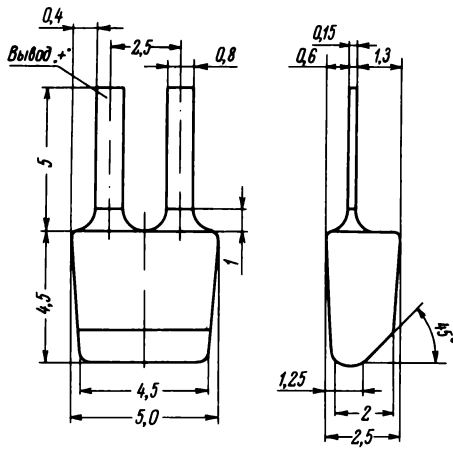
79



80



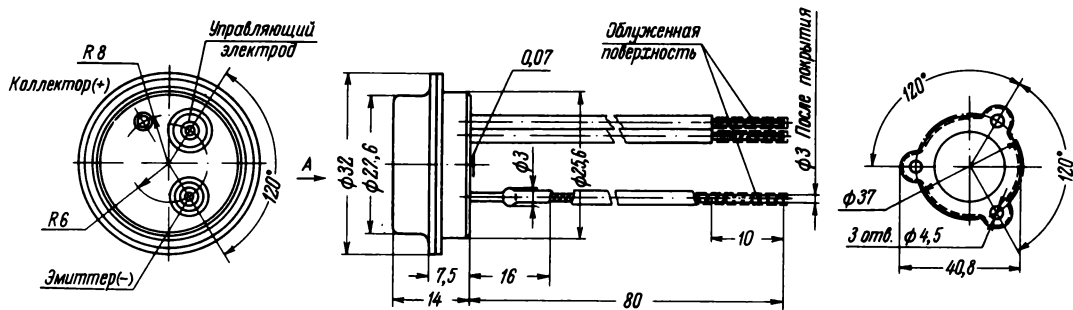
81



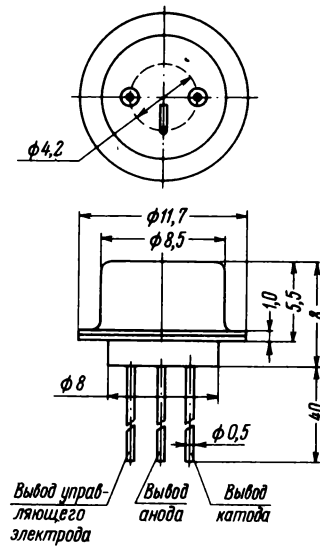
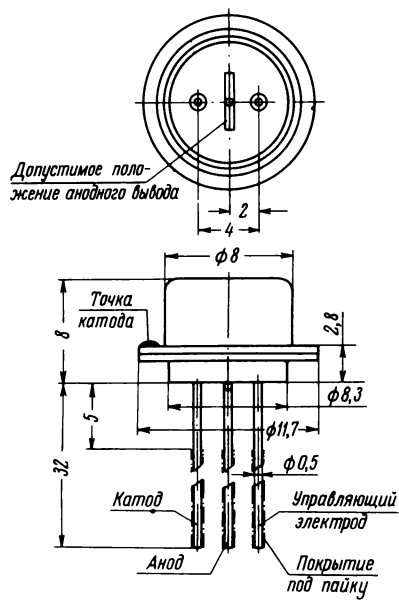
82



83

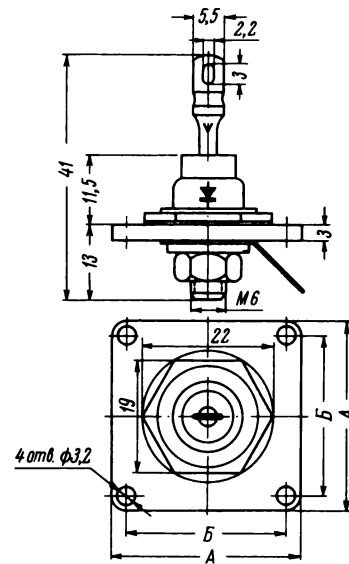
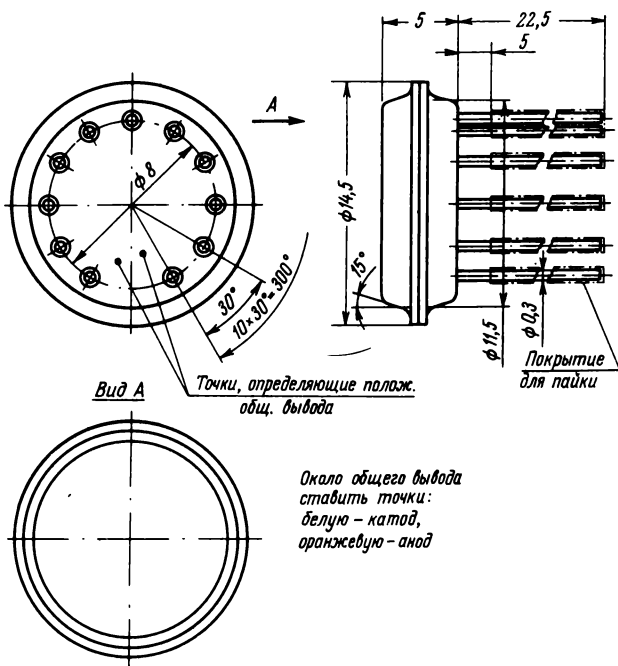


84



85

86

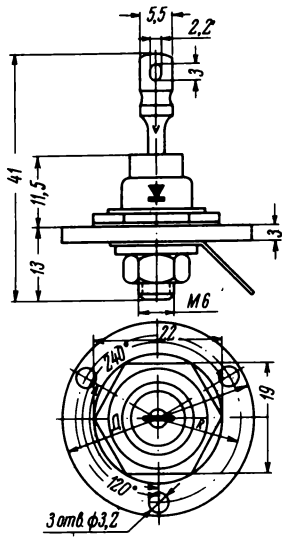


| Тип диода | А | Б |
|-----------|-----|---------------|
| Д-302 | — | — |
| Д-303 | 54 | $44 \pm 0,1$ |
| Д-304 | 72 | $60 \pm 0,1$ |
| Д-305 | 134 | $122 \pm 0,1$ |

87

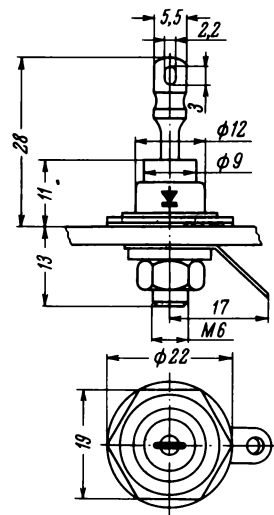
88

151

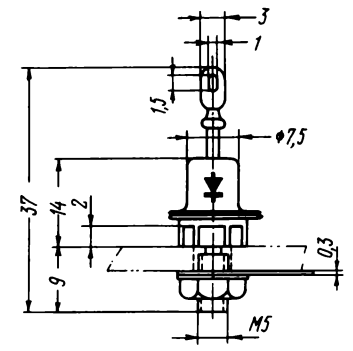


| Тип шваба | Д | Р |
|-----------|-----|----------|
| Д-302 | - | - |
| Д-303 | 60 | 26 ± 0,1 |
| Д-304 | 80 | 35 ± 0,1 |
| Д-305 | 150 | 70 ± 0,1 |

89

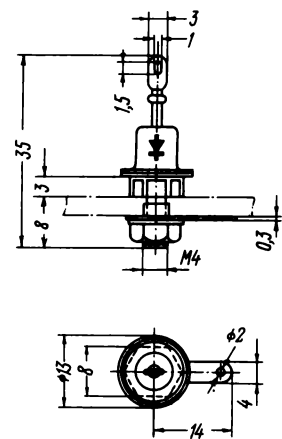


90

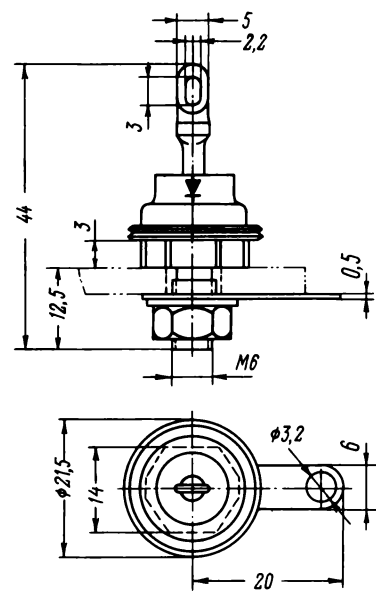


Отверстие в шасси φ5,1 мм

91

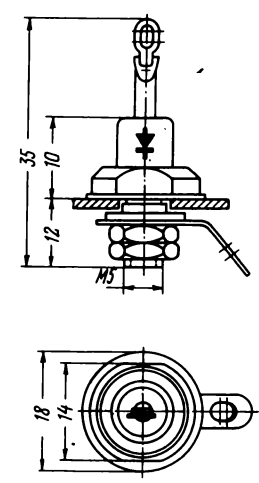


92

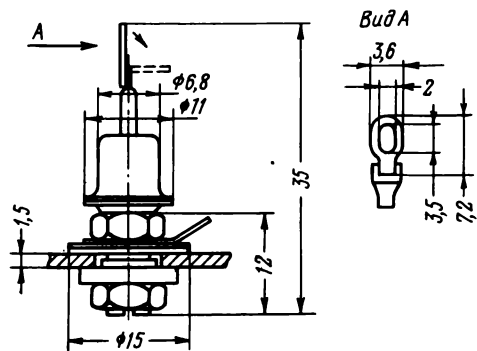


Отверстие в шасси φ7 мм

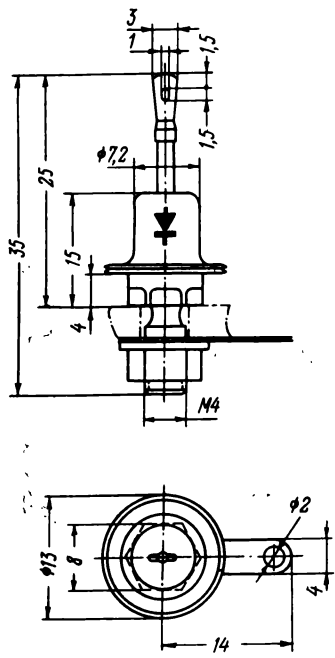
93



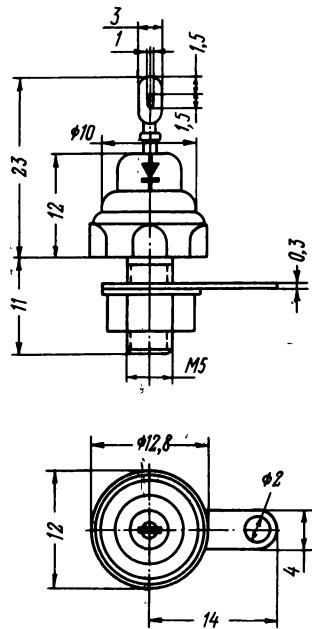
94



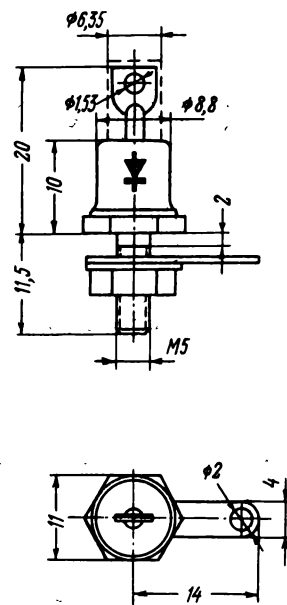
95



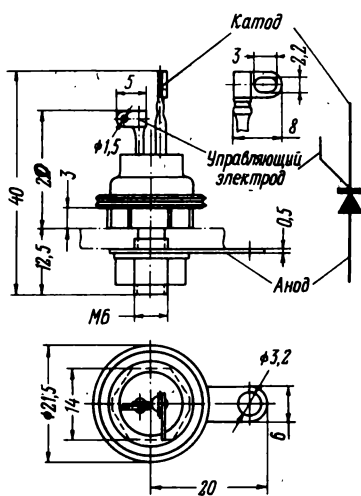
96



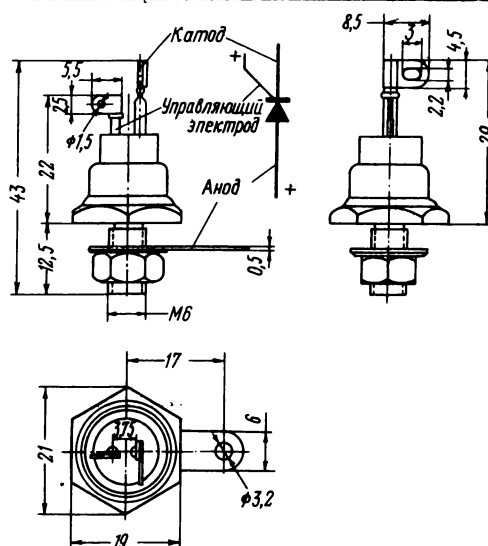
97



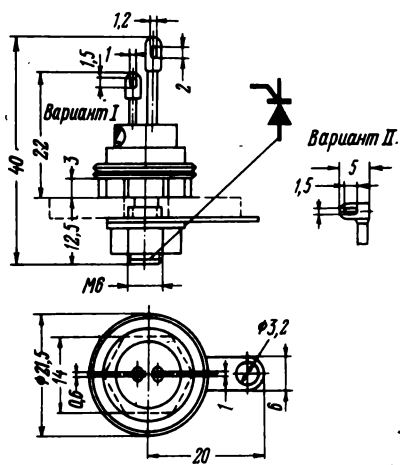
98



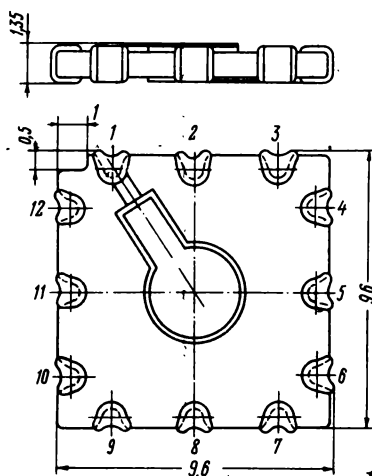
99



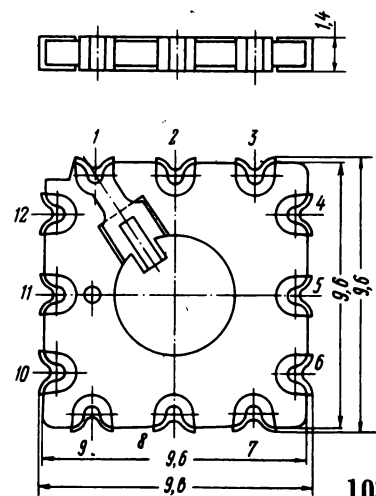
100



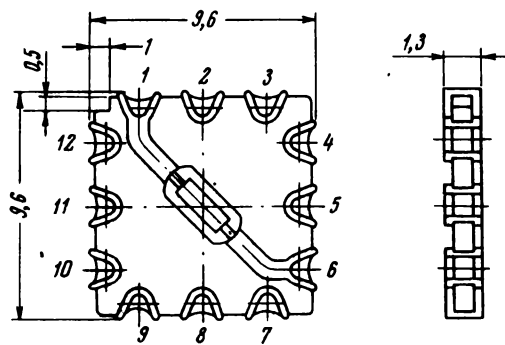
101



102

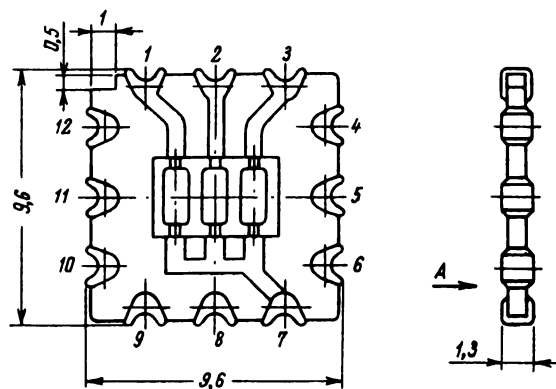


103



Плюс (+) на пазе №1
Минус (-) на пазе №6

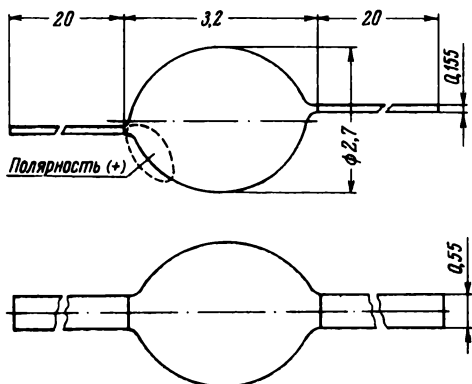
104



Вид А

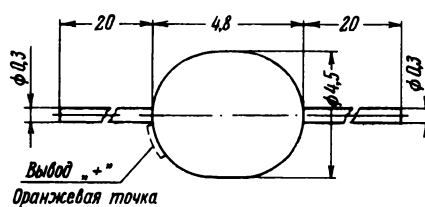
Плюс (+) на пазе:
№1, №2, №3
Минус (-) в пазе №7

105



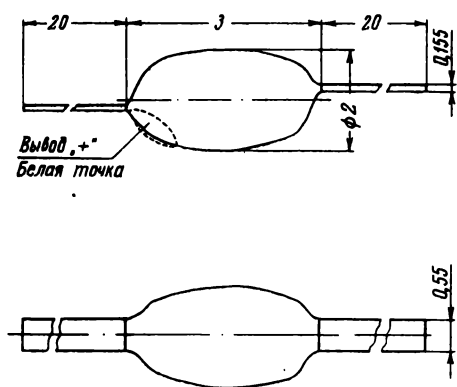
Полярность (+)

106



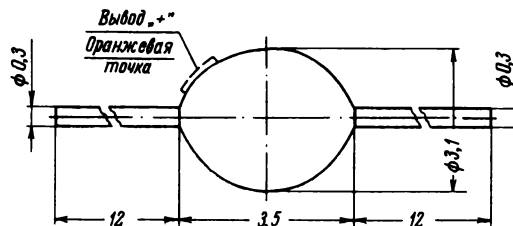
Выход ++
Оранжевая точка

108



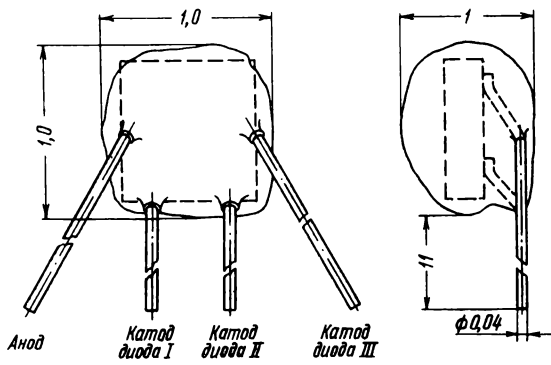
Выход ++
Белая точка

107

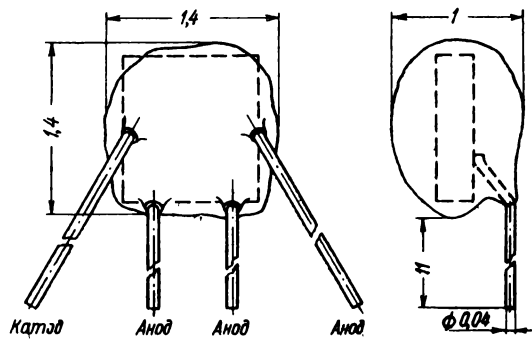


Выход ++
Оранжевая точка

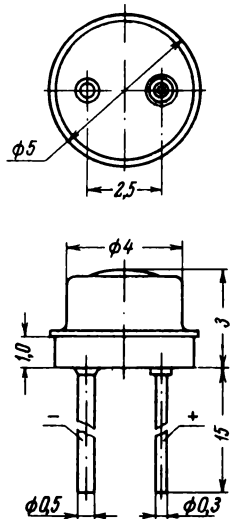
109



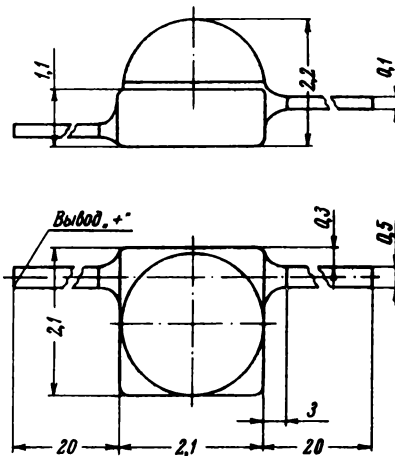
110



111

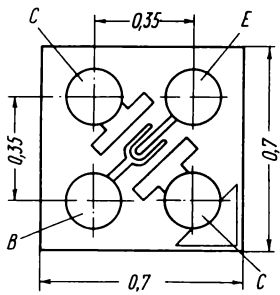
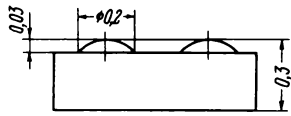


112

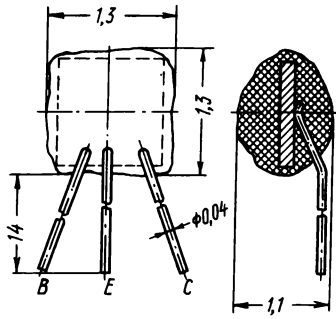


113

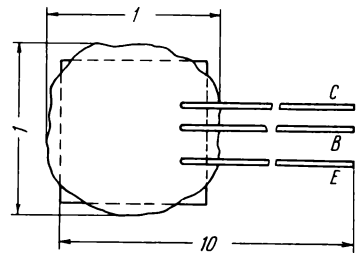
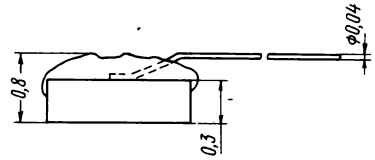
ГАБАРИТНЫЕ
ЧЕРТЕЖИ
ТРАНЗИСТОРОВ



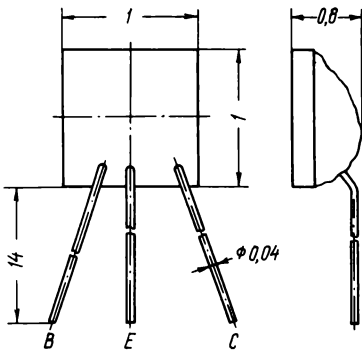
1



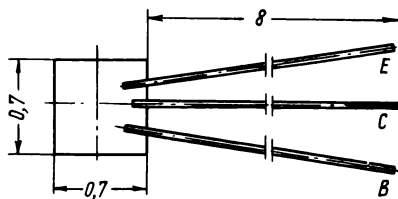
2



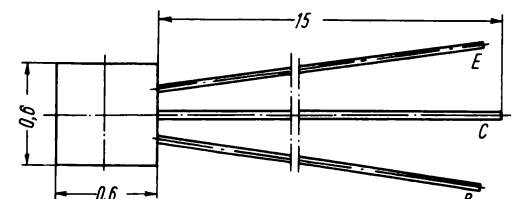
3



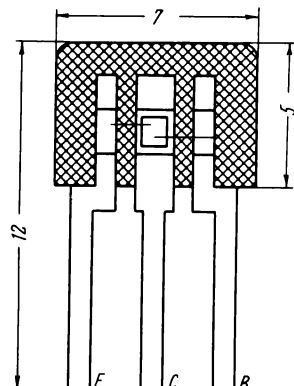
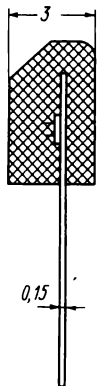
4



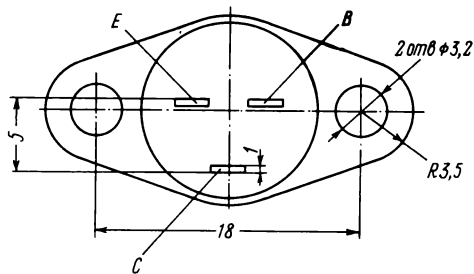
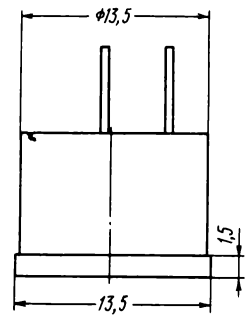
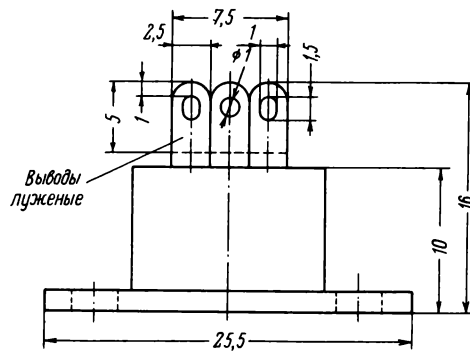
5



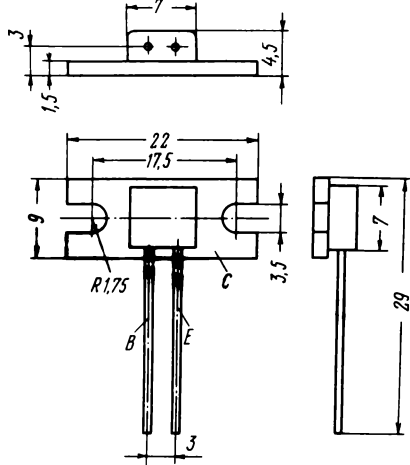
6



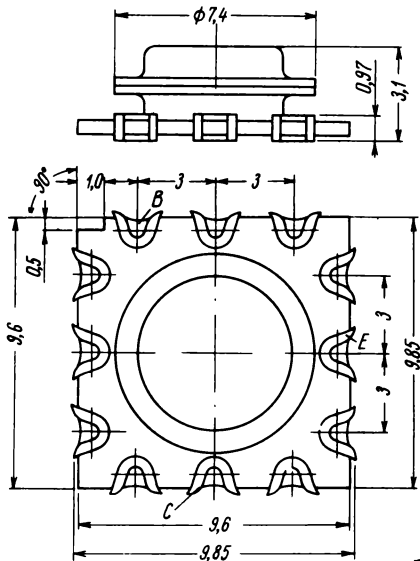
7



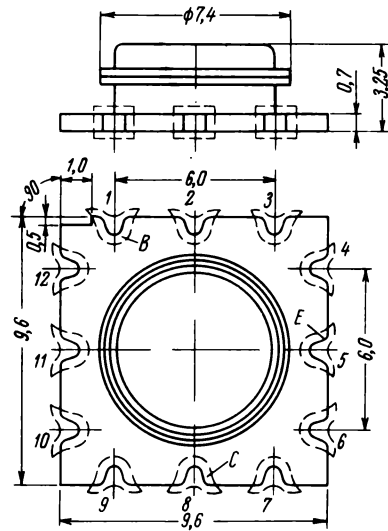
8



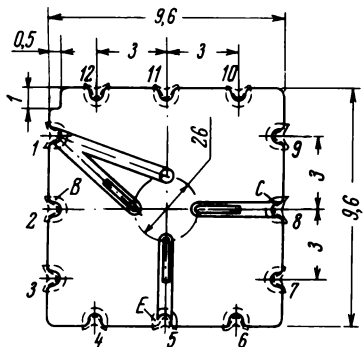
9



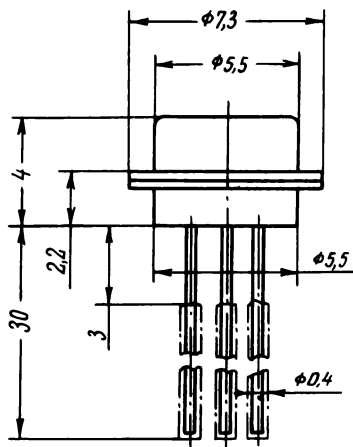
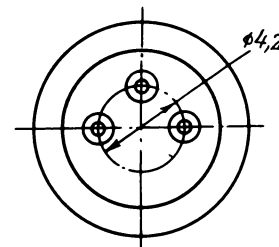
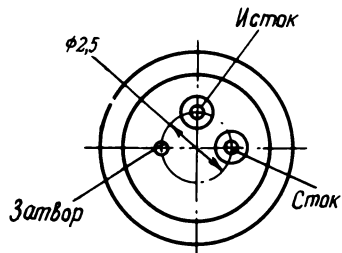
10



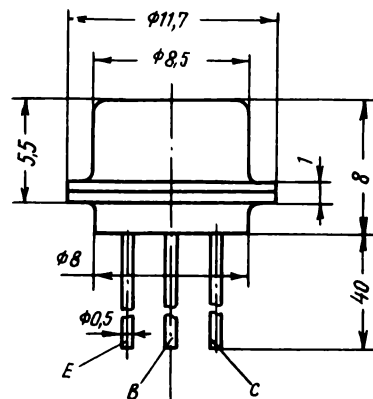
11



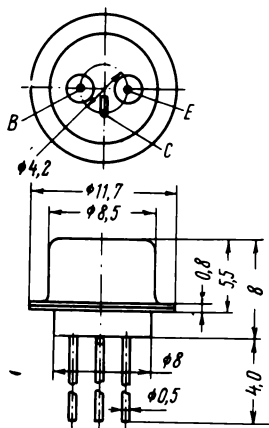
12



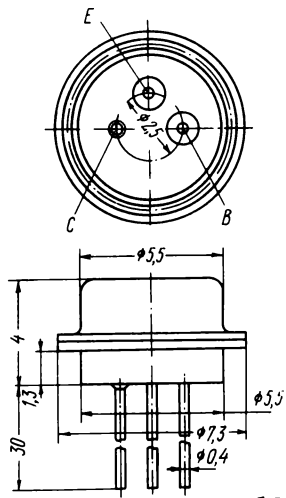
14



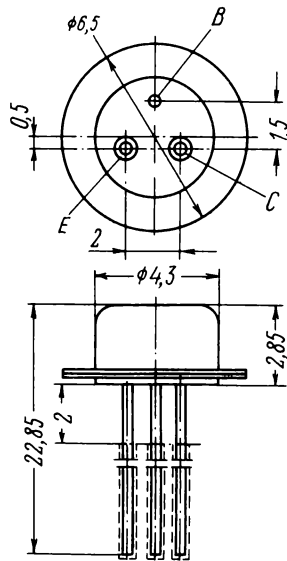
15



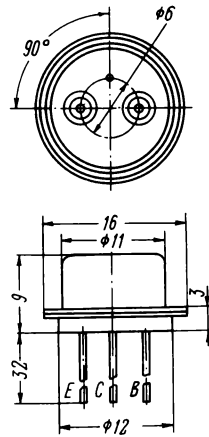
13



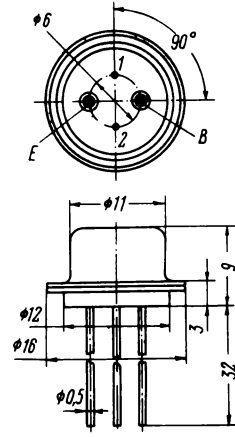
16



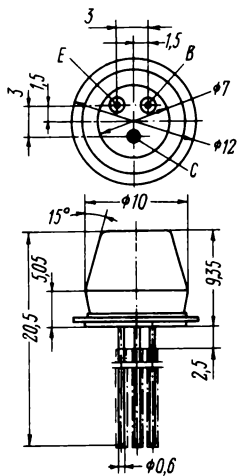
17



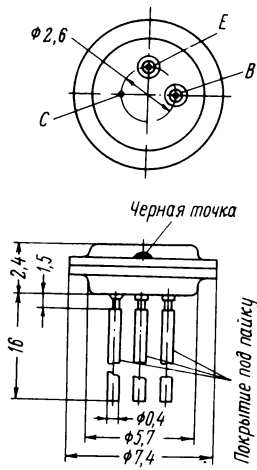
18



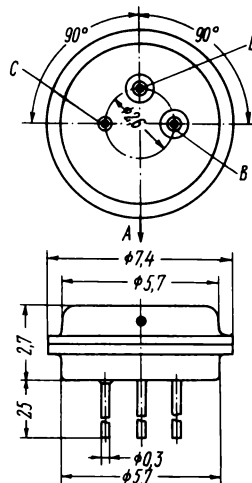
19



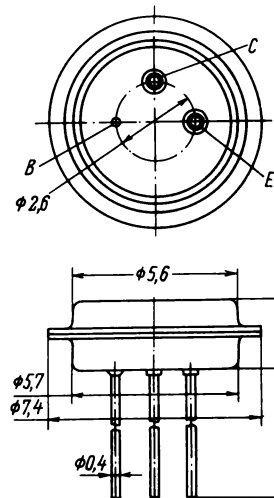
20



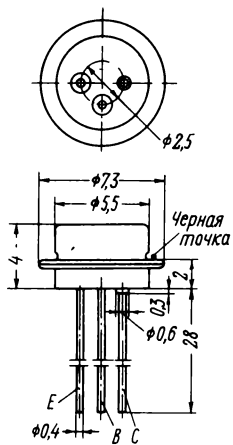
21



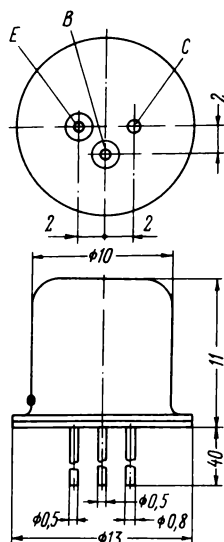
22



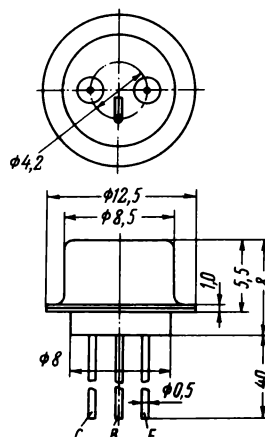
23



24

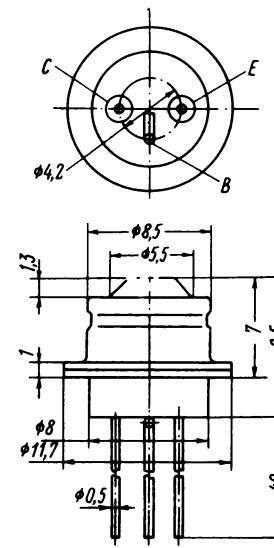


25

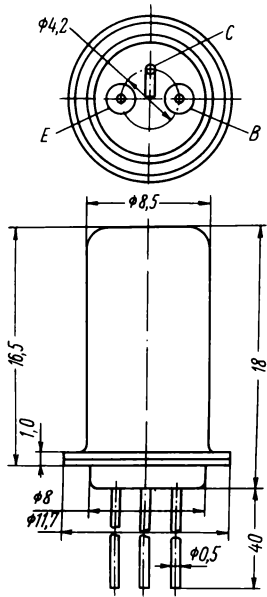


26

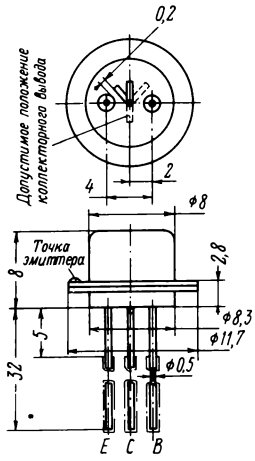
| Тип | К | Б | Э |
|-----------|---|---|---|
| ПЗ07-309ш | 2 | 1 | 3 |
| КТ 601 | 2 | 1 | 3 |
| КТ 603 | 2 | 1 | 3 |
| 2Т 603 | 2 | 1 | 3 |
| «Память» | 2 | 1 | 3 |



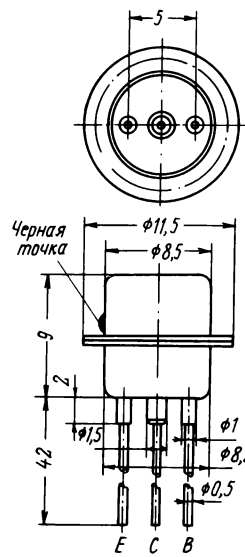
27



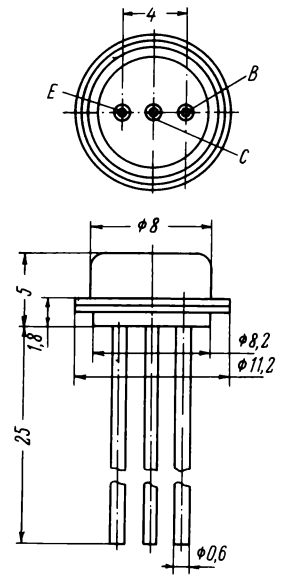
28



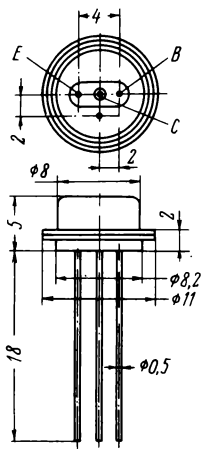
29



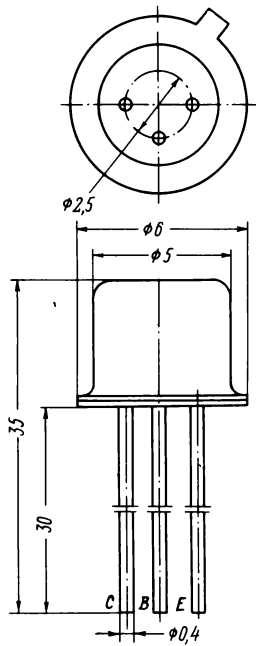
30



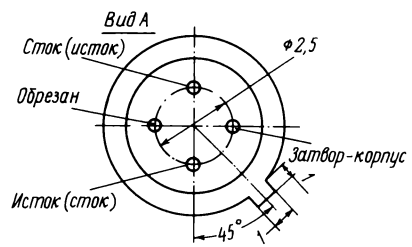
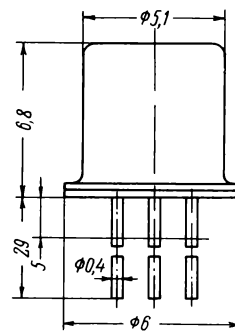
31



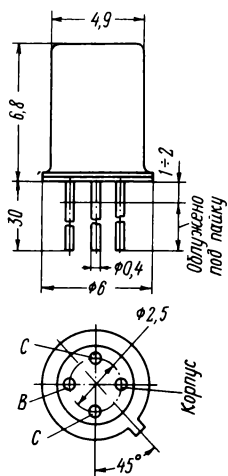
32



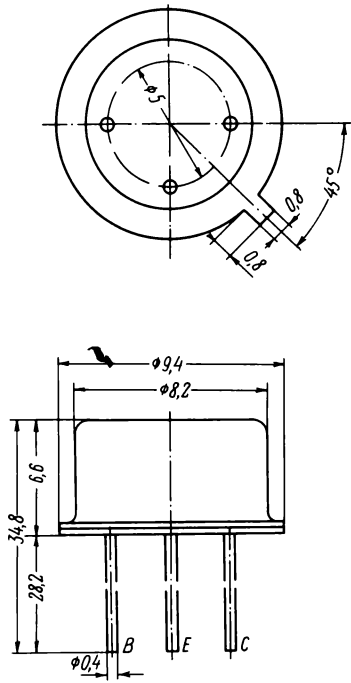
33



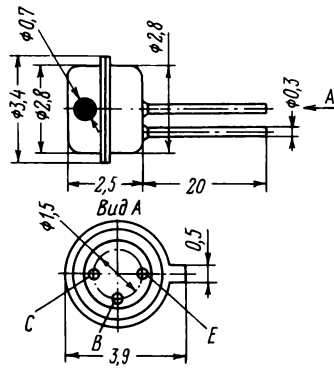
34



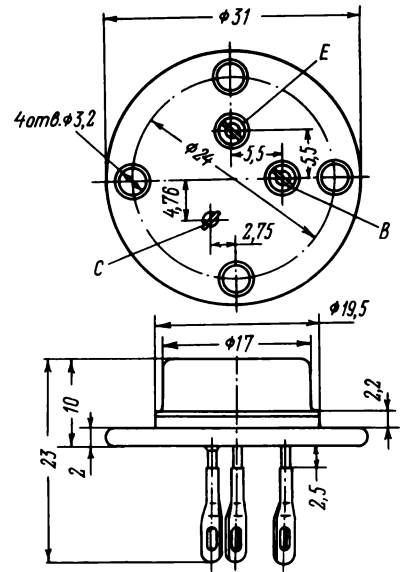
35



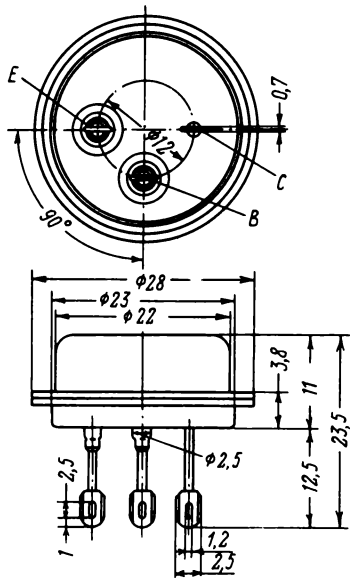
36



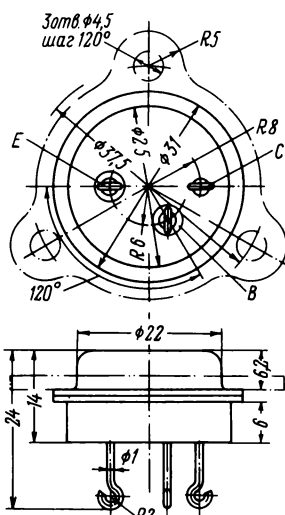
37



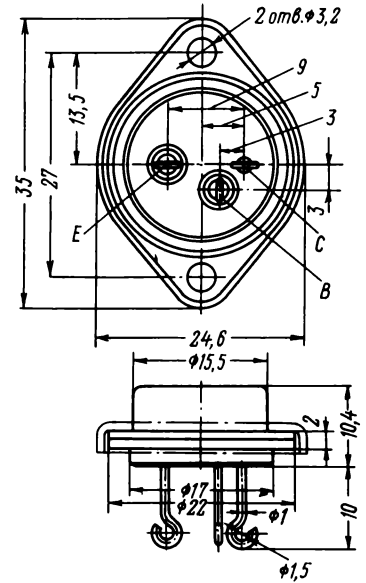
38



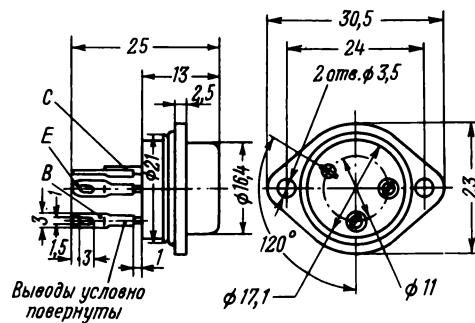
39



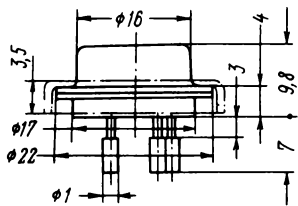
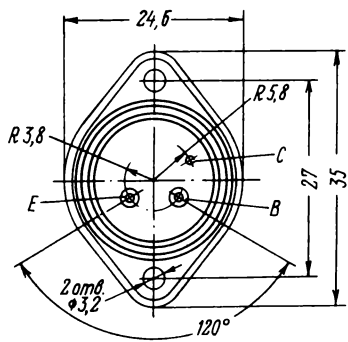
40



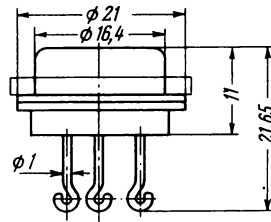
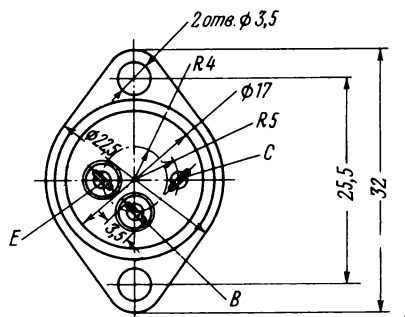
41



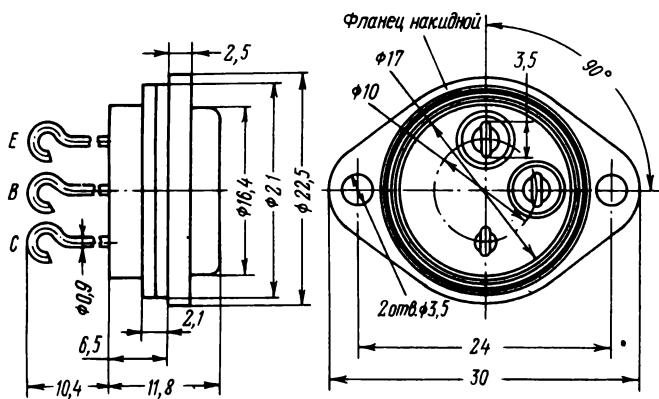
42



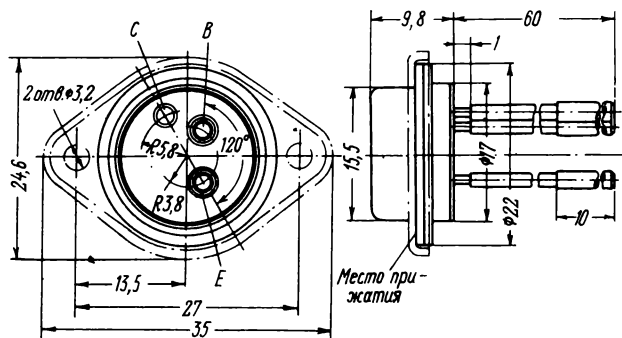
43



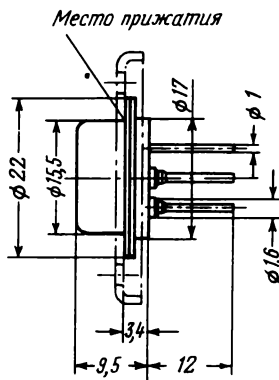
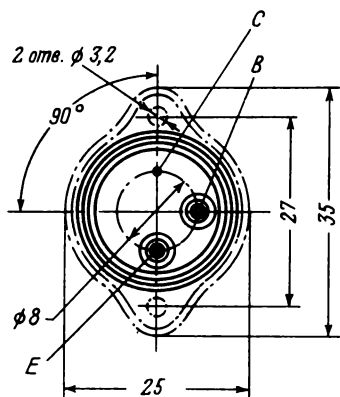
44



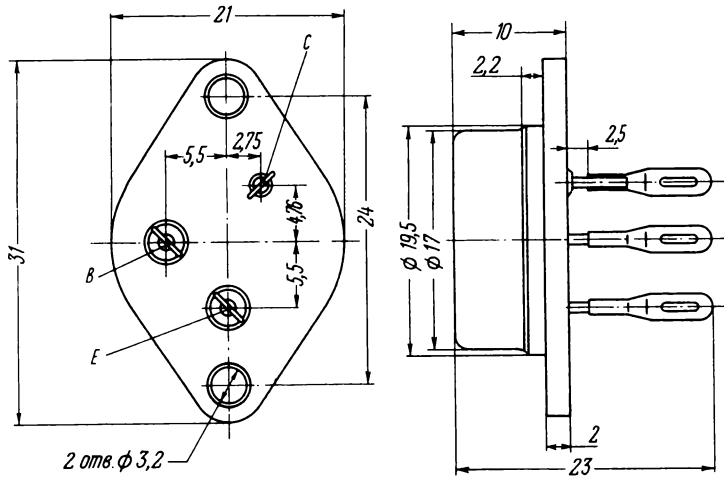
45



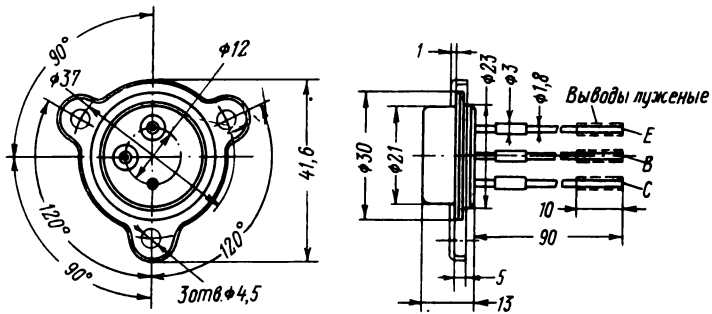
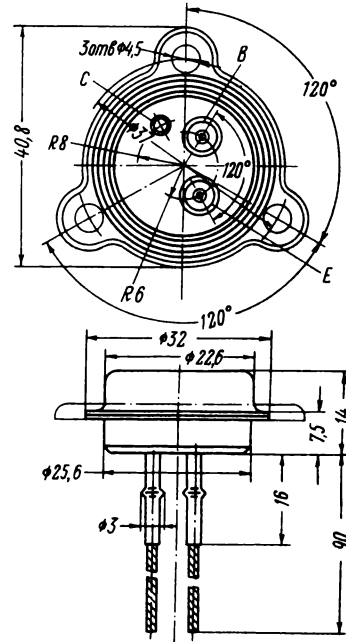
46



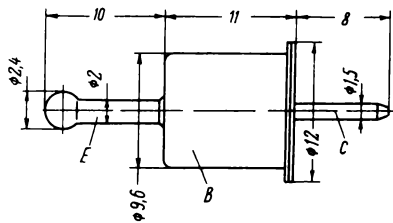
47



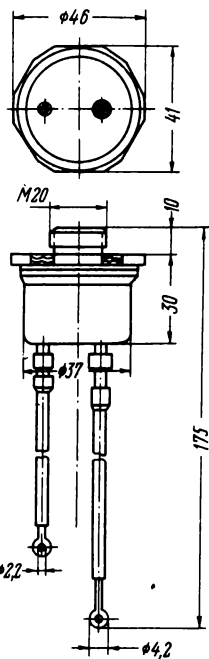
48



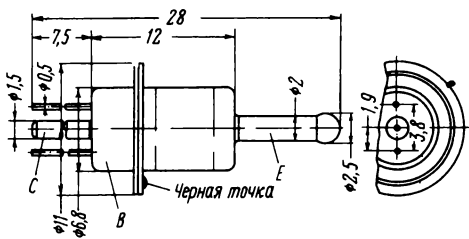
50



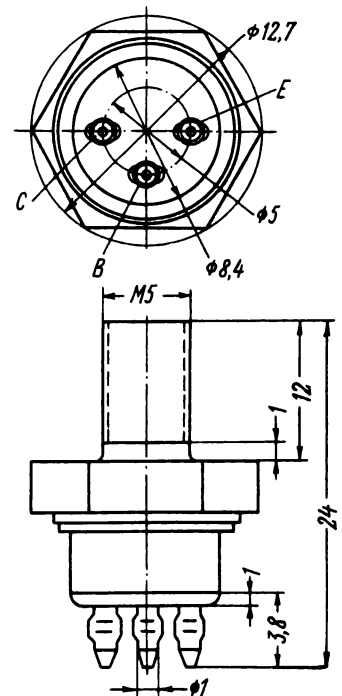
51



53



52



54

ЗАМЕЧАНИЯ К ИТЕРАЦИИ

| Напеча- тано | № стр. | № п/п | № столб- ца | Следует читать | Напеча- тано | № стр. | № п/п | № столб- ца | Следует читать |
|----------------------|-----------|---|-------------------|-----------------------|--|-----------|---------------------------------|-------------------|-------------------|
| МС-межа- сплавная | 14 | | 2 | МК-микро- сплавная | 100 | 91 | 865+868, 877+880, 885+890 | 16 | 90 |
| графа Jh 2IE | 14 | | 2 | графа Jh 2IV | 100 | 93 | 891+896 | 16 | 99 |
| 3I/OP | 31 | 41+50 | 12 | 3I | Д | 93 | 891+896 | 15 | ПД |
| 30 | 33 | 70+75,82 | 12 | 3I | СД | 93 | 897+899 | 15 | ПД |
| 30 | 35 | 85,88+90,93 | 12 | 3I | ЭС | 93 | 900+902 | 9 | Э |
| I, 2I | 39 | 166 | 9 | I | | 104 | 222 | 12 | I |
| I, 2I | 41 | 196,206 | 9 | I | | 108 | 267+269 | 3 | I5 |
| T | 41 | 177+182 | 8 | MC | -60++80 | 108 | 267+269 | 6 | -55++70 |
| 100 | 43 | 210 | 2 | 10 ⁴ | П | 109 | 267+269 | 12 | ЭП |
| 100 | 45 | 242,247 | 2 | 10 ⁴ | 0,5 | 109 | 292 | 8 | 0,03 |
| G | 47 | 272 | 8 | Ge | У2I5 | 129 | | 2,3 | У2I5 |
| Д202К | 48 | 326 | 2 | КД202К | УD5 | 129 | | 5 | УD5 |
| КП402Б | 52 | 392 | 2 | КП402Б | У65 | 129 | | 6 | У65 |
| MC | 55 | 421+426, 451+454 | 9 | С | 2И102 | 135 | | 4 | 2И102 |
| T | 63 | 549+558, 563,564 | 15 | MC | φ6 | 140 | 3 | | φ0,6 |
| 77 | 65 | 574,576,578, 580,582,584 | 14 | 78 | φ0,8 | 145 | 3I | | φ0,6 |
| Д | 67 | 606,607,612+ +617,620,625+ +627,638+647 | 6 | ДС | По состоянию на 1.01.1972г. 1)чертежи диодов #77, 97, 100 - аннулированы ; 2)приборы типов: 2И101А+И, 2У103А, Б, ГД403А+В, ДП1+ДП4А, Д202+Д205, Д202* + + Д205*, КД105А, КД902А+И, ГТ804А+В, П211* + П212*Б, П608Б, П609Б сняты с производства. | | | | |
| 97 | 67 | 608,618 | 7 | 98 | | | | | |
| I, 32 | 67 | 621+624,628+ +631,634+637 | 7 | I | | | | | |
| Ge | 73 | 683, 707 | 11 | 3I | | | | | |
| В, 5 | 76 | 739 | 6 | П | | | | | |
| МД | 83 | 778+782 | 10 | П | | | | | |
| СД | 85 | 785+788,790+ +793,796,797, 800+802, 804, 807 | 10 | Д | | | | | |
| Д | 89 | 829+832,837+ +840,845+856 | 15 | ПД | | | | | |
| Д | 91 | 865+868,877+ +880,885+890 | 15 | ПД | | | | | |

